



CR11



NEW HOLLAND

SEMPRE COM VOCÊ

O NOVO PADRÃO DE EXCELÊNCIA DE COLHEITA

CONSTRUÍDO DO ZERO PARA REDUZIR SEU CUSTO DE COLHEITA

Apresentamos a colheitadeira mais produtivas do campo: a nova colheitadeira CR11 da New Holland. Equipada para atender às demandas mais críticas dos produtores de hoje, uma máquina que foi projetada pensando no seu tempo e na sua lucratividade. Com capacidade superior e novos recursos inovadores, além do manuseio delicado dos grãos e da qualidade de amostra que você espera da nossa tecnologia de Duplo Rotor. A CR11 reduz seu custo total de colheita, impactando, em última análise, sua lucratividade final.



O MODELO CR11 OFERECE UM NÍVEL DE PRODUTIVIDADE INCOMPARÁVEL.

Modelo	CR11
Motor	FPT Cursor 16
Potência Máxima CV (kW)*	775 (570)
Tanque de Grãos L (sacas)	20.000 L (258)
Taxa de Descarga (L/s)	210

MAIS PRODUTIVIDADE

Equipada com o inovador sistema de limpeza TwinClean™, a CR11 foi projetada para operar com perdas próximas de zero. O sistema automatiza a distribuição transversal do material, aumentando a capacidade e mantendo alta eficiência de limpeza. Combinada à tecnologia de Duplo Rotor e ao sistema IntelliSense™, a CR11 entrega alta produtividade, manuseio cuidadoso dos grãos e excelente desempenho na colheita.

GESTÃO DE RESÍDUOS PREMIUM

Equipada com o inovador sistema de limpeza TwinClean™, a CR11 foi projetada para operar com perdas próximas de zero. O sistema automatiza a distribuição transversal do material, aumentando a capacidade e mantendo alta eficiência de limpeza. Combinada à tecnologia de Duplo Rotor e ao sistema IntelliSense™, a CR11 entrega alta produtividade, manuseio cuidadoso dos grãos e excelente desempenho na colheita.

ECONOMIA MÁXIMA DE GRÃOS

A CR11 conta com novas opções de manejo de resíduos para atender às necessidades da sua operação. O novo modelo de picador e sistema de distribuição, a entregam a picagem eficiente e distribuição uniforme dos resíduos em plataformas de até 18,5 metros.

O sistema de radar IntelliSpread™ automatiza o controle de distribuição, garantindo cobertura completa e homogênea atrás da colheitadeira, independentemente da ação do vento, do tipo de cultura ou das condições de umidade.

FORNECENDO A POTÊNCIA QUE VOCÊ EXIGE

Equipada com os motores Tier 0 da FPT Industrial, a CR11 está pronta para enfrentar sua colheita.

Equipada com um motor FPT Cursor 16. Este motor produz até 775 cv com seus seis cilindros, garantindo que ele lide facilmente com seus maiores volumes de colheita. Passe menos tempo reabastecendo e mais tempo onde importa – na colheita – com o tanque de combustível de 1.500 litros na.

A rotação do motor durante a colheita é de 1.900 rpm para máxima capacidade com o mínimo de ruído e consumo de combustível. No modo estrada, a rotação do motor cai para 1.300 rpm para economizar combustível.



MAIOR EFICIÊNCIA

O layout da transmissão foi completamente redesenhado. Na CR11, o motor é instalado longitudinalmente, paralelo ao sistema de Duplo Rotor, minimizando as perdas de transmissão. O resultado é uma linha de transmissão mais simples, com menos pontos de manutenção e máxima eficiência.

O ar limpo é aspirado pela parte traseira do tanque de grãos em direção ao motor, garantindo mínima entrada de poeira.

Todos os componentes do coletor de escape, turbo e pós-tratamento são totalmente isolados para reduzir a temperatura superficial dos componentes quentes. Para facilitar a manutenção, o sistema de refrigeração pode ser acessado rapidamente ao posicionar os filtros do motor na posição de serviço.

- > Ar limpo para os radiadores, reduzindo os intervalos de limpeza;
- > Fluxo de ar positivo sobre componentes quentes do motor, ajudando a evitar o acúmulo de material;
- > Redução do ruído do motor transmitido para cabine;
- > Ejeção de poeira para trás para melhor desempenho;

CAPACIDADE DE ALIMENTAÇÃO INCOMPARÁVEL.

A CR11 está equipada para atender as suas necessidades mais exigentes. volumes de colheita com transmissão e alimentador projetadas para corresponder perfeitamente à sua capacidade.

- 1 Alimentação do motor
- 2 Transmissão CVT do alimentador/Plataforma
- 3 Transmissão CVT do rotor
- 4 Acionamento DFR sincronizado
- 5 Corrente do alimentador



TRANSMISSÃO REIMAGINADA

A CR11 oferece a potência necessária para lidar com os maiores volumes de colheita. Uma nova transmissão reestruturada proporciona maior capacidade mesmo nas culturas mais desafiadoras. O Duplo Rotor maior exige um alimentador novo e mais largo para manter a vantagem de alimentação com largura uniforme do duplo rotor. Quatro correntes com 33 lâminas profundas impulsionam a colheita suavemente em direção ao rolo de alimentação dinâmico Dynamic Feed Roll™ de 45 cm (17,7 polegadas) de diâmetro, alimentando uniformemente para o Duplo Rotor.

FEEDER DRIVELINE (VARIABLE HD)

- > Transmissão hidromecânica CVT;
- > Plataforma de até 61 pés;
- > Transmissão por tomada de força (TDF) de 210 kW para o eixo intermediário do alimentador/cabeçote;
- > Transmissão por correia 3HB para o eixo superior do alimentador.



Os novos engates de Plataformas facilitam as conexões.

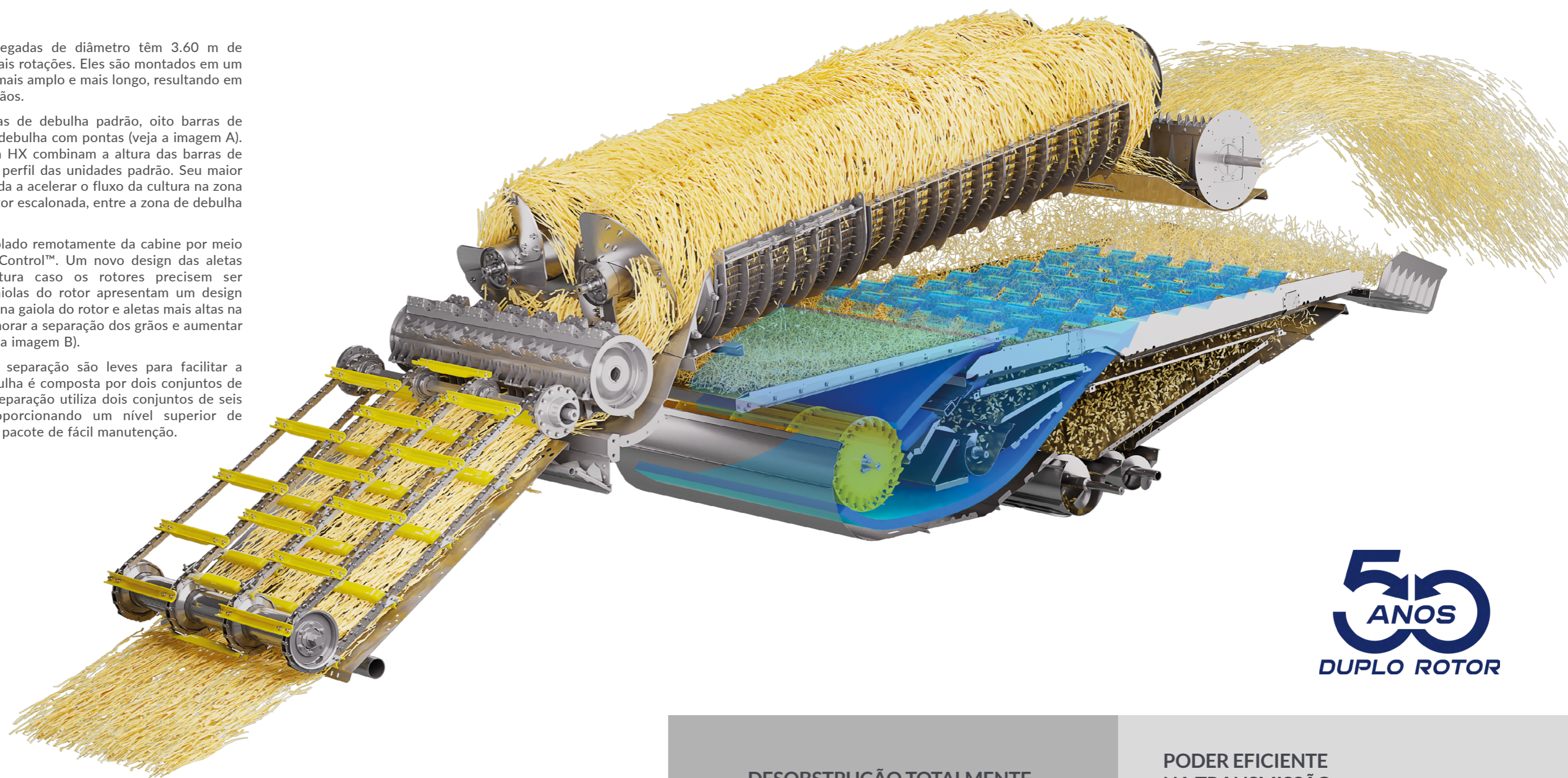
LÍDER DE MERCADO EM CAPACIDADE DE DEBULHA

O Duplo Rotor de 24 polegadas de diâmetro têm 3.60 m de comprimento, permitindo mais rotações. Eles são montados em um compartimento de debulha mais amplo e mais longo, resultando em uma separação suave dos grãos.

Cada rotor possui 40 barras de debulha padrão, oito barras de debulha HX e 12 barras de debulha com pontas (veja a imagem A). As novas barras de debulha HX combinam a altura das barras de debulha com pontas com o perfil das unidades padrão. Seu maior ângulo de parede lateral ajuda a acelerar o fluxo da cultura na zona de transição da gaiola do rotor escalonada, entre a zona de debulha e a zona de separação.

O ângulo de aletas é controlado remotamente da cabine por meio do sistema Dynamic Flow Control™. Um novo design das aletas auxilia na ejeção da cultura caso os rotores precisem ser desobstruídos. As novas gaiolas do rotor apresentam um design escalonado com maior folga na gaiola do rotor e aletas mais altas na área de separação para melhorar a separação dos grãos e aumentar a eficiência energética (veja a imagem B).

Os módulos de debulha e separação são leves para facilitar a manutenção. A área de debulha é composta por dois conjuntos de três côncavos e a área de separação utiliza dois conjuntos de seis grelhas de separação proporcionando um nível superior de capacidade de debulha num pacote de fácil manutenção.



50
ANOS
DUPLO ROTOR

DESOBSTRUÇÃO TOTALMENTE AUTOMATIZADA

Um procedimento de desobstrução totalmente automatizado permite a fácil remoção de quaisquer bloqueios. O primeiro estágio inverte o sentido de rotação da alimentadora e da Plataforma, removendo todo o material, antes que o segundo estágio limpe o rolo de alimentação dinâmico™ e os rotores duplos com um movimento de balanço para ejetar até mesmo os bloqueios mais resistentes.

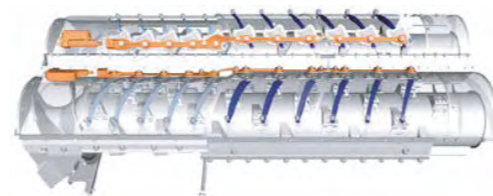
PODER EFICIENTE NA TRANSMISSÃO

Com uma transmissão CVT que dispensa manutenção para controle preciso da velocidade e reversão do rotor, a CR11 utiliza uma tecnologia em transmissão de potência suave e eficiente. O rotor esquerdo também aciona o DFR. A sincronização de velocidade resultante proporciona um fluxo ideal de material da colheita do DFR para os rotores, reduzindo a probabilidade de danos aos grãos. Três velocidades de transmissão do rotor selecionáveis variam de 300 a 1.400 rpm.

A

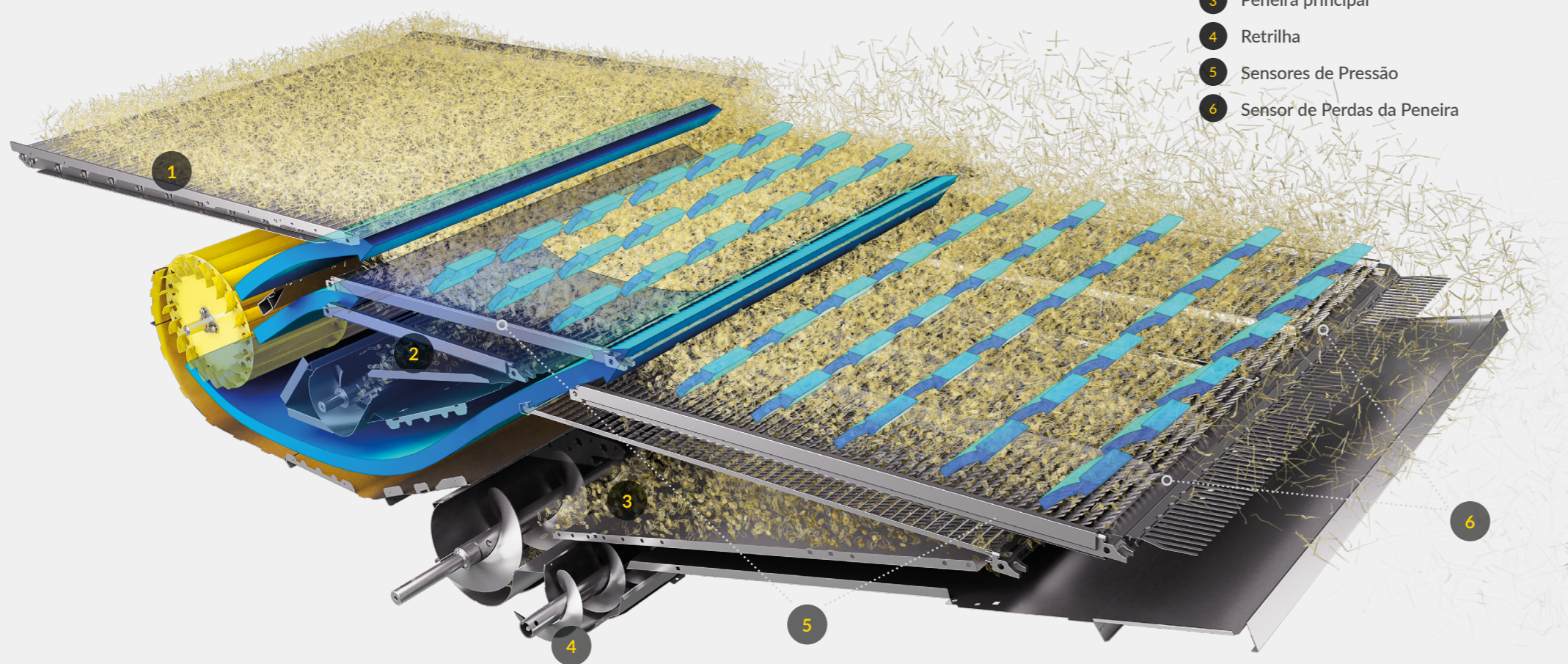


B



PROJETADO PARA ATINGIR ZERO PERDAS

A CR11 conta com o novo sistema de limpeza TwinClean™, que utiliza uma combinação inovadora de área de limpeza ampliada e tecnologia de automação para aumentar a produtividade e minimizar a perda de grãos, independentemente das condições.



O sistema TwinClean apresenta dois sistemas de peneiramento em sequência, cada um com sua própria peneira superior e inferior e rosca sem-fim de grãos limpos. O material da colheita proveniente dos rotores é inicialmente entregue ao sistema TwinClean através do Bandeirão de grãos maior para estratificar os grãos.

Em seguida, passa por um novo degrau de queda maior até o primeiro sistema de peneiramento. A primeira porção de grãos limpos passa pela peneira superior e inferior frontal até a rosca sem-fim de grãos limpos frontal, onde é evacuada do sistema.

O fluxo restante da colheita passa por um segundo degrau até a peneira superior e inferior traseira e a segunda rosca sem-fim de grãos limpos. O fluxo de ar é fornecido pelo ventilador de limpeza de alta potência.

O sistema TwinClean utiliza dois pares de sensores de pressão da peneira e um par de sensores de perda da peneira para medir continuamente a distribuição do material, enquanto um par de mecanismos de vibração lateral na bandeja de grãos e na sapata superior garante o carregamento uniforme da peneira. Como resultado, o TwinClean pode compensar a alimentação irregular e inclinações laterais de até 28%.

Enquanto isso, a automação IntelliSense™ também monitora a GrainCam™ e controla a velocidade do ventilador e as aberturas da peneira para garantir perdas mínimas e qualidade superior da amostra, independentemente da condição da cultura ou do terreno.



SISTEMA DE GERENCIAMENTO DE RESÍDUOS TOTALMENTE NOVO

A CR11 apresenta capacidade de gestão de resíduos completamente nova adaptadas aos elevados volumes de entrada das plataformas de corte mais largas com as quais trabalham. Independentemente da densidade da cultura, processam o material de forma fina e redistribuem-no uniformemente ao longo de 61 pés, com um sistema de resíduos que se adapta às necessidades da sua operação.

- O sistema de corte fino com espalhador de impulsor oferece qualidade de corte premium, 18,5 metros (61 pés) – Equipado com o Sistema IntelliSpread™.

O SISTEMA INTELLISPREAD™

Distribuição por radar IntelliSpread™. Os radares à esquerda e à direita monitoram continuamente a distribuição dos resíduos e ajustam a largura da distribuição alterando individualmente a velocidade dos impulsores esquerdo e direito. Independentemente dos efeitos do vento, do tipo de cultura ou das condições de umidade, a distribuição é automatizada para garantir uma cobertura uniforme atrás da colheitadeira, permitindo que você se concentre no que está à sua frente.

ACESSO PARA MANUTENÇÃO COM UM SIMPLES TOQUE DE BOTÃO

Para facilitar a manutenção, a unidade de distribuição pode ser posicionada com o simples pressionar de um botão, proporcionando ao operador acesso irrestrito à sapata de limpeza.

SOLUÇÕES DE ARMAZENAMENTO E DESCARGA QUE SE ADAPTAM AO SEU RITMO

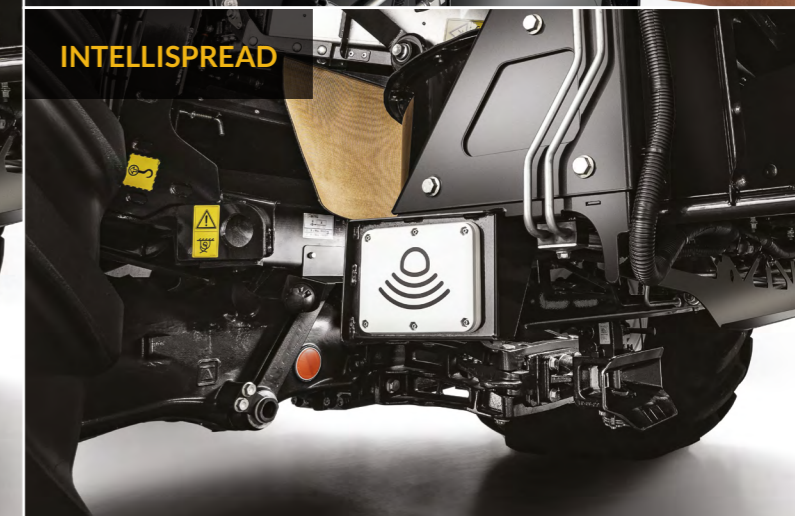
A CR11 foi projetada não apenas com uma capacidade incomparável de corte, debulha e separação, mas também para transportar a colheita resultante com um sistema de manuseio de grãos limpo, dimensionado para corresponder à alta produtividade da máquina.

IMPRESSONANTE TANQUE GRANELEIRO

A CR11 tem a capacidade de tanque graneleiro de 20.000 L (258 sacas), líder do setor, aumentando a eficiência geral da colheita ao reduzir as chances de um tanque de grãos cheio em momentos inconvenientes.

CAPACIDADES DE DESCARREGAMENTO AMPLIADAS

O Grande tanque de grãos pode ser descarregado rapidamente, com taxas de até 210 Litros por segundo. Essa capacidade ampliada reduz o número total de ciclos diários de descarga e o tempo gasto nessa tarefa, aliviando a pressão sobre sua equipe de operadores e permitindo que você se concentre na colheita. Roscas transportadoras de descarga mais longas também estão disponíveis para garantir uma descarga com baixo esforço, mesmo com plataformas de 18,5 metros (61 pés). Para reduzir ainda mais o esforço durante a descarga.



O MÁXIMO EM CONFORTO E CONTROLE.

A cabine proporcionando um espaço confortável com todos os controles e comodidades necessários ao alcance.

Uma visão incomparável da sua colheita graças ao amplo para-brisa, uma visão clara da plataforma de corte. Aproveite os assentos premium em um novo e elegante acabamento preto e amarelo, em tecido costurado ou couro.

PRATICIDADE EM QUALQUER LUGAR

Refrigerador portátil espaçoso e de fácil acesso localizado sob o assento do instrutor.

Mesmo do lado de fora, fica claro que esta é uma cabine. Com faróis de LED integrados para estrada e trabalho. Há também novos espelhos retrovisores com controle elétrico e um ângulo de visão mais amplo.

CONTROLE SUA COLHEITA COM FACILIDADE.

Com dois monitores IntelliView™ 12, você pode monitorar facilmente as funções e o desempenho da colheitadeira em uma tela, enquanto gerencia a tecnologia de precisão e os dados agrônômicos – como orientação e mapeamento de rendimento – na outra. Ou visualize as imagens de até três câmeras no monitor.



APRIMORE SUA COLHEITA COM A TECNOLOGIA DE PRECISÃO.

Alcance a máxima eficiência e produtividade com a ajuda das soluções de precisão da New Holland. Operadores experientes podem maximizar a produção e a qualidade, enquanto os menos experientes ganharão rapidamente confiança e proficiência.

IntelliSense™ Automação da colheita

O sistema IntelliSense™ monitora o processo de debulha e limpeza e ajusta a colheitadeira continuamente para aumentar a produtividade e reduzir a perda de grãos. As configurações são otimizadas para uma estratégia de colheita pré-selecionada de capacidade máxima, melhor qualidade de grãos ou perda limitada.

Adequado para uma lista crescente de culturas importantes, o sistema IntelliSense™ da New Holland permite que a colheitadeira reaja a cada 20 segundos às mudanças nas condições, selecionando a melhor ação entre 280 milhões de possibilidades. O sistema funciona com tecnologia de sensor inédita no setor, que mede a carga da Peneira de limpeza e a perda de grãos. Em conjunto com o sensor de qualidade de grãos Grain Cam™, o IntelliSense™ ajustará as palhetas do Duplo Rotor e as configurações da Peneira de limpeza para reduzir a perda de grãos e aumentar a velocidade de deslocamento.



INTELLITURN™ MANOBRA DE CABECEIRA

O sistema inteligente de manobra de cabeceira IntelliTurn™ automatiza completamente o processo de manobra em colheitadeiras equipadas com o sistema de manobra IntelliSteer. Ele traça automaticamente o caminho mais eficiente para minimizar o tempo de inatividade e reduzir o esforço do operador.

INTELLIFIELD™ COMUNICAÇÃO ENTRE MÁQUINAS

O sistema IntelliField™ permite que duas colheitadeiras trabalhem em conjunto em um mesmo campo, seguindo as mesmas linhas A-B. Dados de limites, mapas e linhas de orientação podem ser compartilhados entre as colheitadeiras que operam no mesmo campo para maximizar a eficiência da colheita em conjunto.

OPÇÕES DE PLATAFORMAS DE ALTA CAPACIDADE PARA SUA OPERAÇÃO.

Para acompanhar a capacidade da CR11, a New Holland oferece uma gama de plataformas de corte que se integram perfeitamente a cada modelo, proporcionando uma colheita rápida e eficiente com produtividade excepcionalmente alta e perdas mínimas, deixando para trás apenas restolho limpo e cortado com precisão. Cada plataforma possui um engate rápido para acoplamento fácil e rápido, economizando tempo valioso.

MÁXIMA PERFORMANCE

As plataformas de corte estão disponíveis para atender a todas as situações. Com larguras de barra de corte de até 18,5 metros (61 pés), conforme nossa novíssima oferta desenvolvida para combinar com as novas máquinas, essas plataformas são ideais para ajudar a maximizar a produção e minimizar as passagens no campo.

Capacidade para operar com plataformas de até 30 linhas de 45 cm no milho, garantindo máximo rendimento e alta performance na colheita.



ROW GUIDANCE

As plataformas de colheita de milho podem ser equipadas com o novo sistema automático de orientação de linhas para manter a colheitadeira sob controle. Perfeitamente no caminho certo. Uma nova solução com sensor único utiliza um conjunto em forma de "V" com dois braços sensoriais independentes, garantindo um feedback preciso do posicionamento da cultura para facilitar a entrada perpendicular na lavoura. Os braços sensoriais são brancos para auxiliar no trabalho em condições de baixa visibilidade. O sistema opera com o monitor IntelliView™ 12 e o sistema de autoguiagem integrado IntelliSteer, que consegue distinguir entre linhas cortadas e não cortadas, para auxiliar na colheita noturna e em atividades avançadas, como a funcionalidade de espaçamento entre linhas.

CONTROLE AUTOMÁTICO DA ALTURA DA PLATAFORMA

O controle automático da altura da plataforma de corte mantém a altura de restolho desejada durante todo o dia. O Modo de Compensação utiliza uma pressão de contato com o solo pré-definida, mantida hidraulicamente, para alcançar a base de culturas acamadas ou de crescimento baixo, como ervilhas e feijões. O controle automático da altura do restolho mantém uma altura pré-definida utilizando sensores de posição do alimentador para fornecer informações aos cilindros hidráulicos de controle da plataforma de corte. E com a avançada tecnologia Autofloat™, as válvulas hidráulicas respondem instantaneamente aos algoritmos do software, proporcionando um feedback rápido que garante que a plataforma de corte siga perfeitamente os contornos do terreno, mantendo uma altura de restolho uniforme e evitando o arrasto, mesmo em unidades mais largas.



PNEUS

CR11 Vem equipada com o Pneu VF710/70 R42 Pneus Duplados para reduzir ainda mais a compactação do solo, ao mesmo tempo que aumentam a tração. Inúmeras opções adicionais de pneus estão disponíveis para melhor atender às necessidades de cada operação.

EIXO TRASEIRO

Eixo traseiro com tração nas quatro rodas. Possui o sistema de bloqueio diferencial semiautomático Terralock™. Acionado manualmente, é desativado automaticamente de acordo com o ângulo de direção e a velocidade de avanço.

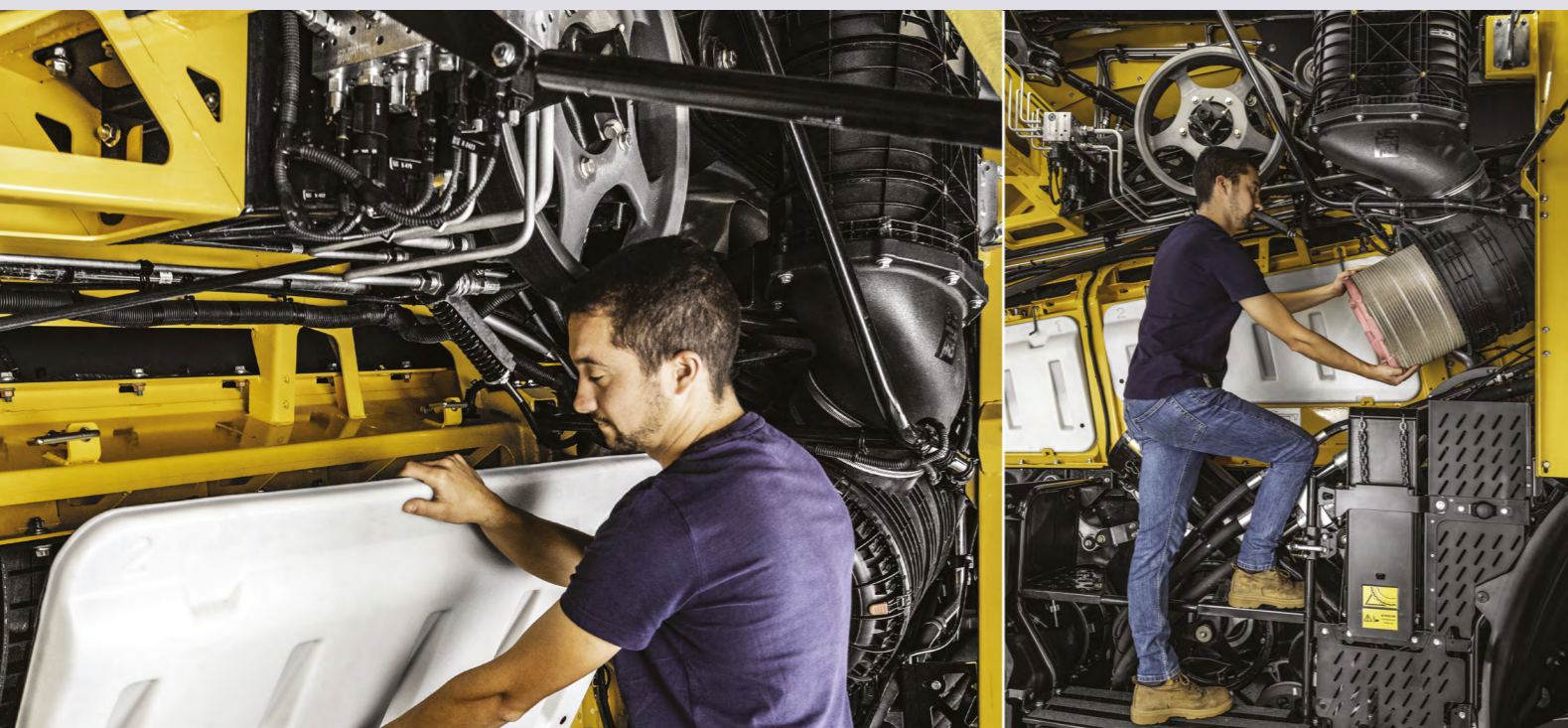


MANTENHA-SE EM OPERAÇÃO COM MANUTENÇÃO SIMPLES

ACESSIBILIDADE E MANUTENÇÃO SIMPLES

A CR 11 foi cuidadosamente projetada para minimizar o tempo de manutenção reduzido e o tempo de colheita maximizado. Uma nova transmissão simplificada apresenta menos correias, sem correntes de transmissão e sem pontos de lubrificação diária.

Recursos como filtros de ar do motor e da cabine de fácil acesso tornam a limpeza rápida e simples. E para facilitar ainda mais, um compressor de ar opcional fornece cinco saídas de ar ao redor da colheitadeira.



GERENCIE AS OPERAÇÕES DE COLHEITA COM FACILIDADE

A novíssima plataforma de gestão agrícola FieldOps™ da New Holland permite que você gerencie sua colheita de forma integrada a partir de um único local.



NEW HOLLAND
FieldOps

Conexão em tempo real

O FieldOps oferece monitoramento e controle completos da máquina. Envie e receba informações em tempo real e visualize remotamente o visor da cabine para economizar tempo e aumentar a produtividade. O FieldOps pode ajudar a reduzir os custos com combustível e aprimorar o gerenciamento e a segurança da frota em um único pacote.

Gestão agrícola integrada

Armazene, gerencie e analise todos os dados de campo através do portal FieldOps. As informações são registradas em tempo real pela sua colheitadeira durante a colheita e transferidas sem fio para o FieldOps, permitindo uma análise contínua das operações de campo.

Apoio em todo tempo

Aproveite os serviços que aumentam a produtividade por meio do portal e do aplicativo FieldOps. Mantenha-se conectado com seu revendedor para solução de problemas em qualquer lugar, manutenção remota e outras funções de suporte essenciais que protegem seu valioso tempo de atividade.



Google Play

App Store

CR11	
MOTOR	
Motor	FTP Cursor 16 - Tier 0
Potência Nominal (Grãos Graúdos)	666 cv / 490 kW
Potência Nominal (Grãos Finos)	710 cv / 522 kW
Potência Máxima	775 cv / 570 kW
Rotação de Trabalho	1.900 RPM
Tanque de combustível (L)	1500
Cilindrada (L)	15,9
AUTOMAÇÕES	
IntelliCruise™ - Controle Automático da Velocidade	Padrão e Vitálico
IntelliSense™ - Automação Inteligente do sistema de trilha e limpeza	Padrão e Vitálico
Predição de Inclinação de Relevo	Padrão e Vitálico
IntelliSteer™ - Piloto Automático	PLM3 - 2,5cm de precisão com 3 anos de subscrição incluída
IntelliField™ - Transferência de dados entre Máquinas	Padrão e Vitálico
IntelliTurn™ - Manobra de cabeceira automática	Padrão e Vitálico
RowGuidance - Orientação pelas plantas de milho	Padrão e Vitálico (Para plataforma de milho com sensor compatível)
TRANSMISSÃO	
Transmissão	2 velocidades (Trabalho e Transporte)
Eixo Traseiro com Tração Auxiliar PRA (4WD)	Eixo traseiro com pivotamento duplo: 4 pontos de articulação para lidar com pneus de direção maiores sem comprometer o ângulo de direção
ALIMENTADOR	
Largura do Alimentador (cm)	170
Transmissão do Alimentador — variável	Transmissão CVT hidromecânica: transmissão da TDF para do alimentador/barra de corte e transmissão por correia 3HB para o alimentador
Ajuste de ângulo da Mascara Frontal	Ajustável Hidraulicamente pela cabine
Capacidade de elevação máx. (kg)	6.800
DYNAMIC FEED ROLL™	
Sincronização entre DFR e DUPLO ROTOR	STD
Diâmetro do DFR (cm / polegadas)	45 / 17"
Comprimento (cm)	145
Reservatório de Pedras do DFR	Abertura remota a partir da cabine
Reversor do DFR	STD
TECNOLOGIA DE TRILHA E SEPARAÇÃO TWIN ROTOR™ PLUS	
Transmissão Principal	Transmissão CVT hidromecânica (reversível) + Caixa de 3 velocidades
Diâmetro (cm / polegadas) e Comprimento (cm) dos Rotores	61 / 24" e 360
Vanes ajustáveis remotamente - Dinamic Flow Control™	STD
Côncavos de Trilha Seccionados / Grades de Separação Seccionadas	6 Côncavos (3 em cada Rotor) / 12 Grades de Separação (6 em cada Rotor)
Área de Trilha (m²) / Área de Separação (m²) / Área Total de Trilha e Separação (m²)	1,32 m² / 4,77 m² / 6,09 m²
SISTEMA DE REVERSÃO	
Duplo Rotor + DFR Alimentador Plataforma	Reversíveis
SISTEMA DE LIMPEZA TWINCLEAN™	
TwinClean™ - Controle Automático da Distribuição do Material sobre sistema de limpeza	Nivelamento do material sobre a peneira superior por vibração cruzada, interligado à inclinações ou indicação do IntelliSense™
Inclinação Lateral	Até 28%
Área do Bandeijão (m²)	3,12
Área Total de Peneiras Sob Ação de Vento (m²)	8,78

VENTILADOR	
Diâmetro do ventilador	Fluxo cruzado de 17"/2 saídas com 20 Aletas
Velocidade Padrão (RPM)	300-1000
Opti-Fan™ - Ventilador Variável Conforme Relevo	STD
SISTEMA DE RETRILHA	
Retrilha	Única Independente com Retorno ao Bandeijão/Pré-peneira
TANQUE GRANELEIRO	
Abertura Automática do Tanque Graneleiro	Controle Remoto na Cabine
Capacidade do Tanque Graneleiro (*1 L = 0,773 kg de Soja)	20.000L / 258 Sacas / 15.460 kg
SISTEMA DE DESCARGA	
Velocidade de Descarga (L/s)	210 L/s (Dupla descarga)
Ponteira Pivotante	STD
Comprimento do Tubo de Descarga	11,0 m com Tubo dobrável; Até 61 pés de Plataforma
GESTÃO DE RESÍDUOS — PICADOR MONTADO NO CAPÔ TRASEIRO	
Número de Facas/Contra Facas	88 / 67
Velocidade do picador (RPM)	900 (baixa) / 3.600 (alta)
Engrenagem do Picador / Ajuste Contra Faca do Picador	Controle Remoto na Cabine
ESPALHADOR DE PALHA	
Tipo de Espalhador	Impulsor duplo contra rotativo / 5 pás
IntelliSpread™ - Controle Inteligente por Radar	Espalhamento Inteligente conforme largura de corte e ou direção do vento
Velocidade do Espalhador	100 - 730 RPM
AGRICULTURA DE PRECISÃO - PLM®	
Monitor de Colheita - Umidade e Produtividade	STD
New Holland FieldOps™ - Gestão da Fazenda na sua Mão	STD
Telemetria - Dados móveis/WiFi	Telemetria incluída (válida por toda vida útil do modem sem assinaturas recorrentes)
PLATAFORMA	
Plataforma Draper FD2 New Holland	61 Pés / 18,5 m
Plataforma Milho New Holland	30 Linhas
CABINE	
Volume Interno da Cabine	3,7 m³
Área Envidraçada	6,3 m²
Caixa Refrigerada	STD
Monitor IntelliView™ 12	2 Monitores
Pacote de LED PREMIUM	STD
Iluminação LED de Longa Distância	STD
Assento do Operador	Banco em Couro Suspensão a Ar, Massagem, Encosto de cabeça, Ventilação Ativa, Aquecimento, Ajustes de Altura e Lombar Pneumáticos, Ajuste de Peso, Absorção de Impacto Ajustável, Deslocamento de Avanço e Recuo
Câmeras Integradas no IntelliView™ 12	Quatro: Câmera de Ré, Graneleiro, Ponteira do Tubo de Descarga e Engate
Ar Condicionado	STD
RODADOS	
Rodado Dianteiro	Dianteiro 710/70 R42 Duplo e Traseiro 750/65 R26
DIMENSÕES	
Largura (m)	5,51 (710/65R46 Duplo)
Largura — transporte (m)	3,60 (Sem rodado) ou 4,40 (Com rodado/Sem duplagem)
Altura máxima na posição de transporte (m)	4,00
Altura máxima (graneleiro aberto e sem tarp) (m)	5,07
Comprimento (m)	11,60
Distância entre Eixos (m)	4,19
Peso (kg) (O peso dependerá da configuração final)	25.748

NA CONCESSIONÁRIA NEW HOLLAND
MAIS PERTO DE VOCÊ.

