



CASE
CONSTRUCTION

SÉRIE B CHARGEUSES À DIRECTION À GLISSEMENT



SR130B | SR150B | SR175B | SR200B | SR220B | SR250B
SV185B | SV250B | SV300B

À TRAVERS L'HISTOIRE



50
YEARS
CASE SKID STEER

1842

Fondation de CASE.

1969

CASE lance la production de chargeuses compactes avec le premier modèle, le 1530 Uni-Loader.

1995

CASE lance des accords de co-marquage et de fourniture avec plusieurs fournisseurs clés pour les outils de puissance et d'application ainsi que pour les attaches rapides.

1998

La commande exclusive Ride est introduite sur les chargeuses-pelleteuses et les chargeuses compactes : une autre première CASE.

2011

CASE lance une toute nouvelle série de chargeuses compactes sur chenilles et de chargeuses à direction à glissement.

2015

Les nouveaux modèles Tier 4 Final / EU Stage IIIB viennent enrichir l'offre de chargeuses compactes et de chargeuses à direction à glissement de CASE.

2017

CASE présente des modèles 90 ch améliorés avec des performances accrues et la technologie Tier 4 Final / Stage IV SCR. L'usine de Wichita obtient la reconnaissance du niveau argent dans le WCM (World Class Manufacturing), une méthodologie appliquée pour améliorer la qualité en augmentant l'efficacité des usines. Le 13 mars 2017, CASE a vendu sa 300000e chargeuse compacte/chargeuse compacte sur chenilles.

2019

CASE célèbre 50 ans de fiabilité et de hautes performances : des chargeuses compactes robustes avec plus de puissance et de couple, une productivité et un confort d'utilisation inégalés

2020

La nouvelle série B est lancée pour entamer un nouveau demi-siècle de chargeuses compactes / chargeuses sur chenilles compactes, les meilleures de leur catégorie.



PRINCIPALES RAISONS DE CHOISIR LE SSL



CONFORT DE L'OPÉRATEUR

Seuil bas pour la meilleure accessibilité de sa catégorie et des pods plus petits pour les contrôles EH.



FLÈCHE RADIALE ET VERTICALE

Radiale pour creuser et pousser, verticale pour charger et porter.



PUISSANCE DE POUSSÉE OPTIMALE

Les supports de la chargeuse positionnés dans la partie inférieure du châssis maximisent les performances de la machine dans les applications de chargement.



GRANDE POLYVALENCE

Connexion et déconnexion faciles de la ligne hydraulique de l'accessoire.



VISIBILITÉ EXCEPTIONNELLE

Larges surfaces vitrées pour une grande visibilité dans toutes les conditions.



UN ENTRETIEN SÛR ET FACILE

Tous les éléments de service sont regroupés pour faciliter les activités d'entretien quotidiennes.



BOUTON DE COMMANDE

Procédure de démarrage optimisée pour une interaction plus intuitive.



COMBINÉ DE BORD AMÉLIORÉ

Meilleur positionnement pour permettre à l'opérateur d'exercer un contrôle sur l'ensemble du site.



FORME CONFORTABLE DU JOYSTICK

Poignée plus étroite et tête plus petite pour un meilleur confort de l'opérateur.



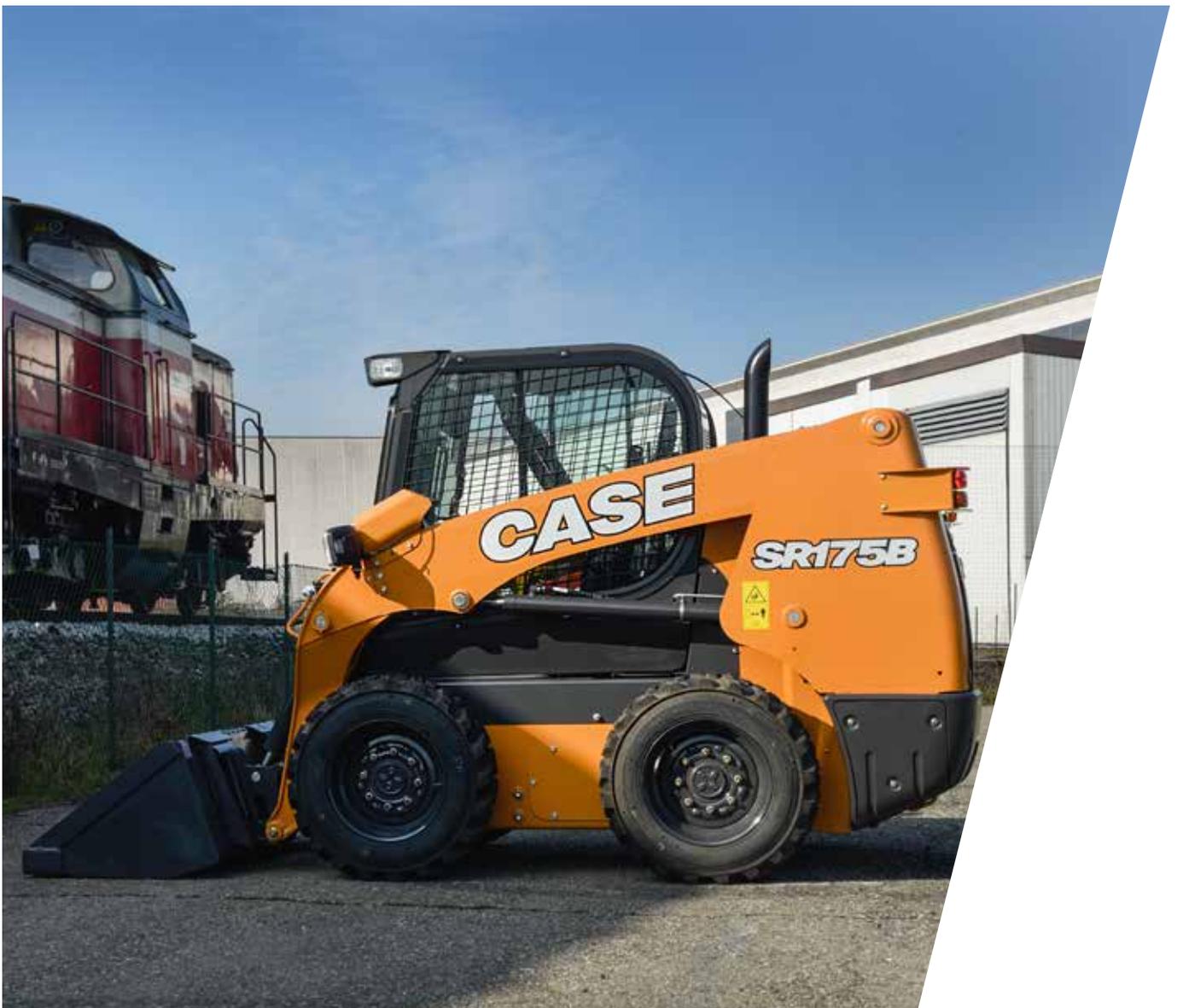
COMMANDES DE POMPE DU MOTEUR D'ENTRAÎNEMENT

Amélioration du suivi en ligne droite sur les machines EH.



BOUTON DE COMMANDE ET COMBINÉ DE BORD AMÉLIORÉ

Grâce à la procédure de démarrage optimisée et à la position améliorée du combiné de bord, les chargeuses compactes CASE sont désormais plus faciles et plus intuitives à utiliser.



FAIRE PLUS, PARTOUT



COMMANDES DE POMPE DU MOTEUR D'ENTRAÎNEMENT

Le contrôleur de pompe hydrostatique amélioré des machines EH permet à l'opérateur de maintenir une trajectoire plus droite sans avoir à effectuer de réglages.



FORME CONFORTABLE DU JOYSTICK

- Poignée plus étroite pour une meilleure ergonomie
- Disposition plus rapprochée des interrupteurs et taille plus petite de la tête pour une utilisation plus aisée
- Des pods EH plus petits avec plus d'espace pour les jambes pour le confort de l'opérateur





UN ENTRETIEN SÛR ET FACILE

Basculement pratique de la cabine.

Avec seulement deux boulons de fixation, la cabine est facile à basculer, ce qui permet d'accéder aux composants hydrauliques et de transmission en cas de besoin.

Un système de verrouillage de sécurité empêchant la cabine de tomber est automatiquement activé.

Facilité d'entretien la meilleure de sa catégorie.

Un accès facile, des points d'entretien quotidien regroupés et des filtres montés à distance signifient qu'il est facile de maintenir toutes les chargeuses compactes CASE au maximum de leur efficacité.



FAIRE PLUS, PARTOUT



PUISSANCE DE POUSSÉE OPTIMALE

La géométrie du cylindre optimise la puissance de poussée et de traction de la chargeuse compacte, tandis que le support du godet directement sur le châssis ajoute encore à sa puissance de poussée.



GRANDE POLYVALENCE

Le système hydraulique permet des cycles rapides. Le système Connect Under Pressure (CUP) permet à l'opérateur de brancher les tuyaux des outils hydrauliques sans clé.





FLÈCHE RADIALE ET VERTICALE

CASE a revu sa gamme de chargeuses compactes afin d'améliorer les performances et la productivité pour un panel de clients toujours plus large. La gamme révisée des chargeuses compactes CASE comprend des chargeuses compactes à levage radial (modèles SR) et des chargeuses compactes à levage vertical (modèles SV).



VISIBILITÉ EXCEPTIONNELLE

La grande surface vitrée avec une protection latérale à fil ultra étroit, le seuil abaissé et les montants avant plus fins offrent la meilleure visibilité du marché (cabine ROPS / FOPS).



FAIRE PLUS, PARTOUT



CONFORT DE L'OPÉRATEUR

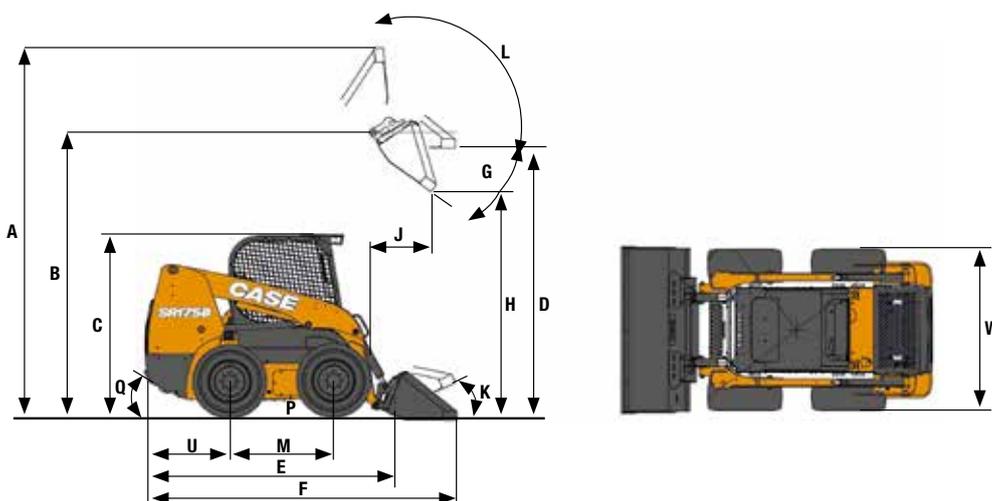
La porte large, les poignées de maintien et le seuil inférieur facilitent l'accès à la cabine. Tous les modèles à cabine fermée sont équipés de sièges à suspension et, en option, de sièges chauffants à suspension pneumatique pour un confort optimal.

La cabine est complètement étanche pour réduire le bruit et la poussière grâce au vitrage et à la porte de la cabine. Notre cabine - la plus large de l'industrie - offre beaucoup d'espace pour une utilisation confortable, avec plus d'espace pour la tête et les jambes, plus d'espace entre les leviers de commande et un accès facile au siège.





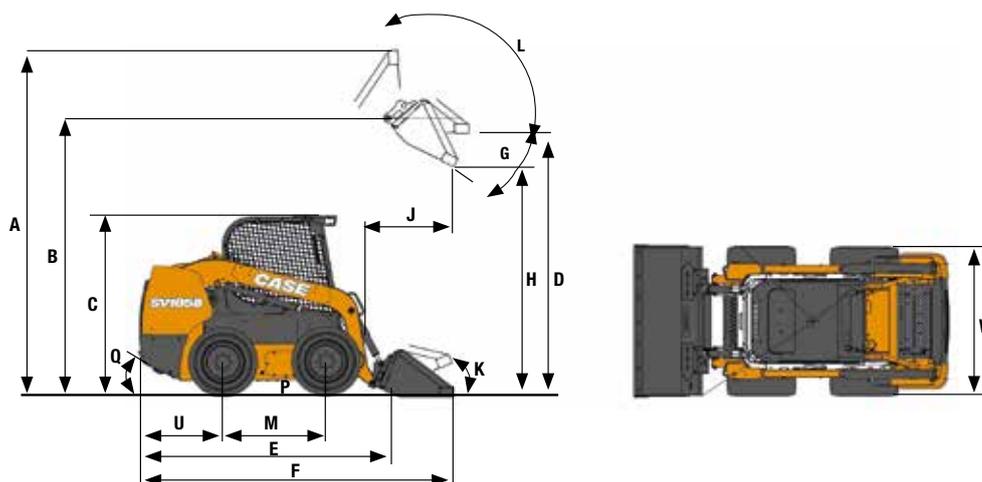




DIMENSIONS GÉNÉRALES		SR130B	SR150B	SR175B	SR200B	SR220B	SR250B
A - Hauteur totale avec godet*	mm	3859	3859	4121	4146	4198	4198
B - Hauteur maximale de l'axe de la charnière	mm	2845	2845	3099	3124	3178	3178
C - Haut du ROPS	mm	1919	1919	1974	1998	2002	2002
D - Hauteur du bas du godet entièrement relevé*	mm	2682	2682	2925	2950	2998	2998
E - Longueur sans outil	mm	2435	2435	2685	2669	2981	2981
F - Longueur avec godet*	mm	3297	3297	3538	3525	3843	3843
G - Angle de déversement	°	40	40	40	40	38	38
H - Hauteur de déversement maximale*	mm	2073 @ 40°	2074 @ 40°	2322 @ 40°	2347	2419 @ 38	2420 @ 38
J - Portée maximum	mm	675	675	721	696	677	677
K - Angle de recul au niveau du sol	°	26	26	32	31	30	30
L - Angle de recul à la hauteur maximale	°	95	95	99	99	99	99
M - Empattement	mm	941	941	1128	1128	1322	1322
P - Garde au sol	mm	178	178	178	203	203	203
Q - Angle de porte-à-faux arrière	°	22	22	23	25	23	23
U - De l'essieu arrière au pare-chocs	mm	858	858	924	924	1034	1034
W - Largeur hors-tout (pneu Spec)	mm	1518	1518	1642	1755	1768	1768

SPÉCIFICATIONS		SR130B	SR150B	SR175B	SR200B	SR220B	SR250B
Géométrie de la flèche		Joint radial	Joint radial	Joint radial	Joint radial	Joint radial	Joint radial
Capacité opérationnelle nominale 50 % (ROC)	kg	590	680	790	905	1000	1135
Charge limite d'équilibre	kg	1179	1361	1588	1814	2000	2270
Force d'arrachement du vérin de levage	kN	12,7	14,1	16,9	20,3	24,4	27,1
Force d'excavation du godet	kN	18,6	18,6	32,3	32,3	38,7	33,3
MOTEUR		SR130B	SR150B	SR175B	SR200B	SR220B	SR250B
Fabricant du moteur		PERKINS	PERKINS	PERKINS	FPT	FPT	FPT
Modèle de moteur		404D-22	404D-22T	404D-22T	F5C E5454	F5C E5454 B	F5C E5454 C
Cylindrée	l	2,2	2,2	2,2	3,2	3,2	3,2
Puissance brute nominale (SAE J1349)	kW/Cv	36/49 @ 2800 tr/min	44,7/60 @ 2800 tr/min	44,7/60 @ 2800 tr/min	55/74 @ 2500 tr/min	61/82 @ 2500 tr/min	67/90 @2500 tr/min
Couple maxi	Nm	143 @ 1800 tr/ min	171 @ 1800 tr/ min	171 @ 1800 tr/ min	275 @ 1400 tr/ min	305 @ 1400 tr/ min	340 @ 1400 tr/ min
VITESSE DE DÉPLACEMENT		SR130B	SR150B	SR175B	SR200B	SR220B	SR250B
Gamme basse	km/h	12,7	12,7	12,7	11,4	11,3	11,3
Gamme haute	km/h	Non disponible	Non disponible	18	16,9	16,9	16,9
SYSTÈME HYDRAULIQUE		SR130B	SR150B	SR175B	SR200B	SR220B	SR250B
Débit de pompe STD	l/min	59	59	72	85	85	85
Pression en ordre de marche STD	bar	210	210	210	210	210	210
Option haut débit**	l/min	Non disponible	Non disponible	109	116	142	132
Option pression haut débit**	bar	Non disponible	Non disponible	210	210	210	276
POIDS		SR130B	SR150B	SR175B	SR200B	SR220B	SR250B
Poids en ordre de marche	kg	2300	2430	2842	3160	3350	3490
Poids d'expédition	kg	2160	2300	2705	3025	3200	2240

* Les forces d'arrachement sont estimées en tenant compte des limites de la pointe et des limites hydrauliques



DIMENSIONS GÉNÉRALES

		SV185B	SV250B	SV300B
A - Hauteur totale avec godet*	mm	4055	4304	4304
B - Hauteur maximale de l'axe de la charnière	mm	3 048	3302	3302
C - Haut du ROPS	mm	1974	2002	2002
D - Hauteur du bas du godet entièrement relevé*	mm	2877	3038	3038
E - Longueur sans outil	mm	2685	2 990	2 990
F - Longueur avec godet*	mm	3578	3835	3835
G - Angle de déversement	°	52	53	53
H - Hauteur de déversement maximale*	mm	2214 @ 45°	2465 @ 45°	2466 @ 45°
J - Portée maximum	mm	946	837	837
K - Angle de recul au niveau du sol	°	35	35	35
L - Angle de recul à la hauteur maximale	°	87	86	86
M - Empattement	mm	1128	1322	1322
P - Garde au sol	mm	178	203	203
Q - Angle de porte-à-faux arrière	°	23	23	23
U - De l'essieu arrière au pare-chocs	mm	924	1034	1034
W - Largeur hors-tout (pneu Spec)	mm	1642	1768	1768

SPÉCIFICATIONS		SV185B	SV250B	SV300B
Géométrie de la flèche		Verticale	Verticale	Verticale
Capacité opérationnelle nominale 50 % (ROC)	kg	840	1135	1364
Charge limite d'équilibre	kg	1678	2270	2727
Force d'arrachement du vérin de levage	kN	15,3	21,4	25,5
Force d'excavation du godet	kN	24,7	33,7	33,7
MOTEUR		SV185B	SV250B	SV300B
Fabricant du moteur		PERKINS	FPT	FPT
Modèle de moteur		404D-22T	F5C E5454B	F5C E5454C
Cylindrée	l	2,2	3,2	3,2
Puissance brute nominale (SAE J1349)	kW/Cv	44,7 / 60 @ 2900 tr/min	61/82 @ 2500 régulé	67/90 @ 2500 régulé
Couple maxi	Nm	171 @ 1800 tr/min	305 @ 1400 tr/min	340 @ 1400 tr/min
VITESSE DE DÉPLACEMENT		SV185B	SV250B	SV300B
Gamme basse		12,7 km/h	11,3 km/h	11,3 km/h
Gamme haute		18 km/h	16,9 km/h	16,9 km/h
SYSTÈME HYDRAULIQUE		SV185B	SV250B	SV300B
Débit de pompe STD		72 l/min	85 l/min	85 l/min
Pression en ordre de marche STD		210 bar	210 bar	210 bar
Option haut débit**		109 l/min	142 l/min	132 l/min
Option pression haut débit**		210 bar	210 bar	276 bar
POIDS		SV185B	SV250B	SV300B
Poids en ordre de marche		2 980 kg	3630 kg	3765 kg
Poids d'expédition		2840 kg	3475 kg	3610 kg

* Les forces d'arrachement sont estimées en tenant compte des limites de la pointe et des limites hydrauliques



CASE
CONSTRUCTION

DEPUIS 1842

CASE, UNE ENTREPRISE SOLIDE.

Depuis 1842, chez Case Construction Equipment, nous nous engageons sans relâche pour le développement de solutions pratiques et intuitives augmentant l'efficacité et la productivité.

Nous assistons nos clients dans la mise en œuvre des nouvelles technologies et des nouvelles exigences réglementaires.

Aujourd'hui, notre présence globale associée à notre expertise locale nous permettent de placer les défis de nos clients au cœur de notre développement produit.

Le vaste réseau de concessionnaires CASE est toujours prêt à vous apporter son assistance, à protéger votre investissement et dépasser vos attentes, tout en offrant la meilleure expérience possible aux propriétaires de machines CASE.

Notre objectif : construire des machines plus robustes et des communautés plus fortes. En fin de compte, toutes nos actions visent assurer à nos clients et à nos communautés qu'ils peuvent compter sur CASE.

CaseCE.com

REMARQUE : Les équipements standards et optionnels peuvent varier en fonction des demandes et des réglementations particulières à chaque pays. Les illustrations peuvent montrer des équipements non-standard ou non mentionnés - consulter le concessionnaire CASE. Qui plus est, CNH Industrial se réserve le droit de modifier sans préavis les spécifications de ses machines et ce, sans encourir d'obligation quelconque pouvant découler de telles modifications.

Conforme à la directive 2006/42/CE

