

E505C EVO EXCAVADORA HIDRÁULICA



1. MOTOR TIER 3

Tipo	Refrigeración líquida, ciclo diésel 4 tiempos, 6 cilindros en línea, sistema common rail de alta presión (control eléctrico), turbocompresor con intercooler refrigerado por aire.
Modelo	ISUZU GH-6UZ1XKSS-0D
Potencia nominal en el volante (ISO 14396)	362 hp (270 kW) a 2.000 rpm 325 hp (245 kW) a 2.000 rpm
Cilindrada	9.839 cc
Torque máximo (ISO 14396)	1.363 Nm a 1.500 rpm (sin bomba de ventilador)
Diámetro y carrera	120 mm x 145 mm
Voltaje	24 V
Alternador	50 A
Motor de arranque	24 V 5,5 kW

2. SISTEMA HIDRÁULICO

Bombas principales	2 bombas de pistón axial y desplazamiento variable con sistema de regulación.
• Caudal máx. de aceite	2 x 400 L/min. a 2.000 rpm
• Presión de trabajo del circuito	314 bar (4.554 psi)
• Pluma/Brazo/Balde	343 bar (4.975 psi)
• Circuito de giro	294 bar (4.409 psi)
• Circuito de desplazamiento	343 bar (4.975 psi)

Bomba piloto	1 bomba de engranaje
• Caudal máx. de aceite	30 L/min
• Presión de trabajo del circuito	39 bar (565 psi)

Válvulas de control	Con válvula de retención pluma/brazo. Una válvula de 4 secciones para la oruga derecha y aceleración del balde, pluma y brazo. Una válvula de 5 secciones para la oruga izquierda y aceleración auxiliar, giro, pluma y brazo.
----------------------------	--

Dispositivo de giro	
• Motor	Motor de pistón axial y desplazamiento fijo
• Freno	Freno mecánico a disco
• Reductor final	Reducción por engranaje planetario
• Rodamiento mesa de giro	Rodamiento tipo esfera con engranaje interno
• Velocidad máx. de giro	9,0 rpm
• Torque de giro	150.000 Nm

Cilindros	Nº de cilindros – diám. x diám. Vástago x Carrera
• Pluma	2 – Ø 170 mm x Ø 115 mm x 1.550 mm
• Brazo	1 – Ø 200 mm x Ø 140 mm x 1.820 mm
• Balde	1 – Ø 170 mm x Ø 115 mm x 1.335 mm

3. CONTROLES HIDRÁULICOS

Pluma/Brazo/Balde/Giro	Alarma de control por presión piloto (controlé padrão ISO)
Desplazamiento	Alarma de control por presión piloto
Selección del modo de trabajo	<ul style="list-style-type: none"> • Modo – SP • Modo – H • Modo automático

Selección del modo de desplazamiento (2 velocidades de desplazamiento)

Control de amortiguación para pluma y brazo

Bloqueo hidráulico (bloqueo de puerta, consola de inclinación lado izquierdo)

Sistema de reversión de la rotación del ventilador

4. SISTEMA ELÉCTRICO

Control del motor

- Control de aceleración tipo cuadrante
- Ralentí con un toque/Desaceleración automática/Sistema de apagado automático de ralentí
- Parada de emergencia

Sistema de monitoreo

- Pantalla de mensajes
- Pantalla modo de trabajo:
 - MODO SP (*Speed Priority Mode*): utilizado en aplicaciones donde velocidad y productividad son importantes. La velocidad de giro después de la descarga del material es mayor
 - MODO H (*Heavy Mode*): utilizado en aplicación de excavación y con menor consumo de combustible
 - MODO A (*Adjuntment Mode*): utilizado generalmente en aplicaciones de acabado y elevación o manipulación de objetos. En este modo, el Power Boost está siempre activado.
- Condición de máquina
- Pantalla de alarma y alarma sonora
- Temperatura del agua
- Temperatura del aceite hidráulico
- Nivel de combustible
- Sistema de diagnóstico

Cableado

- Conectores a prueba de agua

Seguridad

- Alarma de desplazamiento
- Bocina doble

• Batería 2 X 12 V 128 Ah/5 HR

Luces

- Luces de trabajo

Superior	24 V 70 W	x 1
Pluma	24 V 70 W	x 2
Cabina	24 V 70 W	x 2
- Cabina del operador 24 V 10 W x 1

5. AMBIENTE DEL OPERADOR

Cabina del operador

- Cabina con diseño suave de formato redondeado, fabricada por estampado
- Vidrios de seguridad en todas las ventanillas
- Suspensión de la cabina por medio de 4 amortiguadores hidráulicos
- Ventanilla delantera corrediza con bloqueo automático
- Monitor a color con pantalla LCD
- Interruptor de membrana en la pantalla del monitor
- Limpiaparabrisas y lavador de parabrisas
- Radio AM/FM con sintonizador automático
- Piso alfombrado
- Techo solar de policarbonato y parasol
- Aire acondicionado automático
- Estructura de protección contra vuelco (ROPS)
- Protección superior OPG nivel 1 (en la estructura de la cabina)

Asiento del operador

Suspensión mecánica de baja frecuencia con resortes en espiral y amortiguador hidráulico de doble acción (conforme ISO7096, categoría EM6) con las siguientes características:

- Ajuste manual de peso del operador
- Ajuste de altura del asiento
- Respaldo con ajuste de ángulo
- Respaldo pivotante ajustable unido a las consolas
- Apoyabrazos ajustable
- Cinturón de seguridad retráctil
- Ajuste de las consolas de control independiente del asiento
- Soporte lumbar ajustable

Otros

- Espejo retrovisor (lateral cabina y lado derecho)

6. MATERIAL RODANTE

Motor de desplazamiento	Motor de pistón axial de desplazamiento variable
Freno	Freno mecánico a disco
Freno de servicio hidráulico	Válvula del freno
Reductor final	Reducción por engranaje planetario
Velocidades de desplazamiento	
• Alta	5,3 km/h (cambio automático de la velocidad de desplazamiento)
• Baja	3,2 km/h
Fuerza en la barra de tiro	339 kN
Número de rodillos superiores	2 (cada lado)
Número de rodillos inferiores	9 (cada lado)
Número de zapatas	50 (cada lado)
Tipo de zapata	Zapata de garra triple
Paso del eslabón	228,6 mm
Ancho de la zapata	600 mm (std.)
Capacidad de subida	70% (35°)

7. PESO

Peso de operación

49.300 kg Con brazo de 2,53 m, balde de 3,2 m³, zapata con garra de 600 mm, operador, lubricante, líquido refrigerante y tanque de combustible lleno

Contrapeso

10.000 kg

Presión sobre el suelo

0,84 bar (12,2 psi) (com Brazo de 2,53 m, Balde de 3,2 m³, Zapata garra 600 mm)

8. FUERZA DE EXCAVACIÓN (CON BALDE 3,2 m³)

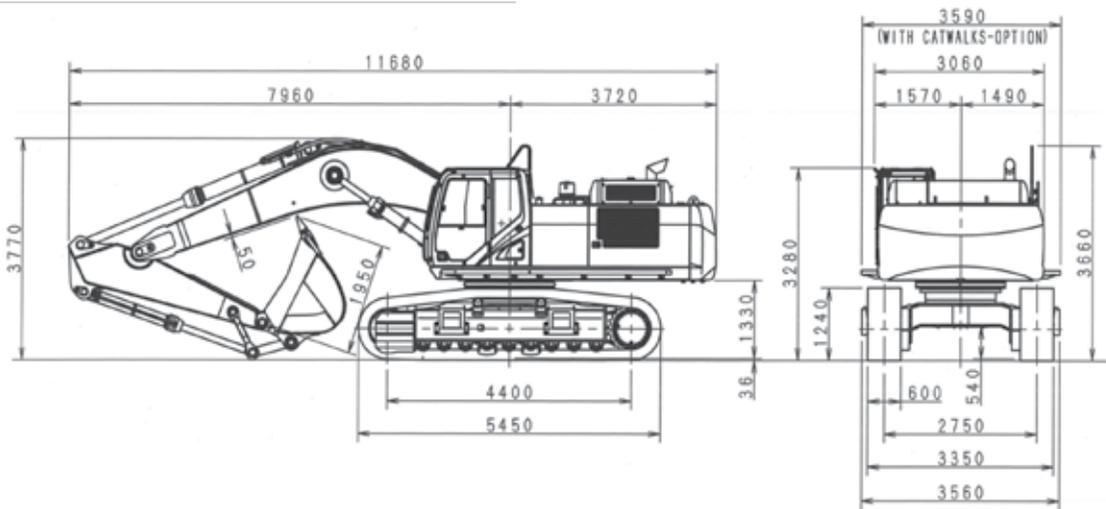
(ISO 6015)	(Braço 2,53 m)
Fuerza de excavación en el brazo	251 kN
Con Auto <i>power up</i>	274 kN
Fuerza de excavación en el balde	274 kN
Con Auto <i>power up</i>	300 kN

9. DIMENSIONES

	Brazo 2,53 m
Altura total (sin accesorio)	6.445 mm
Largo total (con accesorio)	11.680 mm
Altura total (con accesorio)	3.770 mm
Altura de la cabina	3.280 mm
Ancho total de la estructura superior (sin pasarelas)	3.060 mm
Ancho total de la estructura superior (con pasarelas)	3.590 mm
Radio de giro (atrás)	3.730 mm
Vano libre bajo la estructura superior	1.330 mm
Distancia mínima del suelo	540 mm
Distancia entre ejes (centro a centro de las ruedas)	4.400 mm
Largo total de la oruga	5.450 mm
Trocha	2.750 mm
Ancho total del material rodante (con zapatas de 600 mm)	3.350 mm
Altura de las orugas	1.240 mm

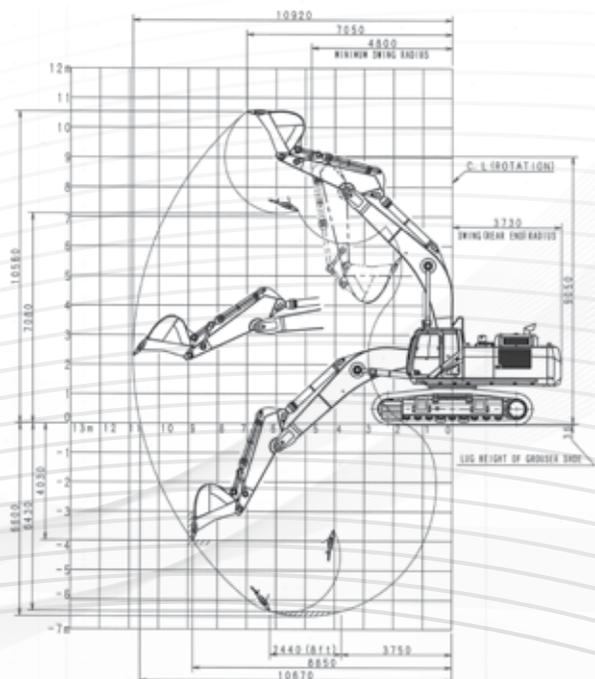
10. DATOS DE DESEMPEÑO

	Brazo 2,53 m
Largo de la pluma	6.550 mm
Radio del balde	1.950 mm
Rotación del balde	160°
Alcance máximo al nivel del suelo	10.670 mm
Alcance máximo	10.920 mm
Profundidad máxima de excavación	6.600 mm
Altura máxima de excavación	10.560 mm
Altura máxima de descarga	7.080 mm



11. CAPACIDADES DE SERVICIOS Y ESPECIFICACIONES

Capacidades	Especificaciones	
Depósito hidráulico	460 litros	ISO VG 46
Reservatorio hidráulico	230 litros	ISO VG 46
Tanque de combustible	650 litros	(diésel)
Sistema refrigerante	47 litros	Refrigerante 55%, agua 45%
Caja reductor final (por lado)	15 litros	API GL-4 90
Caja accionamiento giro (por lado)	10,5 litros	API GL-5 90
Cárter del motor (con filtro de aceite remoto)	36 litros	API CD SAE 10W-30





E505C^{EVO}

Fábrica:

Contagem – Minas Gerais – Brasil
Av. General David Sarnoff, 2.237
Cidade Industrial – CEP 32210-110
Telefone: +55 31 2104-3111



www.newholland.com.br

A Brand of CNH Industrial

