

# ZOOM



**ORIGINAL-  
BATTERIEN**  
ENERGIEGELADEN

CASE IH MACHT DEN UNTERSCHIED.  
SEHEN WIR UNS AN, WIE.

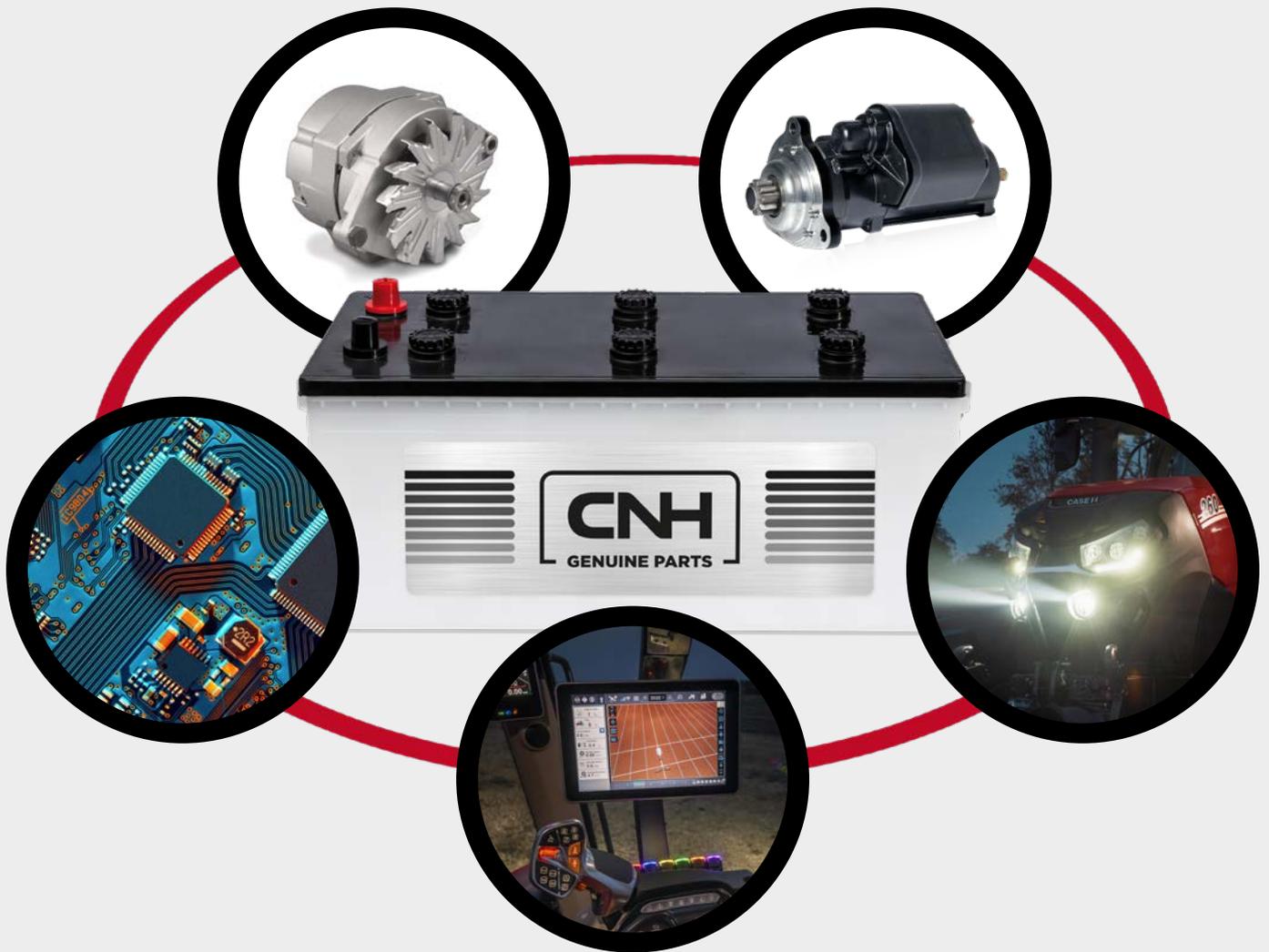


**GENUINEPARTS**  
HIGH PERFORMANCE

**CASE IH**

# Die Schlüsselrolle der Batterie.

Ihrer Batterie kommt eine Schlüsselrolle zu, denn sie ist die Schnittstelle zu allen anderen Komponenten und ermöglicht eine effiziente Energiespeicherung und eine schnelle Stromversorgung Ihrer Maschine. Die Original-Batterien von CNH werden laufend an die CASE IH-Anwendung angepasst, damit sie perfekt in das spezifische Stromnetz jeder Maschine integriert werden können.



## BATTERIESTRUKTUR

- 1 Positives und negatives Gitter in einer durch Walzen hergestellten Pb-Ca-Metallegierung.
- 2 Hocheffiziente positive Platte.
- 3 Ultradünne Negativplatte.
- 4 Separatorhülle
- 5 Verstärkte Verbindungen.
- 6 Montierte Einheit (Plattensatz).
- 7 Deckelverschluss mit Speziallabyrinth.
- 8 Handgriff.
- 9 Widerstandsfähiges Polypropylen-Gehäuse.



# Warum sollten Sie sich für CASE IH Original-Batterien entscheiden?

Original-Batterien von CASE IH werden ausschließlich aus ausgewählten, hochwertigen Materialien in automatisierten Fertigungsprozessen hergestellt. Das bedeutet, dass wir über eine breite Palette innovativer und zuverlässiger Produkte für einen problemlosen Start auch unter schwierigen Wetterbedingungen verfügen. Die Batterien haben eine optimale Vibrationsfestigkeit und eine doppelt so hohe Lade- und Entladungsfestigkeit. All diese Merkmale sollen sicherstellen, dass Ihre Maschine die richtige Leistung erhält und im Laufe der Zeit weniger Verschleiß erfährt.

**DAS RICHTIGE PRODUKT FÜR DIE RICHTIGE ANWENDUNG: KEIN KOMPROMISS.**

TECHNISCHE MERKMALE DES PRODUKTS	VORTEILE
1 Gitterdesign und Fertigungstechnologie speziell für jede Anwendung und «3DX»-Gittertechnologie für geringeren Innenwiderstand.	Hohe Zyklenfestigkeit, längere Batterielebensdauer, minimale Wartung, mehr Startversuche bei Kälte.
2 Effizientere Positivplatten, die für jede Anwendung spezifisch sind.	Hohe Zyklizität, stabile Leistung, Beständigkeit bei der Temperatur.
3 Leistungsstarker und widerstandsfähiger Umschlagseparator.	Längere Lebensdauer der Batterie, mehr Startversuche unter extremen Bedingungen.
4 Ladungsaufnahme: verbesserte negative Platten.	Höhere Batterieleistung, schnelleres und besseres Aufladen, längere Lagerung.
5 Verstärkte Verbindungen, robuster Gruppenaufbau.	Höhere Vibrationsfestigkeit, längere Lebensdauer der Batterie.
6 Verschlusskappen mit Labyrinthsystem.	Vermeidung von Säureverlusten und geringerer Wasserverbrauch.
7 Zentralentgasung mit Flammendurchschlagsicherung.	Verhindert Entzündung durch externe Quellen.

**CASE IH-BATTERIEN HABEN DEN HÖCHSTEN KURBELTRIEBSTROM (AMPERE).**

**Was ist die Kaltstartfähigkeit (Cold Cranking Ability, CCA) und warum ist sie so wichtig?**

- Cold-Cranking Amps (CCA) bezieht sich auf ein Bewertungssystem, das die Fähigkeit der Batterie definiert, einen Motor bei kalten Temperaturen zu starten oder anzukurbeln. Die CCA-Zahl finden Sie auf dem Etikett der Batterie (z. B. 1250A oder 1200A oder 850A etc.).
- Für Maschinen, die häufig unter kalten Bedingungen gestartet werden müssen, ist dies von entscheidender Bedeutung, da kaltes Wetter die Startfähigkeit einer Batterie stark beeinträchtigen kann. Ohne das richtige Batteriemodell (und die richtige Wartung) besteht ein hohes Risiko, dass die Maschine nicht startet!



## Original CASE IH Batterien

PASSGENAU FÜR IHRE MASCHINE ENTWICKELT  
INNENWIDERSTAND ANGEPASST AN DIE LEISTUNG DES ANLASSERS  
OPTIMIERTES LADEVERHALTEN BEI JEDER TEMPERATUR  
ROBUSTES DESIGN, DAS MEHRERE STARTVERSUCHE UNTER EXTREMEN BEDINGUNGEN ERMÖGLICHT  
VERLÄNGERTE LEBENSDAUER BEI HOHEN TEMPERATUREN  
LÄNGERE LAGERUNG IM OFFENEN KREISLAUF  
WARTUNGSFREI



## Günstige und universelle Batterien

PROBLEME MIT GRÖSSEN UND PASSFORM  
DAS ANLASSEN DES MOTORS KANN SCHWIERIG SEIN  
SCHNELLERE ABNUTZUNG DER BATTERIE  
DIE ELEKTRISCHEN KOMPONENTEN DES STROMKREISES WERDEN INSTABIL  
SCHLECHTE LEISTUNG BEI ELEKTRISCHEN LASTEN  
ERFORDERT HÄUFIGE WARTUNG & NACHFÜLLEN  
ERFORDERT HÄUFIGE AUFLADUNGEN  
AUSTRITT VON SÄUREN

# Empfehlungen für die Lagerung.

**DIE LAGERUNG IST DER FEIND DER BATTERIE: EINE GELAGERTE BATTERIE IST EINE SULFATIERENDE BATTERIE.**

Eine der Hauptursachen für Fehlfunktionen ist die Sulfatierung aufgrund längerer Stillstandszeiten, meist außerhalb der Saison. Die Sulfatierung ist die Ablagerung von Bleisulfat auf den Elektroden (Bleiplatten).

Wenn sich die Batterie entlädt, lagern sich Sulfate auf den Platten ab und verhärten dort, was zu einem Leistungsverlust der Batterie und in extremen Fällen zu einem Totalausfall führt.

**BEFOLGEN SIE DIESE 4 TIPPS:**

- **Lagern Sie die Batterien an einem sauberen und trockenen Ort (10 - 20° C).**
- **Prüfen Sie den Ladezustand und die Spannung regelmäßig mit einem Batterietester.**
- **Reinigen Sie die Batteriepole, indem Sie Spuren von Sulfat mit einer Drahtbürste oder Schleifpapier entfernen.**
- **Um das Auftreten von Sulfat zu vermeiden, verwenden Sie ein Universalfett oder Kupferfett, um die Klemmen zu beschichten.**



**EINE GUTE LAGERUNG IST DER SCHLÜSSEL ZUR VERMEIDUNG ZUSÄTZLICHER KOSTEN!**



**Jederzeit einfach und sicher  
einkaufen im Onlineshop  
von CASE IH**



**caseih.com**

**www.mycnhistore.com**

CASE IH, eine Marke von CNH © 2024