PELLES SUR CHENILLES SÉRIE D CX490D / CX500D ME STAGE V





DE LA PERFORMANCE À L'EXCELLENCE

WWW.casece.com
EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842

LE SAVOIR FAIRE

INDUSTRIEL EN HERITAGE





EXPERTS FOR THE REAL WORLD

SINCE 1842

1842 Fondation de CASE.

1869 Première machine à vapeur CASE, innovation qui favorisera la construction des premières routes.

1957 Première chargeusepelleteuse montée en usine : une innovation industrielle CASE!

1969 CASE entame la production de chargeuses compactes.

1992 Sumitomo devient fournisseur officiel de CASE Corporation qui distribue des chargeuses-pelles de 7 à 80 tonnes.

1998 Conclusion de l'Alliance Mondiale entre CASE Corporation et Sumitomo. 2001 CASE présente ses premières pelles CX, de puissantes nouvelles machines « intelligentes » conçues pour augmenter la productivité.

2007 La CX210B reçoit le prix de la meilleure conception décerné par l'Académie japonaise du design.

2008 CX210B remporte le 18° prix des économies d'énergie remis par l'Agence de l'énergie et des ressources naturelles, sous l'égide du Ministère japonais de l'économie.

2011 CASE devient le premier fabricant d'équipement de construction à offrir des solutions intégrant à la fois la technologie SCR (Selective Catalytic Reduction ou réduction catalytique sélective) et la recirculation des gaz d'échappement refroidis pour respecter les rigoureuses normes antipollution.

2015 CASE lance de nouveaux modèles "série D" Tier 4 final/EU stage IV pour le Pelles sur chenilles.

2018 Production Stage V pour modèles CX350D et supérieurs.

PELLES SUR CHENILLES CASE FIABILITÉ ET CONTRÔLABILITÉ





FIABILITÉ

Conception renforcée pour des performances durables

- La flèche et le bras ont été renforcés pour faire face à l'augmentation de la vitesse de travail.
- Le train de chenilles a été modifié afin d'augmenter la fiabilité des structures. Le châssis porteur à simple pente réduit le temps nécessaire au nettoyage du train de chenilles.
- Le train de chaine a été redimenssionné pour faire face à l'augmentation de productivité.

HAUTE QUALITÉ

Conception simple, précise et robuste garantissant un niveau élevé de durabilité

• Fidèle à la réputation de longévité et de fiabilité des machines CASE, la série D propose des solutions et une qualité de fabrication sans précédent.



PRÉCISION ET CONTRÔLABILITÉ

Souplesse de contrôle grâce au système hydraulique intelligent CASE

Le système hydraulique intelligent CASE (CIHS) permet des économies d'énergie dans toutes les phases du cycle (excavation, manutention, rotation, nivellement).

SÉRIE D PELLES SUR CHENILLES



CX500D: PRODUCTIVITÉ MAXIMALE EN CONDITION EXTRÊME

Ce modèle spécialement conçu pour un usage sévère, elle fournit une force d'arrachement exceptionnelles. L'équipement spécialement conçu pour un usage extrême, les vérins de godet de plus grande taille et la cinématique optimisée permettent d'utiliser la pelle CX500D ME avec des godets de plus grosse capacité que ceux de la CX490D et augmente ainsi la productivité.



DÉPLACEMENT RAPIDE

Contrôle du circuit hydraulique hautement performant

- Les nouvelles pompes à régulation électronique permettent d'augmenter la productivité et contribuent à l'amélioration du rendement énergétique globale de la machine.
- Le débit d'huile peut être ajusté selon les besoins de fonctionnement, ou augmenté progressivement au début des phases de translation et d'abaissement de flèche.
- La machine répond ainsi plus vite à la charge demandée, pour une accélération des cycles pouvant atteindre 10 % de plus par rapport à la génération précédente.



GRANDE POLYVALENCE

Différents modes adaptés à chaque charge de travail

MODE A pour les travaux de nivellement, de manutention et de précision.

MODE (H) pour un équilibre optimal entre productivité et économie de carburant.

MODE SP pour un surplus de vitesse et de puissance destiné aux les travaux les plus exigeants qui requièrent un maximum de productivité

• La fonction « Power Boost » automatique augmente la pression hydraulique en fonction des besoins de fonctionnement.

Châssis porteur et chenilles adaptés aux différentes exigences des clients

Un train de chenilles rétractable est disponible à la place d'un châssis LC pour faciliter les transports entre chantiers. Disponibilité de tuiles de différentes tailles, y compris de tuiles doubles arêtes de 600 mm.

PRODUCTIVITÉ

DES PERFORMANCES EN NETTE AUGMENTATION





EFFICIENCE MAXIMALE: LE SECRET

Performances élevées avec une faible consommation de carburant.

Le système hydraulique intelligent de CASE (CIHS) relève en permanence les différentes pressions à l'aide de capteurs. Cela garanti d'importantes economies de carburant et de faibles emissions polluantes. Il II est constitué de 5 commandes éco-énergétiques :

- Le correcteur de couple réduit les charges au niveau de la pompe principale, de façon à éviter une chute du régime moteur, avec une meilleure sensibilité de commande.
- La commande du mode économie de la flèche (BEC) augmente le rendement énergétique pendant les opérations d'abaissement de la flèche et de pivotement.
- La commande de décharge (SWC) gère minutieusement la distribution de la puissance hydraulique pendant les opérations de pivotement.
- La commande de course du tiroir (SSC) réalise un réglage automatique de pression pendant les travaux de creusement et de nivellement.
- Fonctions de ralenti : la fonction de ralenti automatique réduit le régime moteur au bout de 5 secondes d'inactivité du levier, indépendamment de la position de l'accélérateur, tandis que la fonction d'arrêt moteur au ralenti arrête le moteur après une période d'inactivité prédéfinie. Les deux fonctions sont commutables manuelle.



EMISSIONS RÉDUITES

Moteurs CASE conformes à la norme européenne Stage V

- Le nouveau moteur CASE EU Etape est conforme aux dernières normes européennes sur les émissions polluantes, qui définissent de nouvelles limites pour le nombre de particules (PN) et réduisent encore plus les tailles des particules (PM).
- Le capteur du séparateur d'eau affiche un message dédié sue l'écran en cabine pour lpurger le préfiltre et garantir la longévité du moteur.
- Nouveau filtre à air (sans entretien), pour protéger le moteur contre la poussière pendant le remplacement du filtre principal.
- Le reniflard du moteur assure le la filtration des vapeurs d'huile, puis son retour vers le carter, évitant ainsi sa dispersion dans l'atmosphère.
- Le moteur dernière génération avec turbocompresseur à géométrie variable, rampe commune haute pression à commande électronique assure des un rendement énergétique exceptionnel.
- Le plus grand réservoir d'AdBlue de l'industrie permet de travailler plus longtemps sans s'arrêter pour faire le plein d'AdBlue (jusqu'à 10 pleins de carburant pour un plein d'AdBlue). CASE évite les pertes de temps, et vos opérations de remplissage sont plus efficaces et plus sûres.

SÉRIE D

PELLES SUR CHENILLES



CABINE CONFORTABLE ET SÉCURISÉE

la référence en terme de confort et d'ergonomie

- Cabine spacieuse avec un espace important pour les jambes de l'opérateur et ses effets personnels
- Poste de travail entièrement réglable.
- Nouveau siège ergonomique à dossier haut et à suspension pneumatique chauffant, pour un confort remarquable.
- Parmi les caractéristiques haut de gamme figurent notamment un moniteur LED couleur de 178 mm, un système DAB+radio/tuner Bluetooth, un large compartiment de rangement, une prise 12 V pour accessoires, un porte-goblets, un support pour téléphone portable, un compartiment chaud/froid, cprise électrique pour accessoires, vide-poche et des accoudoirs ergonomiques.
- Structure renforcée de la cabine en conformité a vec les exigences ROPS/FOPS.
- Protection de toit en standard homologuée FOPS niveau 2.
- Protections de pare-brise disponibles niveau 1 et 2.
- Alarme de translation montée en usine, pour une sécurité accrue sur le chantier à proximité de la machine.



UNE VISIBILITÉ
EXCEPTIONNELLE
ET UN
ENVIRONNEMENT
DE TRAVAIL
SILENCIEUX

- Visibilité exceptionnelle avec une grande surface vitrée, caméras droite et arrière, 3 caméras en option pour une vue d'oiseau.
- Cabine pressurisée insonorisée
- Le système d'amortissement réduit les niveaux sonore et vibratoire, assurant ainsi un confort optimal à l'opérateur.



PRIORITÉ AU CONFORT CABINE ET SIÈGE HAUT DE GAMME



SÉRIE D

PELLES SUR CHENILLES





MONITEUR DE VUE MAXI CASE

Avec sa vue d'oiseau et sa vue panoramique, cette option améliore la sécurité de l'opérateur grâce à :

- Un large champ de vision de 270°.
- 3 caméras.
- Un moniteur couleur de 7 pouces/ /180 mm .
- Une élimination des angles morts par le traitement de l'image.
- Un kit d'éclairage LED, pour une visibilité accrue par faible luminosité.
- Sécurité sur le chantier à proximité de la machine.



VENTILATEUR HYDRAULIQUE RÉVERSIBLE STANDARD

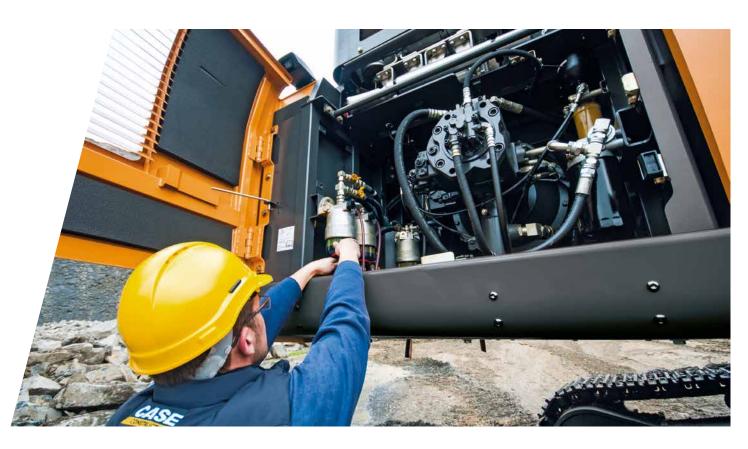
 Le ventilateur de refroidissement à commande hydraulique contribue à la réduction du bruit et à l'amélioration de la consommation de carburant. Le mode réversible favorise la réduction des besoins de maintenance et optimise la performance en conditions extrêmes.





SÉCURITÉ ET ENTRETIEN

SÉCURITÉ AU TRAVAIL DANS TOUTES LES CONDITIONS





ACCÈS SÉCURISÉ

Plate-forme et main-courantes robustes

- Marches larges anti-dérapantes, robustes et confortables pour accéder au dessus du capot en toute sécurité.
- Main-courante solide pour assurer la protection antidérapantes.
- Les plaques antidérapantes et le couvercle du capot, lorsqu'ils sont ouverts, sont soutenus par 2 vérins à gaz et sécurisés par 2 butées mécaniques.
- Solide plateforme (80 cm de large) au-dessus du compartiment du moteur pour assurer une base stable aux techniciens.



ENTRETIEN SUR ET FACILE

CASE garde les pieds sur terre

- Tous les filtres et les points de remplissage sont regroupés, pour simplifier l'entretien.
- Intervalles de vidange d'huile moteur de 500 heures.
- Le montage cote a cote des faisceaux du radiateur facilite le nettoyage des composants et optimise le refroidissement.
- Pompe de remplissage du carburant de 100 l/min en standard à coupure automatique.
- Points de contrôle d'huile moteur et d'huile hydraulique accessibles depuis le sol, pour un contrôle aisé des niveaux.
- Coupe-batterie, pour une maintenance sans risque du système électrique.
- Toutes les pelles excavatrices série D sont équipées de bagues EMS (Extended Maintenance System) qui assurent des intervalles de graissage de 1 000 heures pour tous les axes, à l'exception de ceux du godet ou de l'attache.





LES RAISONS PRINCIPALES D'OPTER

POUR LA SÉRIE D



LE SECRET DE LA HAUTE PRÉCISION **ET DE LA CONTRÔLABILITÉ**

Réside dans le système hydraulique intelligent CASE (CIHS), fruit de la recherche permanente de perfection d'une marque légendaire.

Véritable référence sur le marché, CASE est synonyme de durées de cycles réduites, de rendement énergétique optimal et de commande en douceur



HAUT DEGRÉ DE FIABILITÉ

Fiabilité et durabilité grâce à un bras, une flèche et un châssis entièrement repensés



GRANDE POLYVALENCE

- 3 modes de travail pour répondre aux besoins des clients (A, H, SP)
- -« Power Boost » automatique qui augmente la pression en fonction des besoins de travail
- -Train de chenilles rétractable ou châssis LC
- Nombreuses dimensions de tuiles disponibles, y compris les tuiles doubles arêtes de 600 mm



EFFICIENCE MAXIMALE

- Système économiseur d'énergie pour tirer profit de toutes les opportunités d'économies de carburant : jusqu'à 8 % de hausse du rendement énergétique
- Niveaux élevés d'autonomie AdBlue grâce à un réservoir d'AdBlue plus grand et à une faible consommation d'additif. Jusqu'à 10 pleins de carburant pour 1 plein d'AdBlue
- Couple moteur encore plus haut à faible régime qui procure plus de productivité dans l'effort et accroît encore le rendement énergétique





DÉPLACEMENT RAPIDE

-Nouvelles pompes hydrauliques à gestion électronique



VISIBILITÉ EXCEPTIONNELLE

- Grandes surfaces vitrées
- Caméras arrière et latérale
- Grand écran LED
- Pack d'éclairage LED.



- Cabine avec système d'amortissement
- Bruit et vibrations réduits





UTILISATION ET EN-TRETIEN SANS RISQUE

- Nouvelle conduite d'alimentation de filtre à carburant sans nécessité du rinçage après le remplacement du filtre grâce à un filtre de sécurité (sans entretien)
- Capteur d'eau du préfiltre à carburant avec message dédié sur le moniteur en cabine
- Mains-courantes étendues en standard
- Alarme de translation montée en usine
- Points de maintenance regroupés pour un accès aisé et sûr



CABINE SURE ET CONFORTABLE

- Cabine très spacieuse
- Poste de travail entièrement réglable
- Nouveau siège à dossier haut
- NIVEAU 2 Standard cabine ROPS FOPS

MOTEUR STAGE V

CZEGOD

en conformité avec la norme EU STAGE V la plus récente sur les émissions de particules:

- nouveau système de traitement des gazs d'échappement avec DPD (diffuseur de particules diesel sans entretien)
- nouveau système PCV fermé (« Positive Cranckcase Ventilation » récupération des vapeurs du reniflard

TÉLÉMATIQUE





La technologie à votre service

Le système télématique Case SiteWatch utilise un boîtier de contrôle high-tech installé sur chaque machine pour collecter les informations de la machine et des satellites GPS. Ces données sont envoyées en WiFi via le réseau de communication mobile au portail Web Case Telematics.

Sitewatch : la gestion centralisée de votre parc à portée de main

Nevaluez et optimisez la disponibilité réelle de vos machines

- Eliminez les machines « fantômes » : SiteWatch permet d'identifier les unités de réserve ou les machines sous-utilisées sur chaque site.
- Réaffectez les machines là où vous en avez besoin.
- La planification des opérations de maintenance est facilitée, car les heures de disponibilité réelle sont toujours accessibles.
- Déployez la puissance de SiteWatch sur le reste de votre parc : SiteWatch peut être installé sur les unités d'autres marques.

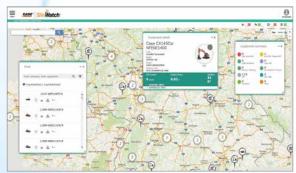
Remettez en guestion votre coût total de fonctionnement

- Comparez les écarts de consommation des différents types de machines pour faire le bon choix d'équipement.
- Economisez des coûts de transport grâce aux tâches de maintenance planifiées.
- Sérénité, disponibilité supérieure et diminution des coûts de réparation : grâce à la maintenance préventive, le système vous évite des pannes potentielles en vous informant si le moteur a besoin d'être entretenu ou des alarmes.
- Comparez le retour sur investissement de vos machines sur différents sites.
- Vous pouvez programmer une alerte qui vous informera dès que vos machines sont utilisées pendant la nuit ou le weekend.
- Intégrez un contrat d'entretien programme pour une disponibilité totale.

Navantage de sécurité et des primes d'assurances réduites

- Un système antivol efficace: Dissuadez les voleurs de s'en prendre à vos machines grâce à la géolocalisation. Le système SiteWatch étant dissimulé, les voleurs ne peuvent pas le trouver rapidement.
- Votre parc machines est sous protection. Vous pouvez définir une barrière virtuelle et recevoir un e-mail dès qu'une machine franchit ce périmètre.





ÉQUIPEMENT DE SÉRIE ET EN OPTION

ÉQUIPEMENT DE SÉRIE

MOTEUR

Isuzu, diesel, 6 cylindres, turbocompresseur Certification européenne Stage V ou Niveau V Réduction catalytique sélective (SCR) avec adBlue Convertisseur catalytique à oxydation (DOC) Recirculation des gaz d'échappement refroidis (RGER/CEGR)

Diffuseur de particules diesel (DPD sans entretien) Turbocompresseur VGT

Injection électronique

Système de rampe commune haute pression

Verrouillage de point mort

Mise en température automatique du moteur, arrêt d'urgence

Préchauffage des bougies d'allumage Fonction de protection du moteur (EPF)

Filtre à carburant à deux étages Filtre à air à double élément

Filtre à huile a portée de main

Bouchons de vidange antipollution

Intervalle de vidange d'huile moteur de 500 heures

Système électrique 24 V

Interrupteur de déconnexion de la batterie Système de refroidissement de haute performance

Jauge externes de carburant et AdBlue

Refroidisseur de carburant

Indicateur de colmatage du filtre de carburant Capteur d'eau de préfiltre à carburant avec message dédié sur le moniteur en cabine

Vanne d'arrêt de carburant

Démarrage au ralenti

Radiateur, refroidisseur d'huile, intercooler. Inversion hydraulique du ventilateur de refroidissement

Pompe de remplissage de carburant

SYSTÈMES D'ÉCONOMIE DE CARBURANT

Système d'économie de carburant/ralenti moteur : Auto idle (ralenti automatique) Mise en veille tactile

Arrêt automatique temporisé du moteur Commande de couple

Commande de flêche économique - Regénération

de l'huile à la descente (BEC)

Contrôle de la décharge à la rotation (SWC) Contrôle de course du tiroir (SSC)

CIRCUIT HYDRAULIQUE

Pompes hydrauliques à commande électronique Suralimentation automatique

Circuit multifonction (marteau / haut débit) avec commande proportionnelle électrique, vanne manuelle à 3 voies

Changement automatique de vitesse de translation Sélection des modes de travail

Avertisseur de surcharge

Commande ISO

Paramètres prédéfinis de pompe auxiliaire Levier manuel à l'extérieur de la cabine pour sélection du circuit auxiliaire

Indicateur de colmatage du filtre hydraulique

Refroidisseur d'huile

Intervalle de vidange d'huile hydraulique de 5000 heures

Intervalle de remplacement du filtre hydraulique de 2 000 heures

STRUCTURE SUPÉRIEURE

Rétroviseurs ISO

Main-courante - Accès par la droite Cabine sur silentblocs (plots avec ressort et gel) Œilletons de levage pour le contrepoids Bouchon de réservoir, portes de service et boîte à outils verrouillables par clef. Caméra de sécurité arrière et latérale

POSTE DE CONDUITE

Protection ROPS / FOPS Protection FOPS, OPG niveau 2

Cabine pressurisée

Verre de sécurité trempé

Vitre avant verrouillable par simple pression

Déflecteur de pluie et pare-soleil

Climatisation/Chauffage/Dégivrage avec

climatisation automatique

Compartiment chaud/froid, porte-gobelet et

cendrier

Plafonnier intérieur

Siège chauffant à suspension pneumatique en tissu

Siège coulissant - 90 mm

Ceinture de sécurité

Accoudoirs réglables individuellement

Consoles inclinables 4 positions Commandes de jovstick souples Poste de conduite coulissant 180 mm Entrée auxiliaire pour dispositifs électroniques

Écran multifonction couleur à LED (180 mm) Choix de 26 langues pour le moniteur Système antivol (code de démarrage)

Tapis de sol en caoutchouc

Prise électrique 12 V

Allume-cigare 24 V

personnels

Vitre droite monobloc

Compartiments de rangement

Système de diagnostic embarqué

Alarme de vovage

Radio DAB+ avec antenne et 2 haut-parleurs 9 projecteurs de travail à LED (2 sur le toit de la cabine, 1 sur la flèche gauche, 1 sur la flèche droite, 1 sur la boîte à outils, 4 tout autour)

ÉQUIPEMENTS

Flèche standard 7 m (CX490D) Flèche ME pour usage sévère (CX500D ME) BALANier HD 3,40 m (CX490D) BALANier HD ME pour usage sévère: 2,50 m (CX500D ME) Lubrification centralisée Clapets d'amortisseur d'équipement Prédisposition attache rapide hydraulique

Clapets de sécurité et attelage de godet avec crochet

TRAIN DE CHAINE

Tuiles acier 600 mm à triple arête Recouvrement complet du moyeu de couronne d'orientation Maillon scellé étanche Points d'amarrage Double guide de chenille

TELEMATIQUE

3 ans d'abonnement avancé à SiteWatch avec surveillance à distance

ÉQUIPEMENT EN OPTION

CIRCUIT HYDRAULIQUE

Circuit petit débit à commande proportionnelle

ÉQUIPEMENTS

BALANier HD 2,50 m (CX490D)

POSTE DE CONDUITE

Protection avant - barres verticales (OPG niveau 2) Protection avant - barres verticales (OPG niveau 1) CASE Maximum View Monitor (CMVM) - 3 caméras

STRUCTURE SUPÉRIEURE

Passerelle

Points des prises d'échantillons de l'huile hydraulique et de l'huile moteur

TRAIN DE CHAINE

Tuiles acier 750/900 mm à triple arête Tuiles acier 600 mm à double arête Guide de chenilles intégral.





CARACTÉRISTIQUES CX490D

MOTEUR

directe à rampe haute press turbo avec refroidisseur intermédiaire, sys Émissions	se en lighe, systeme d'injection sion (commande électronique), stème de réduction catalytique sélective (SCR) & DPD EU N°2016/1628 STAGE V 6 / 9,84 120 x 145 270 kW / 362 ch à 2000 min ⁻¹
CIRCUIT HYDRAULIQUE	
Pompes principales cylindrée varial Débit d'huile maxi (I/min)	2 x 364 à 2000 min-1 ts 31,3 n « Power Boost » automatique 29,4 34,3 1 pompe à engrenages 30 MPa) 3,9
Course (mm) Vérin de bras	1550
Alésage (mm) Course (mm) Vérin de godet Alésage (mm) Course (mm)	1920
ROTATION	
Moteur de rotationMoteur à Vitesse de rotation maximale (min ⁻¹) Couple de rotation (kNm)	6,6
FILTRES Filtre d'aspiration (µm) Filtre de retour (µm)	105

CIRCUIT ELECTRIQUE

Moteur de translation _____

Tension (V)	24
Alternateur (A)	90
Démarreur (V/kW)	24/5,5
Batterie	2 x 12 V - 128 Ah/5 HR
CHASSIS PORTEUR	

Moteur à pistons axiaux à cylindrée variable

Vitesses de déplacement

Haute (km/h - changement automatique	le de vitesse de déplacement) 5,3
Basse (km/h)	3,2
Effort de traction (kN)	339
, ,	(Train de chenilles standard)

Nombre de galets

NUITIBLE DE GALETS	
Train de chenilles LC standard	2 (supérieurs)
Train de chenilles à voie rétractable	3 (de chaque côté)
Nombre de galets porteurs (de chaque côté)	9 (inférieurs)
Nombre de tuiles (de chaque côté)	50
Nombre de tuiles (de chaque côté)	

NIVEAU SONORE

Niveau sonore extérieur garanti	
(Directive EU 2000/14/EC)	LwA 105 dB(A)
Niveau sonore d'émission au poste	· ·
de conduite (ISO 6396)	LpA 70 dB(A)
	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •

CONTENANCE DES CIRCUITS ET DES COMPOSANTS

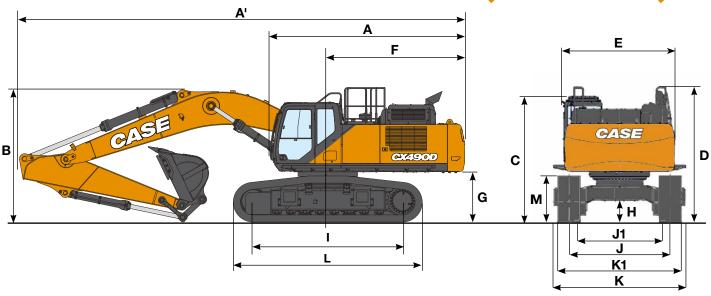
Réservoir de carburant (I)	650
Circuit hydraulique (I)	460
Réservoir hydraulique (I)	230
Réservoir d'Adblue (I)	152

POIDS ET PRESSION AU SOL

(avec BALANier de 3,38 m, godet HD de 2,0 m³, patins de 600 mm)

CX490D	TRAIN DE CHENILLES STANDARD	TRAIN DE CHENILLES À VOIE RÉTRACTABLE				
Poids	49400 kg	50900 kg				
Pression au sol	0,085 MPa	0,087 MPa				
Contrepoids	10000 kg	10000 kg				

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

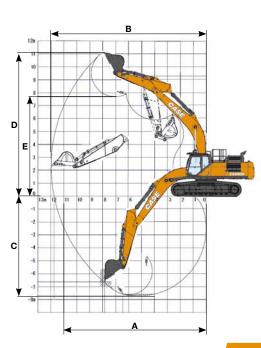


DIMENSIONS GÉNÉRALES			CHENILLES Dard	TRAIN DE CHENILLES À VOIE RÉTRACTABLE	
		Bras de 3,40 m	Bras de 2,50 m	Bras de 3,40 m	Bras de 2,50 m
A Longueur hors tout (sans équipement)	mm	6450	6450	6450	6450
A' Longueur hors tout (avec équipement)	mm	12090	12110	12060	12090
B Hauteur hors tout (au sommet de la flèche)	mm	3650	3670	3680	3720
C Hauteur de cabine	mm	3400	3400	3550	3550
D Hauteur hors tout (au niveau de la main courante)	mm	3550	3550	3700	3700
Largeur hors tout de la tourelle (sans passerelles)	mm	3060	3060	3060	3060
E Largeur hors tout de la tourelle (avec passerelles)	mm	3590	3590	3590	3590
F Rayon d'encombrement (arrière)	mm	3730	3730	3730	3730
G Hauteur sous tourelle	mm	1330	1330	1480	1480
H Garde au sol minimale	mm	535	535	720	720
I Empattement (d'axe en axe)	mm	4400	4400	4400	4400
L Longueur hors tout du châssis	mm	5450	5450	5450	5450
M Hauteur des chaînes du châssis	mm	1240	1240	1220	1220
J Voie des chaînes (élargie)	mm	2750	2750	2890	2890
J1 Voie des chaînes (retractée)	mm	-	-	2390	2390
K Largeur hors tout du châssis porteur (Déplié avec tuiles de 600 mm)	mm	3350	3350	3490	3490
K1 Largeur hors tout du châssis porteur (Replie avec tuiles de 600 mm)	mm	-	-	2990	2990

PERFORMANCES	TRAIN DE CHENILLE STANDARD			TRAIN DE CHENILLES À VOIE RÉTRACTABLI		
		Bras de 3,40 m	Bras de 2,50 m	Bras de 3,40 m	Bras de 2,50 m	
Longueur de la flèche	mm	6980	6980	6980	6980	
Rayon du godet	mm	1840	1840	1840	1840	
Champ d'action de l'axe du godet	0	176	176	176	176	
A Portée maxi au plan de réf. au sol	mm	11750	10980	11720	10980	
B Portée maxi	mm	11970	11220	11970	11220	
C Profondeur de creus. maxi	mm	7720	6870	7570	6720	
D Hauteur de creus. maxi	mm	11100	10850	11250	11000	
E Hauteur de dévers. maxi	mm	7690	7410	7840	7560	

FORCE DE CREUSEMENT (ISO 6015)

		Bras de 3,40 m	Bras de 2,50 m
Force de creusement au bras	kN	201	246
avec powerboost	kN	220	269
Force de creusement au godet	kN	247	247
avec powerboost	kN	270	270



CAPACITÉ DE LEVAGE

CX490D

I. I	PORTÉE								
Avant	4,0 m 6,0 m				8,	0 m	A portée maxi		
Côté	Į.	#-	ĮΨ	≓ i	ĮĮ.	Ħ-	Ψ	=	m

CHASSIS PORTEUR LC - BALANier de 2,50 m, tuiles de 600 mm.

Portée maxi 9,38 m

8,0 m							12390*	11360	7,41
6,0 m			14290*	14290*	12110*	9860	11820*	8730	6,06
4,0 m			16600*	14230	12860*	9440	11670*	7600	9,22
2,0 m			18400*	13240	13610*	8990	11670*	7210	9,37
0 m			18540*	12820	13680*	8720	11700*	7410	9,09
-2,0 m	22160*	22160*	16940*	12850	12320*	8770	11520*	8370	8,32
-4,0 m	16770*	16770*	12870*	12870*			10480*	10480*	6,09

I	PORTÉE								
Avant	2,0 m	4,0 m	6,0 m	8,0 m	10,0 m	A portée maxi			
Côté	P ==-	₩ 👬	₩ #	₩ #	₽ ₩	₽	m		

CHASSIS PORTEUR LC - BALANier de 3,40 m, tuiles de 600 mm. Portée maxi 10,10 m

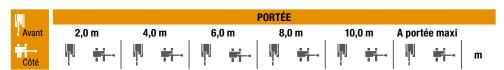
8,0 m							10740*	10240*			9750*	9490	8,34
6,0 m							11040*	10020			9460*	7600	9,42
4,0 m					15280*	14580	12020*	9520			9660*	6710	9,99
2,0 m					17570*	13410	13050*	8980	10560	6490	10350*	6370	10,13
0 m			13260*	13260*	18470*	12750	13540*	8610			10620	6480	9,87
-2,0 m	13250*	13250*	24340*	23560	17680*	12600	12970*	8500			10690*	7150	9,16
-4,0 m			20300*	20300*	14860*	12850					10330*	8320	7,09

I,,		PORTÉE								
Avant	4,0 m		6,	6,0 m 8,0 i		0 m) m A portée max			
Côté	Ψ	≓	ĮĮ.	ii -	ĮĮ.	Ħ	ΨI	=	m	

CHASSIS PORTEUR RTC - BALANier de 2,50 m, tuiles de 600 mm.

Portée maxi 9,38 m

8,0 m							12390*	12170	7,41
6,0 m			14290*	14290*	12110*	10590	11820*	9380	8,06
4,0 m			16600*	15340	12860*	10150	11670*	8190	9,22
2,0 m			18400*	14340	13610*	9700	11670*	7790	9,37
0 m			18540*	13920	13680*	9440	11700*	8000	9,09
-2,0 m	22160*	22160*	16940*	13950	12320*	9480	11520*	9050	8,32
-4,0 m	16770*	16770*	12870*	12870*			10480*	10480*	6,09



CHASSIS PORTEUR RTC - BALANier de 3,40 m, tuiles de 600 mm. Portée maxi 10,10 m

8,0 m							10740*	10740*			9750*	9750*	8,34
6,0 m							11040*	10750			9460*	8170	9,42
4,0 m					15280*	15280*	12020*	10240			9660*	7230	9,99
2,0 m					17570*	14510	13050*	9700	10640*	7020	10350*	6890	10,13
0 m			13260*	13260*	18470*	13850	13540*	9320			10640*	7010	9,87
-2,0 m	13250*	13250*	24340*	24340*	17680*	13690	12970*	9210			10690*	7740	9,16
-4,0 m			20300*	20300*	14860*	13950					10330*	9640	7,09

CX490D CHASSIS PORTEUR LC

GODETS HD POUR USAGE SÉVÈRE (ATTACHE DIRECTE)

CONTENANCE m³ (ISO7451 en dôme)	LARGEUR	POIDS	BALAN. 2,53 m	BALAN. 3,38 m
1,04 m ³	900 mm	1640 kg	0	0
1,35 m ³	1100 mm	1810 kg	0	0
1,50 m ³	1200 mm	1940 kg	0	0
1,75 m ³	1350 mm	2070 kg	0	0
2,00 m ³	1500 mm	2240 kg	0	0
2,33 m ³	1700 mm	2410 kg	0	•
2,50 m ³	1800 mm	2500 kg	•	A
2,66 m ³	1900 mm	2670 kg	A	

GODETS HD POUR USAGE SÉVÈRE (ATTACHE RAPIDE)

CONTENANCE m (IS07451 en dôme)	LARGEUR	POIDS	ARM 2,53 m	BALAN. 3,38 m
1,04 m ³	900 mm	1640 kg	0	0
1,35 m ³	1100 mm	1810 kg	0	0
1,50 m ³	1200 mm	1940 kg	0	0
1,75 m ³	1350 mm	2070 kg	0	•
2,00 m ³	1500 mm	2240 kg	•	A
2,33 m ³	1700 mm	2410 kg	•	
2,50 m ³	1800 mm	2500 kg		×
2,66 m ³	1900 mm	2670 kg		×

GODETS ROCK (ATTACHE DIRECTE)

CONTENANCE m³ (ISO7451 en dôme)	LARGEUR	POIDS	BALAN. 2,53 m	BALAN. 3,38 m
1,04 m ³	900 mm	1780 kg	0	0
1,35 m ³	1100 mm	1950 kg	0	0
1,50 m ³	1200 mm	2090 kg	0	0
1,75 m ³	1350 mm	2220 kg	0	0
2,00 m ³	1500 mm	2390 kg	0	•
2,33 m ³	1700 mm	2570 kg	•	•
2,50 m ³	1800 mm	2650 kg	•	A
2,66 m ³	1900 mm	2830 kg	A	

GODETS ROCK (ATTACHE RAPIDE)

CONTENANCE m³ (ISO7451 en dôme)	LARGEUR	POIDS	BALAN. 2,53 m	ARM 3,38 m
1,04 m ³	900 mm	1780 kg	0	0
1,35 m ³	1100 mm	1950 kg	0	0
1,50 m ³	1200 mm	2090 kg	0	0
1,75 m ³	1350 mm	2220 kg	0	•
2,00 m ³	1500 mm	2390 kg	•	A
2,33 m ³	1700 mm	2570 kg	A	
2,50 m ³	1800 mm	2650 kg		×
2,66 m ³	1900 mm	2830 kg		×

CX490D CHASSIS PORTEUR RTC

GODETS HD POUR USAGE SÉVÈRE (ATTACHE DIRECTE)

CONTENANCE m³ (IS07451 en dôme)	LARGEUR	POIDS	BALAN. 2,53 m	BALAN. 3,38 m
1,04 m ³	900 mm	1640 kg	0	0
1,35 m ³	1100 mm	1810 kg	0	0
1,50 m ³	1200 mm	1940 kg	0	0
1,75 m ³	1350 mm	2070 kg	0	0
2,00 m ³	1500 mm	2240 kg	0	0
2,33 m ³	1700 mm	2410 kg	0	•
2,50 m ³	1800 mm	2500 kg	•	•
2,66 m ³	1900 mm	2670 kg	•	A

GODETS HD POUR USAGE SÉVÈRE (ATTACHE RAPIDE)

CONTENANCE m³ (ISO7451 en dôme)	LARGEUR	POIDS	BALAN. 2,53 m	BALAN. 3,38 m
1,04 m ³	900 mm	1640 kg	0	0
1,35 m ³	1100 mm	1810 kg	0	0
1,50 m ³	1200 mm	1940 kg	0	0
1,75 m ³	1350 mm	2070 kg	0	0
2,00 m ³	1500 mm	2240 kg	0	•
2,33 m ³	1700 mm	2410 kg	•	A
2,50 m ³	1800 mm	2500 kg	•	
2,66 m ³	1900 mm	2670 kg	A	

GODETS ROCK (ATTACHE DIRECTE)

CONTENANCE m ³ (ISO7451 en dôme)	LARGEUR	POIDS	BALAN. 2,53 m	BALAN. 3,38 m
1,04 m ³	900 mm	1780 kg	0	0
1,35 m ³	1100 mm	1950 kg	0	0
1,50 m ³	1200 mm	2090 kg	0	0
1,75 m ³	1350 mm	2220 kg	0	0
2,00 m ³	1500 mm	2390 kg	0	0
2,33 m ³	1700 mm	2570 kg	0	•
2,50 m ³	1800 mm	2650 kg	•	•
2,66 m ³	1900 mm	2830 kg	•	

GODETS ROCK (ATTACHE RAPIDE)

CONTENANCE m³ (IS07451 en dôme)	LARGEUR	POIDS	BALAN. 2,53 m	BALAN. 3,38 m
1,04 m ³	900 mm	1780 kg	0	0
1,35 m ³	1100 mm	1950 kg	0	0
1,50 m ³	1200 mm	2090 kg	0	0
1,75 m ³	1350 mm	2220 kg	0	0
2,00 m ³	1500 mm	2390 kg	0	•
2,33 m ³	1700 mm	2570 kg	•	A
2,50 m ³	1800 mm	2650 kg	•	
2,66 m ³	1900 mm	2830 kg		×

CARACTÉRISTIQUES CX500D ME

MOTEUR

Modèle	ISUZU VE-6UZ1X Moteur refroidi par eau, dres en ligne, système d'injection
directe à rampe haute pr turbo avec refroidisseur intermédiaire,	ession (commande électronique), système de réduction catalytique
ÉmissionsNombre de cylindres / Cylindrée (I) Alésage x course (mm)	EU N°2016/1628 STAGE V 6 / 9,84 120 x 145
Puissance nominale au volant (ISO 14396) Couple maximal	
	1567 Nm à 1300 min ⁻¹
CIRCUIT HYDRAULIQUE	
Pompes principales cylindrée var	2 pompes à pistons axiaux à riable avec système de régulation
Débit d'huile maxi (I/min)	2 x 364 à 2000 min-1 cuits 31,3
34,3 avec fo	onction « Power up » automatique
Circuit de translation (MPa)	34,3
Circuit de translation (MPa) Pompe de pilotage Débit d'huile maxi (I/min)	1 pompe a engrenages 30
Vérins de flèche	s (MPa) 3,9
Alésage (mm)	170 1550
Vérin de bras Alésage (mm)	190
Course (mm) Vérin de godet	1920
Alésage (mm) Course (mm)	165 1335
ROTATION	
Moteur de rotationMoteur Vitesse de rotation maximale (min ⁻¹) Couple de rotation (kNm)	6,6
FILTRES	
Filtre d'aspiration (µm) Filtre de retour (µm) Filtre pilote (µm)	6
. π. σ μποτο (μπη	0

CIRCUIT ELECTRIQUE

Tension (V)	24
Alternateur (A)	90
Démarreur (V/kW)	24/5,5
Batterie	2 x 12 V - 128 Ah/5 HR
CHASSIS PORTEUR	

Moteur à pistons axiaux

Moteur de translation _____

a cylindree variable
Vitesses de déplacement
Haute (km/h - changement auto. de vitesse de déplacement) 5,3
Basse (km/h) 3,2
Effort de traction (kN) 339
(Train de chaine standard)

Nombre de dalets

Nombre de galeto	
Train de chaine standard	2 (supérieurs)
Train de chaine à voie rétractable	3 (de chaque côté)
Nombre de galets porteurs (de chaque côté)	9 (inférieurs)
Nombre de patins (de chaque côté)	50

NIVEAU ACOUSTIQUE

· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
Niveau sonore extérieur garanti	
(Directive EU 2000/14/EC)	LwA 105 dB(A)
Niveau sonore au poste	
de conduite (ISO 6396)	LpA 70 dB(A)
Niveau sonore au poste	,

CONTENANCE DES CIRCUITS ET DES COMPOSANTS

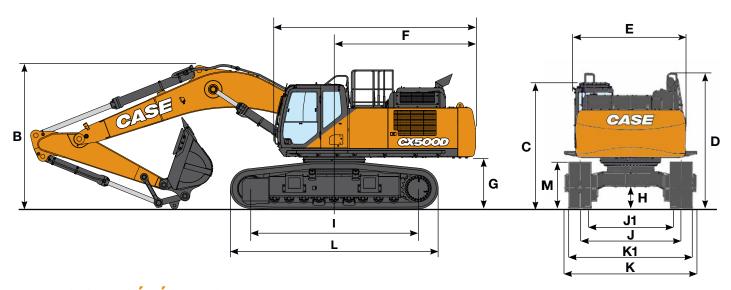
Réservoir de carburant (I)	650
Circuit hydraulique (I)	460
Réservoir hydraulique (I)	230
Réservoir d'Adblue (I)	152

POIDS ET PRESSION AU SOL

(avec bras de 2,53 m, godet de 3,0 m³, patins de 600 mm)

CX500D ME	TRAIN DE CHENILLES STANDARD	TRAIN DE CHENILLES À VOIE RÉTRACTABLE		
Poids	49600 kg	51000 kg		
Pression au sol	0,085 MPa	0,087 MPa		
Contrepoids	10000 kg	10000 kg		

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

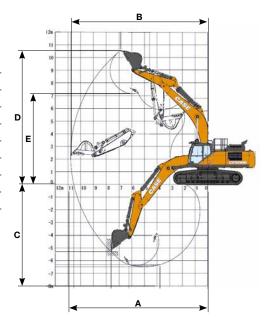


DIMENSIONS GÉNÉRALES		TRAIN DE CHENILLES Standard	TRAIN DE CHENILLES À VOIE RÉTRACTABLE	
		BALANier de 2,50 m	BALANier de 2,50 m	
A Longueur hors tout (sans équipement)	mm	6450	6450	
A' Longueur hors tout (avec équipement)	mm	11680	11660	
B Hauteur hors tout (au sommet de la flèche)	mm	3800	3840	
C Hauteur de cabine	mm	3400	3550	
D Hauteur hors tout (au niveau de la main courante)	mm	3550	3700	
Largeur hors tout de la tourelle (sans passerelles)	mm	3060	3060	
E Largeur hors tout de la tourelle (avec passerelles)	mm	3590	3590	
F Rayon d'encombrement (arrière)	mm	3730	3730	
G Hauteur sous tourelle	mm	1330	1480	
H Garde au sol minimale	mm	535	720	
I Empattement (d'axe en axe)	mm	4400	4400	
L Longueur hors tout du châssis	mm	5450	5450	
M Hauteur du train de chaine	mm	1240	1220	
J Voie des chaînes (élargie)	mm	2750	2890	
J1 Voie des chaînes (retractée)	mm	-	2390	
K Largeur hors tout du châssis porteur (Déplié avec tuiles de 600 mm)	mm	3350	3490	
K1 Largeur hors tout du châssis porteur (Replie avec tuiles de 600 mm)	mm	-	2990	

PERFORMANCES		TRAIN DE CHENILLES STANDARD BALANier de 2,50 m	TRAIN DE CHENILLES À VOIE RÉTRACTABLE BALANier de 2,50 m
Longueur de la flèche	mm	6550	6550
Rayon du godet	mm	1840	1840
Champ d'action de l'axe du godet	0	160	160
A Portée maxi au plan de réf. au sol	mm	10550	10520
B Portée maxi	mm	10800	10800
C Profondeur de creus. maxi	mm	6490	6340
D Hauteur de creus. maxi	mm	10550	10700
E Hauteur de dévers. maxi	mm	7160	7310
C Profondeur de creus. maxi D Hauteur de creus. maxi	mm mm	6490 10550	6340 10700

FORCE DE CREUSEMENT (ISO 6015)

		BALANier de 2,50 m
Force de creusement au bras	kN	245
avec powerboost	kN	267
Force de creusement au godet	kN	287
avec powerboost	kN	313



CAPACITÉ DE LEVAGE CX500D ME



CHASSIS PORTEUR LC - BALANier de 2,50 m, tuiles de 600 mm. Portée maxi 8,96 m

8,0 m							13450*	13450*	6,86
6,0 m			14610*	14610*	12740*	10650	12690*	10330	8,14
4,0 m			16760*	15730	13240*	10310	12460*	8920	8,79
2,0 m			18590*	14730	13880*	9900	12430*	8450	8,95
0 m			18800*	14250	13780*	9650	12410*	8720	8,65
-2,0 m	23000*	23000*	16970*	14250			12100*	10000	7,84
-4,0 m	16220*	16220*	11620*	11620*			10540*	10540*	6,31

I.I	PORTÉE								
Avant	4,0 m		6,0 m		8,0 m		A portée maxi		
Côté	Įμ	 	ĮΝ	 	ΨĮ	 	μ	-	m

CHASSIS PORTEUR RTC - BALANier de 2,50 m, tuiles de 600 mm. Portée maxi 8,96 m

8,0 m							13450*	12930	6,86
6,0 m			14610*	14610*	12740*	9920	12690*	9630	8,14
4,0 m			16760*	14610	13240*	9590	12460*	8290	8,79
2,0 m			18590*	13620	13880*	9180	12430*	7840	8,95
0 m			18800*	13150	13780*	8940	12410*	8080	8,65
-2,0 m	23000*	23000*	16970*	13150			12100*	9270	7,84
-4,0 m	16220*	16220*	11620*	11620*			10540*	10540*	6,31

CX500D CHASSIS PORTEUR LC

GODETS ROCK (ATTACHE DIRECTE)

	CONTENANCE m ³ (ISO7451 en dôme)	LARGEUR	POIDS	BALAN. 2.53 m
	1,75 m³	1350 mm	2270 kg	0
Ī	2,00 m ³	1500 mm	2380 kg	0
	2,33 m³	1700 mm	2500 kg	0
	2,50 m ³	1800 mm	2640 kg	•
	2,78 m³	2000 mm	2900 kg	•

GODET À ROCHE XTREME (ATTACHE DIRECTE)

CONTENANCE m ³ (ISO7451 en dôme)	LARGEUR	POIDS	BALAN. 2.53 m
1,75 m ³	1350 mm	2450 kg	0
2,00 m ³	1500 mm	2570 kg	0
2,33 m ³	1700 mm	2700 kg	0
2,50 m ³	1800 mm	2850 kg	•
2,78 m ³	2000 mm	3150 kg	•

CX500D CHASSIS PORTEUR RTC

GODETS ROCK (ATTACHE DIRECTE)

CONTENANCE m ³ (ISO7451 en dôme)	LARGEUR	POIDS	BALAN. 2.53 m
1,75 m ³	1350 mm	2270 kg	0
2,00 m ³	1500 mm	2380 kg	0
2,33 m ³	1700 mm	2500 kg	0
2,50 m ³	1800 mm	2640 kg	0
2,78 m ³	2000 mm	2900 kg	•

GODET À ROCHE XTREME (ATTACHE DIRECTE)

CONTENANCE m ³ (ISO7451 en dôme)	LARGEUR	POIDS	BALAN. 2.53 m
1,75 m ³	1350 mm	2450 kg	0
2,00 m ³	1500 mm	2570 kg	0
2,33 m ³	1700 mm	2700 kg	0
2,50 m ³	1800 mm	2850 kg	0
2,78 m ³	2000 mm	3150 kg	•

O Densité nominale du matériau jusqu'à 2 t/m³ • Densité nominale du matériau jusqu'à 1,8 t/m³ • Densité nominale du matériau jusqu'à 1,6 t/m³







CNH INDUSTRIAL
DEUTSCHLAND GMBH

Case Baumaschinen Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn DEUTSCHLAND

CNH INDUSTRIAL MAQUINARIA SPAIN, S.A.

Avenida Aragón 402 28022 Madrid - ESPAÑA CNH INDUSTRIAL FRANCE, S.A. 16-18 Rue des Rochettes

16-18 Rue des Rochettes 91150 Morigny-Champigny FRANCE

CNH INDUSTRIAL ITALIA SPA

Lungo Stura Lazio 19 10156, Torino ITALIA CASE CONSTRUCTION EQUIPMENT

Cranes Farm Rd Basildon - SS14 3AD UNITED KINGDOM NOTE: Les équipements standards et optionnels peuvent varier en fonction des demandes et des réglementations particulières à chaque pays. Les illustrations peuvent montrer des équipements non-standard ou non mentionnés - consulter le concessionnaire CASE. Qui plus est, CNH Industrial se réserve le droit de modifier sans préavis les spécifications de ses machines etce, sans encourir d'obligation quelconque pouvant découler de telles modifications.

Conforme à la directive 2006/24/CE

