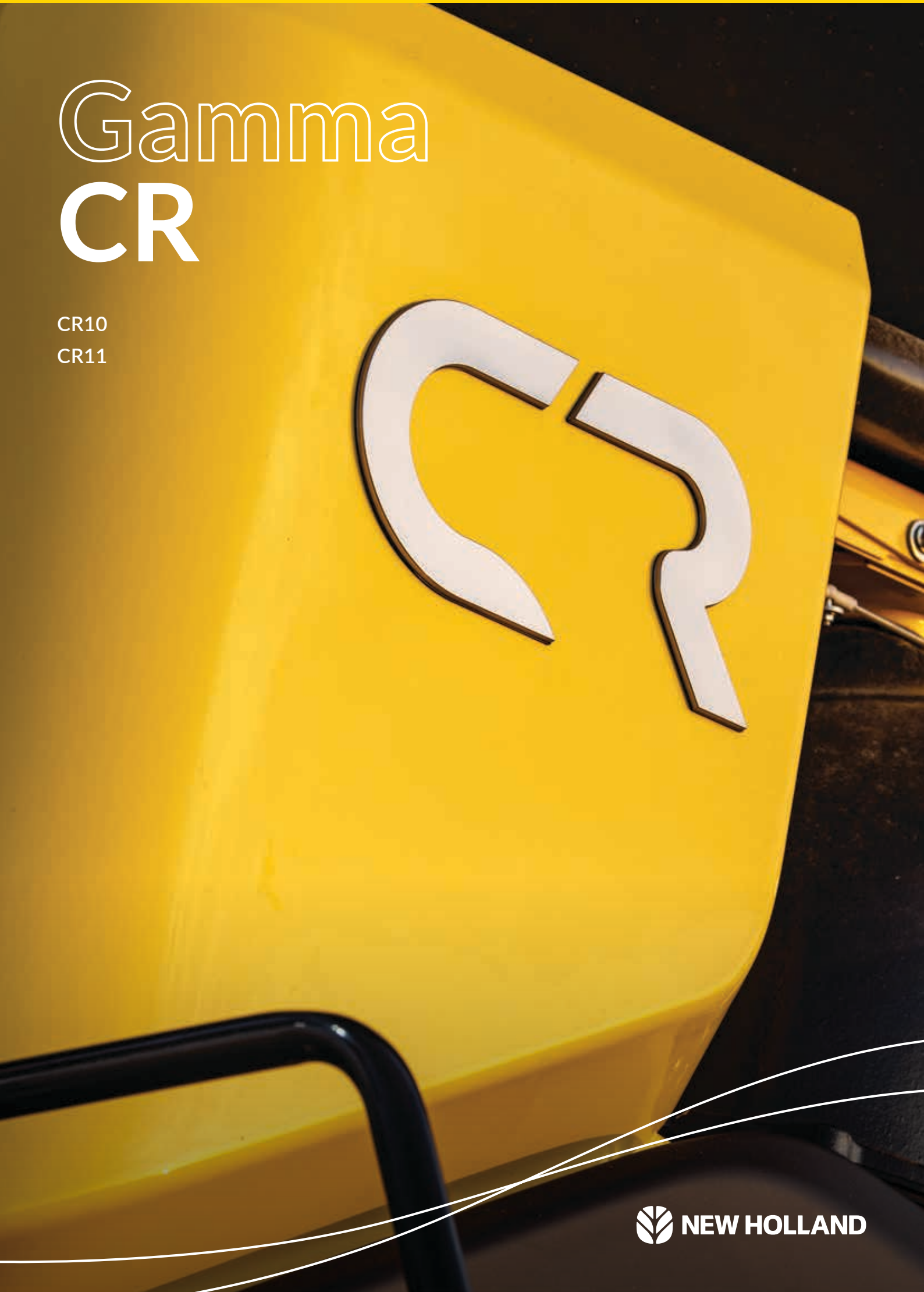
Gamma
CR

CR10
CR11



NEW HOLLAND





Sommario

Cinquant'anni di tecnologia Twin Rotor 04

CR10 e 11
La nuova dimensione della raccolta, ampliata 06

La nuova dimensione
delle prestazioni della testata 08

La nuova dimensione dell'alimentazione 14

La nuova dimensione
della capacità trebbiante 16

La nuova dimensione della riduzione
delle perdite di granella: il nuovissimo
sistema di pulizia Twin Clean 18

La nuova dimensione
della gestione della granella 22

La nuova dimensione
della gestione dei residui 24

La nuova dimensione della potenza 28

La nuova dimensione della trazione 32

La nuova dimensione del comfort 34

La nuova dimensione del controllo 36

La nuova dimensione dell'intelligenza 38

New Holland FieldOps 42

Post-vendita New Holland –
Prodotti e servizi 44

Caratteristiche tecniche 46

Cinquant’anni di tecnologia Twin Rotor

New Holland era all’avanguardia nell’utilizzo dei rotori longitudinali per la trebbiatura e la separazione già nel 1975, con il lancio della mietitrebbia TR70. Cinquant’anni dopo, il sistema a doppio rotore è diventato il tratto distintivo di quasi tutte le mietitrebbie ad alta produttività.

Tuttavia l’ideatore di una tecnologia ha sempre un asso nella manica quando si tratta di capire e ottenere il massimo dalla propria invenzione. Ecco perché New Holland è sempre un passo avanti e perché le nuove CR10 e CR11 innalzano le prestazioni delle mietitrebbie a nuovi livelli.

Quando si tratta di progettare una macchina, l’esperienza è sempre determinante. Con le mietitrebbie Twin Rotor™ sappiamo bene cosa funziona e come. Ecco perché abbiamo la resa, le prestazioni e l’affidabilità che si possono ottenere solo grazie alla dedizione a un progetto di mietitrebbia che non ha avuto eguali negli ultimi cinquant’anni.

Questa è la gamma Twin Rotor™, che ora comprende due nuovi modelli top che innalzano questa tipologia di mietitrebbie a nuovi livelli di capacità.





- **1975:** New Holland introduce il concept tecnologico Twin Rotor™.
- **2002:** La settima generazione, denominata CR, propone una linea completamente nuova, rotori più lunghi, una cabina più grande e il primo sistema di pulizia autolivellante su una mietitrebbia rotativa.
- **2004:** Inizia la produzione delle mietitrebbie Twin Rotor™ a Zedelgem, in Belgio, il Centro di eccellenza per la raccolta di New Holland.
- **2007:** La serie CR Elevation viene dotata dei sistemi Opti-Clean™ e IntelliCruise™.
- **2008:** La CR9090 diventa ufficialmente la mietitrebbia con la massima capacità del mondo, con il record ufficiale di 551 tonnellate di frumento raccolte in otto ore.
- **2013:** L’introduzione del Dynamic Feed Roll™ migliora ulteriormente le prestazioni sul campo e la qualità della granella.
- **2019:** Introduzione del sistema di automazione IntelliSense™ per tutti i modelli CR.
- **2022:** Introduzione del sensore NutriSense™ sulla gamma CR.

Costruite a Zedelgem

Le CR10 e CR11 sono prodotte, come le loro omologhe CR più piccole, presso il Centro internazionale di eccellenza per la raccolta di New Holland di Zedelgem, in Belgio, dove oltre un secolo fa Leon Claeys ha costruito la sua prima trebbiatrice.

Oggi, lo stabilimento di Zedelgem costruisce non solo le mietitrebbie convenzionali CX e rotative CR, ma anche le trinciacaricatrici FR e le presse per balle giganti quadrate BigBaler.

In tutte le linee di prodotto, questo è uno stabilimento che è orgoglioso della sua produzione, dove si fondono assieme le vaste conoscenze di una forza lavoro dedicata, sofisticati processi produttivi e le più recenti tecnologie di progettazione per realizzare le macchine di oggi e sviluppare quelle di domani.



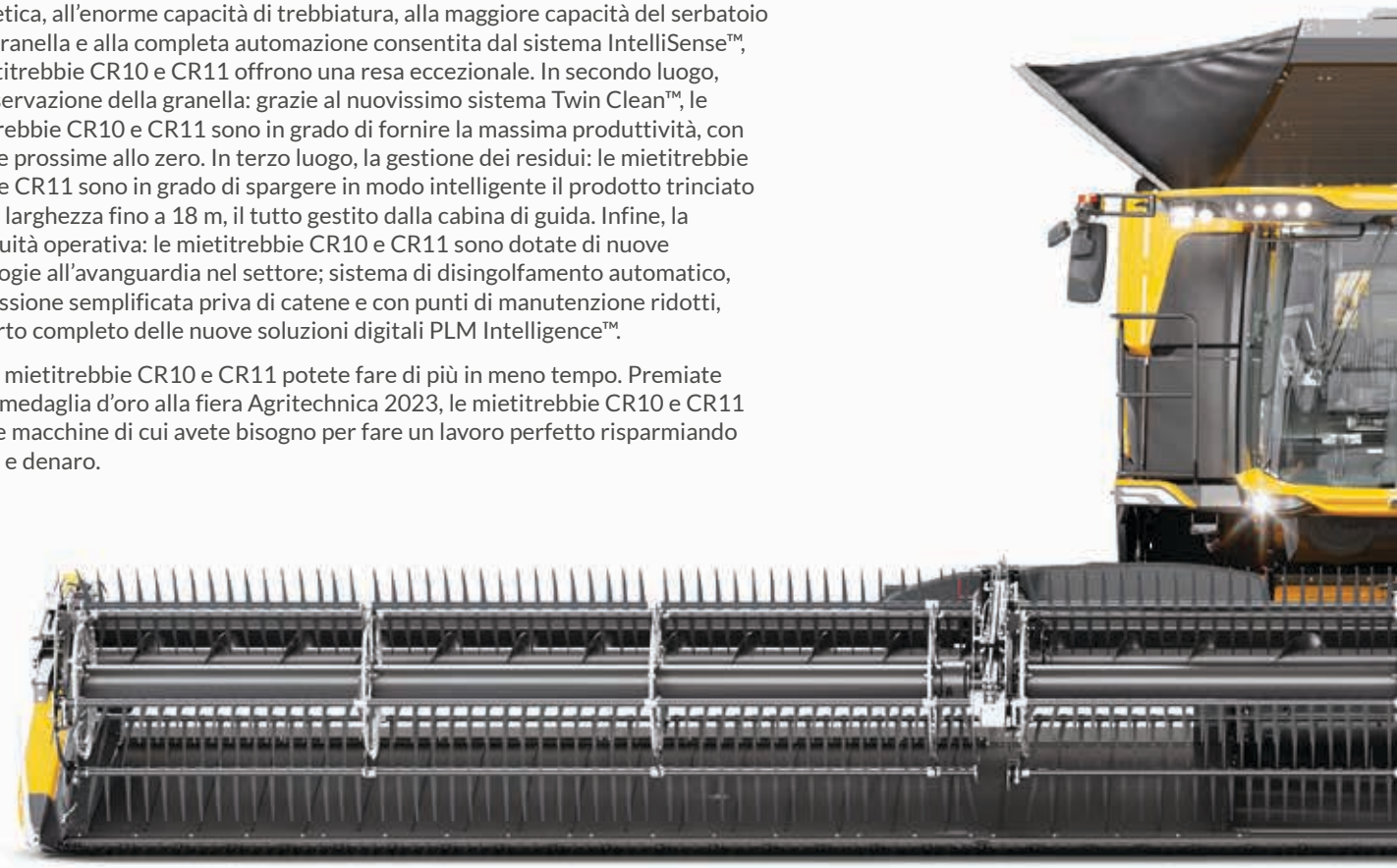
CR10 e 11
La nuova dimensione della raccolta, ampliata

Costruita per rispondere alle vostre sfide di domani

New Holland ha sviluppato una mietitrebbia completamente nuova, con una capacità superiore e una completa automazione della raccolta che riduce sensibilmente sia il costo che il tempo totale della raccolta, per raggiungere un nuovo livello di efficienza.

Lo sviluppo delle CR10 e CR11 si è fondato su 4 importanti pilastri. In primo luogo la produttività: grazie all'aumento della potenza e dell'efficienza energetica, all'enorme capacità di trebbiatura, alla maggiore capacità del serbatoio della granella e alla completa automazione consentita dal sistema IntelliSense™, le mietitrebbie CR10 e CR11 offrono una resa eccezionale. In secondo luogo, la preservazione della granella: grazie al nuovissimo sistema Twin Clean™, le mietitrebbie CR10 e CR11 sono in grado di fornire la massima produttività, con perdite prossime allo zero. In terzo luogo, la gestione dei residui: le mietitrebbie CR10 e CR11 sono in grado di spargere in modo intelligente il prodotto trinciato su una larghezza fino a 18 m, il tutto gestito dalla cabina di guida. Infine, la continuità operativa: le mietitrebbie CR10 e CR11 sono dotate di nuove tecnologie all'avanguardia nel settore; sistema di disingolfamento automatico, trasmissione semplificata priva di catene e con punti di manutenzione ridotti, supporto completo delle nuove soluzioni digitali PLM Intelligence™.

Con le mietitrebbie CR10 e CR11 potete fare di più in meno tempo. Premiate con la medaglia d'oro alla fiera Agritechnica 2023, le mietitrebbie CR10 e CR11 sono le macchine di cui avete bisogno per fare un lavoro perfetto risparmiando tempo e denaro.



La nuova dimensione delle prestazioni della testata
A pagina 08



La nuova dimensione della riduzione delle perdita di granella: il nuovissimo sistema di pulizia Twin Clean
A pagina 18



CR10: La nuova dimensione della produttività

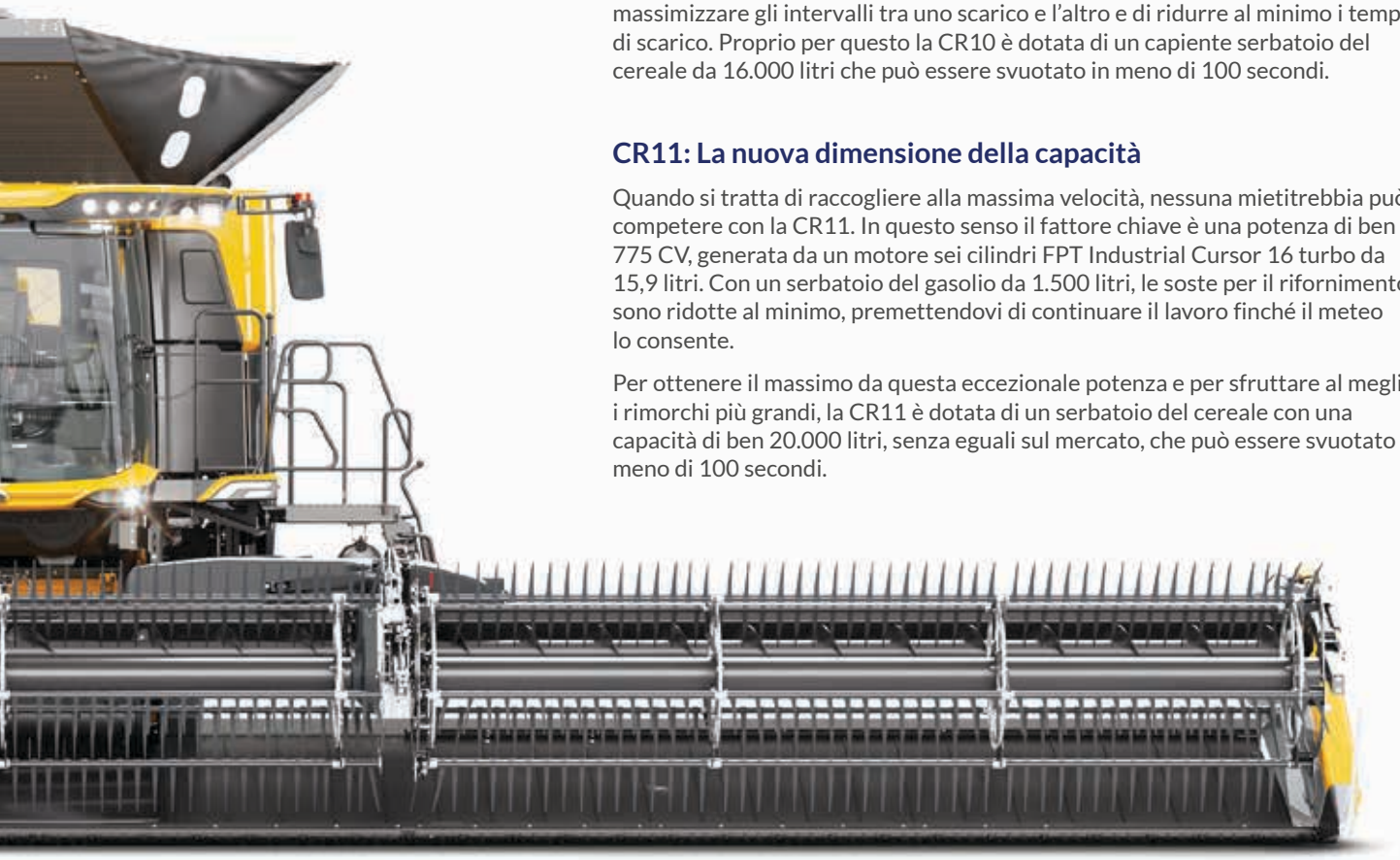
Con un'enorme potenza di ben 653 CV, la CR10 dispone della capacità necessaria per affrontare i raccolti più pesanti, la paglia più spessa e le pendenze più scoscese. Il suo motore FPT Industrial Cursor 13 da 12,9 litri, un sei cilindri turbocompresso, garantisce la massima resa di ogni litro di gasolio contenuto nel suo serbatoio da 1.300 litri.

Anche se, ovviamente, tutto questo sarebbe inutile senza la capacità di massimizzare gli intervalli tra uno scarico e l'altro e di ridurre al minimo i tempi di scarico. Proprio per questo la CR10 è dotata di un capiente serbatoio del cereale da 16.000 litri che può essere svuotato in meno di 100 secondi.

CR11: La nuova dimensione della capacità

Quando si tratta di raccogliere alla massima velocità, nessuna mietitrebbia può competere con la CR11. In questo senso il fattore chiave è una potenza di ben 775 CV, generata da un motore sei cilindri FPT Industrial Cursor 16 turbo da 15,9 litri. Con un serbatoio del gasolio da 1.500 litri, le soste per il rifornimento sono ridotte al minimo, premettendovi di continuare il lavoro finché il meteo lo consente.

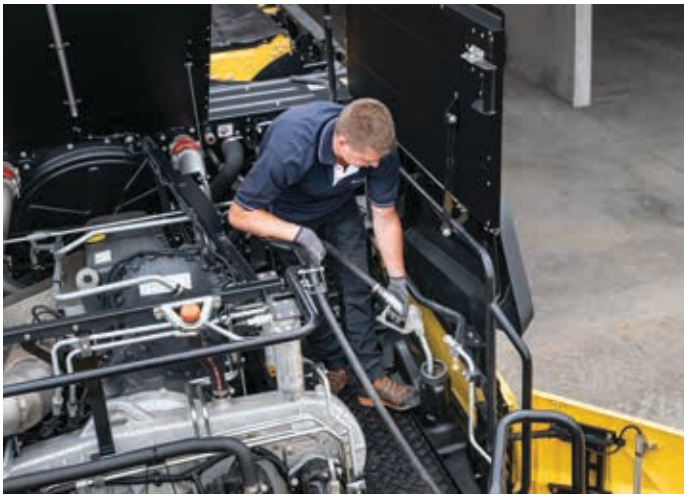
Per ottenere il massimo da questa eccezionale potenza e per sfruttare al meglio i rimorchi più grandi, la CR11 è dotata di un serbatoio del cereale con una capacità di ben 20.000 litri, senza eguali sul mercato, che può essere svuotato in meno di 100 secondi.



La nuova dimensione della gestione dei residui
A pagina 24



Post-vendita New Holland – Prodotti e servizi
A pagina 44



La nuova dimensione delle prestazioni della testata

Per valorizzare le capacità delle CR10 e CR11, New Holland propone una gamma di testate che si integrano perfettamente con ogni singolo modello al fine di garantire un'alimentazione rapida e omogenea con velocità di lavoro eccezionalmente elevate e perdite minime dalla testata, lasciando dietro di loro solo stoppie pulite e tagliate con precisione.

Ogni testata è dotata di attacco rapido per un montaggio facile e veloce, che consente di risparmiare minuti preziosi e garantire così la massima produzione giornaliera.



Massime prestazioni nella raccolta dei cereali

Un'ampia gamma di testate grano consente di avere opzioni adatte a ogni situazione, con larghezze della barra falciante che spaziano dai 10,6 m fino alla nuovissima 18,6 m. È un'offerta appositamente messa a punto per queste nuove macchine e mirata a massimizzarne la resa e ridurre al minimo le passate sul campo. Le testate sono disponibili nei formati a lama fissa, mobile e flessibile oltre che a tappeto (draper), per adattarsi a tutti i tipi di colture, da quelle a paglia alta a quelle aderenti al terreno.

Massimo comfort nel mais

Se siete coltivatori di mais, potete scegliere tra una gamma di testate commisurate alla capacità di queste mietitrebbie e disponibili nei formati da 12-16 file per soddisfare esattamente le vostre esigenze.







Modelli	CR10	CR11
Testate grano		
Testata grano Varifeed™ – larghezza di taglio *(m)*	10,60 – 12,50	12,50
Testata a tappeto (draper)		
Testata MacDon FD2 FlexDraper® *(m)*	10,60 – 15,20	12,50 – 18,60
Testata MacDon D2 Rigid Draper® *(m)*	10,60 – 13,70	12,50 – 13,70
Testata mais		
Numero di file testate mais richiudibili	12	
Numero di file testate mais rigide	12 / 16	













La nuova dimensione della precisione

Una buona raccolta inizia dalla testata. Quando siete al posto di guida e assistete a un'alimentazione e a una raccolta fluide e progressive, sapete che il vostro prodotto è nelle mani esperte di New Holland. Ecco perché ci concentriamo sulle nostre barre falcianti e sul modo in cui lavorano i vostri prodotti. Disponibili con larghezze di lavoro fino a 12,5 m, le testate New Holland Varifeed™ sono realizzate internamente proprio per adattarsi alle eccezionali capacità delle CR10 e CR11 nei prodotti come cereali, legumi e semi oleosi. La nuova regolazione a distanza della posizione dell'adattatore frontale permette di ottenere l'angolo di lavoro perfetto della testata in base al tipo e alle condizioni sia del prodotto che del terreno. Sui modelli CR10 e CR11 è inoltre possibile aumentare la velocità dei coltelli.

Regolazione automatica dell'altezza della testata

La regolazione automatica dell'altezza della testata consente di mantenere l'altezza di taglio preferita per tutta la giornata. La Modalità di compensazione utilizza una pressione di contatto con il terreno prestabilita, mantenuta idraulicamente, per poter tagliare nel migliore dei modi le colture allettate o a bassa crescita, come piselli e fagioli. La regolazione automatica mantiene un'altezza di taglio preimpostata utilizzando sensori montati sul canale elevatore che inviano informazioni ai cilindri idraulici di controllo della testata. Inoltre, grazie all'avanzata tecnologia Autofloat™, le valvole idrauliche rispondono istantaneamente agli algoritmi del software facendo sì che la testata segua perfettamente il profilo del campo, mantenendo un'altezza di taglio uniforme e prevenendo il cosiddetto effetto ruspa anche con le testate più larghe.



Nuove dimensioni

Un nuovo tipo di coclea frazionata disassata contribuisce a massimizzare la capacità della testata e a ridurre al minimo il consumo di potenza. La posizione della lama di taglio può essere regolata su una distanza di 575 mm, mentre la coclea da 660 mm di diametro con spire profonde consente un'alimentazione rapida e uniforme. Le dita retrattili su tutta la lunghezza poste tra le singole spire distendono velocemente il prodotto sotto la coclea per un trasferimento veloce al canale elevatore.

Coltelli supplementari

I nuovi coltelli laterali a 36 denti optional hanno una conformazione più leggera e un punto di montaggio più basso per un collegamento più semplice. L'instradamento migliorato delle tubazioni idrauliche riduce al minimo le interferenze con il prodotto. Quando non vengono utilizzati, i coltelli laterali integrati possono essere riposti in un apposito supporto sulla testata.

Movimento in tutte le direzioni

Scegliete gli ultimi modelli FD2 con larghezze di lavoro da 10,6 a 18,6 m in base alla capacità della vostra mietitrebbia, alla distribuzione delle colture e alle specifiche condizioni della vostra azienda agricola. Il movimento brevettato dell'aspo solleva delicatamente il prodotto verso il coltello, mentre il sistema ShatterGuard posiziona l'aspo più indietro per garantire che il prodotto cada sulla testata una volta che gli steli sono stati tagliati dal sistema ClearCut™ di MacDon, dotato di una trasmissione dei coltelli più potente e di una nuova geometria delle sezioni dei coltelli che consente di aumentare del 25% superficie di taglio.

Tutto questo si traduce in un taglio perfetto, grazie anche alla possibilità di scegliere tra le protezioni dei coltelli a punta o PlugFree™, per le condizioni più avverse. I tappeti, che misurano 127 cm dalla parte anteriore a quella posteriore, aiutano ad alimentare con facilità le colture da biomasse più voluminose e pesanti garantendo il posizionamento delle teste delle spighe in avanti per una capacità che supera anche del 20% quella dei modelli precedenti. Il sistema di alimentazione del prodotto FeedMax™ consente di configurare la coclea in base alle condizioni.



La nuova dimensione dell'alimentazione e della flessibilità

La gamma di testate per mietitrebbia di New Holland è completata dalle testate a tappeti del partner strategico MacDon, il cui prodotto FD2 FlexDraper®, leader mondiale, è l'ultimo nato dall'esperienza ventennale dell'azienda nella produzione di testate capaci di seguire il contorno del terreno e assicurare così un'alimentazione regolare con le teste delle spighe in avanti.

Abbraccia il terreno con la tecnologia Flex-Float

La FD2 segue i contorni del terreno come nessun'altra testata, lasciando un'altezza delle stoppie costante che può essere impostata da 2,5 a 45,7 cm su tutta la larghezza di taglio. Con una flessibilità fino al 70% superiore rispetto al modello precedente, il design Flex-Float® opera in combinazione con il sistema Active Float di MacDon per garantire un taglio uniforme in ogni situazione. Se necessarie, sono disponibili le ruote tastatrici ContourMax™ optional.





La nuova dimensione della raccolta del mais

Le testate per mais New Holland sono state progettate per sfruttare al massimo la grande fame di mais delle mietitrebbie CR10 e CR11. Disponibili in formati fino a 16 file, consentono agli operatori di massimizzare la produttività e l'efficienza della raccolta.

Come ci riescono? Grazie ad accorgimenti progettuali come l'innesto individuale delle singole file e le punte più corte che seguono meglio il profilo del terreno evitando di "abbattere" le piante. E anche con apposite lamelle che indirizzano i chicchi 'sciolti' verso il retro della testata.

Non mancano nemmeno listelli di usura sostituibili che prolungano la durata della testata, con punte ribaltabili su ammortizzatori a gas per facilitare la pulizia e la manutenzione.

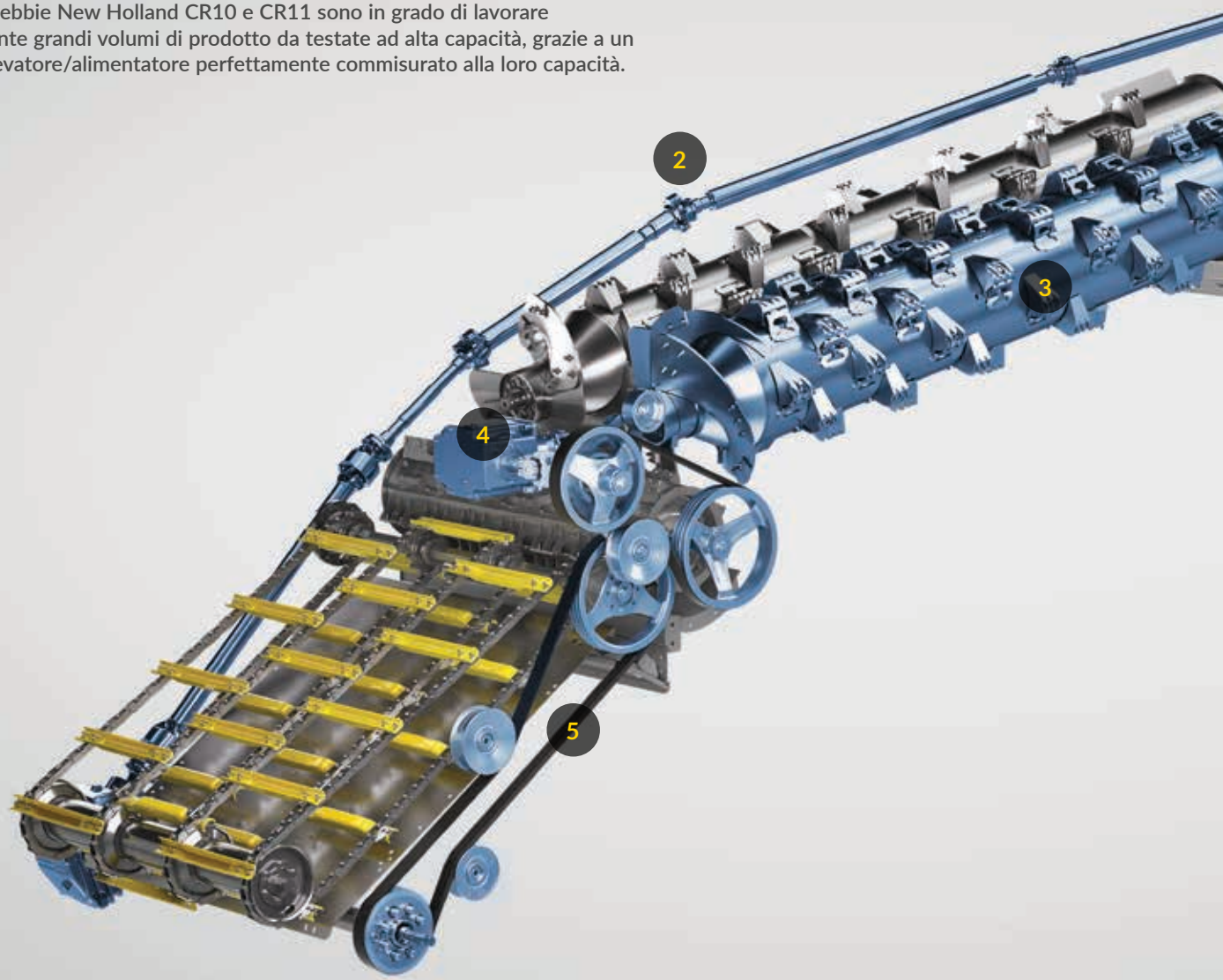
La nuova dimensione delle testate mais

Le testate rigide sono disponibili nelle versioni a 12 e 16 file. I trinciastocchi integrati opzionali rispondono alle esigenze di lavorazione minima o nulla, mentre per le testate mais fisse o richiudibili è disponibile la protezione opzionale degli pneumatici Stalk Stomper che riduce l'usura di pneumatici e cingoli appiattendo le stoppie antistanti.

Tutte le testate mais New Holland sono dotate di rulli mungitori con quattro coltelli per una rimozione rapida e sicura degli stocchi di qualsiasi dimensione. Le piastre spannocchiatrici (lame di stacco) sono regolabili elettronicamente dalla cabina per adattarsi alle variazioni delle dimensioni degli stocchi e delle pannocchie, mentre i separatori rotativi opzionali migliorano ulteriormente l'alimentazione del prodotto nelle colture allettate.

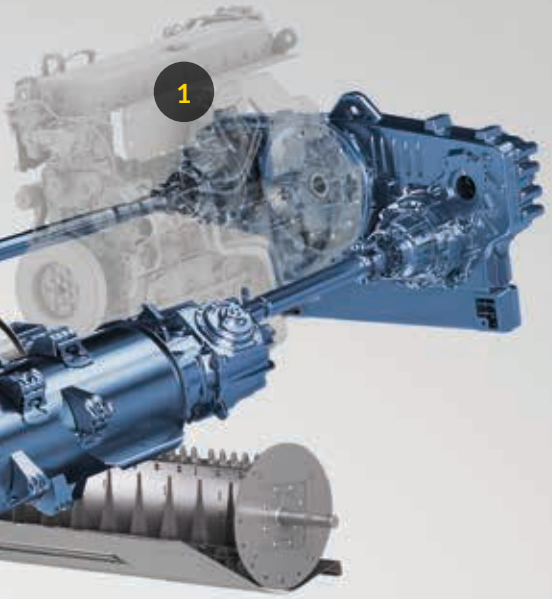
La nuova dimensione dell’alimentazione

Le mietitrebbie New Holland CR10 e CR11 sono in grado di lavorare rapidamente grandi volumi di prodotto da testate ad alta capacità, grazie a un canale elevatore/alimentatore perfettamente commisurato alla loro capacità.









1. Alimentazione di potenza del motore
2. Trasmissione CVT del convogliatore
3. Trasmissione CVT del rotore
4. Trasmissione sincronizzata del Dynamic Feed Roll™
5. Cinghia di trasmissione del canale elevatore

Trasmissione intelligente

Le testate più larghe hanno bisogno di maggiore potenza per essere azionate, e questo è esattamente ciò che offrono le CR10 e CR11. Queste mietitrebbie "inghiottono" volumi elevati di prodotto come nessun'altra macchina sul mercato, sia che si tratti di materiale secco e fragile, oppure umido e coriaceo. Un nuovo sistema di trasmissione con un albero a 21 scanalature offre maggiori capacità nelle colture più impegnative. All'interno del canale elevatore largo 1.885 mm (larghezza del telaio), quattro catene con 33 piastre imbutite convogliano il prodotto verso il sistema Dynamic Feed Roll™ da 450 mm di diametro e 1.458 mm di larghezza trasversale, per un'alimentazione uniforme al doppio rotore. Una funzione di inversione attivata dalla cabina è sincronizzata con i rotori in modo che, in caso di ingolfamento, sia possibile espellere rapidamente tutto il materiale dal sistema di alimentazione e trebbiatura della macchina. In questo modo avete la certezza di potere spingere la vostra mietitrebbia al massimo della sua capacità.

La combinazione di trasmissione della testata e dell'alimentatore a velocità fissa è di serie, mentre l'opzione a velocità variabile è ideale per la raccolta del mais, in quanto consente di regolare la velocità di raccolta e di alimentazione in base alla resa e alle condizioni del raccolto per un'alimentazione ottimale.

Massimo controllo della testata

La capacità di sollevamento idraulico dell'elevatore è stata incrementata per garantire la massima sicurezza e rapidità di risposta durante le operazioni di sollevamento e abbassamento a fine campo, con martinetti idraulici da 95 mm o 110 mm con portate rispettivamente di 5.200 e 6.800 kg, per gestire con facilità le nuove barre di taglio più larghe progettate per sfruttare al meglio le capacità di queste mietitrebbie. La regolazione idraulica facilita l'impostazione dell'adattatore frontale del canale elevatore rendendo l'aggancio un procedimento rapido e semplice. E con il collaudato sistema di inclinazione laterale di New Holland l'angolo della testata può essere regolato in movimento in base al profilo del terreno, mantenendo un'altezza di taglio uniforme su tutta la larghezza.

Vano parasassi

La capiente vasca parasassi è facile da svuotare manualmente, mentre con l'opzione di comando a distanza è possibile espellerne il contenuto senza lasciare il posto di guida.



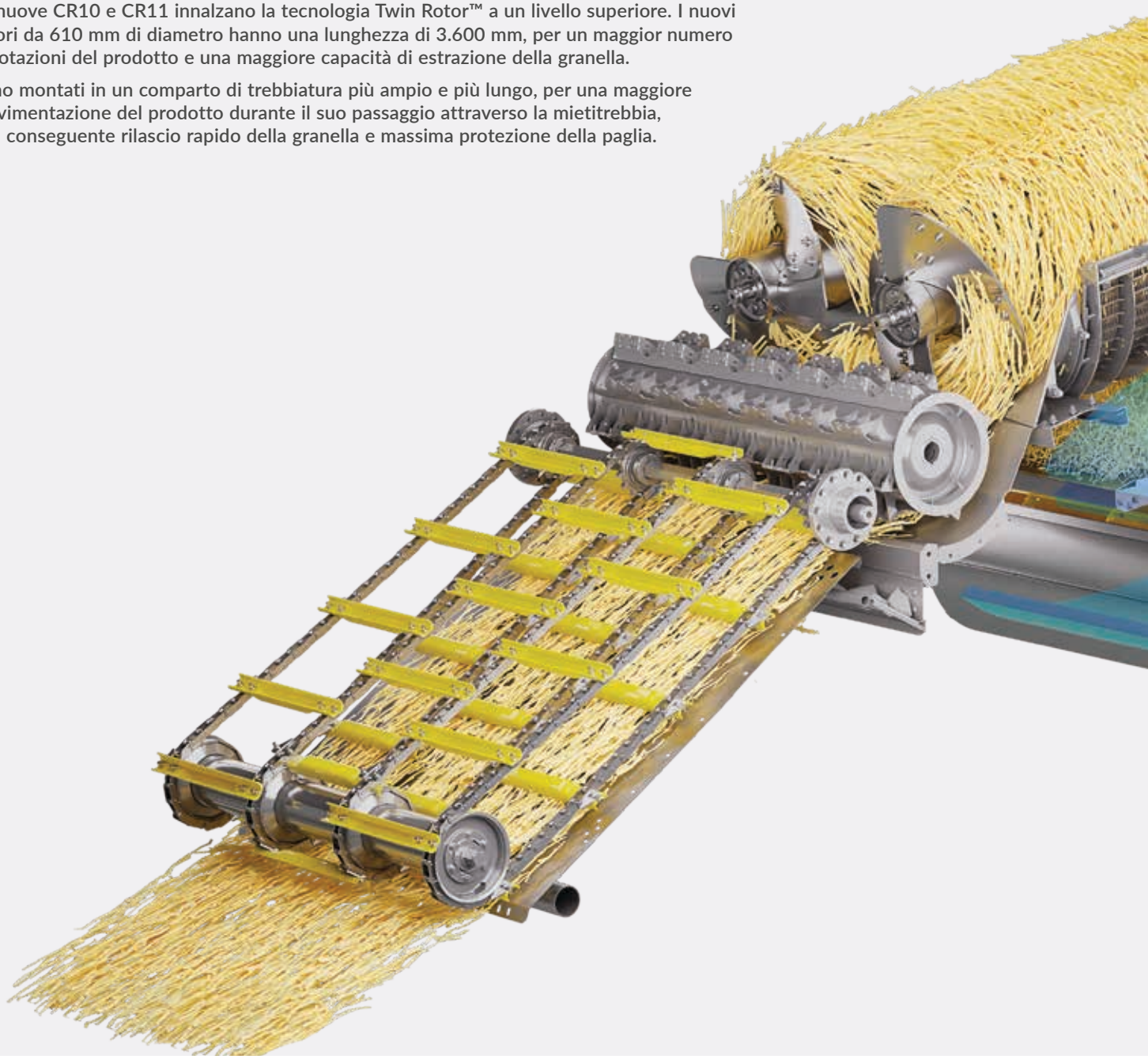
Nuova piastra inferiore in acciaio inox

I canali elevatori delle CR10 e CR11 sono dotati di una nuova piastra inferiore in acciaio inossidabile, che facilita il passaggio del raccolto e riduce al minimo l'usura.

La nuova dimensione della capacità trebbiante

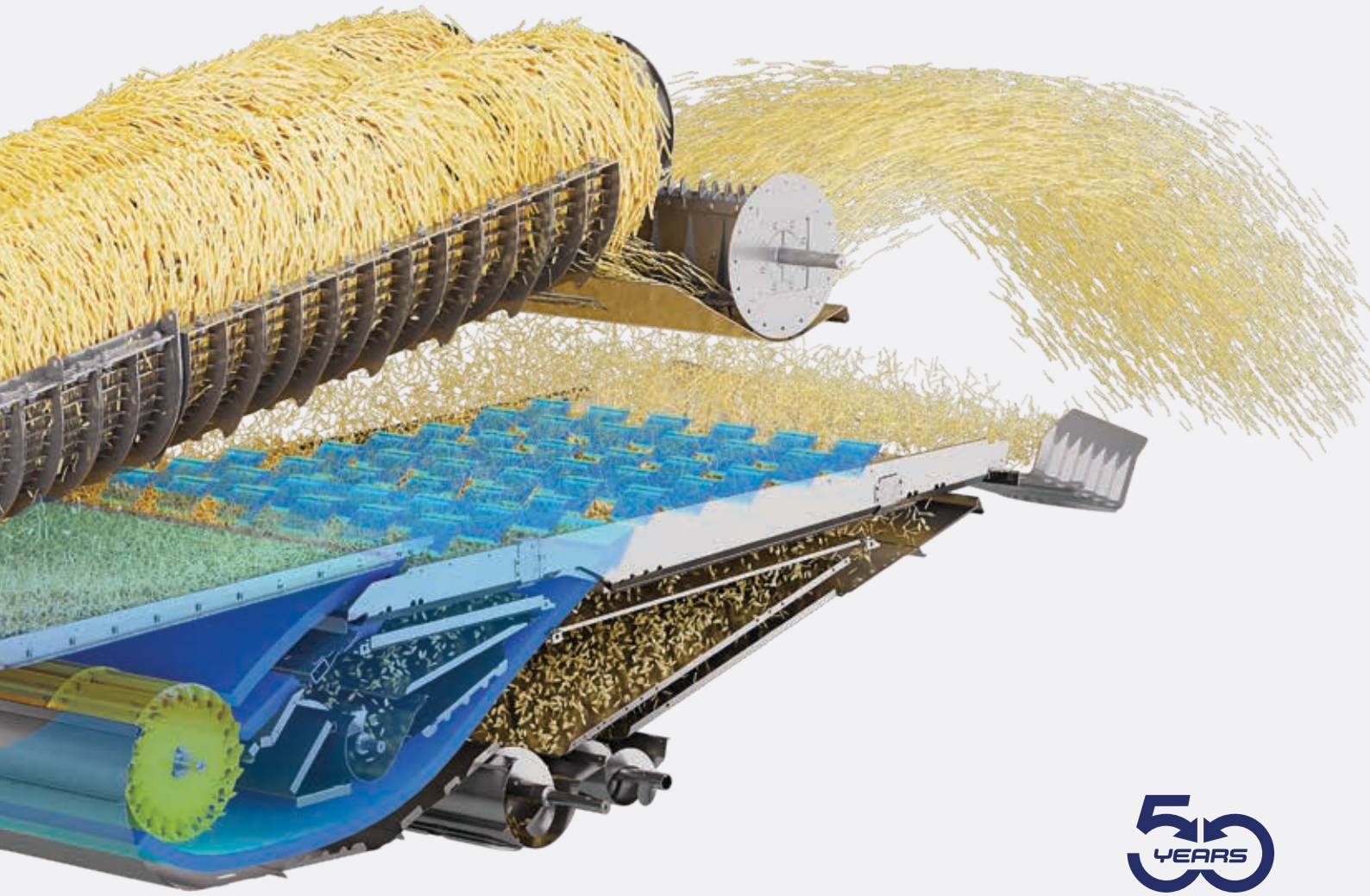
Le nuove CR10 e CR11 innalzano la tecnologia Twin Rotor™ a un livello superiore. I nuovi rotori da 610 mm di diametro hanno una lunghezza di 3.600 mm, per un maggior numero di rotazioni del prodotto e una maggiore capacità di estrazione della granella.

Sono montati in un comparto di trebbiatura più ampio e più lungo, per una maggiore movimentazione del prodotto durante il suo passaggio attraverso la mietitrebbia, con conseguente rilascio rapido della granella e massima protezione della paglia.



Tecnologia Twin Rotor™ - ridefinita per una capacità ancora maggiore

Ogni rotore Twin Pitch Plus è dotato di 40 spranghe di sgranatura, otto spranghe di sgranatura HX e 12 spranghe di sgranatura dentate. Le unità HX combinano l'altezza delle spranghe dentate con il profilo delle unità standard, con un angolo delle pareti laterali maggiore che contribuisce ad accelerare il flusso del prodotto nella zona di transizione della gabbia del rotore a gradini, tra la zona di trebbiatura e quella di separazione. L'angolo delle palette viene controllato a distanza dalla cabina inoltre il loro nuovo design favorisce l'espulsione del prodotto in caso di inversione dei rotori al fine di disingolfarli. Le nuove gabbie dei rotori presentano un design a gradini con una gabbia più ampia e palette più alte nella zona di separazione, per consentire un maggiore movimento dello strato di prodotto, una migliore separazione e una maggiore efficienza energetica. L'area dei controbattitori comprende due serie di griglie del controbattitore e griglie di separazione dal peso contenuto, oltre a due serie di sei griglie leggere.



Disingolfamento completamente automatizzato

Una procedura di disingolfamento completamente automatica consente di eliminare facilmente qualsiasi blocco di materiale. Il primo stadio inverte il canale elevatore e la testata, liberandoli da tutto il materiale, prima che il secondo stadio sblocchi il Dynamic Feed Roll™ e il doppio rotore con un'azione oscillatoria al fine di eliminare anche gli ingolfamenti più ostinati.

Trasmissione CVT del rotore senza manutenzione

Con la trasmissione CVT esente da manutenzione per un controllo preciso della velocità e dell'inversione del rotore, le mietitrebbie CR10 e CR11 si avvalgono della più recente tecnologia di trasferimento fluido ed efficiente della potenza. Il rotore sinistro alimenta anche il Dynamic Feed Roll™, per una sincronizzazione precisa. Le tre velocità di trasmissione del rotore selezionabili vanno da 300 a 1.400 giri/min, consentendo di adattarsi a qualsiasi tipo di coltura o condizione.

La nuova dimensione della riduzione della perdita di granella: il nuovissimo sistema di pulizia Twin Clean

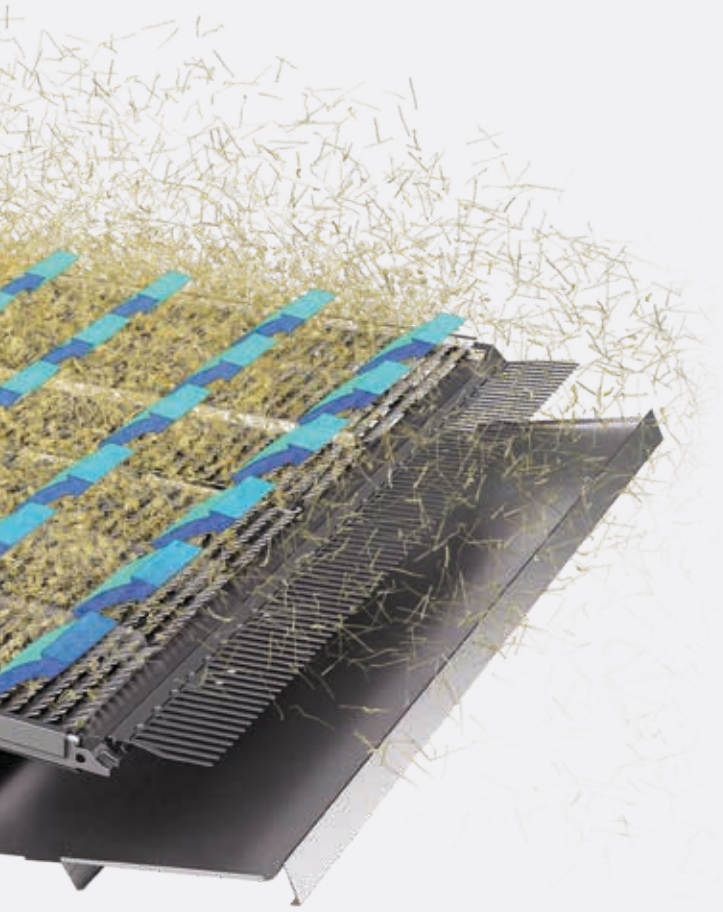
Nessun'altra mietitrebbia pulisce la granella come le CR10 e CR11.

Queste macchine sono dotate del nuovo cassone crivellante Twin Clean™, che integra diverse caratteristiche dedicate non solo a pulire perfettamente la granella, ma anche ad aumentare la produttività e ridurre al minimo le perdite. Il nuovo sistema Twin Clean™ è completamente automatizzato per il massimo dell'adattabilità.









1. Piano preparatore
2. Primo sistema di crivelli
3. Secondo sistema di crivelli
4. Coclea trasversale del recupero



Sistema Twin Clean™

Twin Clean™ è costituito da due sistemi crivellanti in sequenza, ciascuno dotato di un proprio crivello superiore e inferiore e di una coclea della granella pulita, e si basa su un grande piano preparatore con una cascata maggiorata verso il primo crivello superiore. Con questo sistema, le mietitrebbie CR10 e CR11 risultano dotate di una superficie crivellante totale di ben 8,76 m², perfettamente in linea con la loro capacità produttiva.

Il flusso d'aria per la pulizia del cassone crivellante è fornito da una ventola ad alta potenza. Due meccanismi automatici di distribuzione trasversale, uno sul piano preparatore e l'altro sui crivelli superiori, garantiscono un carico uniforme sul cassone crivellante in tutte le condizioni. Due serie di sensori di pressione misurano di continuo il carico del cassone crivellante e rilevano eventuali anomalie nella distribuzione del materiale tra la parte destra e quella sinistra.

Un meccanismo di scuotimento laterale aggiunge un'azione laterale al movimento del piano preparatore e dei crivelli, uniformando il materiale sull'intera larghezza del cassone crivellante.

In questo modo, il sistema Twin Clean™ può compensare un'alimentazione non uniforme e pendenze laterali fino al 28%, contribuendo a garantire minime perdite e massima resa anche su terreni in pendenza.







La nuova dimensione della riduzione delle perdita di granella: il nuovissimo sistema di pulizia Twin Clean

1. Piano preparatore
2. Primo sistema di crivelli
3. Secondo sistema di crivelli
4. Coclea trasversale del recupero







La nuova dimensione della gestione della granella

Con i modelli CR10 e CR11, New Holland ha creato delle mietitrebbie con una capacità ineguagliabile non solo in termini di taglio, trebbiatura e separazione, ma anche di trasporto del raccolto. I serbatoi della granella più capienti sono commisurati alla maggiore produttività delle mietitrebbie per garantire l'autonomia tra un ciclo di scarico e l'altro.

Capacità ampliata

Per la CR10 questo equivale a una capacità del serbatoio della granella di 16.000 litri, mentre sulla CR11 i progettisti New Holland hanno creato spazio per un ulteriore 25%, portando il totale a 20.000 litri, più di qualsiasi altra macchina attualmente sul mercato. Nell'arco di una giornata di raccolta, i cicli di scarico vengono così ridotti al minimo, consentendovi di dedicare più tempo alla raccolta vera e propria e di alleggerire la pressione sul vostro team di trasporto.



Scarico rapido

La velocità di scarico di entrambe le macchine è veramente impressionante e consente di svuotare il serbatoio in meno di 100 secondi.

Grazie a questa velocità, è possibile garantire che i rimorchi o i cassoni siano riempiti completamente in modo che trasportino il loro carico massimo. È inoltre possibile disattivare le coclee trasversali quando si effettua solo uno scarico parziale, così da garantire che la coclea di scarico venga svuotata completamente.

I tubi di scarico sono di diverse lunghezze e si adattano alle diverse larghezze delle testate. La configurazione più lunga è in grado di adattare lo scarico a diverse applicazioni di controllo del traffico, fino a testate di 18 metri di larghezza.



La nuova dimensione della gestione dei residui

I modelli CR10 e CR11 sono dotati di un sistema di gestione dei residui completamente nuovo commisurato alle testate più larghe con cui possono lavorare e ai maggiori volumi di paglia raccolti. Per quanto leggero o denso sia il raccolto, queste mietitrebbie lavorano il materiale in modo accurato e lo ridistribuiscono uniformemente su una larghezza fino a 18 m.

Il cuore del sistema è rappresentato un nuovo trinciapaglia a sei file. Dotato di 88 coltelli diritti e 67 controcoltelli regolabili a distanza dalla cabina, il rotore del trinciapaglia montato nella cuffia ruota a 3.600 giri al minuto in direzione opposta rispetto a un trinciapaglia tradizionale. Il suo posizionamento e la sua controrotazione garantiscono una migliore qualità di trinciatura e un ridotto consumo di potenza. L'indicazione del carico del trinciapaglia in cabina informa l'operatore del consumo di potenza del trinciapaglia stesso. La scelta del riduttore del trinciatore e la selezione di trinciatura/andanatura possono essere specificate tramite regolazione manuale o a distanza.







Modalità senza trinciatura



La nuova dimensione dello spargimento

Una singola unità di spargimento mescola la pula e la paglia trinciata e distribuisce il materiale in modo uniforme su tutta la larghezza di taglio della testata.

Le ventole controrotanti a comando idraulico sono dotate di cinque pale per gestire con facilità volumi elevati di materiale.



Trinciatura con configurazione da granella



Trinciatura in modalità mais




STOP





Il sistema IntelliSpread™

Le mietitrebbie CR10 e CR11 possono essere equipaggiate con il pluripremiato sistema radar di monitoraggio del profilo di spargimento IntelliSpread™ di New Holland. Due radar a sinistra e a destra monitorano continuamente lo spargimento del residuo e regolano l'ampiezza di spargimento modificando individualmente la velocità dei lanciapaglia destro e sinistro. Il sistema automatizza il controllo dello spargimento per garantire una copertura completa e uniforme dei residui dietro la mietitrebbia, indipendentemente dagli effetti del vento, dal tipo di raccolto o dalle condizioni di umidità, lasciandovi liberi di concentrarvi sul campo davanti a voi.

La nuova dimensione della qualità della paglia

Con i modelli CR10 e CR11, se avete della paglia da pressare, è un'operazione semplice e veloce cambiare la traiettoria della paglia in modo da depositarla in andana. Anche con le testate più larghe che queste mietitrebbie possono gestire e con l'elevata resa produttiva che sono in grado di raggiungere, vi accorgerete che lasciano andane perfettamente formate che producono balle perfette.

La nuova dimensione dell'accessibilità

Il gruppo di spargimento può essere ruotato in posizione di manutenzione con la semplice pressione di un pulsante. In questo modo, l'operatore ha libero accesso al cassone crivellante.





La nuova dimensione della potenza

Le mietitrebbie New Holland CR10 e CR11 sono equipaggiate con i più recenti motori Stage V di FPT Industrial.

I motori Cursor consentono di affrontare senza problemi anche i raccolti più densi e le pendenze più impegnative. I serbatoi del combustibile, più capienti, riducono al minimo le soste per il rifornimento e massimizzano la produttività giornaliera.



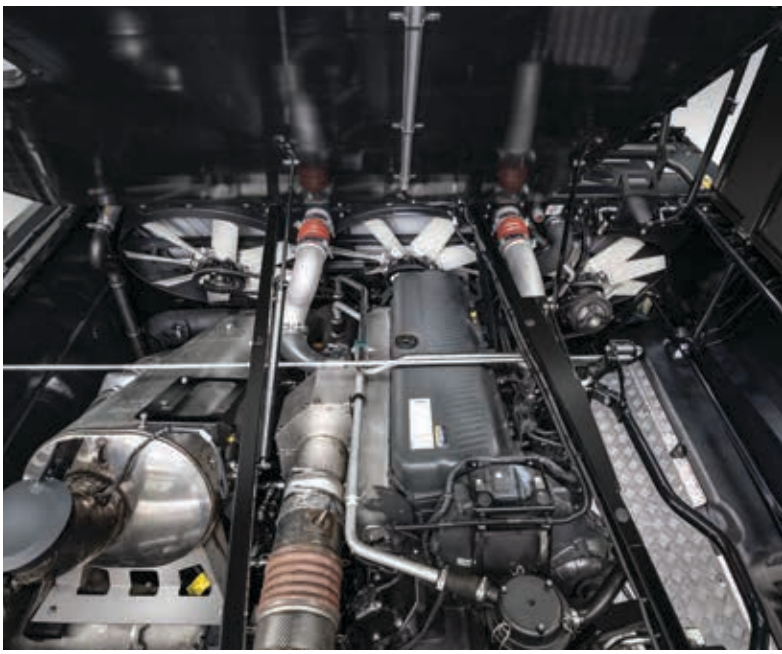


Il Cursor 13 da 12,9 litri della CR10 eroga fino a 634 CV a 1.800 giri/min, ed è alimentato da un serbatoio diesel da 1.300 litri per incrementare al massimo la produttività quotidiana. La CR11 monta un motore Cursor 16 da 15,9 litri. I sei cilindri di questo potente propulsore generano fino a 775 CV, rendendolo capace non solo di gestire di enormi volumi di raccolto, ma anche di lavorarli nel migliore dei modi.

Grazie al serbatoio del gasolio da 1.500 litri, perderete meno tempo a fare rifornimento e ne avrete di più per lavorare vale a dire a raccogliere il prodotto sul campo. Sia la CR10 che la CR11 sono dotate di capienti serbatoi dell'AdBlue da 180 litri. Su entrambi i modelli, il regime del motore durante la raccolta è di 1.900 giri/min, per avere la massima capacità pur con un rumore e un consumo di combustibile ridotti al minimo. In modalità stradale, il regime del motore scende a 1.300 giri/min. alla velocità massima di 40 km/h.

La nuova dimensione dell'efficienza: configurazione del motore della CR10/CR11

Per ricavare la massima potenza da questi motori e garantire che raggiungano i livelli richiesti nel modo più efficiente possibile, il layout del progetto è stato completamente ripensato. I propulsori dei modelli CR10 e CR11 sono installati longitudinalmente, nella stessa direzione e con la stessa angolazione dei rotori. Una trasmissione semplificata significa perdite di potenza ridotte al minimo e massima efficienza.



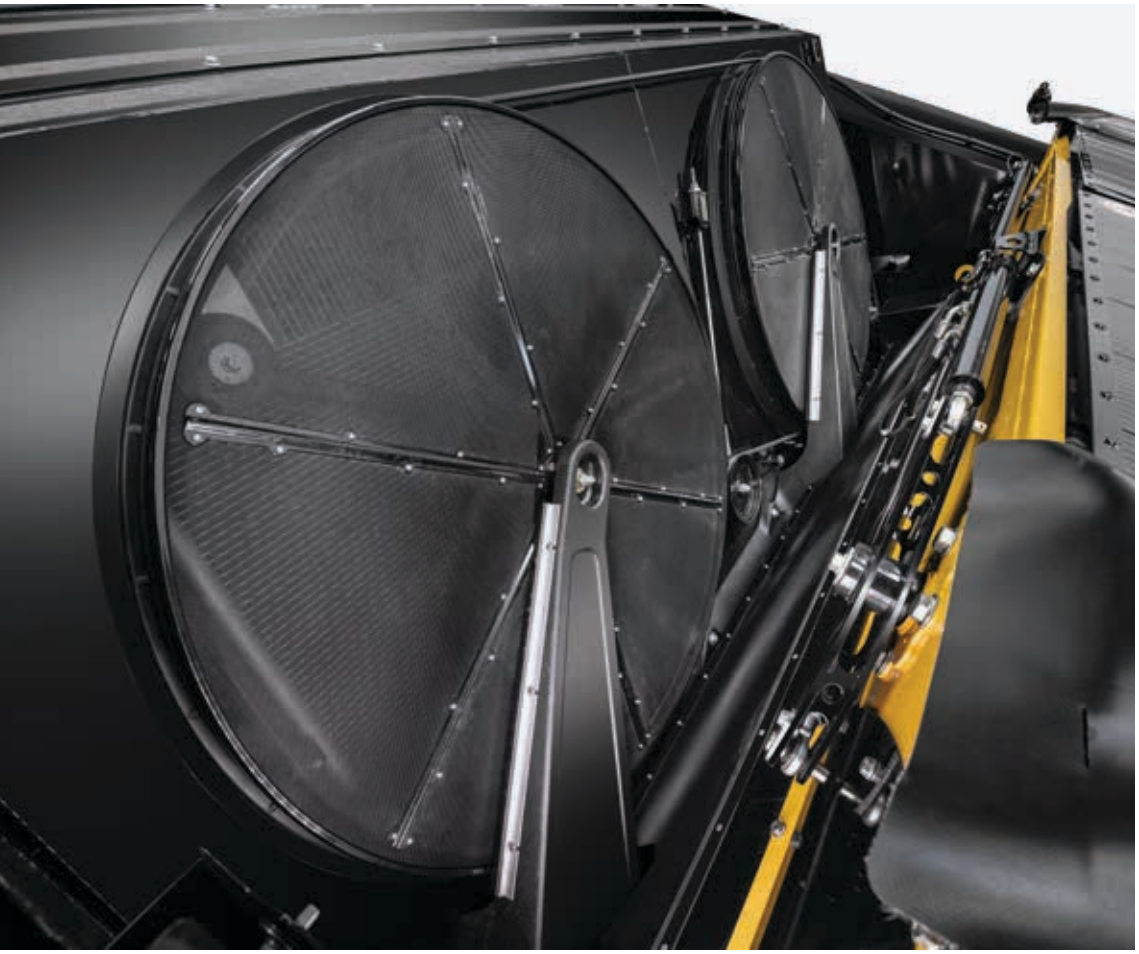
La nuova dimensione del raffreddamento

L'aria pulita viene aspirata da dietro il serbatoio del cereale verso il motore, garantendo un ingresso minimo di polvere, per poi essere espulsa dalla parte posteriore. Questa disposizione consente di avere:

- Aria pulita sui radiatori, riducendo gli intervalli di pulizia.
- Flusso d'aria positivo sui componenti caldi del motore, contribuendo a evitare l'accumulo di materiale.
- Riduzione del rumore del motore trasmesso alla cabina.
- Espulsione della polvere verso la parte posteriore per una migliore pulizia della macchina.

La CR10 è dotata di due ventole di raffreddamento, mentre la CR11 ne ha tre. Le spazzole installate su ciascun filtro rotativo garantiscono una rimozione continua delle polveri pesanti.

Tutti i collettori di scarico/turbo/impianto di post-trattamento sono completamente isolati per ridurre la temperatura superficiale dei componenti più caldi.

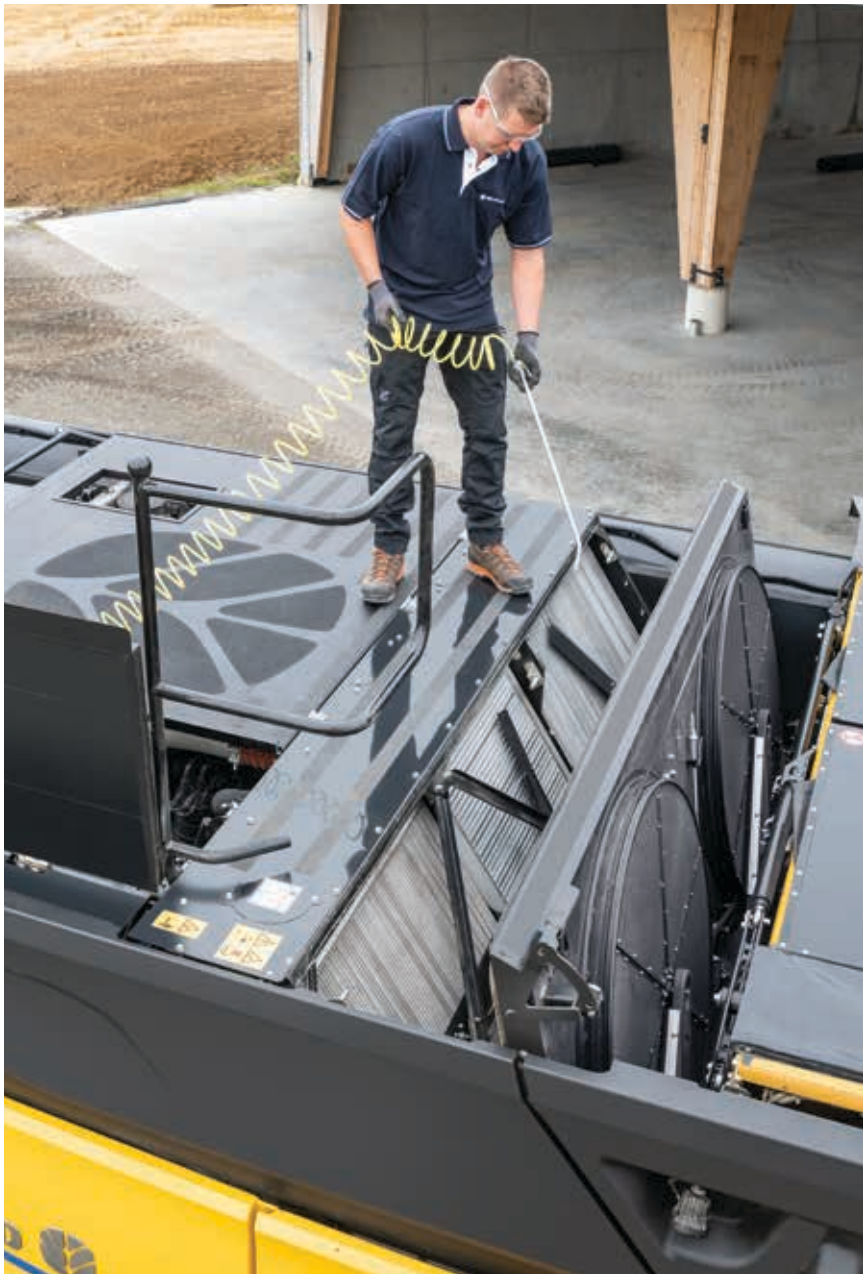




La nuova dimensione dell'accessibilità e della facilità di manutenzione

Gli ingegneri New Holland hanno pensato a ogni aspetto della progettazione di queste mietitrebbie per ridurre al minimo il tempo dedicato alla manutenzione e massimizzare il tempo sul campo. Ciò significa che troverete caratteristiche come filtri dell'aria del motore e dell'aria della cabina di facile accesso, per rendere la pulizia rapida e semplice. E per rendere le cose ancora più semplici, un compressore d'aria integrato opzionale alimenta cinque bocchette, situate in vari punti della mietitrebbia.







La nuova dimensione della trazione

Le mietitrebbie CR10 e CR11 sono disponibili con una scelta di cingoli o gomme sull'assale anteriore, per adattarsi alle circostanze di ogni operazione.



Cingoli SmartTrax™

Con una struttura triangolare che massimizza il contatto con il terreno, i cingoli anteriori opzionali SmartTrax™ riducono del 57% la pressione al suolo rispetto a pneumatici equiparabili, aumentando al contempo la trazione e mantenendo la minima larghezza di trasporto. Disponibili nelle larghezze di 660 mm/26 pollici, 810 mm/32 pollici e 910 mm/36 pollici, consentono una velocità massima di 40 km/h (ove consentito). Le rispettive larghezze complessive della macchina sono di 3,49 m, 3,79 m e 3,99 m. Le sospensioni idrauliche assicurano il massimo comfort dell'operatore.

Completamente separato dalla ruota motrice per garantire semplicità e affidabilità, un sistema di tensionamento per impieghi gravosi mantiene costantemente la corretta tensione dei cingoli.



Opzioni per ruota anteriore e pneumatico optional

Per chi preferisce una macchina gommata, New Holland e Michelin hanno sviluppato congiuntamente pneumatici da 900 mm di larghezza e 2,32 m di diametro (VF 900/65 R46), per ridurre al minimo il compattamento e massimizzare la trazione. A richiesta sono disponibili pneumatici alternativi VF 800/70 R46 (diametro di 2,32 m) e VF900/60 R38 (diametro di 2,05 m).

I pneumatici posteriori delle mietitrebbie sia gommate che cingolate sono disponibili con larghezze da 500 a 750 mm.





Assale posteriore

Per il retrotreno sono disponibili diverse opzioni di pneumatici, tra cui pneumatici adatti a specifiche larghezze della carreggiata anteriore. L'assale posteriore a cerniera virtuale offre un angolo di sterzata ridotto per un'eccellente manovrabilità e un minimo compattamento del terreno.

Sia la CR10 che la CR11 possono essere equipaggiate con la doppia trazione e con il bloccaggio del differenziale semiautomatico Terralock™. Inserito manualmente, si disinserisce automaticamente in base all'angolo di sterzata e alla velocità di avanzamento.

La nuova dimensione del comfort

Per ottenere il massimo da una mietitrebbia ora dopo ora, l'operatore deve avere il controllo totale e il massimo comfort. Ecco perché abbiamo creato la cabina Harvest Suite™ Ultra, un ambiente accogliente, calmo e silenzioso che vi mette al centro della macchina e vi offre una vista senza precedenti, grazie all'ampio parabrezza bombato che incontra il bordo inclinato del pavimento per offrire una visuale chiara sulla coclea della testata.

La nuova dimensione della praticità

Un posto per ogni cosa

- L'ampio scomparto alle spalle dell'operatore è perfetto per conservare la documentazione essenziale.
- Il bracciolo ergonomico è dotato di un ampio portabottiglie per la comodità dell'operatore.

Ambiente fresco nelle giornate più calde

- Il grande frigo portatile integrato sotto il sedile del passeggero può essere facilmente rimosso per essere rifornito.
- L'aria condizionata è di serie, in alternativa si può scegliere il climatizzatore automatico opzionale, che regola automaticamente la velocità della ventola per garantire un controllo accurato della temperatura.





Già dall'esterno è evidente che si tratta di una cabina premium.

Il nuovo design del tetto, che integra luci di strada e di lavoro interamente a LED, è completato da gradini di accesso al parabrezza che facilitano la pulizia, nonché da nuovi specchietti retrovisori a comando elettrico con un angolo di visione più ampio, che migliorano ulteriormente il livello di comfort.

Una volta aperta la porta, troverete sedili di qualità superiore con una nuova elegante finitura nera e gialla in stoffa o pelle con cuciture, che offrono un sostegno maggiore a tutto il corpo, in particolare sui fianchi. Per un comfort che dura tutto il giorno, i sedili sono completamente ventilati in combinazione con il nuovo sistema di climatizzazione multizona, che comprende anche condotti integrati nei montanti anteriori. Un ulteriore supporto è fornito dai nuovi poggiapiedi, dai pedali dei freni e dal volante di nuovo tipo.









La nuova dimensione del controllo

Con i due terminali touchscreen IntelliView™ 12 a portata di mano, è possibile monitorare facilmente le funzioni della mietitrebbia e le prestazioni di raccolta con uno e lo sterzo o la mappatura della resa con l'altro. È anche possibile visualizzare le immagini da un massimo di tre telecamere opzionali su ciascuno schermo, di cui una precablata per fornire la visione posteriore quando si seleziona la retromarcia.

Il bracciolo dell'operatore incorpora anche una serie completa di funzioni di controllo remoto, tra cui quelle per l'inversione dei rotori e del Dynamic Feed Roll™, la selezione della marcia dei rotori, la selezione della velocità del trinciapaglia, la selezione della velocità di scarico e l'innesto/disinnesto del trinciapaglia.

Insomma, avete tutto a portata di mano per il controllo totale della vostra mietitrebbia.




NEW HOLLAND





La nuova dimensione dell’intelligenza

Sebbene l’uso esperto di una mietitrebbia sia un’abilità che tradizionalmente richiede molti anni per essere appresa, le tecnologie New Holland possono aiutare gli operatori a raggiungere la piena efficienza e produttività delle loro macchine molto più rapidamente, aiutando gli operatori esperti a massimizzare la produzione e la qualità e quelli inesperti ad acquisire rapidamente sicurezza.





IntelliSense™: automazione combinata dei processi della mietitrebbia

Il sistema IntelliSense™ monitora il processo di trebbiatura e pulizia e regola continuamente la mietitrebbia in modo da aumentare la produttività e ridurre le perdite di granella.

L'operatore può selezionare in anticipo una strategia di raccolta: massima capacità, migliore qualità della granella o perdite limitate.

Adatto all'impiego con grano, orzo, avena, colza, mais, soia, riso e miglio, il sistema IntelliSense™ di New Holland consente alla mietitrebbia di reagire ogni 20 secondi al variare delle condizioni, selezionando l'azione migliore tra 280 milioni di possibilità.

Il sistema opera in sinergia con una novità assoluta del settore: un sensore che misura il carico sul cassone crivellante e la perdita di granella. Abbinato al sensore della qualità della granella Grain Cam™, l'IntelliSense™ regolerà le palette del rotore e le impostazioni del cassone crivellante al fine di ridurre le perdite di granella e aumentare la velocità di avanzamento.

Guidafile per testate mais

Le testate mais possono essere dotate di un apposito sistema automatico di guida che mantiene perfettamente la traiettoria di marcia della mietitrebbia.

La nuova soluzione prevede un singolo sensore che utilizza un sistema del tipo a forcella con due bracci tastatori indipendenti per la rilevazione precisa della posizione del prodotto in modo da facilitare l'afflusso perpendicolare del prodotto stesso.

I bracci tastatori sono colorati di bianco per facilitare il lavoro in condizioni di scarsa visibilità. Il sistema opera con il monitor IntelliView™ 12 e il sistema di guida automatica IntelliSteer® integrato in grado di distinguere tra file di prodotto tagliato e non tagliato, in modo da facilitare la raccolta notturna o evitare, per esempio, di saltare una fila.









Un pacchetto di guida automatica completo

Le mietitrebbie CR10 e CR11 sono equipaggiate di serie con il sistema di guida automatica IntelliSteer®.

Pienamente compatibile con i segnali di correzione RTK più precisi, IntelliSteer® offre una precisione ripetibile con variazioni di 1,5 cm con PLM RTK.

Sistema di svolta automatica a fine campo IntelliTurn™

Il sistema di controllo intelligente della sequenza di svolta a fondo campo IntelliTurn™ consente alle mietitrebbie dotate di guida automatica IntelliSteer® di effettuare manovre di svolta alle capezzagne completamente automatizzate.

Il sistema traccia automaticamente il percorso di svolta a fondo campo più efficiente, in modo da ridurre al minimo i tempi di inoperatività e alleggerire il lavoro dell'operatore.



Coordinamento con IntelliField™

In sinergia con la tecnologia IntelliField™, è possibile per due mietitrebbie operare in tandem seguendo le stesse linee A-B. Questa tecnologia permette di condividere confini, mappe, linee di guida e dati di copertura tra più mietitrebbie che lavorano nello stesso campo, per massimizzare l'efficienza di raccolta della flotta e abilitare la funzione di larghezza di taglio automatica.

Sistema di rilevamento a infrarossi (NIR) in tempo reale NutriSense™

La tecnologia di analisi dei nutrienti con sensore a infrarossi (NIR) NutriSense™ (opzionale) integrata nel monitor IntelliView™ 12 visualizza e registra una serie di parametri di umidità e nutrienti del raccolto in tempo reale. I parametri monitorati comprendono umidità, proteine e grassi, amido, NDF (fibra neutro-detersa) e ADF (fibra acido-detersa).

Questi dati possono essere registrati utilizzando il segnale DGPS della mietitrebbia per produrre mappe dei contenuti nutritivi, che possono quindi essere caricate automaticamente sul portale FieldOps™ per calibrare i mezzi di produzione al fine di aumentare le rese future.

New Holland FieldOps™ ti permette di gestire i dati relativi alle tue macchine e alle attività agronomiche in un'unica comoda piattaforma. Gestisci i dati in modo rapido, ottimizza il tuo lavoro sul campo o da remoto e prendi decisioni informate sulla base delle tue operazioni in campo.

Monitoraggio delle macchine quasi in tempo reale

Tieni sotto controllo l'attività delle macchine grazie al monitoraggio quasi in tempo reale dei parametri, della posizione, dello stato dei lavori e del completamento delle attività. Pianifica la prossima operazione in base alla posizione attuale delle macchine e accedi alla cronologia delle attività delle ultime 24 ore per ottimizzare ogni mossa. Individua rapidamente condizioni anomale delle macchine grazie ad avvisi personalizzabili e risolvi gli eventi critici per massimizzare i tempi di funzionamento.







Assistenza proattiva dei concessionari

Rimanete in contatto con il vostro concessionario New Holland di zona per garantire il corretto funzionamento delle vostre macchine: in questo modo potrete individuare e risolvere tempestivamente eventuali problemi, riducendo al minimo i tempi di fermo e massimizzando la produttività.

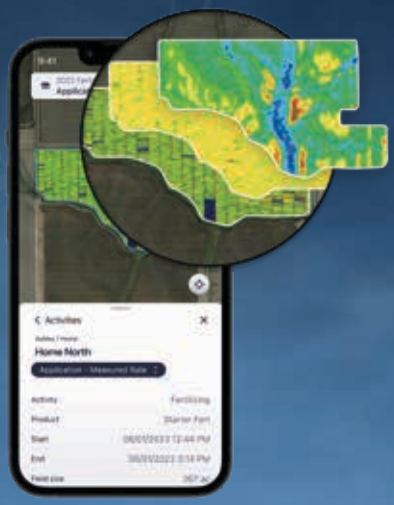




Ottimizza l'utilizzo delle risorse grazie a una pianificazione più intelligente e a informazioni utili

Aumenta la produttività e l'efficienza operativa

Massimizza i tempi di attività grazie al monitoraggio proattivo



Gestisci le attività e visualizza i livelli di dati agronomici

Crea e invia parametri quali nomi dei campi, confini, linee guida e prescrizioni direttamente alle tue macchine New Holland e a quelle di terze parti compatibili. Trasferisci senza soluzione di continuità i dati sulla resa e altre informazioni in FieldOps™ per una gestione centralizzata. Ottieni informazioni approfondite sui tuoi campi grazie a strumenti di analisi dettagliati. Visualizza e confronta più livelli di dati agronomici nel corso della stagione — e anno su anno — per favorire un processo decisionale più efficace e una pianificazione a lungo termine.



Offri ai tuoi operatori un supporto aggiuntivo grazie alla **visualizzazione remota del display.** Utilizza FieldOps™ per aiutare i tuoi operatori ad apportare modifiche in tempo reale, quasi come se fossi in cabina con loro.



Crea un account gratuito su New Holland FieldOps e collegati!

fieldops.newholland.com



Post-vendita New Holland – Prodotti e servizi

Scegliendo New Holland avete fatto una scelta di qualità. Siete pronti a iniziare il vostro viaggio con noi e con la nostra rete, contando su un'ampia gamma di prodotti di qualità e di servizi professionali disponibili e vicini a voi stagione dopo stagione.

GENUINE PARTS

Prestazioni al top garantite in ogni momento

New Holland si impegna a mantenere le vostre macchine in condizioni ottimali per ottenere prestazioni pari al nuovo offrendo un'ampia gamma di ricambi originali, prodotti secondo gli stessi standard elevati e con gli stessi componenti di alta qualità utilizzati per le macchine nuove.

I Ricambi Originali sono il risultato di una filiera certificata e di rigorosi test di conformità, affidabilità e durata, per garantire livelli elevati e costanti di sicurezza e prestazioni nel tempo.



REMAN PARTS

Consigliati per le vostre macchine New Holland più datate

Scegliere la gamma di ricambi rigenerati Reman significa condividere il nostro approccio circolare al ciclo di vita del prodotto, con la certezza che i componenti montati sulla vostra macchina saranno pari ai nuovi.

Grazie all'impareggiabile know-how acquisito negli ultimi decenni, New Holland è il partner ideale per un processo industriale così complesso e sofisticato, in grado di rigenerare in modo sostenibile i componenti essenziali della vostra macchina secondo gli standard più elevati, garantendo una qualità pari al nuovo a un prezzo accessibile.

ACCESSORIES

Su misura per la vostra attività

Ogni giorno, New Holland realizza soluzioni che rendono la vostra macchina unica e affidabile, coprendo ogni singola esigenza.

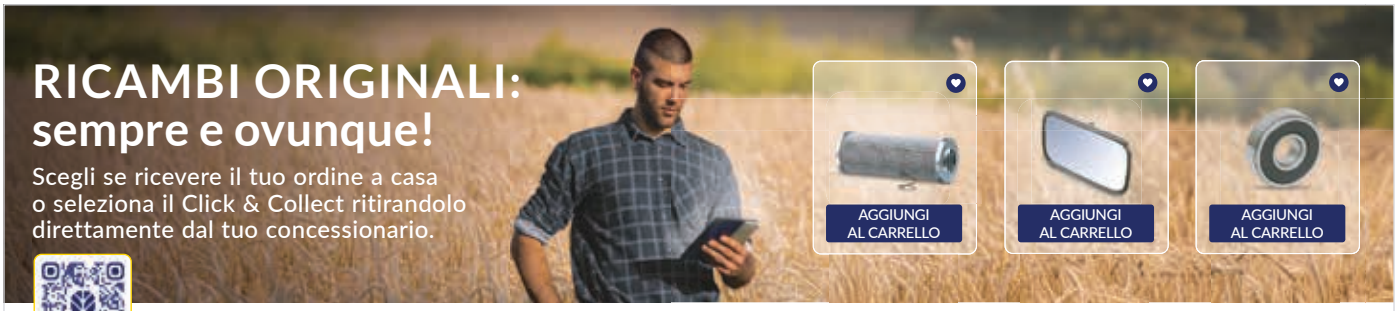
Dalla sicurezza alla produttività, dal comfort alla potenza, la gamma completa di accessori si adatta alle vostre attività specifiche, come articoli singoli o in kit predisposti dal vostro concessionario New Holland.

Lubrificanti Ambra

Con i lubrificanti giusti, potete proteggere la vostra macchina, ridurre al minimo la manutenzione e i tempi di fermo macchina, e aumentare le prestazioni.

La linea di lubrificanti Ambra, studiata da Petronas appositamente per le macchine New Holland, è la nostra scelta consigliata.





Acquistate i vostri pezzi di ricambio su **www.mycnhstore.com**

GENUINE PARTS



UPTIME SERVICE

Messo a punto da New Holland, Uptime Service è il nuovo piano di manutenzione programmata professionale e flessibile studiato per semplificare la gestione della manutenzione ordinaria nel lungo periodo.

La manutenzione programmata è un fattore chiave per mantenere le vostre macchine sempre in buone condizioni, massimizzando le prestazioni e la disponibilità operativa tramite un piano di interventi eseguiti da tecnici professionisti dei Concessionari New Holland, utilizzando solo ricambi e lubrificanti originali.

Connected Services

INTELLICENTRE

New Holland FieldOps™ è il Portale Telematico per rimanere costantemente connessi con le vostre macchine comodamente dal vostro ufficio. Con New Holland FieldOps™, potete monitorare la posizione e l'utilizzazione delle vostre flotte, gestire le operazioni di agricoltura di precisione, ottenere assistenza a distanza dal concessionario 24 ore al giorno, 7 giorni la settimana, e molto altro ancora.

I tecnici New Holland che operano nell'IntelliCentre del Concessionario monitorano da remoto le macchine collegate prevenendo possibili guasti ancor prima che si verifichino.

UPTIME SUPPORT

In alta stagione, i nostri esperti dell'assistenza Uptime sono pronti a supportarvi 24 ore su 24, 7 giorni su 7, non appena la vostra richiesta di assistenza viene registrata.

Insieme al vostro concessionario New Holland, facciamo tutto il possibile per fornire l'assistenza più rapida ed efficace, fino a quando il problema non viene risolto e non potete tornare di nuovo sul campo! Potete attivare il servizio di assistenza Uptime Support tramite il numero di telefono di Top Service o l'app FieldOps™.

UPTIME WARRANTY

Con la garanzia Uptime Warranty avete la certezza che tutti i possibili guasti verranno riparati in modo professionale da tecnici specializzati dei Concessionari New Holland e non dovrete pagare nulla, tenendo così sotto controllo i costi di esercizio.

Uptime Warranty è il programma di garanzia estesa di New Holland che offre massima tutela, minimi costi e massimo valore di rivendita.

Incluso sulla gamma CR

UPTIME PACK

New Holland Uptime Pack – Tutti i migliori servizi in un unico pacchetto

Uptime Pack Plus raggruppa in un pacchetto unico il meglio dei servizi post-vendita New Holland, studiati per massimizzare la disponibilità operativa, migliorare la sicurezza, tenere sotto controllo i costi e aumentare la produttività. Sono disponibili tre livelli di assistenza per i nostri clienti: Uptime Pack Basic, Uptime Pack Plus e Uptime Pack Premium.

- Lavorare in tutta tranquillità
- Massimizzare i tempi di attività
- Restare connessi con la vostra azienda
- Aumentare la vostra produttività



New Holland Style

Volete che New Holland diventi parte della vostra vita quotidiana? Date uno sguardo alla grande varietà di articoli su **www.newhollandstyle.com**. Una linea completa che spazia dall'abbigliamento da lavoro in materiali robusti e resistenti a un'ampia scelta di modellini, e molto altro ancora.
New Holland. Originale, proprio come te.

Modelli	CR10	CR11
Motore	**FPT Cursor 13**	**FPT Cursor 16**
Livello di emissioni	Stage V	
Grano - Potenza nominale a 1.900 giri/min (ECE R120) *(kW/CV)*	410/557	507/689
Cereali secondari - Potenza nominale a 1.900 giri/min (ECE R120) *(kW/CV)*	425/578	522/710
Tutte le colture - Potenza massima a 1.800 giri/min *(kW/CV)*	466/634	570/775
Regime nominale *(giri/min)*	1.900	
Serbatoio del combustibile *(L)*	1.300	1.500
Totale soluzione Diesel Exhaust Fluid (DEF)/AdBlue *(L)*	180	
Cilindri	6 in linea	
Cilindrata *(cm^3)*	12.900	16.000
Batteria	2 x 12 V (120 Ah)	
Sistema di alimentazione		
Larghezza canale alimentatore *(mm)*	1.885	
Numero di catene	4	
Trasmissione canale elevatore - fissa	Trasmissione fissa, trasmissione PdP ad albero di rinvio canale elevatore/testata, trasmissione a cinghia 3HB ad albero superiore canale elevatore	
Trasmissione canale elevatore - variabile	Trasmissione CVT idromeccanica, trasmissione PdP ad albero di rinvio canale elevatore/testata, trasmissione a cinghia 3HB ad albero superiore canale elevatore	
Capacità massima di sollevamento *(kg)*	5.200 / 6.800	
Sistema DFR (Dynamic Feed Roll™)		
Diametro DFR *(mm)*	450	
Profilo pala di alimentazione	Sfalsato diritto, seghettato con scanalatura a V	
Coppa vano parasassi	Comando manuale o a distanza dalla cabina (opzionale)	
Tecnologia di trebbiatura Twin Rotor™		
Trasmissione sistema di trebbiatura		
Trasmissione principale	Trasmissione CVT idromeccanica (reversibile)	
Rotori		
Diametro del rotore *(mm)*	610	
Lunghezza del rotore *(mm)*	3.600	
Rotori Twin Pitch Plus		
Numero di spranghe di sgranatura (ciascun rotore)	40	
Numero di spranghe di sgranatura HX (ciascun rotore)	8	
Numero di spranghe di sgranatura dentate (ciascun rotore)	12	
Totale spranghe di sgranatura (ciascun rotore)	60	
Cassonetto crivellante: Twin Clean™		
Sistema di pulizia		
Controllo della distribuzione trasversale	Scuotimento laterale indipendente del piano preparatore e dei crivelli superiori (di serie)	
Max pendenza laterale	Fino al 28%	
Superficie crivellante totale sotto ventilazione *(m^2)*	8,76	

Modelli	CR10	CR11
Ventilatore		
Diametro del rotore	Ventilatore a flusso incrociato Cross-Flow da 17" / 2 uscite	
Sistema di recupero		
Tipo di sistema di recupero	Rethresher (sistema di seconda sgranatura) + coclea inclinata	
Gestione della granella		
Coperchi serbatoio cereale comandabili a distanza *(L)*	16.000	20.000
Principio di scarico	Scarico dall'alto	
Velocità di scarico *[L/s)*	159 (singola velocità)	211 (doppia velocità)
Rotazione della coclea di scarico *(°)*	105	
Sbraccio di scarico; rigida *(m)*	8,9	
Sbraccio di scarico; ripiegabile *(m)*	10,9	
Sbraccio di scarico; ripiegabile *(m)*	11,5	
Sbraccio di scarico; ripiegabile *(m)*	12,0	
Gestione dei residui - Trinciatore con giranti montato nella cuffia		
Trinciapaglia		
Tipo di trinciapaglia	Montato nella cuffia	
Tipo di rotore	Trinciapaglia a 6 file	
Numero di coltelli	88	
Numero di controcoltelli	67	
Regime del trinciapaglia *(giri/min)*	900 (minimo) / 3.600 (massimo)	
Riduttore del trinciapaglia	Regolazione manuale o a distanza	
Sportello selezione trinciatura/andanatura	Regolazione manuale o a distanza	
Spargipula		
Tipo di spargipula	A doppia girante controrotante / 5 pale	
Profilo di spargimento	Regolazione manuale o automatica tramite radar	

Dimensioni	CR10 - CR11				
	SmartTrax 26"	SmartTrax 32"	SmartTrax 36"	Pneumatici 800/70R46	Pneumatici 900/65R46
Larghezza max, - trasporto *(mm)*	3.475	3.790	3.980	3.790	3.990
Lunghezza max, con tubo di scarico ripiegato senza testata *(mm)*	11.254				
Lunghezza max, con tubo di scarico esteso senza testata *(mm)*	11.615				
Altezza max, in posizione di trasporto *(mm)*	3.980				
Altezza massima (serbatoio del cereale aperto) *(mm)*	5.065				
Passo *(mm)*	4.190				



www.newholland.com/it - newhollandtopservice.italia@cnh.com

NEW HOLLAND

I dati contenuti in questo stampato sono forniti a titolo indicativo; i modelli descritti sono suscettibili di modifiche, senza preavviso, da parte del Costruttore. Disegni e fotografie possono riferirsi a equipaggiamenti opzionali o ad allestimenti destinati ad altri Paesi. Per ogni altra informazione, rivolgersi alla nostra rete di vendita.
Published by New Holland Brand Communications. BTS Adv. - Printed in Italy - 10/26 - (Turin) - 262003/IOO