



CASE
CONSTRUCTION

E-SERIE RAUPENBAGGER



CX210E

TRADITION

EINE TRADITION VON BRANCHENNEUHEITEN



1842

CASE wird gegründet.

1869

CASE baut die erste fahrbare Dampfmaschine - der Straßenbau ist geboren.

1957

Der erste werkseitig integrierte Baggerlader der Welt: Eine Branchenneuheit von CASE.

1969

CASE beginnt mit der Herstellung von Kompaktladern.

1977

CASE übernimmt Poclain, einen französischen Markenführer in der Baggerbranche.

1992

Sumitomo wird Lieferant der CASE Corporation und vertreibt Bagger von 7 bis 80 Tonnen.

1998

Eine globale Allianz zwischen CASE Corporation und Sumitomo wird unterzeichnet.

2001

CASE führt den ersten CX-Bagger ein, eine leistungsstarke neue „denkende Maschine“, die entwickelt wurde, um die Produktivität mit integrierten Intelligenzfunktionen zu steigern.

2007

CX210B wird von der Design Academy of Japan mit dem «Good Design Award» ausgezeichnet.

2008

CX210B gewinnt den 18. «Energy Conservation Award» der Agency for Natural Resources and Energy des japanischen Wirtschaftsministeriums.

2011

CASE ist der erste Baumaschinenhersteller, der sowohl die selektive katalytische Reduktion als auch die gekühlte Abgasrückführung als Lösungen zur Erfüllung strenger Emissionsnormen anbietet.

2015

CASE beginnt mit der Vermarktung der neuen „D-Serie“ Tier 4 final / EU Stufe IV Raupenbagger.

2018

Stufe V Produktion für Modelle CX350D und höher, gefolgt von den Modellen Short Radius.

2021

CASE führt die ersten Modelle der Stufe V E-Serie mit neuem FPT-Motor, neuem Monitor, verbesserter Hydraulik und verbesserten vernetzten Dienstleistungen ein.

RAUPENBAGGER

VERBESSERTE GENERATION

VERBESSERTE QUALITÄT UND ZUVERLÄSSIGKEIT

Stärker als je zuvor, auf Beständigkeit ausgelegt

- + Die verstärkte Schelle verbessert die Aufnahmekraft am Ausleger.
- + Die Form und Stärke der inneren Verstärkungsplatte erhöht die Langlebigkeit des Auslegers.
- + Die neue Toleranz der Ausleger- und Armzylinderstifte reduziert das Klappern und den Spielraum in der Buchse.
- + Ein neuer Einstellmechanismus für das obere Sperrventil wurde hinzugefügt, um den Anschluss der Rohrleitungsventile zu erleichtern.
- + Die kompaktere Anordnung der Rückholfeder des Unterwagens und des Schmierzylinders erleichtert das Entfernen von Schlamm.
- + Die Modelle CX210E und der CX250E verfügen über einen neuen, effizienteren und langlebigeren Fahrmotor, während der verbesserte Fahrmotor des Modells CX300E eine höhere Zugkraft liefert.
- + Die oberen Tragrollen (bei CX160E / CX180E / CX210E / CX250E) wurden für eine höhere Langlebigkeit verbessert.
- + Die Gliedschraubengröße (bei CX300E) wurde erhöht.

VERBESSERTE PRÄZISION UND KONTROLLIERBARKEIT

Sensible Steuerung, leistungsstarke Arbeit - mehr denn je

Das **intelligente Hydrauliksystem von CASE (CIHS)** wird jetzt mit neuen Arbeitsmodi und anpassbaren Hydraulikeinstellungen kombiniert, um einen reibungsloseren und effizienteren Betrieb als bei der vorherigen Generation zu gewährleisten.



E-SERIE

RAUPENBAGGER



VERBESSERTER VIELSEITIGKEIT

Ein hohes Maß an Individualisierung für jede Aufgabe

Die neu konzipierten Arbeitsmodi mit unabhängiger Einstellung des Drosselventils bieten eine präzise Anpassung an die Anforderungen jeder Aufgabe:

SP-Modus (Super Power) für höchste Produktivität (wie bei der D-Serie) mit auf Höchstleistung eingestelltem Drosselventil.

P-Modus (Power) ersetzt H- und A-Modus bei der D-Serie, mit Einstellungsmöglichkeit des Drosselventils von 1 bis 10.

E-Modus (Eco) für höchste Kraftstoffeinsparung, mit Einstellungsmöglichkeit des Drosselventils von 1 bis 10.

L-Modus (Lifting) ist für die Handhabung von Gegenständen mit permanent aktivierter Leistungsverstärkung (Power Boost) und Überlastwarnsystem sowie Einstellungsmöglichkeit des Drosselventils von 1 bis 6 optimiert.

Die Auswahl der verfügbaren Arbeitsmodi kann vom Maschineninhaber gesperrt werden.

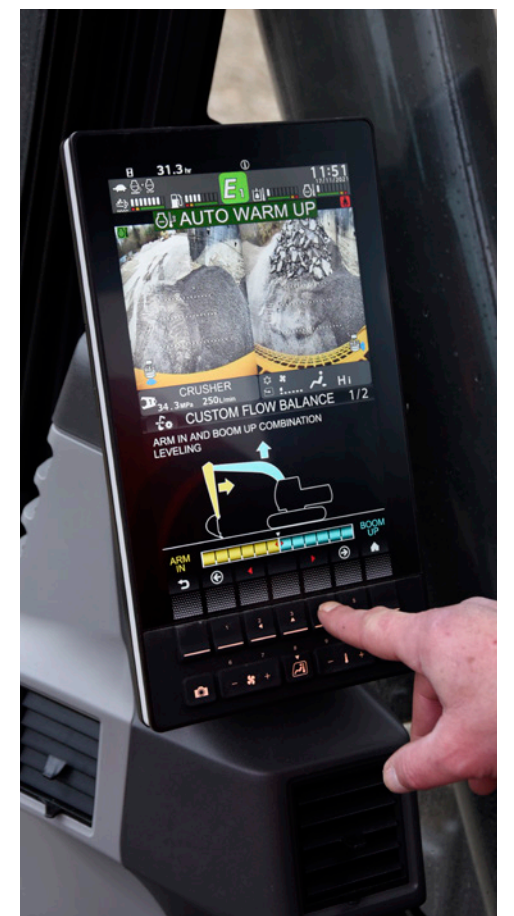
NEU Der bahnbrechende Eco-Modus reduziert den Kraftstoffverbrauch durch gezielte Steuerung von Motor und Pumpe je nach Bewegung. Er hält das maximale Pumpendrehmoment aufrecht, um eine hohe Produktivität zu erzielen, während der Kraftstoffverbrauch bei Arbeiten mit geringem Kraftaufwand minimiert wird.

Die Balance der Hydraulikströme kann auch an die Vorlieben des Bedieners angepasst werden:

- + „Arm In“ vs. „Boom Up“
- + „Arm In“ vs. „Swing“ (nur ab Modell CX210E)

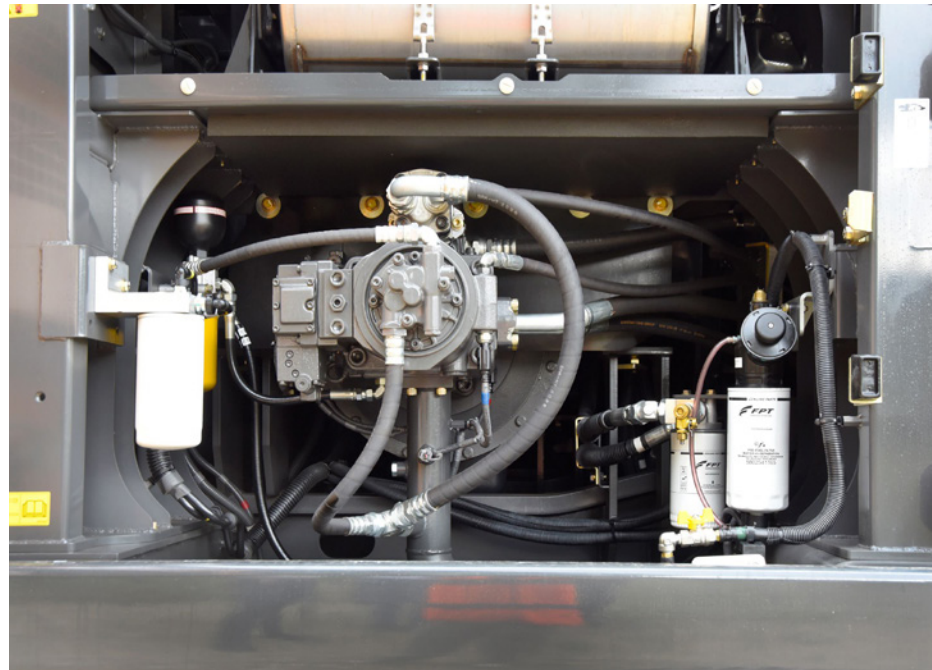
Die E-Serie bringt die Vielseitigkeit auf ein höheres Niveau, indem sie es dem Bediener ermöglicht, die Art des Werkzeugs auszuwählen und die anpassbare Modellnummer auf dem Monitor der Maschine einzugeben. Bei der Auswahl der Durchfluss- und Druckeinstellungen kann auch der maximale Überlauf zum Schutz des Anbaugeräts eingestellt werden.

Für das Modell CX210E LC ist ein neues, optionales +500-kg-Zusatzgegengewicht erhältlich, das auch bei schwereren Schnellkupplungen und Anbaugeräten perfekte Stabilität gewährleistet und die Anpassungsfähigkeit der Maschine an unterschiedliche Arbeitsbedingungen weiter erhöht. Die **Steelwrist**-Option mit fortschrittlichem Quantum-Steuerungssystem, zusätzlichem Monitor, neuen konfigurierbaren Joysticks und elektrischen Anschlüssen bis zur Oberseite des Auslegers ermöglicht eine schnelle und einfache Nachrüstung von Steelwrist-Tiltrotator im Aftermarket, um maximale Flexibilität auf unterschiedlichsten Baustellen zu erzielen.



PRODUKTIVITÄT

SMART ARBEITEN, MEHR PRODUZIEREN



VERBESSERTER LEISTUNGSFÄHIGKEIT

Beste Leistung, hohe Kraftstoffeinsparung

Die neue Generation der E-Serie kombiniert die bewährten Energiesparfunktionen der D-Serie mit neuen Arbeitsmodi und Hydraulikeinstellungen, um die Effizienz zu erhöhen.

Das fortschrittliche automatische Energiemanagementsystem, das von der D-Serie übernommen wurde, umfasst sechs wichtige Energiesteuerungsfunktionen:

- + **Pumpendrehmomentsteuerung (Pump Torque Control):** Verhindert ein Absinken der Motordrehzahl aufgrund von Überdrehmomenten im Hochlastbetrieb und reduziert gleichzeitig den Kraftstoffverbrauch bei Arbeiten, die keine maximale Pumpenleistung erfordern.
- + **Automatische Drehzahlabenkung beim Absenken der Ausrüstung und bei Schwenkbewegungen (Boom Economy Control BEC):** Erhöht die Kraftstoffeffizienz beim Absenken des Auslegers und bei Schwenkbewegungen.
- + **Feinsteuerung der Hydraulikleistung zu Beginn von Schwenkbewegungen (Swing Relief Control):** Reduziert den anfänglichen Pumpendurchfluss und verbessert gleichzeitig die Kontrolle zu Beginn von Schwenkbewegungen, um den Kraftstoffverbrauch zu senken.
- + **Automatische Anpassung des Hydraulikdrucks bei Grab- und Planierarbeiten (Spool Stroke Control):** Passt den Druck basierend auf dem Feedback der Sensoren automatisch an und vermeidet unnötige Funktionen.
- + **Nutzung der Abwärtsbewegung des Auslegers zur Beschleunigung der Armöffnung bei Reduzierung der Pumpenleistung (Boom Oil Regeneration):** Das zurückfließende Öl der Abwärtsbewegung des Auslegers wird verwendet, um die Armöffnung zu beschleunigen (nur ab Modell CX210E).
- + **Automatischer Leerlauf / Leerlaufabschaltung (Auto Idle / Idle Shutdown):** Anpassbare und manuell schaltbare Funktionen, die die Motordrehzahl nach einer Zeit der Inaktivität senken oder den Motor nach einer bestimmten Leerlaufzeit abschalten.

Mit diesen Funktionen, die durch das intelligente Hydrauliksystem von CASE koordiniert werden, zusammen mit dem neuen FPT-Motor und dem verbesserten Fahrmotor für zusätzliche mechanische Effizienz, bieten die Bagger der E-Serie eine beispiellose Leistung und eine hohe Kraftstoffeinsparung.

SAUBERERE MOTOREN

EU Stufe V konforme Motoren



Die neuen FPT NEF-Motoren erfüllen die Vorschriften der Stufe V mit der innovativen, intern entwickelten HI-eSCR2-Lösung, die nur einen (Dieseloxidationskatalysator) und eine integrierte **wartungsfreie** Vorrichtung am SCR-Katalysator verwendet und eine erhebliche Reduzierung der Emissionen erlaubt.

- + Die SCR (selektive katalytische Reduktion) am Filter hat eine extrem lange Lebensdauer und erfordert während seiner gesamten, gemäß Emissionsvorschriften garantierten Nutzungszeit weder Austausch noch mechanische Reinigung.
- + Der Luftaufnahmedurchfluss ist durch einen Turbolader mit Luft-Luft-Kühlung erhöht.
- + Die Mehrfacheinspritzung liefert die beste Drehmomentleistung ihrer Klasse bei niedrigen Drehzahlen.
- + **Ohne leistungsmindernde Abgasrückführung:** Dies bedeutet, dass ausschließlich frische Luft für die Verbrennung verwendet wird und keine zusätzliche Kühlung erforderlich ist.

Die neuen Stufe V NEF-Motoren können ihre bereits niedrigen Emissionen noch weiter reduzieren, indem sie mit **B7-Biodiesel** und **HVO** (eine noch sauberere und hochwertigere Alternative zu Biodiesel mit überlegener Leistung unter kalten Wetterbedingungen) und anderen paraffinischen Kraftstoffen wie **GTL** (Gas to Liquids), **CTL** (Coal to Liquids), **BTL** (Biomass to Liquids) betrieben werden.

KOMFORTREGELN

ERSTKLASSIGE ARBEITSUMGEBUNG



VERBESSERTER KOMFORT

Ideale Arbeitsbedingungen, jeden Tag

- + Druckkabine mit verbesserter Abdichtung, breitem Einstiegsraum und mehr Fußraum.
- + Ergonomischer, luftgefederter Sitz mit hoher Rückenlehne mit Neigungsverstellung und Heizung.
- + Mit dem Sitz gefederte Konsole und optimierte Steuerhebelpositionen: Der Bediener kann seine bevorzugte Körperhaltung beibehalten, wenn er die Sitzposition einstellt.
- + Reduzierter Pedalweg und Fußstütze reduzieren die Ermüdung während der Arbeit.
- + In den Monitor integrierte automatische Klimaanlagesteuerungen.
- + Die Leistung der Klimaanlage wurde durch eine verbesserte Kühlung und eine optimale Anordnung der Lüftungsschlitze verbessert.
- + Optimierter Stauraum mit Lunchbox-Ablage und Kühlbox, Smartphone-Ablage und zwei großen Flaschenhaltern.
- + Neu positionierte untere Laufrollen reduzieren die Vibrationen für eine ruhigere Fahrt.
- + Leisere Kabine, mit einem um 1 dB niedrigeren Innengeräusch, im Vergleich zur D-Serie, beim Modell CX210E und einem um 3 dB niedrigeren Innengeräusch bei den Modellen CX250E / CX300E.



SICHERHEIT UND WARTUNG

SICHER ARBEITEN, IN JEDEM ZUSTAND

SICHERERE ARBEIT UND ZUGÄNGLICHKEIT

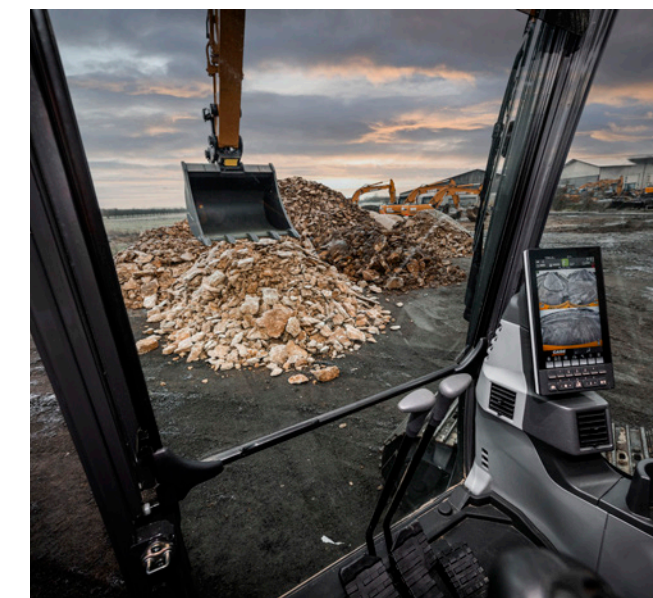
Sicherheit an erster Stelle, in und außerhalb der Kabine

- + Verstärkte Kabinenstruktur, ROPS und FOPS konform.
- + Standard FOPS Level 2 Kopfschutz.
- + Werkseitig montierter Frontschutz OPG 1 und 2; Schutzgitter als DIA-Kit erhältlich. Wwerkseitig montierter Fahrbetrieb-Alarm für erhöhte Sicherheit auf der Baustelle um die Maschine herum.
- + Die neue Sicherheitsfunktion der automatischen Hebelverriegelung stoppt die Maschine sofort, wenn der Bediener versehentlich die Sicherheitsvorrichtung entriegelt.
- + Verschlusserkennung des Sicherheitsgurtes.
- + Breite, robuste und bequeme Stufen und Handlauf für einen sicheren Zugang zur Oberseite der Haube.
- + Rutschfeste Platten und obere Haubenabdeckung, die von zwei Gaskolben getragen und durch zwei mechanische Anschläge gesichert werden.
- + Breite Plattform auf dem Motorraum für sicheres Arbeiten am Motorkasten.

BESSERE VISIBILITÄT

Für eine außerordentliche visibilität ausgelegt

- + Die an der D-Serie bereits hervorragende Visibilität wurde weiter verbessert:
- + Verglaste Oberfläche mit verbesserter Visibilität auf der rechten Seite.
- + Größerer Monitor (7 bis 10 Zoll) mit höherer Auflösung, fünf konfigurierbaren Tasten und zusätzlichen Menüs am Display.
- + Für den 270°-Maxi-Monitor von CASE (CMVM) mit überarbeitetem Bildschirmlayout ist eine Standardkamera für die Rückseite und die rechte Seite sowie eine optionale Kamera für die linke Seite verfügbar.
- + Verbesserte Kameras für eine bessere Farbbalance.
- + Verbesserte Entfrosterung der Frontscheibe.
- + Die neue Scheibenwaschdüse mit Diffusionsspray sorgt für eine bessere Reinigung der Windschutzscheibe.
- + Serienmäßig mit LED-Lichtpaket ausgestattet, optional ist das Deluxe-Paket mit 3700 Lumen und vier zusätzlichen Frontlichtern erhältlich, für noch bessere Sicht und Leistung (nur bei Mono-Modellen).
- + „Follow-me“-Leuchte mit wählbarem Abschalttimer.



SICHERHEIT UND WARTUNG

SICHER ARBEITEN, IN JEDEM ZUSTAND



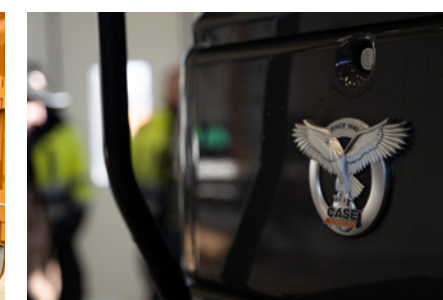
EINFACHE WARTUNG

„Bodenständige“ und vernetzte Dienste

- + Neue Wartungsintervalle für niedrigere Wartungskosten:
 - **Motoröl-, Kraftstoff- und Ölfilter** von 500 zu 1.000 Stunden;
 - **Filter des AdBlue-Versorgungsmoduls** von 3.000 Stunden auf 4.000 Stunden;
 - **Fahrwerköl von 1.000 zu 2.000 Stunden** (an Modellen CX210E / CX250E).
- + Buchsen des erweiterten Wartungssystems (EMS) bieten Schmierintervalle von 1.000 Stunden an Arm- und Auslegerstiften und 250 Stunden an den Befestigungsstiften.
- + Die Abwesenheit der Abgasrückführung reduziert die Komplexität im ATS-System.
- + Die SCR (selektive katalytische Reduktion) am automatischen Filterreinigungsgerät erfordert während der garantierten Nutzzeit weder Austausch noch mechanische Reinigung.
- + Werkseitig eingebautes automatisches Schmierungssystem, einschließlich Schaufelanbindung, um die Betriebszeit, Wartungsfreundlichkeit und Effizienz zu erhöhen.
- + Kraftstoffdüse mit integriertem Tank Schwimmer für bessere Sicht beim Nachfüllen.
- + Hydrauliköltankdeckel mit integriertem Entlüfter zum werkzeuglosen Nachfüllen.
- + Neu hinzugefügtes Probenahmeventil im Pumpenraum für eine einfachere Probenahme des Hydrauliköls.
- + Erhöhte Kapazität des Wischwasserbehälters um weniger nachfüllen zu müssen.
- + Kompaktes Design des Schmierzylinders für eine einfachere Schlammbeseitigung um die Tragrollen herum.
- + Zweiteilige Fahrerhaus-Fußmatte für einfachere Reinigung.
- + Kühlerverkleidung mit größerer seitlicher Öffnung und zusätzlicher Öffnung unterhalb der oberen Struktur für besseren Zugang (zusätzliche Öffnung nur an CX210E / CX250E).

- + Höhenverstellung des Luftfilters für leichteres Anbringen und Abnehmen.
- + Kippbewegung des Klimakondensators hinzugefügt, um die Reinigung zu erleichtern.
- + Neuer optionaler umkehrbarer Ventilator (verfügbar für CX210E / CX250E).
- + Der automatische Riemenspanner des Ventilators erfordert keine manuelle Kalibrierung.

- + Ferndiagnose und -kundendienst sowie interaktive Wartung mit dem neuen bidirektionalen CASE SiteConnect-Modul und erweiterten myCASEConstruction-Telematikdiensten.
- + Das neue After-Market-Ersatzteilangebot der **anschaubaren Gummipads CASE FLEETPRO**, die für das Modell CX210E mit 600-mm-Bodenplatten erhältlich sind, ermöglicht einen einfachen und schnellen Wechsel zwischen Straßen- und Geländeanwendungen, erhöht die Vielseitigkeit der Maschine und erhöht die Rentabilität des Kunden.



HAUPTGRÜNDE UM SICH FÜR DIE NEUE E-SERIE ZU ENTSCHEIDEN

OPTIMALE KOMBINATION VON GESCHWINDIGKEIT UND STEUERBARKEIT

Das intelligente Hydrauliksystem von CASE (CIHS) ist ein Synonym und eine Marktreferenz für seine schnellsten Zykluszeiten, beste Energiesparleistung und reibungslose Steuerung.

VERBESSERTE QUALITÄT UND ZUVERLÄSSIGKEIT

CASE-Bagger sind bekannt für ihr ausgewogenes Design und die erstklassigen Komponenten. Die neuen Verbesserungen an Arm-, Ausleger- und Unterwagenstruktur machen sie noch besser.

HÖHERE VIELSEITIGKEIT

- + **NEU** 4 Betriebsmodi (Super Power, Power, Eco, Lifting)
- + **NEU** 10 Drosselventileinstellungen, unabhängig vom Betriebsmodus
- + **NEU** Anpassung von Arm, Ausleger und Schwenkdurchflussausgleich für jede Anwendung
- + **NEU** Möglichkeit der Speicherung der Typen und Namen der Anbaugeräte auf dem Display, für eine schnellere Werkzeugverwaltung
- + **NEU** optionales schwereres +500-kg-Gegengewicht für CX210E LC zum Handhaben von schwereren Anbaugeräten
- + **NEU** Vorrüstung für Steelwrist-Tiltrotator

VERBESSERTE LEISTUNGSFÄHIGKEIT

- + **NEU** Der Eco-Modus gewährleistet die beste selektive Motor- und Pumpensteuerung, maximiert das Drehmoment nur bei Bedarf und spart mehr Kraftstoff
- + **NEU** FPT Stufe V Motor ohne leistungsmindernde Abgasrückführung, effizientere Verbrennung
- + **NEU** aktualisierter Fahrmotor für bessere mechanische Effizienz

VERBESSERTE VERBINDUNG

- + **NEU** bidirektionales CASE SiteConnect-Modul
- + **NEU** interaktive Wartungsmöglichkeiten
- + **NEU** Fernkundendienst
- + **NEU** Standard-Telematiklösungen von CASE (Modem, Verkabelung, Kabelbäume, Antenne und myCASEConstruction -Abonnement für 7 Jahre)

BESSERE VISIBILITÄT

- + **NEU** 10-Zoll-LCD-Monitor - der Größte der Branche - mit 5 konfigurierbaren Tasten und neuen Menüfunktionen
- + **NEU** Entfrosterung der Frontscheibe und verbesserte Scheibenwischanlage
- + **NEU** bessere Visibilität auf der rechten Seite
- + Optionaler CASE Maxi-Monitor (CMVM) für eine optimierte Rundumsicht
- + LED-Beleuchtung, optional mit Deluxe-Upgrade

VERBESSERTER KOMFORT

- + **NEU** mit dem Sitz gefederte Konsole
- + **NEU** breiter Zugangsraum und mehr Fußraum
- + **NEU** spezifische A/C-Bedienelemente im Monitor, immer in Reichweite
- + **NEU** verbesserte Klimaanlage mit neuen Lüftungsschlitzen
- + **NEU** reibungslosere Fahrt mit neu positionierten Rollen
- + **NEU** leisere Arbeitsumgebung in der Kabine

EINFACHE WARTUNG

- + **NEU** verlängertes 1.000-Stunden-Wechselintervall für Motoröl und Kraftstofffilter
- + **NEU** 1.000-Stunden-Lagerschmierintervalle für Arm- und Auslegerbolzen
- + **NEU** automatisches Filterreinigungsgerät SCR (selektive katalytische Reduktion) – wartungsfrei, extrem lange Lebensdauer
- + **NEU** einfacher Zugang zum Hydrauliktank dank Deckel mit Entlüftung
- + **NEU** geteilte Fußmatte
- + **NEU** optionaler umkehrbarer Ventilator für eine effizientere Kühlerreinigung
- + **NEU** FLEETPRO anschraubbare Gummibeläge für den Ersatzteilmarkt, für einen schnelleren Austausch und größere Vielseitigkeit angeboten
- + **NEU** Service-Wartungspakete für das Ersatzteilgeschäft für reduzierte Gesamtbetriebskosten
- + **NEU** automatisches Schmierungssystem

SAUBERERE MOTOREN

- + **NEU** STUFE V Motor von FPT, dem europäischen Marktführer, bekannt für seine Zuverlässigkeit und innovative tradition, mit mehr als 25 Jahren Erfahrung
- + **NEU** hocheffizientes SCR-2-System, durch 13 Patente geschützt
- + **NEU** ohne Abgasrückführung
- + **NEU** kompatibel mit HVO und alternativen synthetischen Kraftstoffen

SICHERERE ARBEIT UND ZUGÄNGLICHKEIT

- + ROPS Kabine mit FOPS Level 2
- + Standardmäßig erweiterte Handläufe und Schutzplanken
- + Werkseitig montierter Fahrbetrieb-Alarm
- + **NEU** Sicherheitsfunktion mit automatischer Hebelverriegelung



AFTER-SALES PRODUKTE UND SERVICELEISTUNGEN

AFTER-SALES PRODUKTE

Sorgen Sie dafür, dass sich Ihre Maschine stets in Bestform befindet und schützen Sie den Wert Ihrer Investition mit dem umfangreichen Angebot an hochwertigen CASE Ersatzteilen.

Genuine Parts HIGH PERFORMANCE

Optimieren Sie Ihre Leistung und erhöhen Sie den Wert Ihrer Maschine mit Originalteilen von hoher Qualität.

FLEETPRO™

Erhöhen Sie die Leistung mit CASE Anbaugeräten für CASE Maschinen, die von CASE Ingenieuren getestet wurden und werden Sie noch vielseitiger.

Attachments. BUSINESS SOLUTIONS

Mehr Vielseitigkeit für mehr Leistung mit CASE-Anbaugeräten, die für CASE Maschinen entwickelt und von CASE Ingenieuren getestet wurden.

Reman-Parts REMANUFACTURED

Wählen Sie nachhaltige Qualität mit wiederaufbereiteten Teilen, die für CASE-Geräte jeden Alters konzipiert sind.

SERVICE SOLUTIONS

Genießen Sie die Sorgenfreiheit in der Gewissheit, dass die CASE Service Solutions Ihre Maschine stets im Topzustand halten – bei maximaler Betriebszeit und ohne unerwartete Kosten – und Ihnen helfen, Ihre Wirtschaftlichkeit zu erhöhen.

CASE CARE

Maximieren Sie die Betriebszeit und Effizienz Ihrer Maschine mit diesem Wartungsplan.



CASE PROTECT

Vermeiden Sie mit diesem erweiterten Garantieprogramm unerwartete Kosten.



CASE
CONSTRUCTION

ServiceSolutions



CASE FLUID ANALYSIS

Sichern Sie die Betriebszeit Ihrer Maschine durch detaillierte Analysen der Betriebsflüssigkeiten.

myCASEConstruction
Erhöhen Sie die Effizienz Ihrer Maschinen durch die Rückverfolgung und das Management aller Betriebsdaten Ihrer Flotte.

CASE SITECONNECT

Siteconnect verbindet Ihren Händler zwecks Fernwartung mit Ihrer Maschine.



STANDARD UND OPTIONEN

STANDARDAUSRÜSTUNG

MOTOR

- + FPT NEF 6-Zylinder Diesel-Turbolader Stufe V
- + Selektive katalytische Reduktion am Filter (SCRoF)
- + Dieseloxidationskatalysator (DOC)
- + Ohne Abgasrückführung
- + VGT-Turbolader
- + Elektronische Kraftstoffeinspritzung
- + Common Rail-Hochdruckeinspritzsystem
- + Sicherheitsstart im Leerlauf
- + Automatische Motor-Warmlauf funktion, Not-Aus
- + Vorglühkерze
- + Motorschutzfunktion (EPF)
- + Zweistufige Kraftstofffiltration
- + Luftfilter mit zwei Einsätzen
- + Remote-Ölfilter
- + Grüner Ölablassdeckel
- + 1.000 Stunden Wechselintervall für Motoröl und Kraftstofffilter
- + 24-Volt-System
- + Batterieschalter
- + Kühlpaket für hohe Umgebungstemperaturen
- + Externe Kraftstoff- und AdBlue-Messgeräte
- + Kraftstoffkühler
- + Kraftstofffilter und Kraftstoffvorfilter mit Wasseransammlungsanzeige
- + Kraftstoff-Absperrventil
- + Leerlaufeinschaltung
- + Kühler, Ölkühler, Intercooler - Schutzschild
- + Betankungspumpe

KRAFTSTOFFEINSPARUNGSSYSTEME

- + Eco-Modus
- + Automatische Leerlaufsteuerung
- + One-touch Leerlauf
- + Leerlaufabschaltung
- + Pumpendrehmomentsteuerung (PTC)
- + Automatische Drehzahlab senkung beim Absenken der Ausrüstung und bei Schwenkbewegungen (BEC)
- + Feinstuerung der Hydraulikleistung zu Beginn von Schwenkbewegungen (SRC)
- + Automatische Anpassung des Hydraulikdrucks bei Grab- und Planierarbeiten (SSC)
- + Nutzung der Abwärtsbewegung des Auslegers zur Beschleunigung der Armöffnung bei Reduzierung der Pumpenleistung (BOR)

ZUSATZAUSRÜSTUNG

MOTOR

- + Motorvorreiniger Typ Zyklon-Selbstreinigung
- + Umkehrbarer Ventilator

HYDRAULIK

- + Greiferkreislauf
- + Kreislauf mit geringem Durchfluss, proportionale Steuerung
- + Doppeltwirkender Kreislauf mit elektrischer proportionaler Steuerung (nur an CX210E Long Reach)

OBERWAGEN

- + Zusätzliches +500-kg-Gegengewicht (nur an CX210E LC)
- + Anschlüsse für Hydraulik- und Motorölproben
- + Automatisches Schmierungssystem (n.a. bei CX210E Long Reach)

HYDRAULIK

- + Hydraulische Durchflussregelung
- + Elektronisch gesteuerte Hydraulikpumpen
- + Automatische Leistungsverstärkung
- + Multifunktionsschaltung (Hammer / hoher Durchfluss) mit elektrischer Proportionalsteuerung (n.a. bei CX130E Long Reach)
- + Automatische Anpassung der Fahrgeschwindigkeit
- + 4 Wählbare Betriebsweisen
- + Überlastwarnung
- + ISO-Steuerschema
- + Voreingestellte Zusatzpumpe
- + Schalter-gesteuerte Anwahl der Zusatzkreisläufe
- + Zusatzkreislauventil
- + Hydraulikfilter-Kontrollanzeige
- + Ölkühlung
- + Hydraulikölwechsel alle 5.000 Stunden
- + Hydraulikfilterwechsel alle 2.000 Stunden
- + Hydraulischer Schnellwechsler
- + Hydraulikölversorgungsanschluss mit Entlüfter

OBERWAGEN

- + ISO-Spiegel
- + Handlauf - Einstieg rechts
- + ISO-Schutzgitter
- + Kabine mit Vibrationsdämpfung (hydraulisch und mit Feder)
- + Hubösen für Gegengewicht
- + Abschließbarer Tankdeckel, Wartungsklappen und Werkzeugkasten
- + Sicherheitskamera für umfassende Sicht nach hinten und zur Seite

BEDIENSTATION

- + Überrollschutz (ROPS)
- + FOPS Schutzdach OPG Stufe 2
- + Druckkabine
- + Temperiertes Sicherheitsglas
- + One-Touch Frontfensterschloss
- + Sonnenblende & Regenabweiser
- + Klimaanlage, Heizung und Entfro stung mit automatischer Steuerung
- + Lunchbox und Kühlbox, Becherhalter und Aschenbecher
- + Innenbeleuchtung
- + Mehrfach einstellbare Niederfrequenz-

BEDIENSTATION

- + Vorderer Kabinenschutz - vertikale Stangen (OPG Stufe 2)
- + Vorderer Kabinenschutz - vertikale Stangen (OPG Stufe 1)
- + Frontgitter, verfügbar als DIA-Kit
- + CASE Maxi-Monitor (CMVM) - 270°-Sicht mit zusätzlicher Kamera auf der linken Seite
- + 12 LED Deluxe-Arbeitsleuchten: 4 am Kabinendach, je 1 am linken und rechten Ausleger, 1 am Auslegerfuß, 1 am Werkzeugkasten sowie 4 rundum – nur beim CX210E Mono verfügbar.
- + Vorrüstung für Steelwrist-Tiltrotator

ANBAUGERÄTE

- + Stiel 2,40 m

- Luftfederungskonsole und neigbarer Sitz mit Luftfedern und doppelt wirkendem hydraulischem Dämpfer
- + Sitzverschiebung - 90 mm
- + Sicherheitsgurt mit Verschlusserkennung
- + Verstellbare Armlehnen
- + Ergonomische Steuerhebel
- + Verschiebbares Cockpit - 80 mm
- + Zusatzkreislauf-Auswahlsystem
- + Aux-Eingang für persönliche elektronische Geräte
- + Multifunktion LED-Farbmonitor (10") mit Silikontastern
- + Monitor in 22 Sprachen
- + Diebstahlschutz (Start-Code-System)
- + Geteilte Fußmatte
- + 12 V-Stromanschluss
- + 24 V-Zigarettenanzünder
- + Einteiliges rechtes Seitenfenster
- + 8 LED-Arbeitsscheinwerfer (2 Kabinendach, 1 LH-Ausleger, 1 Werkzeugkasten, 4 rundum)
- + Scheibenwischer/-waschanlage
- + Panoramadach aus Lexan mit Sonnenschutz
- + Aufbewahrungsfächer
- + Integriertes Diagnosesystem
- + Reisealarm
- + DAB+ Bluetooth-Radio mit Antenne und 2 Lautsprechern

ANBAUGERÄTE

- + Standardausleger 5,7 m
- + 2-teiliger Ausleger
- + Long-Reach-Ausleger 8,7 m
- + Arm 2,94 m
- + Long-Reach-Arm 6,4 m
- + Auf dem Display speicherbare Typen und Namen der Anbaugeräte

UNTERWAGEN

- + 600 mm Dreistegbodenplatten
- + Komplette Überlappung der Drehkrantz nabe
- + Abgedichtete Kette
- + Zurrpunkte

TELEMATIK

- + SiteConnect-Modul und myCASEconstruction- Abonnement für 7 Jahre mit Fernüberwachung

UNTERWAGEN

- + 500 mm Dreistegbodenplatten (nur an CX210E NLC)
- + 700 / 800 mm Dreistegbodenplatten
- + 900 mm Dreistegbodenplatten (für sumpfige Böden, nur an CX210E LC)
- + Dreiflanschige Laufwerksrollen

TECHNISCHE DATEN CX210E

MOTOR

Modell _____ FPT NEF6
Typ _____ wassergekühlt, 4-Takter, 6-Zylinder-Reihenmotor, Hochdruck-Common-Rail-System (elektronisch gesteuert), Turbolader mit Ladeluftkühler, Selektive katalytische Reduktion am Filter (SCRoF), Ohne Abgasrückführung (EGR free).
Anzahl Zylinder / Hubraum (l) _____ 6 / 6,7
Emissionsstufe _____ Stage V
Bohrung und Hub (mm) _____ 104 x 132
Nettoleistung
ISO 9249 (kW) _____ 120,4 bei 1800 min⁻¹
ISO 14396 (kW) _____ 124,0 bei 1800 min⁻¹
Maximales Drehmoment
ISO 9249 (Nm) _____ 644 bei 1600 min⁻¹
ISO 14396 (Nm) _____ 657 bei 1600 min⁻¹

HYDRAULIKSYSTEM

Hauptpumpen _____ 2 Axialkolben-Verstellpumpen mit Regelsystem
Max. Förderstrom (liter/min) _____ 2 x 211 bei 1800 min⁻¹

Druck Arbeitskreislauf

Ausleger/Stiel/Löffel (MPa) ____ 34,3-37,3 mit automatischem Power-Boost
Schwenkkreislauf (LC/NLC) (MPa) _____ 29,4
Schwenkkreislauf (LR) (MPa) _____ 24
Fahrantrieb (MPa) _____ 34,3
Vorsteuerung (liter/min) _____ 18
Arbeitskreislauf (MPa) _____ 3,9

Auslegerzylinder

Bohrung (mm) _____ 120
Hub (mm) _____ 1255

Verstellzylinder (nur zweiteilige Ausrüstung)

Bohrung (mm) _____ 150
Hub (mm) _____ 1090

Stielzylinder

Bohrung (LC/NLC) (mm) _____ 140
Bohrung (LR) (mm) _____ 145
Hub (LC/NLC) (mm) _____ 1460
Hub (LR) (mm) _____ 1627

Löffelzylinder

Bohrung (LC/NLC) (mm) _____ 120
Bohrung (LR) (mm) _____ 95
Hub (LC/NLC) (mm) _____ 1010
Hub (LR) (mm) _____ 881

LEISTUNGSDATEN MONOBLOCKAUSLEGER		Stiel 2,40 m	Stiel 2,94 m
LC-NLC			
Ausleger-Länge	mm	5700	5700
Löffel-Schwenkkreis	mm	1450	1450
Löffel-Durchschwenkwinkel	°	177	177
A Max. Reichweite auf Bodenhöhe (LC/NLC)	mm	9240 / 9230	9730
B Max. Reichweite	mm	9420	9900
C Max. Grabtiefe (LC/NLC)	mm	6110 / 6080	6640 / 6620
D Max. Einstichhöhe (LC/NLC)	mm	9400 / 9420	9610 / 9640
E Max. Ausschütthöhe (LC/NLC)	mm	6590 / 6620	6810 / 6840
F Min. Schwenkradius	mm	3620	3660

GRABKRÄFTE (ISO 6015)		Stiel 2,40 m	Stiel 2,94 m
Grabkraft am Stiel	kN	123	103
mit Power Boost	kN	133	112
Grabkraft am Löffel	kN	142	142
mit Power Boost	kN	154	154

SCHWENKWERK

Schwenkmotor _____ Axialkolbenmotor mit konstanter Fördermenge
Maximale Drehgeschwindigkeit (LC/NLC) (min⁻¹) _____ 7,8
Maximale Drehgeschwindigkeit (LR) (min⁻¹) _____ 6,0
Schwenkmoment (LC/NLC) (kNm) _____ 64
Schwenkmoment (LR) (kNm) _____ 52,2

FILTER

Ansaugfilter (µm) _____ 105
Rücklauffilter (µm) _____ 6
Steuerkreislauf (µm) _____ 8

ELEKTRISCHES SYSTEM

Betriebsspannung (V) _____ 24
Lichtmaschine (Amp) _____ 90
Anlasser (V - kW) _____ 24 - 4,0
Batterien _____ 2 x 12 V 92 Ah/5 HR

UNTERWAGEN

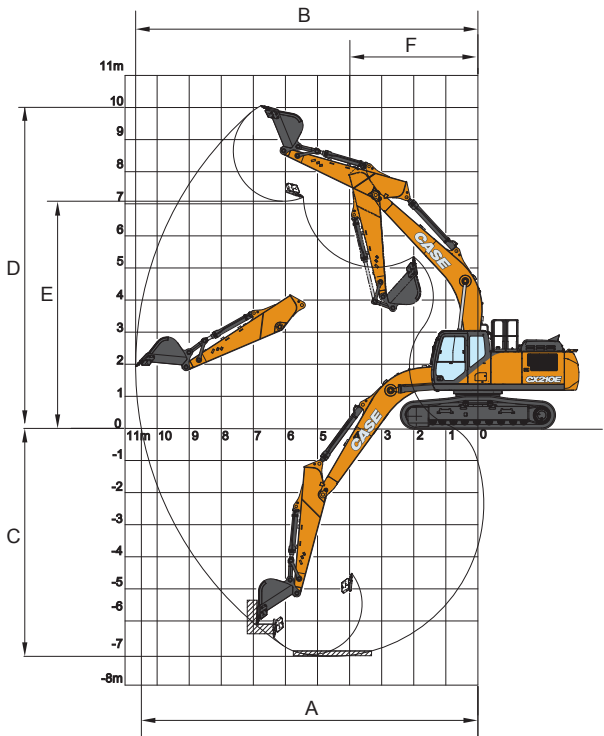
Fahrantrieb _____ Axialkolbenmotor mit variabler Fördermenge
Schnelle Fahrgeschwindigkeit (automatischer Gangwechsel) (km/h) ____ 5,6
Niedrige Fahrgeschwindigkeit (km/h) _____ 3,4
Zugkraft (LC/NLC) (kN) _____ 188 / 187
Anzahl der Stützrollen (pro Seite) _____ 2
Anzahl der Laufrollen (pro Seite) _____ 8
Anzahl der Bodenplatten (pro Seite) _____ 49
Bodenplattentyp _____ 3-Steg-Bodenplatte
Steigfähigkeit _____ 70 % (35°)

LÄRMWERTE

Garantierter Schallleistungspegel
(EU Richtlinie 2000/14/EC) (dB(A)) _____ LwA 100
Schalldruckpegel am Bedienplatz (ISO 6396) (dB(A)) _____ LpA 68

FÜLLMENGEN

	LC	NLC
Kraftstofftank (l)	410	320
Hydrauliksystem (l)	280	265
Hydrauliktank (l)	162	145
AdBlue-Tank (l)	84	60



TECHNISCHE DATEN
CX210E LC-NLC
MONOBLOCKAUSLEGER

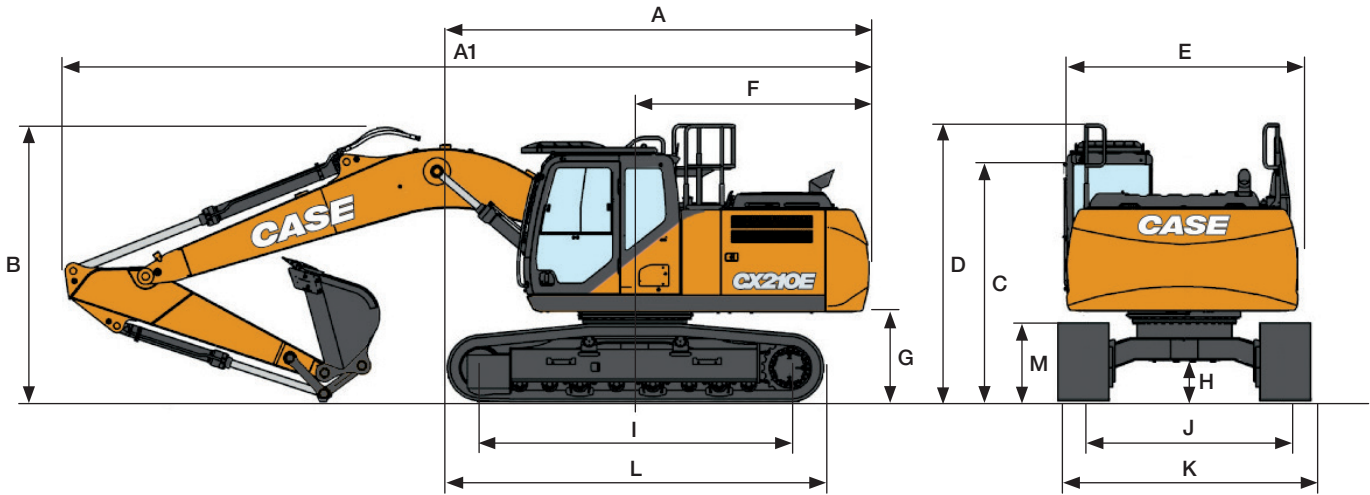


Table with dimensions (ABMESSUNGEN) for Stiel 2,40 m and Stiel 2,94 m. Rows include A (Gesamtlänge), A1 (Gesamtlänge mit Ausrüstung), B (Gesamthöhe), C (Höhe bis Kabinendach), D (Gesamthöhe bis Oberkante Geländer), E (Breite Oberwagen), F (Heckschwenkradius), G (Höhe bis Unterkante Oberwagen), H (Min. Bodenfreiheit), I (Radstand), J (Spurweite), K (Gesamtbreite Unterwagen), L (Länge Kettenlaufwerk), and M (Höhe Laufwerk).

GEWICHTE UND BODENDRUCK LC

Mit 2,40 m Stiel, 1,0 m³ Tieflöffel, Fahrer, Kühl- und Schmiermittel, vollem Kraftstofftank, Dachschutzgitter FOPS Stufe 2 und Standard Gegengewicht.

Table with 3 columns: Bodenplatten (600 mm, 700 mm, 800 mm), GEWICHT, and BODENDRUCK.

STD Gegengewicht: 3900 kg
Heavy Gegengewicht: 3900 kg + 500 kg

GEWICHTE UND BODENDRUCK NLC

Mit 2,40 m Stiel, 1,0 m³ Tieflöffel, Fahrer, Kühl- und Schmiermittel, vollem Kraftstofftank und Dachschutzgitter FOPS Stufe 2.

Table with 3 columns: Bodenplatten (500 mm), GEWICHT, and BODENDRUCK.

HUBLEISTUNG
CX210E LC MONOBLOCKAUSLEGER

Table header for REICHWEITE showing reach (Gerade, Seite) for 2,0 m, 4,0 m, 6,0 m, 8,0 m, and Bei max. Reichweite.

Table for LC UNTERWAGEN - Kurzer Stiel 2,40 m, 600 mm Bodenplatten, max. Reichweite 7,97 m. Columns show reach (8,0 m to -4,0 m) and weight.

Table for LC UNTERWAGEN - Standard-Stiel 2,94 m, 600 mm Bodenplatten, max. Reichweite 8,45 m. Columns show reach (8,0 m to -4,0 m) and weight.

Table for LC UNTERWAGEN - HEAVY GEGENGEWICHT - Kurzer Stiel 2,40 m, 600 mm Bodenplatten, max. Reichweite 7,97 m. Columns show reach (8,0 m to -4,0 m) and weight.

Table for LC UNTERWAGEN - HEAVY GEGENGEWICHT - Standard-Stiel 2,95 m, 600 mm Bodenplatten, max. Reichweite 8,45 m. Columns show reach (8,0 m to -4,0 m) and weight.

Table for NLC UNTERWAGEN - Kurzer Stiel 2,40 m, 500 mm Bodenplatten, max. Reichweite 7,97 m. Columns show reach (8,0 m to -4,0 m) and weight.

Table for NLC UNTERWAGEN - Standard-Stiel 2,94 m, 500 mm Bodenplatten, max. Reichweite 8,45 m. Columns show reach (8,0 m to -4,0 m) and weight.

* Die Hubleistungen werden in kg gemäß ISO Standards angegeben und beziehen sich auf einen Bagger ohne Löffel. Die Werte entsprechen nicht mehr als 87 % der durch das Hydrauliksystem begrenzten Hubleistung oder 75% der statischen Kipplast. Werte mit Sternchen (*) sind durch die hydraulische Hubleistung begrenzt.

TIEFLÖFFEL

CX210E LC-NLC MONO

LC DIREKT-ANBAU

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht kg	Stiel 2,40 m	Stiel 2,94 m
SCHWERLASTSCHAUFELN				
0,45	600	560	○	○
0,60	750	640	○	○
0,76	900	730	○	○
0,85	1000	760	○	○
0,92	1050	800	○	○
0,96	1100	830	○	○
1,08	1200	880	○	●
1,24	1350	970	●	▲
1,40	1500	1040	▲	■

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht kg	Stiel 2,40 m	Stiel 2,94 m
STEINSCHAUFELN				
0,44	600	710	○	○
0,59	750	800	○	○
0,75	900	880	○	○
0,85	1000	940	○	○
0,91	1050	980	○	○
0,96	1100	1010	○	●
1,07	1200	1060	●	▲
1,23	1350	1150	▲	■

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht* kg	Stiel 2,40 m	Stiel 2,94 m
90° SCHWENKBARER GRABENRÄUMLÖFFEL**				
0,68	1800	770	○	○
0,76	2000	810	○	○
0,83	2200	880	○	○
0,91	2400	920	○	●
0,95	2500	950	●	●

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht* kg	Stiel 2,40 m	Stiel 2,94 m
GRABENRÄUMLÖFFEL				
0,86	1830	650	○	○
0,94	2130	710	○	○

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht* kg	Stiel 2,40 m	Stiel 2,94 m
GRABLÖFFEL				
0,97	1800	680	○	○
1,17	2100	740	○	●
1,35	2400	830	●	▲

NLC DIREKT-ANBAU

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht kg	Stiel 2,40 m	Stiel 2,94 m
SCHWERLASTSCHAUFELN				
0,45	600	560	○	○
0,60	750	640	○	○
0,76	900	730	○	○
0,85	1000	760	○	○
0,92	1050	800	○	○
0,96	1100	830	○	●
1,08	1200	880	●	▲
1,24	1350	970	▲	■
1,40	1500	1040	■	—

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht kg	Stiel 2,40 m	Stiel 2,94 m
STEINSCHAUFELN				
0,44	600	710	○	○
0,59	750	800	○	○
0,75	900	880	○	○
0,85	1000	940	○	○
0,91	1050	980	○	●
0,96	1100	1010	●	●
1,07	1200	1060	●	▲
1,23	1350	1150	▲	■

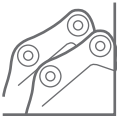
Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht* kg	Stiel 2,40 m	Stiel 2,94 m
90° SCHWENKBARER GRABENRÄUMLÖFFEL**				
0,68	1800	770	○	○
0,76	2000	810	○	○
0,83	2200	880	○	●
0,91	2400	920	●	●
0,95	2500	950	●	●

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht* kg	Stiel 2,40 m	Stiel 2,94 m
GRABENRÄUMLÖFFEL				
0,86	1830	650	○	○
0,94	2130	710	○	○

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht* kg	Stiel 2,40 m	Stiel 2,94 m
GRABLÖFFEL				
0,97	1800	680	○	○
1,17	2100	740	●	●
1,35	2400	830	▲	■

○ Durchschnittliche Materialdichte bis 2 t/m³
● Durchschnittliche Materialdichte bis 1,6 t/m³
▲ Durchschnittliche Materialdichte bis 1,4 t/m³
■ Durchschnittliche Materialdichte bis 1,2 t/m³

— Nicht anwendbar
* mit angeschraubter Schneidkante
** Neigungswinkel 45° L/R - Anschluss an den zusätzlichen Hydraulikkreislauf mit niedrigem Durchfluss



LC SCHNELLWECHSLER

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht kg	Stiel 2,40 m	Stiel 2,94 m
SCHWERLASTSCHAUFELN				
0,45	600	560	○	○
0,60	750	640	○	○
0,76	900	730	○	○
0,85	1000	760	○	○
0,92	1050	800	○	●
0,96	1100	830	●	●
1,08	1200	880	●	▲
1,24	1350	970	▲	■
1,40	1500	1040	■	—

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht kg	Stiel 2,40 m	Stiel 2,94 m
STEINSCHAUFELN				
0,44	600	710	○	○
0,59	750	800	○	○
0,75	900	880	○	○
0,85	1000	940	○	●
0,91	1050	980	●	●
0,96	1100	1010	●	▲
1,07	1200	1060	▲	■
1,23	1350	1150	■	—

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht* kg	Stiel 2,40 m	Stiel 2,94 m
GRABENRÄUMLÖFFEL				
0,86	1830	650	○	○
0,94	2130	710	○	●

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht* kg	Stiel 2,40 m	Stiel 2,94 m
GRABLÖFFEL				
0,97	1800	680	○	●
1,17	2100	740	●	▲
1,35	2400	830	▲	■

NLC SCHNELLWECHSLER

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht kg	Stiel 2,40 m	Stiel 2,94 m
SCHWERLASTSCHAUFELN				
0,45	600	560	○	○
0,60	750	640	○	○
0,76	900	730	○	○
0,85	1000	760	○	●
0,92	1050	800	●	●
0,96	1100	830	●	▲
1,08	1200	880	▲	■
1,24	1350	970	■	—

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht kg	Stiel 2,40 m	Stiel 2,94 m
STEINSCHAUFELN				
0,44	600	710	○	○
0,59	750	800	○	○
0,75	900	880	○	●
0,85	1000	940	●	●
0,91	1050	980	●	▲
0,96	1100	1010	▲	■
1,07	1200	1060	■	—

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht* kg	Stiel 2,40 m	Stiel 2,94 m
GRABENRÄUMLÖFFEL				
0,86	1830	650	○	●
0,94	2130	710	●	●

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht* kg	Stiel 2,40 m	Stiel 2,94 m
GRABLÖFFEL				
0,97	1800	680	●	●
1,17	2100	740	▲	■
1,35	2400	830	■	—



HAMMER

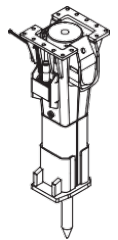
CX210E

DIREKT-ANBAU

Modell	Gewicht kg	Einstellung Maschine		Stiel 2,40 m	Stiel 2,94 m
		Durchfluss l/min	Entlastungsdruck MPa		
CB HAMMER					
CB240S	1150	115	19-21	☐	☐
CB290S	1500	145	21-22	☐	☐

□ Anwendbar
— Nicht anwendbar

□ Anwendbar mit Kondition
(nur leichte Arbeiten wie Wohnungsbau oder Instandhaltung von Versorgungseinrichtungen)



TIEFLÖFFEL

CX210E LC - HEAVY GEGENGEWICHT

LC DIREKT-ANBAU



Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht kg	Stiel 2,40 m	Stiel 2,94 m
SCHWERLASTSCHAUFELN				
0,45	600	560	○	○
0,60	750	640	○	○
0,76	900	730	○	○
0,85	1000	760	○	○
0,92	1050	800	○	○
0,96	1100	830	○	○
1,08	1200	880	○	○
1,24	1350	970	●	●
1,40	1500	1040	●	▲

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht kg	Stiel 2,40 m	Stiel 2,94 m
STEINSCHAUFELN				
0,44	600	710	○	○
0,59	750	800	○	○
0,75	900	880	○	○
0,85	1000	940	○	○
0,91	1050	980	○	○
0,96	1100	1010	○	○
1,07	1200	1060	○	●
1,23	1350	1150	●	▲

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht* kg	Stiel 2,40 m	Stiel 2,94 m
GRABENRÄUMLÖFFEL				
0,86	1830	650	○	○
0,94	2130	710	○	○

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht* kg	Stiel 2,40 m	Stiel 2,94 m
GRABLÖFFEL				
0,97	1800	680	○	○
1,17	2100	740	○	○
1,35	2400	830	●	●

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht* kg	Stiel 2,40 m	Stiel 2,94 m
90° SCHWENKBARER GRABENRÄUMLÖFFEL**				
0,68	1800	770	○	○
0,76	2000	810	○	○
0,83	2200	880	○	○
0,91	2400	920	○	○
0,95	2500	950	○	●

○ Durchschnittliche Materialdichte bis 2 t/m³
● Durchschnittliche Materialdichte bis 1,6 t/m³
▲ Durchschnittliche Materialdichte bis 1,4 t/m³
■ Durchschnittliche Materialdichte bis 1,2 t/m³

LC SCHNELLWECHSLER



Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht kg	Stiel 2,40 m	Stiel 2,94 m
SCHWERLASTSCHAUFELN				
0,45	600	560	○	○
0,60	750	640	○	○
0,76	900	730	○	○
0,85	1000	760	○	○
0,92	1050	800	○	○
0,96	1100	830	○	○
1,08	1200	880	●	●
1,24	1350	970	●	▲
1,40	1500	1040	▲	■

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht kg	Stiel 2,40 m	Stiel 2,94 m
STEINSCHAUFELN				
0,44	600	710	○	○
0,59	750	800	○	○
0,75	900	880	○	○
0,85	1000	940	○	○
0,91	1050	980	○	●
0,96	1100	1010	○	●
1,07	1200	1060	●	▲
1,23	1350	1150	▲	■

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht* kg	Stiel 2,40 m	Stiel 2,94 m
GRABENRÄUMLÖFFEL				
0,86	1830	650	○	○
0,94	2130	710	○	○

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht* kg	Stiel 2,40 m	Stiel 2,94 m
GRABLÖFFEL				
0,97	1800	680	○	○
1,17	2100	740	●	●
1,35	2400	830	●	▲

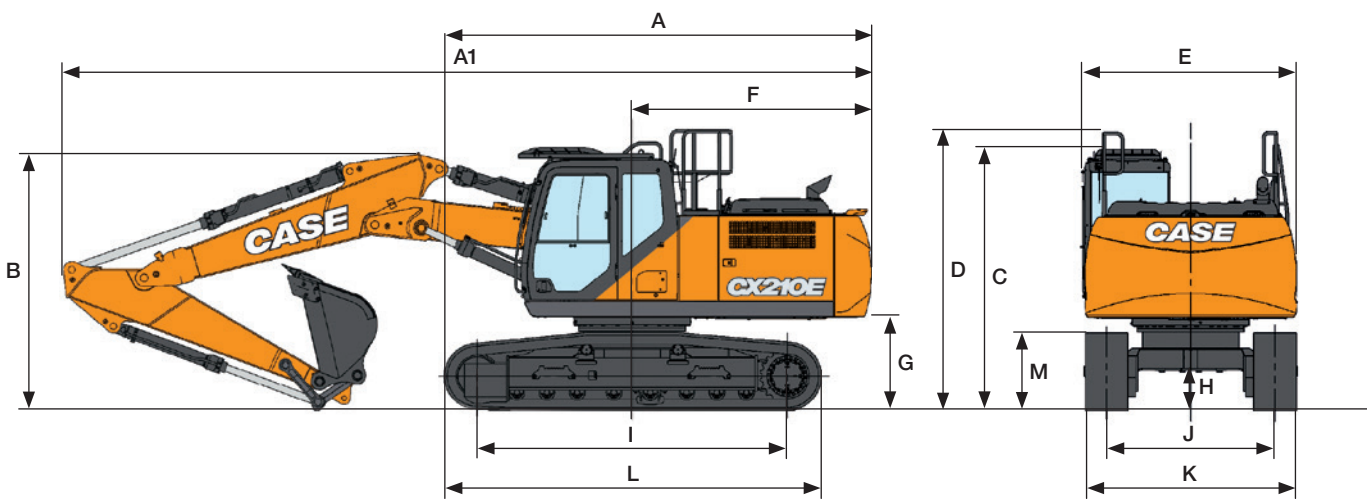
— Nicht anwendbar
* mit angeschraubter Schneidkante
** Neigungswinkel 45° L/R - Anschluss an den zusätzlichen Hydraulikkreislauf mit niedrigem Durchfluss



TECHNISCHE DATEN

CX210E LC-NLC

VERSTELLAUSRÜSTUNG



ABMESSUNGEN		Stiel 2,40 m	Stiel 2,94 m
A	Gesamtlänge (ohne Ausrüstung) (LC/NLC)	mm 5050 / 5120	5050 / 5120
A1	Gesamtlänge (mit Ausrüstung) (LC/NLC)	mm 9530 / 9600	9470 / 9540
B	Gesamthöhe (bis Oberkante Ausleger) (LC/NLC)	mm 3030 / 3040	2890
C	Höhe bis Kabinendach (LC/NLC)	mm 3070 / 3100	3070 / 3100
D	Gesamthöhe bis Oberkante Geländer (LC/NLC)	mm 3150 / 3180	3150 / 3180
E	Breite Oberwagen (LC/NLC)	mm 2760 / 2520	2760 / 2520
F	Heckschwenkradius (LC/NLC)	mm 2830 / 2890	2830 / 2890
G	Höhe bis Unterkante Oberwagen (LC/NLC)	mm 1040 / 1070	1040 / 1070
H	Min. Bodenfreiheit (LC/NLC)	mm 440 / 430	440 / 430
I	Radstand (Abstand zwischen den Rädern)	mm 3660	3660
J	Spurweite (LC/NLC)	mm 2390 / 1990	2390 / 1990
K	Gesamtbreite Unterwagen (LC 600 mm Bodenplatten / NLC 500 mm Bodenplatten)	mm 2990 / 2490	2990 / 2490
L	Länge Kettenlaufwerk	mm 4460	4460
M	Höhe Laufwerk	mm 920	920

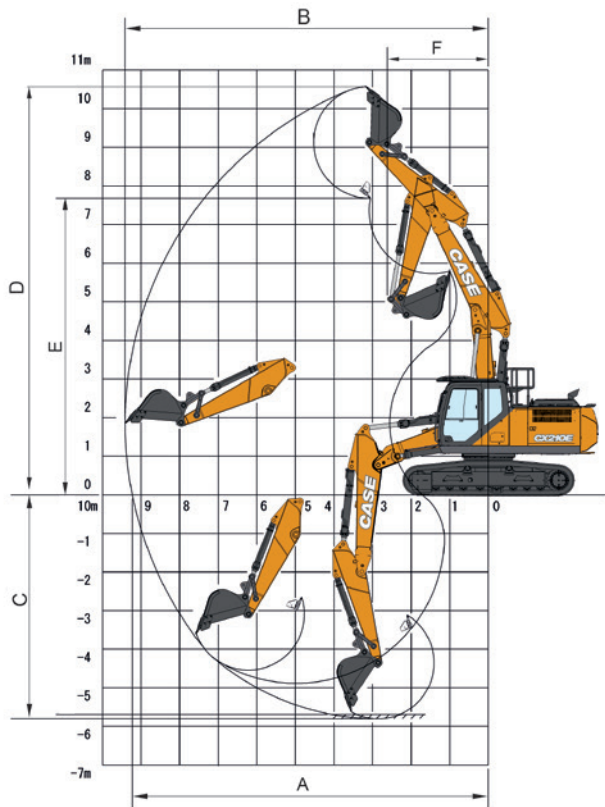
LEISTUNGSDATEN		Stiel 2,40 m	Stiel 2,94 m
Länge 1. Ausleger	mm	2960	2960
Länge 2. Ausleger	mm	2790	2790
Löffel-Schwenkkreis	mm	1450	1450
Löffel-Durchschwenkwinkel	°	177	177
A Max. Reichweite auf Bodenhöhe (LC/NLC)	mm	9240/9230	9730
B Max. Reichweite	mm	9420	9900
C Max. Grabtiefe (LC/NLC)	mm	5830/5800	6350/6320
D Max. Einstichhöhe (LC/NLC)	mm	10550/10580	10910/10940
E Max. Ausschütthöhe (LC/NLC)	mm	7650/7680	8010/8040
F Min. Schwenkradius	mm	2620	2310

GEWICHTE UND BODENDRUCK

Mit 2,40 m Stiel, 1,0 m³ Tieflöffel, Fahrer, Kühl- und Schmiermittel, vollem Kraftstofftank und Dachschutzgitter OPG Stufe 2.

	GEWICHT	BODENDRUCK
LC		
600 mm Bodenplatten	23200 kg	0,047 MPa
NLC		
500 mm Bodenplatten	23150 kg	0,058 MPa

STD Gegengewicht LC: 3800 kg
Heavy Gegengewicht LC: 3800 kg + 500 kg
Gegengewicht NLC: 4600 kg



HUBLEISTUNG

CX210E LC-NLC

VERSTELLAUSRÜSTUNG

REICHWEITE											
Gerade	0,0 m	2,0 m	4,0 m	6,0 m	8,0 m	Bei max. Reichweite					
Seite											m

LC UNTERWAGEN - Kurzer Stiel 2,40 m, 600 mm Bodenplatten, max. Reichweite 7,97 m

8,0 m			7330*	7330*				6360*	6360*	4,97
6,0 m			7450*	7450*	5770*	5500		4930*	4350	6,77
4,0 m			9580*	9580*	6180*	5410		4500*	3450	7,66
2,0 m		10550*	10550*	12340*	9370	7220*	5200	4480*	3140	7,96
0 m		15390*	15390*	12430*	8850	7440	4830	4840*	3190	7,75
-2,0 m	17410*	17410*	24690*	24690*	12680*	8480	7210	5130*	3690	6,98
-4,0 m			18930*	18930*	8700*	8440				

LC UNTERWAGEN - Standard-Stiel 2,94 m, 600 mm Bodenplatten, max. Reichweite 8,45 m

8,0 m								4230*	4230*	5,72
6,0 m					5390*	5390*		3730*	3730*	7,34
4,0 m		17090*	17090*	8560*	8560*	5830*	5470	4280*	3300	8,16
2,0 m		18080*	18080*	12010*	9450	6830*	5360	4860	3210	8,45
0 m	12910*	12910*	15230*	15230*	12390*	9030	7430	4970	4720	8,25
-2,0 m	14050*	14050*	20560*	20560*	12580*	8510	7260	4620		7,53
-4,0 m	14600*	14600*	22690*	22690*	10700*	8370		5550*	5550	5,02

LC UNTERWAGEN - HEAVY GEGENGEWICHT - Kurzer Stiel 2,40 m, 600 mm Bodenplatten, max. Reichweite 7,97 m

8,0 m			7330*	7330*				6360*	6360*	4,97
6,0 m			7450*	7450*	5770*	5770*		4930*	4600	6,77
4,0 m			9580*	9580*	6180*	5670*		4500*	3670	7,66
2,0 m		10550*	10550*	12340*	9820	7220*	5470	4480*	3350	7,96
0 m		15390*	15390*	12430*	9370	7780	5130	4840*	3400	7,75
-2,0 m	17410*	17410*	24690*	24690*	12680*	9000	7600	5130*	3940	6,98
-4,0 m			18930*	18930*	8700*	8700*				

LC UNTERWAGEN - HEAVY GEGENGEWICHT - Standard-Stiel 2,94 m, 600 mm Bodenplatten, max. Reichweite 8,45 m

8,0 m								4230*	4230*	5,72
6,0 m					5390*	5390*		3730*	3730*	7,34
4,0 m		17090*	17090*	8560*	8560*	5830*	5700	4280*	3510	8,16
2,0 m		18080*	18080*	12010*	9870	6830*	5660	4880*	3420	8,45
0 m	12910*	12910*	15230*	15230*	12390*	9550	7760*	5270	4980	8,25
-2,0 m	14050*	14050*	20560*	20560*	12580*	9030	7650	4920		7,53
-4,0 m	14600*	14600*	22690*	22690*	10700*	8890		5550*	5550*	5,02

NLC UNTERWAGEN - Kurzer Stiel 2,40 m, 600 mm Bodenplatten, max. Reichweite 7,97 m

8,0 m			7290*	7290*				6300*	6300*	5,01
6,0 m			7440*	7440*	5750*	5090		4900*	4010	6,78
4,0 m			9610*	8910	6170*	5050		4470*	3190	7,67
2,0 m		10390*	10390*	12300*	8530	7210*	4810	4460*	2900	7,97
0 m		15500*	15500*	12380*	7920	8010*	4440	4830*	2950	7,75
-2,0 m	17460*	17460*	24840*	24790	12640*	7580	7680*	4190	5090*	6,96
-4,0 m			18620*	18620*	8520*	7560				

NLC UNTERWAGEN - Standard-Stiel 2,94 m, 600 mm Bodenplatten, max. Reichweite 8,45 m

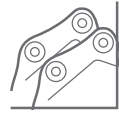
8,0 m								4210*	4210*	5,76
6,0 m					5400*	5260*		3720*	3610	7,35
4,0 m		17150*	17150*	8610*	8610*	5840*	5140*	4300*	3080	8,17
2,0 m		18140*	18140*	12030*	8650	6850*	4970	5970*	3590	8,45
0 m	12810*	12810*	15290*	15290*	12390*	8120	7990	4590	5060*	8,25
-2,0 m	14100*	14100*	20660*	20660*	12590*	7640	7950	4260		7,51
-4,0 m			22550*	22550*	10610*	7520				

* Die Hubleistungen werden in kg gemäß ISO Standards angegeben und beziehen sich auf einen Bagger ohne Löffel. Die Werte entsprechen nicht mehr als 87 % der durch das Hydrauliksystem begrenzten Hubleistung oder 75% der statischen Kipplast. Werte mit Sternchen (*) sind durch die hydraulische Hubleistung begrenzt.

TIEFLÖFFEL

CX210E LC- NLC

TRIPLE ARTICULACION



LC DIREKT-ANBAU

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht kg	Stiel 2,40 m	Stiel 2,94 m
SCHWERLASTSCHAUFELN				
0,45	600	560	○	○
0,60	750	640	○	○
0,76	900	730	○	○
0,85	1000	760	○	○
0,92	1050	800	○	○
0,96	1100	830	○	●
1,08	1200	880	●	●
1,24	1350	970	●	▲
1,40	1500	1040	▲	■

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht kg	Stiel 2,40 m	Stiel 2,94 m
STEINSCHAUFELN				
0,44	600	710	○	○
0,59	750	800	○	○
0,75	900	880	○	○
0,85	1000	940	○	○
0,91	1050	980	○	●
0,96	1100	1010	●	●
1,07	1200	1060	●	▲
1,23	1350	1150	▲	■

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht kg	Stiel 2,40 m	Stiel 2,94 m
90° KIPPBARE GRABENREINIGUNGSSCHAUFELN**				
0,68	1800	770	○	○
0,76	2000	810	○	○
0,83	2200	880	○	●
0,91	2400	920	●	●
0,95	2500	950	●	●

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht* kg	Stiel 2,40 m	Stiel 2,94 m
GRABENREINIGUNGSSCHAUFELN				
0,86	1830	650	○	○
0,94	2130	710	○	○

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht* kg	Stiel 2,40 m	Stiel 2,94 m
GRABLÖFFEL				
0,97	1800	680	○	○
1,17	2100	740	●	●
1,35	2400	830	●	▲

NLC DIREKT-ANBAU

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht kg	Stiel 2,40 m	Stiel 2,94 m
SCHWERLASTSCHAUFELN				
0,45	600	560	○	○
0,60	750	640	○	○
0,76	900	730	○	○
0,85	1000	760	○	○
0,92	1050	800	○	●
0,96	1100	830	●	●
1,08	1200	880	●	▲
1,24	1350	970	▲	■
1,40	1500	1040	■	—

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht kg	Stiel 2,40 m	Stiel 2,94 m
STEINSCHAUFELN				
0,44	600	710	○	○
0,59	750	800	○	○
0,75	900	880	○	○
0,85	1000	940	○	○
0,91	1050	980	○	●
0,96	1100	1010	●	▲
1,07	1200	1060	▲	■
1,23	1350	1150	■	■

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht kg	Stiel 2,40 m	Stiel 2,94 m
90° KIPPBARE GRABENREINIGUNGSSCHAUFELN**				
0,68	1800	770	○	○
0,76	2000	810	○	○
0,83	2200	880	○	●
0,91	2400	920	●	●
0,95	2500	950	●	▲

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht* kg	Stiel 2,40 m	Stiel 2,94 m
GRABENREINIGUNGSSCHAUFELN				
0,86	1830	650	○	○
0,94	2130	710	○	○

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht* kg	Stiel 2,40 m	Stiel 2,94 m
GRABLÖFFEL				
0,97	1800	680	○	○
1,17	2100	740	●	●
1,35	2400	830	▲	■

○ Durchschnittliche Materialdichte bis 2 t/m³
● Durchschnittliche Materialdichte bis 1,6 t/m³
▲ Durchschnittliche Materialdichte bis 1,4 t/m³
■ Durchschnittliche Materialdichte bis 1,2 t/m³

— Nicht anwendbar
* mit angeschraubter Schneidkante
** Neigungswinkel 45° L/R - Anschluss an den zusätzlichen Hydraulikkreislauf mit niedrigem Durchfluss



LC SCHNELLWECHSLER

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht kg	Stiel 2,40 m	Stiel 2,94 m
SCHWERLASTSCHAUFELN				
0,45	600	560	○	○
0,60	750	640	○	○
0,76	900	730	○	○
0,85	1000	760	○	○
0,92	1050	800	○	●
0,96	1100	830	●	▲
1,08	1200	880	▲	▲
1,24	1350	970	▲	■
1,40	1500	1040	■	—

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht kg	Stiel 2,40 m	Stiel 2,94 m
STEINSCHAUFELN				
0,44	600	710	○	○
0,59	750	800	○	○
0,75	900	880	○	○
0,85	1000	940	○	●
0,91	1050	980	●	▲
0,96	1100	1010	▲	▲
1,07	1200	1060	▲	■
1,23	1350	1150	■	—

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht* kg	Stiel 2,40 m	Stiel 2,94 m
GRABENREINIGUNGSSCHAUFELN				
0,86	1830	650	○	○
0,94	2130	710	○	●

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht* kg	Stiel 2,40 m	Stiel 2,94 m
GRABLÖFFEL				
0,97	1800	680	○	●
1,17	2100	740	●	■
1,35	2400	830	■	■

○ Durchschnittliche Materialdichte bis 2 t/m³
● Durchschnittliche Materialdichte bis 1,6 t/m³
▲ Durchschnittliche Materialdichte bis 1,4 t/m³
■ Durchschnittliche Materialdichte bis 1,2 t/m³

NLC SCHNELLWECHSLER

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht kg	Stiel 2,40 m	Stiel 2,94 m
SCHWERLASTSCHAUFELN				
0,45	600	560	○	○
0,60	750	640	○	○
0,76	900	730	○	○
0,85	1000	760	○	●
0,92	1050	800	●	▲
0,96	1100	830	▲	▲
1,08	1200	880	▲	■
1,24	1350	970	■	—

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht kg	Stiel 2,40 m	Stiel 2,94 m
STEINSCHAUFELN				
0,44	600	710	○	○
0,59	750	800	○	○
0,75	900	880	○	○
0,85	1000	940	○	●
0,91	1050	980	●	▲
0,96	1100	1010	▲	▲
1,07	1200	1060	▲	■
1,23	1350	1150	■	—

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht* kg	Stiel 2,40 m	Stiel 2,94 m
GRABENREINIGUNGSSCHAUFELN				
0,86	1830	650	○	●
0,94	2130	710	●	●

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht* kg	Stiel 2,40 m	Stiel 2,94 m
GRABLÖFFEL				
0,97	1800	680	●	●
1,17	2100	740	▲	■
1,35	2400	830	■	—

— Nicht anwendbar
* mit angeschraubter Schneidkante
** Neigungswinkel 45° L/R - Anschluss an den zusätzlichen Hydraulikkreislauf mit niedrigem Durchfluss

TIEFLÖFFEL

CX210E LC TRIPLE ARTICULACION

HEAVY GEGENGEWICHT

LC DIREKT-ANBAU



Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht kg	Stiel 2,40 m	Stiel 2,94 m
SCHWERLASTSCHAUFELN				
0,45	600	560	○	○
0,60	750	640	○	○
0,76	900	730	○	○
0,85	1000	760	○	○
0,92	1050	800	○	○
0,96	1100	830	○	○
1,08	1200	880	○	●
1,24	1350	970	●	▲
1,40	1500	1040	▲	■

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht kg	Stiel 2,40 m	Stiel 2,94 m
STEINSCHAUFELN				
0,44	600	710	○	○
0,59	750	800	○	○
0,75	900	880	○	○
0,85	1000	940	○	○
0,91	1050	980	○	○
0,96	1100	1010	○	●
1,07	1200	1060	●	▲
1,23	1350	1150	▲	■

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht* kg	Stiel 2,40 m	Stiel 2,94 m
GRABENREINIGUNGSSCHAUFELN				
0,86	1830	650	○	○
0,94	2130	710	○	○

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht* kg	Stiel 2,40 m	Stiel 2,94 m
GRABLÖFFEL				
0,97	1800	680	○	○
1,17	2100	740	○	●
1,35	2400	830	●	▲

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht kg	Stiel 2,40 m	Stiel 2,94 m
90° KIPPBARE GRABENREINIGUNGSSCHAUFELN**				
0,68	1800	770	○	○
0,76	2000	810	○	○
0,83	2200	880	○	○
0,91	2400	920	○	●
0,95	2500	950	●	●

○ Durchschnittliche Materialdichte bis 2 t/m³
● Durchschnittliche Materialdichte bis 1,6 t/m³
▲ Durchschnittliche Materialdichte bis 1,4 t/m³
■ Durchschnittliche Materialdichte bis 1,2 t/m³

LC SCHNELLWECHSLER



Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht kg	Stiel 2,40 m	Stiel 2,94 m
SCHWERLASTSCHAUFELN				
0,45	600	560	○	○
0,60	750	640	○	○
0,76	900	730	○	○
0,85	1000	760	○	○
0,92	1050	800	○	●
0,96	1100	830	●	●
1,08	1200	880	●	▲
1,24	1350	970	▲	■
1,40	1500	1040	■	—

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht kg	Stiel 2,40 m	Stiel 2,94 m
STEINSCHAUFELN				
0,44	600	710	○	○
0,59	750	800	○	○
0,75	900	880	○	○
0,85	1000	940	○	●
0,91	1050	980	●	●
0,96	1100	1010	●	▲
1,07	1200	1060	▲	■
1,23	1350	1150	■	—

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht* kg	Stiel 2,40 m	Stiel 2,94 m
GRABENREINIGUNGSSCHAUFELN				
0,86	1830	650	○	○
0,94	2130	710	○	●

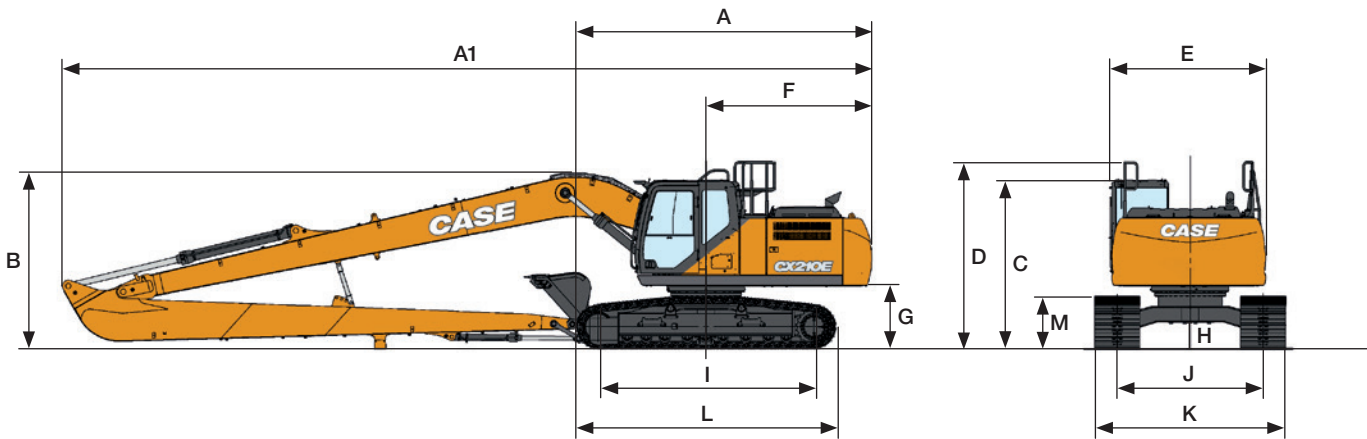
Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht* kg	Stiel 2,40 m	Stiel 2,94 m
GRABLÖFFEL				
0,97	1800	680	○	●
1,17	2100	740	●	▲
1,35	2400	830	▲	■

— Nicht anwendbar
* mit angeschraubter Schneidkante
** Neigungswinkel 45° L/R - Anschluss an den zusätzlichen Hydraulikkreislauf mit niedrigem Durchfluss



TECHNISCHE DATEN

CX210E LONG REACH



ABMESSUNGEN		Stiel 6,40 m
A	Gesamtlänge (ohne Ausrüstung)	mm 5050
A1	Gesamtlänge (mit Ausrüstung)	mm 12580
B	Gesamthöhe (bis Oberkante Ausleger)	mm 3040
C	Höhe bis Kabinendach	mm 3070
D	Gesamthöhe bis Oberkante Geländer	mm 3150
E	Breite Oberwagen	mm 2760
F	Heckschwenkradius	mm 2830
G	Höhe bis Unterkante Oberwagen	mm 1040
H	Min. Bodenfreiheit	mm 440
I	Radstand (Abstand zwischen den Rädern)	mm 3660
J	Spurweite (LC/NLC)	mm 2390
K	Gesamtbreite Unterwagen (500 mm Bodenplatten)	mm 3190
L	Länge Kettenlaufwerk	mm 4470
M	Höhe Laufwerk	mm 920

LEISTUNGSDATEN		Stiel 6,40 m
	Länge Ausleger	mm 8700
	Löffel-Schwenkkreis	mm 1200
	Löffel-Durchschwenkwinkel	° 178
A	Max. Reichweite auf Bodenhöhe	mm 15490
B	Max. Reichweite	mm 15600
C	Max. Grabtiefe	mm 12010
D	Max. Einstichhöhe	mm 12970
E	Max. Ausschütthöhe	mm 10730
F	Min. Schwenkradius	mm 5220

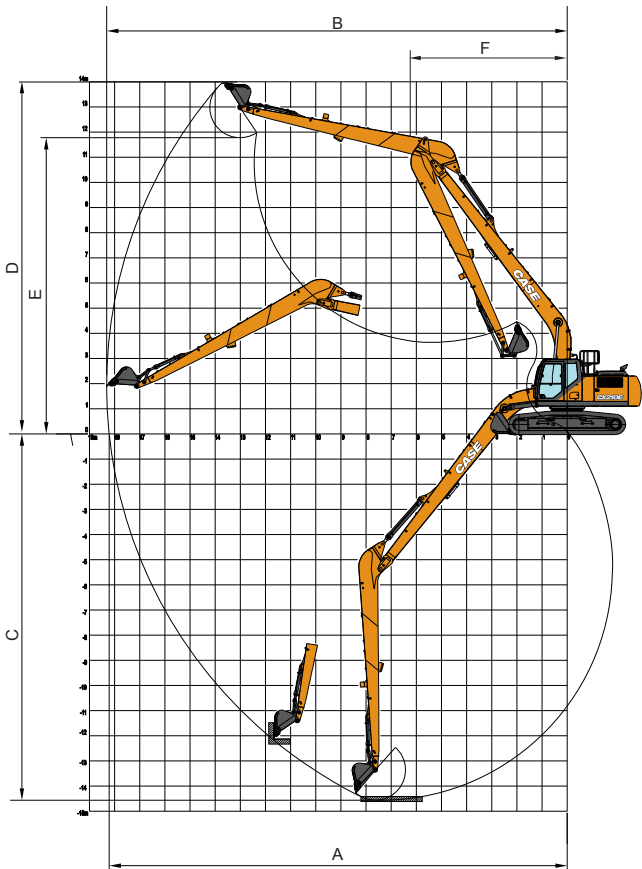
GEWICHT UND BODENDRUCK

Mit 6,40 m Stiel, 0,37 m³ Tieflöffel, 800 mm Bodenplatten, Fahrer, Kühl- und Schmiermittel, vollem Kraftstofftank und Dachschutzgitter OPG Stufe 2.

	GEWICHT	BODENDRUCK
LR	23800 kg	0,037 MPa

Gegengewicht: 4700 kg

GRABKRÄFTE (ISO 6015)		Stiel 6,40 m
	Grabkraft am Stiel	kN 46
	mit Power Boost	kN 50
	Grabkraft am Löffel	kN 65
	mit Power Boost	kN 70



HUBLEISTUNG (VORLÄUFIG)

CX210E LONG REACH

REICHWEITE																				
 Gerade	0,0 m		2,0 m		4,0 m		6,0 m		8,0 m		10,0 m		12,0		14,0		Bei max. Reichweite		m	
	 Seite																			
LC UNTERWAGEN - Extra langer Stiel 6,40 m Stiel, 800 mm Bodenplatten, max. Reichweite 14,40 m																				
10,0 m																		1360*	1360*	11,83
8,0 m														2130*	2060			1310*	1310*	13
6,0 m																		1300*	1300*	13,78
4,0 m																		1340*	1320	14,23
2,0 m																		1410*	1240	14,4
0 m																		1540*	1200	14,28
-2,0 m																		1730*	1230	13,88
-4,0 m																		2040*	1320	13,16
-6,0 m																		2500	1520	12,07
-8,0 m																		3110	1930	10,49
-10 m																		3370*	2930	8,14

* Die Hubleistungen werden in kg gemäß ISO Standards angegeben und beziehen sich auf einen Bagger ohne Löffel. Die Werte entsprechen nicht mehr als 87 % der durch das Hydrauliksystem begrenzten Hubleistung oder 75% der statischen Kipplast. Werte mit Sternchen (*) sind durch die hydraulische Hubleistung begrenzt.

TIEFLÖFFEL

CX210E LONG REACH

DIREKT-ANBAU

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht kg	Stiel 6,40 m
STANDARD TIEFLÖFFEL			
0,21	450	250	○
0,31	600	290	○
0,41	750	330	○
0,52	900	360	●

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht* kg	Stiel 6,40 m
GRABENREINIGUNGSSCHAUFELN			
0,54	1830	480	▲

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht* kg	Stiel 6,40 m
GRABLÖFFEL			
0,59	1500	440	■

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht* kg	Stiel 6,40 m
90° KIPPBARE GRABENREINIGUNGSSCHAUFELN			
0,46	1500	640	■

SCHNELLWECHSLER

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht kg	Stiel 6,40 m
GP-BAGGERSCHAUFEL			
0,21	450	250	○
0,31	600	280	○
0,41	750	310	●
0,52	900	360	●

Füllmengen m³ (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht* kg	Stiel 6,40 m
GRABENREINIGUNGSSCHAUFELN			
0,54	1830	370	■

* mit angeschraubter Schneidkante

■ Durchschnittliche Materialdichte bis 1.2 t/m³
▲ Durchschnittliche Materialdichte bis 1.4 t/m³

● Durchschnittliche Materialdichte bis 1.6 t/m³
○ Durchschnittliche Materialdichte bis 2 t/m³

CASE

EIN STARKES ARGUMENT.

Seit 1842 wird bei CASE Construction Equipment unerschütterliches Engagement in der Entwicklung praktischer, intuitiver Lösungen gelebt, die Effizienz und Produktivität zugleich gewährleisten.

Wir streben kontinuierlich danach, es für unsere Kunden einfacher zu machen, neue Technologien und Compliance-Anforderungen zu implementieren.

Heute gibt uns die Verbindung aus globaler Reichweite und lokaler Expertise die Möglichkeit, die realen Herausforderungen unserer Kunden stets im Fokus zu haben.

Das breit aufgestellte CASE Händler-Netzwerk weiß nicht nur bei der Unterstützung und beim Schutz Ihrer Investition Ihre Erwartungen zu übertreffen, sondern Ihnen auch bestmögliche Erfahrungen als Eigentümer zu garantieren.

Unser Ziel besteht darin, stärkere Maschinen, aber auch stärkere Gemeinschaften aufzubauen. Und so ist letztendlich das, was wir tun, genau das Richtige für unsere Kunden und unsere Gemeinschaften, die immer auf CASE zählen können.

CNH Industrial
Deutschland GmbH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn
DEUTSCHLAND

CNH Industrial
Maquinaria Spain, S.A.
Avenida Aragón 402
28022 Madrid - ESPAÑA

CNH Industrial France, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE

CNH Industrial Italia Spa
Lungo Stura Lazio 19
10156, Torino
ITALIA

CASE Construction Equipment
Cranes Farm Rd
Basildon - SS14 3AD
UNITED KINGDOM

ANMERKUNG: Die als Standard- und als Option erhältlichen Ausrüstungen können je nach Anfrage oder gesetzlichen Sonderbestimmungen im jeweiligen Land variieren. Die Bilder können nicht serienmäßig erhältliche oder nicht erwähnte Geräte zeigen. Außerdem behält sich die Firma CNH Industrial das Recht zur Änderung der Maschinenspezifikationen ohne Vorankündigung vor und dies ohne jegliche Verpflichtungen, die durch diese Änderungen entstehen könnten.

Entspricht der geänderten Richtlinie 2006/24/CE

CASECE.COM
00800-2273-7373

Der Anruf aus dem Festnetz ist gebührenfrei. Bei Anruf aus dem Mobilnetz können Gebühren anfallen - erfragen Sie etwaige Kosten vorab bei Ihrem Anbieter. Falls Sie Probleme bei der Anwahl der gebührenfreien Nummer haben sollten, empfehlen wir Ihnen den Anruf unter der kostenpflichtigen Rufnummer +49(0)6951709325.