

## Liquides et lubrifiants

### Réservoir de carburant

Capacité	116.6 L (30.8 US gal)
Caractéristiques	Diesel n° 2 à très faible teneur en soufre

### Circuit de refroidissement

Capacité	12.0 L (3.2 US gal)
Caractéristiques	EXTENDED LIFE OAT COOLANT/ANTIFREEZE

### Système hydraulique

Capacité du réservoir	40.5 L (10.7 US gal)
Capacité du circuit :	50.2 L (13.3 US gal)
Caractéristiques	PREMIUM HYDRAULIC OIL HV68 MULTI-GRADE AW

### Graisseur

Quantité	Selon les besoins
Caractéristiques	MULTI-PURPOSE MOLY GREASE EP / AW / NLGI 2 (Bisulfure de molybdène)

### Carter d'huile du moteur

Capacité (avec remplacement du filtre)	8.5 L (9.0 US qt)
Caractéristiques	NO.1 ENGINE OIL™ SAE 10W-40 CK-4 SEMI-SYNTHETIC

### Entraînement final des chaînes

Capacité (chaque côté)	1.6 L (1.7 US qt) +/- 0.1 L (0.1 US qt)
Caractéristiques	HYPOID GEAR OIL EP SAE 80W-90

### Liquide d'émissions

Capacité du réservoir	12.4 L (3.3 US gal)
Indicateur de volume faible de DEF/AdBLUE®	3.7 L (1.0 US gal)
Caractéristiques	DEF/AdBLUE®

## Huiles moteur

CASE CONSTRUCTION préfère l'utilisation d'huiles moteur conformes à la norme CNH Industrial **MAT3571** dans votre moteur.

Vous pouvez aussi utiliser des huiles moteur conformes à la norme CNH Industrial **MAT3572** dans votre moteur.

Vous pouvez utiliser d'autres huiles moteur si elles répondent aux exigences de performance de la norme **API CJ-4**, **API CK-4**, **ACEA E6** ou **ACEA E9**.

Les huiles moteur CASE CONSTRUCTION dépassent les exigences de performance de la norme API et ACEA.

**REMARQUE:** N'ajoutez aucun additif destiné à améliorer les performances ni d'autres additifs à l'huile moteur du carter. Communiquez avec votre concessionnaire CASE CONSTRUCTION pour obtenir des renseignements sur les additifs approuvés d'huile moteur et sur la trousse d'analyse de l'huile moteur.

GRADES DE VISCOSITÉ RECOMMANDÉS POUR DIVERSES LIMITES DE TEMPÉRATURE AMBIANTE											
	(H)	SAE 0W-40									
		(H)	SAE 10W-40								
			(H)	SAE 10W-30							
				(H)	SAE 15W-40						
-40 °C	-30 °C	-20 °C	-10 °C	0 °C	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C	50 °C		
-40 °F	-22 °F	-4 °F	14 °F	32 °F	50 °F	68 °F	86 °F	104 °F	122 °F		
(H) = Réchauffez le liquide de refroidissement et l'huile moteur à ces températures											
<b>AVIS:</b> Reportez-vous à la section « Fonctionnement à des températures extrêmes à basse altitude » 4-5 ou « Fonctionnement à des températures extrêmes à haute altitude » 4-7 pour connaître les recommandations de démarrage à froid.											

### Intervalles d'entretien pour le filtre et l'huile moteur

CASE CONSTRUCTION indique les intervalles de vidange d'huile mentionnés dans le présent manuel à partir des tests réalisés avec des lubrifiants et des filtres CASE CONSTRUCTION.

Les recommandations pour les intervalles d'entretien du filtre et de l'huile moteur sont basées sur le type d'huile moteur et de filtre à huile utilisés, et la quantité de soufre et de biodiesel dans le carburant diesel. Voir les recommandations pour le carburant diesel pour connaître la quantité de soufre approuvée dans le carburant diesel, les mélanges de biodiesel, et l'information sur les caractéristiques du carburant.

Changez toujours l'huile moteur et le filtre à huile aux intervalles d'entretien décrits dans votre tableau d'entretien. Voir 7-31.

**AVIS:** Les intervalles d'entretien doivent être réduits de **50%** (maximum **300 h**) lors de l'utilisation d'huiles moteurs qui ne sont pas conformes aux normes CNH Industrial **MAT3571** ou **MAT3572**. Les intervalles d'entretien doivent être réduits de **20%** (maximum de **500 h**) lors de l'utilisation d'huiles moteurs conforme à la norme CNH Industrial **MAT3572**.

---

## Viscosité de l'huile hydraulique

Viscosité	Gamme de température
PREMIUM HYDRAULIC OIL HV68 MULTI-GRADE AW	-15 – 46 °C (5 – 115 °F)
No.1 ENGINE™ OIL FULL SYNTHETIC SAE 0W-40	-30 – 46 °C (-22 – 115 °F)

**REMARQUE:** CASE CONSTRUCTION recommande l'huile **PREMIUM HYDRAULIC OIL HV68 MULTI-GRADE AW** pour une utilisation à températures ambiantes supérieures à **38 °C (100 °F)** ou pour les déplacements fréquents sur route (plus de **20 – 30 min**).

**REMARQUE:** CASE CONSTRUCTION recommande l'huile **No.1 ENGINE™ OIL FULL SYNTHETIC SAE 0W-40** pour optimiser le fonctionnement par temps froid. L'huile d'origine de l'usine **PREMIUM HYDRAULIC OIL HV68 MULTI-GRADE AW** est acceptable pour une utilisation par temps froid si le temps de réchauffage de la machine est suffisant.

## Technologie de l'acide organique (OAT) – base du liquide de refroidissement

CASE CONSTRUCTION requiert l'utilisation d'un liquide de refroidissement entièrement formulé à partir de la technologie de l'acide organique (OAT). Le liquide de refroidissement doit être conforme aux spécifications relatives aux produits CNH Industrial, MAT3724. L'utilisation d'un liquide de refroidissement non conforme à ces spécifications n'est pas autorisée. Le mélange de différentes marques de liquide de refroidissement est déconseillé.

**AVIS:** Le liquide de refroidissement de type OAT est obligatoire pour tous les moteurs FPT répondant aux normes d'émissions Tier 4B (final) ou étape V utilisant un système de réduction catalytique sélective (SCR). Ne mélangez JAMAIS du liquide de refroidissement de type OAT avec un liquide de refroidissement IAT. En aucune circonstance vous ne devriez faire l'appoint du système de refroidissement avec de l'eau uniquement.

Utilisez de l'eau distillée ou déminéralisée pour diluer lors de l'utilisation du concentré de liquide de refroidissement de type OAT. La concentration optimale de liquide de refroidissement de type OAT et d'eau est de 50/50. Cette concentration permet de protéger le système de refroidissement jusqu'à **-37 °C (-35 °F)**. Ne dépassez pas **60%** par volume de liquide de refroidissement à base d'éthylène glycol. Autrement, la dissipation de la chaleur et les propriétés d'anti-gel peuvent être affectées négativement. Vous pouvez utiliser un réfractomètre pour vérifier le niveau de concentration. S'il n'est pas possible de se procurer de l'eau distillée ou déminéralisée, utilisez de l'eau aux fins de dilution avec les propriétés suivantes :

Propriété	Maximum de la limite
Total des solides	<b>340 ppm</b>
Dureté totale	<b>170 ppm</b>
Chlorure (cl)	<b>40 ppm</b>
Sulfate (SO4)	<b>100 ppm</b>
Acidité pH	5,5 à 9,0

Vous ne devez pas utiliser des additifs supplémentaires de liquide de refroidissement. N'ajoutez pas d'antirouille ou d'autres additifs au système de refroidissement de votre véhicule. Contactez votre concessionnaire CASE CONSTRUCTION pour des additifs approuvés et de l'information sur les ensembles d'analyse de liquide de refroidissement.

### Périodicités d'entretien

Consultez la section **7-31** pour obtenir les intervalles d'entretien adéquats. Videz et vidangez le système de refroidissement à l'intervalle de vidange recommandé puis, remplissez avec du nouveau liquide de refroidissement.

### Définitions

Liquide de refroidissement de type IAT (technologie de l'acide inorganique) :

Liquide de refroidissement composé d'inhibiteurs inorganiques tels que les silicates, les nitrites et les phosphates, pour la protection contre la corrosion et la cavitation

Liquide de refroidissement de type OAT (technologie de l'acide organique) :

Liquide de refroidissement composé d'inhibiteurs tels que les sels d'acides organiques pour la protection contre la corrosion et la cavitation.

## Spécifications générales - Carburant diesel

N'utilisez dans votre moteur qu'un carburant diesel conforme à la norme nord-américaine **ASTM D975**, de grade N° 2-D S15 ou un produit équivalent. N'utilisez aucun autre carburant diesel de grade inférieur.

**AVIS:** L'utilisation d'autres carburants diesel de grade inférieur peut entraîner une perte de puissance du moteur, une consommation élevée de carburant et un endommagement du système de post-traitement des gaz d'échappement (selon l'équipement).

**REMARQUE:** Lorsque vous faites fonctionner la machine par temps très froid, l'utilisation d'un carburant mélangé est autorisée pendant une courte période de temps. Consultez votre fournisseur de carburant pour connaître les exigences d'utilisation des carburants par temps froid dans votre région.

### Conditionneur pour carburant

---

Vous pouvez vous procurer du conditionneur pour carburant diesel chez votre concessionnaire CASE CONSTRUCTION. Les instructions relatives à l'utilisation du conditionneur pour carburant diesel se trouvent sur le contenant.

L'utilisation du conditionneur pour carburant permet de :

- nettoyer les injecteurs de carburant, les soupapes et les collecteurs d'échappement pour prolonger leur durée de vie utile;

- disperser les dépôts gommeux insolubles qui se forment dans le circuit de carburant;
- séparer l'humidité du carburant;
- stabiliser le carburant stocké.

**AVIS:** N'utilisez que des additifs biocides homologués de marque CASE CONSTRUCTION pour éviter d'endommager le système de post-traitement des gaz d'échappement (selon l'équipement).

## Spécifications générales - Carburants biodiesel

### Utilisation du biodiesel dans les produits CASE CONSTRUCTION

#### Introduction au biodiesel à base d'ester méthyliques d'acides gras (FAME)

Le biodiesel à base d'ester méthyliques d'acides gras (nommé biodiesel dans la section suivante) est composé d'une famille de carburants dérivés des huiles végétales traitées avec des esters méthyliques.

Il existe deux types principaux de carburant biodiesel : Ester méthylique à base de colza (RME) et ester méthylique à base de soya (SME). L'ester méthylique à base de colza est un mélange d'ester méthylique à base de colza et de tournesol et représente la récolte préférée en Europe. L'ester méthylique à base de soya est préféré aux États-Unis.

Le carburant biodiesel est une source de carburant renouvelable. Son utilisation et son développement sont encouragés à l'échelle mondiale, particulièrement en Europe et aux États-Unis.

**AVIS:** Le système de contrôle des émissions de votre moteur est compatible avec des carburants biodiesel allant jusqu'à 5% (B5). Sachez que l'utilisation de carburant biodiesel non conforme aux normes mentionnées dans cette section pourrait causer de dégâts importants au moteur, au circuit d'alimentation en carburant ou au système de post-traitement de votre machine. L'utilisation de carburants non approuvés peut entraîner l'annulation de la CASE CONSTRUCTION couverture de garantie.

Le carburant biodiesel peut être utilisé pour faire fonctionner des moteurs diesel Tier 4B (final) et phase IV seulement sous la forme mélangé avec du carburant diesel régulier :

- B5 : indique un mélange de 5% de biodiesel et de 95% de carburant diesel.
- B20: indique le mélange de biodiesel 20% et de carburants diesel 80%. Ne pas utiliser.

Le carburant biodiesel a plusieurs caractéristiques positives en comparaison avec le carburant diesel :

- Le biodiesel améliore le pouvoir lubrifiant du carburant et est d'autant plus avantageux qu'il ne contient ni soufre ni hydrocarbures aromatiques.
- Le biodiesel a un indice de cétane supérieur et brûle de façon plus propre.
- Le biodiesel produit moins de particules et réduit les émissions de fumée.
- Le biodiesel est entièrement biodégradable et non toxique.

### Spécifications des carburants diesel et biodiesel

Les caractéristiques du carburant diesel pour les moteurs Tier 4B (final) et phase IV sont couvertes par ce qui suit :

- **ASTM D975**, Norme de prescription pour les huiles à carburant diesel. (maximum de soufre 15 ppm)

Le mélange de carburant biodiesel sont couverts par :

- Les spécifications de carburant diesel aux États-Unis **ASTM D975** permettent jusqu'à 5% de biodiesel depuis 2009. Les fournisseurs américains de carburant sont autorisés à utiliser jusqu'à 5% de carburant biodiesel (B5) pour alimenter le réseau.
- La spécification de carburant biodiesel américaine **ASTM D7467** fournit des caractéristiques pour les mélanges de carburants diesel et biodiesel B5 à B20.

La spécification relative au mélange de carburant biodiesel pur (B100) est couverte par les exigences suivantes :

- **ASTM D6751** – Norme de prescription relative au mélange de carburant biodiesel (B100) pour utilisation avec des combustibles de distillat moyen.

**REMARQUE: ASTM D6751** – cette spécification a été mise à jour pour améliorer la qualité du biodiesel offert sur le marché.

Avant que l'huile brute puisse être convertie en carburant biodiesel utilisable, elle doit être soumise à une transestérification pour en extraire les glycérides. Lors du processus de transestérification, l'huile réagit avec un alcool pour séparer la glycérine du gras ou de l'huile végétale. Ce processus permet d'obtenir deux produits : de l'ester méthylique (le nom chimique du biodiesel) et de la glycérine (produit secondaire généralement vendu pour la fabrication de détergents et autres produits).

**AVIS:** Les carburants biodiesel approuvés pour l'utilisation avec l'équipement CASE CONSTRUCTION doivent être transestérifiés et se conformer et conformes à la norme nord-américaine **ASTM D6751** la plus récente.

**AVIS:** Le biodiesel pressé à froid, l'huile pressée à froid, l'huile végétale, ou d'autres types d'huile végétale généralement non raffinée utilisés comme huile moteur, sont des carburants normalement issus de récoltes de colza ou de récoltes de type similaire à haute teneur en huile. Ces types de carburant ne sont pas transestérifiés, donc ils ne répondent pas aux exigences **ASTM D6751**. Il n'existe aucune norme de qualité reconnue disponible pour ces types de carburants. Par conséquent, l'utilisation des biodiesels pressés à froid, de l'huile pressée à froid, de l'huile végétale, ou d'autres types d'huile végétale généralement non raffinée utilisés comme carburant à moteur NE SONT PAS APPROUVÉS, sous aucune forme de mélange, ni dans aucun CASE CONSTRUCTION produit.

**AVIS:** Tout moteur ou équipement d'injection de carburant sur un véhicule CASE CONSTRUCTION dont il est découvert qu'il a utilisé un mélange quelconque de carburant NON APPROUVÉ (carburant qui ne respecte pas la spécification décrite dans la norme **ASTM D6751**) ne sera plus couvert sous garantie par CASE CONSTRUCTION.

## Conditions d'utilisation du carburant biodiesel

Vous devez suivre rigoureusement les conditions d'utilisation du carburant biodiesel. Une application inadaptée des conditions d'utilisation du carburant biodiesel pourrait causer des dommages importants au moteur, au système d'injection de carburant et au système de post-traitement des gaz d'échappement.

Les principaux problèmes liés au fonctionnement avec des carburants biodiesel sont :

- le blocage des filtres et des injecteurs causé par un carburant de qualité inférieure;
- L'usure et la corrosion des organes internes liées à la présence d'eau qui réduit la lubricité du carburant.
- la détérioration de certains composés à joint à base de caoutchouc dans le circuit d'alimentation en carburant;
- L'oxydation du biodiesel, qui peut mener à la formation de dépôts qui peut endommager le système d'injection de carburant.

**AVIS:** Les problèmes de moteur et de système d'injection résultant du non-respect des conditions suivantes de maintenance du biodiesel et d'entretien ne seront pas couverts par la garantie CASE CONSTRUCTION.

Achetez le biodiesel auprès d'un fournisseur digne de confiance qui connaît bien le produit et maintient une bonne qualité de carburant. Le National Biodiesel Board récompense les producteurs et distributeurs de biodiesels qui répondent aux normes rigoureuses de qualité et d'uniformité par l'accréditation **BQ-9000®**. Les utilisateurs de biodiesel en Amérique du Nord sont fortement encouragés à acheter des mélanges certifiés **BQ-9000®** issus de producteurs possédant l'accréditation **BQ-9000®**, répertoriés sur le site Web **BQ-9000®**.

L'utilisation de mélanges biodiesel jusqu'au type B5 n'annulera pas la garantie CASE CONSTRUCTION tant que les conditions suivantes pour la manipulation et l'entretien du carburant biodiesel soient rigoureusement respectées :

Le biodiesel doit être prémélangé par le fournisseur. Le mixage de carburants biodiesel sur place peut produire

des mélanges incorrects qui pourraient endommager le moteur et/ou le circuit d'alimentation en carburant.

**AVIS:** CASE CONSTRUCTION peut annuler votre garantie si le problème est associé à une mauvaise qualité du carburant à la suite d'un mélange incorrect. Il est de la responsabilité du fournisseur de carburant ou de la vôtre d'assurer que le type de carburant ou de mélange approprié soit livré et utilisé.

## Entreposage

Il ne devrait pas rester de biodiesel dans le circuit de carburant si la machine doit être entreposée plus de 6 mois. Pour une durée d'entreposage plus longue, il est vivement recommandé d'utiliser le carburant diesel n° 2 régulier.

**REMARQUE:** Si vous devez entreposer la machine pendant plus de 6 mois, faites tourner le moteur à l'aide de carburant diesel n° 2 régulier pendant un minimum de 20 heures pour purger le biodiesel du circuit de carburant.

Le biodiesel est un produit hautement hygroscopique et il a tendance à retenir l'eau davantage que le carburant diesel régulier. Ce phénomène augmente le risque de prolifération d'algues et de bactéries qui peuvent causer de graves dommages au système d'injection de carburant. Conservez les niveaux de carburant au maximum dans les réservoirs des machines et les réservoirs de stockage sur place afin de limiter la quantité d'air et de vapeur d'eau à l'intérieur. Vidangez l'eau dans les réservoirs au moins une fois par semaine.

**AVIS:** Utilisez seulement des additifs biocides autorisés CASE CONSTRUCTION avec les moteurs Tier 4B(final) et phase IV équipés d'un système de post-traitement des gaz d'échappement.

## Approbation limitée du biodiesel B10

CASE CONSTRUCTION approuve l'utilisation du biodiesel B10 sur les moteurs Tier 4B et phase IV uniquement dans le Minnesota (ou d'autres États et provinces) où la législation de l'État autorise son utilisation pendant les mois d'avril à septembre uniquement et prône une stricte conformité du biodiesel B10 à la spécification **ASTM D7467**. Le biodiesel B10 doit être constitué d'un mélange de carburant diesel S15 n° 2D par **ASTM D975** et d'un mélange de B10 conforme à la spécification **ASTM D6751** seulement.

## Post-traitement de l'échappement - Réducteur catalytique sélectif - Directives de base

### Exigences

L'opérateur doit maintenir des niveaux appropriés de liquide d'échappement diesel(DEF)/AdBlue® en tout temps. Aucun entretien supplémentaire n'est nécessaire.

**AVIS:** Le catalyseur SCR subira des dommages si la machine tourne au ralenti sans charge pendant plus de **6 h**.

**REMARQUE:** Adressez-vous à votre concessionnaire CASE CONSTRUCTION pour vous procurer des composants de rechange et des produits de nettoyage.

CASE CONSTRUCTION recommande l'utilisation de **No.1 ENGINE™ OIL SEMI-SYNTHETIC 10W-40**. Voir **7-14** pour connaître les autres huiles moteurs recommandées, leurs plages de température de fonctionnement et leurs intervalles de vidange d'huile requis.

Voir « Spécifications générales – carburants biodiesel », pour obtenir tous les détails sur l'utilisation d'un carburant biodiesel dans votre machine CASE CONSTRUCTION.

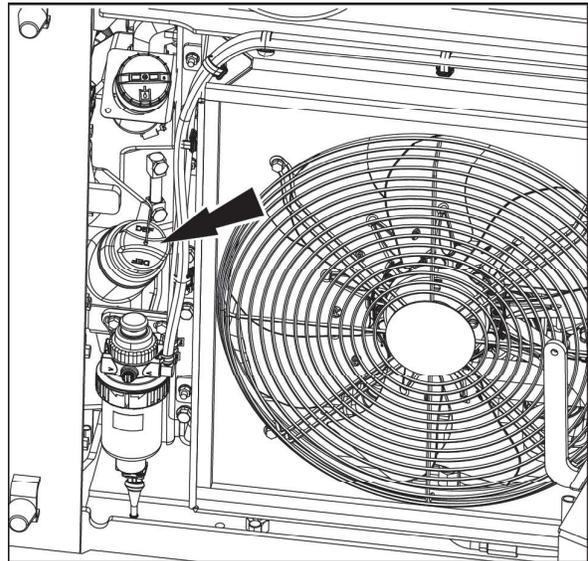
**AVIS:** Bien que n'importe quelle entreprise soit en mesure d'effectuer l'entretien nécessaire ou les réparations sur votre équipement, CASE CONSTRUCTION vous recommande fortement de faire appel uniquement aux concessionnaires CASE CONSTRUCTION et d'utiliser les produits conformes aux spécifications. Un entretien ou des réparations effectués de façon inappropriée ou incorrecte invalident la garantie et peuvent affecter les intervalles d'entretien périodique.

### Réapprovisionnement en fluide d'échappement diesel (FED)/AdBlue®

Le réservoir de liquide DEF/AdBlue® est situé du côté gauche de la machine, à côté de l'orifice de remplissage hydraulique.

Le bouchon du réservoir de DEF/AdBlue® peut être identifié par la couleur bleue. Un raccord sous le bouchon prévient l'insertion d'une buse de remplissage de carburant diesel.

**AVIS:** Si du FED/AdBlue® se renverse ou entre en contact avec une surface autre que celles des réservoirs de stockage, nettoyez immédiatement la surface à l'eau claire. Le FED/AdBlue® est corrosif pour les surfaces métalliques peintes ou non peintes et peut déformer certains types de plastiques et de caoutchouc.



RAIL21SSL0085BA 1

Il est recommandé d'utiliser un dispositif de remplissage de DEF/AdBlue® doté d'une buse/pompe d'une longueur et d'un diamètre appropriés, à déclenchement par aimant intégré au goulot de remplissage du réservoir et avec coupure de l'écoulement en cas de débordement.

Cela garantit que :

- La crépine du goulot de remplissage ne sera pas endommagée.
- Des impuretés ne pénètrent pas dans le réservoir de DEF/AdBlue®. La buse de remplissage de FED/AdBlue® standard correspond au diamètre du goulot de remplissage.
- Le réservoir de FED/AdBlue® n'est pas rempli à l'excès, car la pompe de FED/AdBlue® s'arrête lorsque le réservoir est plein.
- Il n'y a pas de FED/AdBlue® introduit dans le réservoir de carburant, car la buse de FED/AdBlue® ne peut pas pomper si l'aimant n'est pas perçu.

**AVIS:** Si un voyant d'avertissement a été déclenché parce que le niveau de DEF/AdBlue® était bas ou que le réservoir était vide, vous devez remplir le réservoir de DEF/AdBlue® et réinitialiser le système en mettant le bouton de démarrage à la position d'arrêt puis à la position de marche.

**AVIS:** Le remplissage au moyen d'un entonnoir n'est pas recommandé, car cela pourrait endommager le grillage du goulot de remplissage.

**REMARQUE:** L'information ci-dessus a été fournie par l'Organisation internationale de normalisation (ISO), numéro de document **ISO 22241-4** Moteurs diesel – agent de réduction de l'oxyde d'azote (NOx) AUS 32 – Section 4 : Interface de remplissage.

### **Consommation de fluide d'échappement diesel (FED)/AdBlue®**

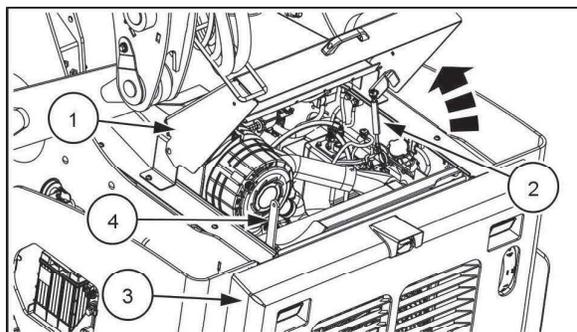
La consommation de liquide DEF/AdBlue® est définie par rapport à la quantité de carburant consommé. La consommation type de liquide DEF/AdBlue® est d'environ **6%** la consommation de carburant lorsque vous utilisez la machine au régime nominal du moteur. La consommation de liquide DEF/AdBlue® peut être aussi élevée que **15%**, lorsque la quantité d'oxyde d'azote émise augmente. Le taux de consommation de liquide DEF/AdBlue® et du carburant dépend également des éléments suivants :

- Charge du moteur
- Humidité ambiante
- Concentration de liquide DEF/AdBlue®
- Sélection des rapports
- Sécurité de l'entraînement au sol
- Régime moteur en cours d'utilisation

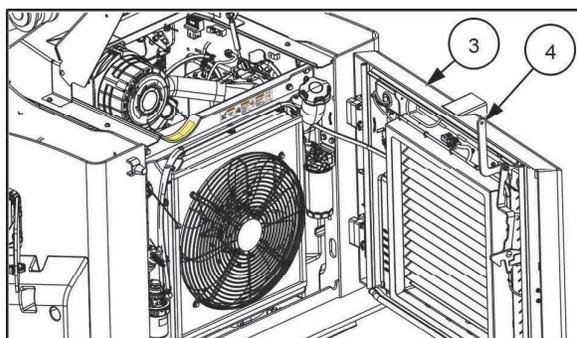
## Accès pour la lubrification et l'entretien

1. Ouvrez le capot du moteur (1). Assurez-vous que le capot pivote à une position ouverte complète afin que le support (2) tienne le capot en position ouverte.
2. Tirez le verrou de la porte arrière vers l'arrière (4) pour ouvrir la porte d'accès arrière (3).

**REMARQUE:** Fermez les deux portes et utilisez un cadenas sur le verrou de la porte pour verrouiller l'accès non autorisé.



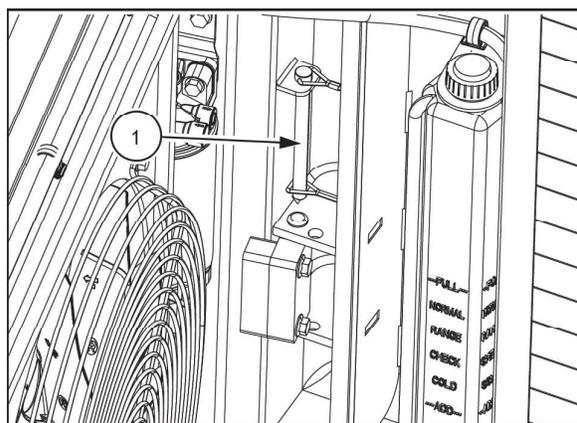
RAIL21SSL0487AA 1



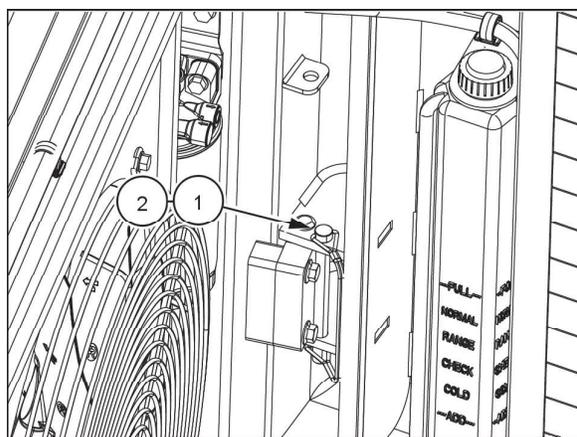
RAIL21SSL0503AA 2

Verrouillez toujours la porte d'accès arrière en position ouverte pendant les procédures d'entretien ou la vérification des composants.

3. Retirez la goupille de la porte d'accès arrière (1) de l'emplacement d'entreposage.
4. Insérez et fixez la goupille de verrouillage (1) dans le support de verrouillage du pivot de la porte d'accès arrière (2).



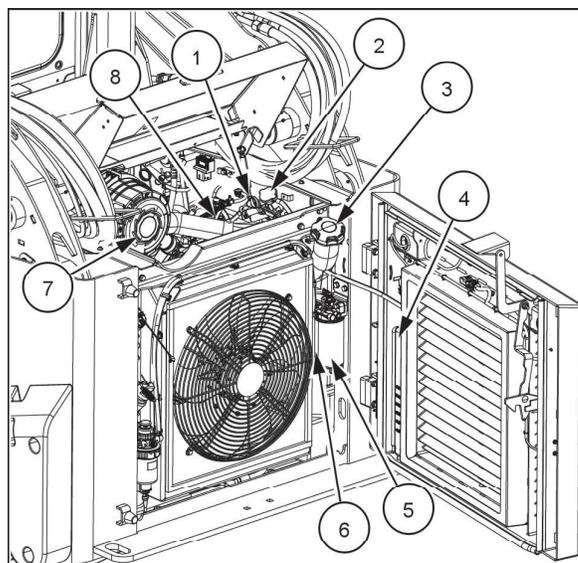
RAIL21SSL0077BA 3



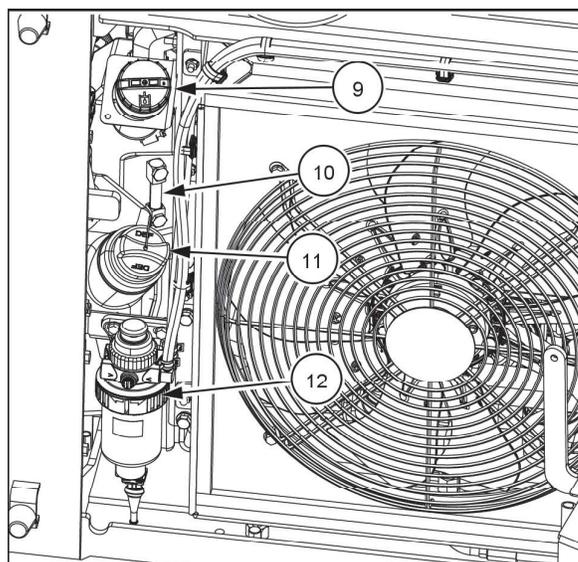
RAIL21SSL0078BA 4

Avec le capot du moteur et la porte d'accès arrière ouverte, l'opérateur ou le technicien sera capable de:

- Vérifiez le niveau d'huile moteur (1).
- Ajoutez de l'huile moteur (8).
- Ajoutez du diesel (3).
- Vérifier le radiateur et les refroidisseurs d'huile hydraulique (remplissage, vidange et retrait des débris). Bouchon du radiateur (2) et robinet de vidange du radiateur (6).
- Vérifiez et nettoyez le réservoir de liquide de refroidissement (4).
- Mettez en marche les filtres à carburant à visser (filtre à carburant principal (5) et filtre de séparateur à eau (12)).
- Nettoyez ou remplacez les filtres à air (7).
- Ajoutez de l'huile hydraulique (9).
- Accédez à l'indicateur visuel de niveau d'huile hydraulique (10).
- Ajoutez **DIESEL EXHAUST FLUID (DEF)/AdBLUE®** (11).
- Courroies d'entraînement (non illustré).
- Alternateur (non illustré).



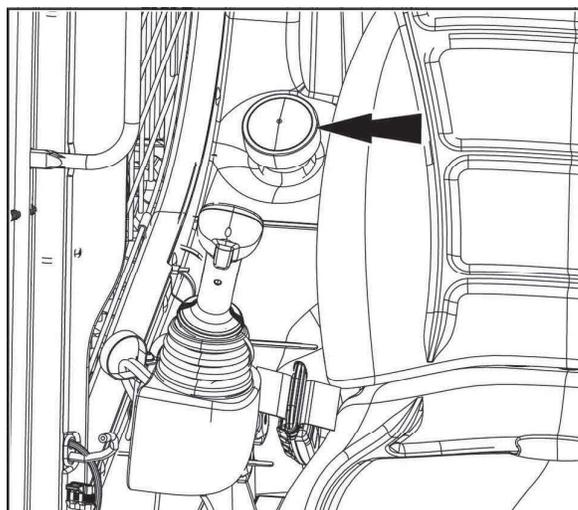
RAIL21SSL0606BA 5



RAIL21SSL0085BA 6

Partie intérieure arrière de la cabine.

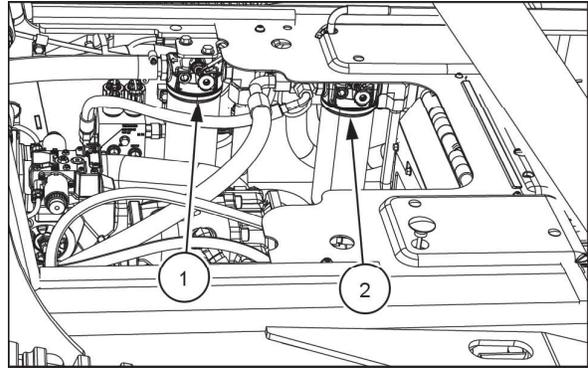
- Le réservoir de liquide lave-glace du pare-brise est situé à l'intérieur de la cabine, entre la glace latérale de la cabine et le côté droit du siège.



RAIL21SSL0608BA 7

Inclinez la cabine vers l'avant pour accéder au filtre d'huile d'outil hydraulique (1) et filtre de charge hydraulique (2).

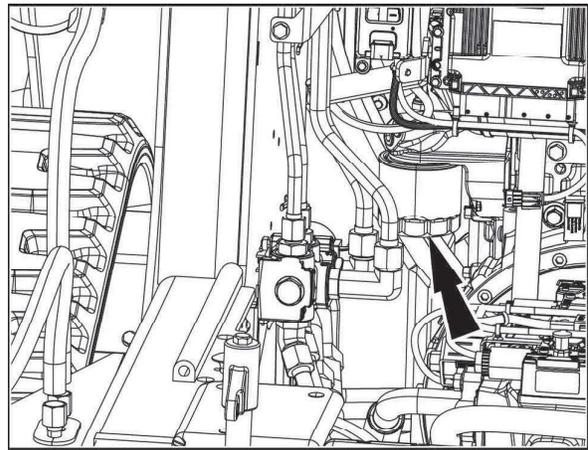
**REMARQUE:** Consultez «Procédure d'inclinaison de la cabine et de verrouillage du bras de la chargeuse» 2-20 pour la procédure.



RAIL21SSL0491AA 8

Le filtre à huile moteur est situé sur le côté droit du moteur.

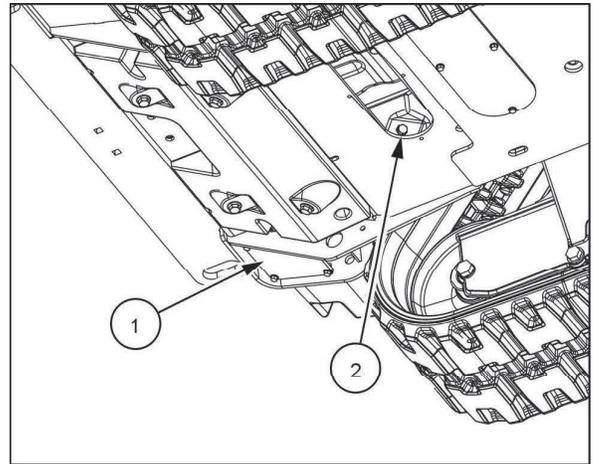
**REMARQUE:** Certains composants sont caché à des fins de clarté.



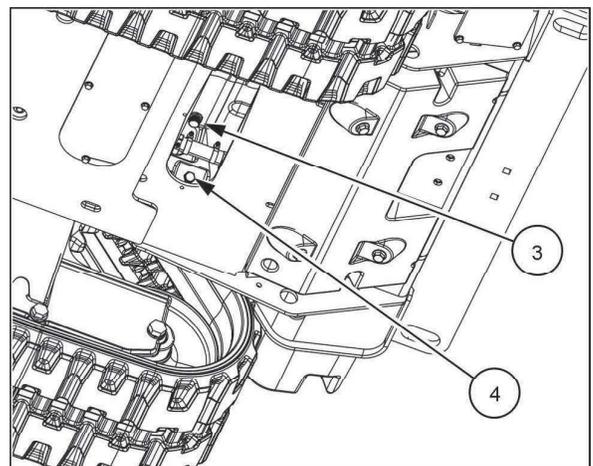
RAIL21SSL0607BA 9

Bouchons de vidange:

- **DIESEL EXHAUST FLUID (DEF)/AdBLUE®** bouchon de vidange **(1)**. Derrière le panneau d'accès.
- Bouchon de vidange du réservoir de liquide hydraulique **(2)**
- Bouchon de vidange d'huile moteur **(3)**
- Bouchon de vidange du réservoir de carburant **(4)**



RAIL21SSL0592BA 10



RAIL21SSL0596BA 11

## Sectionneur principal

### ⚠ AVERTISSEMENT

#### Gaz explosif!

Les batteries dégagent des gaz d'hydrogène explosifs et autre émanations durant le processus de chargement. Aérez la zone de chargement de la batterie. Gardez la batterie loin des étincelles, des flammes nues et de toute autre source d'inflammation. Ne jamais charger une batterie gelée.

Le non-respect de ces directives pourrait avoir comme conséquence des blessures graves ou mortelles.

W0005A

### ⚠ AVERTISSEMENT

#### Produits chimiques dangereux!

L'électrolyte des batteries contient de l'acide sulfurique. Évitez tout contact avec la peau et les yeux, sans quoi de graves irritations ou brûlures pourraient s'ensuivre. Portez toujours des lunettes anti-éclaboussures et des vêtements protecteurs (gants et tabliers). Lavez-vous les mains après manipulation.

Le non-respect de ces directives pourrait avoir comme conséquence des blessures graves ou mortelles.

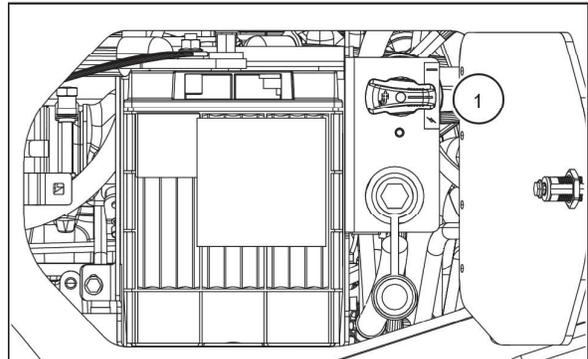
W0006A

Utilisez le sectionneur principal de la batterie pour activer ou désactiver l'alimentation électrique des batteries de la machine vers les composants électriques. Le sectionneur principal est sur le côté gauche de la machine dans le compartiment d'accès de la batterie.

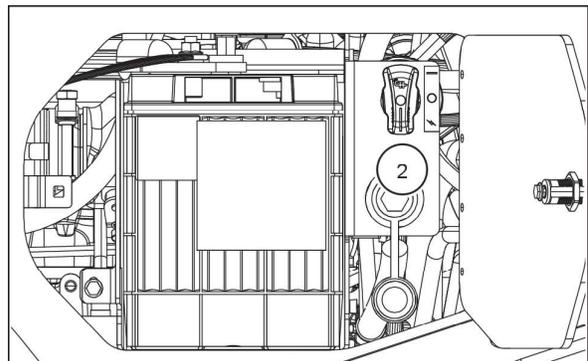
- Position horizontale (1) – débranchez la machine de l'alimentation de la batterie.
- Position verticale (2) – branchez la machine à l'alimentation de la batterie.

**AVIS:** Attendez au moins **60 s** après avoir coupé le contact avant de placer le sectionneur principal de la batterie à la position d'arrêt (OFF). Ceci permet aux contrôleurs de la machine de s'arrêter correctement.

**AVIS:** Certaines procédures d'entretien de la machine exigent de débrancher les bornes de la batterie. N'utilisez pas le sectionneur principal de la batterie pour des types de procédures comme effectuer de la soudure sur la machine.



RAIL21SSL0527AA 1



RAIL21SSL0528AA 2