

10

AXIAL-FLOW® BUONE RAGIONI



CASE IH
AGRICULTURE
FOR THOSE WHO DEMAND MORE

LA NUOVA AXIAL-FLOW® 250. SEMPLICEMENTE AVANZATA

10

BUONE
RAGIONI

LAVORARE CON FACILITÀ

in qualsiasi condizione

3

INNOVAZIONE

AFS Harvest Command™



4

PRODUTTIVITÀ

Testate



2

VERSATILITÀ

Rotore di tipo Small Tube



1

CAPACITÀ

Il serbatoio del cereale



5

QUALITÀ DELLA GRANELLA

Sistema di pulizia



7

PRECISIONE

Precision Farming



8

EFFICIENZA

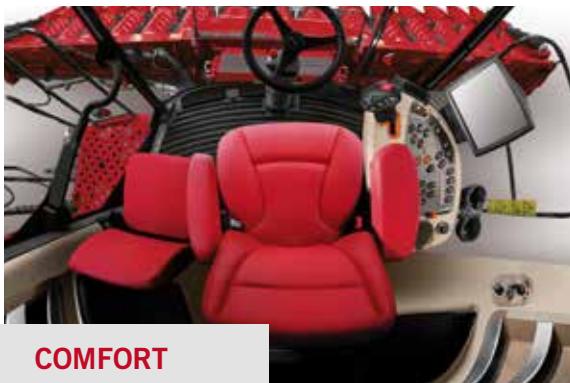
Gestione dei residui



6

COMFORT

La cabina



10

TRANQUILLITÀ

Service Team



9

PRESTAZIONI

Motore, trasmissione e cingoli

**LA PRODUTTIVITÀ INIZIA DA QUI.**

Concepiti per affrontare le sfide e i limiti entro i quali le moderne aziende agricole si trovano a operare, le nuove mietitrebbie Case IH Axial-Flow® Serie 250 sono progettate all'insegna dell'innovazione al fine di soddisfare le esigenze delle aziende agricole più grandi e i requisiti di un'elevata qualità dei cereali.

FLUSSO DI CEREALE = FLUSSO DI DENARO!

La velocità di scarico fino a 159 litri al secondo (8250/9250) non aumenta solo l'efficienza della mietitrebbia Axial-Flow®, ma anche l'intero processo di trasporto del cereale dal campo di raccolta. Le trasmissioni separate per le coclee trasversali del serbatoio del cereale e la coclea verticale di scarico assicurano lo svuotamento completo del tubo di scarico.

1. GRANELLA PULITA NEL SERBATOIO PIÙ CAPIENTE

Siate fieri del vostro raccolto

VANTAGGI

- **Minima perdita di tempo** per le soste per lo scarico grazie al grande serbatoio del cereale con una capacità fino a 14.400 l.
- **Il prezioso raccolto** viene mantenuto asciutto e commerciabile grazie alla sigillatura a tenuta d'acqua per il serbatoio del cereale.
- **Accesso facile e sicuro** al serbatoio del cereale per operazioni di pulizia e manutenzione.
- **Vantaggi delle operazioni agricole a traffico controllato:** Coclea di scarico extra-lunga richiudibile per lo scarico diretto nei rimorchi che percorrono la corsia parallela da 12 m.



NOVITÀ

TELECAMERA DI CONTROLLO DELLA GRANELLA

Con il nuovo sistema AFS Harvest Command™ opzionale, la telecamera di controllo della granella (brevettata) valuta in tempo reale la presenza di materiale estraneo e la qualità della granella. Utilizzando un'emissione luminosa multispettrale - visibile e invisibile - la telecamera analizza istantaneamente il contenuto di granella rotta e di corpi estranei nel serbatoio. Se necessario, la mietitrebbia si regola di conseguenza in modo che nel serbatoio arrivi un prodotto pulito e integro.

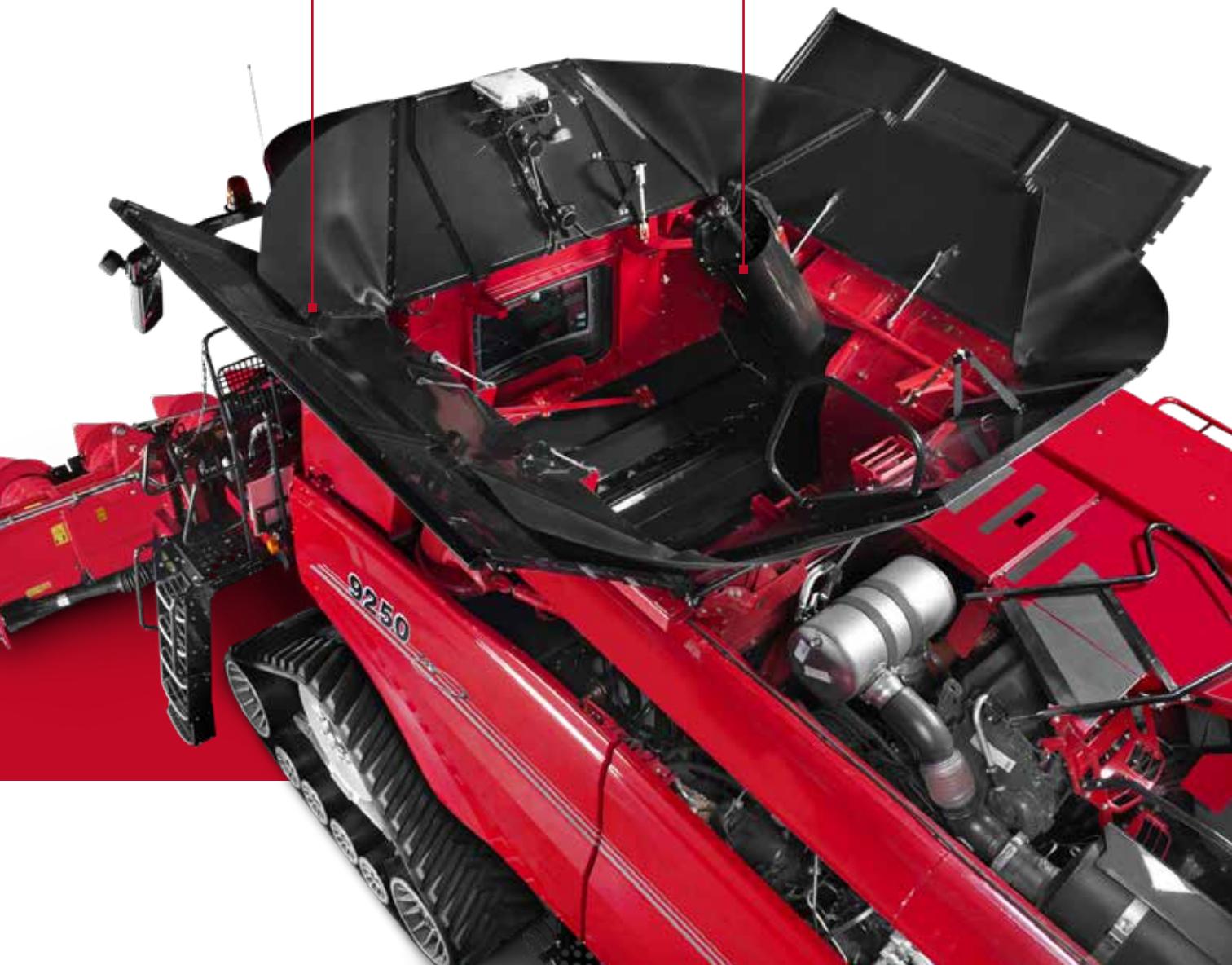
CAPACITÀ DEL SERBATOIO DEL CEREALE:

7250 11.100 l (14.400 l opz.)

8250 / 9250 14.440 l

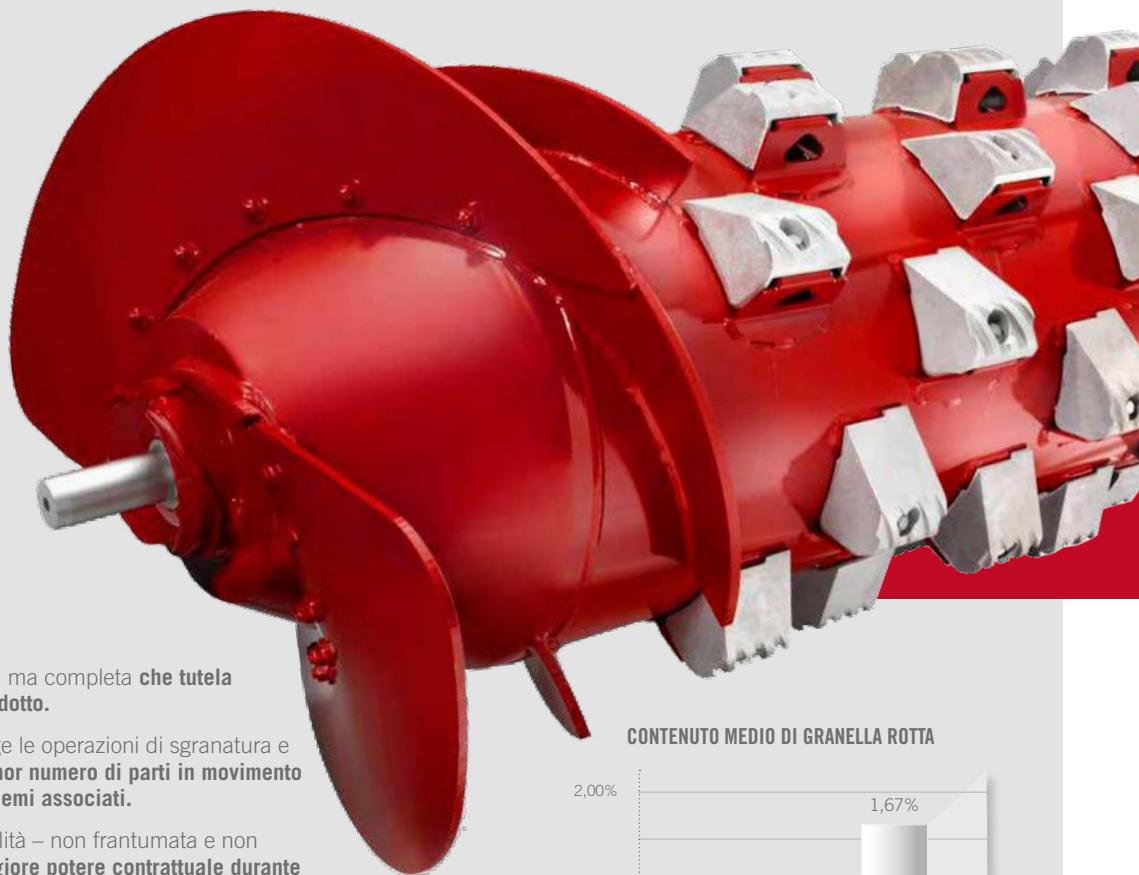
VELOCITÀ DI SCARICO

141 l/s sulla 7250, 159 l/s sulla 8250/9250 (opz.)



DESIGN FUNZIONALE DEL ROTORE

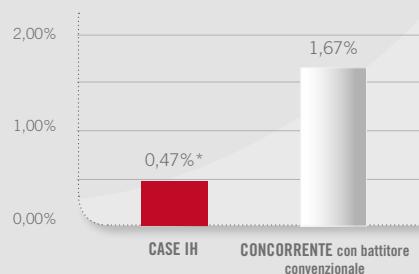
Il rotore di tipo Small Tube della Axial-Flow®, specificatamente concepito per le condizioni di raccolta variabili, genera elevate forze centrifughe che trasportano i chicchi sulle superfici controbattenti senza danneggiarli. Meno granella rotta significa più potere contrattuale con i compratori e una migliore germinazione in caso di produzione di sementi: ecco perché la concezione esecutiva a rotore singolo non ha uguali sul mercato per quanto riguarda la delicatezza della trebbiatura.



VANTAGGI

- Trebbiatura delicata ma completa **che tutela l'eccellenza del prodotto.**
- Un solo rotore svolge le operazioni di sgranatura e separazione – **il minor numero di parti in movimento riduce anche i problemi associati.**
- Granella di alta qualità – non frantumata e non danneggiata – **maggiore potere contrattuale durante la vendita.**
- Registrazione alette della gabbia del rotore in movimento: **incremento delle prestazioni e dei guadagni.**
- La produzione di granella integra e pulita **aumenta il proprio potere contrattuale sul mercato.**

CONTENUTO MEDIO DI GRANELLA ROTTA



* confronto della Axial-Flow 8240 con una mietitrebbia ibrida della concorrenza in una prova eseguita in Bulgaria ai primi di luglio 2018.



2.

COLLAUDATA TECNOLOGIA DEL ROTORE

40 anni di trebbiatura di qualità

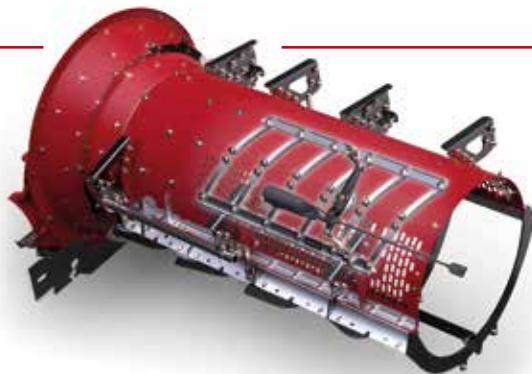
QUALITÀ IMBATTIBILE DELLA GRANELLA

La granella rotta influisce negativamente sul valore del prodotto raccolto.

Il sistema di trebbiatura della Axial-Flow® è l'indiscusso leader per quanto riguarda la delicatezza della trebbiatura infatti produce come nessun altro una percentuale veramente minima di granella rotta.

NOVITÀ

Regolazione delle alette del rotore (a richiesta) - tramite leva manuale o comando elettrico dal posto di guida.



ALETTE DELLA GABBIA DEL ROTORE REGOLABILI

Quando è presente il sistema opzionale AFS Harvest Command™, le alette della gabbia vengono impostate in aggiunta alla velocità del rotore per adattarsi in tempo reale alle condizioni di trebbiatura e separazione esistenti, a seconda del tipo di prodotto e delle condizioni di raccolta.

3. NOVITÀ

UN COLPO DA MAESTRO

Una mietitrebbia completamente automatizzata!

Il nostro nuovo sistema di automazione AFS Harvest Command™ è progettato per sollevare l'operatore dall'incombenza di adattare i settaggi della mietitrebbia al variare delle condizioni, consentendogli di concentrarsi di più sulle funzioni di gestione della raccolta. Il collaudato sistema ACS (impostazioni automatiche prodotto) di serie consente di regolare i parametri principali, come la velocità del ventilatore e l'apertura del controbattitore, in base al prodotto, premendo semplicemente un pulsante.

Il controllo automatico della velocità di alimentazione (Feedrate Control) aggiunge al sistema ACS il vantaggio di poter controllare la velocità di avanzamento in base al carico del raccolto secondo i parametri preimpostati. Il sistema di automazione AFS Harvest Command™ completo si avvale di regolazione delle alette della gabbia del rotore, telecamera di monitoraggio della granella e sensori di pressione dei crivelli per massimizzare la velocità di raccolta variando le impostazioni della mietitrebbia in modo da mantenere i parametri preimpostati.

INTERVENTI DELL'OPERATORE RIDOTTI DA SETTE A DUE

Quando è equipaggiata con il sistema AFS Harvest Command™, la Axial-Flow® Serie 250 regolerà in modo automatico impostazioni come velocità del ventilatore, velocità di avanzamento, apertura dei crivelli, velocità del rotore e alette della gabbia rotore in modo da ottenere il risultato desiderato impostato dall'operatore. Ciò significa che sono necessari solo due interventi manuali dell'operatore: la regolazione della distanza del controbattitore e l'azionamento della coclea di scarico.





TELECAMERA / SENSORE
DI CONTROLLO DELLA
GRANELLA

ANGOLAZIONE
ALETTE ROTORE

REGIME
ROTORE

REGIME DEL
VENTILATORE

VELOCITÀ DI
AVANZAMENTO

CARICO CRIVELLI /
SENSORE

APERTURA
DEI CRIVELLI
PRE-CRIVELLO
CRIVELLO SUPERIORE
CRIVELLO INFERIORE

○ REGOLAZIONI AUTOMATICHE ■ SENSORI

VANTAGGI

- AFS Harvest Command™ supporta le vostre strategie agricole, **semplificando i requisiti di gestione.**
- Strategie mirate alla praticità affrontano le problematiche quotidiane della raccolta, **alleggerendovi da diverse incombenze gestionali.**
- Aumento della produttività: gli operatori con meno esperienza sono in grado di raggiungere rapidamente **rese elevate.**
- Granella pulita e integra: **qualità significa prezzi potenzialmente migliori.**

NON È UNA SEMPLICE TESTATA. È UNA TESTATA CASE IH.

Decenni di esperienza e costante sviluppo hanno fatto di Case IH probabilmente il produttore di testate di maggior successo al mondo. Eppure Case IH non dorme sugli allori. Continuiamo a investire nella ricerca interna per sviluppare testate più efficienti, affidabili e capaci per una moltitudine di colture diverse.



UNA SOLUZIONE PER OGNI PRO



4.

VANTAGGI

- Integrano le funzionalità della vostra mietitrebbia.
- **Massimizzano il potenziale** produttivo.
- **Meno tempo per la messa a punto** e più tempo per la raccolta.
- **Tranquillità** a prescindere dal prodotto.

PRODUTTIVITÀ GARANTITA CON OGNI TIPO DI PRODOTTO

La nostra gamma di testate

ORIENTATI AL CLIENTE

Collaboriamo con i clienti per rendere le nostre macchine da raccolta perfette per ogni singolo prodotto. I risultati sono perdite minime, funzionamento semplice e prestazioni di raccolta eccellenti. E con un'alimentazione rapida, regolare ed efficiente del prodotto, l'efficienza della sgranatura e della separazione è garantita.

	Testata grano 3050	Tutti i tipi di cereali (frumento, orzo, avena, colza, riso)
	Testata a tappeti 3100	Cereali
	Testata Flex 3020	Soia e semi oleiferi (posizione bassa sul suolo)
	Testata mais 4000	Mais
	Testata pick-up 3000	Tutti i raccolti andanati (foraggio, trifoglio, cereali e colza)

* Per maggiori informazioni, consultare la brochure relativa alle testate sul sito di Case IH: www.caseih.com

5.

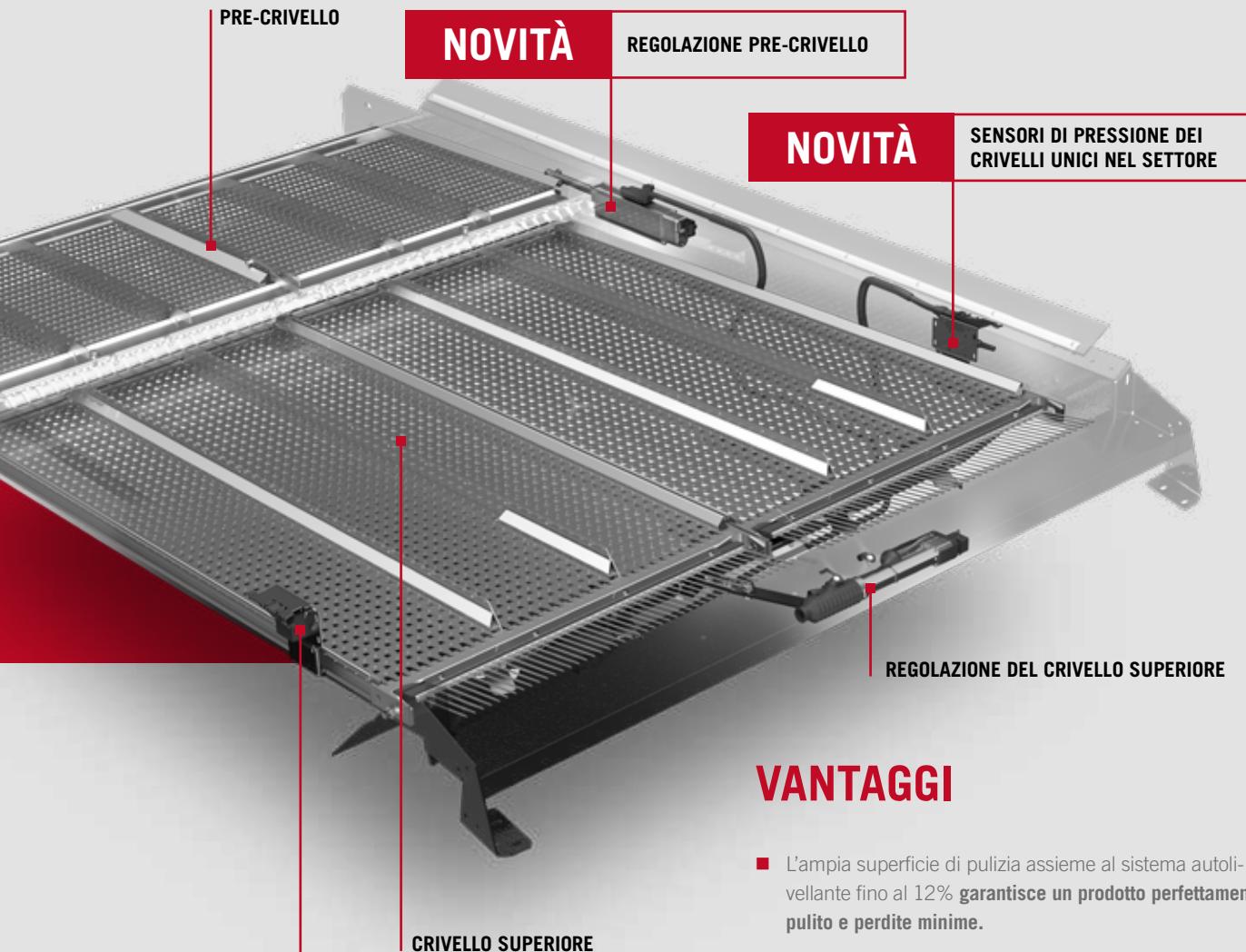
POTENZA PULENTE CON IL SISTEMA CROSS FLOW!

Il sistema di pulizia più ampio consente una notevole capacità pulente in tutte le condizioni di raccolta. Con il sistema AFS Harvest Command™ opzionale, la velocità del ventilatore di pulizia viene sempre regolata in modo da ridurre al minimo le perdite, a prescindere che la macchina stia procedendo in salita o in discesa. In combinazione con l'eccezionale superficie crivellante sotto ventilazione di ben 6,5 m², questa funzione garantisce la massima capacità pulente anche con volumi produttivi molto elevati.

UNA PULIZIA DELLA GRANELLA CHE LASCIA STUPEFATTI

Ora con l'esclusivo sistema opzionale
AFS Harvest Command™





PRE-CRIVELLO

NOVITÀ

REGOLAZIONE PRE-CRIVELLO

NOVITÀ

SENSORI DI PRESSIONE DEI CRIVELLI UNICI NEL SETTORE

REGOLAZIONE DEL CRIVELLO SUPERIORE

CRIVELLO SUPERIORE

NOVITÀ

SENSORI DI PRESSIONE DEI CRIVELLI UNICI NEL SETTORE

VANTAGGI

- L'ampia superficie di pulizia assieme al sistema autolivellante fino al 12% **garantisce un prodotto perfettamente pulito e perdite minime.**
- L'AFS Harvest Command™ regola il sistema di pulizia automaticamente in modo da **assicurare la massima qualità della pulizia e il massimo comfort per l'operatore.**
- Il sistema di recupero a triplo rotore Tri-Sweep trebbia anche i chicchi più tenaci assicurando che tutto il prodotto venga raccolto e **lasciando i campi puliti.**

UN UFFICIO IN CAMPO

Il raccolto è la ricompensa per il duro lavoro nel resto dell'anno. Ciononostante, i giorni dedicati a raccolta possono risultare lunghi, disagevoli e stressanti. Ma non dovrebbe essere così – perlomeno per gli operatori delle mietitrebbie Case IH Axial-Flow® Serie 250. Questo perché i progettisti di Case IH hanno dedicato molto tempo a creare un ambiente operatore progettato per rendere le giornate di raccolta più piacevoli.

SCelta TRA CABINA COMFORT E LUXURY

Oltre alle caratteristiche della versione Comfort, la cabina Luxury offre specchietti a regolazione elettrica e riscaldati, ancora più ripostigli per gli oggetti e un frigo box a raffreddamento attivo. Alimenti e bevande rimarranno così freschi e gradevoli, incrementando ulteriormente la sensazione di comfort di questa cabina.

SILENZIOSA, TRANQUILLA, CONFORTEVOLE

Salite i comodi e robusti gradini che portano alla spaziosa piattaforma operatore. Varcata la porta della cabina troverete subito molto spazio e vani per riporre gli oggetti, con un eccellente comfort garantito da dettagli come la disposizione ergonomica dei comandi, il sedile di guida a sospensione pneumatica, il basso livello fonometrico e la visibilità senza ostacoli.





6

CONTROLLO “IN PUNTA DI DITA”

Il monitor touchscreen AFS Pro 700 è integrato nella console di destra per mostrare tutti i dati e i parametri importanti. La disposizione logica delle funzioni di controllo sulla leva di comando e sulla console di destra consente un apprendimento rapido e intuitivo per i nuovi operatori.



SUL CAMPO COME A CASA

Comfort insuperabile della cabina

VANTAGGI

- Un ambiente di lavoro salubre e climatizzato migliora il benessere dell'operatore e la capacità di concentrazione durante i lunghi turni di lavoro.
- Scelta di pacchetti luci adatti per le testate larghe e per una perfetta visibilità in tutte le direzioni per un utilizzo sicuro della mietitrebbia.
- Opzioni cabina Deluxe e Luxury: Entrambe offrono standard elevati, la cabina Luxury con più rivestimenti, spazi per riporre gli oggetti, scelta di sedili, frigo box e specchietti elettrici per un comfort ancora maggiore.

DATI E COSTI SOTTO CONTROLLO

Case IH è uno dei principali produttori di tecnologie di precision farming e offre una gamma di sistemi che oltre ad aumentare l'efficienza minimizzano i costi di produzione. In questo senso la nostra tecnologia aiuta a massimizzare il potenziale di resa e quindi a massimizzare i margini.

7

OTTIMIZZATE LA REDDITIVITÀ DEL VOSTRO BUSINESS

Precision Farming uguale Performance





SEMPRE SULLA GIUSTA TRAIETTORIA

Case IH AFS™ (Advanced Farming Systems) è una gamma completa di soluzioni per il precision farming orientate all'operatore e al 100% trasferibili che vi permettono di coltivare e gestire i vostri campi con un'efficienza prima d'ora impensabile.

Approfittate dei vantaggi di quella che rappresenta la più importante rivoluzione introdotta nell'agricoltura moderna dopo la meccanizzazione e che oggi vi offre un livello superiore di controllo, produttività, efficienza e precisione.

Le soluzioni Case IH AFS™ sono facili da usare e intuitive e si integrano perfettamente con le mietitrebbie Axial-Flow® Serie 250 per una ripetibilità anno dopo anno.

VANTAGGI

- Corsie e andane rettilinee; ideali per la pressatura ad alta velocità.
- La riduzione dei salti e delle sovrapposizioni migliora l'efficienza del lavoro e garantisce una distribuzione uniforme dei residui, migliorando la qualità del terreno.
- Elevata produttività anche con scarsa visibilità o durante le ore notturne.
- Ripetibilità anno dopo anno del passaggio sulle stesse corsie e quindi compattamento del campo ridotto al minimo.



TUTTO SOTT'OCCHIO

Il sistema di gestione avanzata delle operazioni agricole AFS Connect™ vi fornisce istantaneamente le informazioni relative a ogni macchina della vostra flotta, tra cui dati di posizione delle macchine, diagnostica, consumi di carburante e avviamenti del motore.

Con AFS Connect™, potete rintracciare tutte le vostre macchine con la gestione flotte, tutelare il vostro investimento, ottimizzare la manutenzione e garantire la massima sicurezza con le funzionalità di delimitazione geografica Geo-fencing e di sorveglianza d'uso della macchina Curfew.

Non è necessario portare la vostra applicazione dal concessionario per servizi di diagnostica o assistenza, in quanto queste attività possono essere svolte tramite comunicazioni in rete mobile.

VANTAGGI

- Possibilità di correggere immediatamente le perdite economiche dovute a rendimenti inferiori alle aspettative.
- Trasferimento wireless di dati e informazioni per ridurre le perdite di tempo dovute alla necessità di trovarsi per effettuare fisicamente gli scambi.
- Gestione semplificata dell'assistenza e manutenzione – ottimale gestione delle tempistiche e pianificazione della raccolta.
- Possibilità di ottenere consulenze a distanza sulla macchina da parte di esperti, evitando potenziali fermi macchina.

LA STAGIONE DELLA MIETITURA

La raccolta segna la fine di una stagione e l'inizio della successiva. Indipendentemente dal tipo di gestione dei seminativi praticato, la mietitrebbia è la macchina che unisce i due termini dell'annata culturale. In che senso? Perché la distribuzione del materiale trinciato costituisce la base perfetta per la successiva coltivazione, sia essa con lavorazione integrale, minima o senza lavorazione. In questo senso sono importanti anche un'altezza della stoppia uniforme e una diffusione omogenea della paglia trinciata. Sono disponibili quattro diverse modalità: Modalità di trinciatura normale, spargimento paglia lunga, andanatura paglia trinciata e andanatura (con o senza pula).



Spargimento di paglia lunga: rapida essiccazione quando bagnata, quindi possibilità di anticipare la pressatura in balle dopo un periodo piovoso.

VANTAGGI

- Esclusivo trinciapaglia integrato: il sistema di gestione dei residui più versatile sul mercato per un'efficace trinciatura e andanatura con qualsiasi prodotto.
- **Quattro diverse impostazioni di gestione della paglia** (trinciatura, spargimento paglia lunga, andanatura di paglia lunga o trinciata) per soddisfare i requisiti dei processi successivi.
- Selezione della trinciatura o dell'andanatura dal posto di guida per consentire facili cambi di configurazione sul posto.

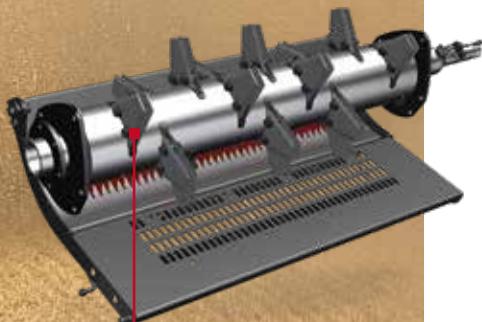
8 ■

GESTIONE DEI RESIDUI AL MASSIMO LIVELLO

L'inizio della prossima stagione



**TRINCIAPAGLIA MAGNACUT
A 120 LAME**



**TRINCIAPAGLIA FINECUT
A 40 LAME**

TRINCIAPAGLIA INTEGRATO

Le mietitrebbie Axial-Flow® 250 sono dotate di un esclusivo trinciapaglia integrato, posizionato subito dietro il rotore, per la trinciatura della paglia e il suo convogliamento allo spargitore o alla piastra di formazione andana. Le giranti ad azionamento idraulico assicurano un ampio spargimento fino alla larghezza massima di 12,5 m. Per il trinciapaglia integrato sono disponibili due opzioni:

TRINCIAPAGLIA FINECUT

- 40 lame per condizioni di raccolta uniformi o paglia leggera

TRINCIAPAGLIA MAGNACUT

- 120 lame per condizioni di paglia ad alta resa

- La paglia può essere deposta in andana con o senza pula
- Progettazione esclusiva per la rapida decomposizione della paglia
- Regolazione per le condizioni di vento trasversale
- Possibilità di spargere paglia non trinciata

9.

ATTENZIONE ANCHE AL PIÙ PICCOLO DETTAGLIO

Efficiente trasmissione della potenza

I nostri motori sono in grado di sostenere i picchi di carico richiesti e al contempo sono parsimoniosi nei consumi. Ovviamente questo è possibile solo se il trasferimento della potenza agli organi trebbianti e alla trasmissione è il più efficiente possibile. Questo risultato è garantito dalle apprezzate

trasmissioni cardaniche di Case IH e dalla nuova trasmissione principale della Serie 250.

Con costi operativi inferiori e meno parti mobili soggette a guasti, siamo certi che scoprirete più di 10 buoni motivi per scegliere una mietitrebbia Case IH Axial-Flow®!

43% **MENO** PRESSIONE **AL SUOLO**

* Rispetto agli pneumatici di misura più grande IF900/60R38 offerti e alle versioni con cingolature più strette (con larghezza di 620 mm)



NOVITÀ



TRASMISSIONE PRINCIPALE

Una trazione precisa ed affidabile è garantita sia in campo che su strada. A questo provvede la nuova trasmissione a due velocità con sistema idrostatico abbinato, sia su terreni collinari che in piano.



TRASMISSIONE AVANZATA DEL ROTORE

L'innovativa trasmissione Power Plus a variazione continua funge da presa di moto per tutti i rotori. Il suo riduttore a 3 velocità garantisce una coppia elevata anche in condizioni di raccolta difficili.



CINGOLI

Meno danni dovuti alla compattazione e un consumo di gasolio molto più basso. Questi sono i principali benefici delle unità con trasmissione anteriore a cingoli opzionale, capaci di convertire tutta la potenza della macchina in trazione, un concreto vantaggio sui terreni morbidi o bagnati oppure pesanti. Un'ulteriore opzione è rappresentata dal sistema di cingoli a sospensione completa.



2014
DIESEL
OF THE YEAR

MOTORE

Le operazioni di raccolta e di scarico possono essere eseguite simultaneamente mantenendo la stessa velocità, grazie a un sistema power boost a controllo elettronico che mette a disposizione la potenza extra quando serve. Dal punto di vista dell'emissionamento, l'ultimissima tecnologia Hi-eSCR di Case IH assicura la conformità alla rigorosa normativa Tier 4B.



VANTAGGI

- Serbatoio del cereale facilmente accessibile per operazioni di pulizia e manutenzione in sicurezza.
- La concezione esecutiva a rotore singolo significa meno parti in movimento e un'adattabilità ai vari tipi di prodotto senza uguali nel settore.
- Intervalli di manutenzione prolungati e accesso senza impedimenti al motore: un concetto di manutenzione molto semplice.
- La facile manutenzione e i controlli giornalieri semplificati significano più tempo dedicato alla raccolta.
- Più tempo a disposizione per lavorare sul campo e quindi maggiore produttività.



Eccezionale accessibilità per la manutenzione rimuovendo i coperchi in plastica bianca stampata.

10.



Raccolta non stop! I controlli giornalieri e la pulizia sono stati resi più facili con il nuovo gruppo dei radiatori ruotabili all'infuori, mentre il filtro dell'aria è stato opportunamente posizionato per un controllo rapido

FACILITÀ DI MANUTENZIONE

Bastano pochi minuti per la manutenzione giornaliera...

L'impegno di Case IH è quello di essere a disposizione dei clienti quando hanno bisogno di consulenze post-vendita. Ecco perché abbiamo creato un pacchetto di servizi completo per i nostri clienti. Facciamo leva su una rete capillare forte per intervenire il più rapidamente possibile in caso di emergenza e offrirvi un programma di assistenza clienti veramente completo.

MANUTENZIONE SEMPLIFICATA

È possibile accedere a tutti i punti di ispezione da terra o da un predellino opportunamente posizionato. Il motore e il serbatoio del cereale sono comodamente accessibili tramite una scaletta ripiegabile che dà accesso a un'ampia piattaforma di servizio. Le coperture in plastica bianca, leggere e facili da rimuovere, sigillano fisicamente le grandi aperture di accesso agli organi trebbianti e pulenti della mietitrebbia.

OPERATIVITÀ MASSIMIZZATA

Per la sua semplicità costruttiva, il nostro sistema trebbiante rotativo presenta meno parti soggette a usura, inoltre, grazie al numero minimo di parti mobili e agli standard progettuali di qualità elevata, consente di ridurre al minimo il rischio di guasti, i tempi richiesti per gli interventi di manutenzione e assistenza e i costi di gestione. Semplice.

MINORE TEMPO DA DEDICARE ALLA MANUTENZIONE

Grazie alla semplicità costruttiva della trasmissione rotativa, ci sono solo poche cinghie da controllare durante la manutenzione quotidiana della Axial-Flow® di Case IH. Un'occhiata a qualche punto di ingrassaggio ed è tutto, si può iniziare a lavorare mentre altri sono ancora impegnati nei preparativi. Quando si lavora contro il cattivo tempo, ogni minuto è importante.

WWW.CASEIH.COM

CNH Industrial Österreich GmbH
Steyrer Straße 32, A-4300 St. Valentin – Austria

Numero verde: 00 800 22 73 44 00

La sicurezza innanzitutto! Consultare sempre il manuale di istruzioni prima di utilizzare qualsiasi attrezzatura e verificare il corretto funzionamento della macchina stessa e di tutti i comandi. Vi raccomandiamo inoltre di prestare particolare attenzione ai simboli e alle avvertenze e di utilizzare tutti i dispositivi di sicurezza atti a garantire la vostra incolumità personale. Questa brochure è destinata alla diffusione internazionale. Gli allestimenti di serie, le dotazioni optional e la disponibilità dei singoli modelli possono variare a seconda dei diversi paesi. Case IH si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche costruttive e tecniche in qualsiasi momento senza preavviso e senza alcun obbligo di estendere tali modifiche alle macchine già vendute. All'epoca della stampa di questa brochure, tutte le caratteristiche tecniche, le descrizioni e le illustrazioni sono da ritenersi nei limiti del possibile corrette, fermo restando che le medesime sono suscettibili di variazioni senza alcun preavviso. In alcuni casi, le immagini contenute all'interno di questa brochure illustrano le dotazioni optional; in altri casi illustrano gli allestimenti di base o solo parte di essi. Case IH raccomanda **AKCELA** i lubrificanti.

CASE IH Axial-Flow® Opuscolo 10 buone ragioni – 10/2018
Cod. 18C2045100
Stampato in AUSTRIA

CASE IH
AGRICULTURE
FOR THOSE WHO DEMAND MORE