

**ФРОНТАЛЬНЫЕ ПОГРУЗЧИКИ СЕРИИ F
1021F, 1121F**

CASE

CONSTRUCTION



**БЫСТРЕЕ,
ЭКОНОМИЧНЕЕ**

www.casece.com

**ЭКСПЕРТЫ В РЕШЕНИИ СЛОЖНЫХ ЗАДАЧ
С 1842 ГОДА**

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



МОДЕРНИЗИРОВАННЫЙ ДВИГАТЕЛЬ FPT

- Высокоэффективная топливная система Common Rail с распределенным впрыском обеспечивает максимальный крутящий момент при низких оборотах
- Двигатель собственной разработки отличается высокой эффективностью и надежностью
- Двигатель расположен позади компонентов системы охлаждения, благодаря чему достигается оптимизированное распределение массы, а также увеличенная грузоподъемность



ЗАПАТЕНТОВАННАЯ ТРЕХМЕРНАЯ СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ CASE

- Обеспечивает постоянную подачу чистого и свежего воздуха на каждый радиатор охлаждения
- Реверсивный вентилятор увеличивает охлаждающую способность радиатора в условиях повышенной запыленности воздуха
- Удобный доступ к радиаторам охлаждения для ускоренной очистки



МОСТ ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Мост, состоящий из 3 элементов, облегчает выполнение технического обслуживания
- Меньшее количество подвижных компонентов в открытых дифференциалах
- Рассчитан на работу с шинами L5 и цельнолитыми шинами
- Угол качания заднего моста $\pm 12^\circ$



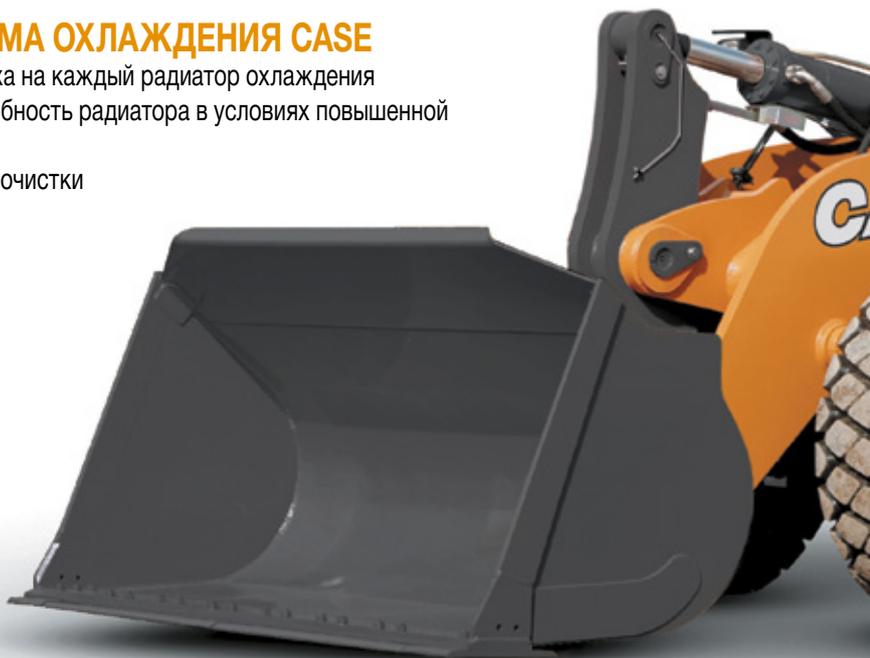
ДИФФЕРЕНЦИАЛ С АВТОМАТИЧЕСКОЙ БЛОКИРОВКОЙ 100 %

- Отсутствие потерь мощности по сравнению с дифференциалом повышенного трения (LSD)
- Обеспечение передачи 100 % тягового усилия
- Сниженная пробуксовка колес способствует уменьшению износа шин



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ С УРОВНЯ ЗЕМЛИ

- Цельный капот моторного отсека с электроприводом обеспечивает быстрый доступ ко всем компонентам
- Сгруппированные в одном месте точки обслуживания позволяют ускорить визуальные проверки
- Расположенные в одном месте сливные пробки повышают экологическую безопасность при выполнении технического обслуживания



ВЫБОР ПОГРУЗЧИКОВ СЕРИИ F



СОВРЕМЕННЫЙ ДИЗАЙН КАБИНЫ И ВЫСОКИЙ УРОВЕНЬ КОМФОРТА ДЛЯ ОПЕРАТОРА

- Конструкции ROPS и FOPS гарантируют безопасность оператора
- Большая площадь остекления обеспечивает круговую обзорность
- Высококачественное сиденье оператора с подвеской, жесткость которой регулируется в зависимости от веса оператора, а также динамической системой гашения колебаний способствует повышению производительности труда оператора
- Кабина оснащена кондиционером и сиденьем с подогревом
- Специальные опоры кабины снижают уровень вибраций
- Низкий уровень шума внутри кабины
- Фильтрация воздуха, подаваемого в кабину, обеспечивает удаление до 99 % частиц пыли
- Предусмотрено много мест для хранения вещей



ВЫБОР РЫЧАЖНЫХ МЕХАНИЗМОВ ДЛЯ РАЗЛИЧНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

- Z-образный рычажный механизм для тяжелых условий эксплуатации и повышенного усилия отрыва
- Рычажный механизм XR (увеличенный вылет) для большей высоты по пальцу ковша



КОНСТРУКЦИЯ КОВШЕЙ И РАБОЧЕГО ОБОРУДОВАНИЯ

- Большой выбор ковшей различного объема обеспечивает широкие возможности применения погрузчиков
- Ковш с плоским днищем облегчает удержание захваченного материала и выполнение работ по планировке грунта
- Увеличенный угол запрокидывания ковша (55°) позволяет удержать материал в ковше
- Возможность установки различного рабочего оборудования для решения широкого спектра задач



КОРОБКА ПЕРЕДАЧ POWERSHIFT

- Блокировка гидротрансформатора способствует снижению расхода топлива за счет устранения потерь на трение
- Опция режима малого хода обеспечивает плавность выполнения рабочих операций



ШИНЫ ДЛЯ ЛЮБЫХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Высокоэффективные шины L3 для требовательных условий погрузочно-разгрузочных операций
- Усиленные шины L5 для продолжительной эксплуатации в добывающей и строительной отраслях

ПЕРЕДОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ В КОНСТРУКЦИИ ДВИГАТЕЛЯ

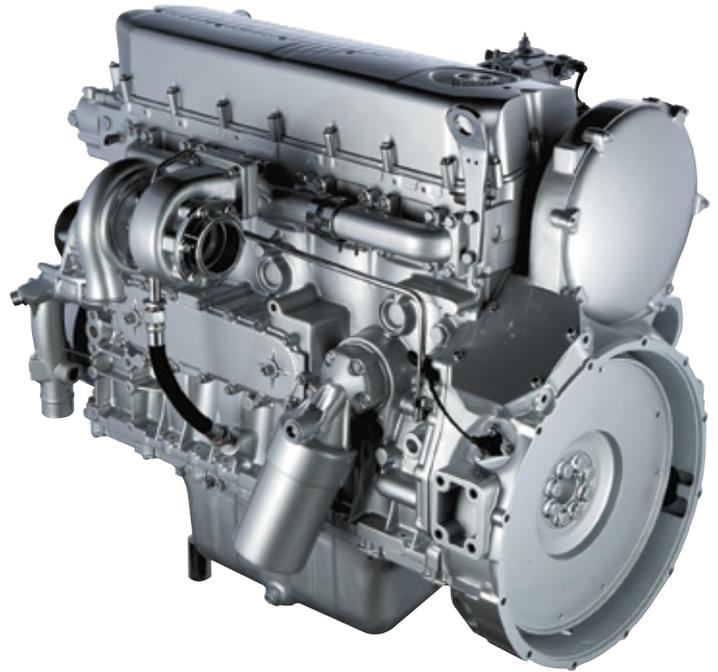
ДВИГАТЕЛЬ НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ

Двигатель Cursor 9 второго поколения, оснащенный системой впрыска Common Rail, обеспечивает отличные рабочие характеристики при любой нагрузке, а также отличается высоким крутящим моментом, большой мощностью и экономичностью.

В целях достижения максимальной эффективности процесс сгорания топлива оптимизирован за счет работы при высоких температурах с использованием чистого холодного воздуха, поскольку впускной и выпускной коллекторы расположены с разных сторон двигателя.

Двигатель оснащен турбокомпрессором и интеркулером. В нем также применяется 3-ступенчатая технология впрыска, которая сокращает скорость реакции и повышает топливную эффективность при уменьшении шума и вибрации двигателя.

Четыре рабочих режима (Max, Economy, Normal и Auto) позволяют повысить производительность или топливную экономичность в зависимости от потребностей.



СНИЖЕНИЕ РАСХОДА ТОПЛИВА БОЛЕЕ ЧЕМ НА 10 %

Высокая температура сгорания позволяет получить оптимальные характеристики двигателя. Двигатель с системой Common Rail второго поколения отличается улучшенным управлением на всех оборотах. Технология распределенного впрыска обеспечивает оптимальное управление процессом сгорания.



ПОЛКА МАКСИМАЛЬНОГО КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА В ШИРОКОМ ДИАПАЗОНЕ ОБОРОТОВ

Двигатель с системой Common Rail второго поколения отличается улучшенным управлением на всех оборотах, а подача абсолютно чистого воздуха дает дополнительное повышение параметров двигателя. Технология распределенного впрыска обеспечивает оптимальное управление процессом сгорания, а давление впрыска 1600 бар дает лучшие в классе характеристики крутящего момента.

НИЗКИЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ РАСХОДЫ

Камера сгорания и впрыск под высоким давлением разработаны так, чтобы снизить разжижение масла. В двигатель поступает только чистый воздух, поэтому возможность загрязнения масла исключена. Кроме того, улучшена сочетаемость двигателя с топливом, поскольку отсутствует рециркуляция отработавших газов.

СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ С НИЗКИМИ РАСХОДАМИ НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ОТЛИЧНАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ ОХЛАЖДЕНИЯ ЗА СЧЕТ РАДИАТОРОВ, РАСПОЛОЖЕННЫХ В ВИДЕ КУБА

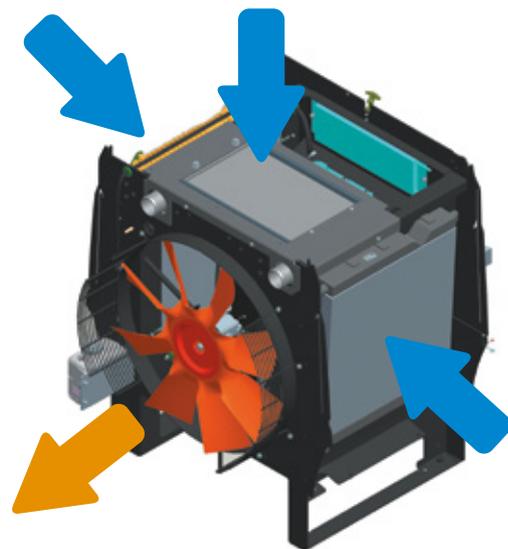
Уникальная конструкция, в которой пять радиаторов смонтированы в форме куба без перекрытия, гарантирует, что каждый радиатор получает свежий и чистый воздух, поступающий сбоку и сверху машины, поддерживая постоянные температуры охлаждающих жидкостей. Высокая эффективность системы охлаждения продлевает срок службы охлаждающей жидкости до 1500 часов.



Стандартный реверсивный вентилятор включается из кабины и является особо эффективным благодаря конструкции системы охлаждения в виде куба.

Низкая скорость вращения вентилятора (всего 1200 об/мин) позволяет уменьшить уровень шума и вибрацию в кабине.

В условиях большой запыленности, например на песчаных или каменных карьерах, при работе с углем, очистка радиаторов может занимать больше времени.



РАДИАТОРЫ ОЧИЩАЮТСЯ РЕЖЕ И ПРОЩЕ

Благодаря реверсивному вентилятору, который включается из кабины, очистка радиаторов выполняется очень просто. Конструкция системы охлаждения обеспечивает более эффективную очистку, а за счет отдельного доступа к каждому радиатору облегчается также их очистка вручную.



ПОВЫШЕННАЯ НАДЕЖНОСТЬ ЗА СЧЕТ ОХЛАЖДЕНИЯ МАСЛА В МОСТАХ

Постоянная температура жидкости повышает ее охлаждающие характеристики и защищает мосты, в результате чего возрастает надежность. Простота и увеличенные интервалы обслуживания также способствуют этому. Оптимизированное распределение масс обеспечивает снижение массы противовеса, уменьшая нагрузку на мосты и тормоза.

УСИЛЕННЫЕ МОСТЫ С ДИФФЕРЕНЦИАЛАМИ ПОВЫШЕННОЙ ПРОХОДИМОСТИ



Новые усиленные мосты стали прочнее, больше в размерах и проще в обслуживании благодаря 3-секционной конструкции. Более того, система охлаждения поддерживает постоянную внутреннюю температуру масла, обеспечивая надежность.

ПЕРЕДНИЕ И ЗАДНИЕ ОТКРЫТЫЕ ДИФФЕРЕНЦИАЛЫ

В открытых дифференциалах для снижения проскальзывания колес не используется трение, в результате чего меньше износ и потеря мощности.

ПЕРЕДНИЙ ДИФФЕРЕНЦИАЛ С 100 % БЛОКИРОВКОЙ

В системе с автоматической полной блокировкой все 100 % имеющегося крутящего момента передаются на колесо, находящееся в сцеплении с грунтом, что представляет собой большой шаг вперед по сравнению с дифференциалом повышенного трения со степенью блокировки 75%! Нет рассогласования скоростей вращения колес и нет трения в дифференциале. Система блокировки включается автоматически, когда одно из передних колес начинает проскальзывать. Либо вы можете легко включить блокировку самостоятельно с помощью педали под левой ногой.



УВЕЛИЧЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

На колеса передается 100 % располагаемого крутящего момента, что способствует оптимальной мощности толкания. Это означает, что на колесо передается до 60 % больше мощности по сравнению с дифференциалом ограниченного трения.

НАДЕЖНОСТЬ

Усиленные мосты спроектированы для работы в самых тяжелых условиях, на цельнолитых или заполненных жидкостью шинах — по предпочтению операторов. Вместе с открытыми дифференциалами они обеспечивают самую высокую надежность для всех типов работ.

ОПТИМИЗИРОВАННЫЙ ПОГРУЗЧИК — ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ



УВЕЛИЧЕННОЕ НА 18 % ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ НА КОЛЕСАХ С НОВЫМ ГИДРОТРАНСФОРМАТОРОМ И МОСТАМИ

Новый гидротрансформатор на моделях 1021F и 1121F имеет больший размер и передает больше мощности на трансмиссию. При скользком грунте вторая передача более востребована, чем первая. Погрузка на второй передаче выполняется быстрее благодаря усилию толкания, увеличенному на 18 %.

КОВШ С ПЛОСКИМ ДНОМ И УГЛОМ ЗАПРОКИДЫВАНИЯ 51°

Новый ковш с плоским дном имеет более короткую нижнюю часть, что увеличивает усилие отрыва до 244 кН.

Плоское дно облегчает работы по планировке грунта и способствует удержанию материала в ковше.

Новая конструкция погрузчика с углом запрокидывания 51° увеличивает наполняемость ковша примерно на 10 %. Она также значительно повышает сохраняемость материала в ковше при перемещении.

НОВЫЙ ГИДРОНАСОС — ПОДЪЕМ КОВША НА МАКСИМАЛЬНУЮ ВЫСОТУ ЗА 6 СЕКУНД

Новый гидравлический насос увеличивает усилие подъема, за счет чего ускоряется подъем стрелы и сокращается время рабочего цикла погрузчика.

В КАБИНЕ



ПОТРЯСАЮЩАЯ КРУГОВАЯ ОБЗОРНОСТЬ

Вы будете чувствовать себя увереннее и станете работать быстрее в кабине с прекрасной круговой обзорностью, которая достигается с помощью очень низкого, скругленного заднего капота и огромной площади остекления.



ЗАЩИЩЕННАЯ КАБИНА

Усиленная кабина гарантирует защиту от переворачивания (ROPS) и от падающих объектов (FOPS).



НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ВИБРАЦИЙ В КАБИНЕ

Шум и вибрации двигателя уменьшены за счет 3-ступенчатой технологии впрыска: предварительный, главный и окончательный этапы. Дальнейшее повышение комфорта оператора поддерживается удаленным от кабины размещением двигателя и сиденьем на пневмоподвеске в стандартной комплектации. В качестве опции предлагается сиденье с подогревом.

ТОЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ТЕМПЕРАТУРОЙ

17 вентиляционных отверстий обеспечивают ваш комфорт и предохраняют лобовое стекло от запотевания.



ЭРГОНОМИКА ВЫСШЕГО КЛАССА



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ФУНКЦИИ, ПОВЫШАЮЩИЕ ВАШ КОМФОРТ

Чтобы полностью сосредоточиться на работе и снизить уровень напряжения, можно выбрать одну или несколько из следующих функций, удобно расположенных на панели управления под вашей правой рукой:

- **Автоматическое переключение:** обеспечивает работу машины на передаче, наилучшим образом соответствующей скорости движения, а также обеспечивает понижение передачи и торможение двигателем.
- **Кнопка обратного хода на джойстике:** включает нейтраль, переднюю или заднюю передачу.
- **Возврат к копанию:** возвращает ковш обратно в позицию для загрузки.
- **Возврат к движению:** опускает стрелу в исходную позицию.
- **Автоматический подъем:** поднимает стрелу на максимальную установленную оператором высоту.
- **Автоматическое включение функции Ride Control:** уменьшает рывки стрелы погрузчика при движении, обеспечивая максимальное удержание содержимого в ковше. Включается со скорости 8 км/час.
- **Автоматическая блокировка дифференциала:** блокировка дифференциала 100 % может быть включена левой ногой или автоматически, чтобы сконцентрировать внимание на работе.
- **Рычаг дополнительной гидравлики:** для навесного оборудования, например для ковша высокой разгрузки, можно заказать опционный дополнительный контур, управляемый рычагом, который для простоты применения располагается рядом с джойстиком.

РЫЧАГИ ИЛИ ДЖОЙСТИК УПРАВЛЕНИЯ

В зависимости от ваших привычек вы можете стандартному управлению на джойстике предпочесть опционное управление на 2 рычагах. Опционный 3-й рычаг управляет дополнительным контуром сменного орудия. Его также можно дозаказать при выборе 3-й дополнительной гидравлической функции.

РУЛЕВОЕ УПРАВЛЕНИЕ С ПОМОЩЬЮ ДЖОЙСТИКА

Долгие дни повторяющихся циклов будут проходить быстрее при использовании рулевого джойстика (опция), поскольку в этом случае вам будет удобнее управлять машиной. Рулевое колесо остается для лучшей управляемости. Вы оцените его при движении по неровной поверхности, на спусках и в аварийных ситуациях.

ПРОСТОЕ И БЫСТРОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



ЦЕЛЬНЫЙ КАПОТ МОТОРНОГО ОТСЕКА С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

Легко открываемый капот с электроприводом гарантирует быстрый доступ к точкам обслуживания. На случай, когда при низком заряде аккумулятора нужно запустить двигатель от внешнего источника, в стандартной комплектации имеются переходные кабели.

КОНСТРУКЦИЯ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ С УРОВНЯ ЗЕМЛИ

Все точки обслуживания и радиаторы легко доступны с уровня земли. Вы можете быстро визуально проверить уровни гидравлического и трансмиссионного масла. На левой стороне, ниже капота и переключателей аккумулятора, расположены сгруппированные вместе три сливных отверстия, через которые замена жидкостей осуществляется быстро и легко.

МЕНЬШЕ ВРЕМЕНИ НА ОБСЛУЖИВАНИЕ, ВЫШЕ ГОТОВНОСТЬ К РАБОТЕ

Колесные погрузчики имеют максимальное время готовности к работе благодаря длительным сервисным интервалам для масла и фильтра трансмиссии, масла и фильтра мостов и для охлаждающей жидкости продолжительностью 1500 часов.

Конструкция системы охлаждения в виде куба позволяет очищать радиаторы очень эффективно, с помощью реверсивного вентилятора или вручную.

КОЛЕСНЫЕ ПОГРУЗЧИКИ СЕРИИ F

1021F

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

(на цикле с дистанцией 50 м)

Условия: плотность материала: 1,8 т/м³, коэффициент заполнения: 100 %, 52 цикла в час, каждый час включает перерыв 5 минут _____ 230 м³/час или 410 т/час
52 погрузочных цикла в час со стандартным ковшем 4,4 м³ или 7,9 тонн

ДВИГАТЕЛЬ

Соответствует стандарту Tier 2 (EU stage II)

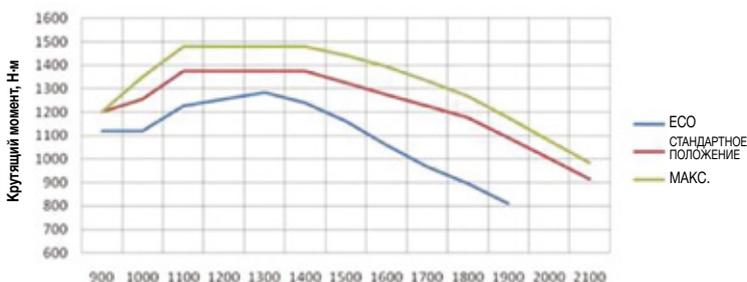
Двигатель FPT с турбонаддувом, модель F2CFA614C-E019:

- 100 % свежего воздуха в камере сгорания
- Промежуточный охладитель наддувочного воздуха с воздушным охлаждением
- Система впрыска топлива Common Rail второго поколения (1600 бар)
- Распределенный впрыск топлива аналогично автомобильной технологии многоступенчатого впрыска для достижения лучшей в классе динамичности под нагрузкой, максимальной мощности и крутящего момента при минимальном расходе топлива

6 цилиндров — 8,7-литровый двигатель с системой впрыска Common Rail

Макс. мощность (SAE J1995 / ISO 14396) _____ 239 кВт / 320 л. с. при 1800 об/мин

Макс. крутящий момент (SAE J1995) _____ 1479 Н·м при 1100 об/мин



КОРОБКА ПЕРЕДАЧ

Полный привод с планетарными мостами

Функция понижения передачи

4-ступенчатая с гидротрансформатором

4-ступенчатая автоматическая коробка передач

Powershift с возможностью ручного переключения

передачи переднего хода _____ 7-13-19-38 км/час

передачи заднего хода _____ 7-13-27 км/час

Регулируемое отключение трансмиссии

МОСТЫ И ДИФФЕРЕНЦИАЛЫ

Для повышенной проходимости при увеличении интервалов обслуживания на 50 % и уменьшении износа шин на 30 %:

Охлаждаемые усиленные мосты ZF с автоматической 100 % блокировкой дифференциала на переднем мосту

Передний мост _____ ZF тип MT-L3115-II

Задний мост _____ ZF тип MT-L3105-II

Для стандартной проходимости:

Охлаждаемые стандартные мосты ZF, оба с открытыми дифференциалами

Передний мост _____ ZF тип MT-L3105-II

Задний мост _____ ZF тип MT-L3105-II

Общий угол качания заднего моста _____ 26°

ШИНЫ

Шины _____ 26.5R25

ТОРМОЗНАЯ СИСТЕМА

Рабочий тормоз _____ Необслуживаемые, саморегулирующиеся, маслоохлаждаемые дисковые тормоза на 4 колесах

Рабочая поверхность _____ 0,74 м² на ступицу (мост L3115-II) или 0,54 м² на ступицу (мост L3105-II)

Стояночный тормоз _____ Дисковый тормоз на коробке передач, включается из кабины

Рабочая поверхность _____ 82 см²

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

Клапаны _____ Гидравлическая система Rexroth с гидрораспределителем с закрытым центром, чувствительная к нагрузке

Управление _____ Главный гидрораспределитель с 3 секциями

Рулевое управление _____ Гидравлическая система рулевого управления Orbitrol, активация включением приоритетного клапана

Тип насоса _____ Тандемный насос переменного объема (352 л/мин при 2000 об/мин)

Клапан контура ковша _____ Впускной секционный предохранительный клапан обеспечивает максимальное давление в контуре ковша 3650 фунт/кв. дюйм (252 бар)

Клапан контура рулевого управления _____ Предохранительный клапан обеспечивает максимальное давление в контуре рулевого управления 3495 фунт/кв. дюйм (241 бар)

Давление в контурах гидравлических тормозов

Спереди: 1102-1204 фунт/кв. дюйм (76-83 бар)

Сзади: 1073-1175 фунт/кв. дюйм (74-81 бар)

Автоматические гидравлические функции

- Возврат ковша к копанью

- Возврат стрелы к перемещению

- Автоматический подъем (на настраиваемую высоту)

Тип управления _____ Пилотное управление с одним джойстиком и двумя рычагами

ЗАПРАВОЧНЫЕ ЕМКОСТИ

Топливный бак _____ 459 л

Система охлаждения _____ 57 л

Моторное масло _____ 26 л

Гидравлическое масло _____ Бак: 134 л, общий объем системы: 250 л

Мосты (включая контур охлаждения) _____ 68 л

Трансмиссионное масло _____ 45 л

КАБИНА И ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ

Для обеспечения вашей безопасности кабина соответствует стандартам:

защита от падающих объектов (FOPS) _____ ISO EN3449

защита от переворачивания (ROPS) _____ ISO EN13510

ШУМ И ВИБРАЦИЯ

Уровень давления шума на позиции оператора _____ Lpa = 79 дБ (A) в соответствии со стандартом ISO 6396:2008

Гарантированный уровень мощности шума _____ Lwa = 108 дБ (A) согласно Европейской директиве 2000/14/EC

Переключаемый сигнал предупреждения о включении передачи заднего хода

Вибрации _____ Сиденье на воздушной подвеске MSG 95A/732

Сиденье оператора отвечает критериям стандарта ISO 7096:2000, который представляет значение вертикальной вибрации при серьезных, но типичных рабочих условиях.

В результате вибрации, передаваемые машиной на тело оператора, не превышают значения 0,5 м/с²

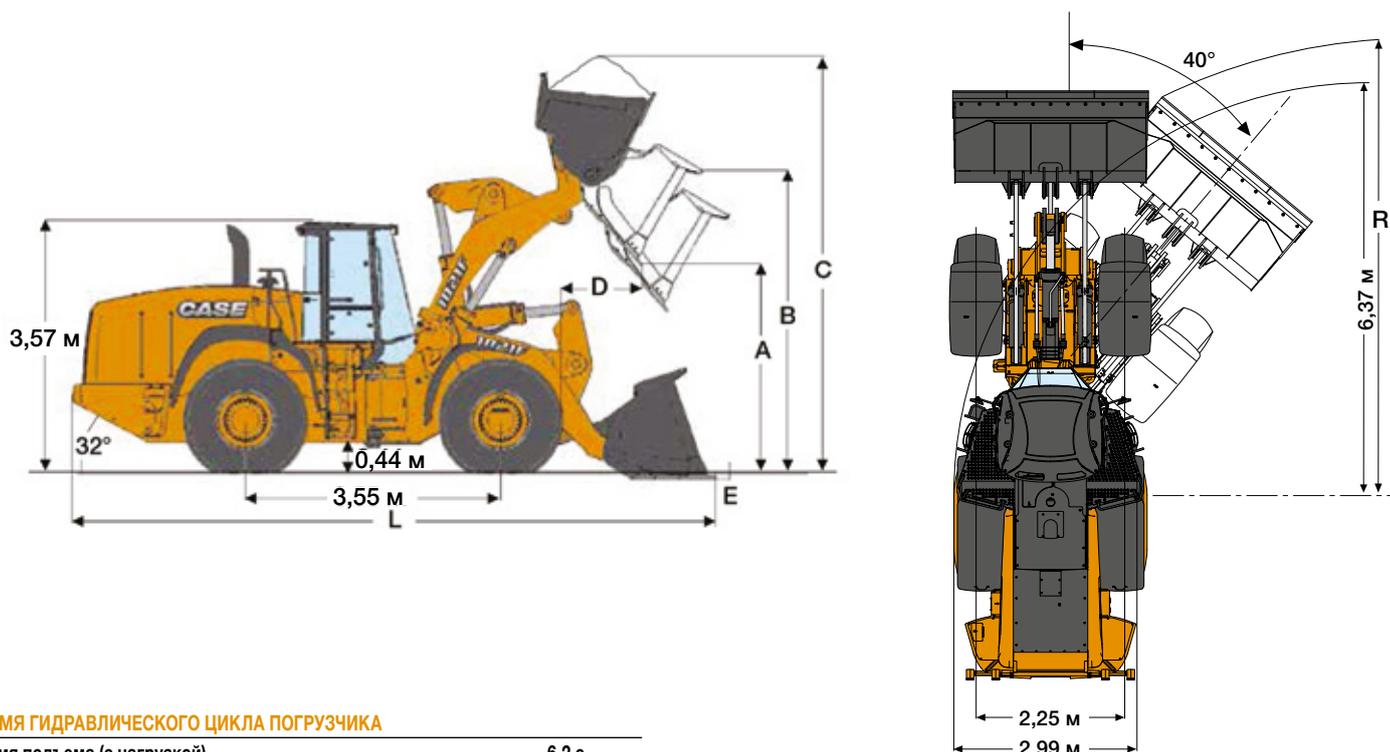
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

24 В. Аккумуляторы 2 × 12 В

Генератор _____ 65 А

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ



ВРЕМЯ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ЦИКЛА ПОГРУЗЧИКА

| | |
|-------------------------------|-------|
| Время подъема (с нагрузкой) | 6,2 с |
| Время разгрузки (с нагрузкой) | 1,3 с |
| Время опускания (пустой) | 2,8 с |
| Время опускания (пустой) | 2,6 с |

| 1021F | | КОВШ 4,4 м ³ С ПЛОСКИМ ДНОМ* | | КОВШ 4,2 м ³ | | |
|-----------------------------|---|--|-------|----------------------------|-------|-------|
| | | кромка | зубья | кромка | зубья | |
| Ковш с болтовым креплением: | | | | | | |
| | Вместимость ковша (с шапкой) | м ³ | 4,40 | 4,23 | 4,20 | 4,06 |
| | Полезная нагрузка на ковше (SAE) | т | 7,9 | 8,0 | 7,9 | 8,0 |
| | Макс. плотность материала (SAE) | т/м ³ | 1,8 | 1,9 | 1,9 | 2,0 |
| | Наружная ширина ковша | м | 2,98 | 2,98 | 3,20 | 3,20 |
| | Масса ковша | кг | 2480 | 2321 | 2286 | 2268 |
| | Опрокидывающая нагрузка — прямо (SAE) | кг | 18857 | 19219 | 19046 | 19193 |
| | Опрокидывающая нагрузка — под углом 40° (SAE) | кг | 15682 | 16018 | 15876 | 16002 |
| | Усилие отрыва | кг | 19092 | 20963 | 20456 | 21922 |
| | Грузоподъемность на уровне земли | кг | 23000 | 23479 | 23413 | 23659 |
| A - | Высота разгрузки под углом 45° на полной высоте | м | 3,02 | 2,92 | 3,08 | 2,96 |
| B - | Высота по оси шарнира ковша | м | 4,24 | 4,24 | 4,24 | 4,24 |
| C - | Габаритная высота | м | 5,94 | 5,94 | 5,80 | 5,80 |
| D - | Вылет ковша на габаритной высоте | м | 1,33 | 1,45 | 1,27 | 1,4 |
| E - | Глубина копания | см | 13 | 13 | 13 | 13 |
| L - | Габаритная длина вместе с ковшом на земле | м | 8,98 | 9,13 | 8,89 | 9,07 |
| | Габаритная длина без ковша | м | 6,91 | 6,91 | 6,91 | 6,91 |
| R - | Радиус поворота по переднему углу ковша | м | 7,0 | 7,1 | 7,1 | 7,1 |
| | Угол опрокидывания ковша при транспортировке | ° | 49° | 49° | 49° | 49° |
| | Угол разгрузки ковша при максимальном подъеме | ° | 53° | 53° | 53° | 53° |
| | Эксплуатационная масса погрузчика | кг | 24593 | 24434 | 24399 | 24381 |

Замечание: спецификации ковшей могут немного различаться у разных заводов-изготовителей.
Для получения информации о других спецификациях ковшей обращайтесь к ближайшему дилеру.
* Ковш 4,4 м³ с плоским дном поставляется только с завода в Лечче (Италия).

КОЛЕСНЫЕ ПОГРУЗЧИКИ СЕРИИ F

1121F

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

(на цикле с дистанцией 50 м)

Условия: плотность материала: 1,8 т/м³, коэффициент заполнения: 100 %, 52 цикла в час, каждый час включает перерыв 5 минут _____ 260 м³/час или 460 т/час
52 погрузочных цикла в час со стандартным ковшем 5,0 м³ или 8,8 тонн

ДВИГАТЕЛЬ

Соответствует стандарту Tier 2 (EU stage II)

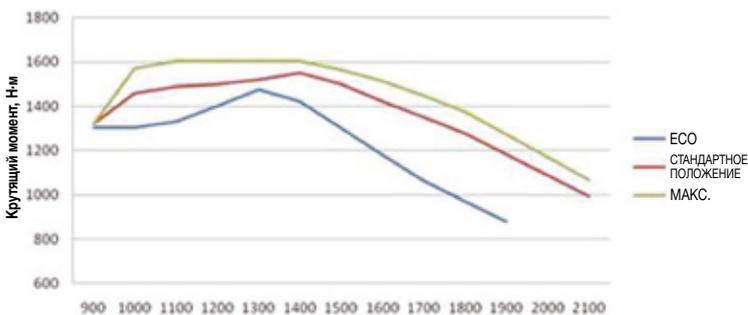
Двигатель FPT с турбонаддувом, модель F2CFA614B*E019:

- 100 % свежего воздуха в камере сгорания
- Промежуточный охладитель наддувочного воздуха с воздушным охлаждением
- Система впрыска топлива Common Rail второго поколения (1600 бар)
- Технологии распределенного впрыска аналогично многоступенчатому впрыску, используемому в автомобилях, для достижения лучшей в классе динамичности под нагрузкой, максимальной мощности и крутящего момента при минимальном расходе топлива

6 цилиндров — 8,7-литровый двигатель с системой впрыска Common Rail

Макс. мощность (SAE J1995 / ISO 14396) _____ 259 кВт / 347 л. с. при 1800 об/мин

Макс. крутящий момент (SAE J1995) _____ 1604 Н·м при 1100 об/мин



КОРОБКА ПЕРЕДАЧ

Полный привод с планетарными мостами

Функция понижения передачи

4-ступенчатая с гидротрансформатором

4-ступенчатая автоматическая коробка передач

Powershift с возможностью ручного переключения

передачи переднего хода _____ 7–12–18–38 км/час

передачи заднего хода _____ 7–13–26 км/час

Регулируемое отключение трансмиссии

МОСТЫ И ДИФФЕРЕНЦИАЛЫ

Для повышенной проходимости при увеличении интервалов обслуживания на 50 % и уменьшении износа шин на 30 %:

Охлаждаемые усиленные мосты ZF с автоматической 100 % блокировкой

дифференциала на переднем мосту

Передний мост _____ Усиленный + (ZF тип MT-L3115-II)

Задний мост _____ Усиленный (ZF тип MT-L3115-II)

Для стандартной проходимости:

Охлаждаемые усиленные мосты ZF, оба с открытыми дифференциалами

Передний мост _____ Усиленный (ZF тип MT-L3115-II)

Задний мост _____ Усиленный (ZF тип MT-L3115-II)

Общий угол качания заднего моста _____ 26°

ШИНЫ

Шины _____ 26.5R25

ТОРМОЗНАЯ СИСТЕМА

Рабочий тормоз _____ Необслуживаемые, саморегулирующиеся, маслоохлаждаемые дисковые тормоза на 4 колесах

Рабочая поверхность _____ 0,74 м² на ступицу

Стояночный тормоз _____ Дисковый тормоз на коробке передач, включается из кабины

Рабочая поверхность _____ 82 см²

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

Клапаны _____ Гидравлическая система Rexroth с гидрораспределителем с закрытым центром, чувствительная к нагрузке

Рулевое управление _____ Гидравлическая система рулевого управления Orbitrol, активация включением приоритетного клапана

Тип насоса _____ Тандемный насос переменного объема (380 л/мин при 2000 об/мин)

Клапан контура ковша _____ Впускной секционный предохранительный клапан обеспечивает максимальное давление в контуре ковша 3650 фунт/кв. дюйм (252 бар)

Клапан контура рулевого управления _____ Предохранительный клапан обеспечивает максимальное давление в контуре рулевого управления 3495 фунт/кв. дюйм (241 бар)

Давление в контурах гидравлических тормозов

Спереди: 1102–1204 фунт/кв. дюйм (76–83 бар)

Сзади: 1073–1175 фунт/кв. дюйм (74–81 бар)

Автоматические гидравлические функции

- Возврат ковша к копанью

- Возврат стрелы к перемещению

- Автоматический подъем (на настраиваемую высоту)

Тип управления _____ Пилотное управление с одним джойстиком и двумя рычагами

ЗАПРАВОЧНЫЕ ЕМКОСТИ

Топливный бак _____ 459 л

Система охлаждения _____ 57 л

Моторное масло _____ 26 л

Гидравлическое масло _____ Бак: 134 л, общий объем системы: 250 л

Мосты (включая контур охлаждения) _____ 68 л

Трансмиссионное масло _____ 45 л

КАБИНА И ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ

Для обеспечения вашей безопасности кабина соответствует стандартам:

защита от падающих объектов (FOPS) _____ ISO EN3449

защита от переворачивания (ROPS) _____ ISO EN13510

ШУМ И ВИБРАЦИЯ

Уровень давления шума на позиции оператора _____ L_{pa} = 79 дБ (A) в соответствии со стандартом ISO 6396:2008

Гарантированный уровень мощности шума _____ L_{wa} = 108 дБ (A) согласно Европейской директиве 2000/14/EC

Переключаемый сигнал предупреждения о включении передачи заднего хода

Вибрации _____ Сиденье на воздушной подвеске MSG 95A/732 Сиденье оператора отвечает критериям стандарта ISO 7096:2000, который представляет значение вертикальной вибрации при серьезных, но типичных рабочих условиях.

В результате вибрации, передаваемые машиной на тело оператора, не превышают значения 0,5 м/с²

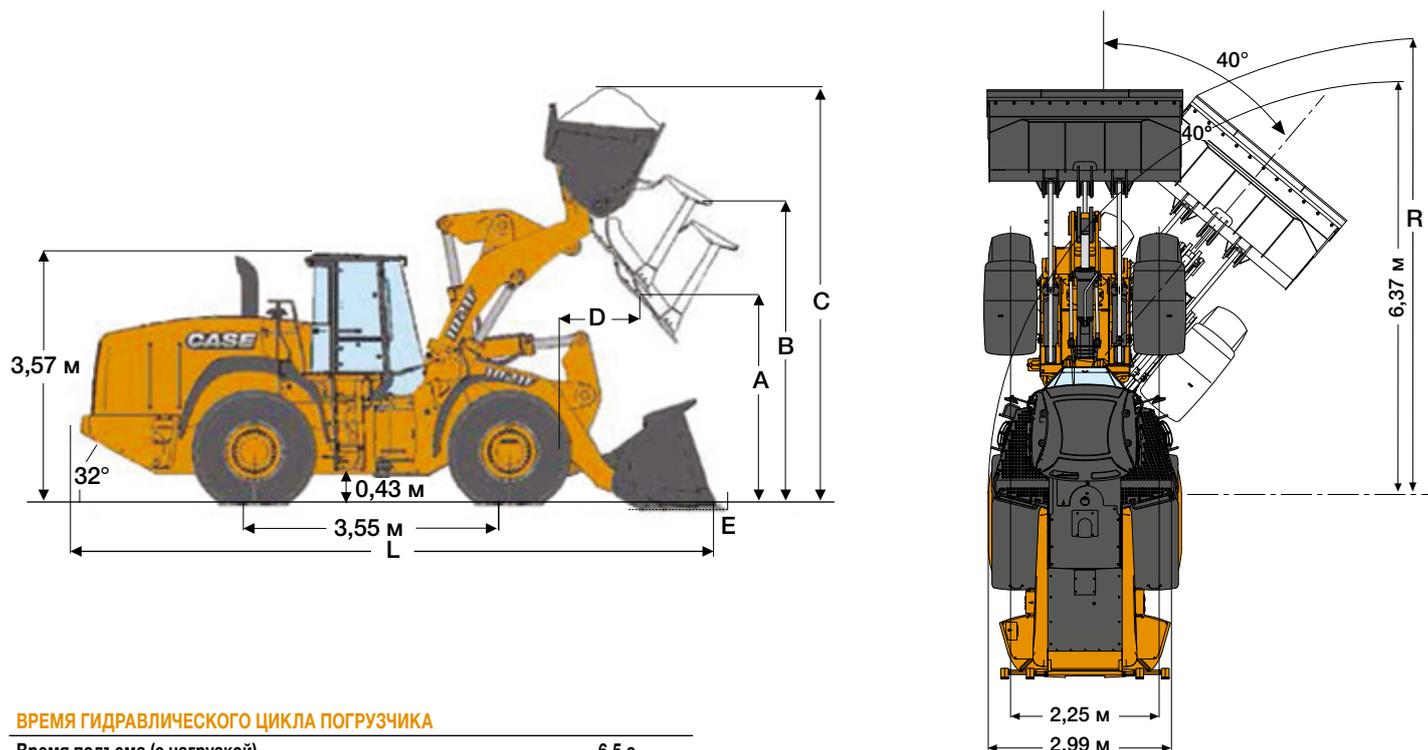
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

24 В. Аккумуляторы 2 × 12 В

Генератор _____ 65 А

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ



ВРЕМЯ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ЦИКЛА ПОГРУЗЧИКА

| | |
|-------------------------------|-------|
| Время подъема (с нагрузкой) | 6,5 с |
| Время разгрузки (с нагрузкой) | 1,4 с |
| Время опускания (пустой) | 2,8 с |
| Время опускания (пустой) | 2,6 с |

| 1121F | | КОВШ 5 м ³ С ПЛОСКИМ ДНОМ* | | КОВШ 4,8 м ³ | | КОВШ 4,0 м ³ | | |
|-----------------------------|---|--|-------|----------------------------|-------|----------------------------|-------|-------|
| | | кромка | зубья | кромка | зубья | кромка | зубья | |
| Ковш с болтовым креплением: | | | | | | | | |
| | Вместимость ковша (с шапкой) | м ³ | 5,0 | 4,8 | 4,8 | 4,6 | 4,0 | 3,9 |
| | Полезная нагрузка на ковше (SAE) | т | 8,7 | 8,9 | 8,9 | 8,9 | 9,0 | 9,0 |
| | Макс. плотность материала (SAE) | т/м ³ | 1,8 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 2,2 | 2,2 |
| | Наружная ширина ковша | м | 3,18 | 3,18 | 3,20 | 3,20 | 3,20 | 3,20 |
| | Масса ковша | кг | 2643 | 2469 | 2414 | 2397 | 2239 | 2221 |
| | Опрокидывающая нагрузка — прямо (SAE) | кг | 20735 | 21123 | 20949 | 21099 | 21150 | 21310 |
| | Опрокидывающая нагрузка — под углом 40° (SAE) | кг | 17495 | 18857 | 17713 | 17843 | 17923 | 18062 |
| | Усилие отрыва | кг | 24269 | 24443 | 22661 | 24151 | 25542 | 27431 |
| | Грузоподъемность на уровне земли | кг | 25502 | 25984 | 25732 | 25970 | 26363 | 26620 |
| A | Высота разгрузки под углом 45° на полной высоте | м | 3,09 | 3,09 | 3,20 | 3,09 | 3,30 | 3,18 |
| B | Высота по оси шарнира ковша | м | 4,44 | 4,44 | 4,44 | 4,44 | 4,44 | 4,44 |
| C | Габаритная высота | м | 6,20 | 6,20 | 6,12 | 6,12 | 5,96 | 5,96 |
| D | Вылет ковша на габаритной высоте | м | 1,4 | 1,4 | 1,27 | 1,41 | 1,16 | 1,30 |
| E | Глубина копания | см | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 |
| L | Габаритная длина вместе с ковшом на земле | м | 9,83 | 9,83 | 9,12 | 9,30 | 8,97 | 9,14 |
| | Габаритная длина без ковша | м | 7,70 | 7,70 | 7,70 | 7,70 | 7,70 | 7,70 |
| R | Радиус поворота по переднему углу ковша | м | 7,2 | 7,2 | 7,2 | 7,2 | 7,1 | 7,2 |
| | Угол опрокидывания ковша при транспортировке | ° | 51° | 51° | 51° | 51° | 51° | 51° |
| | Угол разгрузки ковша при максимальном подъеме | ° | 50° | 50° | 50° | 50° | 50° | 50° |
| | Эксплуатационная масса погрузчика | кг | 27253 | 27079 | 27024 | 27007 | 26849 | 26831 |

Замечание: спецификации ковшей могут немного различаться у разных заводов-изготовителей. Для получения информации о других спецификациях ковшей обращайтесь к ближайшему дилеру.
* Ковш 5 м³ с плоским дном поставляется только с завода в Лечче (Италия).



ДЕТАЛИ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Обширная международная сеть обеспечивает поддержку клиентов по всему миру.

Независимо от места работы заказчиков, мы всегда готовы прийти им на помощь, чтобы защитить их инвестиции и соответствовать их ожиданиям.

Вы можете положиться на компанию CASE и ее местного дилера в том, что касается производительного оборудования, квалифицированных рекомендаций, гибких условий финансирования, оригинальных запасных частей CASE и быстрого технического обслуживания. Мы стремимся обеспечить полную удовлетворенность клиентов нашей техникой.

Чтобы узнать местоположение ближайшего дилера CASE или получить дополнительную информацию о нашей технике или об обслуживании, перейдите по адресу <https://www.casece.com/>.

ПРИМЕЧАНИЕ: CASE предлагает особые модификации для различных рынков и множество дополнительного оборудования (на заказ). На фотографиях в настоящей и других брошюрах может быть изображено стандартное и дополнительное оборудование. Информацию о текущих предложениях и обновлениях можно получить у местного дилера CASE. CNH Industrial оставляет за собой право вносить изменения в технические характеристики машин без каких-либо обязательств.