

CX14D



MINI PELLES
Série D



Moteur Kubota D722
Puissance moteur 8,8 kW - 11,8 ch
Poids en ordre de marche 1360 kg

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CX14D

MOTEUR

Type _____ KUBOTA D722 - STAGE 5
 Puissance max. (2200 t/min) (kW/ch) _____ 8,8 - 11,8
 Cylindrée (cm³) _____ 719
 Nombre de cylindre (nbre) _____ 3
 Refroidissement _____ Liquide
 Consommation (l/h) _____ 1,8
 Alternateur (V) _____ 12 (40 A)
 Batterie V (Ah) _____ 12 (45)

SYSTÈME HYDRAULIQUE

Type de pompe _____ débit variable
 Cylindrée de pompe (cm³) _____ 6,0 + 6,0
 Débit de la pompe (l/min) _____ 13 + 13
 Pression max. d'étalonnage du circuit (bar) _____ 190
 Système auxiliaire (pression max.) :
 AUX 1 simple ou double effet (l/min) _____ 28 - 200 bar
 AUX 2 - en option (l/min) _____ 13 - 165 bar

VITESSE DE ROTATION ET DE DÉPLACEMENT

Vitesse de déplacement
 (deux vitesses automatiques) (km/h) _ 1^{re} : 0 ÷ 1,8 / 2^e : 0 ÷ 3,8
 Vitesse de rotation (t/min) _____ 11

COMMANDES

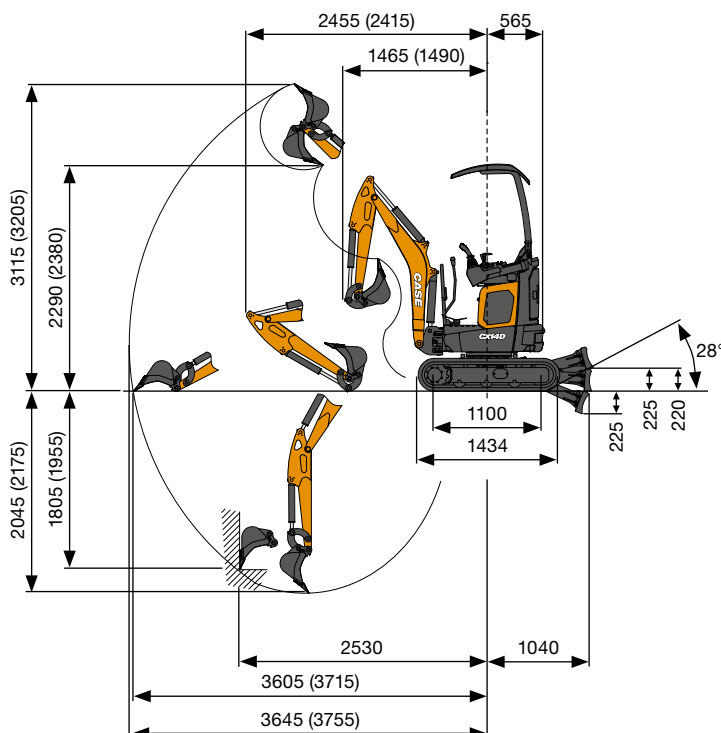
Pivotement tourelle, godet, balancier et flèche _____ 2 joysticks de commande
 Mouvements des chenilles (y compris la contre-rotation) _____ 2 leviers de commande
 Lame de remblayage _____ levier de commande
 Système auxiliaire avec verrouillage AUX 1 (simple ou double effet) _____ commutateur électro-proportionnel sur joystick droit
 Pivotement de la flèche _____ commutateur électro-proportionnel sur joystick gauche

POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ

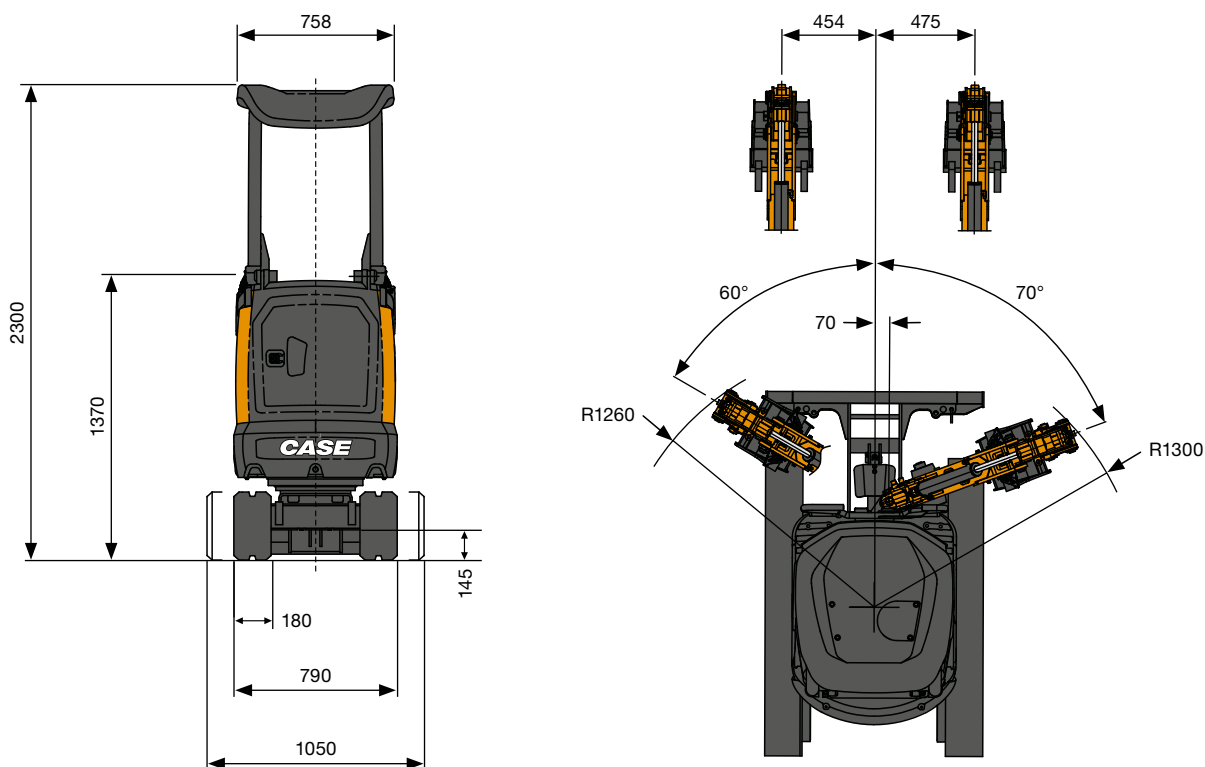
Poids transport avec arceau de sécurité* (kg) _____ 1255
 Poids transport avec arceau de sécurité et toit FOPS 1* (kg) _____ 1280
 Poids opérationnel avec arceau* ISO 6016 (kg) _____ 1360
 Poids opérationnel avec arceau et toit FOPS 1* ISO 6016 (kg) _____ 1385
 * avec chenilles en caoutchouc

CAPACITÉS DES CIRCUITS ET COMPOSANTS

Réservoir de carburant (l) _____ 14,5
 Réservoir d'huile hydraulique (l) _____ 9,5
 Capacité du circuit hydraulique (l) _____ 15
 Capacité du système de refroidissement (l) _____ 4,3
 Huile moteur (l) _____ 3,8



DONNÉES DE PERFORMANCE		Balancier standard	Balancier en option
		1020 mm	1150 mm
Profondeur de creusement max.	mm	2045	2175
Hauteur de déversement max.	mm	2290	2380
Force d'arrachement du godet	daN		1110
Force d'arrachement du bras ISO 6015	daN	660	550
Force de traction	daN		1000
Pression au sol avec canopy	kg/cm ²		0,31
Inclinaison max.			60% - 30°



DIMENSIONS GÉNÉRALES

Largeur maximale	mm	790 - 1050
Hauteur totale	mm	2300
Largeur des chenilles	mm	180
Rayon de rotation arrière	mm	565
Longueur du balancier d'excavation standard (en option)	mm	1020 (1150)
Nombre de galets (de chaque côté)	n°	3

CAPACITÉ DE LEVAGE

CX14D

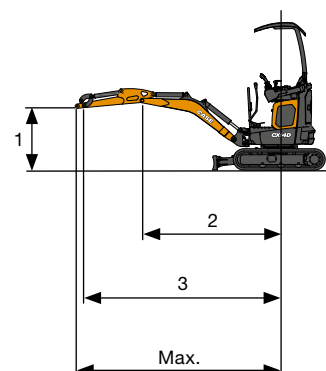
Balancier standard L = 1020 mm

Ouverture du balancier à partir du centre de rotation (m)
 Capacité de levage (tonnes) à une hauteur de 1,0 m
 Contrepoids standard

CAPACITÉ DE LEVAGE	2	3	Max
Lame de remblayage relevée et frontale	0,30*	0,15	0,13
Châssis en position écartée maxi	0,28*	0,14	0,11

* Indique la limite de charge hydraulique.

La capacité de levage est basée sur la norme ISO 10567 et ne dépasse pas 75 % de la charge de basculement ou 87 % de la capacité de levage de la machine.



ÉQUIPEMENT DE SÉRIE ET OPTIONS

ÉQUIPEMENT DE SÉRIE

- + Arceau de sécurité inclinable (ROPS/TOPS)
- + Siège en vinyl à suspension mécanique (canopy)
- + Balancier standard
- + Protection du vérin de la lame de remblayage et du vérin de levage de la flèche
- + Contrepoids additionnel
- + Joysticks hydrauliques à servocommande assistée avec commandes proportionnelles électro-hydrauliques
- + Commande proportionnelle électro-hydraulique du pivotement
- + 1^{er} circuit auxiliaire (AUX1) à commande proportionnelle électro-hydraulique
- + Dérivateur mécanique entre AUX1 à simple et double effet
- + 2 vitesses de déplacement avec rétrogradation automatique (de la 2^e à la 1^{re} vitesse si avantage de traction est nécessaire) et passage automatique à la vitesse supérieure le cas échéant
- + Chenilles en caoutchouc
- + lame de remblayage standard
- + Châssis extensible
- + Manuel opérateur
- + Clé de contact, qui ouvre tous les dispositifs de verrouillage de la machine
- + Feux de travail à LED standards (sur la flèche)
- + Interrupteur de déconnexion de la batterie
- + Pompe à cylindrée variable
- + Lubrifiants et huiles hydrauliques standards

ÉQUIPEMENTS EN OPTION

- + Protection en plastique de l'arceau de sécurité (FOPS niveau 1)
- + Antivol
- + Alarme de déplacement
- + Balancier long
- + 2^e circuit auxiliaire (AUX2) à commande proportionnelle électro-hydraulique
- + Feux de travail à LED supplémentaire (sur le toit)
- + Gyrophare
- + CASE Sitewatch et SiteConnect
- + Lubrifiants et huiles hydrauliques bio
- + Attaches mécaniques rapides
- + Godets

SOLUTIONS APRÈS-VENTE CASE

- + Protection du vérin du godet et du vérin du balancier
- + Grande variété d'accessoires
- + Gamme complète de godets
- + Gamme complète de attaches rapides mécaniques et hydrauliques

CNH Industrial
Deutschland GmbH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn
DEUTSCHLAND

CNH Industrial
Maquinaria Spain, S.A.
Avenida Aragón 402
28022 Madrid - ESPAÑA

CNH Industrial France, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE

CNH Industrial Italia Spa
Lungo Stura Lazio 19
10156, Torino
ITALIA

CASE Construction Equipment
Cranes Farm Rd
Basildon - SS14 3AD
UNITED KINGDOM

NOTE: Les équipements standards et optionnels peuvent varier en fonction des demandes et des réglementations particulières à chaque pays. Les illustrations peuvent montrer des équipements non-standard ou non mentionnés - consulter le concessionnaire CASE. Qui plus est, CNH Industrial se réserve le droit de modifier sans préavis les spécifications de ses machines et ce, sans encourir d'obligation quelconque pouvant découler de telles modifications.

Conforme à la directive 2006/24/CE

CASECE.COM
00800-2273-7373

L'appel est gratuit depuis un poste fixe. Vérifiez auprès de votre opérateur mobile si vous serez facturé en appelant depuis votre téléphone portable.