



# นิว ฮอลแลนด์ TT2.50



# ข้อมูลด้านเทคนิค

ข้อมูลรถ	TT2.50
เครื่องยนต์	LSM รับรองมาตรฐานการผลิตโดยกลุ่มบริษัท ซีเอ็นเอช อินดัสเทรียล (ผู้ผลิตสินค้ายี่ห้อนิว ฮอลแลนด์)
รุ่นเครื่อง	L4AL-D1
ประเภทเครื่องยนต์	เครื่องยนต์ดีเซล ระบายความร้อนด้วยน้ำ ควบคุมด้วยวาล์วน้ำ
จำนวนกระบอกสูบ (สูบ)	4
กระบอกสูบ x ระยะชัก (มิลลิเมตร)	90 x 103
ปริมาตรกระบอกสูบ (ซีซี)	2,621
แรงม้าสูงสุด	50 แรงม้า ที่รอบเครื่องยนต์ 2,600 รอบ/นาที
แรงบิดสูงสุด	164 นิวตัน-เมตร ที่รอบเครื่องยนต์ 1,600 รอบ/นาที
ระบบกรองอากาศ	กรองอากาศแบบแห้ง 2 ชั้น
ชนิดของปั๊มเชื้อเพลิง	แบบโรตารี
ถังน้ำมันเชื้อเพลิง (ลิตร)	50
<b>ระบบเพลลาอานวยกำลัง</b>	
แรงม้าเพลลาอานวยกำลัง (พีทีโอ)	42.1 ที่รอบเครื่องยนต์ 2,600 รอบ/นาที
ความเร็วเพลลาอานวยกำลัง (พีทีโอ)	แบบอิสระ 540 รอบ/นาที ที่รอบเครื่องยนต์ 2,160 รอบ/นาที แบบอิสระ 750 รอบ/นาที ที่รอบเครื่องยนต์ 2,294 รอบ/นาที
<b>ระบบส่งกำลัง</b>	
ระบบคลัตช์ขับเคลื่อน	คลัตช์แผ่นเดี่ยว แบบแห้ง
ชนิดเกียร์	ซิงโคร ซัทเทิล
จำนวนเกียร์	8 เกียร์เดินหน้า 8 เกียร์ถอยหลัง (8x8)
ระบบความปลอดภัยเมื่อสตาร์ท	สตาร์ทเครื่องแบบนิรภัย สตาร์ทได้เมื่อเกียร์อยู่ในตำแหน่งว่างและเหยียบคลัตช์
พวงมาลัย	ระบบไฮดรอสแตติก
เบรก	เบรกแบบจาน ชนิดหลายแผ่น แช่ในน้ำมัน สามารถแยกทำงานได้อิสระ หรือพร้อมกันระหว่างล้อซ้ายและล้อขวา และมีเบรกขณะจอด
ระบบเพื่อง่าย	แบบล็อกเพลลาอานวยกำลัง
<b>ระบบไฮดรอลิก</b>	
ปั๊มน้ำมันไฮดรอลิก	ระบบเปิด ปั๊มแบบฟันเฟือง
แรงดันน้ำมันไฮดรอลิกสูงสุด (ปอนด์/ตารางนิ้ว)	2,466
อัตราการไหลรวมสูงสุด (ลิตร/นาที)	50.4
ระบบควบคุมอุปกรณ์ต่อพ่วง	ควบคุมแบบธรรมดา
จำนวนรีโมทคอนโทรลวาล์วด้านหลัง (ชุด)	1
น้ำหนักยกสูงสุดที่ปลายแขนยก (กิโลกรัม)	1,360
น้ำหนักยกสูงสุดที่ปลายแขนยกระยะ 24 นิ้ว (กิโลกรัม)	1,100
จุดต่อพ่วงอุปกรณ์แบบ 3 จุด	มาตรฐาน SAE เบอร์ 1
<b>ขนาดและน้ำหนักตัวรถ</b>	
น้ำหนักตัวรถไม่รวมน้ำหนักถ่วง (กิโลกรัม)	1,500
ระยะห่างหน้า - หลัง (มิลลิเมตร)	1,895
ความยาวของตัวรถ (มิลลิเมตร)	3,143
ความกว้างของตัวรถ (มิลลิเมตร)	1,570
ความสูงของตัวรถ (มิลลิเมตร)	2,100
ความสูงจากพื้นถึงใต้ท้องรถ (จุดต่ำสุด) (มิลลิเมตร)	396
รัศมีวงเลี้ยว (ใช้เบรกช่วย) (มิลลิเมตร)	2,660
รัศมีวงเลี้ยว (ไม่ใช้เบรกช่วย) (มิลลิเมตร)	2,700
ขนาดยาง ล้อหน้า (นิ้ว)	8.0 - 18
ขนาดยาง ล้อหลัง (นิ้ว)	13.6 - 26
<b>อุปกรณ์มาตรฐาน</b>	
ระบบไฟฟ้า	12 โวลต์ 80 แอมป์-ชั่วโมง ไตชาร์จ 50 แอมป์
	โคมไฟต่างๆ ตามกฎจราจร พร้อมไฟส่องสว่างด้านหลังสำหรับทำงานตามมาตรฐานผู้ผลิต
	อุปกรณ์แผงหน้าปัดวัดรอบบันทึกชั่วโมงการทำงานและมาตรวัดน้ำมัน
	มาตรวัดอุณหภูมิระบบหล่อเย็นของเครื่องยนต์และสัญญาณไฟเตือนต่างๆ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
	เบาะนั่งปรับได้ และชุดเครื่องมือประจำรถมาตรฐานผู้ผลิต

Updated September 2024

