CASE CONSTRUCTION

E-SERIE
RAUPENBAGGER



CX130E | CX160E | CX180E

TRADITION
EINE TRADITION VON BRANCHENNEUHEITEN





1842
CASE wird gegründet.

1869
CASE baut die erste fahrbare Dampfmaschine - der Straßenbau ist geboren.

1957
Der erste werkseitig integrierte Baggerlader der Welt: Eine Branchenneuheit von CASE.

1969
CASE beginnt mit der Herstellung von Kompaktladern.

1977
CASE übernimmt Poclain, einen französischen Markenführer in der Baggerbranche.

1992
Sumitomo wird Lieferant der CASE Corporation und vertreibt Bagger von 7 bis 80 Tonnen.

1998
Eine globale Allianz zwischen CASE Corporation und Sumitomo wird unterzeichnet.

2001
CASE führt den ersten CX-Bagger ein, eine leistungsstarke neue „denkende Maschine“, die entwickelt wurde, um die Produktivität mit integrierten Intelligenzfunktionen zu steigern.

2007
CX210B wird von der Design Academy of Japan mit dem «Good Design Award» ausgezeichnet.

2008
CX210B gewinnt den 18. «Energy Conservation Award» der Agency for Natural Resources and Energy des japanischen Wirtschaftsministeriums.

2011
CASE ist der erste Baumaschinenhersteller, der sowohl die selektive katalytische Reduktion als auch die gekühlte Abgasrückführung als Lösungen zur Erfüllung strenger Emissionsnormen anbietet.

2015
CASE beginnt mit der Vermarktung der neuen „D-Serie“ Tier 4 final / EU Stufe IV Raupenbagger.

2018
Stufe V Produktion für Modelle CX350D und höher, gefolgt von den Modellen Short Radius.

2021
CASE führt die ersten Modelle der Raupenbagger der Stufe V E-Serie mit neuem FPT-Motor, neuem Monitor, verbesserter Hydraulik und verbesserten vernetzten Dienstleistungen ein.

RAUPENBAGGER
VERBESSERTE GENERATION

VERBESSERTE QUALITÄT UND ZUVERLÄSSIGKEIT
Stärker als je zuvor, auf Beständigkeit ausgelegt

+ Die verstärkte Schelle verbessert die Aufnahmekraft am Ausleger.
+ Die Form und Stärke der inneren Verstärkungsplatte erhöht die Langlebigkeit des Auslegers.
+ Die neue Toleranz der Ausleger- und Armzylinderstifte reduziert das Klappern und den Spielraum in der Buchse.
+ Ein neuer Einstellmechanismus für das obere Sperrventil wurde hinzugefügt, um den Anschluss der Rohrleitungsventile zu erleichtern.
+ Die kompaktere Montage der Rückholfeder des Unterwagens beim CX130E, auch einschließlich des Schmierzylinders beim CX160E / CX180E, erleichtert die Reinigung des Schlamms.
+ Der CX130E verfügt über einen verstärkten und langlebigeren Fahrmotor, während CX160E / CX180E eine erhöhte Leistung beim Fahren bieten.
+ Die oberen Tragrollen (bei CX160E / CX180E / CX210E / CX250E) wurden für eine höhere Langlebigkeit verbessert.

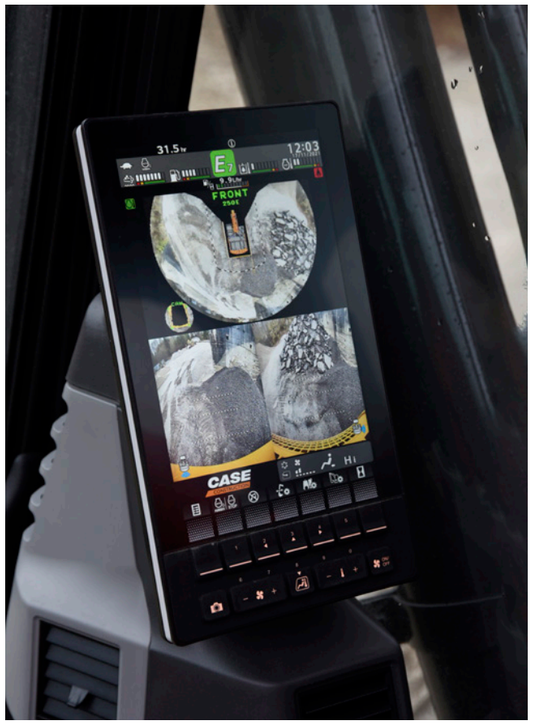
VERBESSERTE PRÄZISION UND KONTROLLIERBARKEIT
Sensible Steuerung, leistungsstarke Arbeit - mehr denn je

Das **intelligente Hydrauliksystem von CASE (CIHS)** wird jetzt mit neuen Arbeitsmodi und anpassbaren Hydraulikeinstellungen kombiniert, um einen reibungsloseren und effizienteren Betrieb als bei der vorherigen Generation zu gewährleisten.



E-SERIE
RAUPENBAGGER







VERBESSERTE VIELSEITIGKEIT
Ein hohes Maß an Individualisierung für jede Aufgabe

Die neu konzipierten Arbeitsmodi mit unabhängiger Einstellung des Drosselventils bieten eine präzise Anpassung an die Anforderungen jeder Aufgabe:

SP-Modus (Super Power) für höchste Produktivität (wie bei der D-Serie) mit auf Höchstleistung eingestelltem Drosselventil.
P-Modus (Power) ersetzt H- und A-Modus bei der D-Serie, mit Einstellungsmöglichkeit des Drosselventils von 1 bis 10.
E-Modus (Eco) für höchste Kraftstoffeinsparung, mit Einstellungsmöglichkeit des Drosselventils von 1 bis 10.
L-Modus (Lifting) ist für die Handhabung von Gegenständen mit permanent aktivierter Leistungsverstärkung (Power Boost) und Überlastwarnsystem sowie Einstellungsmöglichkeit des Drosselventils von 1 bis 6 optimiert.

Die Auswahl der verfügbaren Arbeitsmodi kann vom Maschineninhaber gesperrt werden.

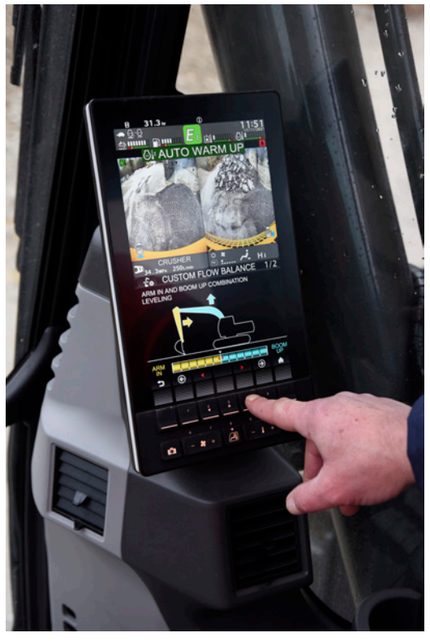
NEU Der bahnbrechende Eco-Modus reduziert den Kraftstoffverbrauch durch gezielte Steuerung von Motor und Pumpe je nach Bewegung. Er hält das maximale Pumpendrehmoment aufrecht, um eine hohe Produktivität zu erzielen, während der Kraftstoffverbrauch bei Arbeiten mit geringem Kraftaufwand minimiert wird.

Die Balance der Hydraulikströme kann auch an die Vorlieben des Bedieners angepasst werden:

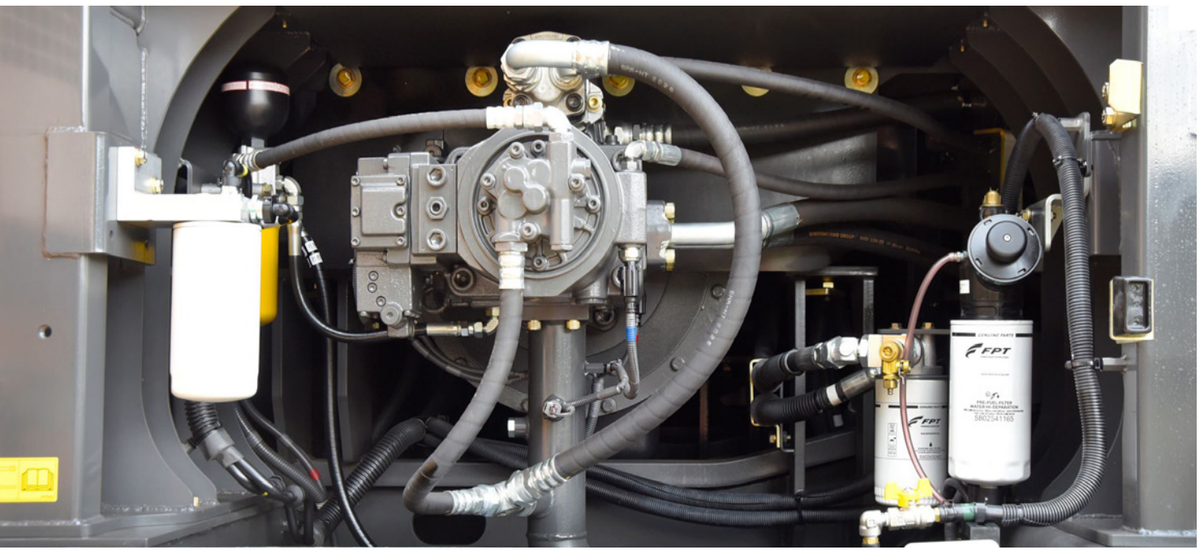
+ **„Arm In“** vs. **„Boom Up“**
+ **„Arm In“** vs. **„Swing“**

Die E-Serie bringt die Vielseitigkeit auf ein höheres Niveau, indem sie es dem Bediener ermöglicht, die Art des Werkzeugs auszuwählen und die anpassbare Modellnummer auf dem Monitor der Maschine einzugeben. Bei der Auswahl der Durchfluss- und Druckeinstellungen kann auch der maximale Überlauf zum Schutz des Anbaugeräts eingestellt werden.

Die **Steelwrist**-Option mit fortschrittlichem Quantum-Steuerungssystem, zusätzlichem Monitor, neuen konfigurierbaren Joysticks und elektrischen Anschlüssen bis zur Oberseite des Auslegers ermöglicht eine schnelle und einfache Nachrüstung von Steelwrist-Tiltrotator im Aftermarket, um maximale Flexibilität auf unterschiedlichsten Baustellen zu erzielen.



PRODUKTIVITÄT
SMART ARBEITEN, MEHR PRODUZIEREN



VERBESSERTE LEISTUNGSFÄHIGKEIT
Beste Leistung, hohe Kraftstoffeinsparung

Die neue Generation der E-Serie kombiniert die bewährten Energiesparfunktionen der D-Serie mit neuen Arbeitsmodi und Hydraulikeinstellungen, um die Effizienz zu erhöhen.

Das fortschrittliche automatische Energiemanagementsystem, das von der D-Serie übernommen wurde, umfasst sechs wichtige Energiesteuerungsfunktionen:

+ **Pumpendrehmomentsteuerung (Pump Torque Control)**: Verhindert ein Absinken der Motordrehzahl aufgrund von Überdrehmomenten im Hochlastbetrieb und reduziert gleichzeitig den Kraftstoffverbrauch bei Arbeiten, die keine maximale Pumpenleistung erfordern.
+ **Automatische Drehzahlabsenkung beim Absenken der Ausrüstung und bei Schwenkbewegungen (Boom Economy Control BEC)**: Erhöht die Kraftstoffeffizienz beim Absenken des Auslegers und bei Schwenkbewegungen.
+ **Feinsteuerung der Hydraulikleistung zu Beginn von Schwenkbewegungen (Swing Relief Control)**: Reduziert den anfänglichen Pumpendurchfluss und verbessert gleichzeitig die Kontrolle zu Beginn von Schwenkbewegungen, um den Kraftstoffverbrauch zu senken.
+ **Automatische Anpassung des Hydraulikdrucks bei Grab- und Planierarbeiten (Spool Stroke Control)**: Passt den Druck basierend auf dem Feedback der Sensoren automatisch an und vermeidet unnötige Funktionen.
+ **Nutzung der Abwärtsbewegung des Auslegers zur Beschleunigung der Armöffnung bei Reduzierung der Pumpenleistung (Boom Oil Regeneration)**: Das zurückfließende Öl der Abwärtsbewegung des Auslegers wird verwendet, um die Armöffnung zu beschleunigen (nur ab Modell CX210E).
+ **Automatischer Leerlauf / Leerlaufabschaltung (Auto Idle / Idle Shutdown)**: Anpassbare und manuell schaltbare Funktionen, die die Motordrehzahl nach einer Zeit der Inaktivität senken oder den Motor nach einer bestimmten Leerlaufzeit abschalten.

Mit diesen Funktionen, die durch das intelligente Hydrauliksystem von CASE koordiniert werden, zusammen mit dem neuen FPT-Motor und dem verbesserten Fahrmotor für zusätzliche mechanische Effizienz, bieten die Bagger der E-Serie eine beispiellose Leistung und eine hohe Kraftstoffeinsparung.
Die Hydraulik des CX160E/CX180E wurde dank einer um 12 % gesteigerten Förderleistung der Pumpe weiter verbessert.



SAUBERERE MOTOREN
EU Stufe V konforme Motoren

Die neuen FPT NEF-Motoren erfüllen die Vorschriften der Stufe V mit der innovativen, intern entwickelten HI-eSCR2-Lösung, die nur einen Dieseloxidationskatalysator und eine integrierte **wartungsfreie** Vorrichtung am SCR-Katalysator verwendet und eine erhebliche Reduzierung der Emissionen erlaubt.

+ Die SCR (selektive katalytische Reduktion) am Filter hat eine extrem lange Lebensdauer und erfordert während seiner gesamten, gemäß Emissionsvorschriften garantierten Nutzzeit weder Austausch noch mechanische Reinigung.
+ Der Luftaufnahmedurchfluss ist durch einen Turbolader mit Luft-Luft-Kühlung erhöht.
+ Die Mehrfacheinspritzung liefert die beste Drehmomentleistung ihrer Klasse bei niedrigen Drehzahlen.
+ **Ohne leistungsmindernde Abgasrückführung**: Dies bedeutet, dass ausschließlich frische Luft für die Verbrennung verwendet wird und keine zusätzliche Kühlung erforderlich ist.

Die neuen Stufe V NEF-Motoren können ihre bereits niedrigen Emissionen noch weiter reduzieren, indem sie mit **B7-Biodiesel** und **HVO** (eine noch sauberere und hochwertigere Alternative zu Biodiesel mit überlegener Leistung unter kalten Wetterbedingungen) und anderen paraffinischen Kraftstoffen wie **GTL** (Gas to Liquids), **CTL** (Coal to Liquids), **BTL** (Biomass to Liquids) betrieben werden.

KOMFORTREGELN
ERSTKLASSIGE ARBEITSUMGEBUNG



VERBESSERTER KOMFORT
Ideale Arbeitsbedingungen, jeden Tag

+ Druckkabine mit verbesserter Abdichtung, breitem Einstiegsraum und mehr Fußraum.
+ Ergonomischer, luftgefederter Sitz mit hoher Rückenlehne mit Neigungsverstellung und Heizung.
+ Mit dem Sitz gefederte Konsole und optimierte Steuerhebelpositionen: Der Bediener kann seine bevorzugte Körperhaltung beibehalten, wenn er die Sitzposition einstellt.
+ Reduzierter Pedalweg und Fußstütze reduzieren die Ermüdung während der Arbeit.
+ In den Monitor integrierte automatische Klimaanlagensteuerungen.
+ Die Leistung der Klimaanlage wurde durch eine verbesserte Kühlung und eine optimale Anordnung der Lüftungsschlitze verbessert.
+ Optimierter Stauraum mit Lunchbox-Ablage und Kühlbox, Smartphone-Ablage und zwei großen Flaschenhaltern.
+ Neu positionierte untere Laufrollen reduzieren die Vibrationen für eine ruhigere Fahrt.
+ Leisere Kabine, mit einem um 1 dB niedrigeren Innengeräusch, im Vergleich zur D-Serie, beim Modell CX210E und einem um 3 dB niedrigeren Innengeräusch bei den Modellen CX250E / CX300E.





SICHERHEIT UND WARTUNG
SICHER ARBEITEN, IN JEDEM ZUSTAND

SICHERERE ARBEIT UND ZUGÄNGLICHKEIT
Sicherheit an erster Stelle, in und außerhalb der Kabine

+ Verstärkte Kabinenstruktur, ROPS und FOPS konform.
+ Standard FOPS Level 2 Kopfschutz.
+ Werkseitig montierter Frontschutz OPG 1 und 2; Schutzgitter als DIA-Kit erhältlich.
+ Werkseitig montierter Fahrbetrieb-Alarm für erhöhte Sicherheit auf der Baustelle um die Maschine herum.
+ Die neue Sicherheitsfunktion der automatischen Hebelverriegelung stoppt die Maschine sofort, wenn der Bediener versehentlich die Sicherheitsvorrichtung entriegelt.
+ Verschlusserkennung des Sicherheitsgurtes.
+ Breite, robuste und bequeme Stufen und Handlauf für einen sicheren Zugang zur Oberseite der Haube.
+ Rutschfeste Platten und obere Haubenabdeckung, die von zwei Gaskolben getragen und durch zwei mechanische Anschläge gesichert werden.
+ Breite Plattform auf dem Motorraum für sicheres Arbeiten am Motorkasten.

BESSERE VISIBILITÄT
Für eine außerordentliche Visibilität ausgelegt

+ Die an der D-Serie bereits hervorragende Visibilität wurde weiter verbessert:
+ Verglaste Oberfläche mit verbesserter Visibilität auf der rechten Seite.
+ Größerer Monitor (7 bis 10 Zoll) mit höherer Auflösung, fünf konfigurierbaren Tasten und zusätzlichen Menüs am Display.
+ Für den 270°-Maxi-Monitor von CASE (CMVM) mit überarbeitetem Bildschirmlayout ist eine Standardkamera für die Rückseite und die rechte Seite sowie eine optionale Kamera für die linke Seite verfügbar.
+ Verbesserte Kameras für eine bessere Farbbalance.
+ Verbesserte Entfrostung der Frontscheibe.
+ Die neue Scheibenwaschdüse mit Diffusionsspray sorgt für eine bessere Reinigung der Windschutzscheibe.
+ Serienmäßig mit LED-Lichtpaket ausgestattet, optional ist das Deluxe-Paket mit 3700 Lumen und vier zusätzlichen Frontlichtern erhältlich, für noch bessere Sicht und Leistung (nur bei Mono-Modellen).
+ „Follow-me“-Leuchte mit wählbarem Abschalttimer.





SICHERHEIT UND WARTUNG
SICHER ARBEITEN, IN JEDEM ZUSTAND







EINFACHE WARTUNG
„Bodenständige“ und vernetzte Dienste

+ Neue Wartungsintervalle für niedrigere Wartungskosten:
  - **Motoröl-, Kraftstoff- und Ölfilter** von 500 zu 1.000 Stunden;
  - **Filter des AdBlue-Versorgungsmoduls** von 3.000 Stunden auf 4.000 Stunden;
  - **Fahrwerköl von 1.000 zu 2.000 Stunden** (an Modellen CX160E / CX180E).
+ Buchsen des erweiterten Wartungssystems (EMS) bieten Schmierintervalle von 1.000 Stunden an Arm- und Auslegerstiften und 250 Stunden an den Befestigungsstiften.
+ Die Abwesenheit der Abgasrückführung reduziert die Komplexität im ATS-System.
+ Die SCR (selektive katalytische Reduktion) am automatischen Filterreinigungsgerät erfordert während der garantierten Nutzzeit weder Austausch noch mechanische Reinigung.
+ Kraftstoffdüse mit integriertem Tank Schwimmer für bessere Sicht beim Nachfüllen.
+ Hydrauliköltankdeckel mit integriertem Entlüfter zum werkzeuglosen Nachfüllen.
+ Neu hinzugefügtes Probenahmeventil im Pumpenraum für eine einfachere Probenahme des Hydrauliköls.
+ Erhöhte Kapazität des Wischwasserbehälters um weniger nachfüllen zu müssen.
+ Kompakte Ausführung des Fettzylinders für leichtere Schlammreinigung um die Tragrollen beim CX160E / CX180E, das gleiche Ergebnis wird beim CX130E durch Verdichtung der Rückholfeder erreicht.
+ Zweiteilige Fahrerhaus-Fußmatte für einfachere Reinigung.
+ Kühlerverkleidung mit größerer seitlicher Öffnung und zusätzlicher Öffnung unterhalb der oberen Struktur für besseren Zugang.



+ Höhenverstellung des Luftfilters für leichteres Anbringen und Abnehmen.
+ Der automatische Riemenspanner des Ventilators erfordert keine manuelle Kalibrierung.
+ Ferndiagnose und -kundendienst sowie interaktive Wartung mit dem neuen bidirektionalen CASE SiteConnect-Modul und erweiterten myCASEConstruction-Telematikdiensten.
+ Das neue After-Market-Ersatzteilangebot der **anschraubbaren Gummipads CASE FLEETPRO**, die für das Modell CX130E mit 500 mm und 600 mm -Bodenplatten erhältlich sind, ermöglicht einen einfachen und schnellen Wechsel zwischen Straßen- und Geländeanwendungen, erhöht die Vielseitigkeit der Maschine und erhöht die Rentabilität des Kunden.







HAUPTGRÜNDE
UM SICH FÜR DIE NEUE E-SERIE ZU ENTSCHEIDEN

OPTIMALE KOMBINATION VON GESCHWINDIGKEIT UND STEUERBARKEIT

Das intelligente Hydrauliksystem von CASE (CIHS) ist ein Synonym und eine Marktreferenz für seine schnellsten Zykluszeiten, beste Energiesparleistung und reibungslose Steuerung.

VERBESSERTE QUALITÄT UND ZUVERLÄSSIGKEIT

CASE-Bagger sind bekannt für ihr ausgewogenes Design und die erstklassigen Komponenten. Die neuen Verbesserungen an Arm-, Ausleger- und Unterwagenstruktur machen sie noch besser.

HÖHERE VIELSEITIGKEIT

+ ***NEU*** 4 Betriebsmodi (Super Power, Power, Eco, Lifting)
+ ***NEU*** 10 Drosselventileinstellungen, unabhängig vom Betriebsmodus
+ ***NEU*** Anpassung von Arm, Ausleger und Schwenkdurchflussausgleich fur jede Anwendung
+ ***NEU*** Möglichkeit der Speicherung der Typen und Namen der Anbaugeräte auf dem Display, für eine schnellere Werkzeugverwaltung
+ ***NEU*** Vorrüstung für Steelwrist-Tiltrotator

VERBESSERTE LEISTUNGSFÄHIGKEIT

+ ***NEU*** Der Eco-Modus gewährleistet die beste selektive Motor- und Pumpensteuerung, maximiert das Drehmoment nur bei Bedarf und spart mehr Kraftstoff
+ ***NEU*** FPT Stufe V Motor ohne leistungsmindernde Abgasrückführung, effizientere Verbrennung
+ ***NEU*** verbesserte Haltbarkeit und Leistung des Fahrmotors

VERBESSERTE VERBINDUNG

+ ***NEU*** bidirektionales CASE SiteConnect-Modul
+ ***NEU*** interaktive Wartungsmöglichkeiten
+ ***NEU*** Fernkundendienst
+ ***NEU*** Standard-Telematiklösungen von CASE (Modem, Verkabelung, Kabelbäume, Antenne und myCASEConstruction-Abonnement für 3 Jahre)

BESSERE VISIBILITÄT

+ ***NEU*** 10-Zoll-LCD-Monitor - der Größte der Branche - mit 5 konfigurierbaren Tasten und neuen Menüfunktionen
+ ***NEU*** Entfrostung der Frontscheibe und verbesserte Scheibenwischanlage
+ ***NEU*** bessere Visibilität auf der rechten Seite
+ Optionaler CASE Maxi-Monitor (CMVM) für eine optimierte Rundumsicht
+ LED-Beleuchtung, optional mit Deluxe-Upgrade



VERBESSERTER KOMFORT

+ ***NEU*** mit dem Sitz gefederte Konsole
+ ***NEU*** breiter Zugangsraum und mehr Fußraum
+ ***NEU*** spezifische A/C-Bedienelemente im Monitor, immer in Reichweite
+ ***NEU*** verbesserte Klimaanlage mit neuen Lüftungsschlitzen
+ ***NEU*** reibungslosere Fahrt mit neu positionierten Rollen
+ ***NEU*** leisere Arbeitsumgebung in der Kabine

EINFACHE WARTUNG

+ ***NEU*** verlängertes 1.000-Stunden-Wechselintervall für Motoröl und Kraftstofffilter 1.000-Stunden-Lagerschmierintervalle für Arm- und Auslegerbolzen
+ ***NEU*** automatisches Filterreinigungsgerät SCR (selektive katalytische Reduktion) – wartungsfrei, extrem lange Lebensdauer
+ ***NEU*** einfacher Zugang zum Hydrauliktank dank Deckel mit Entlüftung
+ ***NEU*** geteilte Fußmatte
+ ***NEU*** FLEETPRO anschraubbare Gummipads für den Ersatzteilmarkt für einen schnellen Austausch und höhere Vielseitigkeit am CX130E

SAUBERERE MOTOREN

+ ***NEU*** STUFE V Motor von FPT, dem europäischen Marktführer, bekannt für seine Zuverlässigkeit und innovative tradition, mit mehr als 25 Jahren Erfahrung
+ ***NEU*** hocheffizientes SCR-2-System, durch 13 Patente geschützt
+ ***NEU*** ohne Abgasrückführung
+ ***NEU*** kompatibel mit HVO und alternativen synthetischen Kraftstoffen

SICHERERE ARBEIT UND ZUGÄNGLICHKEIT

+ ROPS Kabine mit FOPS Level 2
+ Standardmäßig erweiterte Handläufe und Schutzplanken
+ Werkseitig montierter Fahrbetrieb-Alarm
+ ***NEU*** Sicherheitsfunktion mit automatischer Hebelverriegelung

AFTER-SALES PRODUKTE
UND SERVICELEISTUNGEN

AFTER-SALES PRODUKTE

Sorgen Sie dafür, dass sich Ihre Maschine stets in Bestform befindet und schützen Sie den Wert Ihrer Investition mit dem umfangreichen Angebot an hochwertigen CASE Ersatzteilen.

Genuine Parts HIGH PERFORMANCE	Optimieren Sie Ihre Leistung und erhöhen Sie den Wert Ihrer Maschine mit Originalteilen von hoher Qualität.	FLEETPRO™	Erhöhen Sie die Leistung mit CASE Anbaugeräten für CASE Maschinen, die von CASE Ingenieuren getestet wurden und werden Sie noch vielseitiger.
Attachments. BUSINESS SOLUTIONS	Mehr Vielseitigkeit für mehr Leistung mit CASE-Anbaugeräten, die für CASE Maschinen entwickelt und von CASE Ingenieuren getestet wurden.	Reman Parts REMANUFACTURED	Wählen Sie nachhaltige Qualität mit wiederaufbereiteten Teilen, die für CASE-Geräte jeden Alters konzipiert sind.

SERVICE SOLUTIONS

Genießen Sie die Sorgenfreiheit in der Gewissheit, dass die CASE Service Solutions Ihre Maschine stets im Topzustand halten – bei maximaler Betriebszeit und ohne unerwartete Kosten – und Ihnen helfen, Ihre Wirtschaftlichkeit zu erhöhen.

CASE CARE
Maximieren Sie die Betriebszeit und Effizienz Ihrer Maschine mit diesem Wartungsplan.

CASE PROTECT
Vermeiden Sie mit diesem erweiterten Garantieprogramm unerwartete Kosten.

CASE CONSTRUCTION | ServiceSolutions

CASE FLUID ANALYSIS
Sichern Sie die Betriebszeit Ihrer Maschine durch detaillierte Analysen der Betriebsflüssigkeiten.

myCASEConstruction
Erhöhen Sie die Effizienz Ihrer Maschinen durch die Rückverfolgung und das Management aller Betriebsdaten Ihrer Flotte.

CASE SITECONNECT
Siteconntect verbindet Ihren Händler zwecks Fernwartung mit Ihrer Maschine.



STANDARD
UND OPTIONEN

STANDARDAUSRÜSTUNG

MOTOR
+ FPT NEF 4-Zylinder Diesel-Turbolader Stufe V
+ Selektive katalytische Reduktion am Filter (SCRoF)
+ Dieseloxidationskatalysator (DOC)
+ Ohne Abgasrückführung
+ VGT-Turbolader
+ Elektronische Kraftstoffeinspritzung
+ Common Rail-Hochdruckeinspritzsystem
+ Sicherheitsstart im Leerlauf
+ Automatische Motor-Warmlauffunktion, Not-Aus
+ Vorglühkerze
+ Motorschutzfunktion (EPF)
+ Zweistufige Kraftstofffiltration
+ Luftfilter mit zwei Einsätzen
+ Remote-Ölfilter
+ Grüner Ölablassdeckel
+ 1.000 Stunden Wechselintervall für Motoröl und Kraftstofffilter
+ 24-Volt-System
+ Batterieschalter
+ Kühlpaket für hohe Umgebungstemperaturen
+ Externe Kraftstoff- und AdBlue-Messgeräte
+ Kraftstoffkühler
+ Kraftstofffilter und Kraftstoffvorfilter mit Wasseransammlungsanzeige
+ Kraftstoff-Absperrventil
+ Leerlaufeinschaltung
+ Kühler, Ölkühler, Intercooler - Schutzschild
+ Betankungspumpe

KRAFTSTOFFEINSPARUNGSSYSTEME
+ Eco-Modus
+ Automatische Leerlaufsteuerung
+ One-touch Leerlauf
+ Leerlaufabschaltung
+ Pumpendrehmomentsteuerung (PTC)
+ Automatische Drehzahlabsenkung beim Absenken der Ausrüstung und bei Schwenkbewegungen (BEC)
+ Feinsteuerung der Hydraulikleistung zu Beginn von Schwenkbewegungen (SRC)
+ Automatische Anpassung des Hydraulikdrucks bei Grab- und Planierarbeiten (SSC)
+ Nutzung der Abwärtsbewegung des Auslegers zur Beschleunigung der Armöffnung bei Reduzierung der Pumpenleistung (BOR)

HYDRAULIK
+ Hydraulische Durchflussregelung
+ Elektronisch gesteuerte Hydraulikpumpen
+ Automatische Leistungsverstärkung
+ Multifunktionsschaltung (Hammer / hoher Durchfluss) mit elektrischer Proportionalsteuerung (n.a. bei CX130E Long Reach)
+ Automatische Anpassung der Fahrgeschwindigkeit
+ 4 Wählbare Betriebsweisen
+ Überlastwarnung
+ ISO-Steuerschema
+ Voreingestellte Zusatzpumpe
+ Schalter-gesteuerte Anwahl der Zusatzkreisläufe
+ Zusatzkreislaufventil
+ Hydraulikfilter-Kontrollanzeige
+ Ölkühlung
+ Hydraulikölwechsel alle 5.000 Stunden
+ Hydraulikfilterwechsel alle 2.000 Stunden
+ Hydraulischer Schnellwechsler
+ Hydraulikölversorgungsanschluss mit Entlüfter

OBERWAGEN
+ ISO-Spiegel
+ Handlauf - Einstieg rechts
+ ISO-Schutzgitter
+ Kabine mit Vibrationsdämpfung (hydraulisch und mit Feder)
+ Hubösen für Gegengewicht
+ Abschließbarer Tankdeckel, Wartungsklappen und Werkzeugkasten
+ Sicherheitskamera für umfassende Sicht nach hinten und zur Seite

BEDIENSTATION
+ Überrollschutz (ROPS)
+ FOPS Schutzdach OPG Stufe 2
+ Druckkabine
+ Temperiertes Sicherheitsglas
+ One-Touch Frontfensterschloss
+ Sonnenblende & Regenabweiser
+ Klimaanlage, Heizung und Entfrostung mit automatischer Steuerung
+ Lunchbox und Kühlbox, Becherhalter und Aschenbecher
+ Innenbeleuchtung
+ Mehrfach einstellbare Niederfrequenz-Luftfederungskonsole und neigbarer Sitz mit Luftfedern und doppelt wirkendem hydraulischem Dämpfer
+ Sitzverschiebung - 90 mm
+ Sicherheitsgurt mit Verschlusserkennung
+ Verstellbare Armlehnen
+ Ergonomische Steuerhebel
+ Verschiebbares Cockpit - 80 mm
+ Zusatzkreislauf-Auswahlsystem
+ Aux-Eingang für persönliche elektronische Geräte
+ Multifunktion LED-Farbmonitor (10”) mit Silikontastern
+ Monitor in 22 Sprachen
+ Diebstahlschutz (Start-Code-System)
+ Geteilte Fußmatte
+ 12 V-Stromanschluss
+ 24 V-Zigarettenanzünder
+ Einteiliges rechtes Seitenfenster
+ 8 LED-Arbeitsscheinwerfer (2 Kabinendach, 1 LH-Ausleger, 1 Werkzeugkasten, 4 rundum)
+ Scheibenwischer/-waschanlage
+ Panoramadach aus Lexan mit Sonnenschutz
+ Aufbewahrungsfächer
+ Integriertes Diagnosesystem
+ Reisealarm
+ DAB+ Bluetooth-Radio mit Antenne und 2 Lautsprechern

ANBAUGERÄTE
+ Standardausleger 4,63 m (CX130E) oder 5,15 m (CX160E / CX180E)
+ Long-Reach-Ausleger 7,4 m (CX130E Long Reach)
+ Arm 2,50 m (CX130E) oder 2,62 m (CX160E / CX180E)
+ Long-Reach-Arm 5,3 m (CX130E Long Reach)
+ Auf dem Display speicherbare Typen und Namen der Anbaugeräte

UNTERWAGEN
+ 600 mm Dreistegbodenplatten
+ 700 mm Dreistegbodenplatten (nur an CX130E Long Reach)
+ Komplette Überlappung der Drehkranznabe
+ Abgedichtete Kette
+ Zurrpunkte

TELEMATIK
+ SiteConnect-Modul und myCASEConstruction-Abonnement für 7 Jahre mit Fernüberwachung

ZUSATZAUSRÜSTUNG

HYDRAULIK
+ Greiferkreislauf
+ Kreislauf mit geringem Durchfluss, proportionale Steuerung
+ Doppeltwirkender Kreislauf mit elektrischer proportionaler Steuerung (nur an CX130E Long Reach)

BEDIENSTATION
+ Vorderer Kabinenschutz - vertikale Stangen (OPG Stufe 2)
+ Vorderer Kabinenschutz - vertikale Stangen (OPG Stufe 1)
+ Frontgitter, verfügbar als DIA-Kit
+ Regenabweiser
+ CASE Maximum View Monitor – 270°-Rundumsicht mit zusätzlicher Kamera auf der linken Seite
+ 12 LED Deluxe-Arbeitsleuchten: 4 am Kabinendach, je 1 am linken und rechten Ausleger, 1 am Auslegerfuß, 1 am Werkzeugkasten sowie 4 rundum.
+ Vorrüstung für Steelwrist-Tiltrotator

OBERWAGEN
+ Anschlüsse für Hydraulik- und Motorölproben

ANBAUGERÄTE
+ HD Ausleger 4,63 m (CX130E)
+ Stiel HD 2,10 / 3,01 m (CX130E) oder 3,05 m (CX160E / CX180E)

UNTERWAGEN
+ 500 / 700 mm Dreistegbodenplatten (CX130E / CX160E) oder 700 / 800 mm Dreistegbodenplatten (CX180E)
+ 500 mm Gummigliederkette (CX130E)
+ Dreispurführung (CX160E / CX180E) oder Doppelspurführung (CX130E)



TECHNISCHE DATEN
CX130E

MOTOR
Modell _____ FPT NEF4
Typ _____ Wassergekühlt, 4-Takt Diesel, 4-Zylinder in Reihe, Hochdruck Common-Rail-System (elektrisch geregelt), Turbolader mit Luft-zu-Luft Zwischenkühler, SCRoF, EGR free.
Emissionen _____ Stufe V
Anzahl Zylinder / Hubraum (l) _____ 4 / 4,5
Bohrung und Hub (mm) _____ 104 x 132
Nettoleistung
ISO 9249 (kW) _____ 76,4 bei 2000 min^{-1} (rpm)
ISO 14396 (kW) _____ 78,8 bei 2000 min^{-1} (rpm)
Maximales Drehmoment
ISO 9249 (Nm) _____ 370 bei 1800 min^{-1} (rpm)
ISO 14396 (Nm) _____ 379 bei 1800 min^{-1} (rpm)

HYDRAULIKSYSTEM
Hauptpumpen____ 2 Axialkolbenpumpen mit Regelsystem
Max. Förderstrom (l/min) _____ 2 × 129 bei 2000 min^{-1}
Arbeitsdruck
Ausleger/Stiel/Löffel (MPa) ___ 34,3 - 36,3 mit Auto Powerboost
Schwenkkreislauf (MPa) _____ 27,9
Schwenkkreislauf (LR) (MPa) _____ 24,0
Fahrmotoren (MPa) _____ 34,3
Vorsteuerung _____ 1 Zahnradpumpe
Max. Förderstrom (l/min) _____ 20
Arbeitsdruck (MPa) _____ 3,9
Pumpe Planierschild
(CX130E Planierschild) _____ 1 Zahnradpumpe
Max. Förderstrom (l/min) _____ 54 bei 2000 min^{-1}
Arbeitsdruck (MPa) _____ 20,6
Ausleger-Zylinder
Bohrung (mm) _____ 105
Hub (mm) _____ 961
Stiel-Zylinder
Bohrung (mm) _____ 115
Hub (mm) _____ 1108
Löffel-Zylinder
Bohrung (mm) _____ 95
Hub (mm) _____ 881
Bohrung (LR) (mm) _____ 85
Hub (LR) (mm) _____ 665

SCHWENKWERK
Schwenkmotor _____ Axialkolbenmotor mit konstantem Schluckvolumen
Max. Schwenkgeschwindigkeit (min^{-1}) _____ 14,3
Max. Schwenkgeschwindigkeit (LR) (min^{-1}) _____ 6,9
Schwenkmoment (kNm) _____ 33
Schwenkmoment (LR) (kNm) _____ 28,2

FILTER
Ansaugfilter (µm) _____ 105
Rücklauffilter (µm) _____ 6
Filter Steuerkreislauf (µm) _____ 8

ELEKTRISCHES SYSTEM
Bordnetzspannung (V) _____ 24
Lichtmaschine (A) _____ 90
Anlassser (V - kW) _____ 24 - 4,0
Batterie _____ 2 X 12 V 72 Ah/5HR

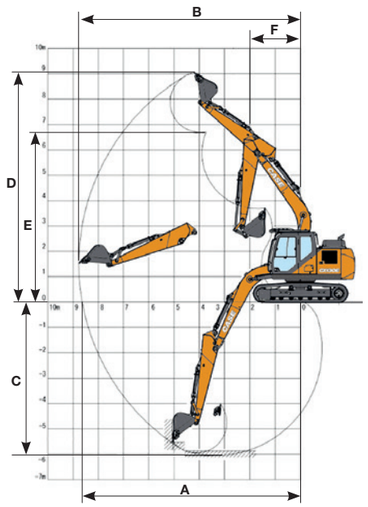
UNTERWAGEN
Fahrmotor ___ Axialkolbenmotor mit variabler Fördermenge
Hohe Fahrgeschwindigkeit (automatischer Gangwechsel) (km/h) _____ 5,7
Niedrige Fahrgeschwindigkeit (km/h) _____ 3,4
Zugkraft (Schild & LR / LC) (kN) _____ 116 / 117
Anzahl der Stützrollen (pro Seite)(Schild/LC) _____ 1 / 2
Anzahl der Laufrollen (pro Seite) _____ 7
Anzahl der Bodenplatten (pro Seite) (Schild/LC) ____ 43 / 46
Bodenplattentyp _____ 3-Steg-Bodenplatte
Steigfähigkeit _____ 70% (35°)

LÄRMWERTE
Garantierter Schallleistungspegel (EU Richtlinie 2000/14/EC) _____ LwA 98 dB(A)
Schalldruckpegel am Bedienplatz (ISO 6396) __ LpA 69 dB(A)

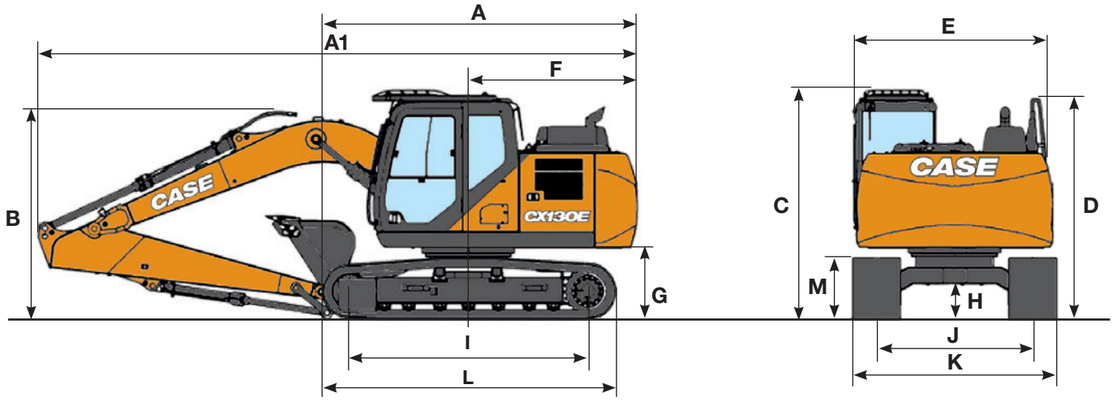
FÜLLMENGEN
Kraftstofftank (l) _____ 250
Hydrauliksystem (l) _____ 157
Hydrauliktank (l) _____ 82
AdBlue-Tank (l) _____ 60

LEISTUNGSDATEN		Stiel 2,50 m	Stiel 3,01 m	Stiel 2,11 m
Länge Ausleger	mm	4630	4630	4630
Durchschwenkradius Tieflöffel	mm	1200	1200	1200
Durchschwenkwinkel Tieflöffel	°	178	178	178
A Max.Reichweite in Bodenhöhe	mm	8170	8640	7810
B Max. Reichweite	mm	8310	8770	7960
C Max. Grabtiefe	mm	5550	6050	5160
D Max. Einstichhöhe	mm	8770	9050	8550
E Max. Ausschütthöhe	mm	6390	6680	6170
F Geringster Schwenkradius	mm	2340	2660	2360

GRABKRÄFTE (ISO 6015)		Stiel 2,50 m	Stiel 3,01 m	Stiel 2,11 m
Losbrechkraft, Löffelstiel	kN	62	56	70
mit Power Boost	**kN**	**66**	**60**	**74**
Losbrechkraft, Tieflöffel	kN	90	90	90
mit Power Boost	**kN**	**95**	**95**	**95**



TECHNISCHE DATEN
CX130E PLANIERSCHILD-LC



ABMESSUNGEN		Stiel 2,50 m	Stiel 3,01 m	Stiel 2,11 m
A Gesamtlänge (ohne Ausrüstung) (Planierschild - LC)	mm	4170 / 4050	4170 / 4050	4170 / 4050
A1 Gesamtlänge (mit Ausreüstung) (Planierschild - LC)	mm	7910 / 7660	7930 / 7680	7900 / 7660
B Gesamthöhe (über Ausleger)	mm	2760	2740	2670
C Kabinenhöhe	mm	2910	2910	2910
D Gesamthöhe (über Handlauf)	mm	2800	2800	2800
E Breite Oberwagen	mm	2490	2490	2490
F Heckschwenk-Radius	mm	2190	2190	2190
G Höhe bis Unterkante Oberwagen	mm	900	900	900
H Min. Bodenfreiheit (Planierschild - LC)	mm	425 / 420	425 / 420	425 / 420
I Abstand Mitte Leitrad bis Mitte Turas (Planierschild - LC)	mm	2790 / 3040	2790 / 3040	2790 / 3040
J Spurweite	mm	1990	1990	1990
K Breite Unterwagen (mit 600 mm Bodenplatten)	mm	2590	2590	2590
L Länge Unterwagen (Planierschild - LC)	mm	3500 / 3760	3500 / 3760	3500 / 3760
M Höhe Raupenlaufwerk	mm	780	780	780

GEWICHT UND BODENDRUCK

Mit 2,50m Ausleger, 0,5m³ Tieflöffel, 600mm Bodenplatten, Fahrer, Schmiermittel, Kühlmittel, vollem Kraftstofftank und Schutzgitter OPG Stufe 2.

CX130E	GEWICHT	BODENDRUCK
Planierschild	13900 kg	0,037 MPa
LC	13300 kg	0,033 MPa

Gegengewicht: 1870 kg

Mit 5,30m Ausleger, 0,28m³ Tieflöffel, 700mm Bodenplatten, Fahrer, Schmiermittel,voller Kraftstofftank und FOPS-Schutz Level 2

CX130E	GEWICHT	BODENDRUCK
LR	15100 kg	0,033 MPa

Gegengewicht: 3350 kg

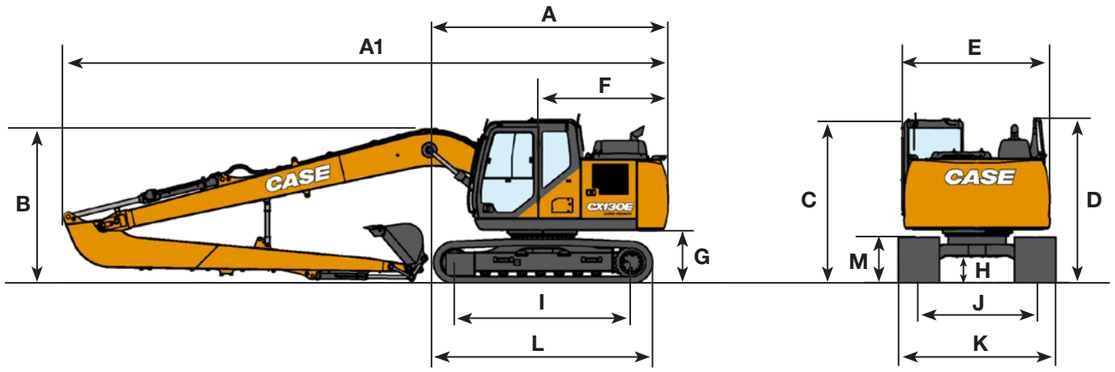
HAMMER
CX130E

DIREKT-ANBAU

Model	Gewicht kg	Einstellung Maschine		Stiel 2,11 m	Stiel 2,50	Stiel 3,01 m
		Durchfluss l/min	Entlastungsdruck Mpa			
CB HAMMER						
CB135S	630	87	18-21	☐	☐	☐
CB150S	950	87	19-21	☐	—	—

☐ Anwendbar
— Nicht anwendbar

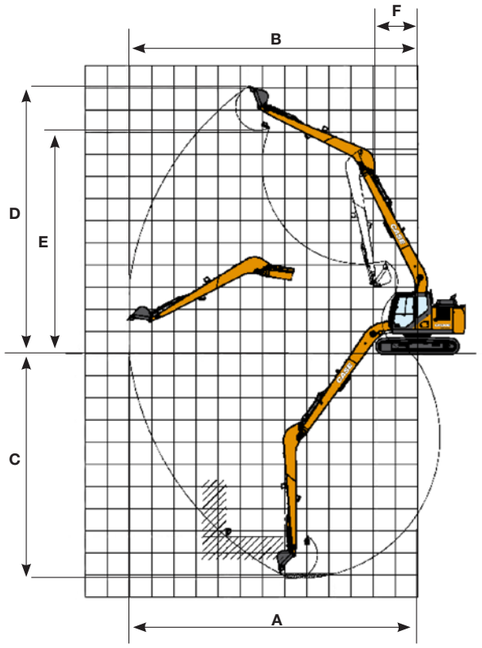
TECHNISCHE DATEN
CX130E LONG REACH



ABMESSUNGEN			Stiel 5,30 m
A	Gesamtlänge (ohne Ausrüstung)	mm	4050
A1	Gesamtlänge (mit Ausreüstung)	mm	10430
B	Gesamthöhe (über Ausleger)	mm	2730
C	Kabinenhöhe	mm	2920
D	Gesamthöhe (über Handlauf)	mm	2810
E	Breite Oberwagen	mm	2490
F	Heckschwenk-Radius	mm	2190
G	Höhe bis Unterkante Oberwagen	mm	900
H	Min. Bodenfreiheit	mm	420
I	Abstand Mitte Leitrad bis Mitte Turas	mm	3040
L	Länge Unterwagen	mm	3760
M	Höhe Raupenlaufwerk	mm	785
J	Spurweite	mm	1990
K	Breite Unterwagen (mit 700 mm Bodenplatten)	mm	2690

LEISTUNGSDATEN			Stiel 5,30 m
	Länge Ausleger	mm	7400
	Durchschwenkradius Tieflöffel	mm	1050
	Durchschwenkwinkel Tieflöffel		180°
A	Max.Reichweite in Bodenhöhe	mm	13010
B	Max. Reichweite	mm	13100
C	Max. Grabtiefe	mm	10130
D	Max. Einstichhöhe	mm	12070
E	Max. Ausschütthöhe	mm	10090
F	Geringster Schwenkradius	mm	3240

GRABKRÄFTE (ISO 6015)	Stiel 5,30 m
Losbrechkraft, Löffelstiel	23 kN
Losbrechkraft, Tieflöffel	35 kN



HUBKRÄFTE
CX130E PLANIERSCHILD-LC

REICHWEITE									
Gerade / Seite	2,0 m		4,0 m		6,0 m		bei Max. Reichweite		m
ABGESTÜTZT - Kurzer Stiel 2,11 m, 600 mm bodenplatten, max. reichweite 6,76 m									
6,0 m			3600*	3600*			2730*	2730*	5,00
4,0 m			4270*	4270*	3800*	2510	2440*	2330	6,27
2,0 m			5970*	4330	4190*	2410	2490*	2020	6,74
0 m			6990*	4050	4540*	2310	2840*	2040	6,58
-2,0 m	7910*	7910*	6620*	4030			3840*	2460	5,74
ABGESTÜTZT - Standard Stiel 2,50 m, 600 mm bodenplatten, max. reichweite 7,11 m									
6,0 m							2200*	2200*	5,47
4,0 m			3870*	3870*	3550*	2570	2010*	2010*	6,65
2,0 m			5650*	4430	4050*	2450	2060*	1900	7,09
0 m			6920*	4110	4510*	2340	2340*	1910	6,94
-2,0 m	7160*	7160*	6840*	4040	4300*	2320	3080*	2250	6,15
-4,0 m			4810*	4210			4130*	3710	4,39
ABGESTÜTZT - Langer Stiel 3,01 m, 600 mm bodenplatten, max. reichweite 7,57 m									
6,0 m					2170*	2170*	2000*	2000*	6,06
4,0 m					3170*	2580	1850*	1850*	7,14
2,0 m			5070*	4470	3750*	2440	1910*	1700	7,55
0 m			6620*	4080	4340*	2300	2140*	1700	7,41
-2,0 m	6350*	6350*	6890*	3950	4410*	2240	2730*	1950	6,68
-4,0 m	10230*	10230*	5580*	4050			3970*	2890	5,11
NICHT ABGESTÜTZT - Kurzer Stiel 2,11 m, 600 mm bodenplatten, max. reichweite 6,76 m									
6,0 m			3600*	3600*			2730*	2730*	5,00
4,0 m			4270*	4270*	3080	2360	2440*	2190	6,27
2,0 m			5520	4030	2970	2260	2490	1890	6,74
0 m			5210	3770	2870	2160	2520	1910	6,58
-2,0 m	7910*	7910*	5190	3740			3060	2300	5,74
NICHT ABGESTÜTZT - Standard Stiel 2,50 m, 600 mm bodenplatten, max. reichweite 7,11 m									
6,0 m							2200*	2200*	5,47
4,0 m			3870*	3870*	3140	2420	2010*	2010*	6,65
2,0 m			5620	4130	3010	2300	2060*	1780	7,09
0 m			5270	3820	2890	2190	2340*	1790	6,94
-2,0 m	7160*	7160*	5200	3760	2870	2170	2780	2100	6,15
-4,0 m			4810*	3910			4130*	3460	4,39
NICHT ABGESTÜTZT - Langer Stiel 3,01 m, 600 mm bodenplatten, max. reichweite 7,57 m									
6,0 m					2170*	2170*	2000*	2000*	6,06
4,0 m					3160	2430	1850*	1800	7,14
2,0 m			5070*	4170	3000	2290	1910*	1590	7,55
0 m			5240	3790	2850	2150	2100	1590	7,41
-2,0 m	6350*	6350*	5100	3660	2790	2090	2410	1820	6,68
-4,0 m	10230*	10230*	5210	3760			3620	2700	5,11

* Die Hubleistungen werden in kg gemäß ISO Standards angegeben und beziehen sich auf einen Bagger ohne Löffel. Die Werte entsprechen nicht mehr als 87 % der durch das Hydrauliksystem begrenzten Hubleistung oder 75% der statischen Kipplast. Werte mit Sternchen (*) sind durch die hydraulische Hubleistung begrenzt.

HUBKRÄFTE
CX130E PLANIERSCHILD-LC

REICHWEITE									
Gerade / Seite	2,0 m		4,0 m		6,0 m		bei Max. Reichweite		m
LC - Kurzer Stiel 2,11 m, 600 mm bodenplatten, max. reichweite 6,76 m									
6,0 m			3600*	3600*			2730*	2730*	5,00
4,0 m			4270*	4270*	3440	2260	2440*	2090	6,27
2,0 m			5970*	3860	3330	2160	2490*	1810	6,74
0 m			5980	3600	3220	2060	2820	1820	6,58
-2,0 m	7910*	7910*	5950	3570			3440	2200	5,74
LC - Standard Stiel 2,50 m, 600 mm bodenplatten, max. Reichweite 7,11 m									
6,0 m							2200*	2200*	5,47
4,0 m			3870*	3870*	3500	2320	2010*	1950	6,65
2,0 m			5650*	3960	3370	2200	2060*	1700	7,09
0 m			6040	3650	3250	2090	2340*	1710	6,94
-2,0 m	7160*	7160*	5960	3590	3220	2070	3080*	2000	6,15
-4,0 m			4810*	3750			4130*	3310	4,39
LC - Langer Stiel 3,01 m, 600 mm bodenplatten, max. reichweite 7,57 m									
6,0 m					2170*	2170*	2000*	2000*	6,06
4,0 m					3170*	2330	1850*	1720	7,14
2,0 m			5070*	4010	3360	2190	1910*	1520	7,55
0 m			6010	3620	3210	2040	2140*	1510	7,41
-2,0 m	6350*	6350*	5860	3490	3150	1990	2710	1730	6,68
-4,0 m	10230*	10230*	5580*	3590			3970*	2570	5,11

HUBKRÄFTE
CX130E - LONG REACH AUSRÜSTUNG

REICHWEITE															
Gerade / Seite	2,0 m		4,0 m		6,0 m		8,0 m		10,0 m		12,0 m		bei Max. Reichweite		m
Stiel long reach 5,30 m, 700 LC mm bodenplatten, max. reichweite 12,04 m															
10,0 m							1040*	1040*					720*	720*	8,49
8,0 m							1400*	1400*	770*	770*			660*	660*	10,12
6,0 m							1530*	1530*	1440*	1400			650*	650*	11,17
4,0 m					2050*	2050*	1800*	1800*	1650*	1340			660*	660*	11,79
2,0 m			4300*	4300*	2760*	2700	2150*	1780	1840*	1250	760*	760*	710*	710*	12,04
0 m			2770*	2770*	3390*	2370	2480*	1610	1820	1160			790*	790*	11,95
-1,5 m	1420*	1420*	2700*	2700*	3540	2190	2380	1500	1750	1090			940*	890	11,52
-4,0 m	2060*	2060*	3280*	3280*	3470	2130	2330	1450	1730	1070			1190*	980	10,69
-6,0 m	2780*	2780*	4240*	3860	3510	2160	2350	1470					1750*	1210	9,37
-8,0 m			4140*	4100	2860*	2300							2240*	1790	7,29

* Die Hubleistungen werden in kg gemäß ISO Standards angegeben und beziehen sich auf einen Bagger ohne Löffel. Die Werte entsprechen nicht mehr als 87 % der durch das Hydrauliksystem begrenzten Hubleistung oder 75% der statischen Kipplast. Werte mit Sternchen (*) sind durch die hydraulische Hubleistung begrenzt.

TIEFLÖFFEL
CX130E

CX130E - Direktanbau

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht kg	Stiel 2,11 m	Stiel 2,50 m	Stiel 3,01 m
STANDARD TIEFLÖFFEL					
0,21	450	250	○	○	○
0,31	600	290	○	○	○
0,41	750	330	○	○	○
0,52	900	360	○	○	○
0,58	1000	400	○	○	●
0,66	1100	430	●	●	▲
0,73	1200	450	●	▲	■
SCHWERLASTSCHAUFELN					
0,21	450	350	○	○	○
0,31	600	400	○	○	○
0,42	750	460	○	○	○
0,45	800	470	○	○	○
0,52	900	510	○	○	●
0,60	1000	550	○	●	▲
0,67	1100	580	●	▲	■
0,74	1200	620	▲	■	—
GRABLÖFFEL					
0,59	1500	440*	○	●	●
0,72	1800	510*	●	▲	■
0,80	2000	550*	▲	■	—
GRABENRÄUMLÖFFEL					
0,54	1830	480*	○	○	●
90° SCHWENKBARER GRABENRÄUMLÖFFEL**					
0,46	1500	640*	○	●	▲
0,55	1800	690*	●	▲	■
0,61	2000	730*	▲	■	—

CX130E - Schnellanschluss

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht kg	Stiel 2,11 m	Stiel 2,50 m	Stiel 3,01 m
STANDARD TIEFLÖFFEL					
0,21	450	250	○	○	○
0,31	600	290	○	○	○
0,41	750	330	○	○	○
0,52	900	360	○	○	●
0,58	1000	400	●	●	▲
0,66	1100	430	●	▲	■
0,73	1200	450	▲	■	—
SCHWERLASTSCHAUFELN					
0,21	450	350	○	○	○
0,31	600	400	○	○	○
0,42	750	460	○	○	●
0,45	800	470	○	○	●
0,52	900	510	○	●	▲
0,60	1000	550	●	▲	■
0,67	1100	580	▲	■	—
0,74	1200	620	■	—	—
GRABLÖFFEL					
0,59	1500	440*	●	●	■
0,72	1800	510*	▲	■	—
0,80	2000	550*	■	—	—
GRABENRÄUMLÖFFEL					
0,54	1830	480*	●	●	▲

* mit angeschraubter Schneidkante
** Neigungswinkel 45° L/R - Anschluss an den zusätzlichen Hydraulikkreislauf mit niedrigem Durchfluss

TIEFLÖFFEL
CX130E - LONG REACH AUSRÜSTUNG

CX130E LR- Direktanbau

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht kg	Stiel 5,30 m
STANDARD TIEFLÖFFEL			
0,10	300	125	○
0,12	350	130	○
0,15	400	140	○
0,17	450	145	○
0,19	500	150	○
0,24	600	170	●
0,32	750	200	■
GRABENRÄUMLÖFFEL			
0,27	1200	170*	●
0,35	1500	200*	■
GRABLÖFFEL			
0,35	1500	270*	■

○ Durchschnittliche Materialdichte bis 2 t/m³
● Durchschnittliche Materialdichte bis 1.6 t/m³
▲ Durchschnittliche Materialdichte bis 1.4 t/m³

CX130E LR - Schnellanschluss

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht kg	Stiel 5,30 m
STANDARD TIEFLÖFFEL			
0,10	300	125	○
0,12	350	130	○
0,15	400	140	○
0,17	450	145	○
0,19	500	150	●
0,24	600	170	■
GRABENRÄUMLÖFFEL			
0,27	1200	170*	■

* mit angeschraubter Schneidkante

■ Durchschnittliche Materialdichte bis 1.2 t/m³
— Nicht anwendbar

TECHNISCHE DATEN
CX160E

MOTOR
Modell _____ FPT NEF4
Typ _____ Wassergekühlt, 4-Takt Diesel, 4-Zylinder in Reihe, Hochdruck Common-Rail-System (elektrisch geregelt), Turbolader mit Luft-zu-Luft Zwischenkühler, SCRoF, EGR free.
Emissionen _____ Stufe V
Anzahl Zylinder / Hubraum (l) _____ 4 / 4,5
Bohrung und Hub (mm) _____ 104 x 132
Nettoleistung
ISO 9249 (kW)_____90,4 bei 2200 min^{-1} (rpm)
ISO 14396 (kW) _____96,5 bei 2200 min^{-1} (rpm)
Maximales Drehmoment
ISO 9249 (Nm) _____ 456 bei 1600 min^{-1} (rpm)
ISO 14396 (Nm) _____ 470 bei 1600 min^{-1} (rpm)

HYDRAULIKSYSTEM
Hauptpumpen_____2 Axialkolbenpumpen mit Regelsystem
Max. Förderstrom (l/min) _____ 2 × 159 bei 2200 min^{-1}
Arbeitsdruck
Ausleger/Stiel/Löffel (MPa) 34,3 - 36,3 mit Auto Powerboost
Schwenkkreislauf (MPa) _____ 27,9
Fahrmotoren (MPa) _____ 34,3
Vorsteuerung _____ 1 Zahnradpumpe
Max. Förderstrom (l/min) _____22
Arbeitsdruck (MPa) _____ 3,9
Ausleger-Zylinder
Bohrung (mm)_____115
Hub (mm)_____1179
Stiel-Zylinder
Bohrung (mm)_____125
Hub (mm)_____1280
Löffel-Zylinder
Bohrung (mm)_____105
Hub (mm)_____985

SCHWENKWERK
Schwenkmotor _____Axialkolbenmotor mit konstantem Schluckvolumen
Max. Schwenkgeschwindigkeit (min^{-1})_____ 8,5
Schwenkmoment (kNm) _____ 45,1

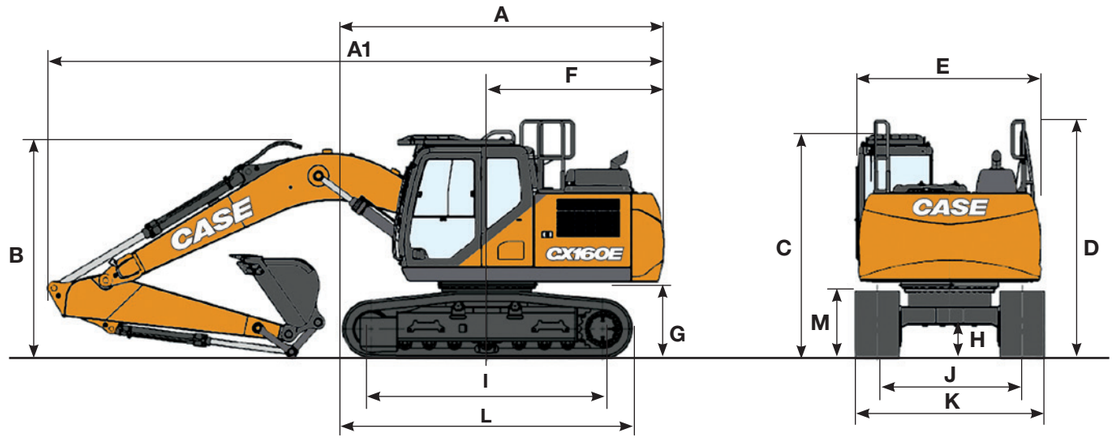
FILTER
Ansaugfilter (µm) _____105
Rücklauffilter (µm) _____6
Filter Steuerkreislauf (µm)_____8

ELEKTRISCHES SYSTEM
Bordnetzspannung (V) _____24
Lichtmaschine (A) _____50
Anlassser (V - kW)_____ 24 - 4,0
Batterie _____ 2 x 12 V - 72 Ah/5HR

UNTERWAGEN
Fahrmotor ____Axialkolbenmotor mit variabler Fördermenge
Fahrgeschwindigkeiten
Hohe Fahrgeschwindigkeit
(automatischer Gangwechsel) (km/h) _____ 5,2
Niedrige Fahrgeschwindigkeit (km/h)_____ 3,0
Zugkraft (kN)_____161
Anzahl der Stützrollen (pro Seite)_____2
Anzahl der Laufrollen (pro Seite)_____7
Anzahl der Bodenplatten (pro Seite) _____44
Bodenplattentyp _____3-Steg-Bodenplatte
Steigfähigkeit _____ 70% (35°)

LÄRMWERTE
Garantierter Schallleistungspegel
(EU Richtlinie 2000/14/EC) (dB(A)) _____LwA 100
Schalldruckpegel am Bedienplatz (ISO 6396) (dB(A)) _ LpA 69

FÜLLMENGEN
Kraftstofftank (l) _____300
Hydrauliksystem (l) _____170
Hydrauliktank (l) _____82
AdBlue-Tank (l) _____60



ABMESSUNGEN		Stiel 2,62 m	Stiel 3,05 m
A Gesamtlänge (ohne Ausrüstung)	mm	4480	4480
A1 Gesamtlänge (mit Ausreüstung)	mm	8520	8570
B Gesamthöhe (über Ausleger)	mm	2960	3130
C Kabinenhöhe	mm	3050	3050
D Gesamthöhe (über Handlauf)	mm	3140	3140
E Breite Oberwagen	mm	2520	2520
F Heckschwenk-Radius	mm	2520	2520
G Höhe bis Unterkante Oberwagen	mm	1030	1030
H Min. Bodenfreiheit	mm	420	420
I Abstand Mitte Leitrad bis Mitte Turas	mm	3190	3190
J Spurweite	mm	1990	1990
K Breite Unterwagen (mit 600 mm Bodenplatten)	mm	2590	2590
L Länge Unterwagen	mm	3990	3990
M Höhe Raupenlaufwerk	mm	920	920

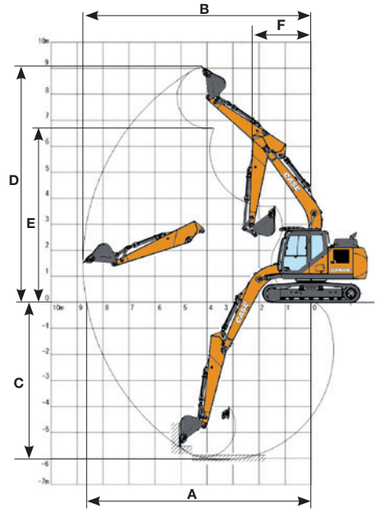
GEWICHT UND BODENDRUCK
Mit 2,62 m Stiel, 0,62 m^3 Tieflöffel, 600 mm Bodenplatten, Fahrer, Schmiermittel, Kühlmittel, voller Kraftstofftank und FOPS-Schutz Stufe 2.

	GEWICHT	BODENDRUCK
LC	17300 kg	0,041 MPa

Gegengewicht: 2820 kg

LEISTUNGSDATEN		Stiel 2,62 m	Stiel 3,05 m
Länge Ausleger	mm	5150	5150
Durchschwenkradius Tieflöffel	mm	1350	1350
Durchschwenkwinkel Tieflöffel	°	178	178
A Max.Reichweite in Bodenhöhe	mm	8870	9220
B Max. Reichweite	mm	9040	9380
C Max. Grabtiefe	mm	6060	6490
D Max. Einstichhöhe	mm	9240	9290
E Max. Ausschütthöhe	mm	6610	6690
F Geringster Schwenkradius	mm	2990	3050

GRABKRAFT (ISO 6015)		Stiel 2,62 m	Stiel 3,05 m
Losbrechkraft, Löffelstiel	kN	79	72
mit Power Boost	kN	84	77
Losbrechkraft, Tieflöffel	kN	112	112
mit Power Boost	kN	118	118



HUBKRÄFTE
CX160E

REICHWEITE									
Gerade / Seite	2,0 m		4,0 m		6,0 m		Bei max. Reichweite		m
Standard Stiel 2,62 m, 600 mm Bodenplatten, max. Reichweite 7,69 m									
6,0 m					3920*	3390	2660*	2660*	6,37
4,0 m			6090*	6090*	5080	3290	2540*	2360	7,34
2,0 m			8890*	5410	4830	3070	2650*	2120	7,69
0 m			8660	5010	4630	2880	3010*	2130	7,49
-2,0 m	8100*	8100*	8570	4940	4570	2830	3920*	2470	6,70
-4,0 m	13670*	13670*	8060*	5120			5960*	3730	5,05

REICHWEITE											
Gerade / Seite	2,0 m		4,0 m		6,0 m		8,0 m		Bei max. Reichweite		m
Langer Stiel 3,05 m, 600 mm Bodenplatten, max. Reichweite 8,03 m											
8,0 m									2820*	2820*	4,94
6,0 m					3850*	3440			2380*	2380*	6,78
4,0 m					4690*	3310			2310*	2180	7,70
2,0 m			8240*	5410	4840	3070	2570*	1970	2440*	1960	8,03
0 m			8650	4940	4610	2860			2790*	1960	7,84
-2,0 m	7650*	7650*	8490	4830	4510	2770			3570	2230	7,09
-4,0 m	14120*	14120*	8640	4960					5160	3180	5,56

*Die Hubleistungen werden in kg gemäß ISO Standards angegeben und beziehen sich auf einen Bagger ohne Löffel. Die Werte entsprechen nicht mehr als 87% der durch das Hydrauliksystem begrenzten Hubleistung oder 75% der statischen Kipplast. Werte mit Sternchen (*) sind durch die hydraulische Hubleistung begrenzt.

HAMMER
CX160E
DIREKT-ANBAU

Model	Gewicht kg	Einstellung Maschine		Stiel 2,62	Stiel 3,05 m
		Durchfluss l/min	Entlastungsdruck Mpa		
CB HAMMER					
CB150S	970	95	19-21	□	—
CB240S	1100	95	19-21	—	—

□ Anwendbar
— Nicht anwendbar

TIEFLÖFFEL (VORLÄUFIG)
CX160E





CX160E - Direktanbau

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht kg	Stiel 2,62 m	Stiel 3,05 m
STANDARD TIEFLÖFFEL				
0,24	450	350	○	○
0,36	600	390	○	○
0,50	750	440	○	○
0,62	900	480	○	○
0,70	1000	500	○	●
0,78	1100	540	●	▲
0,87	1200	570	▲	■
1,00	1350	630	■	—
SCHWERLASTSCHAUFELN				
0,26	450	420	○	○
0,38	600	480	○	○
0,51	750	550	○	○
0,65	900	620	○	●
0,70	1000	660	○	●
0,75	1050	680	●	●
0,78	1100	700	●	▲
0,91	1200	740	▲	■
1,00	1300	800	■	—
GRABLÖFFEL				
0,59	1500	440*	○	○
0,72	1800	510*	○	●
0,85	2100	570*	●	▲
GRABENRÄUMLÖFFEL				
0.86	1830	630*	●	▲
90° SCHWENKBARER GRABENRÄUMLÖFFEL**				
0,46	1500	650*	○	○
0,55	1800	700*	○	●
0,61	2000	740*	●	▲
0,68	2200	810*	▲	■
0,74	2400	840*	■	—

CX160E - Schnellanschluss

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht kg	Stiel 2,62 m	Stiel 3,05 m
STANDARD TIEFLÖFFEL				
0,24	450	350	○	○
0,36	600	390	○	○
0,50	750	440	○	○
0,62	900	480	○	●
0,70	1000	500	●	▲
0,78	1100	540	▲	■
0,87	1200	570	■	—
SCHWERLASTSCHAUFELN				
0,26	450	420	○	○
0,38	600	480	○	○
0,51	750	550	○	●
0,65	900	620	●	▲
0,70	1000	660	▲	■
0,75	1050	680	■	■
0,78	1100	700	■	—
GRABLÖFFEL				
0,59	1500	440*	○	●
0,72	1800	510*	●	■
0,80	2100	570*	■	—
GRABENRÄUMLÖFFEL				
0.86	1830	630*	■	—

* mit angeschraubter Schneidkante
** Neigungswinkel 45° L/R - Anschluss an den zusätzlichen Hydraulikkreislauf mit niedrigem Durchfluss

○ Durchschnittliche Materialdichte bis 2 t/m³
● Durchschnittliche Materialdichte bis 1.6 t/m³
▲ Durchschnittliche Materialdichte bis 1.4 t/m³
■ Durchschnittliche Materialdichte bis 1.2 t/m³
— Nicht anwendbar

TECHNISCHE DATEN

CX180E

MOTOR

Modell _____ FPT NEF4
Typ _____ Wassergekühlt, 4-Takt Diesel, 4-Zylinder in Reihe, Hochdruck Common-Rail-System (elektrisch geregelt), Turbolader mit Luft-zu-Luft Zwischenkühler, SCRoF, EGR free.
Emissionen _____ Stufe V
Anzahl Zylinder / Hubraum (l) _____ 4 / 4,5
Bohrung und Hub (mm) _____ 104 x 132
Nettoleistung
ISO 9249 (kW) _____ 90,4 bei 2200 min^{-1} (rpm)
ISO 14396 (kW) _____ 96,5 bei 2200 min^{-1} (rpm)
Maximales Drehmoment
ISO 9249 (Nm) _____ 456 bei 1600 min^{-1} (rpm)
ISO 14396 (Nm) _____ 470 bei 1600 min^{-1} (rpm)

HYDRAULIKSYSTEM

Hauptpumpen _____ 2 Axialkolbenpumpen mit Regelsystem
Max. Förderstrom (l/min) _____ 2 × 159 bei 2200 min^{-1}
Arbeitsdruck
Ausleger/Stiel/Löffel (MPa) 34,3 - 36,3 mit Auto Powerboost
Schwenkkreislauf (MPa) _____ 27,9
Fahrmotoren (MPa) _____ 34,3
Vorsteuerung _____ 1 Zahnradpumpe
Max. Förderstrom (l/min) _____ 22
Arbeitsdruck (MPa) _____ 3,9
Ausleger-Zylinder
Bohrung (mm) _____ 115
Hub (mm) _____ 1179
Stiel-Zylinder
Bohrung (mm) _____ 125
Hub (mm) _____ 1280
Löffel-Zylinder
Bohrung (mm) _____ 105
Hub (mm) _____ 985

SCHWENKWERK

Schwenkmotor _____ Axialkolbenmotor mit konstantem Schluckvolumen
Max. Schwenkgeschwindigkeit (min^{-1}) _____ 8,5
Schwenkmoment (Nm) _____ 45,1

FILTER

Ansaugfilter (µm) _____ 105
Rücklauffilter (µm) _____ 6
Filter Steuerkreislauf (µm) _____ 8

ELEKTRISCHES SYSTEM

Bordnetzspannung (V) _____ 24
Lichtmaschine (A) _____ 50
Anlassser (V - kW) _____ 24 - 4,0
Batterie _____ 2 x 12 V - 72 Ah/5HR

UNTERWAGEN

Fahrmotor ___ Axialkolbenmotor mit variabler Fördermenge
Fahrgeschwindigkeiten
Hohe Fahrgeschwindigkeit (automatischer Gangwechsel) (km/h) _____ 4,3
Niedrige Fahrgeschwindigkeit (km/h) _____ 2,6
Zugkraft (kN) _____ 190
Anzahl der Stützrollen (pro Seite) _____ 2
Anzahl der Laufrollen (pro Seite) _____ 7
Anzahl der Bodenplatten (pro Seite) _____ 46
Bodenplattentyp _____ 3-Steg-Bodenplatte
Steigfähigkeit _____ 70% (35°)

LÄRMWERTE

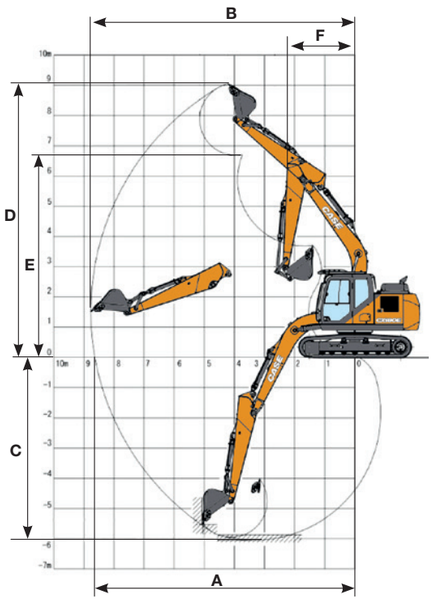
Garantierter Schallleistungspegel (EU Richtlinie 2000/14/EC) _____ LwA 101 dB(A)
Schalldruckpegel am Bedienplatz (ISO 6396) _ LpA 69 dB(A)

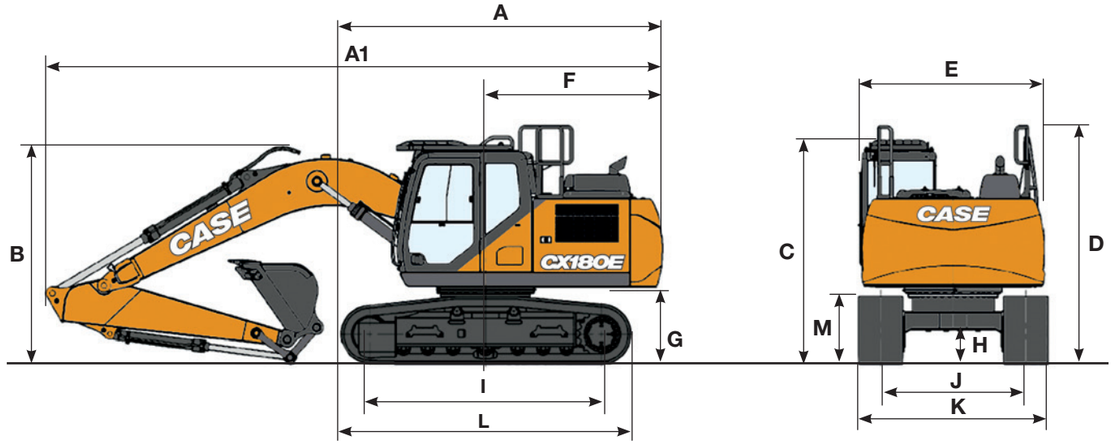
FÜLLMENGEN

Kraftstofftank (l) _____ 300
Hydrauliksystem (l) _____ 170
Hydrauliktank (l) _____ 82
AdBlue-Tank (l) _____ 60

LEISTUNGSDATEN		Stiel 2,62 m	Stiel 3,05 m
Länge Ausleger	mm	5150	5150
Durchschwenkradius Tieflöffel	mm	1350	1350
Durchschwenkwinkel Tieflöffel	°	178	178
A Max.Reichweite in Bodenhöhe	mm	8870	9210
B Max. Reichweite	mm	9040	9380
C Max. Grabtiefe	mm	6040	6470
D Max. Einstichhöhe	mm	9250	9300
E Max. Ausschütthöhe	mm	6630	6710
F Geringster Schwenkradius	mm	2990	3050

GRABKRÄFTE (ISO 6015)		Stiel 2,62 m	Stiel 3,05 m
Losbrechkraft, Löffelstiel	kN	79	72
mit Power Boost	**kN**	84	77
Losbrechkraft, Tieflöffel	kN	112	112
mit Power Boost	**kN**	118	118





ABMESSUNGEN		Stiel 2,62 m	Stiel 3,05 m
A Gesamtlänge (ohne Ausrüstung)	mm	4580	4580
A1 Gesamtlänge (mit Ausreüstung)	mm	8510	8570
B Gesamthöhe (über Ausleger)	mm	2960	3130
C Kabinenhöhe	mm	3070	3070
D Gesamthöhe (über Handlauf)	mm	3150	3150
E Breite Oberwagen	mm	2520	2520
F Heckschwenk-Radius	mm	2520	2520
G Höhe bis Unterkante Oberwagen	mm	1040	1040
H Min. Bodenfreiheit	mm	440	440
I Abstand Mitte Leitrad bis Mitte Turas	mm	3370	3370
J Spurweite	mm	2200	2200
K Breite Unterwagen (mit 600 mm Bodenplatten)	mm	2800	2800
L Länge Unterwagen	mm	4180	4180
M Höhe Raupenlaufwerk	mm	920	920

GEWICHT UND BODENDRUCK

Mit 2,62m Stiel, 0,62m^3 Tieflöffel, 600mm Bodenplatten, Fahrer, Schmiermittel, Kühlmittel, voller Kraftstofftank und FOPS-Schutz Stufe 2.

	GEWICHT	BODENDRUCK
LC	18400 kg	0,041 MPa

Gegengewicht: 3120 kg

HUBKRÄFTE
CX180E

REICHWEITE

Gerade / Seite	2,0 m		4,0 m		6,0 m		Bei max. Reichweite		m
Standard Stiel 2,62 m, 600 mm Bodenplatten, max. Reichweite 7,69 m									
6,0 m					3940*	3940*	2660*	2660*	6,38
4,0 m			6110*	6110*	5080*	3930	2530*	2530*	7,35
2,0 m			8910*	6600	5630	3710	2650*	2580	7,69
0 m			10290	6180	5420	3520	3020*	2610	7,48
-2,0 m	8140*	8140*	10210	6110	5360	3470	3940*	3020	6,69
-4,0 m	13620*	13620*	8020*	6300			5960*	4580	5,03

REICHWEITE

Gerade / Seite	2,0 m		4,0 m		6,0 m		8,0 m		Bei max. Reichweite		m
Langer Stiel 3,05 m, 600 mm Bodenplatten, max. Reichweite 8,03 m											
8,0 m									2820*	2820*	4,96
6,0 m					3860*	3860*			2380*	2380*	6,79
4,0 m					4690*	3960			2310*	2310*	7,70
2,0 m			8260*	6680	5640	3710	2580*	2410	2440*	2400	8,03
0 m			10200*	6170	5400	3500			2790*	2420	7,83
-2,0 m	7690*	7690*	10120	6030	5300	3410			3620*	2750	7,08
-4,0 m	14190*	14190*	8720*	6160					5890*	3910	5,54

* Die Hubleistungen werden in kg gemäß ISO Standards angegeben und beziehen sich auf einen Bagger ohne Löffel. Die Werte entsprechen nicht mehr als 87 % der durch das Hydrauliksystem begrenzten Hubleistung oder 75% der statischen Kipplast. Werte mit Sternchen (*) sind durch die hydraulische Hubleistung begrenzt.

HAMMER
CX180E

DIREKT-ANBAU

Model	Gewicht kg	Einstellung Maschine		Stiel 2,62	Stiel 3,05 m
		Durchfluss l/min	Entlastungsdruck Mpa		
CB HAMMER					
CB240S	1100	95	19-21	□	—

□ Anwendbar
— Nicht anwendbar

TIEFLÖFFEL
CX180E



CX180E - Direktanbau

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht kg	Stiel 2,62 m	Stiel 3,05 m
STANDARD TIEFLÖFFEL				
0,24	450	350	○	○
0,36	600	390	○	○
0,50	750	440	○	○
0,62	900	480	○	○
0,70	1000	500	○	○
0,78	1100	540	○	●
0,87	1200	570	●	▲
1,00	1350	630	▲	■
SCHWERLASTSCHAUFELN				
0,26	450	420	○	○
0,38	600	480	○	○
0,51	750	550	○	○
0,65	900	620	○	○
0,70	1000	660	○	○
0,75	1050	680	○	●
0,78	1100	700	○	●
0,91	1200	740	●	▲
1,00	1300	800	▲	■
GRABLÖFFEL				
0,59	1500	440*	○	○
0,72	1800	510*	○	○
0,85	2100	570*	○	●
GRABENRÄUMLÖFFEL				
0,86	1830	630*	○	●
90° SCHWENKBARER GRABENRÄUMLÖFFEL**				
0,46	1500	650*	○	○
0,55	1800	700*	○	○
0,61	2000	740*	○	●
0,68	2200	810*	●	■
0,74	2400	840*	■	—



CX180E -Schnellanschluss

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht kg	Stiel 2,62 m	Stiel 3,05 m
STANDARD TIEFLÖFFEL				
0,24	450	350	○	○
0,36	600	390	○	○
0,50	750	440	○	○
0,62	900	480	○	○
0,70	1000	500	○	●
0,78	1100	540	●	▲
0,87	1200	570	▲	■
1,00	1350	630	■	—
SCHWERLASTSCHAUFELN				
0,26	450	420	○	○
0,38	600	480	○	○
0,51	750	550	○	○
0,65	900	620	○	○
0,70	1000	660	○	●
0,75	1050	680	●	●
0,78	1100	700	●	■
0,91	1200	740	■	—
GRABLÖFFEL				
0,59	1500	440*	○	○
0,72	1800	510*	○	●
0,80	2100	570*	●	●
GRABENRÄUMLÖFFEL				
0,86	1830	630*	●	▲

* mit angeschraubter Schneidkante
** Neigungswinkel 45° L/R - Anschluss an den zusätzlichen Hydraulikkreislauf mit niedrigem Durchfluss

○ Durchschnittliche Materialdichte bis 2 t/m³
● Durchschnittliche Materialdichte bis 1.6 t/m³
▲ Durchschnittliche Materialdichte bis 1.4 t/m³
■ Durchschnittliche Materialdichte bis 1.2 t/m³
— Nicht anwendbar

EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842

CASE CONSTRUCTION

CASE
EIN STARKES ARGUMENT.

Seit 1842 wird bei CASE Construction Equipment unerschütterliches Engagement in der Entwicklung praktischer, intuitiver Lösungen gelebt, die Effizienz und Produktivität zugleich gewährleisten.

Wir streben kontinuierlich danach, es für unsere Kunden einfacher zu machen, neue Technologien und Compliance-Anforderungen zu implementieren.

Heute gibt uns die Verbindung aus globaler Reichweite und lokaler Expertise die Möglichkeit, die realen Herausforderungen unserer Kunden stets im Fokus zu haben.

Das breit aufgestellte CASE Händler-Netzwerk weiß nicht nur bei der Unterstützung und beim Schutz Ihrer Investition Ihre Erwartungen zu übertreffen, sondern Ihnen auch bestmögliche Erfahrungen als Eigentümer zu garantieren.

Unser Ziel besteht darin, stärkere Maschinen, aber auch stärkere Gemeinschaften aufzubauen. Und so ist letztendlich das, was wir tun, genau das Richtige für unsere Kunden und unsere Gemeinschaften, die immer auf CASE zählen können.

CNH Industrial
Deutschland GmbH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn
DEUTSCHLAND

CNH Industrial
Maquinaria Spain, S.A.
Avenida Aragón 402
28022 Madrid - ESPAÑA

CNH Industrial France, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE

CNH Industrial Italia Spa
Lungo Stura Lazio 19
10156, Torino
ITALIA

CASE Construction Equipment
Cranes Farm Rd
Basildon - SS14 3AD
UNITED KINGDOM

ANMERKUNG: Die als Standard- und als Option erhältlichen Ausrüstungen können je nach Anfrage oder gesetzlichen Sonderbestimmungen im jeweiligen Land variieren. Die Bilder können nicht serienmäßig erhältliche oder nicht erwähnte Geräte zeigen. Außerdem behält sich die Firma CNH Industrial das Recht zur Änderung der Maschinenspezifikationen ohne Vorankündigung vor und dies ohne jegliche Verpflichtungen, die durch diese Änderungen entstehen könnten.

Entspricht der geänderten Richtlinie 2006/24/CE

CASECE.COM
00800-2273-7373

Der Anruf aus dem Festnetz ist gebührenfrei. Bei Anruf aus dem Mobilnetz können Gebühren anfallen - erfragen Sie etwaige Kosten vorab bei Ihrem Anbieter. Falls Sie Probleme bei der Anwahl der gebührenfreien Nummer haben sollten, empfehlen wir Ihnen den Anruf unter der kostenpflichtigen Rufnummer +49(0)6951709325.

Form No. 20258DE - MediaCross Firenze - 02/26