

ZOOM



BATERÍA ORIGINAL

ENERGÍA PURA EN TU MÁQUINA

CASE IH MARCA LA DIFERENCIA.
VEAMOS CÓMO.



GENUINEPARTS
HIGH PERFORMANCE

CASE IH

El papel clave de la batería.

La batería desempeña un papel fundamental, ya que representa la interfaz de todos los demás componentes, permitiendo un almacenamiento eficiente de la energía y un suministro rápido de energía para tu máquina. Las baterías originales de CNH se actualizan continuamente para adaptarlas a la aplicación de CASE IH e integrarlas perfectamente en la red eléctrica específica de cada máquina.



ESTRUCTURA DE LA BATERÍA

- 1 Rejilla positiva y negativa en aleación metálica Pb Ca obtenida por laminación.
- 2 Placa positiva de alta eficiencia.
- 3 Placa negativa ultrafina.
- 4 Separador de revestimiento.
- 5 Conexiones reforzadas.
- 6 Montaje automático de la unidad.
- 7 Cierre de la tapa con laberinto especial.
- 8 Asa.
- 9 Recipiente y tapa de polipropileno de alta resistencia.



¿Por qué elegir baterías CASE IH originales?

Las baterías originales CASE IH se fabrican exclusivamente con materiales seleccionados de calidad superior mediante procesos de fabricación automáticos. Esto significa que disponemos de una amplia gama de productos innovadores y fiables para un arranque sin problemas incluso en condiciones meteorológicas difíciles. Las baterías tienen una resistencia óptima a las vibraciones y el doble de resistencia a la carga y descarga. Todas las características son para asegurar que su máquina está recibiendo la potencia adecuada y para proporcionar menos desgaste con el tiempo.

EL PRODUCTO ADECUADO PARA CADA APLICACIÓN: SIN COMPROMISOS.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL PRODUCTO	BENEFICIOS
1 Diseño de rejillas y tecnología de fabricación específica para cada aplicación y tecnología de rejillas «3DX» para una menor resistencia interna.	Gran número de ciclos de carga, mayor duración de la batería, mantenimiento mínimo, más intentos de arranque en condiciones de frío.
2 Placas positivas de mayor eficacia específicas para cada aplicación.	Prestaciones estables, resistencia a la temperatura.
3 Separador de revestimiento de alto rendimiento y resistencia.	Mayor duración de la batería, mayor número de arranques en condiciones extremas.
4 Placas negativas con aceptación de carga mejorada.	Mayor rendimiento de la batería, recarga más rápida y mejor, almacenamiento más prolongado.
5 Conexiones reforzadas, diseño de grupo robusto.	Mayor resistencia a las vibraciones, mayor duración de la batería.
6 Tapones con laberinto.	Prevención de fugas de ácido y menor consumo de agua.
7 Desgasificación central con apagallamas.	Evitar la ignición por fuentes externas.

LAS BATERÍAS CASE IH TIENEN LA MAYOR CAPACIDAD DE ARRANQUE (AMPERIOS).

¿Qué es la capacidad de arranque en frío (CCA) y por qué es tan importante?

- Los amperios de arranque en frío (CCA) se refieren a un sistema de clasificación que define la capacidad de la batería para arrancar o poner en marcha un motor a bajas temperaturas. Puedes encontrar el número de CCA en la etiqueta de la batería (por ejemplo, 1250A o 1200A u 850A, y más).
- En el caso de las máquinas que deben arrancarse con frecuencia en condiciones de frío, es fundamental disponer de esta batería, ya que el frío puede afectar considerablemente a su capacidad de arranque. Sin el modelo de batería correcto (y sin mantenimiento adecuado) existe una alta probabilidad de que la máquina no funcione correctamente.



Baterías originales CASE IH

DISEÑO PARA ADAPTARSE A NUESTROS MODELOS

RESISTENCIA INTERNA ADAPTADA A LA POTENCIA DEL MOTOR DE ARRANQUE

COMPORTAMIENTO DE CARGA OPTIMIZADO A CUALQUIER TEMPERATURA

DISEÑO ROBUSTO QUE PERMITE DIFERENTES INTENTOS DE ARRANQUE EN CONDICIONES EXTREMAS

MAYOR VIDA ÚTIL DE TRABAJO A ALTA TEMPERATURA

ALMACENAMIENTO PROLONGADO EN CIRCUITO ABIERTO

SIN MANTENIMIENTO



Baterías universales y baratas

PROBLEMAS CON EL TAMAÑO Y AJUSTE EN LA UBICACIÓN

SE DIFICULTA EL ARRANQUE DEL MOTOR

DESGASTE MÁS RÁPIDO DE LA BATERÍA

LOS COMPONENTES ELÉCTRICOS DEL CIRCUITO SE VUELVEN INESTABLES

BAJO RENDIMIENTO DE CARGAS ELÉCTRICAS

REQUIERE MANTENIMIENTO FRECUENTE

REQUIERE RECARGAS FRECUENTES

FUGA DE ÁCIDO

Recomendaciones de uso.

EL ALMACENAMIENTO ES UN GRAN ENEMIGO DE LA BATERÍA: UNA BATERÍA ALMACENADA ES UNA BATERÍA QUE SE SULFATA.

Una de las principales causas de avería es la sulfatación debida a paradas prolongadas, normalmente fuera de temporada. La sulfatación es la acumulación de sulfato de plomo en los electrodos (placas de plomo).

Cuando la batería se descarga, los sulfatos se depositan en las placas, donde se endurecen, provocando una pérdida de rendimiento de la batería y, en casos extremos, una avería total.

SIGUE ESTOS 4 CONSEJOS:

- **Guarda las baterías en un lugar limpio y seco (10/20°).**
- **Comprueba regularmente el estado de carga + tensión con un densímetro.**
- **Limpia los bornes de la batería eliminando los restos de sulfato con un cepillo de alambre o papel de lija.**
- **Para evitar la aparición de sulfato, utiliza una grasa o grasa de cobre universal para cubrir los terminales.**



UN BUEN ALMACENAMIENTO ES LA CLAVE PARA EVITAR COSTES ADICIONALES



**¡En cualquier momento,
de forma fácil y segura en
la tienda online de CASE IH!**



caseih.com

www.mycnhstore.com

CASE IH una marca de CNH © 2024