

Roll Baler

Roll Baler 125 | Roll Baler 125 Combi



Roll Baler-utvecklingen som ställer dig främst.

Modellerna Roll Baler 125 med fixkammare och Roll Baler 125 Combi erbjuder lantbrukare och maskinstationer det bästa urvalet av pressar med fixkammare. Robust konstruktion och total enkelhet matchas med utmärkta prestanda i de mest krävande förhållandena. De nya modellerna Roll Baler 125 har utvecklats betydligt för att förbättra prestandan och underlätta arbetet vilket är en betydande fördel. Roll Baler 125 och Roll Baler 125 Combi som lätt kan särskiljas med sin nya stil blir det första valet för dem som söker en press avsedd för tunga grödor i krävande förhållanden. De viktigaste förbättringarna på Roll Baler 125 och Roll Baler 125 Combi är:

Ny, bredare New Holland pickup

Den nya Roll Baler 125 har en pickup på 2,3 m, en beprövad modell från New Hollands storbalspressar. En stor rulltillhållare från BigBaler-sortimentet har monterats med antingen fasta eller svängande hjul, som kan förvaras på pickusen för transport.

Sänkbart bord och urkoppling av rotor

Ett sänkbart bord med bred öppning har monterats på Roll Baler 125 modellerna. Det sänkbara bordet har en unik svängkonstruktion och aktiveras från traktorhytten. Det kan sänkas 120 mm fram och 60 mm bak. Rotorns urkopplingsfunktion gör att du kan hydrauliskt koppla ur drivningen till rotorn och pickusen vid ett allvarligt stopp. Dessa två system minskar tillsammans stillestånden orsakade av stopp i maskinen till det minimala och gör att du alltid är produktiv i de mest utmanande förhållandena.

Val av knivgrupp

Roll Baler 125 modellerna har 20 knivar för enastående hackningsprestanda. Föraren kan manuellt välja 10 knivar genom att växla mellan uppsättning A och uppsättning B utan stopp för att slipa knivarna.

Automatisk indragning av kniv för en jämnare bal

När balen nästan är klar kan knivarna ställas in för att dras tillbaka för det slutliga skiktet. Detta ger resultatet bättre tålighet mot regn, och hjälper till att förbättra balens form inför inplastningen.

Automatisk rengöring av knivar och individuellt skydd av knivarna

På Roll Baler 125 Combi så höjs och sänks knivarna varje gång som balkammaren öppnas. Den enkla åtgärden garanterar att knivarna hålls rena och klara för användning när de behövs nästa gång. Varje individuell kniv skyddas mot skada under arbetet.

Höghållfast vals konstruktion

Roll Baler 125 modellerna har 18 valsar gjorda i kalldraget stål med god hållfasthet och yta som säkerställer en positiv balrotation, minskar spillet och ger en högre densitet. Det finns inga svetsningar på valsytan för en jämnare genomströmning av material i balkammaren och för att säkerställa att nät eller film inte skadas under lindningen.

ISOBUS

Roll Baler 125-modellerna har en full ISOBUS-uppkoppling för kompatibla traktorer. En stor 26,4 cm, New Holland IntelliView™ IV pekskärm kan monteras för användning på traktorer utan ISOBUS.

Ett helt nytt utseende

Båda Roll Baler 125 modellerna har fått en helt ny stil. Det moderna utseendet för Roll Baler är anpassat till designen för de senaste New Holland-serierna tack vare de uppdaterade dekalerna på sidopanelerna. Ramen har också fått ett nytt utseende som ersätter den nuvarande svarta färgen med en mer synlig gul.



Modeller	Tillgänglig version	Balldiameter (cm)	Balbredd (cm)	Min. kraftuttag krav (hk)
Roll Baler 125	CropCutter™	125	122	109
Roll Baler 125 Combi	CropCutter™	125	122	140



New Holland: vi har utvecklat rundbalspressar i mer än 40 år, sedan 1974.

1974: New Holland lanserar press 850 med fixkammare

1997: New Holland 544 rundbalspress tillverkad i Europa

2002: New Hollands serie BR700 Roll-Belt och BR740 CropCutter™

2003: New Holland 548 Combi, vår första kombination av press och plastare

2004: New Holland BR6000 med Duckbill kantlindningssystem

1 9 7 4



1 9 9 7



2 0 0 2



2 0 0 3



2 0 0 4



2007: New Holland BR7000 tillhandahåller en klassledande produktion

2012: New Holland lanserar Roll Baler 125 och Roll Baler 135 Ultra pressarna med fixkammare

2014: New Holland firar 40 år sedan introduktionen av den första rundbalspressen

2016: New Roll Baler 125-modeller. Förbättrad produktivitet och prestanda

2022: New Holland Pro-Belt-serien

2007



2012



2014



2016



2022



Drag och pickup.

Fem pickupaxlar på 2,3 m

- Den nya och breda pickusen med en robust dubbel kurv bana har utvecklats från den beprövade konstruktionen som används på New Holland BigBalers och Roll-Belt pressar, innehållande det bästa av de båda. Konstruerad för att klara tjocka strängar
- Den nya konstruktionen med fem pickupaxlar med 160 höghållfasta 5,5 mm pickup-pinnar, kan användas vid högre hastigheter och resulterar i ett rent arbete





Stor, fast plattform

- Den främre plattformen som kan nås via uppfällbara steg, underlättar byte av nät- eller plastfilmsrullar
- Hydraulslangarna fästs på plattformen för en lätt koppling och ger en säker förvaring



Förenklade hydraulkopplingar

- Roll Baler 125-modellerna kräver två hydrauluttag
- Ett dubbelverkande uttag för att aktivera ventilblockeringsfunktioner som väljs på skärmen IntelliView™ IV: pickup, knivar, sänkbart golv
- Ett enkelverkande uttag för luckan till balkammaren
- Roll Baler 125 Combi-modellerna är lika enkla men använder ett lastavkännande uttag för lindningsfunktionerna
- Båda modellerna kräver ett extra hydrauluttag om roterns urkopplingsalternativ monterats



Ny drivlina med 1 000 varv/min

- Du kan nu välja mellan standard drivlina med 540 varv/min eller 1 000 varv/min. Tack vare stor tröghet ger drivlinan med 1 000 varv/min ett jämnare materialflöde och minskar risken för stopp vid pressning av tungt ensilage
- Transmissionen har också flyttats för att förbättra kraftuttaget och livslängden



Välj drag för specifika behov

Roll Baler 125-modellerna kan fabriksmonteras med ett EU 40 mm eller 50 mm drag, K80 kula, pivotring eller 33 mm vridbart drag.



Högt och lågt drag med tvåhastighets stödben

Draget har ett stödben med två hastigheter och ny placering för att snabbt kunna koppla till och från pressen från traktorn.



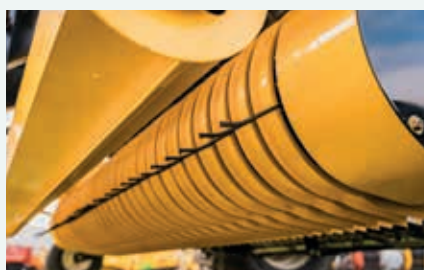
Välj fasta eller svängande pickup-hjul som förvaras på draget

- Både fasta och svängande pickup-hjul har konstruerats för en snabb höjdjustering utan verktyg
- Under transporten kan hjulen tas bort och fästas ovanför pickupen



Justerbar pickup-fjädring

- Fjädrar på pickupens lyftcylindrar ger en justerbar fjädring så att pickupen noggrant kan följa markens konturer och minska stötar på ojämn mark
- En kombination av justerbar pickuphöjd och fjädring hjälper till att minska kontakten mellan pinnar och marken vilket säkerställer att kontamineringen av materialet minskas



Rulltillhållare för jämn inmatning är standard

- Rulltillhållaren, med en diameter på 210 mm garanterar en jämn inmatning vid arbete i ojämna strängar, är tillräckligt smal för att ett fullt och oavbrutet materialflöde ska matas in i pressen
- Två överliggande inmatningsskruvar garanterar att större strängar matas rent in i rotorn



Urkoppling av rotor

- Hydraulisk urkoppling av rotorn och pickup-drift är möjligt vid stoppar
- Kammarens valsar kan fortsätta att rotera så att föraren kan linda och släppa ut en bal
- Denna tidsbesparande funktion ger föraren möjlighet att avlägsna även de besvärligaste stopparna

Flexibla lösningar för bearbetning av material.

Från pickupen är materialets inmatning i balkammaren av högsta betydelse för både prestanda och produktionen av en jämn och stabil bal. Med det beprövade New Holland rotorinmatningssystemet, drar Roll Baler 125 och Roll Baler 125 Combi pressarna fördel av en förbättrad hantering av CropCutter™-systemet med 20 knivar. Genom att välja hackningsgraden med ett urval av lätt utbytbara knivuppsättningar minskas driftstoppen och produktiviteten ökar.



Bred inmatningsrotor på 1 200 mm i Hardox 400 stål

- Inmatningsrotorn är tillverkad av slitbeständigt Hardox 400 stål och har en diameter på 470 mm och monteras med robusta pinnar med en tjocklek på 10 mm
- Konstruktionen förbättrar materialets flöde in i balkammaren och minskar belastning på drivningen
- Rotoravskraparen har omarbetats för att förbättra rengöringen och minska energiförbrukningen. Denna bredare skrapa ger en högre hållbarhet vid våta grödor med hög avkastning och mindre lindning över rotorn vid pressning av långsträig halm



En jämn inmatning för en jämn bal

- Inmatningsrotorn på 1 200 mm full bredd är förbättrad genom placeringen av pinnarna
- 'W'-mönstret garanterar att strängarna matas jämnt in i balkammarens totala bredd
- Förarna anser det lättare att tillverka en jämn, fast och konsistent bal, även vid arbete med ojämna strängar i förhållanden som inte är idealiska



CropCutter™ gör det lättare att välja hackning

- New Holland CropCutter™-system har 20 knivar av krom-vanadin som var och en har ett individuellt fjäderskydd för att minska skada om det finns ett fast föremål i strängen
- Knivarna kan lätt tas bort för slipning och kan sänkas när de inte används

Håll knivarna rena och redo

- De 20 knivarna höjs och sänks automatiskt varje gång som balkammaren öppnas
- Detta enkla förfarande ser till att de individuella knivarna hålls rena och att beläggningar inte skapas runt CropCutter-systemet
- Denna automatiska egenskap är exklusiv på 125 Combi modellen

Automatisk indragning av kniv

- Vid hackning kan föraren i IntelliView™ välja att knivarna automatiskt dras tillbaka precis innan balen är färdigpressad
- Tillbakadragandet av knivar aktiveras när balen når ett förinställt värde i procent av komplett bal
- Detta leder till en jämnare balyta, bättre motstånd mot regn och förbättrad balform

Manuellt val av knivgruppen

- Ett enkelt handtag med tre lägen gör att föraren kan välja hur många knivar som kopplas in
- 20 eller bara 10 kan väljas i grupperade uppsättningar A eller B
- Den sistnämnda möjliggör en jämn längd på halmen och man kan köra med den första uppsättningen tills den behöver slipas, då byter man och kör med nästa uppsättning tills även den behöver slipning och slipar då alla på samma gång

Teoretiska snittlängder

Som en vägledning kan en användning av alla 20 knivarna producera en teoretisk hacklängd på 52 mm som ökas till 104 mm genom att välja antingen uppsättning A eller B med bara 10 knivar.

Hantering av stoppar

New Holland erbjuder två sätt för att hantera stopp som uppstår på Roll Baler 125-modeller:

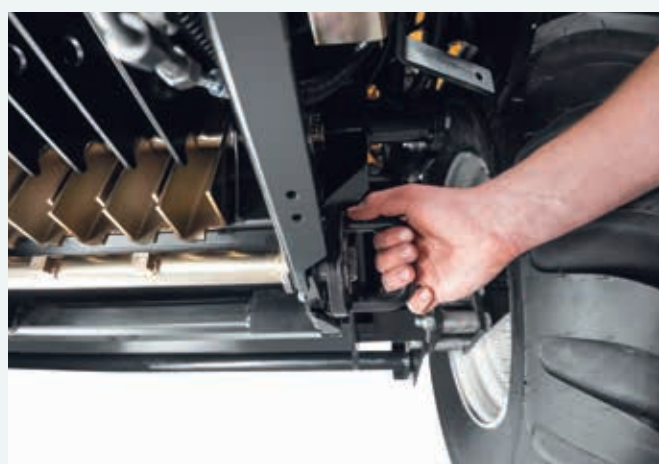
Metod 1: Nytt sänkbart golv

- Det nya sänkbara golvet som styrs från hytten har monterats bakom inmatningsrotorn
- CropCutter-knivarna sänks och sedan öppnas det pivoterande sänkbara golvet hydrauliskt 120 mm vilket gör att stoppet lätt kan nås
- Den bakre delen på det sänkbara golvet öppnas upp till 60 mm

Metod 2: Avläggning av en inte färdig bal

Om ett stopp inträffar strax före balen är färdig, kan en borttagning av material genom att sänka det sänkbara golvet vara olämpligt. New Holland erbjuder en hydraulisk rotor och 'urkopplingssystem' för pickupen på Roll Baler 125-modellerna. Under arbetet fungerar systemet genom att balkammaren fortsätter att arbeta och den ofärdiga balen kan läggas av. Pickupens och rotorns drivning kan sedan kopplas tillbaka för att åtgärda stoppet.

Separata hydrauluttag för balkammare respektive inmatningssystem krävs.



Stora valsar för en säker start och minimalt spill.

Roll Baler 125-modellerna, som har fixkammare, är robust byggda för att kunna hantera tunga balar. Den rejäla balkammaren har 18 kallformade valsar. Dessa är 200 mm i diameter och har nu en ytprofil. Detta förbättrar en fullständig kontakt med materialet för en positiv start på processen men anpassas för att ställa valsarna nära varandra för ett minskat spill. Prestandan i svåra förhållanden har förbättrats för att garantera att balarna är täta och har jämn form. Produktiviteten har ökat tack vare nya täckplåtar som monterats för att undvika anhopningar. Kombimodellerna är även utrustade med en ytterligare främre fyllnadsplåt. För att förbättra balkammarrullarnas hållbarhet har bussningsriktningen optimerats maximalt. Bakluckans låssystem och det sänkbara bordets ledarmar är nu monterade på nya smörjbara bussningar.

Tunga valsar för längre livslängd

Valsarna tillverkas av 3,5 mm tjockt stål med en jämn yta för att skydda nätet eller plastfilmen. Var och en av de kallformade valsarna har robusta glidlager och en automatisk smörjning för maximal livslängd.





Jämna balar från ojämna strängar

IntelliView™ IV använder enkla grafer för att indikera jämnheten på höger respektive vänster sida. Det är nu lättare att bilda en jämn bal.



Lager med lång livslängd

- Varje kammarvals drivs på glidlager som lätt kan bytas ut och som smörjs automatiskt med samma Lincoln-system som används på New Holland BigBalers
- Eftersom rullagrenskaklarat i tusentals balar, är de motståndskraftiga mot ensileringsmedel och syror



En kedja som passar jobbet

- Separata kedjor driver balkkammarens fram- och bakdel med pickupen och inmatningsrotorn som båda har för ändamålet anpassade drivkedjor
- Varje kedja har en ökad hållfasthet för att ge en tre till fyra gånger längre livslängd
- Nya Roll Baler är utrustad med starkare drivkedjor och nya kedjehjul på huvudkomponenterna som rotordrivning, balkkammare och huvuddrivning. Tack vare dessa förändringar får Roll Baler bättre hållfasthet



Täta balar ger bättre hö och ensilage

- Den höga hållfastheten på balkkammaren och valsarnas täta profil mot materialet betyder att mer material kan packas i pressen för att skapa en verkligt tät och kompakt fyllning
- Vid produktion av ensilage och hösilage, utesluter en tät bal syre och främjar en anaerob ensileringsprocess



Densitetsinställning för hö, halm och ensilage från hytten

- Föraren kan ställa in balens densitet bekvämt från hytten via IntelliView™ IV-skärmen
- Ställ in vilken gröda som ska pressas. Pressen ställs automatiskt om vilket påverkar tryck och aktiverar alarm efter detta
- Justeringar kan göras på plus- och minusknapparna på skärmen
- Systemet kan periodiskt finjusteras genom att justera en fjäder som ansluts till luckan på kammaren

En säker bal med nät eller plastfilm.

New Holland har frågat kunderna hur de arbetar med sina pressar och hur de använder balarna som de pressar. Detta har lett till att Roll Baler 125 och Roll Baler 125 Combi har olika nät-/plastfilmslindningssystem.



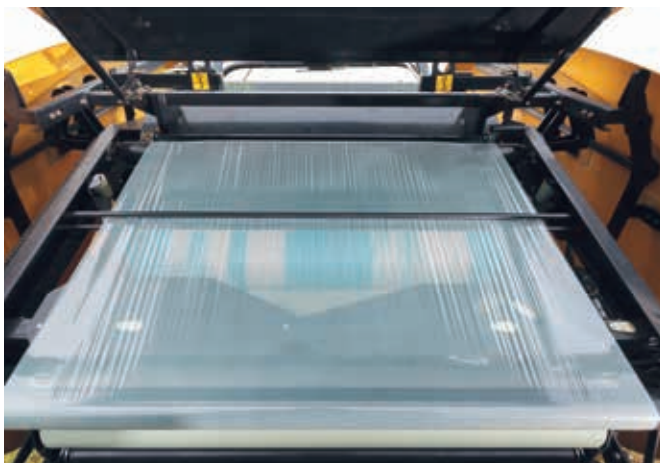
Nätlindningssystemet tillhandahåller:

- 20 % ökad lindningshastighet
- Nätet fördelas över balens hela bredd
- Minskat spill
- Täckning kant från kant
- Förbättrad vädertätning
- Bättre motstånd mot tung och upprepad balhantering
- Har plats för två extra nätrullar
- Få nya rullar snabbare och lättare på plats



Duckbill lindningssystem för Roll Baler 125 Singel

Från Roll-Belt serien har Roll Baler 125 singel ett så kallat duckbill lindningssystem för nät. Duckbill systemet leder nätet aktivt in i kammaren för att säkra en pålitlig och snabb lindning utan driftsstopp. Nätet läggs jämnt över balens hela bredd med lindningshastigheter som ökas med 20 % i jämförelse med de utgående modellerna.



Nät- eller mantellindning på Roll Baler 125 Combi

Den senaste versionen av inplastning, som är unik för New Holland Combimodeller, har en positiv hydraulisk matning. Filmen kan ställas in för försträckning och kombinerat med plastlindningens armsystem garanteras alltid en säker och pålitlig inplastningsprocess.

Plattor för tillslutning av öppningen förhindrar att plast fastnar i kammarens valsar, förhindrar en upphängd kniv att filmen fastnar i inmatningsrotorn. Föraren kan växla till nätlindning om det krävs, med Roll Baler Combi-modellerna som nu är tillgängliga med valsar på 1 400 mm som garanterar att pressens mångsidighet inte äventyras.



Fördelar med mantellindning

- Försträckt film håller balen tät när den lämnar kammaren
- En perfekt form, bal efter bal
- Film ger bättre tätning än nät
- Väsentligt minskat spill i jämförelse med nätlindade balar
- Samma material för mantellindning och inplastning
- Färre plastfilmslager krävs
- Lättare att ta av plastfilmen
- Återvinn endast plastfilm, ingen separation krävs
- Bevisad förbättring av foderkvalitet
- Lättare transport och förvaring

Upp till 20 % snabbare.

Roll Baler 125 Combi tar det väl beprövade In-line-lindningssystemet från föregående modeller inklusive möjligheten för föraren välja mellan 500 mm eller 750 mm plastfilm. I kombination med den höga hastigheten för de dubbla satellitarmarna, innebär detta:

- Snabb inplastning
- Linda med flera skikt utan att produktiviteten påverkas
- Matchar automatiskt antalet skikt som valts för lindningsbordets hastighet
- Extra balrotation för att säkerställa att plastfilmens ände sitter säkert fast
- Lättare lastning av nya plastfilmsrullar
- Extra inplastningskapacitet med 10 valsar
- Fullständigt täta förvaringslådor för nät och plast
- Nedfällningsbara stolpar underlättar lastning av extra rullar
- Förvaringslådorna öppnas stort för bättre åtkomst vid service



Balavläggning

- Som alternativ kan balar som lämnar lindningsbordet roteras i 90 grader
- Tiltarmen för balen monteras med ett hjul istället för en glidrulle med lätt höjdjustering
- En mer pålitlig placering av balen, även i sluttningar, eftersom den nu kan ställas på sin kortände



Högre kvalitet på hö och ensilage

Upprepade studier har bevisat att hösilage- och ensilagebalar som snabbt plastas kommer att ge en högre foderkvalitet med sannolikt minskat spill. Balar som plastas direkt uppnår oftast en högre kvalitet än dem som lämnas på fältet för transport och därefter lindning.



Ett effektivt system

Att plasta balen direkt efter pressning har flera fördelar:

- Mindre arbete och utrustning
- Balar som lindas direkt skapar bättre foderkvalitet
- Minskat sannolikt spill
- Alla balar är plastade och klara när pressningen avslutas



Styr allt på samma plats

- IntelliView™ IV-skärmen gör arbetet med press och inplastare mycket enklare
- Hela kombinationen kan även användas med styrfunktionerna på en ISOBUS-kompatibel traktor



Byggt för robust pressning

Tunga grässträngar, svår terräng och besvärliga väderförhållanden. Detta är verkligheter som många djurbönder och maskinstationer måste ta tag i. Roll Baler 125 Combi-modellerna har utvecklats för att ge en hög prestanda i dessa förhållanden. Robust, lätt att hantera och ekonomisk att köra. Typiskt för New Holland.

Konstruerad för en problemfri inplastning.

New Holland har fortsatt att förfinas inplastningsprocessen som först användes på 548 Combi redan 2003. Inplastaren på Roll Baler 125 Combi har konstruerats för att de nypressade balarna direkt ska plastas in, även vid svår terräng, och för att den ska vara driftsäker, oavsett om det är varmt eller kallt väder, tack vare de dubbla satellitarmarna som är tillräckligt snabba för att kunna linda det antal plastlager som slutanvändaren kräver.



Ökad produktivitet

Den nya modellen Roll Baler 125 Combi har en snabbare inplastare och ett antal automatiska funktioner och förbättringar som ökar den totala inplastningsprestandan.

- 20 % ökad inplastningshastighet
- Sensorer som känner av trasig plast, växlar över till inplastning med plast från endast en rulle
- Plastar man in med en rulle, ökas inplastningsbordets hastighet för att produktiviteten ska bibehållas
- Balsamlare - om man inte plastar in, kan man välja funktionen för att släppa ner två balar åt gången
- Eliminering av lös ände - balen vänds ett extra ½ varv efter att plasten skärs av
- Minskade plastskador tack vare en 38 % snabbare öppning av bakluckan



Få plats med fler plastrullar för en högre produktivitet

- Roll Baler 125 Combi-modellen har plats för tio extra sträckfilmsrullar i täckta lådor
- Fem nedfällningsbara hållare på var sida ger en lätt påfyllning
- Båda förvaringslådorna öppnas med gångjärn för att underlätta service



Skonsam hantering av inplastade balar

- Inplastarens standardavläggningssystem tippar balen på en matta som gör att balen försiktigt kan rullas från inplastarens bakre del
- Föraren kan behålla den inplastade balen på inplastaren för att undvika att lasta av den vid branta sluttningar
- Funktion för dubbel bal: använd inplastaren som en automatisk balsamlare vid pressning av halm



Konstruerad för en problemfri inplastning

- Runda satellitarmar håller de två 750 mm filmsträckarna
- 20 % ökad inplastningshastighet möjliggör en kapacitet på 40-50 balar/timme
- Helt automatiskt inplastningssystem med ett beprövat plastskärningssystem med kniv kan monteras med ett kamerasytem, tillval
- Balkvaliteten måste vara perfekt, det är därför vi förbättrade utmatningssystemet med ett nytt kvarts balvarv, en gasdämpare med högre kraft och ett längre plastbalstopp

Kompakt konstruktion för stabilitet.

Roll Baler 125-modellerna är byggda för att klara även besvärlig terräng. Även när balkammaren fylls och inplastaren på Combi-modellerna är igång förblir tyngdpunkten låg. De nya Roll Baler 125-modellerna erbjuds med större däckurval.



Roll Baler 125 med en axel

- 450/70-20
- 500/55-20
- 500/60-22.5



Roll Baler 125 Combi med boggi

- 500/50-17
- 500/55-20 Flotation+
- 560/45-22.5
- Urval med breda däck för skydd av jorden
- Låg tyngdpunkt tack vare boggin



Kraftigt byggd, mångsidiga prestanda

Roll Baler-modellerna har specifikt konstruerats för krävande användning på djurgårdar och hos maskinstationer. De har byggts för hantering av tungt gräs, kompakt hö och övrigt grovfoder. De pressar torr halm, samlar ojämna strängar och hanterar besvärliga fält. Kraftiga och mångsidiga.

Nyckelfunktionerna omfattar:

- 1 - Specialkonstruerat chassi för att klara mycket tunga balar
- 2 - Robusta kedjehjul
- 3 - Individuella drivkedjor som var och en väljs för att matcha jobbet
- 4 - Lincoln centralsmörjning som standard (viktiga lager och kedjor)
Stora olje- och fettbehållare
- 5 - Robusta smorda glid- och rullager
- 6 - Mittmonterad växellåda
- 7 - Robust och beprövad New Holland pickup med fem pickupaxlar

ISOBUS som standard.

Det har aldrig varit så lätt att hantera din Roll Baler 125 och 125 Combi. Båda modellerna är helt ISOBUS-kompatibla så att du kan ansluta dig till din traktors New Holland IntelliView™ IV pekskärm för en kontinuerlig integrering av SideWinder™ II i armstödet, vilket garanterar arbete med en skärm. Om ISOBUS-funktionen inte är möjlig på din traktor, tillhandahålls en IntelliView IV-skärm som standard för användning med din press så att du ändå kan dra fördel av fördelarna med ISOBUS enkelhet. Programmet för Roll Baler 125-modeller garanterar en logisk och intuitiv funktion tack vare den breda skärmen, tydliga ikoner och lättanvända menyer.



Skärmen IntelliView™ IV: pekskärm för styrning av pressen

- Den intuitiva pekskärmen IntelliView™ III är idealisk för professionella pressning
- Pekskärmen underlättar en omedelbar justering av nyckelparametrar i förhållande till växlande förhållanden
- Den breda skärmen gör att du snabbt kan se de viktigaste parametrarna



Intuitiv och lätt

- Viktig information visas klar och logiskt
- Vänster och höger indikatorer garanterar en jämn balform
- Hela pressnings- och inplastningsprocessen visas på skärmen
- Välj sju olika ikoner för att visa informationen på skärmen
- Välj aktivering av knivar, sänkbart golv eller pickup med ett knapptryck
- Plus- och minusknappar för enkel justering av densiteten
- Manuell eller automatisk funktion
- Programmera i förväg in typ av gröda som ska pressas
- Upp till tjugofem jobb kan sparas



360°: Roll Baler.

Driftsstopp är produktionens fiende. New Holland har arbetat hårt för att garantera att alla Roll Baler-modeller är lätta att ställa in, okomplicerade att köra och har enkla servicekrav. De fina detaljerna har noggrant övervägts. Det är enkelt att lägga in nya rullar med nät och film. Daglig smörjning och rutinkontroller är lätta att komma ihåg och utförs på enkelt sätt. Nya Roll Baler har fått ett antal förbättringar för att öka hållbarheten, produktiviteten och kundnöjdheten.



Starkare drivlina – ny transmission och drivkedjor.



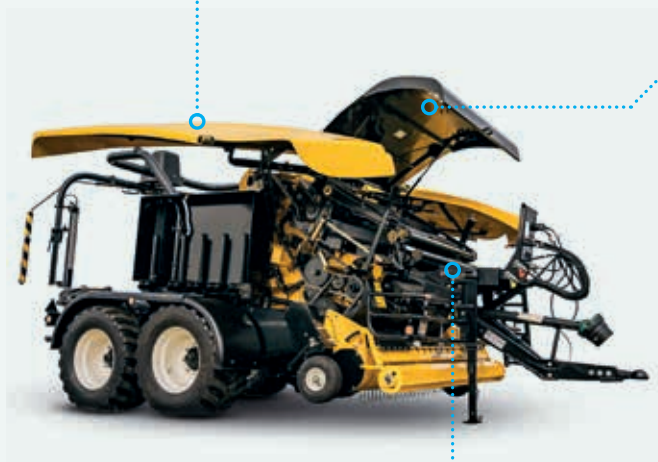
Ny rotoravskrapare för förbättrat grödflöde och mindre energiförbrukning.



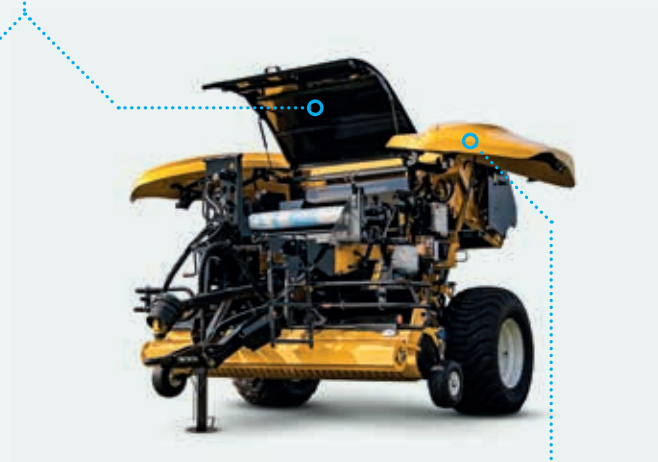
Ny transmission med 1 000 varv/min som tillval.

Sidopaneler på alla modeller lyfts på gasdämpare för en lätt serviceåtkomst

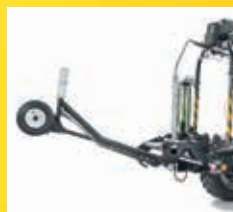
De helt nydesignade Roll Baler 125 och Roll Baler 125 Combi drar båda fördel av en förbättrad serviceåtkomst och synlighet



Betydande uppdatering: ny drivlina, rotoravskrapare, minskad materialansamling och andra förbättringar med högt kundvärde



Allmänna kvalitetsuppdateringar



Tillbehör som installeras av återförsäljaren

Ett omfattande sortiment av tillbehör kan levereras och monteras av återförsäljaren.

Modeller		Roll Baler 125	Roll Baler 125 Combi
Balens storlek			
Baldiameter	(cm)	125	125
Balbredd	(cm)	122	122
Pickup			
Bredd	(cm)	230	230
Antal pinnar / pickupaxlar		160 / 5	160 / 5
Tillhållare		vals	vals
Antal pickup-pinnar per pickupaxlar		32	32
Skydd		friktionskoppling	friktionskoppling
540 varv/min kraftuttag		●	●
1000 varv/min kraftuttag		○	○
Hydraulisk pickup-lyft		●	●
Inmatning			
Typ		rotor 470 mm	rotor 470 mm
Urkoppling av inmatning		hydraulisk	hydraulisk
Antal överliggande inmatningsskruvar		2	2
CropCutter™-system			
Antal knivar		20	20
Koppling av CropCutter™		hydraulisk	hydraulisk
Knivskydd		fristående fjäder	fristående fjäder
Rotorns reverseringsenhet		manuell handvev	manuell handvev
Balformning			
Typ		Profilerat valssystem	Profilerat valssystem
Antal valsar		18	18
Valsdiameter	(mm)	200	200
Lindning			
Lindningsmaterial		endast nät	nätlindning eller inplastning
Styrning		ISOBUS IntelliView™ IV-skärm	ISOBUS IntelliView™ IV-skärm
Kapacitet för extrarulle		1 aktiv, 2 lagrade	1 aktiv, 2 lagrade
Inplastning			
Plastbredd	(mm)	–	750
Antal lindningsarmar		–	2
Hydraulsystem		–	enkelverkande
Min / max oljeflöde	(liter/min)	–	50 / 55
Pressens dimensioner			
Längd, inkl. balbana	(mm)	4 013	6 081
Höjd	(mm)	2 329	2 870
Bredd / med fasta pickup-hjul	(mm)	2 740 / 2 866	2 925
Vikt	(kg)	3 060	4 800
Däck		450/70-20, 500/55-20, 500/60-22.5	500/50-17, 500/55-20, 560/45-22.5
Axlar		enkel	boggie
Balmatta		–	○
Balutkastare		●	–
Balvändare		–	○

● Standard ○ Tillval till extra kostnad – Ej tillgänglig

New Holland Top Service: kundsupport och kundinformation.



Tillgänglighet på topp

Om du behöver information eller har frågor, kan du alltid skicka ett meddelande till oss på New Hollands officiella hemsida. Du är även självklart välkommen att kontakta din New Holland-återförsäljare om du har frågor.



Snabbhet på topp

Expressleverans av delar: när du behöver det, vart än du behöver det!



Prioritet på topp

Snabba lösningar under säsongen, eftersom arbetet inte kan vänta!



Nöjda kunder på topp

Vi tar fram och håller reda på lösningen som du behöver och håller dig informerad: tills du är 100 % nöjd!

DIN EGEN ÅTERFÖRSÄLJARE

www.newholland.com



Uppgifter som anges i denna broschyr är ungefärliga. De modeller som beskrivs här kan ändras utan meddelande från tillverkaren. Ritningar och foton kan avse utrustning som antingen är tillval eller avsedd för andra länder. Kontakta våra återförsäljare för mer information. Publicerat av New Holland Brand Communications. BTS Adv. - Tryckt i Italien - 03/24 - (Turin) - 233002/S00