



SERIE B **CARGADORES DE** **DIRECCIÓN DESLIZANTE**



SR200B | SR220B | SR250B | SV250B
SV300B

A TRAVÉS DE LA HISTORIA



1842

CASE es fundada.

1969

CASE inicia la producción de cargadores de dirección deslizante con el primer modelo, el 1530 Uni-Loader.

1995

CASE establece acuerdos de marca compartida y suministro con varios proveedores clave para ofrecer potencia y accesorios de aplicación, así como acopladores rápidos.

1998

Se introduce el sistema exclusivo Ride Control en retroexcavadoras y cargadores de dirección deslizante: otro primer logro de CASE.

2011

CASE lanza una nueva serie de cargadores de dirección deslizante y cargadores compactos de orugas.

2015

Los nuevos modelos Tier 4 Final / EU Stage IIIB amplían aún más la oferta de cargadores de dirección deslizante y compactos de orugas de CASE.

2017

CASE presenta modelos actualizados de 90 hp con mayor rendimiento y tecnología SCR Only Tier 4 Final / Stage IV. La planta de Wichita recibe el reconocimiento Silver Level en WCM (World Class Manufacturing), un método aplicado para mejorar la calidad mediante la eficiencia en la planta. El 13 de marzo de 2017, CASE celebra la venta de su cargador de dirección deslizante/cargador compacto número 300,000.

2019

CASE celebra 50 años de confiabilidad y alto rendimiento: cargadores de dirección deslizante construidos con más potencia y torque, junto con productividad y comodidad incomparables para el operador.

2020

Se lanza la nueva Serie B, marcando el inicio de una nueva mitad de siglo de excelencia en cargadores de dirección deslizante y cargadores compactos de orugas.



PRINCIPALES RAZONES PARA ELEGIR EL SSL



COMODIDAD DEL OPERADOR

Umbral bajo para la mejor accesibilidad de su clase y controles EH con módulos más pequeños.



BRAZO RADIAL Y VERTICAL

Radial para excavación y empuje; vertical para carga y transporte.



POTENCIA ÓPTIMA DE EMPUJE

Los soportes del cargador ubicados en la parte inferior del chasis maximizan el rendimiento de la máquina en las aplicaciones de carga.



ALTA VERSATILIDAD

Conexión y desconexión fáciles de la línea hidráulica de los implementos.



VISIBILIDAD EXCEPCIONAL

Amplias áreas de ventana que ofrecen una excelente visibilidad en todas las condiciones.



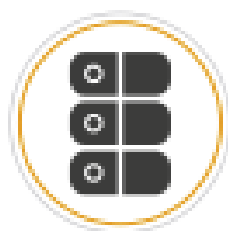
MANTENIMIENTO SEGURO Y SENCILLO

Todos los elementos de servicio están agrupados para facilitar las actividades de mantenimiento diario.



BOTÓN DE OPERACIÓN

Procedimiento de arranque optimizado para una interacción más intuitiva.



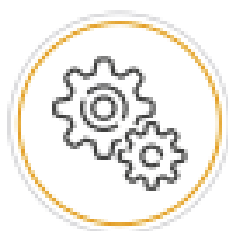
PANEL DE INSTRUMENTOS MEJORADO

Mejor posicionamiento para ofrecer un control total al operador.



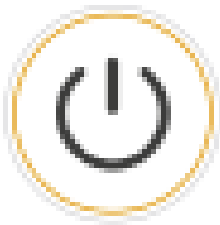
FORMA CÓMODA DEL JOYSTICK

Empuñadura más delgada y cabeza más pequeña para mayor comodidad del operador.

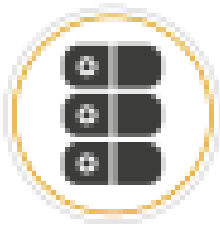


CONTROLES DE BOMBA DEL MOTOR DE TRACCIÓN

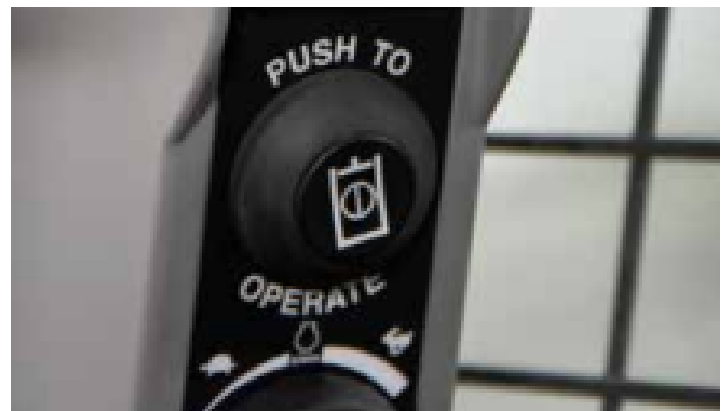
Mejor seguimiento en línea recta en las máquinas con controles EH.



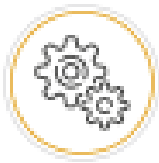
BOTÓN DE OPERACIÓN Y PANEL DE INSTRUMENTOS MEJORADO



Gracias al procedimiento de arranque optimizado y a la mejor posición del panel de instrumentos, los cargadores de dirección deslizante CASE ahora son más fáciles e intuitivos de operar.



HAZ MÁS EN TODAS PARTES



CONTROLES DE BOMBA DEL MOTOR DE TRACCIÓN

El controlador de bomba hidrostática mejorado en las máquinas con controles EH permite al operador mantener una trayectoria más recta sin necesidad de realizar ajustes.



FORMA CÓMODA DEL JOYSTICK

- Empuñadura más delgada para una mejor ergonomía.
- Disposición de interruptores más cercana y cabeza más pequeña para una operación más sencilla.
- Módulos EH más compactos que ofrecen mayor espacio para las piernas y comodidad al operador.





MANTENIMIENTO SEGURO Y SENCILLO

Inclinación conveniente de la cabina.

Con solo dos pernos de sujeción, la cabina se puede inclinar fácilmente, brindando acceso a los componentes hidráulicos y de transmisión cuando sea necesario.

Un sistema de bloqueo de seguridad que evita que la cabina caiga se activa automáticamente.

Mantenimiento líder en su clase.

El fácil acceso, los puntos de servicio diario agrupados y los filtros montados de forma remota permiten mantener todos los cargadores de dirección deslizante CASE operando con la máxima eficiencia.



HAZ MÁS EN TODAS PARTES



POTENCIA ÓPTIMA DE EMPUJE

La geometría de los cilindros optimiza la potencia de empuje y tracción del cargador de dirección deslizante, mientras que el soporte del cucharón, montado directamente sobre el chasis, incrementa aún más su fuerza de empuje.



ALTA VERSATILIDAD

El sistema hidráulico ofrece ciclos de trabajo rápidos. El sistema Connect Under Pressure (CUP) permite al operador conectar las mangueras de las herramientas hidráulicas sin necesidad de usar llaves.





BRAZO RADIAL Y VERTICAL

CASE ha renovado su línea de cargadores de dirección deslizante para mejorar el rendimiento y la productividad, atendiendo a una gama cada vez más amplia de clientes.

La gama actualizada de cargadores de dirección deslizante CASE incluye modelos de elevación radial (SR) y de elevación vertical (SV).



VISIBILIDAD EXCEPCIONAL

La amplia superficie acristalada, con protección lateral de alambre ultradelgada, umbral más bajo y pilares frontales más delgados, ofrece la mejor visibilidad del mercado (cabina ROPS / FOPS).



HAZ MÁS EN TODAS PARTES



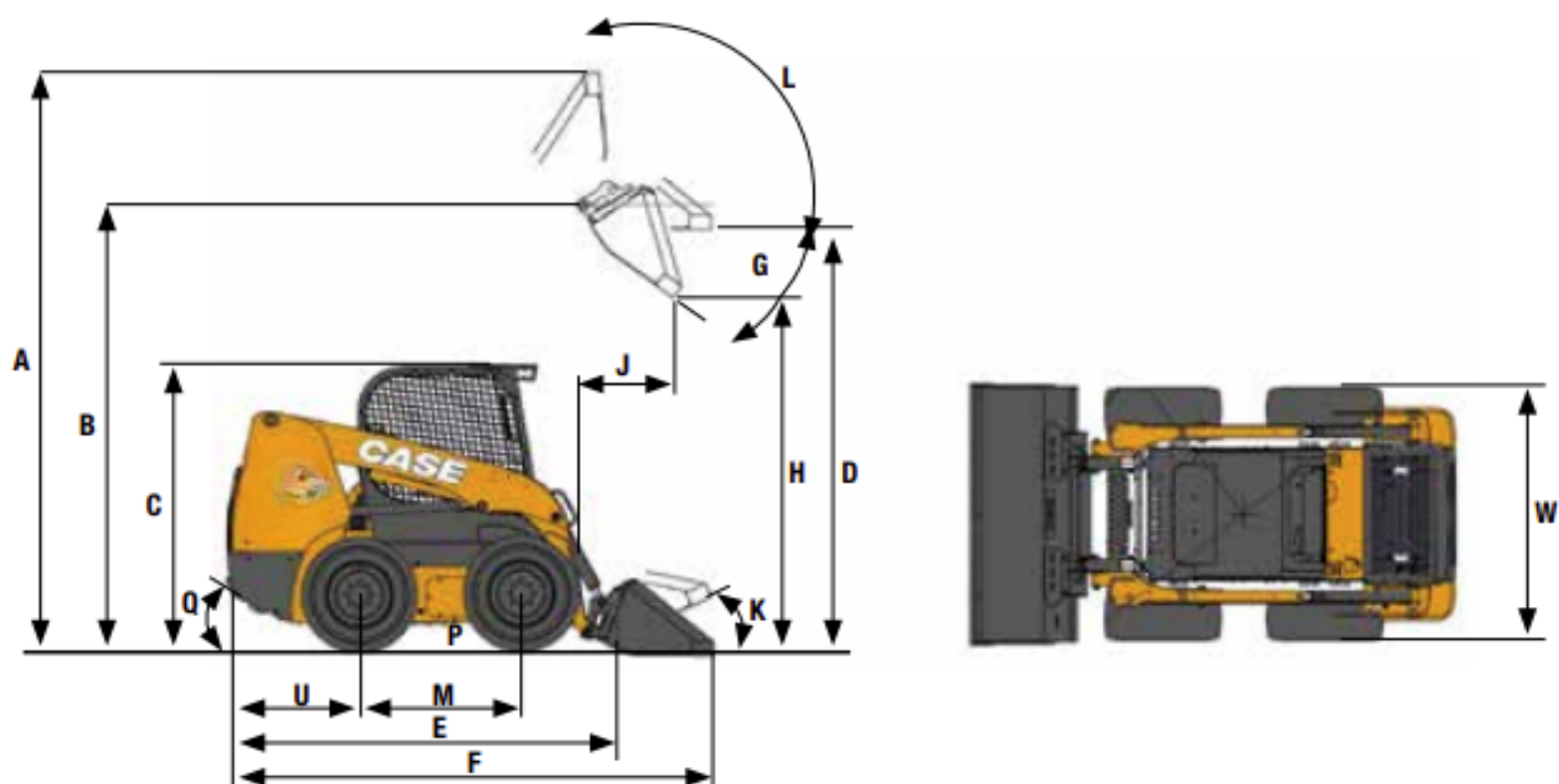
COMODIDAD DEL OPERADOR

La amplia puerta, las manijas de agarre y el umbral bajo facilitan el acceso a la cabina. Todos los modelos con cabina cerrada cuentan con asientos con suspensión, y existe la opción de asientos calefactados con suspensión neumática para un máximo confort. La cabina está completamente sellada para reducir el ruido y el polvo, gracias al acristalamiento total y la puerta hermética. Nuestra cabina —la más amplia de la industria— ofrece un gran espacio para una operación cómoda, con mayor altura interior y espacio para las piernas, más separación entre las palancas de control y fácil acceso al asiento.



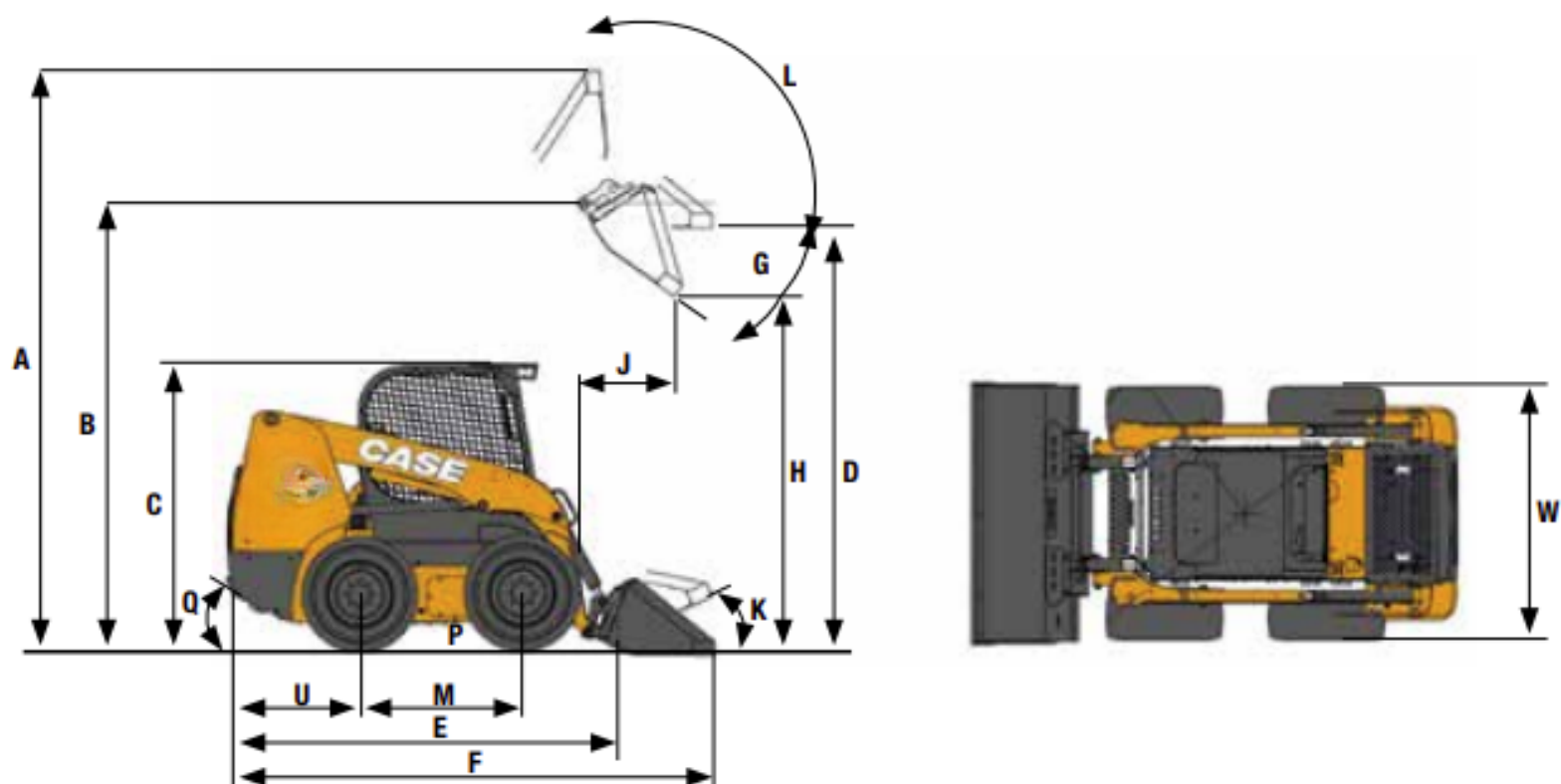






DIMENSIONES GENERALES

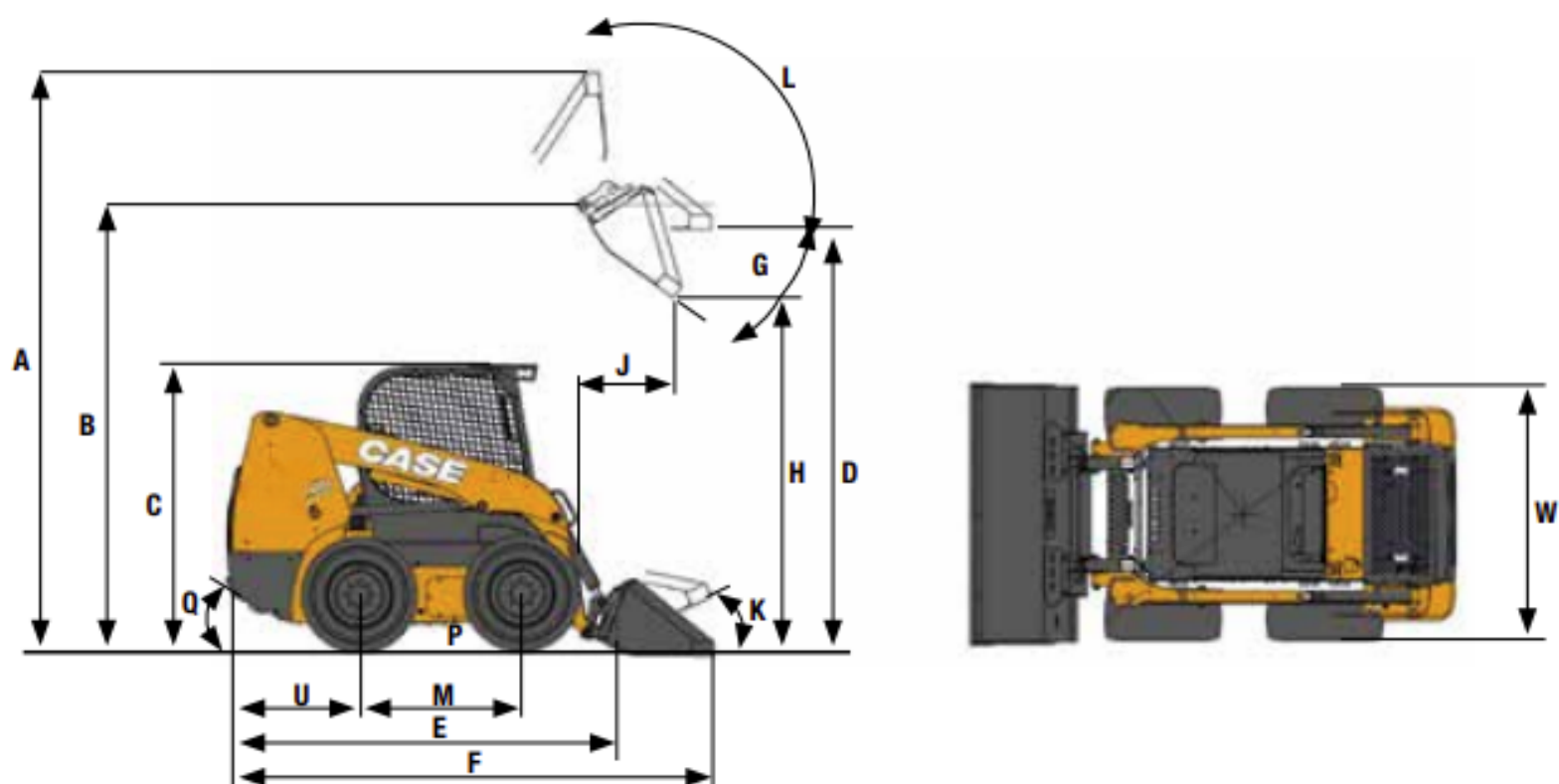
Descripción	Unidad	SR200B	SR220B	SR250B
A - Altura total con cucharón*	mm	4146	4198	4198
B - Altura máxima del pasador de bisagra	mm	3124	3178	3178
C - Altura del techo ROPS	mm	1998	2002	2002
D - Altura inferior del cucharón totalmente levantado*	mm	2908	2998	2998
E - Longitud sin implemento	mm	2669	2981	2981
F - Longitud con cucharón*	mm	3525	3843	3843
G - Ángulo de descarga	°	38	38	38
H - Altura máxima de descarga*	mm	2347	2419 @ 38°	2420 @ 38°
J - Alcance máximo	mm	696	677	677
K - Ángulo de retroceso al nivel del suelo	°	31	30	30
L - Ángulo de retroceso a la altura máxima	°	99	99	99
M - Distancia entre ejes	mm	1128	1322	1322
P - Distancia libre al suelo	mm	203	233	233
Q - Ángulo de salida	°	24	23	23
U - Eje trasero al parachoques	mm	924	1034	1034
W - Ancho total (neumático estándar)	mm	1755	1768	1768



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

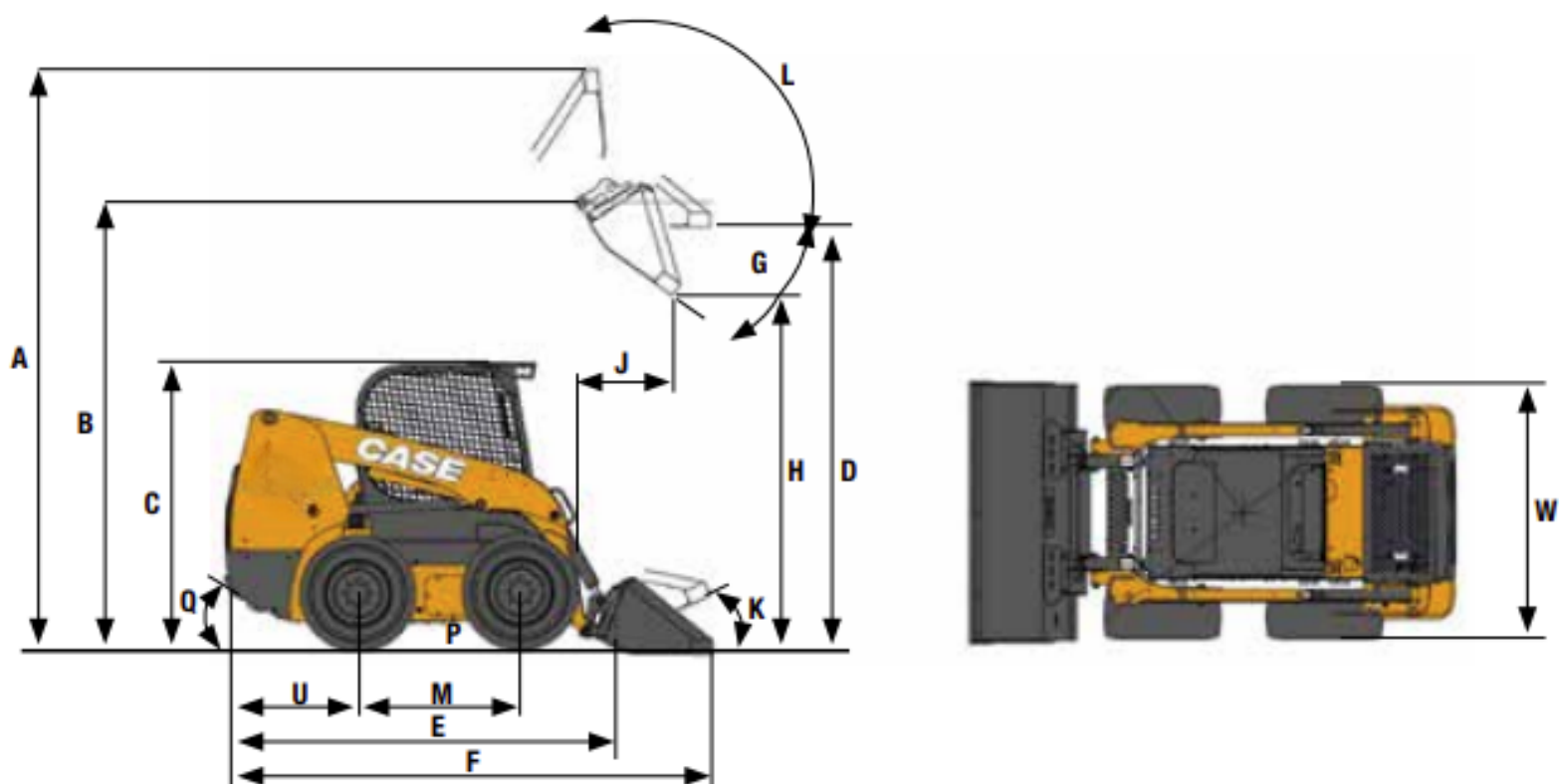
Especificaciones	Unidad	SR200B	SR220B	SR250B
Geometría del brazo		Radial	Radial	Radial
Capacidad operativa nominal 50% (ROC)	kg	905	1000	1135
Carga de vuelco	kg	1810	2005	2270
Fuerza de ruptura del cilindro de elevación	kN	193	244	271
Fuerza de ruptura del cucharón	kN	323	387	333
Motor	Unidad	SR200B	SR220B	SR250B
Fabricante del motor		FPT	FPT	FPT
Modelo del motor		F5C E5445 A	F5C E5445 E	F5C E5445 C
Cilindrada	l	34	34	34
Potencia bruta (SAE J1349)	kW / hp	55,7 / 74 a 2500 rpm	61 / 82 a 2500 rpm	69 / 92 a 2500 rpm
Par máximo	Nm	275 a 1400 rpm	305 a 1400 rpm	340 a 1400 rpm
Velocidad de desplazamiento	Unidad	SR200B	SR220B	SR250B
Velocidad de desplazamiento – Rango bajo	km/h	127	114	114
Velocidad de desplazamiento – Rango alto	km/h	169	169	169
Sistema Hidráulico	Unidad	SR200B	SR220B	SR250B
Caudal estándar de la bomba hidráulica	l/min	79	85	85
Presión de operación estándar	bar	210	210	210
Opción de alto caudal	l/min	114	121	121
Presión con opción de alto caudal	bar	210	210	210
Peso	Unidad	SR200B	SR220B	SR250B
Peso operativo	kg	3160	3350	3490
Peso de envío	kg	3025	3200	3240

* Las fuerzas de ruptura se estiman considerando tanto los límites de la punta como los límites hidráulicos.



DIMENSIONES GENERALES

Descripción	Unidad	SV250B	SV300B
A - Altura total con cucharón*	mm	4304	4304
B - Altura máxima del pasador de bisagra	mm	3302	3302
C - Altura del techo ROPS	mm	2002	2002
D - Altura inferior del cucharón totalmente levantado*	mm	3038	3038
E - Longitud sin implemento	mm	2990	2990
F - Longitud con cucharón*	mm	3835	3835
G - Ángulo de descarga	°	53	53
H - Altura máxima de descarga*	mm	2465 @ 45°	2466 @ 45°
J - Alcance máximo	mm	837	837
K - Ángulo de retroceso al nivel del suelo	°	35	35
L - Ángulo de retroceso a la altura máxima	°	86	86
M - Distancia entre ejes	mm	1322	1322
P - Distancia libre al suelo	mm	203	203
Q - Ángulo de salida	°	23	23
U - Eje trasero al parachoques	mm	1034	1034
W - Ancho total (neumático estándar)	mm	1768	1768



DIMENSIONES ESPECIFICAS

Especificaciones	Unidad	SV250B	SV300B
Geometría del brazo		Vertical	Vertical
Capacidad operativa nominal 50% (ROC)	kg	1135	1364
Carga de vuelco	kg	2270	2737
Fuerza de ruptura del cilindro de elevación	kN	214	257
Fuerza de ruptura del cucharón	kN	337	337
Motor	Unidad	SV250B	SV300B
Fabricante del motor		FPT	FPT
Modelo del motor		F5C E5445 A	F5C E5445 C
Cilindrada	l	32	32
Potencia bruta (SAE J1349)	kW / hp	61 / 82 a 2500 rpm	67 / 90 a 2500 rpm
Par máximo	Nm	305 a 1400 rpm	340 a 1400 rpm
Velocidad de desplazamiento	Unidad	SV250B	SV300B
Velocidad de desplazamiento – Rango bajo	km/h	113	113
Velocidad de desplazamiento – Rango alto	km/h	169	169
Sistema hidráulico	Unidad	SV250B	SV300B
Caudal estándar de la bomba hidráulica	l/min	85	85
Presión de operación estándar	bar	210	210
Opción de alto caudal	l/min	142	132
Presión con opción de alto caudal	bar	210	276
Peso	Unidad	SV250B	SV300B
Peso operativo	kg	3630	3765
Peso de envío	kg	3475	3610

* Las fuerzas de ruptura se estiman considerando tanto los límites de la punta como los límites hidráulicos.

CONSTRUYENDO UN CASE SÓLIDO

Desde 1842, en CASE Construction Equipment hemos vivido con un compromiso inquebrantable de crear soluciones prácticas e intuitivas que ofrezcan tanto eficiencia como productividad.

Nos esforzamos continuamente por facilitar a nuestros clientes la implementación de tecnologías emergentes y el cumplimiento de nuevas normativas.

Hoy, nuestra escala global combinada con nuestra experiencia local nos permite mantener los desafíos reales de los clientes en el centro de nuestro desarrollo de productos.

La amplia red de distribuidores CASE siempre está lista para brindar apoyo, proteger su inversión y superar sus expectativas, ofreciéndole además la mejor experiencia de propiedad.

Nuestro objetivo es construir máquinas más fuertes —y comunidades más fuertes.

Al final del día, hacemos lo correcto para nuestros clientes y nuestras comunidades, para que ellos siempre puedan contar con CASE.

CaseCE.com

NOTA: Los equipos estándar y opcionales pueden variar según las demandas y regulaciones específicas de cada país. Las ilustraciones pueden incluir equipamientos opcionales en lugar de los estándar; consulte a su distribuidor CASE. Además, CNH Industrial se reserva el derecho de modificar las especificaciones de las máquinas sin incurrir en ninguna obligación relacionada con dichos cambios. Cumple con la directiva 2006/42/CE.

