

**RAUPENBAGGER D-SERIE**  
**CX750D / CX750D ME**  
**EU STUFE V**

**CASE**  
CONSTRUCTION



**DIE ZUKUNFT  
BEGINNT JETZT**

[www.casece.com](http://www.casece.com)

**EXPERTS FOR THE REAL WORLD**  
**SINCE 1842**

# EINE LANGE TRADITION WEGWEISENDER INNOVATIONEN



## EXPERTS FOR THE REAL WORLD SINCE 1842

**1842** CASE wird gegründet  
**1869** Die erste mobile CASE Dampfmaschine – der Beginn des Straßenbaus  
**1957** Der weltweit erste voll hydraulische Baggerlader: Eine CASE Innovation  
**1969** CASE beginnt mit der Produktion von Kompaktladern  
**1992** Sumitomo wird Zulieferer der CASE Corporation für den Vertrieb von Baggern zwischen 7 und 80 Tonnen.  
**1998** Abschluss einer globalen Allianz zwischen CASE Corporation und Sumitomo.

**2001** CASE stellt den ersten Bagger seiner CX-Reihe vor: die Maschinen arbeiten erstmals mit einer „intelligenten“ Hydrauliksteuerung. Die Produktivität der Bagger verbessert sich deutlich  
**2007** Der CX210B wird mit dem 18. Energy Conservation Award ausgezeichnet, den das japanische Ministerium für Ressourcen und Energie für besonders energieeffiziente Maschinen verleiht  
**2011** CASE bietet als erster

Hersteller in der Baumaschinenbranche sowohl Abgassysteme mit selektiver katalytischer Reduktion (SCR) als auch Systeme mit gekühlter Abgasrückführung (CEGR) an, um strenge Emissionsauflagen zu erfüllen.  
**2014** CASE präsentiert neue Tier 4 final/EU Stufe IV Modelle  
**2015** CASE erweitert sein Produktangebot um die Gradermodelle 836C-856C  
**2018** Produktion gemäß EU Stufe 5 für die Modelle CX350D und darüber

# RAUPENBAGGER D-NA

## HALTBAR UND OPTIMAL KONTROLLIERBAR



### HOHE ZUVERLÄSSIGKEIT

#### Verbesserte Konstruktion für dauerhafte Leistung

- Ausleger und Stiel wurden auf der Grundlage neuester Belastungsanalysen überarbeitet, um Spannungspunkte zu reduzieren.
- Der Unterwagen wurde aus hoch zugfestem Stahl konstruiert und garantiert eine lange Lebensdauer unter den härtesten Einsatzbedingungen.

### HÖCHSTE QUALITÄT

#### Präzise und robuste Konstruktion für eine lange Haltbarkeit

- Mit der neuen D-Serie wird CASE einmal mehr seinem Ruf bezüglich Zuverlässigkeit und Haltbarkeit gerecht, bietet innovative Konstruktionslösungen und eine hervorragende Fertigungsqualität.



### PRÄZISION UND KONTROLLIERBARKEIT

#### Exakte Steuerung mit dem CASE CIHS-Hydrauliksystem

Das erprobte CASE Intelligent Hydraulic System (CIHS) ermöglicht Energieeinsparungen in allen Phasen des Arbeitszyklus (Graben, Ausleger anheben, Schwenken, Auskippen).

# RAUPENBAGGER D-SERIE



## CX750D ME MASSENAUSHUB

Ein spezielles Modell für den Massenaushub bietet außergewöhnlich hohe Losbrechkräfte. Der CX750D ME ist mit einem kürzeren Ausleger und Löffelstiel in schwerer Heavy –Duty Ausführung und einem größeren Löffelzylinder mit optimierter Kinematik ausgestattet und bietet Spitzenleistungen in Bezug auf Arbeitstempo, Produktivität und Effizienz.



## SCHNELLER ARBEITEN

### Hochleistungshydrauliksteuerung

- Die neue elektrische Pumpensteuerung erlaubt schnellere Arbeitszyklen.
- Der Ölstrom wird bedarfsgerecht auf den Einsatz abgestimmt. Das Rückgewinnungssystem erhöht die Geschwindigkeit und senkt gleichzeitig den Kraftstoffverbrauch, beispielsweise beim Absenken des Auslegers.
- Im Ergebnis ist das Ansprechverhalten der Hydraulik auf die Arbeitslast deutlich besser, was 11% schnellere Arbeitsspiele im Vergleich zur Vorgängerserie möglich macht.



## GROSSE VIELSEITIGKEIT

### Verschiedene Betriebsarten für unterschiedlichste Einsatzbedingungen

- A** Modus für Planierarbeiten, Hebebetrieb und präzises Arbeiten.
- H** Modus bietet die beste Balance zwischen Leistung und Kraftstoffeffizienz.
- SP** Modus bietet zusätzliche Geschwindigkeit und Leistung für besonders anspruchsvolle Einsätze, in denen maximale Produktivität verlangt wird.
- Der automatische Power Boost erhöht bedarfsgerecht selbstständig den Hydraulikdruck.

## Verbesserter Verstellunterwagen

Größere Spurweite (3.350 mm) für höhere Hubleistung.  
Die Spurbreite im eingefahrenen Zustand beträgt 2.740 mm

# PRODUKTIVITÄT ES IST ZEIT FÜR MEHR LEISTUNG



## HOHE EFFIZIENZ: UNSER ERFOLGSGEHEIMNIS

### Herausragende Leistung und niedriger Verbrauch

Das CIHS Hydrauliksystem (CASE Intelligent Hydrauliksystem) überwacht mit strategisch verteilten Sensoren kontinuierlich die Belastung der Hydraulik und sorgt in Echtzeit wie der Dirigent in einem Orchester für die richtige Balance im System. Dabei wird für jede Einsatzsituation die optimale Einstellung erreicht und damit deutliche Einsparungspotentiale realisiert. CIHS umfasst insgesamt 5 Energie-Einsparungssysteme:

- Die „Torque Control“ Pumpensteuerung verringert Lastspitzen in den Hauptpumpen durch eine intelligente Steuerung der Motordrehzahl. Dabei werden „Drehzahllocher“ vermieden, die gesamte Steuerung der Maschine verläuft wesentlich harmonischer.
- Boom Economy Control (BEC) verbessert die Kraftstoffeffizienz durch Energierückgewinnung beim Absenken des Auslegers beim Schwenken, etwa beim Entleeren des Löffels.
- Swing Relief Control (SWC) steuert die präzise Verteilung der Hydraulikleistung bei Schwenkbewegungen.
- Spool Stroke Control (SSC) passt bei Grab- und Planiereinsätzen automatisch Hydraulikdruck und Fördermenge an.
- Leerlauffunktionen: Die automatische Drehzahlabsenkung reduziert automatisch die Motordrehzahl unabhängig von der Stellung des Gaspedals, wenn die Bedienhebel 5 Sekunden nicht bewegt werden. Die automatische Motorabschaltung schaltet nach einer festgelegten Zeitspanne der Inaktivität den Motor ab. Beide Funktionen lassen sich manuell ein- und ausschalten..



## NOCH SAUBERER (EU STUFE V)

### CASE Motoren gemäß EU Abgasnorm Stufe V

- Die neuen Stufe-V-Motoren erfüllen die aktuellen EU Abgasvorschriften, in denen neue Grenzwerte für die Partikelanzahl (PN) und weiter reduzierte Grenzwerte für Partikelemissionen (PM) vorgeschrieben werden.
- Ein Sensor am Wasserabscheider erzeugt eine spezielle Warnanzeige auf dem Monitor wenn der Wasserstand im Filter zu hoch ist.
- Ein neues wartungsfreies Sicherheitsfilter verhindert das Eindringen von Staub in den Motor beim Wechseln des Hauptfilters.
- Ein Lüftungssystem mit geschlossenem Kreislauf garantiert, dass Ölgase ausgefiltert und zurück in das Kurbelgehäuse geleitet werden, anstatt in die Umwelt zu gelangen.
- Motoren der neuesten Generation mit elektronisch geregeltem VTG-Turbolader und Hochdruck-Commonrail-Mehrfacheinjektion bilden herausragende Leistung bei niedrigem Kraftstoffverbrauch.
- Ein großer AdBlue Tank erlaubt längere Einsätze ohne Stopps für das Nachfüllen. (Eine AdBlue Füllung alle 5 bis 6 Dieselfüllungen). Mit CASE wird keine Zeit verschwendet und jede Tankfüllung wird effizient und sicher verwertet.

# RAUPENBAGGER D-SERIE



## KOMFORTABLE UND SICHERE FAHRERKABINE

### Die ultimative Kabinenausstattung

- Überlegenes Kabinendesign mit reichlich Beinfreiheit
- Komplett einstellbarer Arbeitsbereich.
- Neuer, ergonomisch gestalteter Fahrersitz mit verlängerter Rückenlehne und Luftfederung für exzellenten Sitzkomfort, Sitzheizung und Neigungsverstellung
- Top-Ausstattung mit 178 mm Farb-LED-Monitor, Bluetooth-Player und DAB+Radio, geräumiges Staufach, 12-V-Anschlussbuchse, Halterungen für Clipboard und Handy, Wärme-/Kühlbox, Sicherungskasten, Ablageflächen und ergonomischen Armstützen.
- Kabine gemäß FOPS Stufe II
- Verschiedenen optionalen Frontschutzgittern Stufe I und II.



## HERVORRAGENDE RUNDUMSICHT & RUHIGE ARBEITSUMGEBUNG

- Ausgezeichnete Rundumsicht mit großen Glasflächen und Videokamera am Heck und an beiden Seiten.
- Geräuschgedämmte Überdruckkabine.
- Ultimativer Fahrkomfort durch Kabinenlagerung auf einem Dämpfersystem, das Geräusche und Vibrationen dämpft.



**DER KOMFORT ZÄHLT  
PRÄMIUMKABINE -FAHRERSITZ**



# RAUPENBAGGER D-SERIE



## CASE MAXIMUM VIEW MONITOR

Option mit Vogelperspektive und Panorama-Anzeige für noch mehr Sicherheit im Einsatz:

- 270° Weitwinkel-Darstellung
- 3 Videokameras
- 7-Zoll (148 mm) LED Farbmonitor
- Tote Winkel werden durch Bildberechnung geschlossen
- LED Beleuchtungspaket für bessere Sicht nachts und in der Dämmerung



## HYDRAULISCHER UMKEHRLÜFTER ALS STANDARD

### Veränderter Motorraum

- Das neue Layout erlaubt die parallele Platzierung von zwei größeren Kühlern für Tank / Ölkühler und Kraftstoffkühler gegenüber der Kabine und bietet eine noch bessere Kühlleistung.
- Der hydraulisch betriebene Doppellüfter trägt zur geringeren Geräuschenwicklung bei und verbessert die Kraftstoffeffizienz. Die Umkehrfunktion reduziert den Wartungsbedarf.



# SICHERHEIT UND WARTUNG

## SICHERER BETRIEB IN JEDEM EINSATZ



### LEICHTER ZUGANG

#### Solider und robuster Wartungssteg mit Geländer

- Breite, robuste und komfortable Trittstufen für einen sicheren Zugang zur Motorhaube.
- Robustes Geländer für zusätzliche Sicherheit.
- Rutschsichere Bodenbleche und aufstellbare Motorhaube. Die Haube wird von zwei Gasdruckdämpfern gehalten, die durch mechanische Sperren in offener Position gesichert werden.
- Eine solide Arbeitsplattform (80 cm breit) unter der Motorabdeckung bietet einen sicheren Stand für den Servicetechniker wenn Wartungsarbeiten im Motorraum anstehen.



### EINFACHE WARTUNG

#### Exellente Zugänglichkeit, schnelle Wartung vom Boden aus

- Alle Filter und Füllstutzen sind für den einfachen Zugang zentral gruppiert.
- Die Motoröl-Wechselintervalle wurden auf 500 Bh erhöht.
- Die Kühler sind nebeneinander angeordnet und bieten einen direkten Zugang.
- Elektrische Betankungsanlage mit 100 l/min Förderleistung und automatischer Abschaltung als Standard.
- Batteriehauptschalter für sichere Wartung am elektrischen Bordnetz.
- Bolzen und Buchsen der Arbeitsausrüstung sind mit dem CASE EMS-System (Extended Maintenance System) ausgestattet und ermöglichen Abschmierintervalle von bis zu 1000 Betriebsstunden (ausgenommen sind die Löffelbolzen).



# DIE WICHTIGSTEN GRÜNDE FÜR DIE WAHL DER D-SERIE



## UNSER ERFOLGSREZEPT FÜR HÖCHSTE PRÄZISION UND KONTROLLIERBARKEIT

ist die intelligente CASE Hydrauliksteuerung CIHS (CASE Intelligent Hydraulic System). Die CIHS Hydraulik ist das Ergebnis kontinuierlicher Verbesserungen und im Wettbewerb, ein Maßstab für schnelle Arbeitsspiele, außergewöhnliche Leistung bei höchster Effizienz und sensibler Feinsteuerbarkeit.



## GROSSE VIELSEITIGKEIT

- ME Version für den Massenaushub mit besonders hoher Losbrechkraft
- Große Spurweite (3.350 mm) für höhere Hublasten
- Vier verschiedene Löffelstiele als Option



## NOCH EFFIZIENTERER ANTRIEB

- 512 PS Motorleistung
- Top-Leistung bei optimaler Kraftstoffeffizienz
- Neue elektrisch geregelte Hydraulikpumpen für hervorragendes Ansprechverhalten (11° schneller als beim Vorgänger)



## HOHE EFFIZIENZ

- Energiesparsysteme zur Nutzung aller Einsparpotentiale
- Großer AdBlue®-Tank (152 Liter). Maximale Autonomie
- Maximales Drehmoment im niedrigeren Drehzahlbereich für noch bessere Agilität



## HOHE ZUVERLÄSSIGKEIT

- Stiel, Ausleger und Unterwagen wurden gründlich überarbeitet. Die verbesserte Konstruktion und die Verwendung bester Materialien garantieren eine höhere Haltbarkeit mit einer besseren Lastverteilung.
- Hydrostatisch geregelter Umkehrlüfter und bedarfsgerechter Kühlleistung. Das Ergebnis sind ein reduzierter Energiebedarf und ein geringerer Wartungsaufwand durch die Umkehrfunktion.
- Nebeneinander angeordnete Kühler bieten eine bessere Kühlleistung und einen einfachen Zugang.



## GUTE SICHT

- Heckkamera als Standard
- CASE Maximum View Monitor als Option (270° Rück- und Seitenansicht)
- Neues LED Beleuchtungspaket
  - mehr als dreimal heller als die Halogenversion



## KOMFORTABLES UND SICHERES FAHRERHAUS

- Besonders geräumige Kabine
- Komplett einstellbarer Arbeitsplatz
- Neuer High-Back Fahrersitz
- Neues Layout des Motorraums reduziert den Geräuschpegel in der Kabine (Lüfterrad in maximaler Entfernung von der Kabine)



## STUFE V-MOTOR

Entspricht den Vorgaben der letzten EU-Abgasverordnung:

- Neues Abgassystem mit DPD-Filter (Diesel Particulate Diffusor)
- Neue gekapselte PCV Kurbelwellenentlüftung (PCV= Positive Crankcase Ventilation)

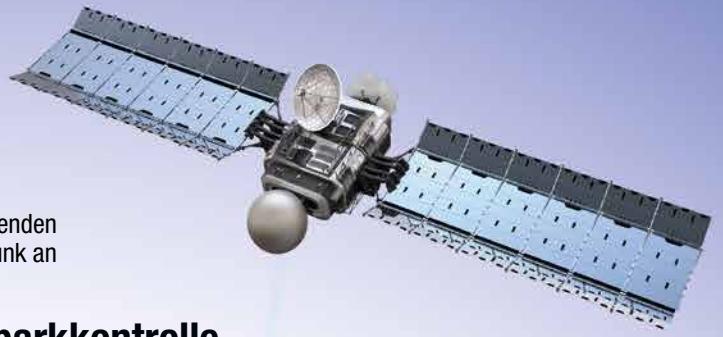


## SICHERHEIT UND EINFACHE WARTUNG

- Alle Filter sind zentral in Nähe der Pumpen angeordnet
- Breiterer Wartungssteg für mehr Sicherheit bei der Wartung
- Werkseitig installierter Reverseralarm als Option für mehr Betriebssicherheit
- Neue Filteranordnung vereinfacht Wartung und Austausch.
- Neuer Sensor mit Warnanzeige für das Kraftstoffvorfilter auf dem Monitor in der Kabine.

## Und so funktioniert's:

Beim Fleet Connect-Telematiksystem von CASE wird in jede Maschine ein Hochleistungsmodem eingebaut, das die Maschinendaten mit den entsprechenden GPS Satellitendaten verknüpft. Diese Daten werden anschließend per Mobilfunk an das CASE-Telematik-Webportal übermittelt.



## Nutzen Sie alle Vorteile einer zentralen Fuhrparkkontrolle

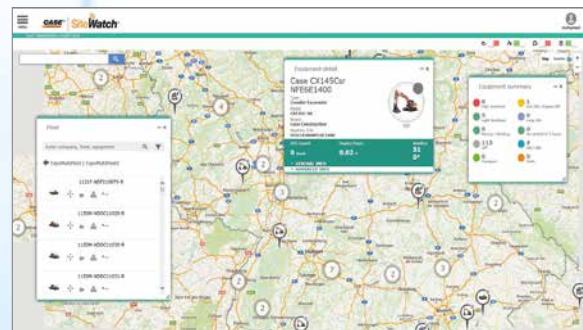
### Optimierung der Verfügbarkeit

- Mit SiteWatch können Sie Reserveeinheiten und nicht ausgelastete Maschinen an allen Standorten identifizieren.
- Sie können Einheiten an die Einsatzorte mit dem höchsten Bedarf umdisponieren.
- Die Vorausplanung der Wartung wird einfacher, da die aktuellen Betriebsstunden stets abrufbar sind.
- Nutzen Sie die Vorteile von SiteWatch für alle Maschinen im Bestand: SiteWatch kann auch in Maschinen anderer Hersteller installiert werden.



### Senkung der Betriebskosten

- Mit der Möglichkeit, den Kraftstoffverbrauch verschiedener Maschinentypen zu vergleichen, sind Sie in der Lage, immer die passende Maschine einzusetzen.
- Mit geplanten und gruppierten Wartungseinsätzen sparen Sie Zeit und Transportkosten.
- Optimierte Verfügbarkeit und sinkende Wartungskosten: Durch das Wartungsmanagement werden Sie beispielsweise informiert, wenn der Motor einen neuen Kraftstofffilter braucht und vermeiden so ungeplante Ausfälle.
- Sie können die Leistung Ihrer Maschinen an verschiedenen Einsatzorten vergleichen.
- Ihre Maschinen laufen ausschließlich während der geplanten Arbeitszeit. Sie können die Maschinen so programmieren, dass nachts oder am Wochenende eingeschaltete Maschinen gemeldet werden.



### Erhöhte Sicherheit

- Diebstahlschutz mit Hilfe des Geo-Ortungssystems.
- Mit Hilfe der Geofencing-Funktion können Sie Ihre Maschinen "virtuell einzäunen", egal wo diese sich gerade befinden.
- Im Alarmfall werden Sie per E-Mail benachrichtigt.
- Ein Erschütterungssensor meldet unbefugte Benutzung bereits bevor eine Maschine unbefugt gestartet wird.

## STANDARD-AUSRÜSTUNG

### MOTOR

Isuzu 6-Zylinder-Diesel mit Turbolader

EU Stufe V zertifiziert

SCR System - Selektive Katalytische Reduktion

DOC - Dieseloxidationskatalysator

CEGR - Gekühlte Abgasrückführung

DPD - Diesel Partikel Diffuser

VGT Turbolader mit variabler Geometrie

Elektronische Kraftstoffeinspritzung

Hochdruck-Common-Rail-System

Motorstart in Neutralstellung

Automatische Motorvorwärmung mit Not-Aus

Glühkerzen-Vorwärmung

EPF-System (Engine Protection Feature)

Zweistufiges Kraftstoff-Filter

Doppelement- Luftfilter

Zentral angeordnetes Ölfilter

Umweltsichere Öl-Ablassventile

500 Bh Ölwechselintervall

24-Volt Bordnetz

Batterie-Hauptschalter

Sichtanzeigen für Kraftstoff und AdBlue

Kraftstoff-Kühler

Verschmutzungsanzeige für Kraftstoff-Filter

Leerlaufregelung

Warnanzeige für Wasserstand im Kraftstoff-Vorfilter auf dem Monitor

Kühler, Ölkippler, Zwischenkippler- Schutzgitter

Hydrostatisch geregelter Umkehrlüfter

Betankungspumpe

Selbstreinigender, zyklonischer Motor-Vorreiniger

### KRAFTSTOFF-SPARSYSTEME

Leerlaufsteuerung/Kraftstoff-Sparsysteme:

Automatische Leerlaufregelung

One-Touch Idle

Auto-Idle Shut-down

Drehzahlsteuerung

BEC - Boom Economy Control

SWC - Swing Relief Control

SSC – Spool Stroke Control

### HYDRAULIK

Elektronisch gesteuerte Hydraulikpumpen

Automatischer Power Boost

Automatischer Fahrstufenwechsel

Vorwählbare Betriebsarten

Überlastwarneinrichtung

Bedienhebel im ISO Layout

Vorgespeicherte Pumpeneinstellungen für Zusatzkreislauf

Manueller Hebel zur Auswahl von Zusatzgeräten außerhalb der Kabine

Auswahl der Anbauwerkzeuge über Wahl-Schalter

Steuerventil für Zusatzkreislauf

Verschmutzungsanzeige für Hydraulikfilter

Ölkühler

5.000 Bh Wechselintervall für Hydrauliköl

2.000 Bh Intervall für Filtertausch

### ÖBERWAGEN

Außenspiegel nach ISO-Norm

Geländer – Aufstieg rechts

Gedämpfte Fahrerkabine (Fluid- und

Federdämpfung)

Anschlag-Ösen für Gegengewicht

Abschließbarer Tankdeckel, verschließbare

Wartungsklappen und Werkzeugkiste

Rück- und Seitenansichtskamera

Wartungssteg

### FAHRERKABINE

FOPS Schutz OPG Stufe II

Überdruckkabine

Halterung für Rollo

Frontscheibe mit Einhand-Bedienung

Sonnenblende & Regenschutz

Klimaanlage/Heizung/Defroster mit Klimaautomatik

Warmhalte- & Kühlbox, Becherhalter &

Aschenbecher

Deckenbeleuchtung

Luftgefederter 'High-Back' Fahrersitz mit Stoffbezug

Verschiebbarer Sitz – 90 mm Verstellweg

Sicherheitsgurt

Einstellbare Armstützen

Konsolen mit 4-Verstellpositionen

Leichtgängige Joystick-Bedienhebel

Verstellbares Cockpit - 180 mm Verstellweg

Anschlussbuchse für private Elektronikgeräte

LED Multifunktions-Farbmonitor (180 mm)

26 wählbare Sprachen für das Menü

Diebstahlsicherung (Start-Code-System)

Gummibodenmatte

12-Volt Anschluss

24-Volt Zigarettenanzünder

Einteiliges Fenster rechts

Scheibenwischer/ Waschanlage

Staufächer

Bord-Diagnosesystem

Akustischer Fahralarm

DAB+ Radio mit Antenne und zwei Lautsprechern

9 LED Arbeitsscheinwerfer (2 auf dem Kabinendach, 1 links am Ausleger, 1 rechts am Ausleger, 1 am Werkzeugkasten und 4 für Rundumausleuchtung)

### ARBEITSAUSRÜSTUNG

Standard Ausleger 7,70 m (CX750D)

ME Ausleger 6,50 m (CX750D ME)

HD Stiel 3,55 (CX750D)

HD Stiel für Massenaushub 3,02 m (CX750D ME)

Hebezeugbetrieb (Rohrbruchsicherungen, und Lasthaken)

### VERSTELLUNTERWAGEN

650 mm Doppelsteg-Stahlbodenplatten

einteiliger, durchgehender Kettenschutz

### TELEMATIK

SiteWatch 3 Jahresvertrag mit Ferndiagnose

## OPTIONALE ZUSATZAUSRÜSTUNG

### HYDRAULIK

Low-flow Kreislauf, mit Proportionalsteuerung

Hammer/High Flow Multifunktionskreislauf mit mit elektrischer Proportionalsteuerung, manuelle

3-Wege-Ventil-Auswahl

### FAHRERKABINE

Frontschutz mit – vertikalen Streben (OPG Stufe 2)

Frontschutz mit – vertikalen Streben (OPG Stufe 1)

### ÖBERWAGEN

Ölprobenentnahmepunkte am Motor und

Hydrauliksystem

### UNTERWAGEN

750 mm 3-Steg-Bodenplatten

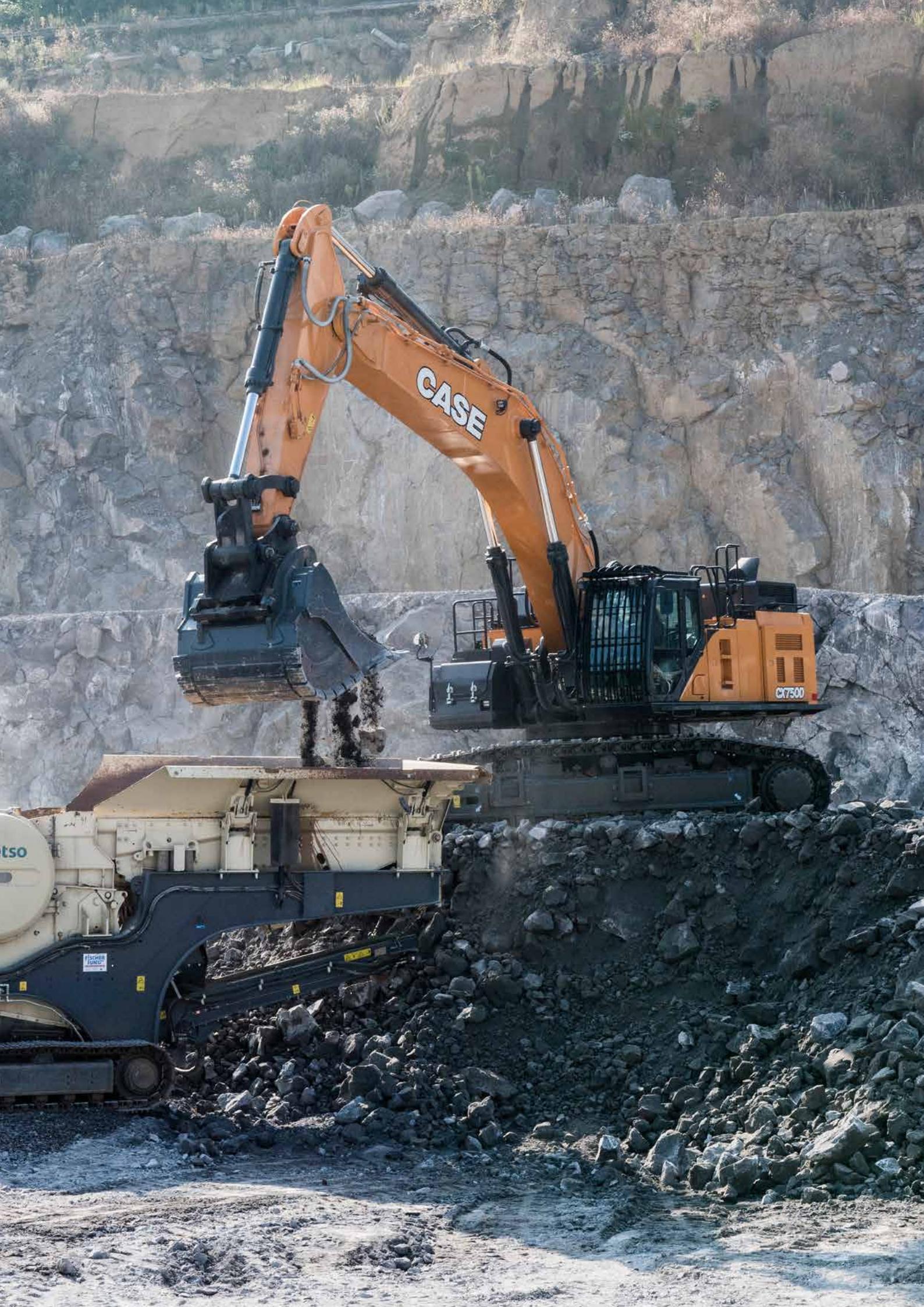
900 mm 3-Steg-Bodenplatten

### ARBEITSAUSRÜSTUNG

Vorbereitung für Hydraulikschaltwechsler

HD Stiel für Massenaushub 3,02 m (CX750D)

Stiel 4,11/5,0 m (CX750D)



# CX D-SERIES

## CX750D - CX750D ME

### MOTOR

	CX750D	CX750D ME
Modell	ISUZU VE-6WG1X	
Typ	Wassergekühlter, 4-Takt- Reihensechszylinder, Hochdruck - Common-Rail-Einspritzung (elektronisch gesteuert), Turbolader mit Ladeluftkühlung, SCR & DPD-System	
Anzahl Zylinder / Hubraum (l)	6/15,7	
Emissionsstufe	EU N°2016/1628 STUFE V	
Bohrung / Hub (mm)	147 x 154	
<b>Nettoleistung</b>		
ISO 14396 (kW / PS)	382 / 512 bei 1800 min <sup>-1</sup>	
netto ohne Lüfter (kW / PS)	343 / 460	
<b>Maximales Drehmoment</b>		
ISO 14396 (Nm)	2090 Nm at 1450 min <sup>-1</sup>	

### HYDRAULIKSYSTEM

Hauptpumpen	2 verstellbare Axialkolbenpumpen mit Regelsystem
Max. Förderstrom (l/min)	2 x 472 bei 1800 min <sup>-1</sup>
<b>Druck Arbeitskreislauf</b>	
Ausleger / Stiel / Löffel (MPa)	31,4
Mit Auto Power Boost (MPa)	34,3
Schwenkkreislauf (MPa)	27,9
Fahrantrieb (MPa)	34,3
<b>Vorsteuerung</b>	1 Zahnradpumpe
Max. Förderstrom (l/min)	27
Betriebsdruck (MPa)	4,4
<b>Auslegerzylinder</b>	
Bohrung (mm)	190
Hub (mm)	1805
<b>Stielzylinder</b>	
Bohrung (mm)	210
Hub (mm)	2055
<b>Löffelzylinder</b>	
Bohrung (mm)	185
Hub (mm)	1465
	200
	1450

### SCHWENKWERK

Max. Schwenkgeschwindigkeit (min <sup>-1</sup> )	6,1
Schwenkmoment (kNm)	241

### UNTERWAGEN

2. Fahrstufe - Geschwindigkeit max. (km/h)	4,3
1. Fahrstufe - Geschwindigkeit max. (km/h)	3,0
Zugkraft (kN)	449
Bodenplatten	650 mm, 750 mm or 900 mm Doppelstegbodenplatten

### CX750D

### CX750D ME

### FÜLLMENGEN

Kraftstofftank (l)	900
Hydrauliksystem (l)	650
Hydrauliktank (l)	310
AdBlue Tank (l)	152

### GERÄUSCHPEGEL

Außengeräusch (EU Direktive 2000/14/EC)	LwA 107 dB(A)
Innengeräusch Fahrerkabinen (ISO 6396)	LpA 72 dB(A)

### EINSATZGEWICHT UND BODENDRUCK

mit 7,70 m Ausleger 3,55 m Stiel, 3,3 m<sup>3</sup> Tieflöffel, 650 mm Bodenplatten, Fahrer, Schmiermittel, Kühlflüssigkeit und vollem Kraftstofftank

CX750D	Einsatzgewicht	Bodendruck
	72000 kg	0,106 MPa

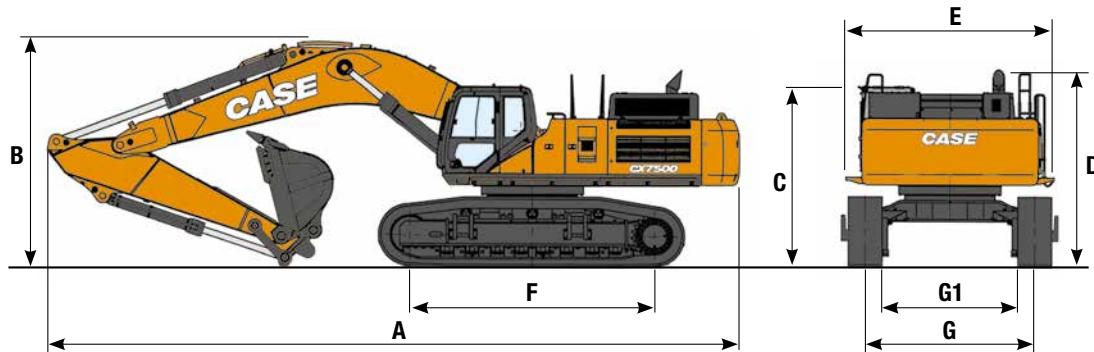
mit 6,58 m Ausleger 3,02 m Stiel, 4,2 m<sup>3</sup> Felslöffel, 650 mm Bodenplatten, Fahrer, Schmiermittel, Kühlflüssigkeit und vollem Kraftstofftank

CX750D ME	Einsatzgewicht	Bodendruck
	72850 kg	0,107 MPa

Gegengewicht 10400 kg

# TECHNISCHE DATEN

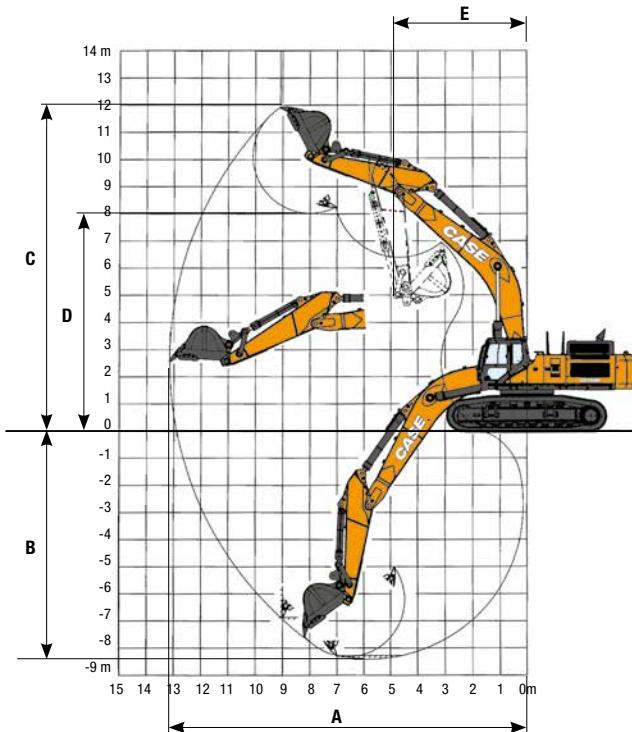
## ABMESSUNGEN



CX750D		mm	Löffelstiel 3.55 m	Löffelstiel 3.02 m	Löffelstiel 4.11 m	Löffelstiel 5.00 m
			13370	13380	13350	13250
A Gesamtlänge (mit Ausrüstung)		mm	13370	13380	13350	13250
B Gesamthöhe (bis Ausleger)		mm	4320	4440	4590	5050
C Kabinenhöhe		mm	3590	3590	3590	3590
D Höhe bis Geländer		mm	3950	3950	3950	3950
Breite Oberwagen		mm	3700	3700	3700	3700
E Breite Oberwagen (mit Wartungssteg)		mm	4170	4170	4170	4170
F Abstand Mitte Leitrad bis Mitte Turas		mm	4710	4710	4710	4710
G Spurweite (ausgefahren)		mm	3350	3350	3350	3350
G1 Spurweite (eingefahren)		mm	2740	2740	2740	2740
Unterwagenbreite (ausgefahren) (mit 650 mm Bodenplatten)		mm	4000	4000	4000	4000
Unterwagenbreite (Eingefahren) (mit 650 mm Bodenplatten)		mm	3390	3390	3390	3390
Heckschwenkradius		mm	4050	4050	4050	4050

CX750D ME		mm	Löffelstiel 3.02 m
			12250
A Gesamtlänge (mit Ausrüstung)		mm	12250
B Gesamthöhe (bis Ausleger)		mm	4960
C Kabinenhöhe		mm	3590
D Höhe bis Geländer		mm	3950
Breite Oberwagen		mm	3700
E Breite Oberwagen (mit Wartungssteg)		mm	4170
F Abstand Mitte Leitrad bis Mitte Turas		mm	4710
G Spurweite (ausgefahren)		mm	3350
G1 Spurweite (eingefahren)		mm	2740
Unterwagenbreite (ausgefahren) (mit 650 mm Bodenplatten)		mm	4000
Unterwagenbreite (Eingefahren) (mit 650 mm Bodenplatten)		mm	3390
Heckschwenkradius		mm	4050

## LEISTUNGSDATEN



CX750D		Löffelstiel 3.55 m	Löffelstiel 3.02 m	Löffelstiel 4.11 m	Löffelstiel 5.00 m
Ausleger, Länge	mm	7700	7700	7700	7700
Löffelstiel, Länge	mm	3550	3020	4110	5000
A Max. Reichweite	mm	13070	12780	13630	14450
B Maximale Grابتiefe	mm	8400	7870	8970	9850
C Maximale Reichhöhe	mm	11630	12100	11970	12280
D Maximale Ausschütt Höhe	mm	7810	8090	8110	8400
E Min. Schwenkradius	mm	5810	5830	5730	5710

CX750D ME		Löffelstiel 3.02 m
Ausleger, Länge	mm	6580
Löffelstiel, Länge	mm	3020
A Max. Reichweite	mm	11730
B Maximale Grابتiefe	mm	7180
C Maximale Reichhöhe	mm	11060
D Maximale Ausschütt Höhe	mm	6990
E Min. Schwenkradius	mm	5150

## GRABKRÄFTE (ISO 6015)

CX750D	Löffelstiel 3.55 m	Löffelstiel 3.02 m	Löffelstiel 4.11 m	Löffelstiel 5.00 m
Grabkraft am Stiel	kN	259	289	233
mit Auto Power Boost	kN	283	316	254
Grabkraft am Löffel	kN	306	306	307
mit Auto Power Boost	kN	334	334	335

CX750D ME	Löffelstiel 3.02 m	
Grabkraft am Stiel	kN	281
mit Auto Power Boost	kN	307
Grabkraft am Löffel	kN	335
mit Auto Power Boost	kN	366

# CX D-SERIES

## CX750D - CX750D ME

### CX750D

#### HEAVY-DUTY TIEFLÖFFEL (DIREKT-ANBAU)

FÜLLMENGEN (ISO7451 GEHÄUFT)	BREITE	GEWICHT	STIEL 3,02 m	STIEL 3,55 m	STIEL 4,11 m	STIEL 5,00 m
2,70 m <sup>3</sup>	1450 mm	3140 kg	○	○	○	●
3,00 m <sup>3</sup>	1600 mm	3350 kg	○	○	●	■
3,30 m <sup>3</sup>	1750 mm	3510 kg	●	●	■	■
3,60 m <sup>3</sup>	1900 mm	3650 kg	●	■	■	✗

#### FELS-TIEFLÖFFEL (DIREKT-ANBAU)

FÜLLMENGEN (ISO7451 GEHÄUFT)	BREITE	GEWICHT	STIEL 3,02 m	STIEL 3,55 m	STIEL 4,11 m	STIEL 5,00 m
3,00 m <sup>3</sup>	1600 mm	3590 kg	○	●	●	■
3,30 m <sup>3</sup>	1750 mm	3750 kg	○	●	■	✗
3,60 m <sup>3</sup>	1900 mm	3960 kg	●	■	✗	✗

○ Durchschnittliche Materialdichte bis 2 t/m<sup>3</sup>   ○ Durchschnittliche Materialdichte bis 1.8 t/m<sup>3</sup>   ● Durchschnittliche Materialdichte bis 1.6 t/m<sup>3</sup>

■ Durchschnittliche Materialdichte bis 1.2 t/m<sup>3</sup>   ✗ Nicht anwendbar

### CX750D ME

#### HEAVY-DUTY TIEFLÖFFEL (DIREKT-ANBAU)

FÜLLMENGEN (ISO7451 GEHÄUFT)	BREITE	GEWICHT	STIEL 3,02 m
3,95 m <sup>3</sup>	1850 mm	3750 kg	○
4,20 m <sup>3</sup>	2000 mm	4000 kg	○
4,60 m <sup>3</sup>	2200 mm	4200 kg	●

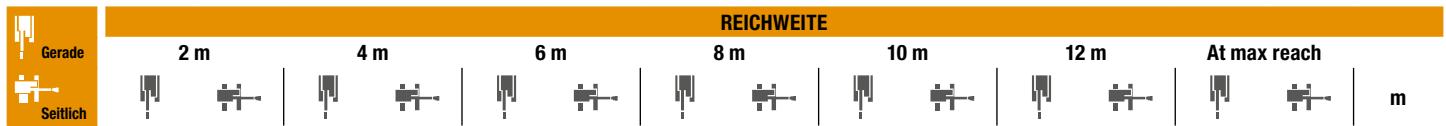
#### FELS-TIEFLÖFFEL (DIREKT-ANBAU)

FÜLLMENGEN (ISO7451 GEHÄUFT)	BREITE	GEWICHT	STIEL 3,02 m
3,95 m <sup>3</sup>	1850 mm	3980 kg	○
4,20 m <sup>3</sup>	2000 mm	4260 kg	○

○ Durchschnittliche Materialdichte bis 2 t/m<sup>3</sup>   ○ Durchschnittliche Materialdichte bis 1.8 t/m<sup>3</sup>   ● Durchschnittliche Materialdichte bis 1.6 t/m<sup>3</sup>

# HUBKRÄFTE

## CX750D - CX750D ME



### RTC UNTERWAGEN (ausgefahren) - Super long Standard-Monoausleger, Stiel 5,0 m, 650 mm Bodenplatten, Max. Reichweite 12,40 m

10,0 m									10120*	10120*	9,81			
8,0 m							11750*	11750*		9640*	9640*	11,07		
6,0 m							12330*	11670		9590*	8560	11,86		
4,0 m			20040*	20040*	15670*	15670*	13350*	11140	11420*	8160	9890*	7840	12,27	
2,0 m			24230*	22660	17780*	14800	14430*	10570	11350	7900	10550*	7540	12,34	
0 m		12640*	12640*	26660*	21180	19270*	13950	14610	10090	11130	7690	11030	7610	12,08
-2,0 m	10800*	10800*	19940*	19940*	26930*	20550	19660*	13490	14330	9830		11810	8140	11,46
-4,0 m	19190*	19190*	29900*	29900*	25110*	20540	18550*	13420	13860*	9860		12860*	9360	10,42
-6,0 m	30330*	30330*	28620*	28620*	20640*	14910*	13810				12580*	12170	8,81	

### RTC UNTERWAGEN (ausgefahren) - Standard-Monoausleger, Stiel 4,11 m, 650 mm Bodenplatten, Max. Reichweite 11,50 m

10,0 m									13150*	13150*	8,75			
8,0 m							13230*	11740		12440*	11430	10,14		
6,0 m					15150*	15150*	13540*	11510		12390*	9720	11		
4,0 m			22380*	22380*	17070*	15620	14370*	11050		12560	8850	11,44		
2,0 m			25980*	22170	18890*	14650	15100	10570		12170	8510	11,52		
0 m			27430*	21110	19930*	13990	14710	10210		12440	8660	11,24		
-2,0 m	11940*	11940*	21000*	21000*	26700*	20820	19720*	13700	14580	10080		13520	9380	10,57
-4,0 m	23290*	23290*	32680*	32680*	23800*	21040	17700*	13810			13890*	11120	9,43	
-6,0 m		23400*	23400*	17620*	17620*					12870*	12870*	7,6		

### RTC UNTERWAGEN (ausgefahren) - Standard-Monoausleger, Stiel 3,55 m, 650 mm Bodenplatten, Max. Reichweite 11,00 m

8,0 m									14220*	12640	9,49	
6,0 m					15990*	15990*	14220*	11340		14030*	10570	10,41
4,0 m			23650*	23610	17780*	153902	14890*	10940		13550	9550	10,87
2,0 m			26770*	21840	19390*	14510	15040	10510		13120	9180	10,95
0 m			27520*	21040	20110*	13950	14730	10220		13460	9370	10,65
-2,0 m		22940*	22940*	26130*	20920	19470*	13770			14740*	10280	9,95
-4,0 m		29730*	29730*	22510*	21290	16680*	14020			14550*	12520	8,73
-6,0 m			14840*	14840*						12720*	12720*	6,71

### RTC UNTERWAGEN (ausgefahren) - Standard-Monoausleger, Stiel 3,0 m, 650 mm Bodenplatten, Max. Reichweite 10,70 m

10,0 m									16360*	16360*	7,58		
8,0 m					15630*	15630*				15220*	13150	9,16	
6,0 m				20680*	20680*	16680*	16050	14860*	11120		14820*	10910	10,1
4,0 m				24650*	23000	18320*	15130	15290*	10800		14010	9850	10,58
2,0 m				27210*	21440	19690*	14320	14940	10420		13580	9490	10,67
0 m				27230*	20880	20080*	13850	14720	10210		14020	9760	10,36
-2,0 m		19010*	19010*	25240*	20390	18990*	13780				14670*	10820	9,63
-4,0 m		26380*	26380*	20910*	20910*	15170*	14210				13820*	13470	8,36

### RTC UNTERWAGEN (ausgefahren) - Kurzer ME-Monoausleger, Stiel 3,0 m, 650 mm Bodenplatten, Max. Reichweite 9,53 m

8,0 m									16730*	16730*	7,78	
6,0 m					17720*	16520				16020*	13800	8,88
4,0 m				24190*	24190*	19020*	15810			16310*	12170	9,42
2,0 m				27400	22900	20360*	15050			16580	11650	9,51
0 m				28270*	21990	20690*	14550			17280	12060	9,17
-2,0 m	22530*	22530*	37070*	37070*	26240*	21840	18690*	14520		17350*	13790	8,33
-4,0 m		27620*	27620*	19740*	19740*					15970*	15970*	6,82

\*\*Die Hubleistungen werden in kg gemäß ISO Standards angegeben und beziehen sich auf einen Bagger ohne Löffel. Die Werte entsprechen nicht mehr als 87 % der durch das Hydrauliksystem begrenzten Hubleistung oder 75% der statischen Kipplast. Werte mit Sternchen (\*) sind durch die hydraulische Hubleistung begrenzt.



**CNH INDUSTRIAL  
DEUTSCHLAND GMBH**  
Case Baumaschinen  
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn  
**DEUTSCHLAND**

**CNH INDUSTRIAL  
MAQUINARIA SPAIN, S.A.**  
Avenida Aragón 402  
28022 Madrid - ESPAÑA

**CNH INDUSTRIAL FRANCE, S.A.**  
16-18 Rue des Rochettes  
91150 Morigny-Champigny  
**FRANCE**

**CNH INDUSTRIAL ITALIA SPA**  
Lungo Stura Lazio 19  
10156, Torino  
**ITALIA**

**CASE CONSTRUCTION  
EQUIPMENT**  
Cranes Farm Rd  
Basildon - SS14 3AD  
**UNITED KINGDOM**

**ANMERKUNG:** Die als Standard- und als Option erhältlichen Ausrüstungen können je nach Anfrage oder gesetzlichen Sonderbestimmungen im jeweiligen Land variieren. Die Bilder können nicht seriellmäßig erhältliche oder nicht erwähnte Geräte zeigen. Außerdem behält sich die Firma CNH Industrial das Recht zur Änderung der Maschinenspezifikationen ohne Vorankündigung vor und dies ohne jegliche Verpflichtung, die durch diese Änderungen entstehen könnten.

Entspricht der geänderten Richtlinie  
2006/24/CE

Der Anruf aus dem Festnetz ist gebührenfrei. Bei Anruf aus dem Mobilnetz können Gebühren anfallen - erfragen Sie etwaige Kosten vorab bei Ihrem Anbieter. Falls Sie Probleme bei der Anwahl der gebührenfreien Nummer haben sollten, empfehlen wir Ihnen den Anruf unter der kostenpflichtigen Rufnummer +49(0)6951709325.