

# Gamma CR

CR10  
CR11

A close-up photograph of a yellow New Holland CR logo. The logo consists of the letters 'C' and 'R' in a stylized, white, outlined font. The 'C' is on the left and the 'R' is on the right. The logo is mounted on a yellow, slightly curved surface, likely a part of a tractor or harrow. The background is dark and out of focus.





## Sommario

Cinquant'anni di tecnologia Twin Rotor	04
Nuove CR10 e 11 Il prossimo livello di raccolta ampliata	06
Il prossimo livello di prestazioni della testata	08
Il prossimo livello di alimentazione	14
Il prossimo livello di capacità trebbiante	16
Il livello successivo di riduzione delle perdite di granella: il nuovissimo sistema di pulizia TwinClean	18
Il livello successivo di gestione della granella	22
Il prossimo livello di gestione dei residui	24
Il prossimo livello di potenza	28
Il prossimo livello di trazione	32
Il prossimo livello di comfort	34
Il prossimo livello di controllo	36
Il prossimo livello di intelligenza	38
Post-vendita New Holland - Prodotti e servizi	44
Caratteristiche tecniche	46

# Cinquant'anni di tecnologia Twin Rotor

New Holland era all'avanguardia nell'utilizzo dei rotori longitudinali per la trebbiatura e la separazione già nel 1975, con il lancio della mietitrebbia TR70. Cinquant'anni dopo, il sistema a doppio rotore è diventato il tratto distintivo di quasi tutte le mietitrebbie ad alta produttività.

Tuttavia l'ideatore di una tecnologia ha sempre un asso nella manica quando si tratta di capire e ottenere il massimo dalla propria invenzione. Ecco perché New Holland è sempre un passo avanti ed ecco perché le nuove CR10 e CR11 innalzano le prestazioni delle mietitrebbie a nuovi livelli.

Quando si tratta di progettare una macchina, l'esperienza è sempre determinante. Con le mietitrebbie Twin Rotor sappiamo bene cosa funziona e perché. Ecco perché abbiamo la resa, le prestazioni e l'affidabilità che si possono ottenere solo grazie alla dedizione a un progetto di mietitrebbia che non ha avuto eguali negli ultimi cinquant'anni.

Questa è la gamma Twin Rotor, che ora comprende due nuovi modelli top che innalzano questa tipologia di mietitrebbie a nuovi livelli di capacità.



- **1975:** New Holland introduce il concept tecnologico Twin Rotor™.
- **2002:** la settima generazione, denominata CR, propone una linea completamente nuova, rotori più lunghi, una cabina più grande e il primo sistema di pulizia autolivellante su una mietitrebbia rotativa.
- **2004:** inizia la produzione delle mietitrebbie Twin Rotor a Zedelgem, in Belgio, il Centro di eccellenza per la raccolta di New Holland.
- **2007:** la serie CR Elevation viene dotata dei sistemi Opti-Clean™ e IntelliCruise™.
- **2008:** la CR9090 diventa ufficialmente la mietitrebbia a più alta capacità del mondo, con il record ufficiale di 551 tonnellate di frumento raccolte in otto ore.
- **2013:** l'introduzione del Dynamic Feed Roll™ migliora ulteriormente le prestazioni sul campo e la qualità della granella.
- **2019:** introduzione del sistema di automazione IntelliSense™ per tutti i modelli CR.
- **2022:** introduzione del sensore NutriSense™ sulla gamma CR.





## Costruite a Zedelgem

Le nuove mietitrebbie CR10 e CR11 sono prodotte, come le loro omologhe CR più piccole, presso il Centro internazionale di eccellenza per la raccolta di New Holland di Zedelgem, in Belgio, dove oltre un secolo fa Leon Claeys ha costruito la sua prima trebbiatrice.

Oggi, lo stabilimento di Zedelgem costruisce non solo le mietitrebbie convenzionali CX e rotative CR, ma anche le trinciacaricatrici FR e le presse per balle giganti quadrate BigBaler.

In tutte le linee di prodotto, questo è uno stabilimento che è orgoglioso della sua produzione, dove si fondono assieme le vaste conoscenze di una forza lavoro dedicata, sofisticati processi produttivi e le più recenti tecnologie di progettazione per realizzare le macchine di oggi e sviluppare quelle di domani.



# Nuove CR10 e 11

## Il prossimo livello di raccolta ampliata

### Costruita per rispondere alle vostre sfide di domani

New Holland ha sviluppato una mietitrebbia completamente nuova, con una capacità superiore e una completa automazione della raccolta che riduce sensibilmente sia il costo che il tempo totale della raccolta, per raggiungere un nuovo livello di efficienza.

Lo sviluppo delle nuove CR10 e CR11 si è fondato su 4 importanti pilastri. In primo luogo la produttività: grazie all'aumento della potenza e dell'efficienza energetica, all'enorme capacità di trebbiatura, alla maggiore capacità del serbatoio della granella e alla completa automazione consentita dal sistema IntelliSense™, le mietitrebbie CR10 e CR11 offrono una resa eccezionale. In secondo luogo, la preservazione della granella: grazie al nuovissimo sistema TwinClean, le mietitrebbie CR10 e CR11 sono in grado di fornire la massima produttività, con perdite prossime allo zero. In terzo luogo, la gestione dei residui: le mietitrebbie CR10 e CR11 sono in grado di spargere in modo intelligente il prodotto trinciato su una larghezza fino a 18 m, il tutto gestito dalla cabina di guida. Infine, la continuità operativa: Le mietitrebbie CR10 e CR11 sono dotate di nuove tecnologie all'avanguardia nel settore; sistema di disingolfamento automatico, trasmissione semplificata priva di catene e con punti di manutenzione ridotti, supporto completo delle nuove soluzioni digitali PLM Intelligence™.

Con le mietitrebbie CR10 e CR11 è possibile fare di più in meno tempo. Premiate con la medaglia d'oro alla fiera Agritechnica 2023, le mietitrebbie CR10 e CR11 sono le macchine di cui avete bisogno per fare un lavoro perfetto risparmiando tempo e denaro.



Produttività  
Vedere a pagina 08

Preservazione della granella  
Vedere a pagina 18





### **CR10: Il livello successivo della produttività**

Con un'enorme potenza, i ben 653 CV, la nuova CR10 dispone della capacità necessaria per affrontare i raccolti più pesanti, la paglia più spessa e le pendenze più scoscese. Ciononostante il suo motore FPT Cursor 13 da 12,9 litri, un sei cilindri turbocompresso, è parsimonioso nei consumi, garantendo la massima resa di ogni litro di gasolio contenuto nel suo serbatoio da 1.300 litri.

Anche se, ovviamente, tutto questo sarebbe inutile senza la capacità di massimizzare gli intervalli tra uno scarico e l'altro e di ridurre al minimo i tempi di scarico. Proprio per questo la CR10 è dotata di un capiente serbatoio del cereale da 16.000 litri. E il serbatoio del cereale può essere svuotato in meno di 100 secondi.

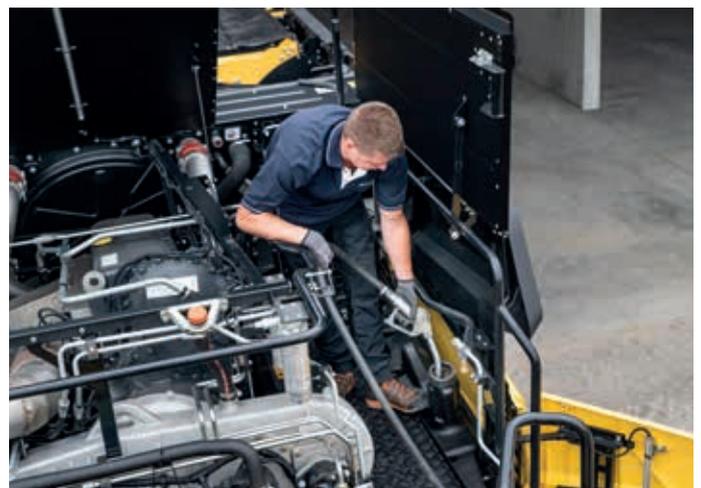
### **CR11: Il prossimo livello di capacità**

Quando si tratta di trasportare velocemente la granella raccolta fuori dal campo, poche mietitrebbie possono competere con la CR11. In questo senso il fattore chiave è una potenza di ben 775 CV, generata grazie a un motore sei cilindri FPT Cursor 16 turbo da 15,9 litri. Con un serbatoio del gasolio da 1.500 litri, le soste per il rifornimento sono ridotte al minimo, premettendovi di continuare il lavoro finché il meteo lo consente.

Per ottenere il massimo da questa eccezionale potenza e per poter sfruttare al meglio i rimorchi e le macchine più grandi, la CR11 è dotata di un serbatoio del cereale con una capacità di ben 20.000 litri, senza eguali sul mercato. Il serbatoio della cereale può essere svuotato in meno di 100 secondi.

Residui  
Vedere a pagina 24

Continuità operativa  
Vedere a pagina 44



# Il prossimo livello di prestazioni della testata

Per valorizzare le capacità delle nuove CR10 e CR11, New Holland propone una gamma di testate che si integrano perfettamente con ogni singolo modello al fine di garantire un'alimentazione rapida e omogenea con velocità di lavoro eccezionalmente elevate e perdite minime dalla testata, lasciando dietro di sé solo stoppie pulite e tagliate con precisione.

Ogni testata è dotata di attacco rapido per un montaggio facile e veloce, che consente di risparmiare minuti preziosi e garantire così la massima produzione giornaliera.



## Massime prestazioni nella raccolta dei cereali

Un'ampia gamma di testate grano consente di avere opzioni adatte a ogni situazione, con larghezze della barra falciante da 10,6 m a 18,6 m (quest'ultima è un'offerta inedita appositamente messa a punto per queste nuove macchine) per massimizzarne la resa e ridurre al minimo le passate sul campo. Le testate sono disponibili nei formati a lama fissa, a lama mobile e a lama flessibile oltre che a tappeto (draper), per adattarsi a tutti i tipi di colture, da quelle a foglia alta a quelle aderenti al terreno.

## Massimo comfort nel mais

Se siete coltivatori di mais, potete scegliere tra una gamma di testate commisurate alla capacità di queste mietitrebbie e disponibili nei formati da 12-16 file per soddisfare esattamente le vostre esigenze.



Modelli	CR10	CR11
<b>Testate grano</b>		
Testata grano Varifeed™ – larghezza di taglio (m)	10,60 – 12,50	12,50
<b>Testata a tappeto (draper)</b>		
Testata MacDon FD2 FlexDraper® (m)	10,60 – 15,20	12,50 – 18,60
Testata MacDon D2 Rigid Draper® (m)	10,60 – 13,70	12,50 – 13,70
<b>Testata mais</b>		
Numero di file testate mais richiudibili		12
Numero di file testate mais rigide		12 / 16





## Il prossimo livello di precisione

Una buona raccolta inizia dalla testata. Quando siete al posto di guida e assistete a un'alimentazione e a una raccolta fluide e progressive, sapete che il vostro prodotto è nelle mani esperte di New Holland. Ecco perché ci concentriamo sulle nostre barre falcianti e sul modo in cui lavorano i vostri prodotti. Disponibili con larghezze di lavoro fino a 12,5 m, le testate New Holland Varifeed™ sono realizzate in-house proprio per adattarsi alle eccezionali capacità delle nuove CR10 e CR11 e per prodotti come cereali, legumi e semi oleosi. La nuova regolazione a distanza della posizione dell'adattatore frontale permette di ottenere l'angolo di lavoro perfetto della testata in base al tipo e alle condizioni sia del prodotto che del terreno. Sui modelli CR10 e CR11 è inoltre possibile aumentare la frequenza dei coltelli.

## Regolazione automatica dell'altezza (di taglio) della testata

La regolazione automatica dell'altezza della testata consente di mantenere l'altezza di taglio preferita per tutta la giornata. La Modalità di compensazione utilizza una pressione di contatto con il terreno prestabilita, mantenuta idraulicamente, per passare sotto le colture allettate o a bassa crescita, come piselli e fagioli. La regolazione automatica dell'altezza mantiene un'altezza di taglio preimpostata utilizzando sensori montati sul canale elevatore che inviano informazioni ai cilindri idraulici di controllo della testata. Inoltre, grazie all'avanzata tecnologia Autofloat™, le valvole idrauliche rispondono istantaneamente agli algoritmi del software facendo sì che la testata segua perfettamente il profilo del campo, mantenendo un'altezza di taglio uniforme e prevenendo il cosiddetto effetto ruspa anche con le testate più larghe.

## Nuove dimensioni

Un nuovo tipo di coclea frazionata disassata contribuisce a massimizzare la capacità della testata e a ridurre al minimo il consumo di potenza. La posizione della lama di taglio può essere regolata su una distanza di 575 mm, mentre la coclea da 660 mm di diametro con spire profonde consente un'alimentazione rapida e uniforme. Le dita retrattili su tutta la lunghezza posti tra le singole spire distendono velocemente il prodotto sotto la coclea trasferendolo velocemente al canale elevatore.

## Lame supplementari

Le nuove lame laterali a 36 denti (a richiesta) hanno una conformazione più leggera e un punto di montaggio più basso, che le rende più facili da collegare. L'instradamento migliorato delle tubazioni idrauliche riduce al minimo le interferenze con il prodotto. Quando non vengono utilizzate, le lame laterali integrate possono essere riposte in un apposito supporto sulla testata.

## Carrelli portabarra New Holland

Una gamma completa di carrelli portabarra New Holland a quattro ruote sterzanti consente di trasportare le testate offrendo sicurezza, stabilità e manovrabilità a velocità fino a 40 km/h.



## Movimento in tutte le direzioni

Scegliete gli ultimi modelli FD2 con larghezze di lavoro da 10,6 a 18,6 m in base alla capacità della vostra mietitrebbia, alla distribuzione delle colture e alle specifiche condizioni della vostra azienda agricola. Il movimento brevettato dell'aspo solleva delicatamente il prodotto verso la lama, mentre il sistema di posizionamento dell'aspo ShatterGuard lo posiziona più indietro per garantire che il prodotto cada sulla testata una volta che gli steli sono stati tagliati dal sistema ClearCut™ di MacDon, con una trasmissione delle lame più potente e una nuova geometria delle sezioni delle lame che consente di aumentare del 25% superficie di taglio.

Tutto questo si traduce in un taglio perfetto, grazie anche alla possibilità di scegliere tra le protezioni a punta o le protezioni PlugFree™, adatte per le condizioni più avverse. I tappeti, che misurano 127 cm dalla parte anteriore a quella posteriore, aiutano ad alimentare con facilità le colture anche da biomasse più voluminose e pesanti garantendo il posizionamento delle teste delle spighe in avanti per una capacità che supera anche del 20% quella dei modelli precedenti. Il sistema di alimentazione del prodotto FeedMax™ consente di configurare la coclea in base alle condizioni.

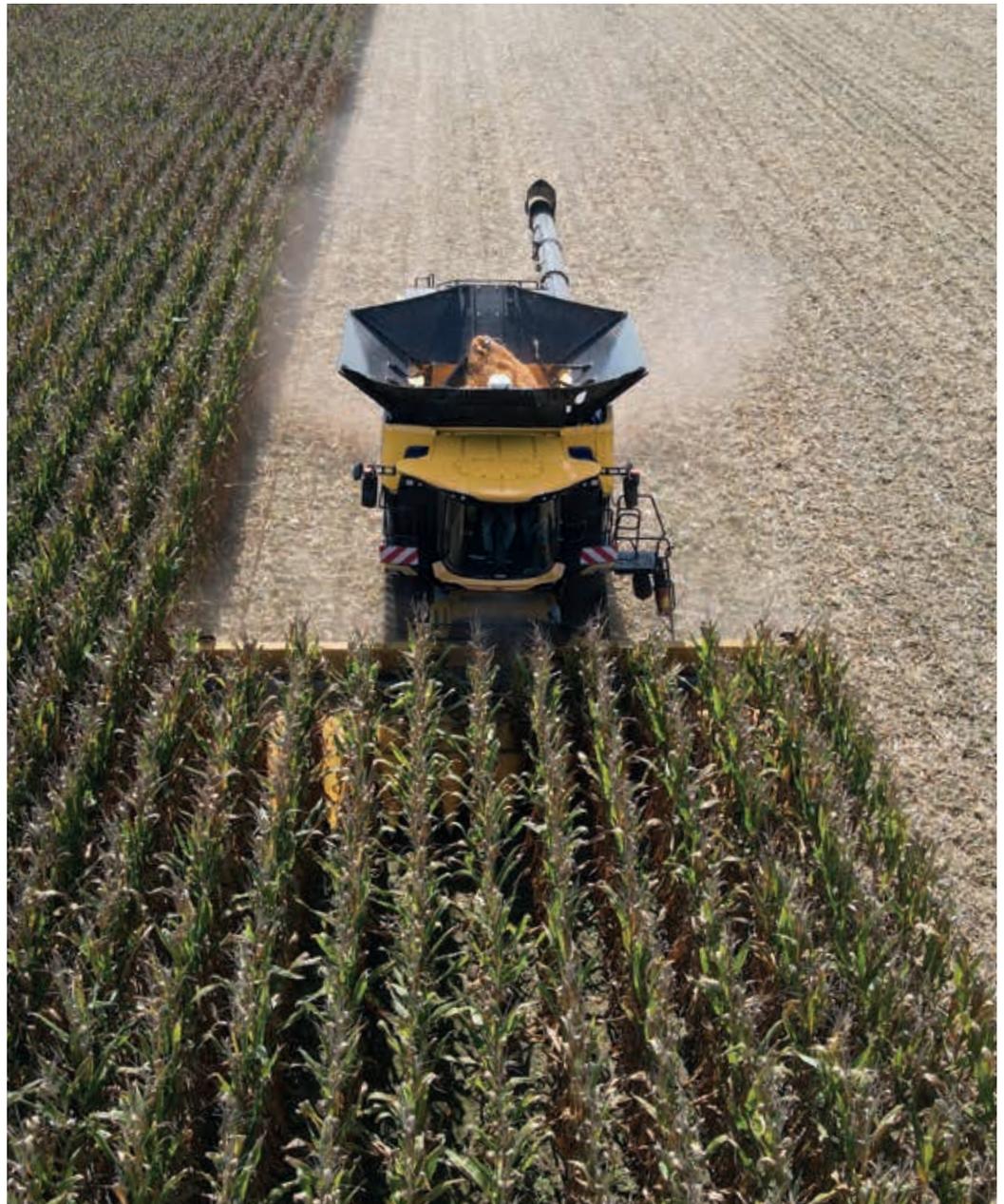


## Il prossimo livello di alimentazione e flessibilità

La gamma di testate per mietitrebbia di New Holland è completata dalle testate draper del partner strategico MacDon, il cui prodotto FD2 FlexDraper®, leader mondiale, è l'ultimo nato dall'esperienza decennale dell'azienda nella produzione di testate capaci di seguire il contorno del terreno e assicurare così un'alimentazione regolare con le teste delle spighe in avanti.

## Abbraccia il terreno con la tecnologia Flex-Float

La FD2 segue i contorni del terreno come nessun'altra testata, lasciando un'altezza delle stoppie costante che può essere impostata da 2,5 a 45,7 cm su tutta la larghezza di taglio. Con una flessibilità fino al 70% superiore rispetto al modello precedente, il design Flex-Float® opera in combinazione con il sistema Active Float di MacDon per garantire un taglio uniforme in ogni situazione. Se necessario, è possibile richiedere le ruote tastatrici ContourMax™ opzionali.



### **Il prossimo livello di controllo nel mais**

Le testate per mais New Holland sono state progettate per sfruttare al massimo il grande “appetito” che le mietitrebbie CR10 e CR11 hanno per il mais. Disponibili in formati fino a 16 file, consentono agli operatori di massimizzare la produttività e l'efficienza della raccolta.

Come ci riescono? Grazie ad accorgimenti progettuali come l'innesto individuale delle singole file e le punte più corte che seguono meglio il profilo del terreno evitando di “abbattere” le colture. E anche con apposite lamelle che indirizzano i chicchi 'sciolti' verso il retro della testata. Non mancano nemmeno listelli di usura sostituibili che prolungano la durata della testata, con punte ribaltabili su ammortizzatori a gas per facilitare la pulizia e la manutenzione.

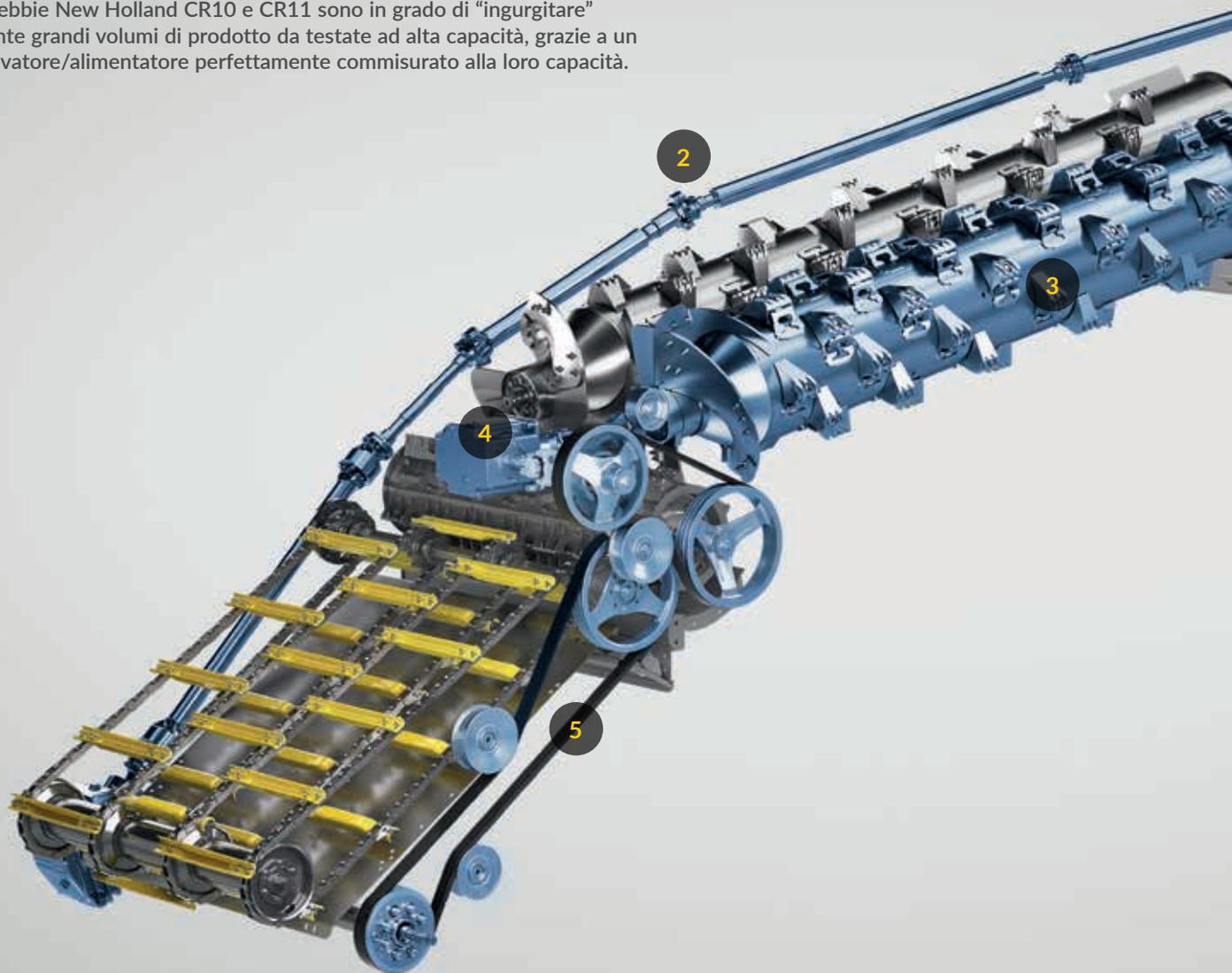
### **Il livello successivo delle testate mais**

Le testate rigide sono disponibili nelle versioni a 12 e 16 file. I trinciastocchi integrati opzionali rispondono alle esigenze di lavorazione minima o nulla, mentre per le testate di mais fisse o richiudibili è disponibile la protezione opzionale degli pneumatici Stalk Stomper che riduce l'usura di pneumatici e cingoli appiattendolo le stoppie antistanti la testata.

Tutte le testate mais New Holland sono dotate di rulli mungitori con quattro coltelli per una rimozione rapida e sicura degli stocchi di qualsiasi dimensione. Le piastre spannocchiatrici (lame di stacco) sono regolabili elettronicamente dalla cabina per adattarsi alle variazioni delle dimensioni degli stocchi e delle pannocchie, mentre i separatori rotativi opzionali migliorano ulteriormente l'alimentazione del prodotto nelle colture allestite.

# Il prossimo livello di alimentazione

Le mietitrebbie New Holland CR10 e CR11 sono in grado di “ingurgitare” rapidamente grandi volumi di prodotto da testate ad alta capacità, grazie a un canale elevatore/alimentatore perfettamente commisurato alla loro capacità.





1. Alimentazione di potenza del motore
2. Trasmissione CVT del convogliatore
3. Trasmissione CVT del rotore
4. Trasmissione sincronizzata del DFR
5. Cinghia di trasmissione del canale elevatore



## Trasmissione intelligente

Le testate più larghe hanno bisogno di maggiore potenza per essere azionate, e questo è esattamente ciò che offrono le nuove CR10 e CR11. Queste mietitrebbie raccolgono volumi elevati di materiale come nessun'altra macchina sul mercato, sia che si tratti di materiale secco e fragile, oppure di materiale umido e coriaceo. Un nuovo sistema di trasmissione con un albero a 21 scanalature offre maggiori capacità nelle colture più impegnative. All'interno del canale elevatore largo 1.885 mm, quattro catene con 33 piastre imbutite convogliano il prodotto verso il sistema Dynamic Feed Roll™ da 450 mm di diametro, per un'alimentazione uniforme al doppio rotore. Una funzione di inversione attivata dalla cabina è sincronizzata con i rotori in modo che, in caso di ingolfamento, sia possibile espellere rapidamente tutto il materiale dal sistema di alimentazione e trebbiatura della macchina. In questo modo avete la certezza di potere spingere la vostra mietitrebbia al massimo della sua capacità.

La combinazione di trasmissione della testata e dell'alimentatore a velocità fissa è di serie, mentre l'opzione a velocità variabile è ideale per la raccolta del mais, in quanto consente di regolare la velocità di raccolta e di alimentazione in base alla resa e alle condizioni del raccolto per un'alimentazione ottimale.

## Massimo controllo della testata

La capacità di sollevamento idraulico dell'elevatore è stata incrementata per garantire la massima sicurezza e rapidità di risposta durante le operazioni di sollevamento e abbassamento a fine campo, con martinetti idraulici da 95 mm o 110 mm con portate rispettivamente di 5.200 e 6.800 kg, per gestire con facilità le nuove barre di taglio più larghe progettate per sfruttare al meglio le capacità di queste mietitrebbie. La regolazione idraulica facilita l'impostazione dell'adattatore frontale del canale elevatore rendendo l'aggancio un procedimento rapido e semplice. E con il collaudato sistema di inclinazione laterale di New Holland l'angolo della testata può essere regolato in movimento in base al profilo del terreno, mantenendo un'altezza di taglio uniforme su tutta la larghezza.

## Vasca parasassi

La capiente vasca parasassi è facile da svuotare manualmente, mentre con l'opzione di comando a distanza è possibile espellerne il contenuto senza lasciare il posto di guida.

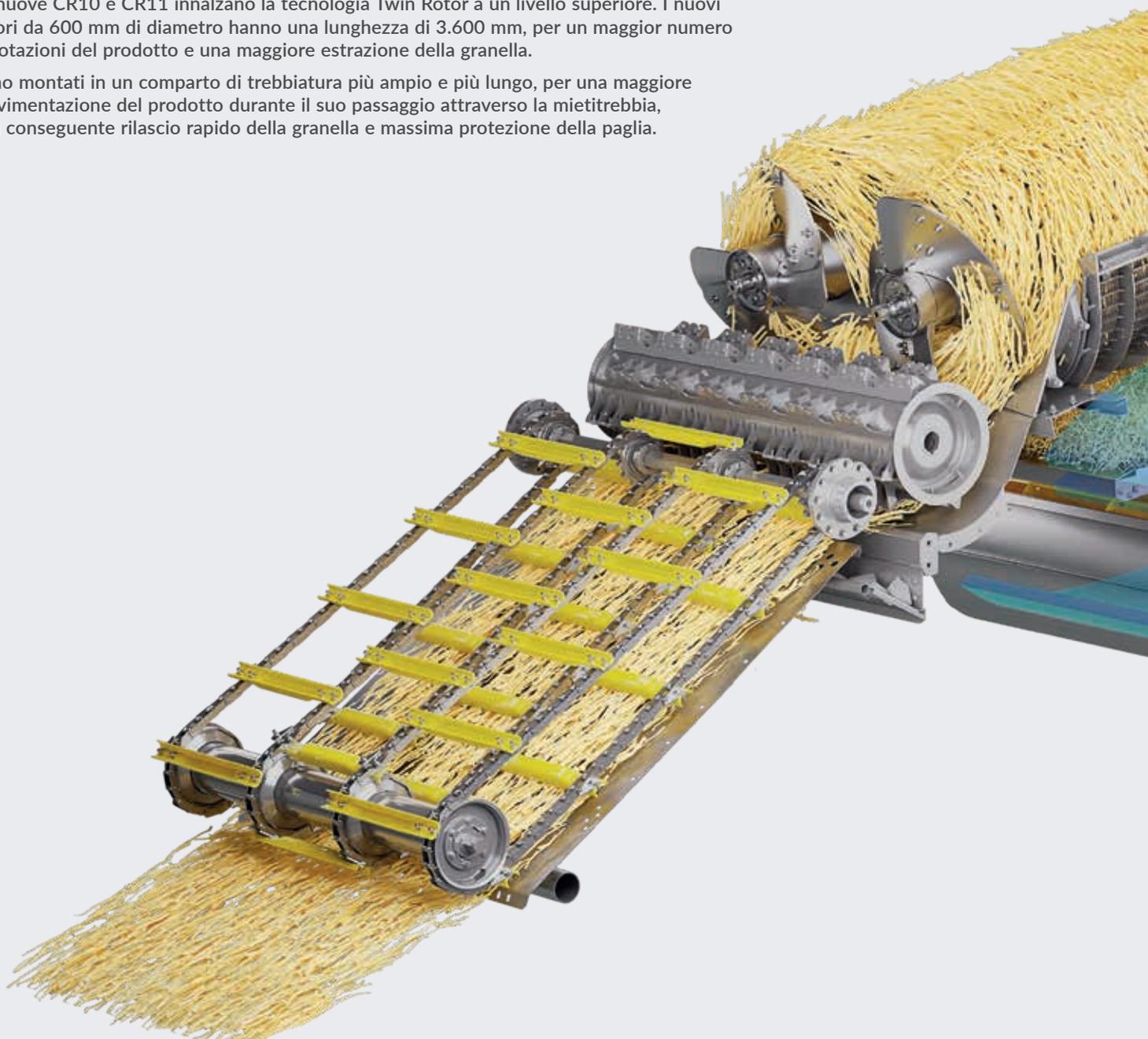
## Nuova piastra inferiore in acciaio inox

I canali elevatori delle CR10 e CR11 sono dotati di una nuova piastra inferiore in acciaio inossidabile, che facilita il passaggio del raccolto e riduce al minimo l'usura.

# Il prossimo livello di capacità trebbiante

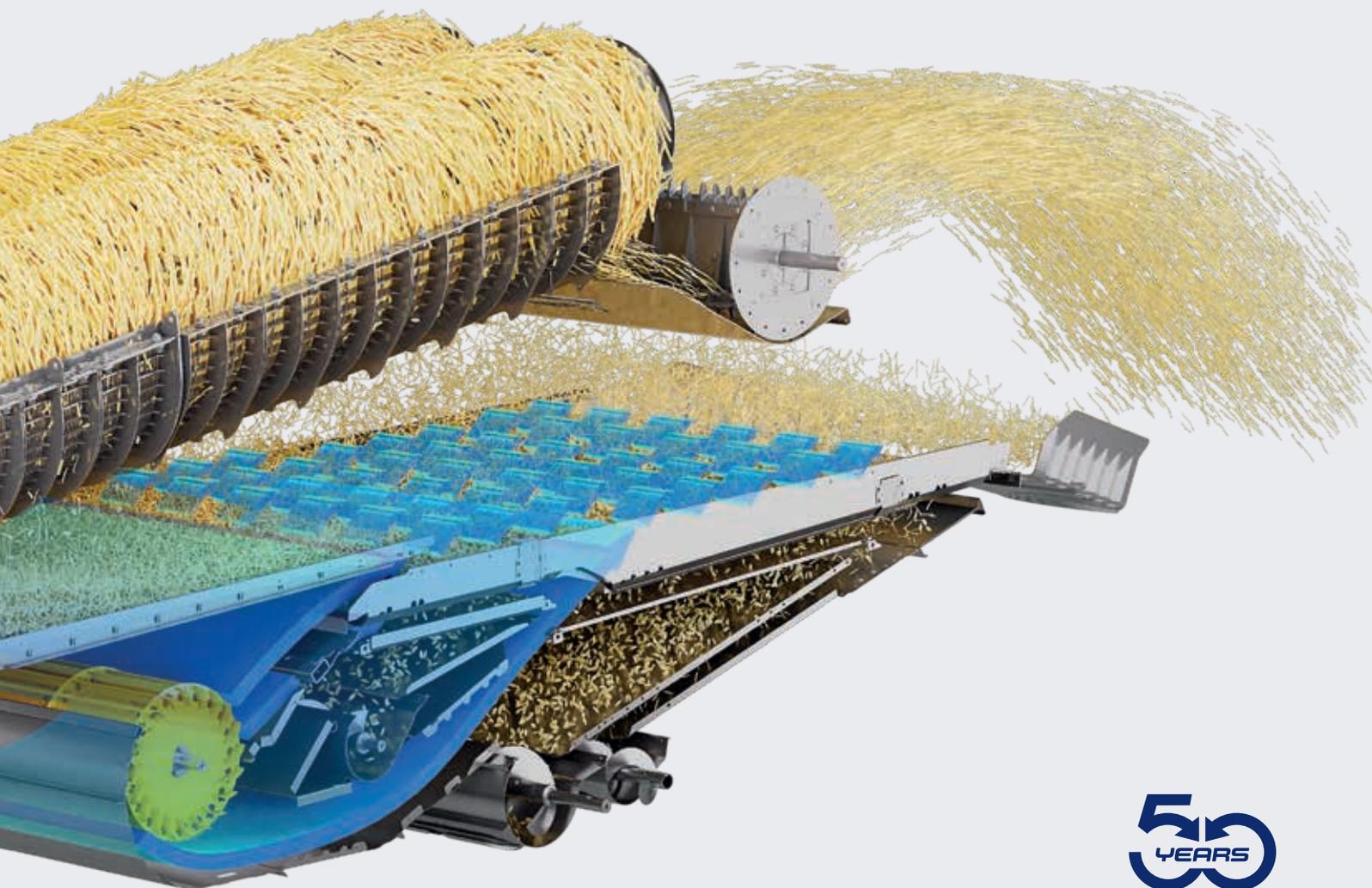
Le nuove CR10 e CR11 innalzano la tecnologia Twin Rotor a un livello superiore. I nuovi rotori da 600 mm di diametro hanno una lunghezza di 3.600 mm, per un maggior numero di rotazioni del prodotto e una maggiore estrazione della granella.

Sono montati in un comparto di trebbiatura più ampio e più lungo, per una maggiore movimentazione del prodotto durante il suo passaggio attraverso la mietitrebbia, con conseguente rilascio rapido della granella e massima protezione della paglia.



## Tecnologia Twin Rotor - ridefinita per una capacità ancora maggiore

Ogni rotore Twin Pitch Plus è dotato di 40 spranghe di sgranatura, otto spranghe di sgranatura HX e 12 spranghe di sgranatura dentate. Le unità HX combinano l'altezza delle spranghe dentate con il profilo delle unità standard, con un angolo delle pareti laterali più elevato che contribuisce ad accelerare il flusso del prodotto nella zona di transizione della gabbia del rotore a gradini, tra la zona di trebbiatura e quella di separazione. L'angolo delle palette viene controllato a distanza dalla cabina inoltre il loro nuovo design favorisce l'espulsione del prodotto in caso di inversione dei rotori al fine di disingolfarli. Le nuove gabbie dei rotori presentano un design a gradini con una gabbia più ampia e palette più alte nella zona di separazione, per consentire un maggiore movimento dello strato vegetale, una migliore separazione e una maggiore efficienza energetica. L'area dei controbattenti comprende due serie di elementi controbattenti e griglie di separazione dal peso contenuto, oltre a due serie di sei griglie leggere.



### Disingolfamento completamente automatizzato

Una procedura di disingolfamento completamente automatica consente di eliminare facilmente qualsiasi blocco di materiale. Il primo stadio inverte il canale elevatore e la testata, liberandoli da tutto il materiale, prima che il secondo stadio sblocchi il Dynamic Feed Roll™ e il doppio rotore con un'azione oscillatoria al fine di eliminare anche gli ingolfamenti più ostinati.

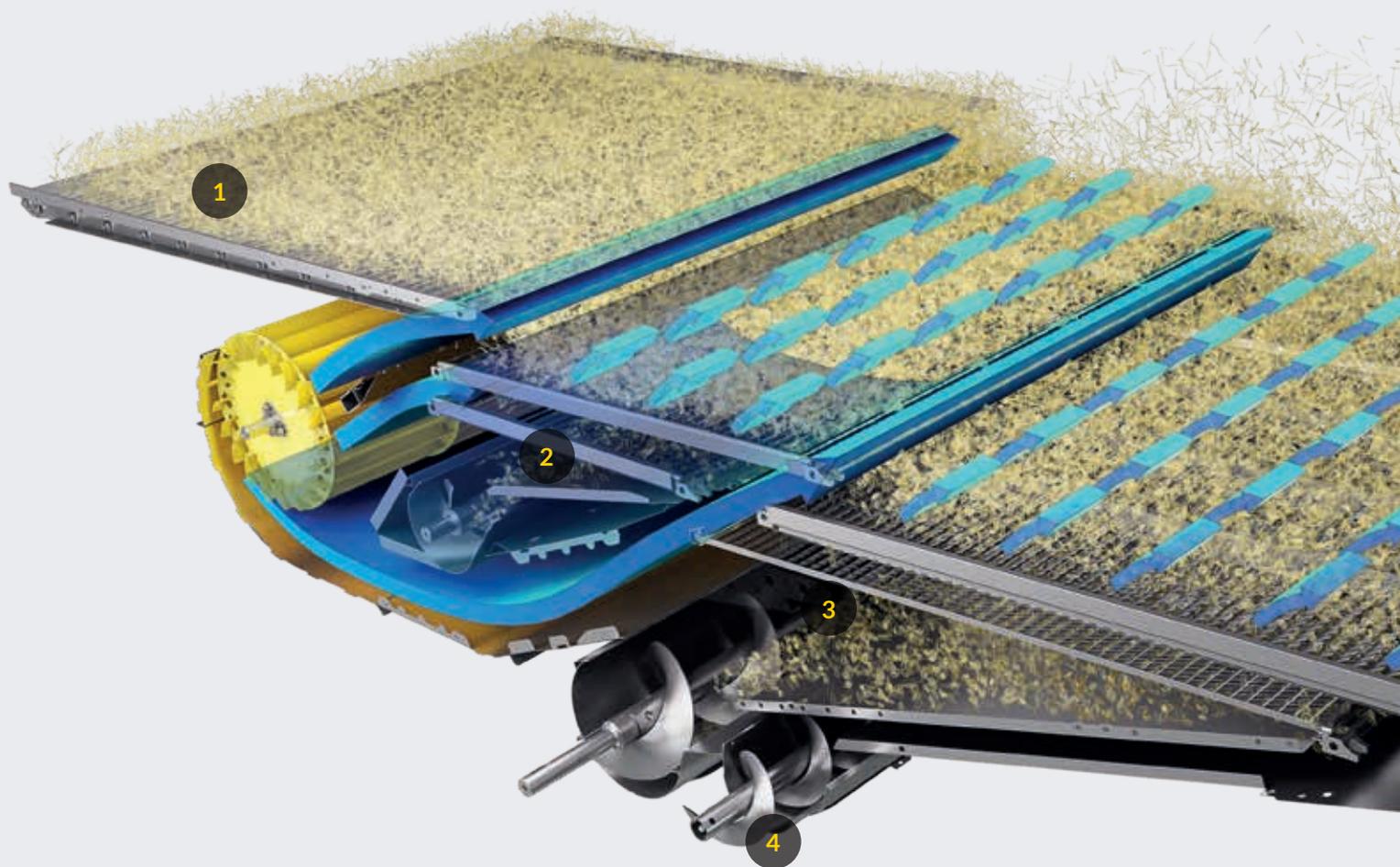
### Trasmissione CVT del rotore senza manutenzione

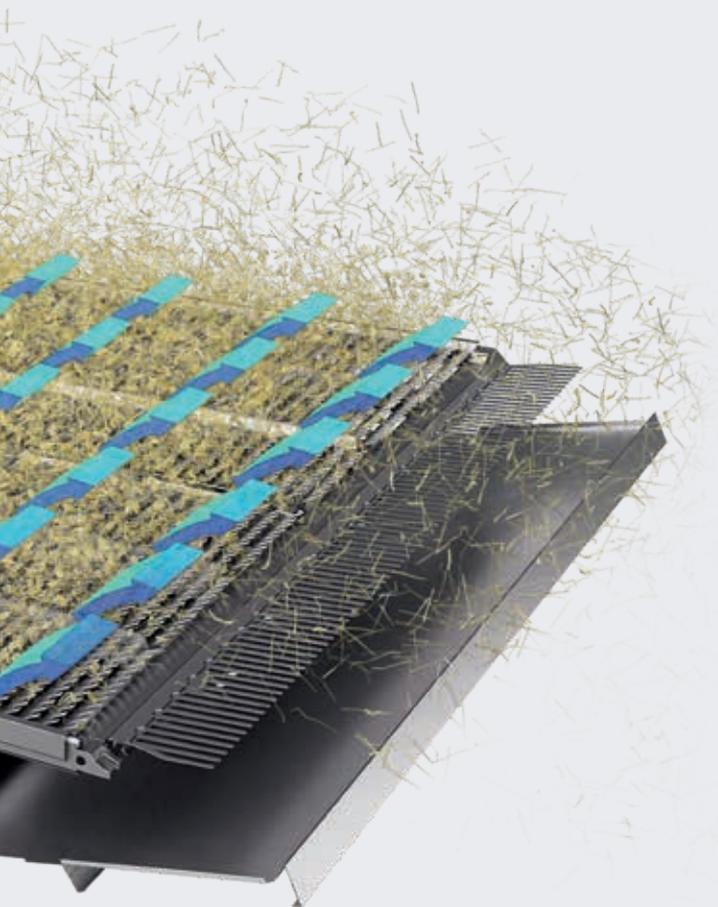
Con la trasmissione CVT esente da manutenzione per un controllo preciso della velocità e dell'inversione del rotore, le nuove mietitrebbie CR10 e CR11 si avvalgono della più recente tecnologia di trasferimento della potenza, fluida ed efficiente. Il rotore sinistro alimenta anche il Dynamic Feed Roll™, per una sincronizzazione precisa. Le tre velocità di trasmissione del rotore selezionabili vanno da 300 a 1.400 giri/min, consentendo di adattarsi a qualsiasi tipo di coltura o condizione.

# Il livello successivo di riduzione della perdita di granella: Il nuovissimo sistema di pulizia TwinClean

Nessun'altra mietitrebbia pulisce la granella come le nuove CR10 e CR11.

Queste macchine sono dotate del nuovo cassonetto crivellante TwinClean, che integra diverse caratteristiche per aumentare la produttività e ridurre al minimo le perdite di granella. Il nuovo sistema TwinClean è completamente automatizzato per un livello di adattamento ottimale.





1. Piano preparatore
2. Primo sistema di crivelli
3. Secondo sistema di crivelli
4. Coclea trasversale del recupero

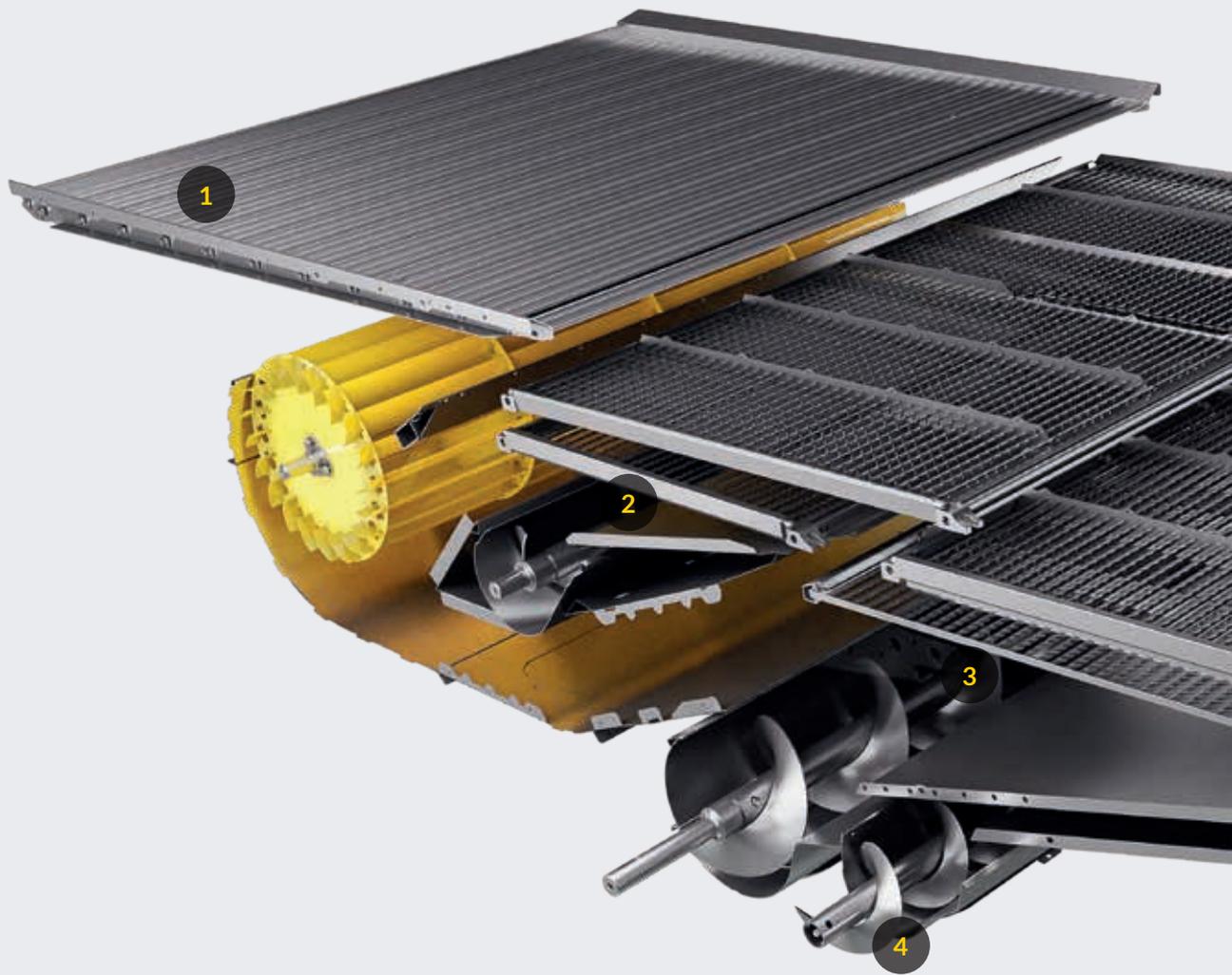
## Sistema TwinClean

TwinClean è costituito da due sistemi crivellanti in sequenza, ciascuno dotato di un proprio crivello superiore e inferiore e di una coclea della granella pulita, e si basa su un grande piano preparatore con una cascata maggiorata verso il primo crivello superiore. Con questo sistema, le nuove mietitrebbie CR10 e CR11 risultano dotate di una superficie crivellante totale di ben 8,76 m<sup>2</sup>, perfettamente in linea con la loro capacità produttiva.

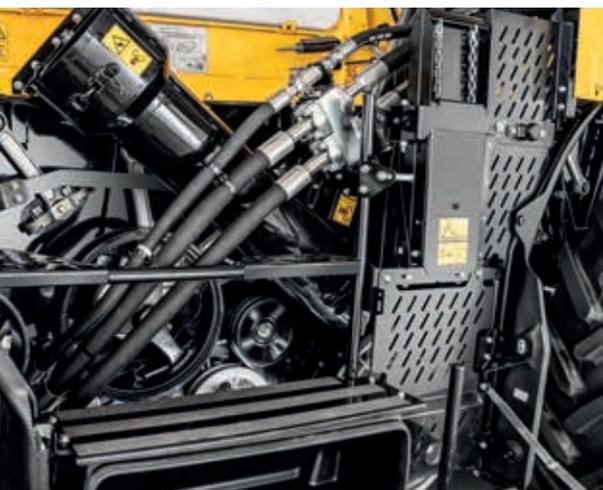
Il flusso d'aria per la pulizia del cassonetto crivellante è fornito da una ventola ad alta potenza. Due meccanismi automatici di distribuzione trasversale, uno sul piano preparatore e l'altro sui crivelli superiori, garantiscono un carico uniforme sul cassonetto crivellante in tutte le condizioni. Due serie di sensori di pressione misurano di continuo il carico del cassonetto crivellante e rilevano eventuali anomalie nella distribuzione del materiale tra la parte destra e la parte sinistra.

Un meccanismo di scuotimento laterale aggiunge un'azione laterale al movimento del piano preparatore e dei crivelli, uniformando il materiale sull'intera larghezza del cassonetto crivellante.

In questo modo, il sistema TwinClean può compensare un'alimentazione non uniforme e pendenze laterali fino al 28%, contribuendo a garantire minime perdite e massima resa anche su terreni in pendenza.



1. Piano preparatore
2. Primo sistema di crivelli
3. Secondo sistema di crivelli
4. Coclea trasversale del recupero



# Il livello successivo di gestione della granella

Con i modelli CR10 e CR11, gli ingegneri progettisti di New Holland hanno creato delle mietitrebbie con una capacità ineguagliabile non solo in termini di taglio, trebbiatura e separazione, ma anche di trasporto del raccolto. I serbatoi della granella più capienti sono commisurati alla maggiore produttività delle mietitrebbie per garantire l'autonomia tra un ciclo di scarico e l'altro.



## Capacità ampliata

Per la CR10 questo equivale a una capacità del serbatoio della granella di 16.000 litri, mentre sulla CR11 i progettisti New Holland hanno creato spazio per un ulteriore 25%, portando il totale a 20.000 litri, più di qualsiasi altra macchina attualmente sul mercato. Nell'arco di una giornata di raccolta, i cicli di scarico vengono così ridotti al minimo, consentendovi di dedicare più tempo alla raccolta vera e propria e di alleggerire la pressione sul vostro team di trasporto.





## Scarico rapido

La velocità di scarico di entrambe le macchine è veramente impressionante e consente di svuotare il serbatoio in meno di 100 secondi.

Grazie a questa velocità, è possibile garantire che i rimorchi o i cassoni siano riempiti completamente in modo che trasportino il loro carico massimo. È inoltre possibile disattivare le coclee trasversali quando si effettua solo uno scarico parziale, così da garantire che la coclea di scarico venga svuotata completamente.

I tubi di scarico sono di diverse lunghezze e si adattano alle diverse larghezze delle testate. La configurazione più lunga è in grado di adattare lo scarico a diverse applicazioni di controllo del traffico, fino a testate di 18 metri di larghezza.



# Il prossimo livello di gestione dei residui

I modelli CR10 e CR11 sono dotati di un sistema di gestione dei residui completamente nuovo commisurato alle testate più larghe con cui possono lavorare e ai maggiori volumi di paglia raccolti. Per quanto leggero o denso sia il raccolto, queste mietitrebbie lavorano il materiale in modo accurato e lo ridistribuiscono uniformemente su una larghezza fino a 18 m.

Il cuore del sistema è rappresentato un nuovo trinciatore a sei file. Dotato di 88 coltelli diritti e 67 controcoltelli regolabili a distanza dalla cabina, l'organo trinciante montato nella cuffia è munito di un rotore che funziona a 3.600 giri al minuto in direzione opposta rispetto a un trinciapaglia tradizionale. Il suo posizionamento e la sua controrotazione garantiscono una migliore qualità di trinciatura e un ridotto consumo di potenza. L'indicazione del carico del trinciapaglia in cabina informa l'operatore del consumo di potenza del trinciapaglia stesso. La scelta del riduttore del trinciatore e la selezione di trinciatura/andatura possono essere specificate tramite regolazione manuale o a distanza.





### Il livello successivo dello spargimento

Una singola unità di spargimento mescola la pula e la paglia trinciata e distribuisce il materiale in modo uniforme su tutta la larghezza di taglio della mietitrebbia.

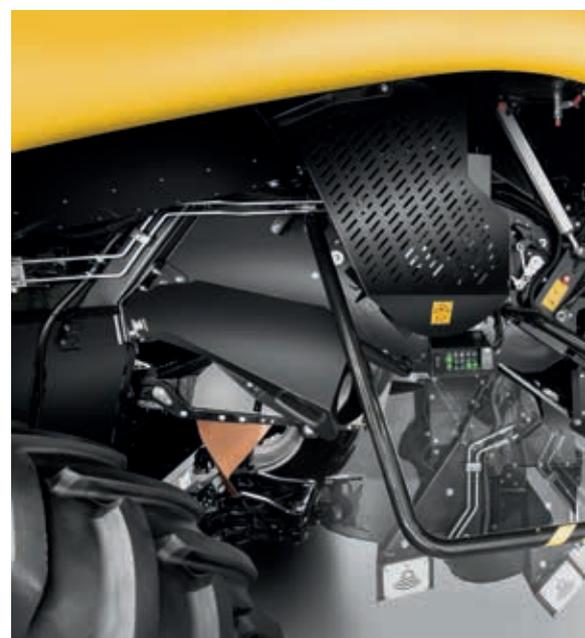
Le giranti controrotanti a comando idraulico sono dotate di cinque pale per gestire con facilità volumi elevati di materiale.



**Trinciatura  
con configurazione  
da granella**



**Trinciatura  
con configurazione  
da mais**





### **Il sistema IntelliSpread™**

Le mietitrebbie CR10 e CR11 possono essere equipaggiate di serie con il pluripremiato sistema radar di monitoraggio del profilo di spargimento IntelliSpread™ di New Holland. Due radar a sinistra e a destra monitorano continuamente lo spargimento del residuo e regolano l'ampiezza di spargimento modificando individualmente la velocità della girante destra e sinistra. Il sistema automatizza il controllo dello spargimento per garantire una copertura completa e uniforme dei residui dietro la mietitrebbia, indipendentemente dagli effetti del vento, dal tipo di raccolto o dalle condizioni di umidità.

### **Il prossimo livello di qualità della paglia**

Con i modelli CR10 e CR11, se avete della paglia da pressare, è un'operazione semplice e veloce cambiare la traiettoria della paglia in modo da depositarla in andana. Anche con le testate più larghe che queste mietitrebbie sono in grado di gestire e con l'elevata resa produttiva che sono in grado di raggiungere, vi accorgete che lasciano andane perfettamente formate che producono balle perfette.

### **Il livello successivo dell'accessibilità**

Il gruppo di spargimento può essere messo in posizione di manutenzione con la semplice pressione di un pulsante. In questo modo, l'operatore ha libero accesso al cassonetto crivellante.



# Il prossimo livello di potenza

Le mietitrebbie New Holland CR10 e CR11 sono equipaggiate con i più recenti motori Stage V di FPT Industrial.

I motori Cursor consentono di disimpegnarsi senza problemi anche con i raccolti più densi e sulle pendenze più impegnative. I serbatoi del combustibile, più capienti, riducono al minimo le soste per il rifornimento e massimizzano la produttività giornaliera.



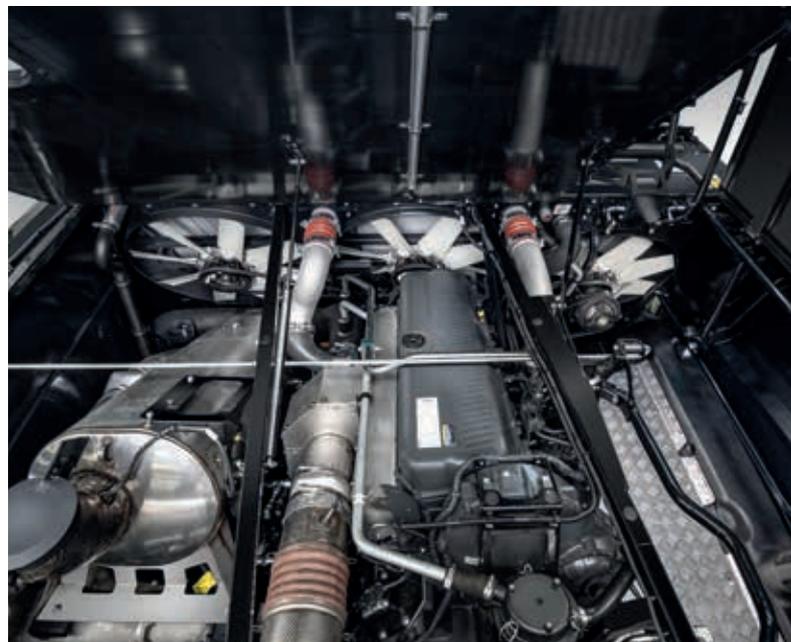


Il Cursor 13 da 12,9 litri della CR10 eroga fino a 634 CV a 1.800 giri/min, ed è alimentato da un serbatoio diesel da 1.300 litri per incrementare al massimo la produttività quotidiana. La CR11 monta un motore Cursor 16 FPT da 15,9 litri. I sei cilindri di questo potente propulsore generano fino a 775 CV, rendendolo capace non solo di gestire di enormi volumi di raccolto, ma anche di lavorarli nel migliore dei modi.

Grazie al serbatoio del gasolio da 1.500 litri, perderete meno tempo a fare rifornimento e ne avrete di più per lavorare vale a dire a raccogliere il prodotto sul campo. Sia la CR10 che la CR11 sono dotate di capienti serbatoi della soluzione DEF da 180 litri. Su entrambi i modelli, il regime del motore durante la raccolta è di 1.900 giri/min, per avere la massima capacità pur con un rumore e un consumo di combustibile ridotti al minimo. In modalità stradale, il regime del motore scende a 1.300 giri/min. alla velocità massima di 40 km/h.

### **Il prossimo livello di efficienza: configurazione del motore della CR10/CR11**

Per ricavare la massima potenza da questi motori e garantire che raggiungano i livelli richiesti nel modo più efficiente possibile, il layout del progetto è stato completamente ripensato. I propulsori dei modelli CR10 e CR11 sono installati longitudinalmente, nella stessa direzione e con la stessa angolazione dei rotori. Una trasmissione semplificata significa perdite di potenza ridotte al minimo e massima efficienza.



## Il prossimo livello di raffreddamento

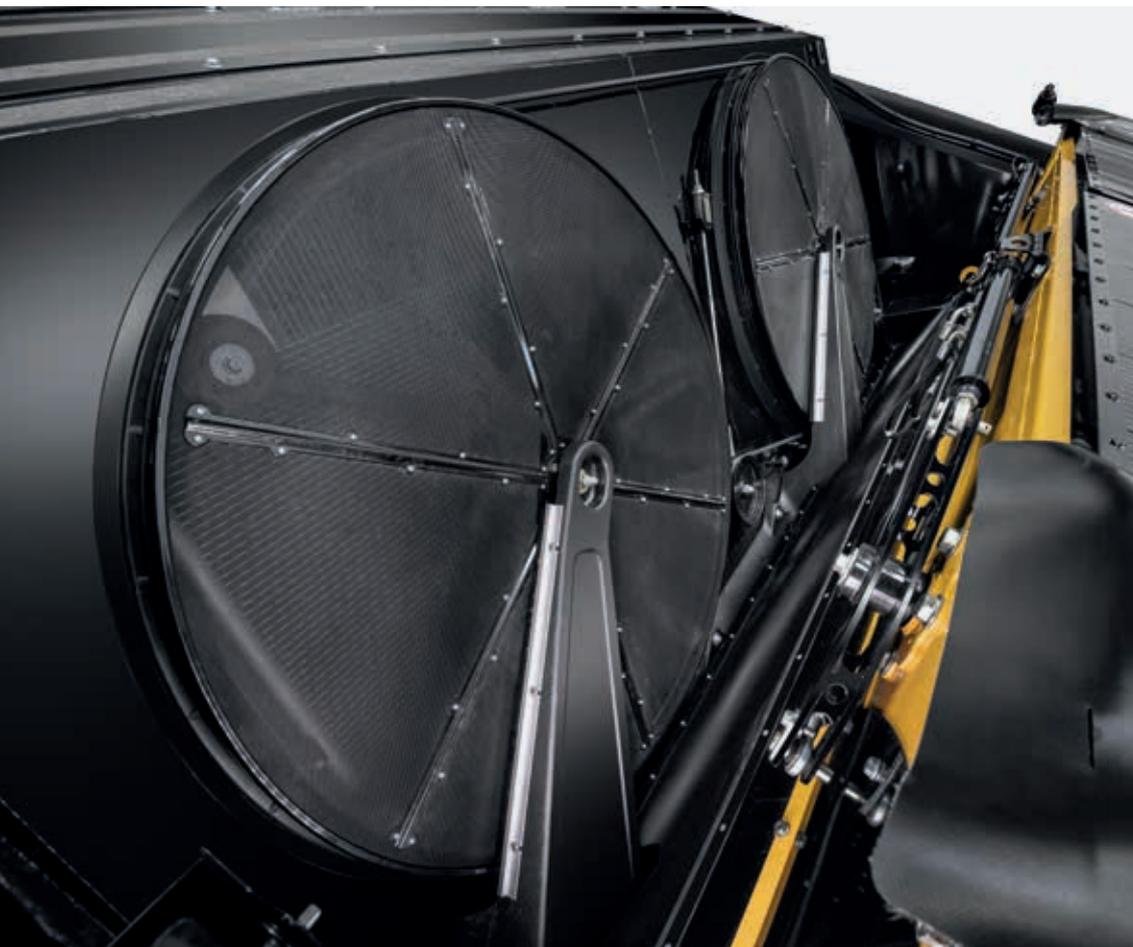
L'aria pulita viene aspirata da dietro il serbatoio del cereale verso il motore, garantendo un ingresso minimo di polvere, per poi essere espulsa dalla parte posteriore. Questa disposizione consente di avere:

- > Aria pulita sui radiatori, riducendo gli intervalli di pulizia.
- > Flusso d'aria positivo sui componenti caldi del motore, contribuendo a evitare l'accumulo di materiale.
- > Riduzione del rumore del motore trasmesso alla cabina.
- > Espulsione della polvere verso la parte posteriore per una migliore pulizia della macchina.

La CR10 è dotata di due ventole di raffreddamento, mentre la CR11 ne ha tre.

Spazzole installate su ciascun filtro rotativo, per una pulizia continua delle polveri pesanti.

Tutti i collettori di scarico/turbo/impianto di post-trattamento sono completamente isolati per ridurre la temperatura superficiale dei componenti.



## Il prossimo livello di accessibilità e facilità di manutenzione

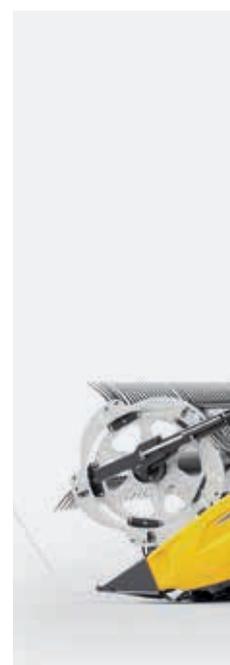
Gli ingegneri New Holland hanno pensato a ogni aspetto della progettazione di queste mietitrebbie per ridurre al minimo il tempo dedicato alla manutenzione e massimizzare il tempo sul campo. Ciò significa che troverete caratteristiche come filtri dell'aria del motore e dell'aria della cabina di facile accesso, per rendere la pulizia rapida e semplice. E per rendere le cose ancora più semplici, un compressore d'aria integrato opzionale alimenta cinque prese, situate in vari punti della mietitrebbia.





# Il prossimo livello di trazione

Le mietitrebbie CR10 e CR11 sono disponibili con una scelta di trasmissioni sull'assale anteriore, per adattarsi alle circostanze di ogni operazione.





### Cingoli SmartTrax™

Con una struttura triangolare che massimizza il contatto con il terreno, i cingoli anteriori opzionali SmartTrax™ riducono del 57% la pressione al suolo rispetto a pneumatici equiparabili, aumentando al contempo la trazione e mantenendo la minima larghezza di trasporto. Disponibili nelle larghezze di 660 mm/26 pollici, 810 mm/32 pollici e 910 mm/36 pollici, consentono una velocità massima di 40 km/h (ove consentito). Le rispettive larghezze complessive della macchina sono di 3,49 m, 3,79 m e 3,99 m. Le sospensioni idrauliche assicurano il massimo comfort dell'operatore.

Completamente separato dalla ruota motrice per garantire semplicità e affidabilità, un sistema di tensionamento per impieghi gravosi mantiene costantemente la corretta tensione dei cingoli.



### Opzioni cerchi/pneumatici anteriori

Per chi preferisce una macchina gommata, New Holland e Michelin hanno sviluppato congiuntamente pneumatici da 900 mm di larghezza e 2,32 m di diametro (VF 900/65 R46), per ridurre al minimo il compattamento e massimizzare la trazione. A richiesta sono disponibili pneumatici alternativi VF 800/70 R46 (diametro di 2,32 m) e VF900/60 R38 (diametro di 2,05 m).

I pneumatici posteriori delle mietitrebbie sia gommate che cingolate sono disponibili con larghezze da 500 a 750 mm. Altre opzioni includono pneumatici doppi 710/70 R42 o 800/70 R38 e pneumatici LSW con larghezza fino a 1.400 mm.



### Assale posteriore

Per il retrotreno sono disponibili diverse opzioni di pneumatici, tra cui pneumatici adatti a specifiche larghezze della carreggiata anteriore. L'assale posteriore a cerniera virtuale offre un angolo di sterzata ridotto per un'eccellente manovrabilità e un minimo compattamento del terreno.

Sia la CR10 che la CR11 possono essere equipaggiate con la doppia trazione e con il bloccaggio del differenziale semiautomatico TerraLock™. Inserito manualmente, si disinserisce automaticamente in base all'angolo di sterzata e alla velocità di avanzamento.

# Il prossimo livello di comfort

Per ottenere il massimo da una mietitrebbia ora dopo ora, l'operatore deve avere il controllo totale e il massimo comfort. Ecco perché abbiamo creato la cabina Harvest Suite™ Ultra, un ambiente accogliente, calmo e silenzioso che vi mette al centro della macchina e vi offre una vista senza precedenti, grazie all'ampio parabrezza bombato che incontra il bordo inclinato del pavimento per offrire una visuale chiara sulla testata.



## Il prossimo livello di praticità

### Un posto per ogni cosa

- L'ampio scomparto alle spalle dell'operatore è perfetto per conservare la documentazione essenziale.
- Il bracciolo ergonomico è dotato di un ampio portabottiglie per la comodità dell'operatore.

### Ambiente fresco nelle giornate più calde

- Il frigo integrato sotto il sedile dell'istruttore può essere rimosso per essere rifornito.
- L'aria condizionata è di serie, oppure si può scegliere il climatizzatore automatico opzionale, che regola automaticamente la velocità della ventola per garantire un controllo accurato della temperatura.





Già dall'esterno è evidente che si tratta di una cabina premium.

La nuova linea del tetto, che incorpora luci stradali e di lavoro a LED e che è completato dai gradini di accesso al parabrezza per facilitarne la pulizia, indica che all'interno c'è qualcosa di speciale. Ci sono anche nuovi specchietti a comando elettrico con un angolo di visuale più ampio.

Una volta aperta la portiere, troverete sedili di qualità superiore con una nuova elegante finitura nera e gialla in stoffa o pelle con cuciture, che offrono un sostegno maggiore su tutto il corpo, in particolare sui fianchi. Per un comfort che dura tutto il giorno, i sedili sono completamente ventilati in combinazione con il nuovo sistema di climatizzazione multizona, che comprende anche condotti integrati nei montanti anteriori. Un ulteriore supporto è fornito dalle nuove pedane, dai pedali dei freni e dal volante di nuovo tipo.



# Il prossimo livello di controllo

Con i due terminali touchscreen IntelliView 12 a portata di mano, è possibile monitorare facilmente le funzioni della mietitrebbia e le prestazioni di raccolta con un terminale e lo sterzo o la mappatura della resa con l'altro terminale. È anche possibile visualizzare i feed da un massimo di tre telecamere opzionali su ciascun display, di cui una precablata per fornire la visione posteriore quando si seleziona la retromarcia.

Il bracciolo dell'operatore incorpora anche una serie completa di funzioni di controllo remoto, tra cui quelle per l'inversione dei rotori e del Dynamic Feed Roll, la selezione della marcia dei rotori, la selezione della velocità del trinciatore, la selezione della velocità di scarico e l'innesto/disinnesto del trinciatore.

Insomma, avete tutto a portata di mano per il controllo totale della vostra mietitrebbia.





# Il prossimo livello di intelligenza

Sebbene l'uso esperto di una mietitrebbia sia un'abilità che tradizionalmente richiede molti anni per essere appresa, le tecnologie New Holland possono aiutare gli operatori a raggiungere la piena efficienza e produttività delle loro macchine molto più rapidamente, aiutando gli operatori esperti a massimizzare la produzione e la qualità e quelli inesperti ad acquisire rapidamente sicurezza.





### **IntelliSense™: automazione dei processi della mietitrebbia**

Il sistema IntelliSense™ monitora il processo di trebbiatura e pulizia e regola continuamente la mietitrebbia in modo da aumentare la produttività e ridurre le perdite di granella.

L'operatore può selezionare in anticipo una strategia di raccolta: massima capacità, migliore qualità della granella o perdite limitate.

Adatto all'impiego con grano, orzo, avena, colza, mais, soia, riso e miglio, il sistema IntelliSense™ di New Holland consente alla mietitrebbia di reagire ogni 20 secondi al variare delle condizioni, selezionando l'azione migliore tra 280 milioni di possibilità.

Il sistema opera in sinergia con una novità assoluta del settore: un sensore che misura il carico sul cassonetto crivellante e la perdita di granella. Abbinato al sensore di qualità della granella Grain Cam™, l'IntelliSense™ regolerà le palette del rotore e le impostazioni del cassonetto crivellante al fine di ridurre le perdite di granella e aumentare la velocità di avanzamento.

### **Guida automatica per filari di mais**

Le testate mais possono essere dotate di un apposito sistema automatico di guida che mantiene perfettamente la traiettoria di marcia della mietitrebbia.

La nuova soluzione prevede un singolo sensore che utilizza un sistema del tipo a forcella con due bracci tastatori indipendenti per la rilevazione precisa della posizione del prodotto in modo da facilitare l'afflusso perpendicolare del prodotto stesso.

I bracci tastatori sono colorati di bianco per facilitare il lavoro in condizioni di scarsa visibilità. Il sistema opera con il monitor IntelliView™ e il sistema di guida automatica IntelliSteer® integrato in grado di distinguere tra file di prodotto tagliato e non tagliato, in modo da facilitare la raccolta notturna o evitare, per esempio, di saltare una fila.





### Un pacchetto di guida automatica completo

Le mietitrebbie CR10 e CR11 sono equipaggiate di serie con il sistema di guida automatica IntelliSteer®.

Pienamente compatibile con i segnali di correzione RTK più precisi, IntelliSteer® offre una precisione ripetibile con variazioni di 1,5 cm con PLM RTK.

### Sistema di svolta automatica a fine campo IntelliTurn™

Il sistema di controllo intelligente della sequenza di svolta a fondo campo IntelliTurn™ consente alle mietitrebbie dotate di guida automatica IntelliSteer® di effettuare manovre di svolta alle capezzagne completamente automatizzate.

Il sistema traccia automaticamente il percorso di svolta a fondo campo più efficiente, in modo da ridurre al minimo i tempi di inoperatività e alleggerire il lavoro dell'operatore.



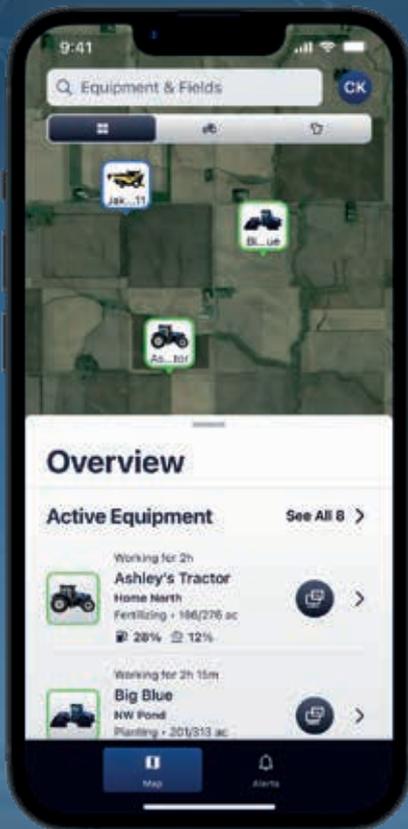
### **Coordinamento con IntelliField™**

In sinergia con la tecnologia IntelliField™, è possibile per due mietitrebbie operare in tandem seguendo le stesse linee A-B. Questa tecnologia permette di condividere confini, mappe, linee di guida e dati di copertura tra più mietitrebbie che lavorano nello stesso campo, per massimizzare l'efficienza di raccolta della flotta e abilitare la funzione di larghezza di taglio automatica.

### **Sistema di rilevamento a infrarossi (NIR) in tempo reale NutriSense™**

La tecnologia di analisi dei nutrienti con sensore a infrarossi (NIR) NutriSense™ (opzionale) integrata nel monitor IntelliView™ 12 visualizza e registra una serie di parametri di umidità e nutrienti del raccolto in tempo reale. I parametri monitorati comprendono umidità, proteine e grassi, amido, NDF (fibra neutro-detersa) e ADF (fibra acido-detersa).

Questi dati possono essere registrati utilizzando il segnale DGPS della mietitrebbia per produrre mappe dei contenuti nutritivi, che possono quindi essere caricate automaticamente sul portale FieldOps™ per calibrare i fattori produttivi al fine di aumentare le rese future.



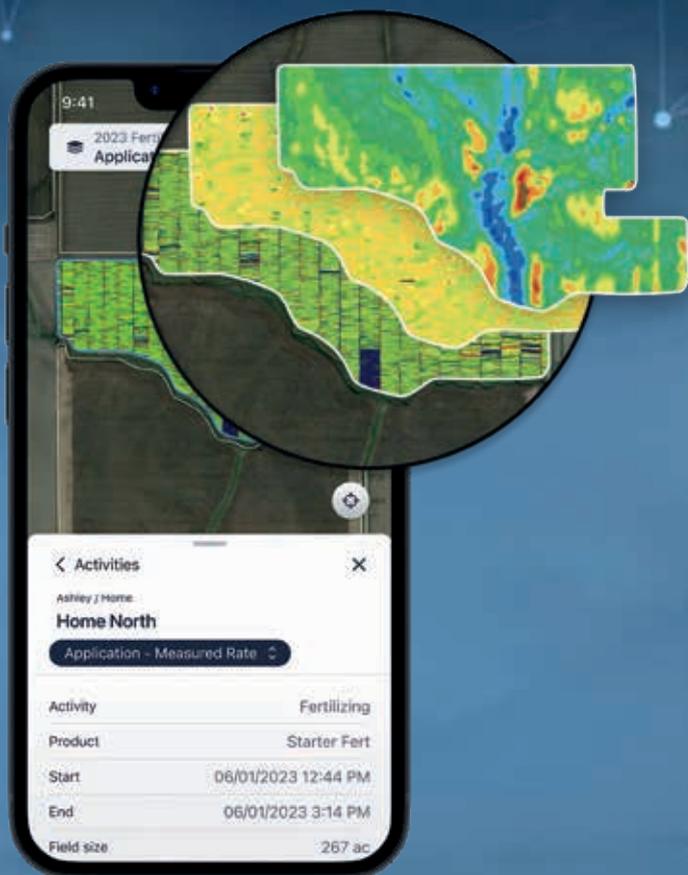
Panoramica



Dettaglio dell'apparecchiatura



Visualizzazione remota del display (RDV)



Mappa applicata

## Telematica, rilevamento integrato della resa, dell'umidità e dei nutrienti

FieldOps™ vi permette di connettervi alla vostra CR restando comodamente seduti in ufficio, grazie all'utilizzo della rete telefonica mobile. Potete restare costantemente in contatto con le vostre macchine e inviare e ricevere informazioni in tempo reale, risparmiando tempo e migliorando la produttività. FieldOps™ offre il monitoraggio e il controllo completo della macchina.

In breve, FieldOps™ vi permette di ridurre i costi del combustibile e di migliorare la gestione e la sicurezza della flotta con un unico pacchetto.

### Registrazione e condivisione dei dati in tempo reale

La scheda Azienda agricola sul portale FieldOps™ è il luogo dove è possibile analizzare tutti i dati del campo. Queste informazioni vengono registrate in tempo reale dalla vostra mietitrebbia durante il raccolto e possono essere trasferite utilizzando una chiavetta USB, con il pacchetto base disponibile di serie. Gli utenti del pacchetto FieldOps™ potranno invece trasferire questi dati in modalità wireless, consentendo grazie al trasferimento di file l'analisi in tempo reale delle operazioni in corso sul campo.

### FieldOps™ – agricoltura digitale

Il portale e l'app FieldOps™ vi consentono di registrare e gestire le vostre macchine, accedere a documenti, risorse di formazione e servizi dedicati, nonché all'assistenza sempre disponibile, compreso il servizio Uptime Support, il tutto in un unico spazio virtuale. Con FieldOps™ potete accedere al portale FieldOps™ Telematics per ottenere la visibilità in tempo reale a livello di flotta e singole macchine, analizzare dati agronomici grazie alla condivisione di file, e usufruire di servizi di miglioramento della produttività. Come parte del pacchetto telematico, FieldOps™ consente la visualizzazione dello schermo da remoto.

# Post-vendita New Holland – Prodotti e servizi

Scegliendo New Holland avete fatto una scelta di qualità. Siete pronti a iniziare il vostro viaggio con noi e con la nostra rete, contando su un'ampia gamma di prodotti di qualità e di servizi professionali disponibili e vicini a voi stagione dopo stagione.

## GENUINE PARTS

### Prestazioni al top garantite in ogni momento

New Holland si impegna a mantenere le vostre macchine in condizioni ottimali per ottenere prestazioni pari al nuovo offrendo un'ampia gamma di ricambi originali, prodotti secondo gli stessi standard elevati e con gli stessi componenti di alta qualità utilizzati per le macchine nuove.

I Ricambi Originali sono il risultato di una filiera certificata e di rigorosi test di conformità, affidabilità e durata, per garantire livelli elevati e costanti di sicurezza e prestazioni nel tempo.



## REMAN PARTS

### Consigliati per le vostre macchine New Holland più datate

Scegliere la gamma di ricambi rigenerati Reman significa condividere il nostro approccio circolare al ciclo di vita del prodotto, con la certezza che i componenti montati sulla vostra macchina saranno pari ai nuovi.

Grazie all'impareggiabile know-how acquisito negli ultimi decenni, New Holland è il partner ideale per un processo industriale così complesso e sofisticato, in grado di rigenerare in modo sostenibile i componenti essenziali della vostra macchina secondo gli standard più elevati, garantendo una qualità pari al nuovo a un prezzo accessibile.

## ACCESSORIES

### Su misura per la vostra attività

Ogni giorno, New Holland realizza soluzioni che rendono la vostra macchina unica e affidabile, coprendo ogni singola esigenza.

Dalla sicurezza alla produttività, dal comfort alla potenza, la gamma completa di accessori si adatta alle vostre attività specifiche, come articoli singoli o in kit predisposti dal vostro concessionario New Holland.

### Lubrificanti Ambra

Con i lubrificanti giusti, potete proteggere la vostra macchina, ridurre al minimo la manutenzione e i tempi di fermo macchina e aumentare le prestazioni.

La linea di lubrificanti Ambra, studiata da Petronas appositamente per le macchine New Holland, è la nostra scelta consigliata.



## RICAMBI ORIGINALI: sempre e ovunque!

Scegli se ricevere il tuo ordine a casa o seleziona il Click & Collect ritirandolo direttamente dal tuo concessionario.



Acquistate i vostri pezzi di ricambio su [www.mychestore.com](http://www.mychestore.com)



GENUINE  PARTS



## UPTIME SERVICE

Messo a punto da New Holland, Uptime Service è il nuovo programma di manutenzione programmata professionale e flessibile studiato per semplificare la gestione della manutenzione ordinaria nel lungo periodo.

La manutenzione programmata è un fattore chiave per mantenere la vostra attrezzatura sempre in buone condizioni, massimizzando le prestazioni e la disponibilità operativa tramite un piano di interventi eseguiti da tecnici professionisti dei Concessionari New Holland, utilizzando solo ricambi e lubrificanti originali.

## UPTIME SUPPORT

In alta stagione, i nostri esperti dell'assistenza Uptime sono pronti a supportarvi 24 ore su 24, 7 giorni su 7, non appena la vostra richiesta di assistenza viene registrata.

Insieme al vostro concessionario New Holland, facciamo tutto il possibile per fornire l'assistenza più rapida ed efficace, fino a quando il problema non viene risolto e non potete tornare di nuovo sul campo! Potete attivare il servizio di assistenza Uptime Support tramite il numero di telefono di Top Service o MyNHApp.

## Servizi connessi



New Holland FieldOps™ è il Portale Telematico per rimanere costantemente connessi con le vostre macchine comodamente dal vostro ufficio. Con New Holland FieldOps™, potete monitorare la posizione e l'utilizzazione delle vostre flotte, gestire le operazioni di agricoltura di precisione, ottenere assistenza a distanza dal concessionario 24 ore al giorno, 7 giorni la settimana, e molto altro ancora.

I tecnici New Holland che operano nell'IntelliCenter del Concessionario monitorano da remoto le macchine collegate prevenendo possibili guasti ancor prima che si verifichino.

## UPTIME WARRANTY

Con la garanzia Uptime Warranty avete la certezza che tutti i possibili guasti verranno riparati in modo professionale da tecnici specializzati di Concessionari New Holland e non dovrete pagare nulla, tenendo così sotto controllo i costi di esercizio.

Uptime Warranty è il programma di garanzia estesa di New Holland che offre massima tutela, minimi costi e massimo valore di rivendita.

### Incluso sulla gamma CR



## New Holland Uptime Pack – Tutti i migliori servizi in un unico pacchetto

Uptime Pack Plus raggruppa in un pacchetto unico il meglio dei servizi post-vendita New Holland, studiati per massimizzare la disponibilità operativa, migliorare la sicurezza di esercizio, tenere sotto controllo i costi e aumentare la produttività. Sono disponibili tre livelli di assistenza per i nostri clienti: Uptime Pack Basic, Uptime Pack Plus e Uptime Pack Premium.



## New Holland Style

Volete che New Holland diventi parte della vostra vita quotidiana? Date uno sguardo alla grande varietà di articoli su [www.newhollandstyle.com](http://www.newhollandstyle.com). Una linea completa che spazia dall'abbigliamento da lavoro in materiali robusti e resistenti a un'ampia scelta di modellini, e molto altro ancora. New Holland. Originale, proprio come te.

Modelli	CR10	CR11
Motore	FPT Cursor 13	FPT Cursor 16
Livello di emissioni	Stage V	
Grano minuto - Potenza nominale a 1.900 giri/min (ECE R120) (kW/CV)	410/557	507/689
Cereali secondari - Potenza nominale a 1.900 giri/min (ECE R120) (kW/CV)	425/578	522/710
Tutte le colture - Potenza massima a 1.800 giri/min (kW/CV)	466/634	570/775
Regime nominale (giri/min)	1.900	
Serbatoio dal combustibile (L)	1.300	1.500
Totale soluzione Diesel Exhaust Fluid (DEF)/AdBlue (L)	180	
Cilindri	6 in linea	
Cilindrata (cm <sup>3</sup> )	12.900	16.000
Batteria	2 x 12 V (120 Ah)	
<b>Sistema di alimentazione</b>		
Larghezza culla oscillante (mm)	1.885	
Numero di catene	4	
Trasmissione canale elevatore - fissa	Trasmissione fissa, trasmissione PdP ad albero di rinvio canale elevatore/testata, trasmissione a cinghia 3HB ad albero superiore canale elevatore	
Trasmissione canale elevatore - variabile	Trasmissione CVT idromeccanica, trasmissione PdP ad albero di rinvio canale elevatore/testata, trasmissione a cinghia 3HB ad albero superiore canale elevatore	
Capacità massima di sollevamento (kg)	5.200 / 6.800	
<b>Sistema DFR (Dynamic Feed Roll™)</b>		
Diametro DFR (mm)	450	
Profilo pala di alimentazione	Sfalsato diritto, seghettato con scanalatura a V	
Coppa vano parasassi	Comando manuale o a distanza dalla cabina (opzionale)	
<b>Tecnologia di trebbiatura Twin Rotor™</b>		
<b>Trasmissione sistema di trabbiatura</b>		
Trasmissione principale	Trasmissione CVT idromeccanica (reversibile)	
<b>Rotori</b>		
Diametro del rotore (mm)	610	
Lunghezza del rotore (mm)	3.600	
<b>Rotori Twin Pitch Plus</b>		
Numero di spranghe di sgranatura (ciascun rotore)	40	
Numero di spranghe di sgranatura HX (ciascun rotore)	8	
Numero di spranghe di sgranatura dentate (ciascun rotore)	12	
Totale spranghe di sgranatura (ciascun rotore)	60	
<b>Cassonetto crivellante: TwinClean™</b>		
<b>Sistema di pulizia</b>		
Controllo della distribuzione trasversale	Scuotimento laterale indipendente del piano preparatore e dei crivelli superiori (di serie)	
Max pendenza laterale	Fino al 28%	
Superficie crivellante totale sotto ventilazione (m <sup>2</sup> )	8,76	

Modelli	CR10	CR11
<b>Ventilatore</b>	Ventilatore a flusso incrociato Cross-Flow da 17" / 2 uscite	
Diametro del rotore	Ventilatore a flusso incrociato Cross-Flow da 17" / 2 uscite	
<b>Sistema di recupero</b>	Rethresher (sistema di seconda sgranatura) + coclea inclinata	
Tipo di sistema di recupero	Rethresher (sistema di seconda sgranatura) + coclea inclinata	
<b>Gestione della granella</b>		
Coperchi serbatoio cereale comandabili a distanza (L)	16.000	20.000
Principio di scarico	Scarico dall'alto	
Velocità di scarico [L/s]	159 (singola velocità)	211 (doppia velocità)
Rotazione della coclea di scarico (°)	105	
Sbraccio di scarico; rigida (m)	8,9	
Sbraccio di scarico; ripiegabile (m)	10,9	
Sbraccio di scarico; ripiegabile (m)	11,5	
Sbraccio di scarico; ripiegabile (m)	12,0	
<b>Gestione dei residui - Trinciatore con giranti montato nella cuffia</b>		
<b>Trinciapaglia</b>		
Tipo di trinciapaglia	Montato nella cuffia	
Tipo di rotore	Trinciapaglia a 6 file	
Numero di coltelli	88	
Numero di controcoltelli	67	
Regime del trinciapaglia (giri/min)	900 (minimo) / 3600 (massimo)	
Riduttore del trinciapaglia	Regolazione manuale o a distanza	
Sportello selezione trinciatura/andatura	Regolazione manuale o a distanza	
<b>Spargipula</b>		
Tipo di spargipula	A doppia girante controrotante / 5 pale	
Profilo di spargimento	Regolazione manuale o automatica tramite radar	

Dimensioni	CR10		CR11	
	Pneumatici 800/70R46	SmartTrax 26"	Pneumatici 900/65R46	SmartTrax 32"
Lunghezza max, con tubo di scarico ripiegato senza testata (mm)	11.254			
Lunghezza max, con tubo di scarico esteso senza testata (mm)	11.615			
Altezza max, in posizione di trasporto (mm)	3.980			
Altezza massima (serbatoio del cereale aperto) (mm)	5.065			
Larghezza max, - trasporto (mm)	3.790	3.475	3.990	3.790
Passo (mm)	4.190			



New Holland sceglie lubrificanti **Ambra**



[www.newholland.com/it](http://www.newholland.com/it) - [newhollandtopservice.italia@cnhind.com](mailto:newhollandtopservice.italia@cnhind.com)



I dati contenuti in questo stampato sono forniti a titolo indicativo; i modelli descritti sono suscettibili di modifiche, senza preavviso, da parte del Costruttore. Disegni e fotografie possono riferirsi a equipaggiamenti opzionali o ad allestimenti destinati ad altri Paesi. Per ogni altra informazione, rivolgersi alla nostra rete di vendita. Published by New Holland Brand Communications. BTS Adv. - Printed in Italy - 10/24 - (Turin) - 242003/IO