

Roll-Belt

Roll-Belt 150 | Roll-Belt 180



Roll-Belt. Débit, Durabilité, Design.

New Holland, leader mondial des presses à balles rondes depuis 40 ans, a introduit une série d'innovations qui ont révolutionné le fonctionnement des presses à chambre variable. Plus de 275 000 presses à balles rondes New Holland travaillent dans le monde et rendent de précieux services aux agriculteurs et entrepreneurs qui veulent mettre leurs récoltes à l'abri. Roll-Belt, la nouvelle génération de presses à chambre variable pose de nouveaux jalons avec un débit de chantier accru jusqu'à +20 % et une densité parmi la plus élevée du marché. Les utilisateurs peuvent choisir entre un diamètre maximal de 150 ou 180 cm, en fonction de leurs besoins particuliers. Les presses Roll-Belt bénéficient d'un design élégant qui met en valeur les nombreuses solutions techniques développées par New Holland. Roll-Belt : les grandes jaunes !

Débit de chantier exceptionnel

Vous pensez productivité, alors pensez Roll-Belt ! Avec son nouveau ramasseur, le débit de chantier peut augmenter de 20 %. C'est 20 % de surface pressée en plus chaque jour ! Ce débit supérieur permet de presser une plus grande quantité de récolte aux conditions optimales. Le rouleau accélérateur de flux rend tout cela possible en canalisant la récolte vers le rotor, encore plus efficacement. Le temps de liage a été diminué pour que vous puissiez démarrer la balle suivante encore plus vite.

Balles de qualité

Les presses Roll-Belt produisent des balles de qualité. Le contrôleur d'humidité embarqué (en option) permet à l'utilisateur de modifier ses réglages en temps réels en fonction des conditions de récolte. Par ailleurs, le système d'aide au remplissage informe le chauffeur afin qu'il adapte sa conduite sur l'andain pour obtenir des balles parfaites. L'opérateur peut, en cabine, régler indépendamment la densité du noyau et de l'extérieur de la balle selon ses préférences. Un noyau plus mou est idéal pour faire « respirer » les balles ou pour faciliter la distribution si nécessaire. Un noyau très serré augmente la densité des balles, la manutention et facilite le stockage. Le tout est complété par un liage filet fiable qui couvre parfaitement les balles.

Facilité d'entretien

La place des presses Roll-Belt est au champ. Un entretien efficace se traduit par plus de temps aux champs et moins de temps à l'arrêt. Les carters latéraux et le capot avant, tous de type monobloc, offrent un accès sans obstruction à tous les points de service et aux pièces en mouvement pour garantir que la machine reste en excellente condition opérationnelle. Tous les points de service sont accessibles depuis le sol et le stockage additionnel du filet améliore l'autonomie.

Un plaisir absolu au travail

Les utilisateurs apprécieront les longues journées de travail avec la presse Roll-Belt qui a été conçue pour eux. L'offre de moniteurs, avec entre autres la compatibilité ISOBUS et l'écran couleur et tactile IntelliView™ IV, permet une utilisation extrêmement facile. La trappe de décompression, activée depuis la cabine du tracteur, accroît la productivité tout en réduisant la fatigue de l'utilisateur. La productivité peut encore être augmentée grâce à la technologie IntelliBale qui automatise totalement le pressage depuis l'arrêt du tracteur, le liage, l'ouverture/fermeture de la porte et l'éjection de la balle !



Modèles	Type	Diamètre des balles mini. / maxi. (cm)	Largeur des balles (cm)	Puissance mini. à la PdF (ch)
Roll-Belt 150	ActiveSweep™/SuperFeed™/CropCutter™	90 / 150	120	60 / 70 / 100
Roll-Belt 180	ActiveSweep™/SuperFeed™/CropCutter™	90 / 180	120	70 / 80 / 105



La longue histoire du pressage Roll-Belt avec New Holland.

En 1940, il y a plus de 70 ans, New Holland inventait le pressage moderne et lançait, en exclusivité mondiale, la première ramasseuse-presse à liage automatique. Depuis, la recherche et l'innovation n'ont jamais cessé. La toute première presse à balles rondes a été lancée en 1974 et après 15 ans de succès, en 1989, la première presse à balles rondes avec mini-chambre fixe de démarrage, le modèle 630, était introduite et mise en production. Les nouvelles presses Roll-Belt sont conçues et mises au point à New Holland (Pennsylvanie), Etas-Unis, en collaboration avec le centre d'excellence européen pour les matériels de récolte de Zedelgem, Belgique. Après un vaste programme mondial de tests au cours duquel plus de 125 000 balles ont été produites, votre presse Roll-Belt répondra à tous vos besoins.



- 1974** : La toute première presse à balles rondes est construite. Le modèle 850 utilise des chaînes pour confectionner des balles rondes de 150 cm de largeur.
- 1976** : Le succès de la gamme conduit au lancement du modèle 845 qui produit des balles plus étroites, avec 120 cm de largeur.
- 1978** : La gamme se développe rapidement avec les modèles 851 et 846.
- 1979** : Le modèle 852 est un réel succès auprès des utilisateurs.
- 1982** : La plus innovante presse à chaînes est lancée : le modèle 849.
- 1989** : Le marché de la presse à balles rondes à chambre variable prend un tournant irréversible avec l'introduction de la première machine à courroies, le modèle 630.
- 1991** : Soucieux d'accroître la productivité, New Holland monte en gamme avec les modèles 650 et 660.
- 1992** : En réponse aux besoins des entrepreneurs, pour le foin et l'ensilage, le modèle 640 Spécial Ensilage est lancé. Il produit des balles super denses.
- 1995** : La technologie Bale-Slice™ est introduite sur le modèle 644 Spécial Ensilage. Elle produisait des balles de plus grande valeur nutritive, très appréciées par tous les éleveurs, dans le monde entier.
- 2002** : La nouvelle gamme BR700 est mise sur le marché, et la toute nouvelle presse BR740 CropCutter™, produisant une coupe ultra fine et des balles d'ensilage extrêmement denses, est lancée.
- 2005** : La gamme BR-A arrive et élargit l'offre à l'intention des spécialistes du pressage.
- 2006** : Le cap de 200 000 presses à balles rondes est franchi à l'usine de New Holland, en Pennsylvanie, aux USA. C'est le meilleur témoignage de la popularité de ces presses.
- 2007** : Les presses BR7000 sont présentées dans le monde entier. Avec quatre modèles, ce sera la gamme de presses à balles rondes la plus complète.
- 2013** : La gamme Roll-Belt, avec une capacité supérieure, son design futuriste et élégant et de nombreuses innovations, est destinée à encore améliorer la productivité.
- 2014** : New Holland célèbre le 40^{ème} anniversaire de l'introduction de la première presse à balles rondes.
- 2017** : Lancement du système IntelliBale™ permettant un travail plus efficace dans les champs.

1 9 9 2



1 9 9 5



2 0 0 2



2 0 0 5



2 0 0 6



2 0 0 7



2 0 1 4



Chaque jour, jusqu'à 20 % de balles en plus.

Le ramasseur est sans doute l'un des composants les plus importants de votre presse Roll-Belt. C'est avec lui et grâce à lui que vous allez mettre votre récolte à l'abri ! S'il fonctionne bien, vous collecterez toute votre récolte. S'il est défaillant, vous devrez oublier la rentabilité. New Holland a pris cela très au sérieux et a complètement revu l'environnement du ramasseur pour encore améliorer son débit jusqu'à +20 %. Pour compléter le tout, de nombreuses exclusivités New Holland assurent un flux de récolte régulier pour un pressage sans interruption et à très haute capacité.



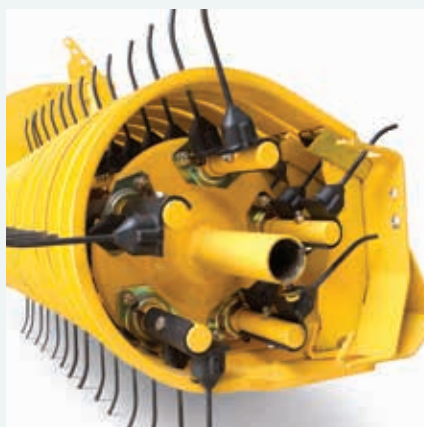
Un flux de récolte régulier

- Le pare vent à rouleau, standard, est la solution idéale pour augmenter l'efficacité de ramassage et assurer une alimentation la plus uniforme possible en toutes conditions
- L'utilisateur peut régler la hauteur du pare vent pour optimiser son efficacité selon les récoltes



Accélérateur de flux : une exclusivité New Holland

- Introduit sur la gamme BigBaler, l'accélérateur de flux est situé derrière le parevent à rouleau
- Il est composé d'un ensemble de deux vis sans fin supérieures et de deux vis sans fin inférieures, en contre rotation, qui dirigent et font converger le flux de récolte vers le rotor
- L'accélérateur prend en charge la récolte lorsque les dents du ramasseur s'effacent. Les andains sont avalés efficacement en toutes conditions



Suivi du sol à la carte

- La suspension du ramasseur est facilement réglable à l'aide de deux ressorts, situés de chaque côté du ramasseur
- Sélectionnez un réglage plus dur pour les parcelles uniformes lors du pressage d'andains réguliers de paille
- Sélectionnez plus de souplesse pour les terrains vallonnés ou pour des andains d'ensilage plus irréguliers afin de bénéficier d'une meilleure réactivité

Dents RigiFlex

Disponibles sur certains modèles, les dents RigiFlex ramassent un maximum de récolte, plus rapidement. Plus rigides, elles bénéficient d'une durée de vie jusqu'à 5 fois supérieure. Elles sont l'allié idéal pour les récoltes d'ensilage ou les conditions difficiles.

Sur la route en un clin d'œil : une exclusivité New Holland

- Passez rapidement du mode transport au mode travail en pivotant les roues de jauge
- Aucun outil, aucun démontage, aucun tracés

Des solutions adaptées à vos exigences.

Qu'allez-vous faire de vos balles rondes ? Il n'y a pas deux exploitations identiques ! La presse à balles rondes Roll-Belt offre différents systèmes d'alimentation pour satisfaire vos exigences. La version ActiveSweep™ permet un pressage direct, sans endommager la paille, en limitant l'effeuillage. Une solution idéale pour le pressage des légumineuses (Luzerne, trèfle ...). L'ameneur rotatif SuperFeed™ offrira d'excellentes performances en toutes conditions, dans la paille, le foin et les récoltes plus humides. Quant aux modèles CropCutter™, ils produisent, grâce à une coupe super fine, des balles extrêmement denses, de valeur nutritive accrue. Quels que soit la récolte, les conditions de culture ou le type d'utilisation, il y a toujours une presse Roll-Belt qui répond à vos besoins.

AMENEUR CROPCUTTER™



Ensilage de qualité avec l'ameneur CropCutter™

- Grand diamètre (45,5 cm), équipé de doigts doubles anti-pierres pour protéger votre capital
- 15 couteaux avec sécurité individuelle et mise en place hydraulique depuis le poste de conduite
- Roll-Belt est livrée en standard avec un jeu de faux couteaux
- La configuration éprouvée en W du rotor assure une distribution homogène de la force de coupe ainsi qu'un hachage net et uniforme

Affûtage facile et couteaux renforcés

- Les couteaux peuvent être déposés sans outil pour faciliter leur affûtage
- Le kit de couteaux renforcés des modèles CropCutter™ est fabriqué dans un acier spécialement traité pour tripler la robustesse et la durée de vie des couteaux (en option)

AMENEUR SUPERFEED™



Polyvalence totale avec l'ameneur rotatif SuperFeed™

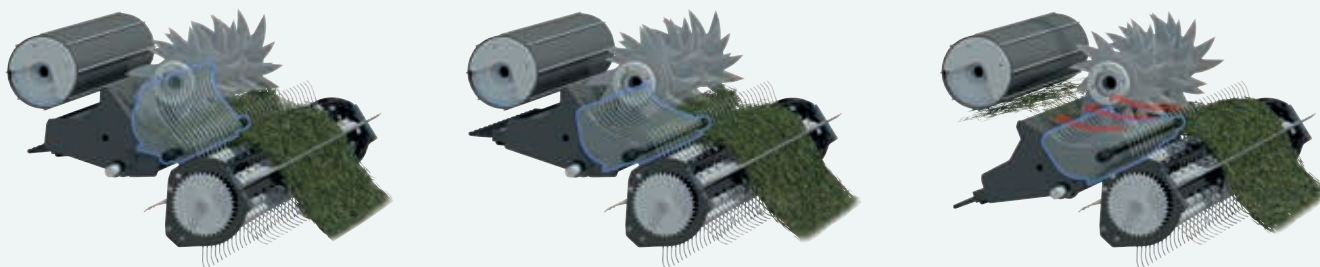
- Le système SuperFeed™ garantit des performances constantes d'alimentation
- Non seulement l'ingénieur design répartit les besoins en puissance de façon homogène sur les deux moitiés de rotor, mais assure également une distribution régulière de la récolte
- Les 15 étoiles à trois branches permettent un maintien optimal de l'intégrité de la récolte

AMENEUR ACTIVESWEEP™



Effeillage réduit grâce à l'ameneur ActiveSweep™

- L'ameneur alterno-rotatif ActiveSweep™ est destiné aux exploitations qui récoltent du foin et de la paille ainsi qu'à celles qui se spécialisent dans la récolte des légumineuses comme la luzerne et qui veulent absolument obtenir un produit intact, long avec un minimum d'effeuillage
- L'ameneur ActiveSweep™ dispose de dents en "W". Il soulève la récolte en continu afin de doper les performances
- L'andain est transféré, sans friction, dans la chambre de pressage, par dessus le rouleau porteur. Au final, la récolte passe directement du ramasseur dans la chambre à balles



Performances non stop

- Pendant le travail à capacité maximale dans l'ensilage très dense par exemple, le ramasseur peut être bloqué par des paquets de récolte
- Depuis le poste de conduite, l'utilisateur peut libérer la pression sous le système d'alimentation grâce à la trappe de décompression étanche. Le bouchon peut être avalé rapidement
- Pas de perte de récolte sur le champ, pas de manœuvre : les pertes de temps sont réduites au strict minimum !

Pressage efficace. Polyvalence totale.

New Holland a toujours travaillé à l'amélioration de la formation des balles et les 275 000 presses Roll-Belt en service en sont un témoignage. La combinaison des courroies et des rouleaux est l'assurance d'une parfaite formation des balles avec un noyau très dense. De plus, la forte densité dans toute la balle procure une bonne tenue lors des manipulations et améliore le cycle de fermentation des balles d'ensilage. La technologie de la chambre variable offre la possibilité de faire varier le diamètre de la balle par increment de 5 cm, de 90 cm à 150 ou à 180 cm pour améliorer la flexibilité.



Réglages indépendants du diamètre et de la densité du noyau

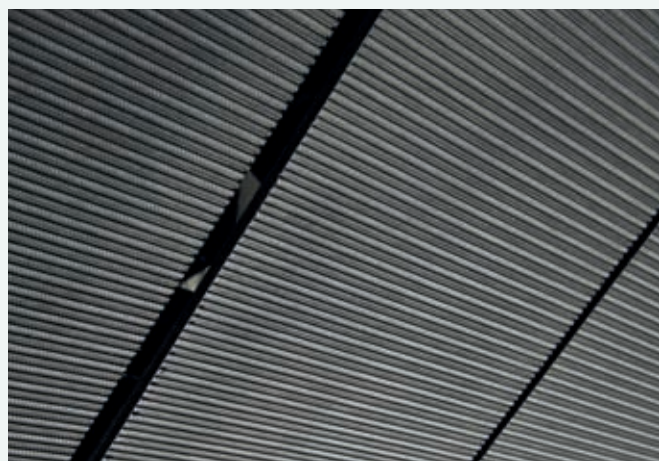
Système Roll-Belt™ : une exclusivité New Holland

- Le système Roll-Belt™ met la balle en rotation grâce à six organes moteur en contact permanent avec la balle
- L'entraînement est effectif depuis la formation du noyau jusqu'au diamètre maximum. Une exclusivité New Holland qui garantit aux presses Roll-Belt une grande polyvalence d'utilisation dans les récoltes sèches ou humides !
- La chambre à balle facilite la formation du noyau grâce à sa mini chambre fixe de démarrage. C'est la garantie de pouvoir presser dans toutes les conditions
- Le diamètre et serrage du noyau sont réglables en cabine



Courroies sans fin, efficacité sans fin

- Les courroies sans fin ont été spécialement conçues pour assurer un contact plus intense avec la récolte
- Vulcanisées sur quatre faces, une exclusivité New Holland, elles réduisent les coûts d'entretien en limitant l'effilochage
- Les presses Roll-Belt sont équipées en standard de racleurs dynamiques des rouleaux. Le travail dans le vert est grandement facilité



Pertes de temps minimales

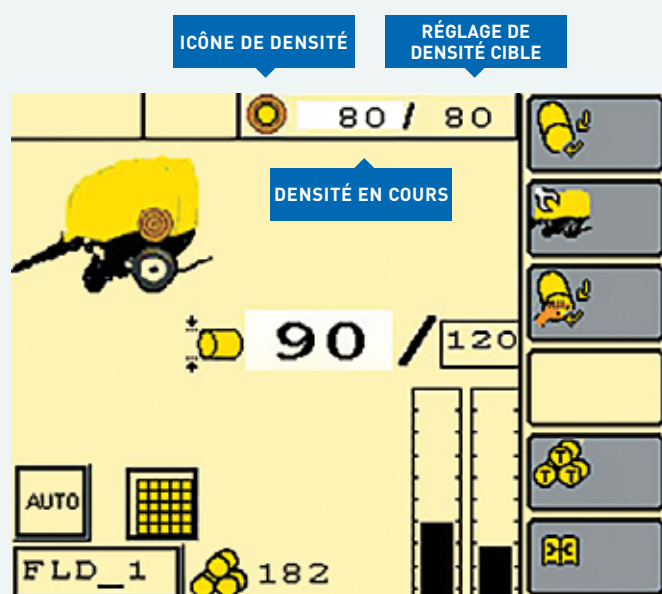
- Les 4 courroies de 28 cm de large sont conçues pour une utilisation intensive
- Personne n'est à l'abri d'un accident. Gagnez du temps, réparez votre courroie avec des agrafes adaptées et reprenez le travail !

Des balles denses avec New Holland

- Jusqu'à deux vérins de densité, régulent l'étirement des courroies pour garantir la production de balles denses
- Le diamètre et la densité du noyau sont réglables indépendamment depuis le moniteur tactile IntelliView™ IV
- En ne laissant les courroies se déployer que lorsque la pression atteint un niveau prédéterminé, on obtient des balles compactes et faciles à manipuler. Un avantage particulièrement apprécié par les éleveurs qui doivent transporter leurs balles sur de longues distances

Densité adaptée à chaque situation

- New Holland a développé un système intuitif permettant de régler la densité des balles depuis le poste de conduite, en fonction des différentes conditions de récolte et de l'utilisation finale des balles
- Les opérateurs peuvent régler la densité des balles par incréments de 10 bars, depuis le confort de la cabine, via le moniteur tactile couleur IntelliView™ IV ou le moniteur Bale Command™ Plus II
- La densité de la balle en cours de formation s'affiche sur le moniteur, et les utilisateurs peuvent régler différentes densités pour le noyau et la couche extérieure de la balle
- Les densités réduites de noyau sont idéalement adaptées au pressage de foin lorsqu'une circulation d'air au cœur de la balle est nécessaire, ou pour la paille destinée à l'affouragement
- Les noyaux à densité élevée sont préférés pour les applications impliquant de nombreuses manipulations



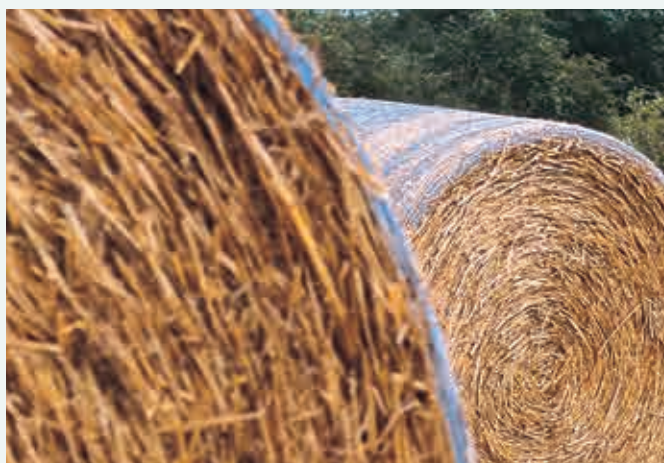
Liage à la carte.

Un liage efficace fait la différence entre une vraie balle et un tas de paille ou de foin. New Holland sait aussi qu'il n'y a pas deux exploitations identiques, d'où la nécessité d'offrir deux options de liage : filet ou ficelle et filet. Cette dernière option convient particulièrement bien aux entrepreneurs qui travaillent pour une clientèle variée. La totalité du système de liage a été revisitée pour accélérer le cycle de liage et pour accroître la précision de liage afin de fournir la meilleure forme de balle du marché, balles après balles.



Système 'bec de canard' de deuxième génération

- Le système breveté d'enroulement du filet avec bec de canard a été positionné encore plus près de la balle pour diminuer le temps de liage. Vous pouvez ainsi démarrer la balle suivante encore plus rapidement
- Les presses Roll-Belt ont une capacité de stockage de deux rouleaux de filet en complément du rouleau utilisé, soit 3 rouleaux, pour une autonomie accrue
- La mise en place du filet est aisée grâce au système anti-retour ainsi qu'au repose filet



Jusque sur les flancs, avec EdgeWrap™

- Le dispositif EdgeWrap™ positionne le filet jusqu'à l'arête de la balle et, dans certains cas, il enveloppe l'arête de la balle
- Cela procure une bonne protection des balles et participe au maintien de leur forme générale
- C'est particulièrement apprécié pour les manipulations multiples ou lors de l'utilisation d'une enrubanneuse



Liage ficelle efficace

- Le positionnement de la ficelle n'a jamais été aussi précis et régulier, grâce au double bras à pivotement central
- Ce nouveau système de liage efficace garantit que les balles ne se déforment pas, même après de multiples manipulations
- Il suffit de basculer une traverse pour pouvoir passer les ficelles à hauteur d'homme
- Selon les configurations, Roll-Belt peut embarquer jusqu'à 20 pelotes de ficelle



Facile d'utilisation.

Le moniteur Bale Command™ Plus II permet à l'utilisateur de gérer jusqu'à quatre modes d'enroulement et de mémoriser jusqu'à vingt chantiers différents, ce qui est idéal pour les entrepreneurs. Les utilisateurs les plus exigeants pourront opter pour le moniteur à écran couleur et tactile IntelliView™ IV qui permet la gestion de la machine du bout des doigts et de bénéficier de la compatibilité ISOBUS. Ce même moniteur IntelliView™ IV couplé à l'option IntelliBale permettra de totalement automatiser vos activités de pressage et ainsi d'augmenter vos débits de chantier.





Moniteur Bale Command™ Plus II : en toute simplicité

- Le moniteur sophistiqué Bale Command™ Plus II est proposé de série
- Effectuez une sélection parmi quatre modes d'enroulement et une option d'enroulement personnalisée
- L'écran rétroéclairé de 10 cm est plus grand que sur la version précédente
- Mémorisez jusqu'à 20 chantiers différents, pour une consignation précise des informations



Moniteur IntelliView™ IV : du bout des doigts

- Le moniteur intuitif IntelliView™ IV à écran tactile couleur proposé en option est idéal pour le pressage professionnel
- L'écran tactile facilite le réglage instantané des paramètres clés en fonction des conditions
- L'écran de grande taille permet de surveiller en un clin d'œil tous les paramètres clés



Technologie IntelliBale™

La technologie IntelliBale™ permet à la presse à balles Roll-Belt de communiquer avec votre tracteur. Elle provoque l'arrêt du tracteur une fois le diamètre de balle prédéfini atteint ; l'enroulement du filet commence alors automatiquement, puis la porte est ouverte. Un capteur situé au niveau de l'éjecteur de balle effectue le suivi de tout le processus et provoque la fermeture de la porte après éjection de la balle. Un signal d'avancement est alors envoyé à l'opérateur.

Ce système présente les avantages suivants :

- Augmentation de la productivité
- Réduction de la fatigue de l'opérateur
- Taille de balles uniforme
- Consommation de carburant réduite



Contrôleur d'humidité et aide au remplissage

Le contrôleur d'humidité utilise 2 capteurs situés de chaque côté de la chambre à balles. Toutes les 10 millisecondes, la mesure d'humidité se fait sur tout la largeur de la balle et garantit une précision importante. Cette mesure est mise à jour toutes les secondes sur le moniteur. Capable de travailler sur une plage de 7 % à 60% d'humidité, le contrôleur d'humidité permet à l'opérateur de fixer un seuil d'alarme bas et un seuil d'alarme haute. L'utilisateur est informé à tous moments de conditions exceptionnelles et peut prendre les décisions qui s'imposent le cas échéant afin de maintenir la qualité totale des balles. 2 capteurs dans la chambre à balles mesurent en permanence le volume de récolte qui pénètre dans la presse, côté droit et gauche. Cette information est indiquée sur le moniteur en cabine. Informé, le chauffeur peut adapter sa conduite sur l'andain pour obtenir des balles parfaites.



Sécurité avant tout

- Pour une sécurité optimale, New Holland a installé un interrupteur de sécurité électrique sur le timon
- Ce système permet de couper l'alimentation électrique de la presse à balles, de façon à assurer sa mise hors tension totale lors des changements de rouleaux de filet ou du débouillage de la machine

360°: Roll-Belt.

La nouvelle presse Roll-Belt a été conçue pour un entretien quotidien très facile. Tous les points de service sont accessibles à hauteur d'homme. L'accessibilité hors normes qui est la marque de fabrique des matériels New Holland, vous permettra de passer plus de temps dans les champs.

Stockage avant :
2 rouleaux de filet ou
10 pelotes de ficelle ou,
selon vos besoins, un
panachage des deux.

Mise en place aisée
du rouleau de filet
grâce au verrou
anti-retour.

Huilage automatique
des chaînes. Points de
graissage accessibles
à hauteur d'homme.
Possibilité d'installer un
graissage automatique.



Les pneus ultra larges 500/55-R20
proposés en option réduisent le
tassement, ce qui favorise la
repousse pour les futures coupes.
Ils assurent également des
déplacements sur route plus
confortables.

Carters latéraux
monopieces avec vérins à
gaz pour faciliter le service.



Les roues de jauge pivotantes du
ramasseur passent de la position
transport à la position travail sans outil.

Stockage arrière :
1 rouleau de filet ou
6 pelotes de ficelle.



La nouvelle gamme est proposée
avec attelage haut ou bas.



Accessoires installés en concession

Une gamme complète d'accessoires, approuvés par New Holland, pour optimiser le travail de votre machine dans toutes les conditions, peut être fournie et installée par votre concessionnaire.

Les services New Holland.



Financements adaptés à votre activité

CNH Industrial Capital, le partenaire de New Holland pour les financements, est bien connu et respecté dans le monde agricole. Des conseils et des solutions adaptés à vos besoins sont disponibles. Avec CNH Industrial Capital, vous profitez de la tranquillité d'esprit apportée par une société financière spécialisée dans l'agriculture.



Formés pour vous apporter le meilleur support

Les techniciens de votre concessionnaire New Holland reçoivent régulièrement des formations et des mises à niveau. Ces dernières sont réalisées soit sous forme de leçons en ligne, soit sous forme de sessions intensives en atelier de formation. Cette approche d'avant-garde garantit que votre concessionnaire aura toujours accès au savoir-faire requis pour intervenir sur les matériels New Holland les plus récents et les plus modernes.

Uptime Warranty – parce que votre sérénité n'a pas de prix !

Le programme Uptime Warranty permet aux possesseurs de matériels New Holland de prolonger la garantie constructeur. Les avantages sont multiples : protection contre les imprévus, prise en charge des réparations, valorisation du matériel à la revente. Pour plus de détails, consultez votre concessionnaire New Holland !



MyNew Holland



Harvest Excellence



MyPLM®Connect Farm



New Holland Apps

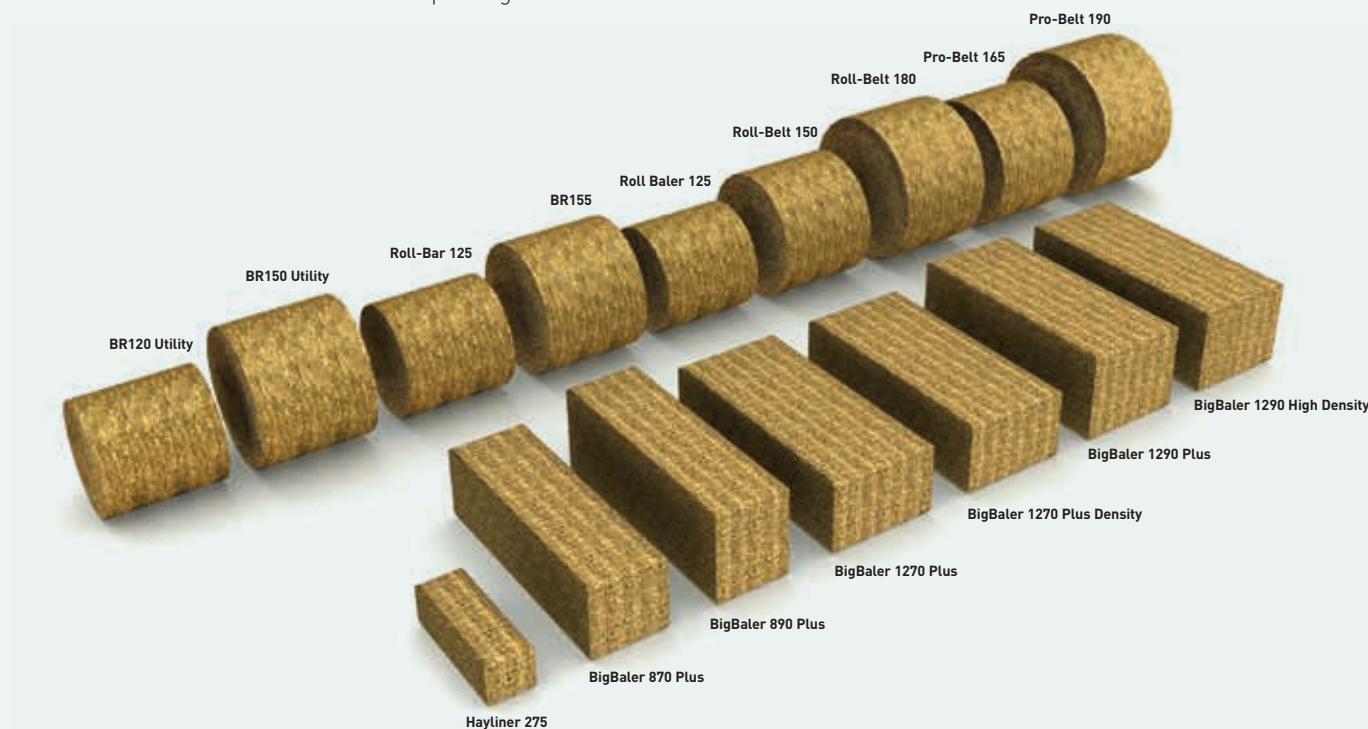
MyNew Holland - Harvest Excellence - Grain Loss Calculator - Product Apps - New Holland Weather - MyPLM®Connect Farm - PLM Solutions - PLM Calculator - PLM Academy

New Holland Style

Voulez-vous faire de New Holland votre partenaire quotidien ? Visitez notre sélection complète sur www.newhollandstyle.com. Une large gamme de produits est disponible, incluant de solides vêtements de travail, une large sélection de modèles réduits, et beaucoup plus encore.

La gamme expert.

New Holland possède un long héritage qui remonte aux origines du pressage. Plus de sept générations d'évolutions incessantes et d'innombrables innovations ont révolutionné l'efficacité, la productivité et le confort du pressage. Aujourd'hui, toutes ces innovations ont fait de New Holland le leader mondial du pressage.



Un esprit pionnier qui se perpétue de nos jours

New Holland inventa la première presse à liage automatique en 1940. Aujourd'hui, la gamme Hayliner de presses conventionnelles continue de fournir aux agriculteurs du monde entier des performances fiables pour un travail traditionnel. Finalement, depuis leur introduction, quelques 900 000 machines ont été vendues... Et nous continuons de compter.



Une large offre de presses à balles rondes

La large gamme de presses à balles rondes est un réel succès parmi les éleveurs et les exploitations de polyculture, aux quatre coins du globe. Les gammes Roll-Belt et Pro-Belt de presses à chambre variable garantit la flexibilité du pressage. Pour ce qui est des presses à chambre fixe, la presse Roll Baler 125 offre un pressage compact et économique. Les Roll Baler 125 Combi fournissent, en un seul passage, le pressage et l'enrubannage pour une efficacité maximale. Quant aux presses à chambre fixe BR120, BR150, Roll-Bar 125, BR155, elles offrent la solution idéale pour les utilisations courantes.



New Holland, un PRO du pressage

New Holland est leader mondial du pressage haute densité depuis 35 ans, grâce à l'introduction de nombreuses innovations. La gamme BigBaler est le choix évident pour les entrepreneurs, les CUMA et en général le pressage à grande échelle mais aussi pour les exploitations orientées biomasse.

Modèles

Roll-Belt 150

Roll-Belt 180

Type	ActiveSweep™	SuperFeed™	CropCutter™	ActiveSweep™	SuperFeed™	CropCutter™
Dimensions des balles						
Diamètre mini. / maxi. (cm)	90 / 150			90 / 180		
Largeur (cm)	120			120		
Tracteurs requis						
Puissance mini à la PdF (kW/ch)	44/60	52/70	75/100	52/70	60/80	78/105
Régime standard de PdF / optionnel (tr/min)	540 / 1 000			540 / 1 000		
Distributeurs auxiliaires - Nombre mini. / maxi.	2 / 4			2 / 4		
Transmission principale						
Boîtier renvoi d'angle	À bain d'huile					
Protection	Limiteur de couple à cames					
Ramasseur						
Largeur de travail standard / option (m)	2,08 / -	2,35 / 2,08		2,08 / -	2,35 / 2,08	
Ramasseur à quatre barres porte-dents	●	-		●	-	
Ramasseur à cinq barres porte-dents et dents RigiFlex	-	●		-	●	
Pare-vent à rouleau	-	●		-	●	
Accélérateur de flux	-	○		-	○	
Suspension	Par ressort réglable			Par ressort réglable		
Relevage hydraulique du ramasseur	●			●		
Protection du ramasseur	Limiteur de couple à cames			Limiteur de couple à cames		
Roues de jauge réglables sans outil	●			●		
Roues de jauge pivotantes et repliables sans outil	-	○		-	○	
Roues de jauge [15x6.00-6]	●			●		
Système d'ameneur						
Ameneur	Alterno-Rotatif	Rotor "W" de 455 mm de diamètre		Alterno-Rotatif	Rotor "W" de 455 mm de diamètre	
Trappe de décompression	-	○		-	○	
Système CropCutter™	-	●		-	●	
Nombre de couteaux	-	15		-	15	
Distance entre les couteaux (mm)	-	65		-	65	
Enclenchement des couteaux	-	Hydraulique		-	Hydraulique	
Protection des couteaux	-	Ressort individuel		-	Ressort individuel	
Formation de la balle						
Type	Technologie Roll-Belt™ (combinaison de rouleaux et de courroies)					
Démarrage du noyau	Mini chambre fixe					
Mise en rotation des balles	6 organes moteur					
Courroies	Quatre courroies sans fin de 28 cm de large					
Système CropCutter™	-	●		-	●	
Indicateur de remplissage de la chambre à balles	●			●		
Système de liage						
Filet uniquement	○			○		
Ficelle et filet	○			○		
Système de liage filet	Bec de canard			Bec de canard		
Stockage du filet	Jusqu'à 3 rouleaux			Jusqu'à 3 rouleaux		
Couverture sur les angles de la balle	EdgeWrap™			EdgeWrap™		
Stockage de la ficelle	Jusqu'à 20 pelotes			Jusqu'à 20 pelotes		
Bras de liage ficelle	Doublets bras avec pivot central			Doublets bras avec pivot central		
Système de réglage de la densité						
Double vérins de densité	●			●		
Réglage de la densité	Contrôle en cabine par écran moniteur					
Moniteur de contrôle						
Moniteur Bale Command™ Plus II	●			●		
Moniteur ISOBUS 11783 IntelliView™ IV	-	○		-	○	
Automatisation des opérations de pressage : IntelliBale™	○			○		
Contrôleur d'humidité	○			○		
Coupure de sécurité pour l'alimentation électrique	●			●		
Freins						
Hydraulique	○			○		
Pneumatique	○			○		
Vitesse maximale sur route sans / avec freins	40 km/h / 25 km/h			40 km/h / 25 km/h		
Ejecteur de balle	●			●		
Service						
	Carters latéraux mono pièces ouvrables					
Dimensions de la presse						
Longueur (m)	4,475			4,815		
Largeur / Hauteur avec pneus 480/45-17 (m)	2,61 / 2,83			2,61 / 3,09		
Largeur / Hauteur avec pneus 500/55-20 (m)	2,85 / 2,76			2,85 / 2,985		
Poids (maxi.) (kg)	3 330	3 715		3 460	3 815	
Équipement standard	Huilage automatique, gyrophare					
Équipement optionnel	Graissage automatique					

● Standard ○ Optionnel - Non disponible

New Holland.

Le vrai spécialiste proche de vous !



Une disponibilité au top

Nous sommes toujours là pour vous : 24h/24, 7j/7, 365 jours par an ! Quelles que soient les informations dont vous avez besoin, quel (le) que soit votre problème ou requête, il vous suffit d'appeler New Holland Top Service au numéro de téléphone gratuit*.



Une rapidité au top

Livraison express de pièces détachées : quand vous voulez, où vous voulez !



Une priorité au top

Solution rapide pendant la saison : parce que la récolte n'attend pas !



Une satisfaction au top

Nous recherchons et mettons en œuvre la solution dont vous avez besoin, en vous tenant informé : jusqu'à ce que vous soyez satisfait à 100 % !



Pour plus de détails, consultez votre concessionnaire New Holland !

* Si vous appelez de France l'appel est gratuit. Toutefois, certains opérateurs européens peuvent facturer l'appel s'il provient d'un téléphone portable. Pour plus d'informations sur les tarifs, veuillez vous renseigner à l'avance auprès de votre opérateur.

CHEZ VOTRE CONCESSIONNAIRE HABITUEL

www.newholland.com/fr



Les données contenues sur cet imprimé sont fournies à titre indicatif. Les modèles décrits peuvent être modifiés par le fabricant sans préavis. Les dessins et les photos peuvent se rapporter à des équipements en option ou à des normes destinées à d'autres pays. Publié par New Holland Brand Communications. BTS Adv. Imprimé en Italie - 02/24 - (Turin) - 223014/F00