

CX75E



MIDI RAUPENBAGGER
E-Serie



Motor V2607-CR-T
Motorleistung 44,3 kW - 59,4 PS
Einsatzgewicht 7580 kg

SPEZIFIKATIONEN

CX75E

MOTOR

Typ _____ KUBOTA V2607-CR-T - STAGE 5
 Max. Leistung (2200 U/min) (kW / PS) _____ 44,3 - 59,4
 Hubraum (cm³) _____ 2615
 Anzahl der Zylinder (Anz.) _____ 4
 Kühlung _____ Flüssigkeit
 Verbrauch (l/h) _____ 7,6
 Generator (V) _____ 12 (60 A)
 Batterie V (Ah) _____ 12 (95)

HYDRAULIKSYSTEM

Schaltkreis Typ ____ Load Sensing System mit geschlossenem Zentrum mit „Flow Sharing“-Regelventil
 Pumpenart _____ 1 Hydraulische Pumpe mit variabler Fördermenge mit elektronischer Steuerung + 1 Zahnradpumpe
 Fördermenge der Pumpe (cm³) _____ 71 + 14
 Pumpenleistung (l/min) _____ 141 + 27,8
 Max. Kalibrierdruck des Kreises (bar) _____ 280
 Hilfssysteme (maximaler Druck):
 AUX 1 einfache oder doppelte Wirkung mit Priorität (l/min) _____ 85 - 200 bar
 AUX 2 doppelte Wirkung (l/min) _____ 60/90 - 280 bar
 AUX 3 doppelte Wirkung (optional) (l/min) _____ 45 - 280 bar

DREH- UND FAHRGESCHWINDIGKEIT

Fahrgeschwindigkeit (AUTOMATIK ZWEI GESCHWINDIGKEITEN) (km/h) _____ 1 : 0 ÷ 2,1 / 2 : 0 ÷ 4,2
 Drehgeschwindigkeit (U/min) _____ 11

BEDIENELEMENTE

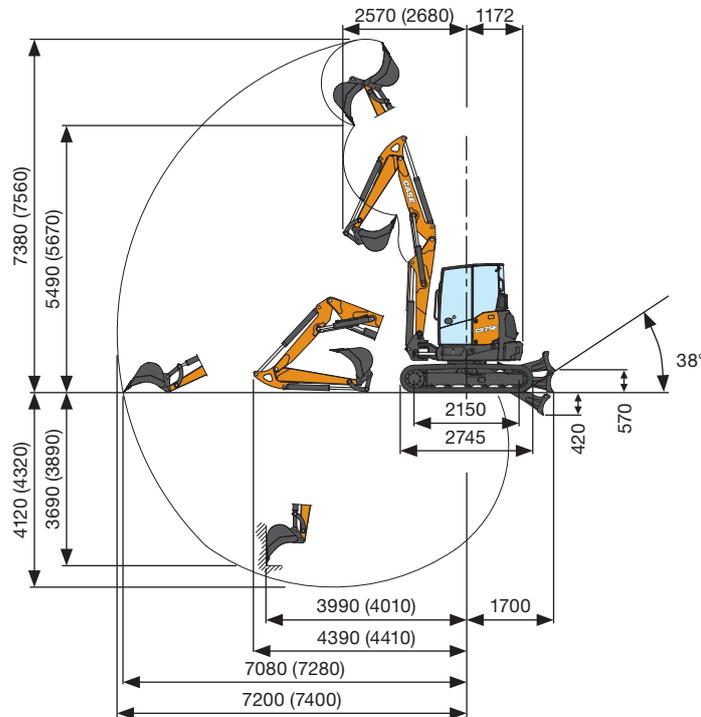
Ausleger, Boom, Löffelstiel, Schaufel und Revolver-Schwenkung _____ 2 Joysticks
 Bewegungsnachverfolgung (einschließlich Gegendrehung) _____ 2 Steuerhebel
 Planierschild _____ Steuerhebel
 Besonders vorrangiges Hilfssystem mit Haltefunktion
 AUX 1 (einfache oder doppelte Wirkung) _____ elektroproportionaler Schalter am rechten Joystick
 Hilfssystem AUX 2 (doppelte Wirkung) _____ elektroproportionaler Schalter am rechten Joystick
 Hilfssystem mit niedriger Priorität
 AUX 3 (doppelte Wirkung) _____ elektroproportionaler Schalter am linken Joystick
 Auslegerschwenkung _____ elektroproportionaler Schalter am linken Joystick

GEWICHT

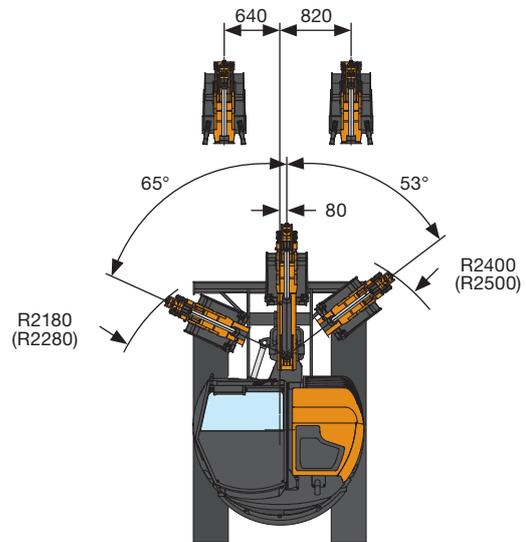
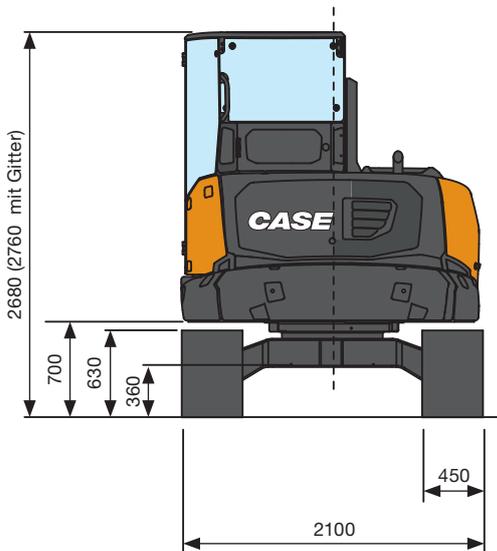
Transportgewicht mit Kabine (kg) _____ 7310
 Einsatzgewicht (mit Gummiraupen) ISO 6016 (kg) _____ 7580

SCHALTKREIS- UND BAUTEILKAPAZITÄTEN

Kraftstofftank (l) _____ 85
 Hydrauliköltank (l) _____ 60
 Fassungsvermögen des Hydraulikkreislaufs (l) _____ 80
 Fassungsvermögen des Kühlsystems (l) _____ 12
 Motoröl (l) _____ 10,2



LEISTUNGSDATEN		Standard Arm 1900 mm	Opt. Arm 2100 mm
Max. Grabungstiefe	mm	4120	4320
Max. Schütthöhe	mm	5490	5670
Schaufelbruchkraft	daN		4850
Armbruchkraft ISO 6015	daN	2900	2700
Zugkraft	daN		7150
Bodendruck mit Gummiraupen	kg/cm ²		0,35
2 Maximale Neigung			60% - 30°



ALLGEMEINE ABMESSUNGEN

Maximale Breite	mm	2100
Gesamthöhe	mm	2680
Spurbreite	mm	450
Hinterer Rotationsradius	mm	1100
Baggerarmlänge Standard (optional)	mm	1900 (2100)
Anzahl der Rollen (für jede Seite)	Anz.	5/1

HUBKAPAZITÄT CX70E

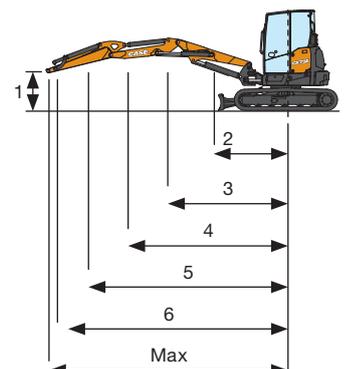
Öffnungsarm vom Mittelpunkt der Drehung (m)
Hubkapazität (kg) in 1,0 m Höhe
Standard Gegengewicht

HUBKAPAZITÄT	2	3	4	5	6	Max.
Frontales und abgesenktes Planierschild	4370*	2140*	1690*	1610*	1320*	1210*
Frontales und angehobenes Planierschild	4370*	2110	1310	960	730	690
Seitlicher	3920	1860	1170	860	660	620

* Zeigt die hydraulische Belastungsgrenze an.

Die Hubkapazität basiert auf der ISO 10567 und überschreitet nicht mehr als 75% der statischen Kipplast oder mehr als 87% der hydraulischen Hubkapazität der Maschine.

Standard-Löffelstiel L = 1900 mm



STANDARD UND OPTIONEN

STANDARD AUSRÜSTUNG

- + Kippbare Kabine (ROPS/TOPS (Schutz vor Überschlag - FOPS (Schutz vor herabfallenden Objekten) Level 1)
- + Automatische Klimaanlage und Heizung
- + Automatisches Innenraumlicht
- + DAB-Radio, Bluetooth, USB, Audio-Eingang
- + Elektrische Steckdose auf dem Dach für Rundumleuchte
- + Windschutzscheibenwischer
- + Rückspiegel (links, rechts)
- + Stoffsitze mit mechanischer Premium-Federung
- + Standardarm
- + 2-teiliger Ausleger
- + Schutz der Zylinder des Auslegerhubes und der Zylinder des Planierschildes
- + Zusätzliches Gegengewicht - Leicht
- + Luftfilter mit Ablassventil und elektrischer Anti-Verstopfungsanzeige
- + Hydraulisch reversierbarer Lüfterantrieb mit Automatikfunktion
- + Elektrische Kraftstoffnachfüllpumpe mit Auto-Stopp-Funktion
- + Servounterstützte hydraulische Joysticks mit elektrohydraulischer Proportionalsteuerung
- + Elektrohydraulische proportionale Schwenksteuerung
- + Elektrohydraulische proportionale Steuerung 2-teiliger Ausleger
- + 1 Hilfskreis (AUX1) mit elektro-hydraulischer Proportionalsteuerung
- + 2 Hilfskreis (AUX2) mit elektro-hydraulischer Proportionalsteuerung
- + Digitale Instrumententafel mit Durchfluss-Einstellungen AUX1, AUX2 und AUX3
- + Sperrventile am Schwenkzylinder
- + Sperrventile an Positionierzylindern für 2-teiligen Ausleger
- + Elektrische Umschaltung zwischen Einfach- und Doppelwirkung AUX1
- + Direkter Abfluss zum Tank
- + 2-Gang-Getriebe mit automatischer Rückschaltung (vom 2. in den 1. Gang, wenn mehr Traktion erforderlich ist) und Hochschaltung
- + Elektronische proportionale Drehzahlregelung mit automatischer Leerlaufsteuerung
- + Gummiraupen
- + Standard-Planierschild
- + Bedienerhandbuch
- + Zündschlüssel, der jedes Maschinenschloss öffnet
- + Standard-LED-Arbeitscheinwerfer (Ausleger, rechte vordere Haube und Vorderseite Kabine)
- + Batterieschalter
- + Pumpe mit variabler Fördermenge
- + Standard-Hydrauliköl und -Schmierstoffe
- + CASE Sitewatch und SiteConnect
- + ROPS/TOPS - FOPS Stufe 2 Gitter
- + Kit für die Handhabung von Gegenständen (Sperrventile an Ausleger und Arm, Hebehaken und Lastdiagramm)

ZUSATZAUSRÜSTUNG

- + Diebstahlsicherung
- + Stoffsitze mit pneumatischer Federung
- + Stoffsitze mit pneumatischer Federung und Heizung
- + Rückfahrkamera
- + Fahrbetrieb-Alarm
- + Langer Arm
- + Zusätzliches Gegengewicht - Schwer
- + 3 Hilfskreis (AUX3) mit elektro-hydraulischer Proportionalsteuerung
- + Greifervorrichtung (AUX3 mit Strömungsumlenker vom Schaufelzylinder)
- + Sperrventile am Zylinder des Planierschildes
- + Stahlraupen
- + Schwimmende Klinge
- + Zusätzliche LED-Arbeitscheinwerfer (Rückseite Kabine)
- + Rundumleuchte
- + Bio-Hydrauliköl und -Schmierstoffe
- + Automatische Zentralschmierung
- + Bereitstellung eines hohen Durchflusses (z. B. für Mulcher): Maximale konstante Durchflussmenge von 60 l/min bei 180 bar
- + Hydraulische Schnellkupplung (einfach oder doppelt wirkend)
- + Mechanische und hydraulische Schnellkupplungen
- + Schaufeln

CASE AFTERMARKET-LÖSUNGEN

- + Starkes Schutzgitter (FOPS Level 2)
- + Frontschutzgitter (Level 2)
- + Schutz des Armzylinders und des Schaufelzylinders
- + Gummipuffer für Stahlraupen
- + Geogrip-Raupen
- + Komplettes Angebot an mechanischen und hydraulischen Schnellkupplungen
- + Komplettes Angebot an Schaufeln

CNH Industrial
Deutschland GmbH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn
DEUTSCHLAND

CNH Industrial
Maquinaria Spain, S.A.
Avenida Aragón 402
28022 Madrid - ESPAÑA

CNH Industrial France, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE

CNH Industrial Italia Spa
Lungo Stura Lazio 19
10156, Torino
ITALIA

CASE Construction Equipment
Cranes Farm Rd
Basildon - SS14 3AD
UNITED KINGDOM

ANMERKUNG: Die als Standard- und als Option erhältlichen Ausrüstungen können je nach Anfrage oder gesetzlichen Sonderbestimmungen im jeweiligen Land variieren. Die Bilder können nicht serienmäßig erhältliche oder nicht erwähnte Geräte zeigen. Außerdem behält sich die Firma CNH Industrial das Recht zur Änderung der Maschinenspezifikationen ohne Vorankündigung vor und dies ohne jegliche Verpflichtungen, die durch diese Änderungen entstehen könnten.

Entspricht der geänderten Richtlinie 2006/24/CE

CASECE.COM
00800-2273-7373

Der Anruf aus dem Festnetz ist gebührenfrei. Bei Anruf aus dem Mobilnetz können Gebühren anfallen - erfragen Sie etwaige Kosten vorab bei Ihrem Anbieter. Falls Sie Probleme bei der Anwahl der gebührenfreien Nummer haben sollten, empfehlen wir Ihnen den Anruf unter der kostenpflichtigen Rufnummer +49(0)6951709325.