TRATOR DE ESTEIRAS XLT

CASE CONSTRUCTION

SINCE 1842.

2050M

MOTOR

Marca	FPT
Modelo	F4HE96848*J101
Tipo	Eletrônico, diesel, 4 tempos, injeção direta turboalimentado, certificação Tier 3 / MAR-I
Cilindros	6
Diâmetro e curso	104 x 132 mm
Cilindrada	6,7 l (6.700 cm³)
Injeção direta	Common Rail
Combustível	Diesel
Filtro de combustível	Rosqueável, com filtro tela
Sistema de arrefecimento	Líquido
Rotações do motor – rpm	
Alta – ponto morto sem carga	2.375 ± 50
Nominal – plena carga	2.200
Marcha lenta baixa	800 ± 25
Potência a 2.200 rpm – ISO 14396	
Bruta (SAE J1349)	232 hp (173 kW)
Líquida (SAE J1349)	214 hp (160 kW)
Torque a 1.500 rpm – ISO 14396	
Bruto	1.082 Nm (110,33 kgf.m)
Líquido	1.004 Nm (102,38 kgf.m)
Lubrificação do motor	"Lubrificação forçada" com sistema de refrigeração dos pistões por jato de óleo
Ângulo de operação	
Transversal	35°
Longitudinal	45°
Filtro de óleo	Substituível, tipo rosqueado, cartucho fluxo total
Radiador	
Aletas por polegadas	8
Ventoinha	Acionamento mecânico por correia Diâmetro 700 mm

TREM DE FORÇA

Sistema hidrostático com circuito fechado de duas vias	
Bomba	Pistões axiais e fluxo variável
Motor	Pistões axiais e cilindrada variável
Força de tração máxima*	360 kN (36.709 kgf)
Transmissão	Caminho duplo com controle hidrostático
Filtro de óleo	Cartucho substituível com filtragem de até 4 micra com tela de sucção de 100 mesh
Velocidades de deslocamento	
Avanço	9,3 km/h (5,8 mph)
Ré	9,3 km/h (5,8 mph)
Freio de estacionamento	SAHR (aplicado mediante a ação de molas, liberado hidraulicamente)
Freios direcionais	Hidrostático
Comando final	2 reduções de engrenagem helicoidal para saída planetária
Relação de redução	48.75:1
Arrefecimento da transmissão	
Tipo	Trocador de calor (ar/óleo)
Área da colmeia	3120 cm² (483,6 pol²)

NOTA: A medida é calculada utilizando a esteira padrão. Aumenta a velocidade de deslocamento em 4% e reduz a força de tração em 4% com esteira C.E.L.T. opcional.

SISTEMA ELÉTRICO

Alternador	120 A
Baterias	2 x 12 V em série, livre de manutenção 1.200 CCA a -18 °C
Tensão	24 V

SISTEMA HIDRÁULICO

Fluxo da bomba a 2.200 rpm em 250 bar (3.626 psi)	153 l/min (40,40 gpm)
Cilindros de elevação Bulldozer	
Com válvula Rephasing	2
Diâmetro do cilindro	82,6 mm
Diâmetro da haste do cilindro	50,8 mm
Curso	1.000 mm
Cilindros de inclinação Bulldozer	1
Diâmetro do cilindro	114 mm
Diâmetro da haste do cilindro	36,5 mm
Curso	126 mm

AMBIENTE DO OPERADOR

Cabine
- ROPS/FOPS fechada com ar-condicionado
- *Joystick* único para velocidade e direção
- Assento ajustável com revestimento em tecido e suspensão a ar
- Cinto de segurança retrátil de 50,8 mm (2 pol)
- Apoios de braço reguláveis
- Dois apoios para os pés
- Espelho retrovisor
- Três limpadores de para-brisa
- Luz de teto
- Conector para acessório de 12 V
- Teto forrado
- Tapete de piso

Luzes de advertência
- Filtro de ar
- Alternador
- Indicador de diagnóstico de falhas
- Temperatura do líquido de arrefecimento do motor
- Pressão do óleo do motor
- Filtro hidráulico
- Baixo nível de combustível
- Freio de estacionamento acionado
- Indicador de serviço de manutenção
- Filtro da transmissão
- Pressão de carga da transmissão

Indicadores
- Tensão da bateria
- Nível de combustível
- Horímetro digital
- Tacômetro
- Diagnóstico
- Lembrete de serviço
- Temperatura do óleo da transmissão
- Indicador de velocidade da transmissão
- Temperatura do líquido de arrefecimento

Alarmes sonoros
- Filtro de ar
- Temperatura do líquido de arrefecimento do motor
- Pressão de óleo do motor
- Baixo nível de combustível
- Temperatura de óleo do sistema hidráulico/hidrostático

CAPACIDADES DE SERVIÇO

Tanque de combustível	405 l
Óleo do motor com filtro	16,4 l
Óleo de motor sem filtro	15,6 l
Sistema de arrefecimento do motor	30,28 l
Tanque hidráulico	210 l
Redutor final de cada lado	25 l
Cada rolete inferior	275 ml
Cada roda guia	225 ml
Cada rolete superior	334 ml

PESO OPERACIONAL

Unidade equipada com cabine, tanque de combustível cheio, operador de 77 kg (170 lb), gancho de tração dianteira, guias da esteira, lâmina e *ripper*. 22.492 kg

VERSÃO XLT

Pesos	
Barra de tração	66 kg
Ripper	1.900 kg
Proteção dos roletes	306 kg

OUTRAS ESPECIFICAÇÕES

TREM DE RODAGEM

Ajuste de tensão das esteiras	Injeção de graxa
Chassi	Em peça única
Comprimento da esteira no solo	
XLT (extralongas)	3.277 mm
Passo da esteira	
Distância entre as sapatas	230,2 mm
Altura da garra da sapata	71,5 mm
Diâmetro do pino	44,5 mm
Diâmetro da bucha	
Esteira CLT (CASE Lubrificated Track)	72,7 mm
Número de sapatas	45
Roletes	
Inferiores (cada lado)	8
Superior (cada lado)	2
Diâmetro dos roletes inferiores	210 mm
Diâmetro dos roletes superiores	187,5 mm

ÁREA DA ESTEIRA

Largura da sapata	610 mm (2 pés)
Área da esteira no solo	3,99 m² (42,95 pé²)

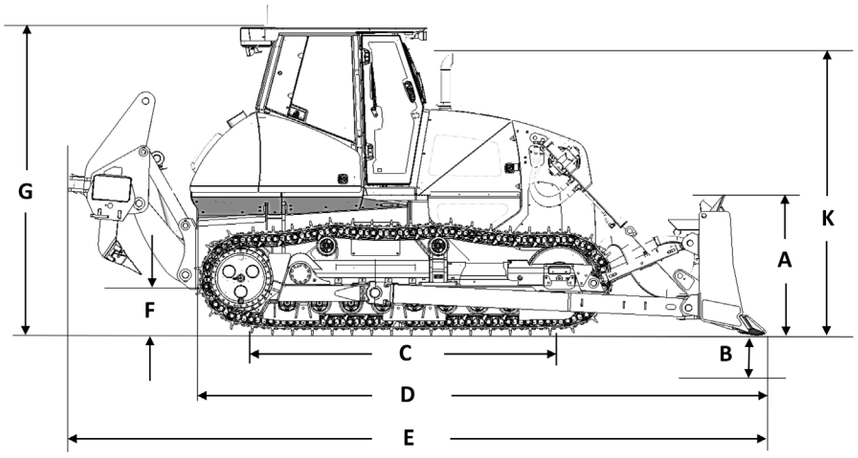
LÂMINA

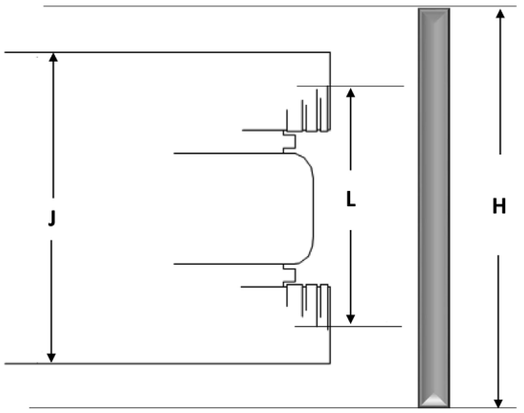
Inclinação da lâmina variável	55° a 60°
Velocidade de elevação	483 mm/seg (19 pol/sec)
Faca reversível e substituível – Bulldozer	
Largura	200 mm
Espessura	20 mm
*Comprimento	777,8 mm
Quantidade	2
*Comprimento	1.062,8 mm
Quantidade	1

NOTA: *Cada lâmina utiliza 3 facas, conforme dimensões mencionadas.

RIPPER

Penetração máxima	438 mm
Largura	2.159 mm
Largura de corte	1.938 mm
Espaço livre máximo sobre o solo	550 mm
Quantidade máxima de dentes	3
Separação entre os dentes com 3 dentes	944,9 mm
Cilindro hidráulico de dupla ação	1
Diâmetro	155,96 mm
Curso	597 mm
Diâmetro da haste	70 mm





Os desenhos são apenas para fins ilustrativos e podem não ser uma representação precisa da unidade.

DIMENSÕES – BULLDOZER

XLT (esteiras extralongas) – SEMI U	
A. Altura da lâmina	1.369 mm
B. Profundidade da lâmina no solo	584 mm
C. Comprimento da esteira no solo	3.277 mm
D. Comprimento com lâmina e reboque	5.200 mm
E. Com lâmina e *ripper* Com lâmina e barra de tração	6.870 mm 5.387 mm
F. Altura livre do solo	362 mm
G. Altura até a parte superior da cabine	3.103 mm
H. Largura da lâmina totalmente apoiada no solo	3.427 mm
J. Largura até as extremidades das esteiras	2.550 mm
K. Altura até o escapamento	2.877 mm
L. Bitola da esteira	1.940 mm
Largura da sapata	610 mm
Área da esteira no solo	3,99 m² (42,95 pé²)
Pressão sobre o solo	0,51 bar (7,39 psi)
Capacidade da lâmina SAE	5,60 m³ (7,30 jd³)
Elevação da lâmina sobre o solo	1.244 mm
Oscilação da lâmina (até 8,3°)	433 mm

EQUIPAMENTOS PADRÃO

Ambiente do operador
Consulte a página 2

Motor
FPT F4HE96848*J101
Certificação Tier 3 / MAR-I
Sistema de arrefecimento Fan Drive
Arrefecedor de óleo do motor
Filtro de combustível
Filtro de ar com vedação radial de elemento duplo
Pré-filtro tipo turbina
Alternador de 120 A
(2) Baterias 1.200 CCA 12 V
Sistema de arrefecimento com radiadores protegidos contra uma possível projeção de areia. Excelente acesso para manutenção por meio de painéis laterais do motor

Trem de força
Circuito fechado de duas vias de variação infinita com acionamento hidrostático e controle eletrônico que ajusta potência e velocidade de forma independente para cada esteira durante o giro ou contrarrotação.

Comandos finais
Redução tripla dos comandos finais.
Freio de estacionamento do tipo SAHR (aplicado por mola e liberado por pressão hidráulica).

Lâmina
Com ajuste manual de inclinação de 55° a 60°. Controle da lâmina com uma única alavanca (eletro-hidráulica) no lado direito do operador, com as posições infinitamente variáveis para controlar as funções da lâmina HS (para cima, para baixo, oscilação do lado esquerdo e direito). Predisposição para instalação de controle a *laser* ou GPS

Trem de rodagem
Ajuste das esteiras por meio de injeção de graxa.
Correntes lubrificadas CASE (CLT).
Pinos e roletes (inferiores e superiores), vedados e lubrificados.
Guias da esteira dianteira e traseira.
Tensionador de esteiras com cobertura de proteção.

Ripper
3 dentes com 3 posições.

Outros
Pacote antivandalismo
Aviso sonoro de marcha à ré
Buzina
Luzes de trabalho:
2 dianteiras
1 traseira
Chave geral de desligamento
Espelho interno
Predisposição no *joystick* para instalação do SiteControl
Predisposição para sistema de monitoramento SiteWatch
Gancho de reboque dianteiro
Proteção dianteira da transmissão
Cinto de segurança 50,8 mm (2 pol)
Rádio

EQUIPAMENTO OPCIONAL

Equipamento montado na parte traseira
Barra de tração traseira

Grades
Grade traseira da cabine

Outros
Proteção dos roletes inferiores
Aquecedor de ar de admissão para a partida em clima frio.
Luzes de trabalho:
4 dianteiras
2 traseiras
Esteira de duração estendida (C.E.L.T)

SiteWatch™ Sistema de Monitoramento de Frota via celular ou satélite

A CASE reserva-se o direito de implantar melhorias no projeto e alterações nas especificações a qualquer momento, sem contrair nenhuma obrigação de instalá-las em unidades vendidas anteriormente. As especificações, descrições e materiais ilustrativos aqui contidos refletem corretamente os dados conhecidos na data da publicação, mas podem variar de região para região e estão sujeitos a alteração sem prévio aviso. As ilustrações podem incluir equipamentos opcionais e acessórios e podem não incluir todos os equipamentos padrão.

COMUNICAÇÕES AMÉRICA LATINA ©

CCEPO115 - 02/2022 – Impresso no Brasil

CaseCE.com.br

CNH INDUSTRIAL CAPITAL

Fábricas

Contagem – Minas Gerais – Brasil
Av. General David Sarnoff, 2.237
Inconfidentes – CEP 32210-900
Tel.: +55 31 2104-3392

Sorocaba – São Paulo – Brasil
Av. Jerome Case, 1.801
Éden – CEP 18087-220
Tel.: +55 15 3334-1700