PELLES SUR CHENILLES SÉRIE D
CX490D / CX500D ME
STAGE V

CASE
CONSTRUCTION

DE LA PERFORMANCE À L'EXCELLENCE

www.casece.com
EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842

LE SAVOIR FAIRE
INDUSTRIEL EN HERITAGE

EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842

1842 ***Fondation de CASE.***

1869 ***Première machine à vapeur CASE, innovation qui favorisera la construction des premières routes.***

1957 ***Première chargeuse-pelleteuse montée en usine : une innovation industrielle CASE !***

1969 ***CASE entame la production de chargeuses compactes.***

1992 ***Sumitomo devient fournisseur officiel de CASE Corporation qui distribue des chargeuses-pelles de 7 à 80 tonnes.***

1998 ***Conclusion de l'Alliance Mondiale entre CASE Corporation et Sumitomo.***

2001 ***CASE présente ses premières pelles CX, de puissantes nouvelles machines « intelligentes » conçues pour augmenter la productivité.***

2007 ***La CX210B reçoit le prix de la meilleure conception décerné par l'Académie japonaise du design.***

2008 ***CX210B remporte le 18e prix des économies d'énergie remis par l'Agence de l'énergie et des ressources naturelles, sous l'égide du Ministère japonais de l'économie.***

2011 ***CASE devient le premier fabricant d'équipement de construction à offrir des solutions intégrant à la fois la technologie SCR (Selective Catalytic Reduction ou réduction catalytique sélective) et la recirculation des gaz d'échappement refroidis pour respecter les rigoureuses normes antipollution.***

2015 ***CASE lance de nouveaux modèles "série D" Tier 4 final/ EU stage IV pour le Pelles sur chenilles.***

2018 ***Production Stage V pour modèles CX350D et supérieurs.***

PELLES SUR CHENILLES CASE
FIABILITÉ ET CONTRÔLABILITÉ

FIABILITÉ

Conception renforcée pour des performances durables

- La flèche et le bras ont été renforcés pour faire face à l'augmentation de la vitesse de travail.
- Le train de chenilles a été modifié afin d'augmenter la fiabilité des structures.
  Le châssis porteur à simple pente réduit le temps nécessaire au nettoyage du train de chenilles.
- Le train de chaine a été redimenssionné pour faire face à l'augmentation de productivité.

HAUTE QUALITÉ

Conception simple, précise et robuste garantissant un niveau élevé de durabilité

- Fidèle à la réputation de longévité et de fiabilité des machines CASE, la série D propose des solutions et une qualité de fabrication sans précédent.

PRÉCISION ET CONTRÔLABILITÉ

Souplesse de contrôle grâce au système hydraulique intelligent CASE

Le système hydraulique intelligent CASE (CIHS) permet des économies d'énergie dans toutes les phases du cycle (excavation, manutention, rotation, nivellement).

SÉRIE D
PELLES SUR CHENILLES

CX500D: PRODUCTIVITÉ MAXIMALE EN CONDITION EXTRÊME

Ce modèle spécialement conçu pour un usage sévère, elle fournit une force d'arrachement exceptionnelles.
L'équipement spécialement conçu pour un usage extrême, les vérins de godet de plus grande taille et la cinématique optimisée permettent d'utiliser la pelle CX500D ME avec des godets de plus grosse capacité que ceux de la CX490D et augmente ainsi la productivité.

DÉPLACEMENT RAPIDE

Contrôle du circuit hydraulique hautement performant

- Les nouvelles pompes à régulation électronique permettent d'augmenter la productivité et contribuent à l'amélioration du rendement énergétique globale de la machine.
- Le débit d'huile peut être ajusté selon les besoins de fonctionnement, ou augmenté progressivement au début des phases de translation et d'abaissement de flèche.
- La machine répond ainsi plus vite à la charge demandée, pour une accélération des cycles pouvant atteindre 10 % de plus par rapport à la génération précédente.

GRANDE POLYVALENCE

Différents modes adaptés à chaque charge de travail

MODE A pour les travaux de nivellement, de manutention et de précision.

MODE H pour un équilibre optimal entre productivité et économie de carburant.

MODE SP pour un surplus de vitesse et de puissance destiné aux les travaux les plus exigeants qui requièrent un maximum de productivité

- La fonction **« Power Boost »** automatique augmente la pression hydraulique en fonction des besoins de fonctionnement.

Châssis porteur et chenilles adaptés aux différentes exigences des clients

Un train de chenilles rétractable est disponible à la place d'un châssis LC pour faciliter les transports entre chantiers.
Disponibilité de tuiles de différentes tailles, y compris de tuiles doubles arêtes de 600 mm.

PRODUCTIVITÉ
DES PERFORMANCES EN NETTE AUGMENTATION

EFFICIENCE MAXIMALE: LE SECRET

Performances élevées avec une faible consommation de carburant.

Le système hydraulique intelligent de CASE (CIHS) relève en permanence les différentes pressions à l'aide de capteurs. Cela garanti d'importantes economies de carburant et de faibles emissions polluantes. Il Il est constitué de 5 commandes éco-énergétiques :

- Le correcteur de couple réduit les charges au niveau de la pompe principale, de façon à éviter une chute du régime moteur, avec une meilleure sensibilité de commande.
- La commande du mode économie de la flèche (BEC) augmente le rendement énergétique pendant les opérations d'abaissement de la flèche et de pivotement.
- La commande de décharge (SWC) gère minutieusement la distribution de la puissance hydraulique pendant les opérations de pivotement.
- La commande de course du tiroir (SSC) réalise un réglage automatique de pression pendant les travaux de creusement et de nivellement.
- Fonctions de ralenti : la fonction de ralenti automatique réduit le régime moteur au bout de 5 secondes d'inactivité du levier, indépendamment de la position de l'accélérateur, tandis que la fonction d'arrêt moteur au ralenti arrête le moteur après une période d'inactivité prédéfinie. Les deux fonctions sont commutables manuelle.

EMISSIONS RÉDUITES

Moteurs CASE conformes à la norme européenne Stage V

- Le nouveau moteur CASE EU Etape est conforme aux dernières normes européennes sur les émissions polluantes, qui définissent de nouvelles limites pour le nombre de particules (PN) et réduisent encore plus les tailles des particules (PM).
- Le capteur du séparateur d'eau affiche un message dédié sue l'écran en cabine pour lpurger le préfiltre et garantir la longévité du moteur.
- Nouveau filtre à air (sans entretien), pour protéger le moteur contre la poussière pendant le remplacement du filtre principal.
- Le reniflard du moteur assure le la filtration des vapeurs d'huile, puis son retour vers le carter, évitant ainsi sa dispersion dans l'atmosphère.
- Le moteur dernière génération avec turbocompresseur à géométrie variable, rampe commune haute pression à commande électronique assure des un rendement énergétique exceptionnel.
- Le plus grand réservoir d'Adblue® de l'industrie permet de travailler plus longtemps sans s'arrêter pour faire le plein d'Adblue (jusqu'à 10 pleins de carburant pour un plein d'AdBlue). CASE évite les pertes de temps, et vos opérations de remplissage sont plus efficaces et plus sûres.

SÉRIE D
PELLES SUR CHENILLES

CABINE CONFORTABLE ET SÉCURISÉE

la référence en terme de confort et d'ergonomie

- Cabine spacieuse avec un espace important pour les jambes de l'opérateur et ses effets personnels
- Poste de travail entièrement réglable.
- Nouveau siège ergonomique à dossier haut et à suspension pneumatique chauffant, pour un confort remarquable.
- Parmi les caractéristiques haut de gamme figurent notamment un moniteur LED couleur de 178 mm, un système radio/tuner Bluetooth, un large compartiment de rangement, une prise 12 V pour accessoires, un porte-goblets, un support pour téléphone portable, un compartiment chaud/froid, cprise électrique pour accessoires, vide-poche et des accoudoirs ergonomiques.
- Structure renforcée de la cabine en conformité avec les exigences ROPS/FOPS.
- Protection de toit en standard homologuée FOPS niveau 2.
- Differentes protections de pare-brise disponibles.
- Alarme de translation en option montée en usine, pour une sécurité accrue sur le chantier à proximité de la machine.

UNE VISIBILITÉ EXCEPTIONNELLE ET UN ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL SILENCIEUX

- Visibilité exceptionnelle avec une grande surface vitrée, caméras droite et arrière, 3 caméras en option pour une vue d'oiseau.
- Cabine pressurisée insonorisée
- Le système d'amortissement réduit les niveaux sonore et vibratoire, assurant ainsi un confort optimal à l'opérateur.

PRIORITÉ AU CONFORT
CABINE ET SIÈGE HAUT DE GAMME

SÉRIE D
PELLES SUR CHENILLES

MONITEUR DE VUE MAXI CASE

Avec sa vue d'oiseau et sa vue panoramique, cette option améliore la sécurité de l'opérateur grâce à :

- Un large champ de vision de 270°.
- 3 caméras.
- Un moniteur couleur de 7 pouces/ /180 mm .
- Une élimination des angles morts par le traitement de l'image.
- Un kit d'éclairage LED, pour une visibilité accrue par faible luminosité.
- Sécurité sur le chantier à proximité de la machine.

VENTILATEUR HYDRAULIQUE RÉVERSIBLE STANDARD

- Le ventilateur de refroidissement à commande hydraulique contribue à la réduction du bruit et à l'amélioration de la consommation de carburant. Le mode réversible favorise la réduction des besoins de maintenance et optimise la performance en conditions extrêmes.

SÉCURITÉ AU TRAVAIL DANS TOUTES LES CONDITIONS

ACCÈS SÉCURISÉ

Plate-forme et main-courantes robustes

- Marches larges anti-dérapantes, robustes et confortables pour accéder au dessus du capot en toute sécurité.
- Main-courante solide pour assurer la protection anti-dérapantes.
- Les plaques antidérapantes et le couvercle du capot, lorsqu'ils sont ouverts, sont soutenus par 2 vérins à gaz et sécurisés par 2 butées mécaniques.
- Solide plateforme (80 cm de large) au-dessus du compartiment du moteur pour assurer une base stable aux techniciens.

ENTRETIEN SUR ET FACILE

CASE garde les pieds sur terre

- Tous les filtres et les points de remplissage sont regroupés, pour simplifier l'entretien.
- Intervalles de vidange d'huile moteur de 500 heures.
- Le montage cote a cote des faisceaux du radiateur facilite le nettoyage des composants et optimise le refroidissement.
- Pompe de remplissage du carburant de 100 l/min en standard à coupure automatique.
- Points de contrôle d'huile moteur et d'huile hydraulique accessibles depuis le sol, pour un contrôle aisé des niveaux.
- Coupe-batterie, pour une maintenance sans risque du système électrique.
- Toutes les pelles excavatrices série D sont équipées de bagues EMS (Extended Maintenance System) qui assurent des intervalles de graissage de 1 000 heures pour tous les axes, à l'exception de ceux du godet ou de l'attache.

LES RAISONS PRINCIPALES D'OPTER
POUR LA SÉRIE D

LE SECRET DE LA HAUTE PRÉCISION ET DE LA CONTRÔLABILITÉ

Réside dans le système hydraulique intelligent CASE (CIHS), fruit de la recherche permanente de perfection d'une marque légendaire.
Véritable référence sur le marché, CASE est synonyme de durées de cycles réduites, de rendement énergétique optimal et de commande en douceur

HAUT DEGRÉ DE FIABILITÉ

Fiabilité et durabilité grâce à un bras, une flèche et un châssis entièrement repensés

GRANDE POLYVALENCE

- 3 modes de travail pour répondre aux besoins des clients (A, H, SP)
-« Power Boost » automatique qui augmente la pression en fonction des besoins de travail
-Train de chenilles rétractable ou châssis LC
- Nombreuses dimensions de tuiles disponibles, y compris les tuiles doubles arêtes de 600 mm

NOUVEAU

EFFICIENCE MAXIMALE

- Système économiseur d'énergie pour tirer profit de toutes les opportunités d'économies de carburant : jusqu'à 8 % de hausse du rendement énergétique
- Niveaux élevés d'autonomie AdBlue grâce à un réservoir d'AdBlue plus grand et à une faible consommation d'additif. Jusqu'à 10 pleins de carburant pour 1 plein d'AdBlue
- Couple moteur encore plus haut à faible régime qui procure plus de productivité dans l'effort et accroît encore le rendement énergétique

DÉPLACEMENT RAPIDE

-Nouvelles pompes hydrauliques à gestion électronique

VISIBILITÉ EXCEPTIONNELLE

- Grandes surfaces vitrées
- Caméras arrière et latérale
- Grand écran LED
- Pack d'éclairage LED en option

CONDUITE EN DOUCEUR, ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL CONVIVIAL

- Cabine avec système d'amortissement
- Bruit et vibrations réduits

NOUVEAU

UTILISATION ET ENTRETIEN SANS RISQUE

- Nouvelle conduite d'**alimentation de filtre à carburant** sans nécessité du rinçage après le remplacement du filtre grâce à un filtre de sécurité (sans entretien)
- Capteur d'eau du préfiltre à carburant avec message dédié sur le moniteur en cabine
- Mains-courantes étendues en standard
- Alarme de translation en option montée en usine
- Points de maintenance regroupés pour un accès aisé et sûr

NOUVEAU

MOTEUR STAGE V

en conformité avec la norme EU STAGE V la plus récente sur les émissions de particules:

- nouveau système de traitement des gazs d'échappement avec DPD (diffuseur de particules diesel sans entretien)
- nouveau système PCV fermé (« Positive Cranckcase Ventilation » récupération des vapeurs du reniflard

CABINE SURE ET CONFORTABLE

- Cabine très spacieuse
- Poste de travail entièrement réglable
- Nouveau siège à dossier haut

TÉLÉMATIQUE

CASE CONSTRUCTION | SiteWatch™

La technologie à votre service

Le système télématique Case SiteWatch utilise un boîtier de contrôle high-tech installé sur chaque machine pour collecter les informations de la machine et des satellites GPS. Ces données sont envoyées en WiFi via le réseau de communication mobile au portail Web Case Telematics.

Sitewatch : la gestion centralisée de votre parc à portée de main

Evaluez et optimisez la disponibilité réelle de vos machines

- Eliminez les machines « fantômes » : SiteWatch permet d'identifier les unités de réserve ou les machines sous-utilisées sur chaque site.
- Réaffectez les machines là où vous en avez besoin.
- La planification des opérations de maintenance est facilitée, car les heures de disponibilité réelle sont toujours accessibles.
- Déployez la puissance de SiteWatch sur le reste de votre parc : SiteWatch peut être installé sur les unités d'autres marques.

Remettez en question votre coût total de fonctionnement

- Comparez les écarts de consommation des différents types de machines pour faire le bon choix d'équipement.
- Economisez des coûts de transport grâce aux tâches de maintenance planifiées.
- Sérénité, disponibilité supérieure et diminution des coûts de réparation : grâce à la maintenance préventive, le système vous évite des pannes potentielles en vous informant si le moteur a besoin d'être entretenu ou des alarmes.
- Comparez le retour sur investissement de vos machines sur différents sites.
- Vous pouvez programmer une alerte qui vous informera dès que vos machines sont utilisées pendant la nuit ou le weekend.
- Intégrez un contrat d'entretien programme pour une disponibilité totale.

Davantage de sécurité et des primes d'assurances réduites

- Un système antivol efficace : Dissuadez les voleurs de s'en prendre à vos machines grâce à la géolocalisation. Le système SiteWatch étant dissimulé, les voleurs ne peuvent pas le trouver rapidement.
- Votre parc machines est sous protection. Vous pouvez définir une barrière virtuelle et recevoir un e-mail dès qu'une machine franchit ce périmètre.

ÉQUIPEMENT DE SÉRIE ET EN OPTION

ÉQUIPEMENT DE SÉRIE

MOTEUR
Isuzu, diesel, 6 cylindres, turbocompresseur
Certification européenne Stage V ou Niveau V
Réduction catalytique sélective (SCR) avec adBlue
Convertisseur catalytique à oxydation (DOC)
Recirculation des gaz d'échappement refroidis (RGER/CEGR)
Diffuseur de particules diesel (DPD sans entretien)
Turbocompresseur VGT
Injection électronique
Système de rampe commune haute pression
Verrouillage de point mort
Mise en température automatique du moteur, arrêt d'urgence
Préchauffage des bougies d'allumage
Fonction de protection du moteur (EPF)
Filtre à carburant à deux étages
Filtre à air à double élément
Filtre à huile a portée de main
Bouchons de vidange antipollution
Intervalle de vidange d'huile moteur de 500 heures
Système électrique 24 V
Interrupteur de déconnexion de la batterie
Système de refroidissement de haute performance
Jauge externes de carburant et AdBlue
Refroidisseur de carburant
Indicateur de colmatage du filtre de carburant
Capteur d'eau de préfiltre à carburant avec message dédié sur le moniteur en cabine
Vanne d'arrêt de carburant
Démarrage au ralenti
Radiateur, refroidisseur d'huile, intercooler.
Inversion hydraulique du ventilateur de refroidissement
Pompe de remplissage de carburant

SYSTÈMES D'ÉCONOMIE DE CARBURANT
Système d'économie de carburant/ralenti moteur :
Auto idle (ralenti automatique)
Mise en veille tactile
Arrêt automatique temporisé du moteur
Commande de couple
Commande de flèche économique - Regénération de l'huile à la descente (BEC)
Contrôle de la décharge à la rotation (SWC)
Contrôle de course du tiroir (SSC)

CIRCUIT HYDRAULIQUE
Pompes hydrauliques à commande électronique
Suralimentation automatique
Changement automatique de vitesse de translation
Sélection des modes de travail
Avertisseur de surcharge
Commande ISO
Paramètres prédéfinis de pompe auxiliaire
Sélection des commandes auxiliaires par commutateur
Indicateur de colmatage du filtre hydraulique
Refroidisseur d'huile
Intervalle de vidange d'huile hydraulique de 5000 heures
Intervalle de remplacement du filtre hydraulique de 2 000 heures

STRUCTURE SUPÉRIEURE
Rétroviseurs ISO
Main-courante - Accès par la droite
Cabine sur silentblocs (plots avec ressort et gel)
Œilletons de levage pour le contrepoids
Bouchon de réservoir, portes de service et boîte à outils verrouillables par clef.
Caméra de sécurité arrière et latérale

POSTE DE CONDUITE
Protection ROPS / FOPS
Protection FOPS, OPG niveau 2
Cabine pressurisée
Verre de sécurité trempé
Vitre avant verrouillable par simple pression
Déflecteur de pluie et pare-soleil
Climatisation/Chauffage/Dégivrage avec climatisation automatique
Compartiment chaud/froid, porte-gobelet et cendrier
Plafonnier intérieur
Siège chauffant à suspension pneumatique en tissu
Siège coulissant – 90 mm
Ceinture de sécurité
Accoudoirs réglables individuellement
Consoles inclinables 4 positions
Commandes de joystick souples
Poste de conduite coulissant 180 mm
Système de sélection auxiliaire
Entrée auxiliaire pour dispositifs électroniques personnels
Écran multifonction couleur à LED (180 mm)
Choix de 26 langues pour le moniteur
Système antivol (code de démarrage)
Tapis de sol en caoutchouc
Prise électrique 12 V
Allume-cigare 24 V
Vitre droite monobloc
Projecteurs de travail (flèche , cabine et tourelle)
Essuie-glace/lave-glace
Compartiments de rangement
Système de diagnostic embarqué

ÉQUIPEMENTS
Flèche standard 7 m (CX490D)
Flèche ME pour usage sévère (CX500D ME)
Balancier HD - 2,50/3,40 m (CX490D)
Balancier HD ME pour usage sévère: 2,50 m (CX500D ME)
Lubrification centralisée
Clapets d'amortisseur d'équipement

TRAIN DE CHAINE
Tuiles acier 600 mm à triple arête
Recouvrement complet du moyeu de couronne d'orientation
Maillon scellé étanche
Points d'amarrage
Double guide de chenille

ÉQUIPEMENT EN OPTION

CIRCUIT HYDRAULIQUE
Circuit petit débit à commande proportionnelle
Circuit marteau simple effet avec commande par pédale
Circuit marteau simple grand débit avec commande électrique proportionnelle au joystick.
Circuit multifonction (grand débit Simple effet / double effet / haut débit) avec commande électrique proportionnelle et réglages débits / pressions au tableau de bord, avec mémorisations.

ÉQUIPEMENTS
Attaches rapides hydrauliques
Clapets de sécurité avec anneau de manutention

POSTE DE CONDUITE
Protection avant - barres verticales (OPG niveau 2)
Protection avant - barres verticales (OPG niveau 1)
Grille à mailles avant
Alarme de translation
Radio AM/FM, lecteur CD avec antenne et 2 haut-parleurs
Éclairages à LED

TRAIN DE CHAINE
Tuiles acier 750/900 mm à triple arête
Tuiles acier 600 mm à double arête
Guide de chenilles intégral.

TÉLÉMATIQUE
Abonnement « Advanced » SiteWatch de trois ans avec surveillance à distance et licence pour un utilisateur

AUTRES
Passerelle
Points de contrôle de l'huile moteur et de l'huile hydraulique
Rideau roulant rétractable en option disponible pour la lunette arrière de la cabine (kit installé par le concessionnaire uniquement)

CASE

CX490D

CARACTÉRISTIQUES
CX490D

MOTEUR

Modèle — ISUZU VE-6UZ1X
Type — Moteur refroidi par eau, diesel, 6 cylindres en ligne, système d'injection directe à rampe haute pression (commande électronique), turbo avec refroidisseur intermédiaire, système de réduction catalytique sélective (SCR) & DPD
Émissions — EU N°2016/1628 STAGE V
Nombre de cylindres / Cylindrée (l) — 6 / 9,84
Alésage x course (mm) — 120 x 145
Puissance nominale au volant
(ISO 14396) — 270 kW / 362 ch à 2000 min^{-1}
Couple maximal
(ISO 14396) — 1567 Nm à 1300 min^{-1}

CIRCUIT HYDRAULIQUE

Pompes principales — 2 pompes à pistons axiaux à cylindrée variable avec système de régulation
Débit d'huile maxi (l/min) — 2 x 364 à 2000 min^{-1}
Pression de fonctionnement des circuits
Flèche/bras/godet (MPa) — 31,3
34,3 avec fonction « Power Boost » automatique
Circuit de rotation (MPa) — 29,4
Circuit de translation (MPa) — 34,3
Pompe de pilotage — 1 pompe à engrenages
Débit d'huile maxi (l/min) — 30
Pression de fonctionnement des circuits (MPa) — 3,9
Vérins de flèche
Alésage (mm) — 170
Course (mm) — 1550
Vérin de bras
Alésage (mm) — 190
Course (mm) — 1920
Vérin de godet
Alésage (mm) — 165
Course (mm) — 1285

ROTATION

Moteur de rotation — Moteur à pistons axiaux à cylindrée fixe
Vitesse de rotation maximale (min^{-1}) — 9,1
Couple de rotation (Nm) — 150000

FILTRES

Filtre d'aspiration (µm) — 105
Filtre de retour (µm) — 6
Filtre pilote (µm) — 8

CIRCUIT ELECTRIQUE

Tension (V) — 24
Alternateur (A) — 90
Démarreur (V/kW) — 24/5,5
Batterie — 2 x 12 V - 128 Ah/5 HR

CHASSIS PORTEUR

Moteur de translation — Moteur à pistons axiaux à cylindrée variable
Vitesses de déplacement
Haute (km/h - changement automatique de vitesse de déplacement) 5,3
Basse (km/h) — 3,2
Effort de traction (kN) — 339
(Train de chenilles standard)
Nombre de galets
Train de chenilles LC standard — 2 (supérieurs)
Train de chenilles à voie rétractable — 3 (de chaque côté)
Nombre de galets porteurs (de chaque côté) — 9 (inférieurs)
Nombre de tuiles (de chaque côté) — 50

NIVEAU SONORE

Niveau sonore extérieur garanti (Directive EU 2000/14/EC) — LwA 105 dB(A)
Niveau sonore d'émission au poste de conduite (ISO 6396) — LpA 70 dB(A)

CONTENANCE DES CIRCUITS ET DES COMPOSANTS

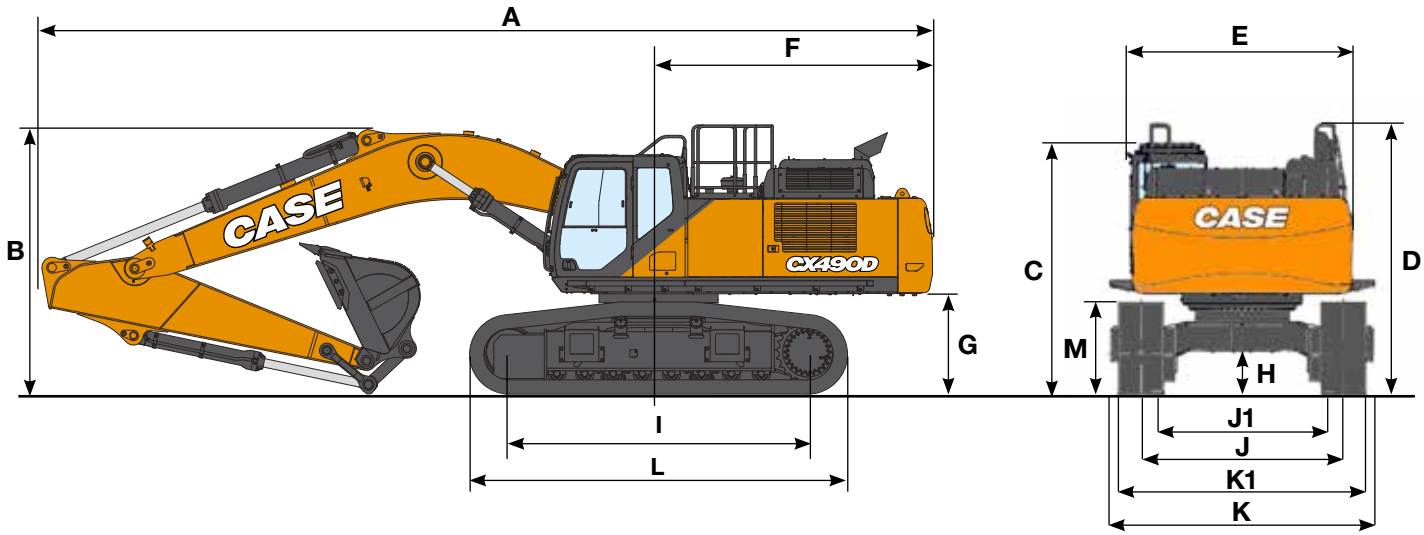
Réservoir de carburant (l) — 650
Circuit hydraulique (l) — 460
Réservoir hydraulique (l) — 230
Réservoir d'Adblue (l) — 152

POIDS ET PRESSION AU SOL

(avec balancier de 3,38 m, godet HD de 2,0 m^3, patins de 600 mm)

CX490D	TRAIN DE CHENILLES STANDARD	TRAIN DE CHENILLES À VOIE RÉTRACTABLE
Poids	49400 kg	50900 kg
Pression au sol	0,085 MPa	0,087 MPa
Contrepoids	10000 kg	10000 kg

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

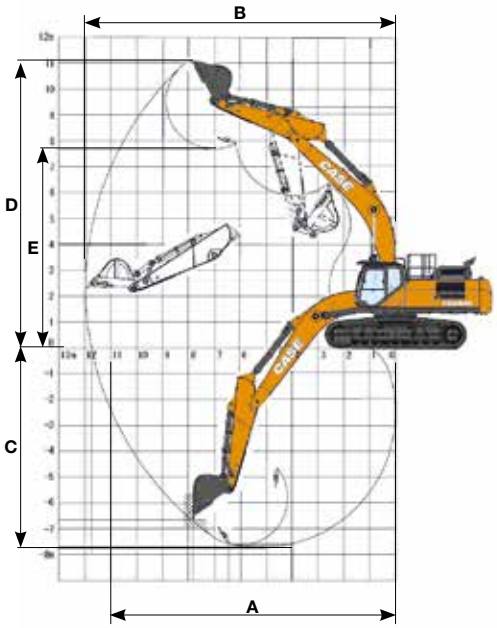


DIMENSIONS GÉNÉRALES

			TRAIN DE CHENILLES STANDARD		TRAIN DE CHENILLES À VOIE RÉTRACTABLE	
			Bras de 3,40 m	Bras de 2,50 m	Bras de 3,40 m	Bras de 2,50 m
	Longueur hors tout (sans équipement)	mm	6450	6450	6450	6450
A	Longueur hors tout (avec équipement)	mm	12090	12110	12060	12090
B	Hauteur hors tout (au sommet de la flèche)	mm	3650	3670	3680	3720
C	Hauteur de cabine	mm	3400	3400	3550	3550
D	Hauteur hors tout (au niveau de la main courante)	mm	3550	3550	3700	3700
	Largeur hors tout de la tourelle (sans passerelles)	mm	3060	3060	3060	3060
E	Largeur hors tout de la tourelle (avec passerelles)	mm	3590	3590	3590	3590
F	Rayon d'encombrement (arrière)	mm	3730	3730	3730	3730
G	Hauteur sous tourelle	mm	1330	1330	1480	1480
H	Garde au sol minimale	mm	535	535	720	720
I	Empattement (d'axe en axe)	mm	4400	4400	4400	4400
L	Longueur hors tout du châssis	mm	5450	5450	5450	5450
M	Hauteur des chaînes du châssis	mm	1240	1240	1220	1220
J	Voie des chaînes (élargie)	mm	2750	2750	2890	2890
J1	Voie des chaînes (retractée)	mm	-	-	2390	2390
K	Largeur hors tout du châssis porteur (Déplié avec tuiles de 600 mm)	mm	3350	3350	3490	3490
K1	Largeur hors tout du châssis porteur (Replie avec tuiles de 600 mm)	mm	-	-	2990	2990

PERFORMANCES

			TRAIN DE CHENILLES STANDARD		TRAIN DE CHENILLES À VOIE RÉTRACTABLE	
			Bras de 3,40 m	Bras de 2,50 m	Bras de 3,40 m	Bras de 2,50 m
	Longueur de la flèche	mm	6980	6980	6980	6980
	Rayon du godet	mm	1840	1840	1840	1840
	Champ d'action de l'axe du godet	°	176	176	176	176
A	Portée maxi au plan de réf. au sol	mm	11750	10980	11720	10980
B	Portée maxi	mm	11970	11220	11970	11220
C	Profondeur de creus. maxi	mm	7720	6870	7570	6720
D	Hauteur de creus. maxi	mm	11100	10850	11250	11000
E	Hauteur de dévers. maxi	mm	7690	7410	7840	7560



FORCE DE CREUSEMENT (ISO 6015)

		Bras de 3,40 m	Bras de 2,50 m
Force de creusement au bras	kN	201	246
avec powerboost	kN	220	269
Force de creusement au godet	kN	247	247
avec powerboost	kN	270	270

CAPACITÉ DE LEVAGE
CX490D

PORTÉE

4,0 m		6,0 m		8,0 m		A portée maxi		m

CHASSIS PORTEUR LC - balancier de 2,50 m, tuiles de 600 mm. Portée maxi 9,38 m

8,0 m							12390*	11360	7,41
6,0 m			14290*	14290*	12110*	9860	11820*	8730	6,06
4,0 m			16600*	14230	12860*	9440	11670*	7600	9,22
2,0 m			18400*	13240	13610*	8990	11670*	7210	9,37
0 m			18540*	12820	13680*	8720	11700*	7410	9,09
-2,0 m	22160*	22160*	16940*	12850	12320*	8770	11520*	8370	8,32
-4,0 m	16770*	16770*	12870*	12870*			10480*	10480*	6,09

PORTÉE

2,0 m		4,0 m		6,0 m		8,0 m		10,0 m		A portée maxi		m

CHASSIS PORTEUR LC - balancier de 3,40 m, tuiles de 600 mm. Portée maxi 10,10 m

8,0 m							10740*	10240*			9750*	9490	8,34
6,0 m							11040*	10020			9460*	7600	9,42
4,0 m					15280*	14580	12020*	9520			9660*	6710	9,99
2,0 m					17570*	13410	13050*	8980	10560	6490	10350*	6370	10,13
0 m			13260*	13260*	18470*	12750	13540*	8610			10620	6480	9,87
-2,0 m	13250*	13250*	24340*	23560	17680*	12600	12970*	8500			10690*	7150	9,16
-4,0 m			20300*	20300*	14860*	12850					10330*	8320	7,09

PORTÉE

4,0 m		6,0 m		8,0 m		A portée maxi		m

CHASSIS PORTEUR RTC - balancier de 2,50 m, tuiles de 600 mm. Portée maxi 9,38 m

8,0 m							12390*	12170	7,41
6,0 m			14290*	14290*	12110*	10590	11820*	9380	8,06
4,0 m			16600*	15340	12860*	10150	11670*	8190	9,22
2,0 m			18400*	14340	13610*	9700	11670*	7790	9,37
0 m			18540*	13920	13680*	9440	11700*	8000	9,09
-2,0 m	22160*	22160*	16940*	13950	12320*	9480	11520*	9050	8,32
-4,0 m	16770*	16770*	12870*	12870*			10480*	10480*	6,09

PORTÉE

2,0 m		4,0 m		6,0 m		8,0 m		10,0 m		A portée maxi		m

CHASSIS PORTEUR RTC - balancier de 3,40 m, tuiles de 600 mm. Portée maxi 10,10 m

8,0 m							10740*	10740*			9750*	9750*	8,34
6,0 m							11040*	10750			9460*	8170	9,42
4,0 m					15280*	15280*	12020*	10240			9660*	7230	9,99
2,0 m					17570*	14510	13050*	9700	10640*	7020	10350*	6890	10,13
0 m			13260*	13260*	18470*	13850	13540*	9320			10640*	7010	9,87
-2,0 m	13250*	13250*	24340*	24340*	17680*	13690	12970*	9210			10690*	7740	9,16
-4,0 m			20300*	20300*	14860*	13950					10330*	9640	7,09

Les charges ci-dessus (kg) sont conformes aux normes ISO sans godet.
Les charges indiquées ne dépassent pas 87 % de la capacité de levage du système hydraulique ou 75 % de la charge limite d'équilibre statique.
Les valeurs marquées d'un astérisque (*) sont limitées par la capacité de levage hydraulique.

CX490D CHASSIS PORTEUR LC

GODET USAGE SÉVÈRE (MONTAGE DIRECT)

CONTENANCE (ISO7451)	LARGEUR	POIDS	BALANCIER DE 2,50 m	BRAS DE 3,40 m
1,04 m³	900 mm	1634 kg	○	○
1,35 m³	1100 mm	1803 kg	○	○
1,50 m³	1200 mm	1936 kg	○	○
1,75 m³	1350 mm	2063 kg	○	○
2,00 m³	1500 mm	2238 kg	○	●
2,33 m³	1700 mm	2407 kg	●	■
2,50 m³	1800 mm	2492 kg	●	■
2,66 m³	1900 mm	2667 kg	■	■

GODETS SCOOP USAGE SÉVÈRE (ATTACHE RAPIDE MULFIT S)

CONTENANCE (ISO7451)	LARGEUR	POIDS	BALANCIER DE 2,50 m	BRAS DE 3,40 m
1,04 m³	900 mm	1611 kg	○	○
1,35 m³	1100 mm	1788 kg	○	○
1,50 m³	1200 mm	1926 kg	○	○
1,75 m³	1350 mm	2059 kg	○	●
2,00 m³	1500 mm	2241 kg	●	■
2,33 m³	1700 mm	2418 kg	■	×
2,50 m³	1800 mm	2534 kg	■	×

GODET À ROCHE (MONTAGE DIRECT)

CONTENANCE (ISO7451)	LARGEUR	POIDS	BALANCIER DE 2,50 m	BRAS DE 3,40 m
1,04 m³	900 mm	1775 kg	○	○
1,35 m³	1100 mm	1949 kg	○	○
1,50 m³	1200 mm	2082 kg	○	○
1,75 m³	1350 mm	2213 kg	○	○
2,00 m³	1500 mm	2389 kg	○	●
2,33 m³	1700 mm	2563 kg	●	■
2,50 m³	1800 mm	2651 kg	●	■
2,66 m³	1900 mm	2825 kg	■	■

GODETS SCOOP À ROCHE (ATTACHE RAPIDE MULFIT S)

CONTENANCE (ISO7451)	LARGEUR	POIDS	BALANCIER DE 2,50 m	BRAS DE 3,40 m
1,04 m³	900 mm	1752 kg	○	○
1,35 m³	1100 mm	1935 kg	○	○
1,50 m³	1200 mm	2071 kg	○	●
1,75 m³	1350 mm	2209 kg	○	●
2,00 m³	1500 mm	2391 kg	●	■
2,33 m³	1700 mm	2575 kg	■	×
2,50 m³	1800 mm	2693 kg	■	×

CX490D CHASSIS PORTEUR RTC

GODET USAGE SÉVÈRE (MONTAGE DIRECT)

CONTENANCE (ISO7451)	LARGEUR	POIDS	BALANCIER DE 2,50 m	BRAS DE 3,40 m
1,04 m³	900 mm	1634 kg	○	○
1,35 m³	1100 mm	1803 kg	○	○
1,50 m³	1200 mm	1936 kg	○	○
1,75 m³	1350 mm	2063 kg	○	○
2,00 m³	1500 mm	2238 kg	○	○
2,33 m³	1700 mm	2407 kg	○	●
2,50 m³	1800 mm	2492 kg	●	■
2,66 m³	1900 mm	2667 kg	●	■

GODETS SCOOP USAGE SÉVÈRE (ATTACHE RAPIDE MULFIT S)

CONTENANCE (ISO7451)	LARGEUR	POIDS	BALANCIER DE 2,50 m	BRAS DE 3,40 m
1,04 m³	900 mm	1611 kg	○	○
1,35 m³	1100 mm	1788 kg	○	○
1,50 m³	1200 mm	1926 kg	○	○
1,75 m³	1350 mm	2059 kg	○	●
2,00 m³	1500 mm	2241 kg	●	●
2,33 m³	1700 mm	2418 kg	●	■
2,50 m³	1800 mm	2534 kg	■	×
2,66 m³	1900 mm	2674 kg	■	×

GODET À ROCHE (MONTAGE DIRECT)

CONTENANCE (ISO7451)	LARGEUR	POIDS	BALANCIER DE 2,50 m	BRAS DE 3,40 m
1,04 m³	900 mm	1775 kg	○	○
1,35 m³	1100 mm	1949 kg	○	○
1,50 m³	1200 mm	2082 kg	○	○
1,75 m³	1350 mm	2213 kg	○	○
2,00 m³	1500 mm	2389 kg	○	○
2,33 m³	1700 mm	2563 kg	●	●
2,50 m³	1800 mm	2651 kg	●	■
2,66 m³	1900 mm	2825 kg	●	■

GODETS SCOOP À ROCHE (ATTACHE RAPIDE MULFIT S)

CONTENANCE (ISO7451)	LARGEUR	POIDS	BALANCIER DE 2,50 m	BRAS DE 3,40 m
1,04 m³	900 mm	1752 kg	○	○
1,35 m³	1100 mm	1935 kg	○	○
1,50 m³	1200 mm	2071 kg	○	○
1,75 m³	1350 mm	2209 kg	○	●
2,00 m³	1500 mm	2391 kg	●	■
2,33 m³	1700 mm	2575 kg	■	■
2,50 m³	1800 mm	2693 kg	■	×
2,66 m³	1900 mm	2832 kg	■	×

○ Densité nominale du matériau jusqu'à 2 t/m³ ● Densité nominale du matériau jusqu'à 1,6 t/m³ ■ Densité nominale du matériau jusqu'à 1,2 t/m³ × Non applicable

CARACTÉRISTIQUES
CX500D ME

MOTEUR

Modèle _____ ISUZU VE-6UZ1X
Type _____ Moteur refroidi par eau, diesel, 6 cylindres en ligne, système d'injection directe à rampe haute pression (commande électronique), turbo avec refroidisseur intermédiaire, système de réduction catalytique sélective (SCR) & DPD
Émissions _____ EU N°2016/1628 STAGE V
Nombre de cylindres / Cylindrée (l) _____ 6 / 9,84
Alésage x course (mm) _____ 120 x 145
Puissance nominale au volant
(ISO 14396) _____ 270 kW / 362 ch à 2000 min^{-1}
Couple maximal
(ISO 14396) _____ 1567 Nm à 1300 min^{-1}

CIRCUIT HYDRAULIQUE

Pompes principales _____ 2 pompes à pistons axiaux à cylindrée variable avec système de régulation
Débit d'huile maxi (l/min) _____ 2 x 364 à 2000 min^{-1}
Pression de fonctionnement des circuits
Flèche/bras/godet (MPa) _____ 31,3
34,3 avec fonction « Power up » automatique
Circuit de rotation (MPa) _____ 29,4
Circuit de translation (MPa) _____ 34,3
Pompe de pilotage _____ 1 pompe à engrenages
Débit d'huile maxi (l/min) _____ 30
Pression de fonctionnement des circuits (MPa) _____ 3,9
Vérins de flèche
Alésage (mm) _____ 170
Course (mm) _____ 1550
Vérin de bras
Alésage (mm) _____ 190
Course (mm) _____ 1920
Vérin de godet
Alésage (mm) _____ 165
Course (mm) _____ 1335

ROTATION

Moteur de rotation _____ Moteur à pistons axiaux à cylindrée fixe
Vitesse de rotation maximale (min^{-1}) _____ 9,1
Couple de rotation (Nm) _____ 150.000

FILTRES

Filtre d'aspiration (µm) _____ 105
Filtre de retour (µm) _____ 6
Filtre pilote (µm) _____ 8

CIRCUIT ELECTRIQUE

Tension (V) _____ 24
Alternateur (A) _____ 90
Démarreur (V/kW) _____ 24/5,5
Batterie _____ 2 x 12 V - 128 Ah/5 HR

CHASSIS PORTEUR

Moteur de translation _____ Moteur à pistons axiaux à cylindrée variable
Vitesses de déplacement
Haute (km/h - changement auto. de vitesse de déplacement) _____ 5,3
Basse (km/h) _____ 3,2
Effort de traction (kN) _____ 339 (Train de chaine standard)
Nombre de galets
Train de chaine standard _____ 2 (supérieurs)
Train de chaine à voie rétractable _____ 3 (de chaque côté)
Nombre de galets porteurs (de chaque côté) _____ 9 (inférieurs)
Nombre de patins (de chaque côté) _____ 50

NIVEAU ACOUSTIQUE

Niveau sonore extérieur garanti (Directive EU 2000/14/EC) _____ LwA 105 dB(A)
Niveau sonore au poste de conduite (ISO 6396) _____ LpA 70 dB(A)

CONTENANCE DES CIRCUITS ET DES COMPOSANTS

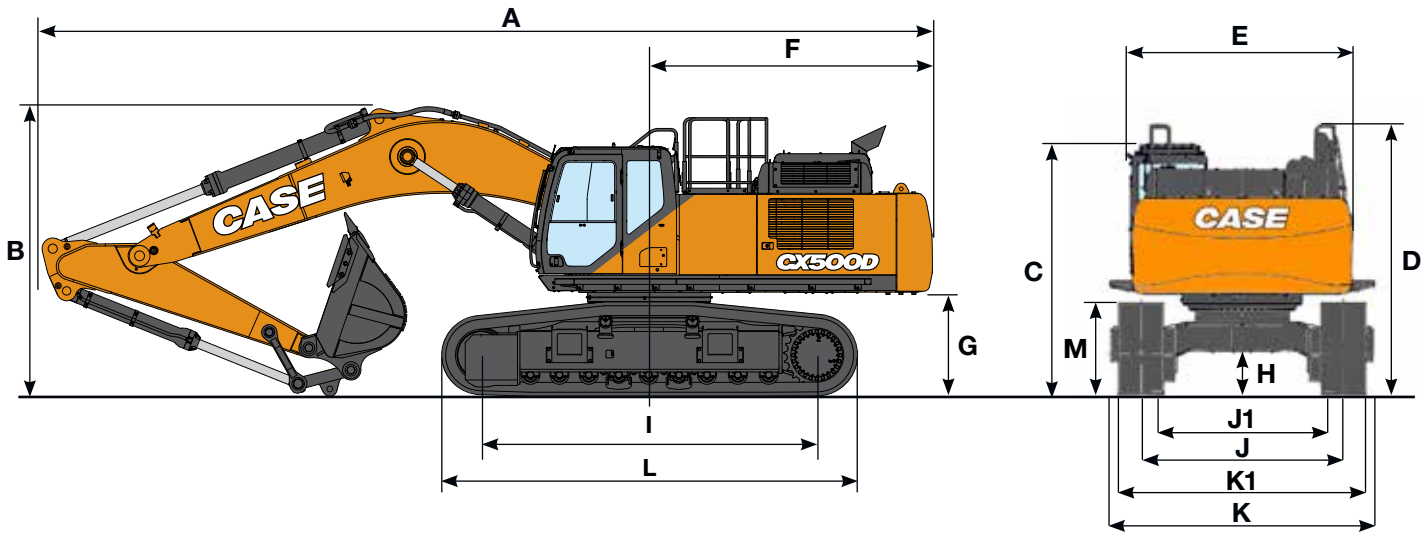
Réservoir de carburant (l) _____ 650
Circuit hydraulique (l) _____ 460
Réservoir hydraulique (l) _____ 230
Réservoir d'Adblue (l) _____ 152

POIDS ET PRESSION AU SOL

(avec bras de 2,53 m, godet de 3,0 m^3, patins de 600 mm)

CX500D ME	TRAIN DE CHENILLES STANDARD	TRAIN DE CHENILLES À VOIE RÉTRACTABLE
Poids	49600 kg	51000 kg
Pression au sol	0,085 MPa	0,087 MPa
Contrepoids	10000 kg	10000 kg

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

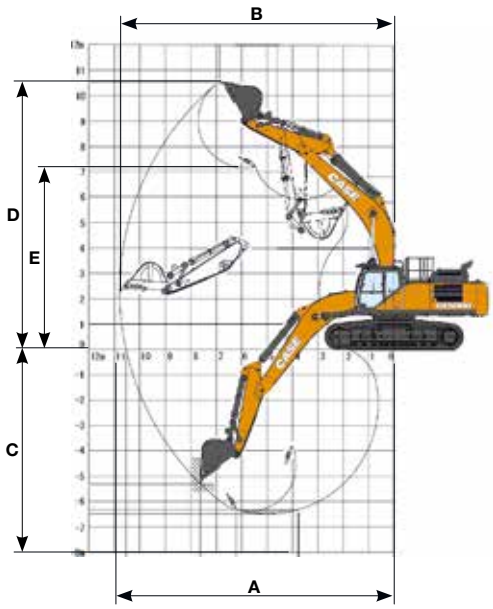


DIMENSIONS GÉNÉRALES

			TRAIN DE CHENILLES STANDARD	TRAIN DE CHENILLES À VOIE RÉTRACTABLE
			Balancier de 2,50 m	Balancier de 2,50 m
	Longueur hors tout (sans équipement)	mm	6450	6450
A	Longueur hors tout (avec équipement)	mm	11680	11660
B	Hauteur hors tout (au sommet de la flèche)	mm	3800	3840
C	Hauteur de cabine	mm	3400	3550
D	Hauteur hors tout (au niveau de la main courante)	mm	3550	3700
	Largeur hors tout de la tourelle (sans passerelles)	mm	3060	3060
E	Largeur hors tout de la tourelle (avec passerelles)	mm	3590	3590
F	Rayon d'encombrement (arrière)	mm	3730	3730
G	Hauteur sous tourelle	mm	1330	1480
H	Garde au sol minimale	mm	535	720
I	Empattement (d'axe en axe)	mm	4400	4400
L	Longueur hors tout du châssis	mm	5450	5450
M	Hauteur du train de chaine	mm	1240	1220
J	Voie des chaînes (élargie)	mm	2750	2890
J1	Voie des chaînes (retractée)	mm	-	2390
K	Largeur hors tout du châssis porteur (Déplié avec tuiles de 600 mm)	mm	3350	3490
K1	Largeur hors tout du châssis porteur (Replie avec tuiles de 600 mm)	mm	-	2990

PERFORMANCES

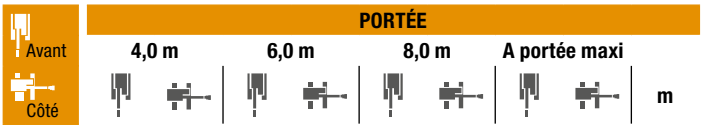
			TRAIN DE CHENILLES STANDARD	TRAIN DE CHENILLES À VOIE RÉTRACTABLE
			Balancier de 2,50 m	Balancier de 2,50 m
	Longueur de la flèche	mm	6550	6550
	Rayon du godet	mm	1840	1840
	Champ d'action de l'axe du godet	°	160	160
A	Portée maxi au plan de réf. au sol	mm	10550	10520
B	Portée maxi	mm	10800	10800
C	Profondeur de creus. maxi	mm	6490	6340
D	Hauteur de creus. maxi	mm	10550	10700
E	Hauteur de dévers. maxi	mm	7160	7310



FORCE DE CREUSEMENT (ISO 6015)

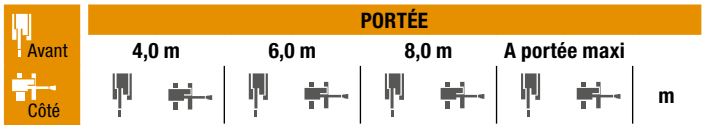
		Balancier de 2,50 m
		Balancier de 2,50 m
Force de creusement au bras	kN	245
avec powerboost	kN	267
Force de creusement au godet	kN	287
avec powerboost	kN	313

CAPACITÉ DE LEVAGE
CX500D ME



CHASSIS PORTEUR LC - balancier de 2,50 m, tuiles de 600 mm.
Portée maxi 8,96 m

8,0 m							13450*	13450*	6,86
6,0 m			14610*	14610*	12740*	10650	12690*	10330	8,14
4,0 m			16760*	15730	13240*	10310	12460*	8920	8,79
2,0 m			18590*	14730	13880*	9900	12430*	8450	8,95
0 m			18800*	14250	13780*	9650	12410*	8720	8,65
-2,0 m	23000*	23000*	16970*	14250			12100*	10000	7,84
-4,0 m	16220*	16220*	11620*	11620*			10540*	10540*	6,31



CHASSIS PORTEUR RTC - balancier de 2,50 m, tuiles de 600 mm.
Portée maxi 8,96 m

8,0 m							13450*	12930	6,86
6,0 m			14610*	14610*	12740*	9920	12690*	9630	8,14
4,0 m			16760*	14610	13240*	9590	12460*	8290	8,79
2,0 m			18590*	13620	13880*	9180	12430*	7840	8,95
0 m			18800*	13150	13780*	8940	12410*	8080	8,65
-2,0 m	23000*	23000*	16970*	13150			12100*	9270	7,84
-4,0 m	16220*	16220*	11620*	11620*			10540*	10540*	6,31

CX500D CHASSIS PORTEUR LC

GODET À ROCHE (MONTAGE DIRECT)

CONTENANCE (ISO7451)	LARGEUR	POIDS	BALANCIER DE 2,50 m
1,75 m³	1350 mm	2270 kg	○
2,00 m³	1500 mm	2380 kg	○
2,33 m³	1700 mm	2500 kg	○
2,50 m³	1800 mm	2640 kg	◉
2,78 m³	2000 mm	2900 kg	●

GODET À ROCHE XTREME (MONTAGE DIRECT)

CONTENANCE (ISO7451)	LARGEUR	POIDS	BALANCIER DE 2,50 m
1,75 m³	1350 mm	2450 kg	○
2,00 m³	1500 mm	2570 kg	○
2,33 m³	1700 mm	2700 kg	○
2,50 m³	1800 mm	2850 kg	◉

CX500D CHASSIS PORTEUR RTC

GODET À ROCHE (MONTAGE DIRECT)

CONTENANCE (ISO7451)	LARGEUR	POIDS	BALANCIER DE 2,50 m
1,75 m³	1350 mm	2270 kg	○
2,00 m³	1500 mm	2380 kg	○
2,33 m³	1700 mm	2500 kg	○
2,50 m³	1800 mm	2640 kg	◉
2,78 m³	2000 mm	2900 kg	●

GODET À ROCHE XTREME (MONTAGE DIRECT)

CONTENANCE (ISO7451)	LARGEUR	POIDS	BALANCIER DE 2,50 m
1,75 m³	1350 mm	2450 kg	○
2,00 m³	1500 mm	2570 kg	○
2,33 m³	1700 mm	2700 kg	○
2,50 m³	1800 mm	2850 kg	◉
2,78 m³	2000 mm	3150 kg	●

○ Densité nominale du matériau jusqu'à 2 t/m³ ◉ Densité nominale du matériau jusqu'à 1,8 t/m³ ● Densité nominale du matériau jusqu'à 1,6 t/m³

Les charges ci-dessus (kg) sont conformes aux normes ISO et se réfèrent à l'excavatrice équipée sans godet.
Les charges indiquées ne dépassent pas 87 % de la capacité de levage du système hydraulique ou 75 % de la charge limite d'équilibre statique.
Les valeurs marquées d'un astérisque (*) sont limitées par la capacité de levage hydraulique.

CASE
CX490D

www.casece.com

EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842

CASE CONSTRUCTION

Form No. 20137FR - MediaCross Firenze - 02/19

CASE CONSTRUCTION EQUIPMENT CONTACT INFORMATION

CNH INDUSTRIAL - UK
First Floor, Barclay Court 2,
Heavens Walk,
Doncaster - DN4 5HZ
UNITED KINGDOM
Tel: 00800 2273 7373

CNH INDUSTRIAL ITALIA SPA
Strada di Settimo, 323
10099 San Mauro Torinese (TO)
ITALIA
Tel: 00800 2273 7373

CNH INDUSTRIAL DEUTSCHLAND GMBH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn
DEUTSCHLAND
Tel: 00800 2273 7373

CNH INDUSTRIAL MAQUINARIA SPAIN, S.A.
Avenida Aragón 402
28022 Madrid
ESPAÑA

CNH INDUSTRIAL FRANCE, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE
Tel: 00800 2273 7373

NOTE: Les équipements standards et optionnels peuvent varier en fonction des demandes et des réglementations particulières à chaque pays. Les illustrations peuvent montrer des équipements non-standard ou non mentionnés - consulter le concessionnaire CASE. Qui plus est, CNH Industrial se réserve le droit de modifier sans préavis les spécifications de ses machines etce, sans encourir d'obligation quelconque pouvant découler de telles modifications.

Conforme à la directive 2006/24/CE

CASE 00800-2273-7373

L'appel est gratuit depuis un poste fixe. Vérifiez auprès de votre opérateur mobile si vous serez facturé en appelant depuis votre téléphone portable.