

ZOOM



**BATTERIE
D'ORIGINE**
L'ÉNERGIE PURE

CASE IH FAIT LA DIFFÉRENCE.
VOYONS COMMENT.



GENUINEPARTS
HIGH PERFORMANCE

CASE IH

Le rôle clé de la batterie.

Votre batterie joue un rôle clé car elle apporte la puissance nécessaire au démarrage du véhicule et à l'ensemble des composants électriques embarqués. Pour un stockage et une fourniture rapide d'énergie à votre machine. Les batteries CNH d'origine sont continuellement mises à jour pour s'adapter aux critères d'exigence de CASE IH et s'intégrer parfaitement au réseau électrique spécifique de chaque machine.



STRUCTURE DE LA BATTERIE

- 1 Grille positive et négative dans un alliage métallique Pb Ca obtenu par laminage.
- 2 Plaque positive à haute efficacité.
- 3 Plaque négative ultra-mince.
- 4 Enveloppe de séparation.
- 5 Connexions renforcées.
- 6 Assemblage automatique de l'unité.
- 7 Fermeture du couvercle avec labyrinthe spécial.
- 8 Poignée.
- 9 Conteneur et couvercle en polypropylène haute résistance.



Pourquoi choisir des batteries CASE IH d'origine ?

Les batteries d'origine CASE IH sont fabriquées exclusivement avec des composants de qualité supérieure. Cela signifie que nous disposons d'une large gamme de produits innovants et fiables pour un démarrage sans problème, même dans des conditions météorologiques difficiles. Les batteries ont une résistance optimale aux vibrations et une résistance double à la charge et à la décharge. Toutes ces caractéristiques ont pour but de garantir que votre machine reçoit la bonne puissance et de réduire l'usure au fil du temps.

LE BON PRODUIT POUR LA BONNE APPLICATION : PAS DE COMPROMIS.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT	AVANTAGES
1 Conception des grilles et technologie de fabrication spécifiques à chaque application et technologie des grilles «3DX» pour une résistance interne plus faible.	Haute cyclabilité, durée de vie de la batterie plus longue, entretien minimal. Démarrage facile même lors de températures basses.
2 Plaques positives plus efficaces, spécifiques à chaque application.	Haute cyclabilité, performances stables, résistance à la température.
3 Séparateur d'enveloppes performant et résistant.	Durée de vie de la batterie plus longue.
4 L'acceptation des charges a amélioré les plaques négatives.	Performances Produits supérieures : Recharge plus rapide.
5 Connexions renforcées, conception robuste du groupe.	Plus grande résistance aux vibrations, plus longue durée de vie de la batterie.
6 Bouchons avec labyrinthe.	Prévention des fuites d'acide et réduction de la consommation d'eau.
7 Dégazage central avec arrête-flamme.	Pas de risque d'embrassement du produit.

LES BATTERIES CASE IH ONT LE COURANT DE DÉMARRAGE LE PLUS ÉLEVÉ (AMPÈRE).

Qu'est-ce que la capacité de démarrage à froid (CCA) et pourquoi est-elle si importante ?

- Les ampères de démarrage à froid (CCA) font référence à un système d'évaluation qui définit la capacité de la batterie à démarrer ou à faire tourner un moteur à froid. Vous trouverez le numéro CCA sur l'étiquette de la batterie (par exemple 1250A ou 1200A ou 850A, etc.).
- Pour les machines qui doivent être démarrées fréquemment dans des conditions froides, il est essentiel de disposer de ce dispositif car le froid peut avoir un impact important sur la capacité de démarrage d'une batterie.



Batteries d'origine CASE IH

MONTAGE FACILE
RÉSISTANCE INTERNE ADAPTÉE À LA PUISSANCE DU DÉMARREUR
PUISSANCE DE CHARGE OPTIMALE À N'IMPORTE QUELLE TEMPÉRATURE.
CONCEPTION ROBUSTE PERMETTANT TOUS TYPES DE DÉMARRAGE MÊME EN CONDITIONS EXTRÊMES.
AUGMENTATION DE LA DURÉE DE VIE À HAUTE TEMPÉRATURE
STOCKAGE PROLONGÉ EN CIRCUIT OUVERT SANS ENTRETIEN ET 100% RECYCLABLE



Batteries universelles et bon marché

PROBLÈMES DE TAILLE ET D'AJUSTEMENT
LE DÉMARRAGE DU MOTEUR DEVIENT DIFFICILE
USURE PLUS RAPIDE DE LA BATTERIE
LES COMPOSANTS ÉLECTRIQUES DU CIRCUIT DEVIENNENT INSTABLES
MAUVAISES PERFORMANCES DES CHARGES ÉLECTRIQUES
NÉCESSITE UN ENTRETIEN FRÉQUENT ET UN REMPLISSAGE
NÉCESSITE DES RECHARGES FRÉQUENTES
FUITE D'ACIDE

Recommandations d'utilisation.

LE STOCKAGE EST UN ENNEMI REDOUTABLE DE LA BATTERIE : UNE BATTERIE STOCKÉE EST UNE BATTERIE SULFATÉE.

L'une des principales causes de dysfonctionnement est la sulfatation due à des temps d'arrêt prolongés, généralement hors saison. La sulfatation est l'accumulation de sulfate de plomb sur les électrodes (plaques de plomb).

Lorsque la batterie se décharge, des sulfates se déposent sur les plaques où ils durcissent, entraînant une perte de performance de la batterie et, dans les cas extrêmes, une panne totale.

SUIVEZ CES 4 CONSEILS :

- **Conservez la batterie dans un endroit propre et sec (10/20°).**
- **Vérifier régulièrement l'état de charge + la tension à l'aide d'un testeur.**
- **Nettoyez les bornes de la batterie en éliminant les traces de sulfate à l'aide d'une brosse métallique ou de papier de verre.**
- **Pour éviter la réapparition du sulfate, utiliser une graisse universelle ou cuivre pour enduire les bornes.**



UN BON STOCKAGE EST LA CLÉ POUR ÉVITER LES COÛTS SUPPLÉMENTAIRES !



caseih.com