



CASE
CONSTRUCTION

SÉRIE E
PELLES SUR CHENILLES



CX250E | CX300E

HÉRITAGE UNE TRADITION D'INNOVATION



1842
Naissance de CASE.

1869
Naissance du premier moteur à vapeur portatif installé sur une machine de construction routière.

1957
Première chargeuse-pelleteuse intégrée en usine au monde : une première dans le secteur signée CASE.

1969
CASE commence à produire des chargeuses compactes sur pneus.

1977
CASE rachète Poclain, une marque française leader sur le marché des Pelles sur Chenilles.

1992
Sumitomo devient fournisseur de CASE Corporation, distribuant des pelles sur chenilles allant de 7 à 80 tonnes.

1998
Signature de l'Alliance Globale entre CASE Corporation et Sumitomo.

2001
CASE introduit la première de ses pelles sur chenilles, de nouvelles « machines pensantes » puissantes conçues pour améliorer la productivité à travers des fonctions intelligentes à bord.

2007
CX210B se voit décerner le « Good Design Award » (prix de la meilleure conception) par l'Académie japonaise du design.

2008
CX210B remporte le 18e « Energy Conservation Award » (Prix de conservation de l'énergie) de l'Agence pour les ressources naturelles et l'énergie du ministère japonais de l'Économie.

2011
CASE devient le premier fabricant d'équipement de construction à offrir à la fois la réduction catalytique sélective et la recirculation des gaz d'échappement refroidis pour satisfaire les normes d'émissions particulièrement strictes.

2015
CASE lance la nouvelle « Série D » d'excavatrices sur chenilles conformes à la norme Tier 4 final/UE Stage IV.

2018
Production conforme à la norme Stage V pour les modèles CX350D et supérieurs, puis pour les modèles Short Radius.

2021
CASE introduit les premiers modèles des pelles sur chenilles de la série E conformes à la norme Stage V, avec un nouveau moteur FPT, un nouvel écran, un circuit hydraulique amélioré et de meilleurs services connectés.

PELLES SUR CHENILLES GÉNÉRATION ÉVOLUÉE

PLUS DE QUALITÉ ET DE FIABILITÉ

Plus résistantes que jamais, construites pour durer

- + Les fixations des tuyaux sur la flèche ont été renforcées.
- + La forme et l'épaisseur de la plaque de renfort interne augmente la durabilité de la flèche.
- + La tolérance des axes des vérins du balancier et de la flèche a été modifiée afin de réduire le bruit et le jeu au niveau des douilles.
- + La structure plus compacte du ressort de rappel du train de roulement et du cylindre de graissage facilite l'élimination de la boue.
- + Les modèles CX210E et CX250E sont dotés d'un nouveau moteur de déplacement plus efficace et plus durable, tandis que le moteur de déplacement mis à niveau sur le modèle CX300E assure un effort de traction à la barre supérieure.
- + Galets porteurs supérieurs (sur les modèles CX160E / CX180E / CX210E / CX250E) ont été améliorés pour assurer une plus grande durabilité.
- + La taille des boulons des tuiles (sur le modèle CX300E) a été augmentée.

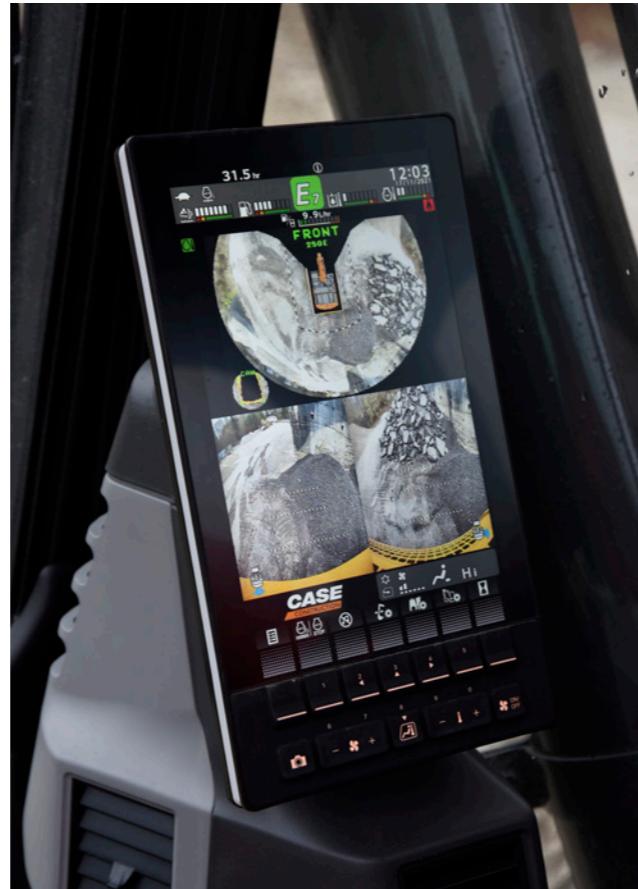
PLUS DE PRÉCISION ET DE MANŒUVRABILITÉ

Commande sans à-coups, fonctionnement efficace - plus que jamais

La marque CASE Intelligent Hydraulic System (CIHS, système hydraulique intelligent CASE) est désormais associée à de nouveaux modes de fonctionnement et paramètres hydrauliques réglables afin d'assurer un fonctionnement plus fluide et efficace que la génération précédente.



SÉRIE E PELLES SUR CHENILLES



PLUS DE SOUPLESSE D'UTILISATION

Un haut niveau de personnalisation pour chaque tâche

Les nouveaux modes de travail avec position indépendante de l'accélérateur permettent de s'adapter parfaitement aux exigences de chaque tâche :

Le mode **SP (Super Power)**, pour une productivité maximale (comme sur la Série D) avec l'accélérateur à la puissance maximale.

Le mode **P (Power)** remplace les modes H et A sur la Série D, avec réglages de l'accélérateur de 1 à 10.

Le mode **E (Eco)** pour des économies maximales de carburant, avec des réglages de l'accélérateur de 1 à 10.

Le mode **L (Lifting)** est optimisé pour la manutention d'objets avec suralimentation activée en permanence, système d'avertissement en cas de surcharge et réglages de l'accélérateur de 1 à 6.

Le propriétaire peut verrouiller le choix des modes de travail disponibles.

NOUVEAU Le révolutionnaire mode Eco réduit la consommation de carburant grâce au contrôle sélectif du moteur et de la pompe en fonction du mouvement. Il maintient le couple maximum de la pompe pour offrir une grande productivité tout en minimisant la consommation de carburant lors des opérations qui exigent peu d'effort.

Il est également possible d'équilibrer les débits hydrauliques de manière personnalisée en fonction des préférences de l'opérateur :

+ « **Rentrée du balancier** » vs « **Montée de la flèche** »

+ « **Rentrée du balancier** » vs « **Rotation** »

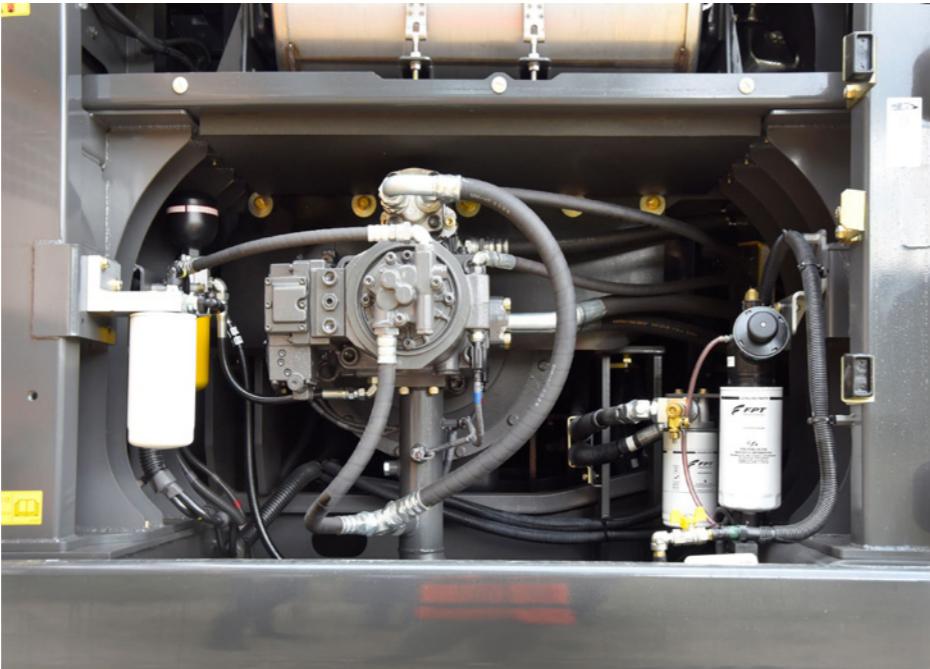
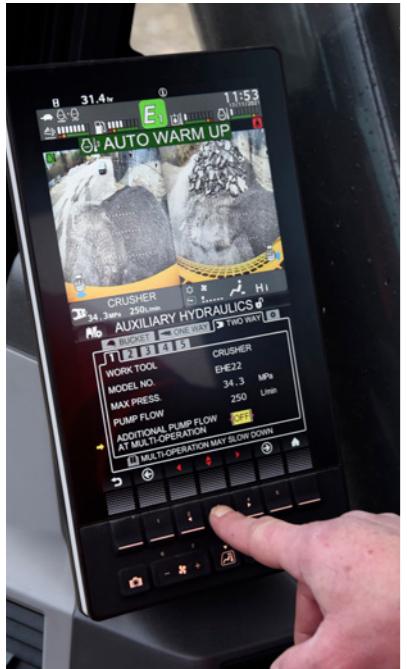
La série pousse la polyvalence encore plus loin en permettant à l'opérateur de sélectionner le type d'outil de travail et de saisir le numéro de modèle personnalisable sur l'écran de l'écran de la machine. Lors de la sélection des réglages de flux et de pression, il est également possible de configurer le flux maximum en excès pour protéger l'accessoire.

La prédisposition optionnelle **Steelwrist** avec système de commande avancé Quantum, incluant un moniteur supplémentaire, des joysticks configurables et une connexion électrique jusqu'à l'extrémité du bras, cette option facilite l'ajout rapide et simple d'un tiltrotateur Steelwrist en seconde monte. Elle offre une flexibilité maximale pour s'adapter à une grande variété de chantiers.



PRODUCTIVITÉ

TRAVAILLER INTELLIGEMMENT, PRODUIRE PLUS



PLUS D'EFFICACITÉ

Des performances optimales, de grandes économies de carburant

La Série E nouvelle génération combine les caractéristiques éprouvées de la Série D en termes d'économies d'énergie et de nouveaux modes de travail et réglage hydrauliques, afin d'accroître encore l'efficacité.

Le système automatique avancé de gestion de l'énergie hérité de la Série D consiste en six fonctions fondamentales de contrôle de l'énergie :

- + **Commande de couple de la pompe** : évite les baisses de régime du moteur dues à un couple excessif lors des opérations avec des charges lourdes et réduit la consommation de carburant lors des opérations qui n'exigent pas la puissance maximale de la pompe.
- + **Commande de flèche économique** : augmente les économies de carburant lors des mouvements d'abaissement et de pivotement de la flèche.
- + **Commande de sécurité du pivotement** : réduit le débit initial de la pompe tout en améliorant le contrôle au début des mouvements de pivotement de manière à diminuer la consommation de carburant.
- + **Commande de la course de tiroir** : règle automatiquement la pression en fonction du retour des capteurs, évitant ainsi tout fonctionnement non nécessaire.
- + **Régénération de l'huile de la flèche** : l'huile de retour provenant de la descente de la flèche est utilisée pour accélérer le mouvement de sortie du balancier (uniquement pour les modèles CX210E et supérieurs).
- + **Ralenti automatique / Arrêt au ralenti** : fonctions personnalisables et commutables manuellement qui réduisent le régime du moteur au bout d'un certain temps d'inactivité ou arrêtent le moteur au bout d'un certain temps au ralenti.

Grâce à toutes ces fonctions, coordonnées par le CASE Intelligent Hydraulic System (CIHS, système hydraulique intelligent CASE) et associées au nouveau moteur FTP et au moteur de déplacement amélioré en vue d'une plus grande efficacité mécanique, les pelles sur chenilles de la Série E offrent des performances sans précédent et des économies de carburant considérables.

UNE PUISSANCE PLUS RESPECTUEUSE DE L'ENVIRONNEMENT

Des moteurs conformes à la norme UE Stage V



Les nouveaux moteurs NEF FTP sont conformes aux normes Stage V grâce à la nouvelle solution HI-eSCR2 développée en interne, qui n'utilise qu'un catalyseur à oxydation diesel et un dispositif **sans entretien** intégré au catalyseur SCR pour réaliser cette réduction drastique des émissions.

- + Le SCR sur Filtre n'exige aucun remplacement ni nettoyage mécanique tout au cours de sa durée de vie utile pendant laquelle le respect des émissions est garanti.
- + Le débit d'admission de l'air est accru grâce à un turbocompresseur avec refroidissement air-air.
- + L'injection multiple assure d'excellentes performances à couple élevé et bas régime.
- + **Aucune soupape EGR** n'est utilisée, donc seul de l'air frais est aspiré pour la combustion et aucun système supplémentaire de refroidissement n'est nécessaire.

Les nouveaux moteurs NEF Stage V peuvent même offrir des performances encore supérieures en termes de réduction des émissions, puisqu'ils peuvent fonctionner au **biodiesel B7** et **HVO** (une solution encore plus écologique et de meilleure qualité que le biodiesel, qui offre de meilleures performances par temps froid) et avec d'autres carburants paraffiniques tels que le **GTL** (Gas-to-Liquids, ou gaz naturel converti en liquide), le **CTL** (Coal-to-Liquids, charbon converti en liquide) et le **BTL** (Biomass-to-Liquids, ou biomasse convertie en liquide).

LE CONFORT D'ABORD

CABINE ET SIÈGE DE PREMIÈRE CLASSE



UN PLUS GRAND CONFORT

Des conditions de travail idéales, tous les jours

- + Cabine pressurisée plus hermétique, avec un grand espace d'accès et plus de place pour les pieds.
- + Siège ergonomique à dossier haut avec suspension pneumatique, réglage de l'inclinaison et chauffage.
- + Console suspendue montée sur le siège et positions optimisées du levier de commande : l'opérateur reste dans la position de travail qu'il préfère lors du réglage de la position du siège.
- + Course réduite des pédales et repose-pieds, pour réduire la fatigue lors du travail.
- + Commandes automatiques de la climatisation intégrées à l'écran.
- + Meilleures performances de climatisation grâce à une amélioration du refroidissement et un emplacement optimal des fentes d'aération.
- + Espace de stockage optimisé avec compartiment pour vos repas et compartiment réfrigéré, support pour smartphone et deux porte-boissons.
- + Le repositionnement des galets inférieurs des chenilles permet de réduire les vibrations, pour un déplacement plus fluide.
- + Cabine plus silencieuse, avec un niveau de bruit à l'intérieur réduit d'1 dB par rapport à la série D sur le modèle CX210E et de 3 dB sur les modèles CX250E/CX300E.



SÉCURITÉ ET ENTRETIEN

TRAVAILLER EN TOUTE SÉCURITÉ DANS TOUTES LES CONDITIONS

PLUS GRANDE SÉCURITÉ DE FONCTIONNEMENT ET ACCESSIBILITÉ

La sécurité avant tout, à l'intérieur comme à l'extérieur de la cabine

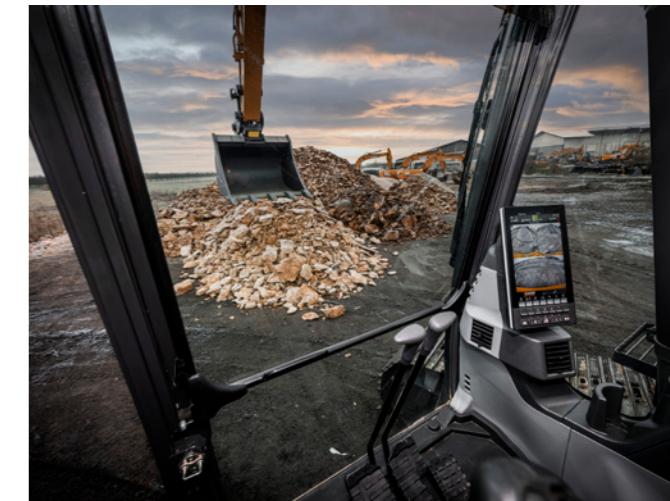
- + Structure de la cabine renforcée, conforme aux exigences ROPS et FOPS.
- + Protection FOPS de niveau 2 de série.
- + Protection avant d'usine OPG1 et 2; grille de protection disponible sous forme de kit DIA.
- + Alarme de déplacement installée en usine pour plus de sécurité autour de la machine sur le chantier.
- + Nouveau dispositif à levier de verrouillage de la barre de sécurité automatique, qui arrête immédiatement le mouvement de la machine si l'opérateur déverrouille accidentellement le dispositif.
- + Détection de l'attachement de la ceinture.
- + Marchepieds larges, robustes et confortables, et main courante pour grimper en toute sécurité sur le capot.
- + Plaques antidérapantes et couvercle supérieur du couvercle supporté par deux pistons à gaz et bloqué par deux dispositifs de blocage mécaniques.
- + Grande plateforme au-dessus du compartiment moteur, pour travailler sur ce dernier en toute sécurité.



VISIBILITÉ SUPÉRIEURE

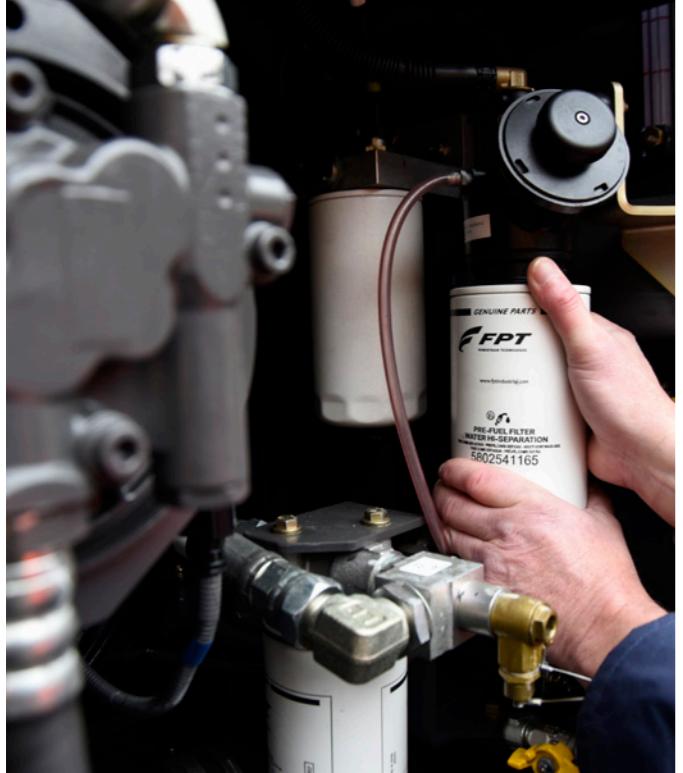
Conçues pour offrir une visibilité excellente

- + La visibilité, déjà remarquable dans la Série D, a été encore améliorée :
- + Surface vitrée avec plus de visibilité du côté droit.
- + Plus grand écran (de 7 à 10") avec une plus haute résolution et des menus supplémentaires, cinq boutons programmables.
- + Caméras droite et gauche de série, et une caméra gauche supplémentaire est disponible pour le système de vision à 3 caméras (arrière et latérales) CMVM (CASE Maximum View Monitor) à 270° avec nouvelle disposition des écrans.
- + Caméras améliorées pour une meilleure balance des couleurs. + Dégivrage amélioré du pare-brise avant.
- + Le nouveau gicleur de lave-glace à diffusion garantit un meilleur nettoyage du pare-brise.
- + Pack d'éclairage LED de série, avec en option le pack Deluxe offrant une puissance de 3700 lumens et 4 phares avant supplémentaires pour des performances d'éclairage encore supérieures. (Disponible uniquement sur les modèles Mono).
- + Fonction d'éclairage d'accompagnement avec minuterie d'extinction programmable.



SÉCURITÉ ET ENTRETIEN

TRAVAILLER EN TOUTE SÉCURITÉ DANS TOUTES LES CONDITIONS



FACILITÉ D'ENTRETIEN

Une solution à la fois concrète et comprenant les services connectés

- + Nouveaux intervalles d'entretien prolongés permettant de diminuer les coûts correspondants :
 - Huile moteur, carburant et filtres à huile de 500 à 1000 heures ;
 - Filtre du module d'alimentation de l'AdBlue de 3000 heures à 4000 heures ;
 - Huile des engrenages du réducteur de translation de 1000 à 2000 heures (sur les modèles CX210E / CX250E).
- + Les douilles du système d'entretien étendu (EMS) permettent des intervalles de graissage de 1000 heures sur les axes du balancier et de la flèche et de 250 heures sur l'axe de l'accessoire.
- + L'absence de soupape EGR réduit la complexité du système de post-traitement.
- + Le dispositif autonettoyant SCR sur Filtre n'exige aucun remplacement ni nettoyage mécanique au cours de sa durée de vie utile garantie.
- + Système de graissage automatique d'usine, incluant la liaison du godet, pour améliorer la disponibilité, la facilité d'entretien et l'efficacité.
- + Le gicleur de carburant avec flotteur du réservoir intégré assure une meilleure visibilité lors du remplissage.
- + Bouchon du réservoir hydraulique avec reniflard intégré pour un remplissage sans outils.
- + Ajout d'une nouvelle vanne de prélèvement dans le compartiment de la pompe pour faciliter le prélèvement d'échantillons d'huile hydraulique.
- + Contenance accrue du réservoir du lave-glace pour réduire le nombre de remplissages.
- + Conception compact des cylindres de graissage pour faciliter l'élimination de la boue autour des rouleaux porteurs.
- + tapis de sol divisé en deux parties pour faciliter

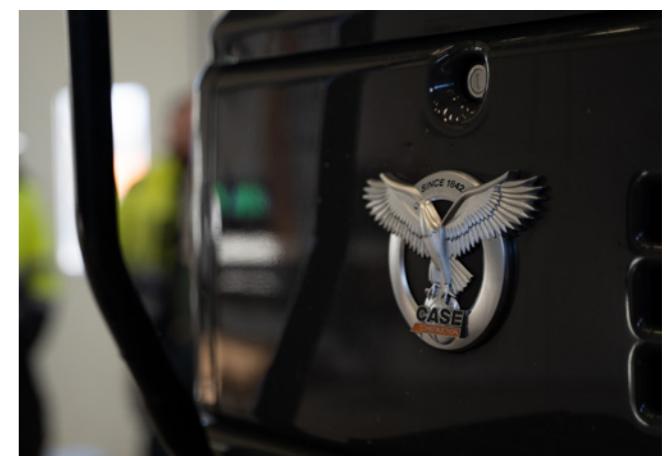
le nettoyage.

- + Enveloppe du radiateur avec une plus grande ouverture latérale et une ouverture supplémentaire sous la structure supérieure, pour une meilleure accessibilité (ouverture supplémentaire sur les modèles CX250E).
- + Ajout du mouvement de basculement du condenseur de climatisation pour faciliter le nettoyage.

+ Nouveau ventilateur réversible en option (disponible pour les modèles CX210E / CX250E)

+ Le tendeur automatique de courroie du ventilateur n'exige aucun réglage manuel.

+ Diagnostic et assistance à distance et entretien interactif grâce au nouveau module bidirectionnel CASE SiteConnect et aux services télématiques améliorés myCASEConstruction.



POURQUOI CHOISIR LA NOUVELLE SÉRIE E

MEILLEURE COMBINAISON ENTRE VITESSE ET MANŒUVRABILITÉ

Le CASE Intelligent Hydraulics System (CIHS, système hydraulique intelligent CASE) est une garantie et une référence sur le marché en termes de rapidité des temps de cycle, d'excellence des performances en matière d'économies d'énergie et de fluidité de commande.

QUALITÉ FIABILITÉ AMÉLIORÉE

Les pelles sur chenilles CASE sont célèbres pour leur conception équilibrée et les composants de première qualité. Les nouvelles améliorations apportées au balancier, à la flèche et à la structure du train de roulement les rendent encore meilleures.

PLUS DE SOUPLESSE D'UTILISATION

- + **NOUVEAU** 4 modes de travail (Super Power, Power, Eco, Lifting)
- + **NOUVEAU** 10 réglages de l'accélérateur, indépendants du mode de travail
- + **NOUVEAU** Possibilité de personnalisation de l'équilibrage du flux entre balancier, flèche et pivotement pour s'adapter à toutes les applications
- + **NOUVEAU** Types et noms des accessoires enregistrables sur l'écran, pour une gestion plus rapide des accessoires
- + **NOUVELLE** prédisposition pour tiltrotateur Steelwrist

PLUS D'EFFICACITÉ

- + **NOUVEAU** Le mode Eco assure un contrôle sélectif optimal du moteur et de la pompe de manière à maximiser le couple uniquement lorsque cela est nécessaire et à économiser plus de carburant
- + **NOUVEAU** Moteur FPT Stage V sans soupape EGR, pour une combustion plus efficace
- + **NOUVEAU** Moteur de déplacement amélioré, pour une plus grande efficacité mécanique

CONNECTIVITÉ SUPÉRIEURE

- + **NOUVEAU** Module bidirectionnel CASE SiteConnect
- + **NOUVEAU** Possibilité d'entretien interactif
- + **NOUVEAU** Assistance à distance
- + **NOUVEAU** solution CASE entièrement télématique de série (modem, câblage, faisceaux de câbles, antenne et abonnement de 7 ans à myCASEConstruction)

VISIBILITÉ SUPÉRIEURE

- + **NOUVEAU** Écran LCD de 10" - le plus grand du secteur - avec 5 boutons programmables et de nouvelles fonctions de menu
- + **NOUVEAU** Dégivrage et lavage du pare-brise avant améliorés
- + **NOUVEAU** Meilleure visibilité du côté droit
- + Système de vision à 3 caméras (arrière et latérales) CMVM (CASE Maximum View Monitor) disponible en option pour une visibilité optimisée à 360°
- + Éclairage LED, avec une mise à niveau Deluxe



UN PLUS GRAND CONFORT

- + **NOUVEAU** Console suspendue avec le siège
- + **NOUVEAU** Grand espace d'accès et plus d'espace pour les pieds
- + **NOUVEAU** Commandes spécifiques de la climatisation sur l'écran, toujours à portée de main
- + **NOUVEAU** Climatisation améliorée avec de nouvelles fentes d'aération
- + **NOUVEAU** Déplacement plus fluide grâce au repositionnement des rouleaux
- + **NOUVEAU** Environnement plus silencieux dans la cabine

FACILITÉ D'ENTRETIEN

- + **NOUVEAU** Intervalle de remplacement des filtres à carburant et à huile du moteur prolongé à 1000 heures + intervalles de graissage des douilles de 1000 heures pour les axes du balancier et de la flèche

- + **NOUVEAU** Dispositif autonettoyant SCR sur Filtre - sans entretien et conçu pour durer

- + **NOUVEAU** Réservoir hydraulique facile d'accès grâce au bouchon avec reniflard

- + **NOUVEAU** Tapis de sol en deux parties

- + **NOUVEAU** Ventilateur réversible disponible en option pour une plus grande efficacité de nettoyage du radiateur (CX250E)

- + **NOUVEAU** Système de graissage centralisé

UNE PUISANCE PLUS RESPECTUEUSE DE L'ENVIRONNEMENT

- + **NOUVEAU** Moteur STAGE V de marque FPT, leader européen, célèbre pour sa fiabilité et son innovation + tradition, avec plus de 25 ans d'expérience

- + **NOUVEAU** Système SCR 2 à haut rendement, couvert par 13 brevets

- + **NOUVEAU** Sans EGR

- + **NOUVEAU** Compatible avec les carburants alternatifs HVO et synthétiques

PLUS GRANDE SÉCURITÉ DE FONCTIONNEMENT ET ACCESSIBILITÉ

- + Cabine ROPS avec FOPS de niveau 2
- + Mains courantes et garde-corps étendus de série
- + Alarme de déplacement installée en usine
- + **NOUVEAU** Fonction de verrouillage automatique du levier

PRODUITS ET SERVICES APRÈS-VENTE

PRODUITS APRÈS-VENTE

Assurez le meilleur rendement de votre équipement et protégez la valeur de votre investissement grâce à l'offre complète de pièces CASE de haute qualité.

Genuine Parts HIGH PERFORMANCE

Optimisez vos performances et ajoutez de la valeur à votre machine avec des pièces d'origine de haute qualité.

FLEETPRO™

Rendez vos machines aussi polyvalentes que performantes avec les accessoires CASE conçus pour nos machines et testés par nos ingénieurs.

Attachments. BUSINESS SOLUTIONS

Assurez les performances de votre machine au-delà de la garantie et gérez votre budget avec la gamme de pièces de deuxième ligne de qualité CASE.

Reman Parts REMANUFACTURED

Choisissez la qualité durable avec des pièces remises à neuf conçues pour les équipements CASE de tous âges.

SERVICE SOLUTIONS

Profitez de la tranquillité d'esprit de savoir que CASE Service Solutions maintiendra votre équipement en parfait état avec une disponibilité maximale, sans coûts imprévus, et vous aidera à maximiser votre rentabilité.

CASE CARE

Optimisez la disponibilité et l'efficacité de votre machine grâce à ce programme d'entretien planifié.



CASE PROTECT

Évitez les coûts imprévus grâce à ce programme de garantie prolongée.



Service Solutions



CASE FLUID ANALYSIS

Assurez la disponibilité de votre machine grâce à des rapports détaillés sur les fluides.

myCASEConstruction
Augmentez la rentabilité de votre machine en suivant et en gérant les données d'exploitation de votre parc.

CASE SITECONNECT

Connectez votre concessionnaire à votre machine pour une assistance à distance.



ÉQUIPEMENT DE SÉRIE ET OPTIONS

ÉQUIPEMENT DE SÉRIE

MOTEUR

- + FPT NEF 6 cylindres, diesel, à turbocompresseur + Stage V
- + Réduction catalytique sélective sur Filtre (SCRoF)
- + Catalyseur à oxydation diesel (DOC)
- + Sans EGR
- + Turbocompresseur VGT
- + Injection électronique
- + Système de rampe commune haute pression
- + Verrouillage de point mort
- + Mise en température automatique du moteur, arrêt d'urgence
- + Préchauffage des bougies d'allumage
- + Dispositif de protection du moteur (EPF)
- + Filtre à carburant à deux étapes
- + Filtre à air à double élément
- + Filtre à huile à distance
- + Bouchons de vidange antipollution
- + Intervalle de remplacement des filtres à carburant et à huile moteur de 1 000 heures
- + Système de 24 V
- + Interrupteur de déconnexion de la batterie
- + Système de refroidissement pour haute température ambiante
- + Jauge extérieure de carburant et AdBlue
- + Refroidisseur de carburant
- + Filtre à carburant + préfiltre à carburant avec indicateur d'accumulation d'eau
- + Vanne d'arrêt du carburant
- + Démarrage au ralenti
- + Radiateur, refroidisseur d'huile, refroidisseur intermédiaire – écran de protection
- + Pompe de ravitaillement

SYSTÈMES D'ÉCONOMIE DE CARBURANT

- + Mode Eco
- + Mise automatique au ralenti
- + Mise en veille tactile
- + Arrêt au ralenti
- + Commande de couple de la pompe (PTC)
- + Commande de flèche économique (BEC)
- + Commande de sécurité du pivotement (SWC)
- + Commande de la course de tiroir (SSC)
- + Régénération de l'huile de la flèche (BOR)

CIRCUIT HYDRAULIQUE

- + Équilibrage du contrôle du flux hydraulique

ÉQUIPEMENTS EN OPTION

MOTEUR

- + Préfiltre moteur cyclonique autonettoyant
- + Ventilateur réversible (CX250E)

CIRCUIT HYDRAULIQUE

- + Circuit benne
- + Circuit à bas débit, commande proportionnelle
- + Circuit double effet avec commande électrique proportionnelle (n.d. sur CX250E Long Reach)

TOURELLE

- + Points de prise d'échantillons d'huiles moteur et hydraulique
- + Graissage centralisé automatique (hors CX250E Longue Portée/ Long Reach)

- + Pompe hydrauliques à commande électronique
- + Suralimentation automatique
- + Changement automatique de vitesse de déplacement
- + Possibilité de sélection de 4 modes de travail
- + Avertisseur de surcharge
- + Schémas de commande ISO
- + Paramètres prédefinis de pompe auxiliaire
- + Sélection des commandes auxiliaires par commutateur
- + Distributeur auxiliaire
- + Indicateur d'obstruction du filtre hydraulique
- + Refroidisseur d'huile
- + Intervalle de vidange de l'huile hydraulique de 5 000 heures
- + Intervalle de remplacement du filtre hydraulique de 2 000 heures
- + Raccords rapides hydrauliques
- + Orifice d'alimentation du fluide hydraulique avec reniflard

SUPERSTRUCTURE

- + Rétroviseurs ISO
- + Main-courante - Accès à droite
- + Garde-corps ISO
- + Cabine sur silentblocs (liquide et ressorts)
- + Anneaux de levage pour contrepoids
- + Bouchon de réservoir, portes de service et boîte à outils verrouillables
- + Caméras de sécurité arrière et latérale

POSTE DE CONDUITE

- + Protection ROPS
- + Protection FOPS, OPG niveau 2
- + Cabine pressurisée
- + Verre de sécurité trempé
- + Pare-brise avant verrouillable par simple pression
- + Déflecteur de pluie et pare-soleil
- + Climatisation, chauffage et dégivrage à commande automatique
- + Compartiment porte-repas et compartiment réfrigéré, porte-gobelets et cendrier
- + Plafonnier intérieur
- + Console à suspension pneumatique à basse fréquence réglable et siège inclinable avec ressorts pneumatiques et amortisseur hydraulique à double effet

- + Siège coulissant - 90 mm
- + Ceinture de sécurité avec détection de son attachement
- + Accouduards réglables
- + Commandes de joystick souples
- + Poste de conduite coulissant - 80 mm
- + Système de sélection auxiliaire
- + Entrée auxiliaire pour dispositifs électroniques personnels
- + Écran multifonction couleur à LED (10") avec boutons en silicone
- + Choix de 22 langues d'affichage pour l'écran
- + Système antivol (code de démarrage)
- + Tapis de sol divisé
- + Prise électrique 12 V
- + Allume-cigare 24 V
- + Vitre droite monobloc
- + 4 phares de travail halogènes (2 sur le toit de la cabine, 1 sur la flèche à gauche, 1 au niveau de la boîte à outils)
- + Essuie-glace/lave-glace
- + Toit transparent (en Lexan) avec pare-soleil
- + Compartiments de rangement
- + Système de diagnostic embarqué

ACCESOIRS

- + Flèche standard 5,85 m (CX250E) ou 6,15 m (CX300E)
- + Flèche longue portée 10,3 m (CX250E Long Reach)
- + Balancier 3,00 m (CX250E) ou 3,18 m (CX300E)
- + Balancier longue portée 8,0 m (CX250E Long Reach)
- + Types et noms des accessoires enregistrables sur l'écran

TRAIN DE ROULEMENT

- + Tuiles en acier triple arêtes de 600 mm
- + Recouvrement complet du moyeu de couronne d'orientation
- + Chaîne à maillons scellés
- + Points d'arrimage

TÉLÉMATIQUE

- + Module SiteConnect et abonnement de 7 ans à myCASEConstruction avec surveillance à distance

ACCESOIRS

- + Balancier HD 2,50 / 3,52 m (CX250E) ou 2,65 / 3,66 m (CX300E)

TRAIN DE ROULEMENT

- + Tuiles en acier triple arêtes de 700/800 mm
- + Tuiles en acier triple arêtes de 900 mm [pour terrains mous à marécageux, uniquement pour CX250E LC]
- + Triple guide de chenille

PERFORMANCES

CARACTÉRISTIQUES CX250E

MOTEUR

Modèle _____ FPT NEF6

Type _____ Moteur diesel refroidi par eau 4 temps, 6 cylindres en ligne, circuit d'alimentation de carburant haute pression (électrique) à rampe commune (Common rail), turbocompresseur avec intercooler refroidi par air, SCRoF, EGR free

Nombre de cylindres / Cylindrée (l) _____ 6 / 6,7

Niveau d'émissions _____ Certification V

Alésage/course (mm) _____ 104 x 132

Puissance nominale au volant

ISO 9249 (kW) _____ 133,4 à 2000 min⁻¹ (rpm)

ISO 14396 (kW) _____ 138,0 à 2000 min⁻¹ (rpm)

Couple maximum

ISO 9249 (Nm) _____ 642 à 1800 min⁻¹ (rpm)

ISO 14396 (Nm) _____ 659 à 1800 min⁻¹ (rpm)

SYSTÈME HYDRAULIQUE

Pompes principales 2 pompes à piston axial à cylindrée variable avec système de régulation

Débit d'huile max. (l/min) _____ 2 x 234 à 2000 min⁻¹

Pression du circuit de travail

Flèche/Bras/Godet (MPa) _____ 34,3 - 37,3 avec suralimentation auto

Circuit de rotation (LC/NLC) (MPa) _____ 28,9

Circuit de rotation (LR) (MPa) _____ 27,0

Circuit de translation (MPa) _____ 34,3

Pompe pilote _____ 1 pompe à engrenages

Débit d'huile max. (l/min) _____ 20

Pression de fonctionnement des circuits (MPa) _____ 3,9

Vérins de flèche

Alésage (mm) _____ 130

Course (mm) _____ 1335

Vérin de bras

Alésage (LC/NLC) (mm) _____ 145

Alésage (LR) (mm) _____ 150

Course (LC/NLC) (mm) _____ 1660

Course (LR) (mm) _____ 1737

Vérin de godet

Alésage (LC/NLC) (mm) _____ 130

Alésage (LR) (mm) _____ 95

Course (LC/NLC) (mm) _____ 1070

Course (LR) (mm) _____ 881

ROTATION

Moteur de rotation _____ Moteur à piston axial à cylindrée fixe

Vitesse de rotation max. (LC/NLC) (tr/mn) _____ 7,6

Vitesse de rotation max. (LR) (tr/mn) _____ 5,4

Couple de rotation (LC/NLC) (kNm) _____ 74,9

Couple de rotation (LR) (kNm) _____ 69,9

FILTRES

Filtre d'aspiration (µm) _____ 105

Filtre de retour (µm) _____ 6

Filtre de conduite pilote (µm) _____ 8

SYSTÈME ÉLECTRIQUE

Tension (V) _____ 24

Alternateur (Amp) _____ 90

Démarrage (V - kW) _____ 24 - 4,0

Batterie _____ 2 x 12 V 92 Ah / 5 HR

TRAIN DE ROULEMENT

Moteur de translation _____ Moteur à piston axial à cylindrée variable

Vitesse de translation max. (changement automatique de vitesse) (km/h) _____ 5,5

Petite vitesse de translation (km/h) _____ 3,5

Effort de traction (kN) _____ 201

Nombre de galets supérieurs _____ 2

Nombre de galets inférieurs _____ 9

Nombre de tuiles (de chaque côté) _____ 51

Type de tuile _____ Triple arête

Rampe franchissable _____ 70 % (35°)

NIVEAU ACoustIQUE

Niveau de puissance acoustique extérieur garanti (Directive EU 2000/14/EC) (dB(A)) _____ LwA 101

Niveau de pression acoustique d'émission au poste de conduite (ISO 6396) (dB(A)) _____ LpA 67

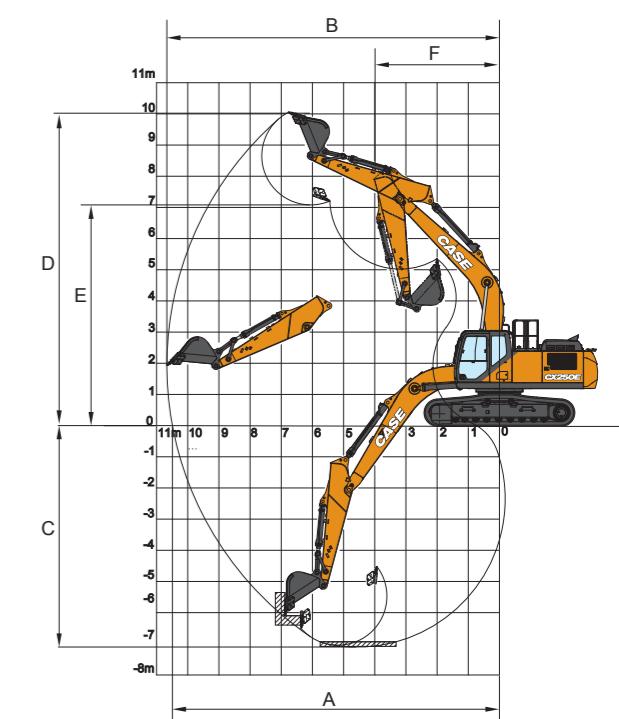
CAPACITÉS DES CIRCUITS ET DES COMPOSANTS

Réservoir de carburant (l) _____ 410

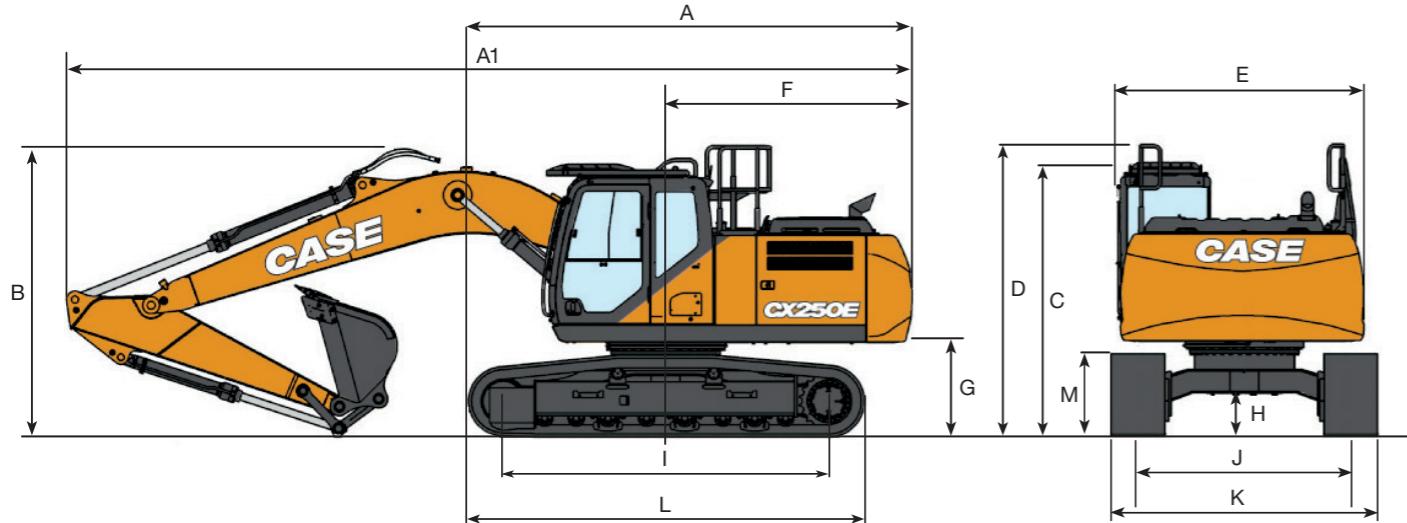
Système hydraulique (l) _____ 290

Réservoir hydraulique (l) _____ 162

Réservoir AdBlue (l) _____ 84



CARACTÉRISTIQUES CX250E LC-NLC



DIMENSIONS GÉNÉRALES

	Bras de 3,00 m	Bras de HD 2,50 m	Bras de 3,52 m
A Longueur hors tout (sans équipement)	mm 5320	5320	5320
A1 Longueur hors tout (avec équipement)	mm 9930	10000	9960
B Hauteur totale (jusqu'à la tête de la flèche)	mm 3210	3380	3380
C Hauteur cabine	mm 3130	3130	3130
D Hauteur totale (jusqu'en haut du garde-corps)	mm 3220	3220	3220
E Largeur hors-tout de la structure supérieure (LC/NLC)	mm 2770	2770	2770
F Rayon de rotation (partie arrière)	mm 2990	2990	2990
G Hauteur libre sous la structure supérieure	mm 1110	1110	1110
H Garde au sol minimum	mm 440	440	440
I Empattement	mm 3840	3840	3840
J Voie de chenille (LC/NLC)	mm 2590 / 2390	2590 / 2390	2590 / 2390
K Largeur hors tout du châssis (LC/NLC avec tuile de 600 mm)	mm 3190 / 2990	3190 / 2990	3190 / 2990
L Longueur hors tout de la chenille	mm 4650	4650	4650
M Hauteur des chenilles	mm 940	940	940

POIDS ET PRESSION AU SOL

Avec bras de 3,00 m, godet de 1,1 m³, conducteur, lubrifiant, liquide de refroidissement, réservoir de carburant plein et protection supérieure OPG niveau 2

LC	Poids	Pression au sol	NLC	Poids	Pression au sol
Tuile de 600 mm	25300 kg	0,050 MPa	Tuile de 600 mm	25200 kg	0,050 MPa
Tuile de 700 mm	25600 kg	0,044 MPa	Tuile de 700 mm	25500 kg	0,043 MPa
Tuile de 800 mm	25900 kg	0,039 MPa			
Tuile de 900 mm	26300 kg	0,035 MPa			

Counterweight = 5050 kg

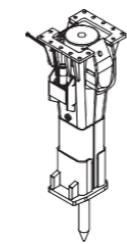
MARTEAU CX250E

Atache Directe

Modèle	Poids installé kg	Réglage machine de référence		Balancier 2,50 m	Balancier 3,00 m	Balancier 3,52 m
		Débit l/min	Pression Mpa			
CB BREAKER						
CB290S	1500	141	21-22	□	□	□
CB370S	1800	161	19-21	□	□	—

□ Applicable
— Non applicable

□ Applicable sous certaines conditions
(Réservé aux usages légers comme la construction résidentielle ou l'entretien des canalisations)



CAPACITÉ DE LEVAGE CX250E LC-NLC

Avant Lat.	PORTÉE					m		
	2,0 m	4,0 m	6,0 m	8,0 m	À la portée max.			
CHASSIS PORTEUR LC - Bras standard de 3,00 m, patins de 600 mm, portée maxi 8,71 m								
8,0 m			5570*	5570*		4710* 4710* 6,17		
6,0 m						4210* 4210* 7,67		
4,0 m			7600*	6830	6330	4140* 4000 8,45		
2,0 m	14230*	11510	9150*	6400	6160	4230 4330* 3720 8,71		
0 m	16040*	10940	9210	6090	6020	4100 4870* 3780 8,5		
-2,0 m	10360*	10360*	15590*	10880	9100	5990	6020* 4260 7,77	
-4,0 m	19900*	19900*	13160*	11140	8640*	6150		7790* 5700 6,37
CHASSIS PORTEUR LC - Bras court de 2,50 m, patins de 600 mm, portée maxi 8,25 m								
8,0 m						6920* 6920* 5,50		
6,0 m			7100*	7050		6070* 5290 7,14		
4,0 m		11180*	11180*	8120*	6730	5950* 4350 7,97		
2,0 m			9480	6330	6130	4200 5860 4020 8,24		
0 m		14210*	10900	9190	6070	6040 4120 6020 4110 8,02		
-2,0 m	10890*	10890*	15110*	10950	9140	6020	6960 4710 7,25	
-4,0 m		12010*	11290				8010* 6720 5,72	
CHASSIS PORTEUR LC - Bras long de 3,52 m, patins de 600 mm, portée maxi 9,21 m								
8,0 m						3740* 3740* 6,87		
6,0 m					4510*	4500 3380* 3380* 8,24		
4,0 m			6990*	6900	6280*	4400 3310* 3310* 8,97		
2,0 m		13140*	11720	8640*	6430	6150 4220 3440* 3390 9,21		
0 m		15660*	10930	9190	6060	5980 4050 3820* 3430 9,01		
-2,0 m	9280*	9280*	15810*	10760	9020	5910 4000 4590* 3800 8,34		
-4,0 m	16710*	16710*	14000*	10930	9110	5980	6480* 4860 7,05	
CHASSIS PORTEUR NLC - Bras standard de 3,00 m, patins de 600 mm, portée maxi 8,71 m								
8,0 m			5570*	5570*		4710* 4710* 6,17		
6,0 m						4210* 4210* 7,67		
4,0 m			7600*	6280	6310	4030 4140* 3680 8,45		
2,0 m		14230*	10390	9150*	5850	6140 3880 4330* 3420 8,71		
0 m		16040*	9830	9180	5550	6000 3750 4870* 3460 8,50		
-2,0 m	10360*	10360*	15590*	9780	9070	5450	6020* 3890 7,77	
-4,0 m	19900*	19900*	13160*	10020	8640*	5610	7790* 5210 6,37	
CHASSIS PORTEUR NLC - Bras court de 2,50 m, patins de 600 mm, portée maxi 8,25 m								
8,0 m						6920* 6920* 5,50		
6,0 m			7100*	6490		6070* 4870 7,14		
4,0 m		11180*	11180*	8120*	6180	5950* 4000 7,97		
2,0 m			9450	5790	6110	3860 5840 3690 8,24		
0 m		14210*	9800	9160	5530	6020 3770 6000 3760 8,02		
-2,0 m	10890*	10890*	15110*	9850	9110	5490	6940 4310 7,25	
-4,0 m		12010*	10170				8010* 6130 5,72	
CHASSIS PORTEUR NLC - Bras long de 3,52 m, patins de 600 mm, portée maxi 9,21 m								
8,0 m						3740* 3740* 6,87		
6,0 m					4510*	4150 3380* 3380* 8,24		
4,0 m			6990*	6340	6280*	4050 3310* 3310* 8,97		
2,0 m		13140*	10580	8640*	5890	6130 3870 3440* 3110 9,21		
0 m		15660*	9820	9170	5530	5960 3710 3820* 3140 9,01		
-2,0 m	9280*	9280*	15810*	9650	8990	5370 5900 3660 4590* 3470 8,34		
-4,0 m	16710*	16710*	14000*	9820	9080	5450	6480* 4440 7,05	

* Les charges ci-dessus (kg) sont conformes aux normes ISO et se réfèrent à l'excavatrice équipée sans godet. Les charges indiquées ne dépassent pas 87 % de la capacité de levage du système hydraulique ou 75 % de la charge limite d'équilibre statique. Les valeurs marquées d'un astérisque (*) sont limitées par la capacité de levage hydraulique.

GODET CX250E LC-NLC

MONTAGE DIRECT LC

Contenance m ³ (ISO7451)	Largeur mm	Poids kg	Bras de 2,50 m	Bras de 3,00 m	Bras de 3,52 m
GODETS HD POUR USAGE SÉVÈRE					
0,50	600	660	○	○	○
0,67	750	750	○	○	○
0,85	900	920	○	○	○
1,10	1100	1020	○	○	○
1,22	1200	1050	○	○	●
1,40	1350	1120	○	●	▲
1,61	1500	1200	●	▲	■
1,70	1600	1280	▲	■	-
GODETS ROCK POUR USAGE EXTREME					
0,49	600	870	○	○	○
0,66	750	960	○	○	○
0,84	900	1080	○	○	○
0,96	1000	1140	○	○	○
1,02	1050	1170	○	○	●
1,20	1200	1280	○	●	▲
1,39	1350	1360	●	▲	■
1,58	1500	1460	▲	■	-
GODET CURAGE AVEC CONTRELAME BOULONNÉE					
1,38	1800	890*	○	●	▲
1,64	2100	980*	●	▲	■
1,90	2400	1090*	▲	■	-
GODETS CURAGE					
0,89	1830	910*	○	○	●
1,48	2130	1020*	○	●	▲
GODET CURAGE INCLINABLE					
1,13	1800	1100*	○	○	●
1,25	2000	1160*	○	●	▲
1,38	2200	1250*	●	▲	■
1,51	2400	1310*	▲	■	-
1,57	2500	1370*	■	■	-

Angle d'inclinaison 45° G/D - Connexion au circuit hydraulique auxiliaire à bas débit

ATTACHE RAPIDE LC

Contenance m ³ (ISO7451)	Largeur mm	Poids kg	Bras de 2,50 m	Bras de 3,00 m	Bras de 3,52 m
GODETS HD POUR USAGE SÉVÈRE					
0,50	600	660	○	○	○
0,67	750	750	○	○	○
0,85	900	920	○	○	●
1,10	1100	1020	○	●	▲
1,22	1200	1050	●	●	■
1,40	1350	1120	●	■	-
1,61	1500	1200	▲	■	-
1,70	1600	1280	■	-	-
GODETS ROCK POUR USAGE EXTREME					
0,49	600	870	○	○	○
0,66	750	960	○	○	○
0,84	900	1080	○	○	●
0,96	1000	1140	○	○	●
1,02	1050	1170	○	●	■
1,20	1200	1280	●	■	-
1,39	1350	1360	▲	■	-
1,58	1500	1460	■	-	-
GODETS CURAGE					
1,38	1800	890*	●	▲	■
1,64	2100	980*	▲	■	-
1,90	2400	1090*	■	-	-
GODET CURAGE INCLINABLE					
0,89	1830	910*	○	●	■
1,48	2130	1020*	●	■	-

O Densité nominale du matériau jusqu'à 2 ton/m³
● Densité nominale du matériau jusqu'à 1,6 ton/m³

▲ Densité nominale du matériau jusqu'à 1,4 ton/m³
■ Densité nominale du matériau jusqu'à 1,2 ton/m³

— Non applicable
* avec contre-lame boulonnée

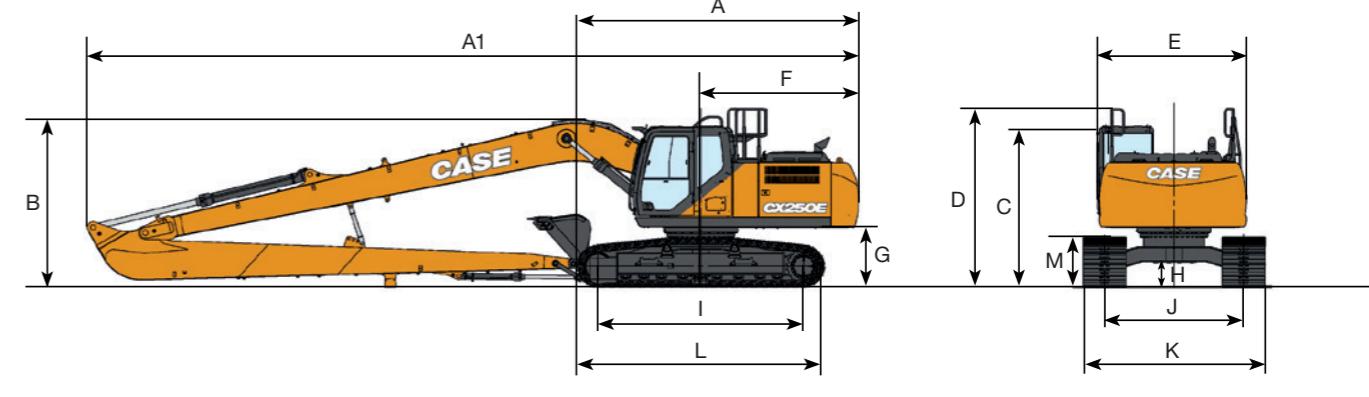


MONTAGE DIRECT NLC

Contenance m ³ (ISO7451)	Largeur mm	Poids kg	Bras de 2,50 m	Bras de 3,00 m	Bras de 3,52 m
GODETS HD POUR USAGE SÉVÈRE					
0,50	600	660	○	○	○
0,67	750	750	○	○	○
0,85	900	920	○	○	●
1,10	1100	1020	○	●	▲
1,22	1200	1050	●	●	■
1,40	1350	1120	●	■	-
1,61	1500	1200	▲	■	-
1,70	1600	1280	■	-	-
GODETS ROCK POUR USAGE EXTREME					
0,49	600	870	○	○	○
0,66	750	960	○	○	○
0,84	900	1080	○	○	●
0,96	1000	1140	○	○	●
1,02	1050	1170	○	●	■
1,20	1200	1280	●	■	-
1,39	1350	1360	▲	■	-
1,58	1500	1460	■	-	-
GODET CURAGE AVEC CONTRELAME BOULONNÉE					
1,38	1800	890*	○	●	▲
1,64	2100	980*	●	▲	■
1,90	2400	1090*	▲	■	-
GODETS CURAGE					
0,89	1830	910*	○	○	●
1,48	2130	1020*	●	▲	■
GODET CURAGE INCLINABLE					
0,89	1830	910*	○	●	■
1,48	2130	1020*	●	■	-



CARACTÉRISTIQUES CX250E LONGUE PORTÉE



DIMENSIONS GÉNÉRALES	Bras de 8,00 m
A Longueur hors tout (sans équipement)	mm 5310
A1 Longueur hors tout (avec équipement)	mm 14460
B Hauteur totale (jusqu'à la tête de la flèche)	mm 3190
C Hauteur cabine	mm 3130
D Hauteur totale (jusqu'en haut du garde-corps)	mm 3220
E Largeur hors-tout de la structure supérieure	mm 2760
F Rayon de rotation (partie arrière)	mm 2990
G Hauteur libre sous la structure supérieure	mm 1100
H Garde au sol minimum	mm 440
I Empattement	mm 3840
J Voie de chenille	mm 2590
K Largeur hors tout du châssis (avec tuiles de 800 mm)	mm 3390
L Longueur hors tout de la chenille	mm 4650
M Hauteur des chenilles	mm 940

FORCE DE CREUSEMENT (ISO 6015)	Bras 8,00 m
Force d'excavation du bras	kN 40
Force de creusement du godet	kN 77

PERFORMANCES

Bras de 8,00 m
Longueur de flèche
Rayon du godet
Inclinaison latérale du godet
A Portée maximale au plan de référence au sol
B Portée maximale
C Profondeur de creusement max.
D Hauteur de creusement max.
E Hauteur de déversement max.
F Rayon de rotation min.

mm 10300
<tbl_info cols

CAPACITÉ DE LEVAGE CX250E LONGUE PORTÉE



CHASSIS PORTEUR LC - Balancier super long 8,00 m, patins de 800 mm, portée maxi 17,10 m

	PORTÉE											
12,0 m								1730*	1730*	13,79		
10,0 m							1940*	1940*	1680*	1680*	15,06	
8,0 m							1990*	1990*	1680*	1680*	15,98	
6,0 m					2220*	2220	2120*	2120*	2070*	1680	1710* 1520 16,61	
4,0 m				2780*	2780*	2490*	2490	2300*	2120	2180*	1600 1770* 1390 16,98	
2,0 m	4240*	4240*	5510*	5510*	4030*	4030*	3260*	3260*	2800*	2580	2500*	1970 2310* 1510 1880*
0 m	2380*	2380*	6760*	6100	4760*	4220	3720*	3100	3100*	2360	2710*	1820 2270 1420 2030*
-2,0 m	1520*	1520	2580*	2580*	5520*	5510	5330*	3810	4110*	2830	3370*	2170 2710 1700 2200 1350 2060 1260 16,66
-4,0 m	2030*	2030*	2240*	2240	3180*	3180*	5540*	5250	5680*	3570	4210	2650 2320 2050 2620 1620 2160 1320 16,06
-6,0 m	2650*	2650*	3000*	3000	3980*	3980*	6240*	5210	5640	3480	4120	2560 3210 1990 2590 1590 2330 1430 15,17
-8,0 m	3340*	3340*	3840*	3840	4960*	4960*	7440*	5310	5670	3510	4130	2570 3220 2000 2650 1640 13,94
-10,0 m	4790*	4790	6200*	6200*	7070*	5540	5330*	3650	4170*	2680	3290*	2110 3180*
-12,0 m											2060	12,26
											3430*	2950 9,91

Les charges ci-dessus (kg) sont conformes aux normes ISO et se réfèrent à l'excavatrice équipée sans godet. Les charges indiquées ne dépassent pas 87 % de la capacité de levage du système hydraulique ou 75 % de la charge limite d'équilibre statique. Les valeurs marquées d'un astérisque (*) sont limitées par la capacité de levage hydraulique.

GODET CX250E LONGUE PORTÉE

ATTACHE DIRECTE

Contenance m ³ (ISO7451 HEAPED)	Largeur mm	Poids kg	Bras de 8,00 m
GODET USAGE GENERAL			
0,21	450	250	○
0,31	600	290	○
0,41	750	330	○
0,52	900	360	●

ATTACHE RAPIDE

Contenance m ³ (ISO7451 HEAPED)	Largeur mm	Poids kg	Bras de 8,00 m
GODET USAGE GENERAL			
0,21	450	250	○
0,31	600	280	○
0,41	750	310	●
0,52	900	360	▲

GODET CURAGE AVEC CONTRELAME BOULONNÉE

0,46	1500	440*	▲
------	------	------	---

GODET CURAGE

0,54	1830	480*	▲
------	------	------	---

GODET CURAGE INCLINABLE

0,46	1500	640*	■
------	------	------	---

Ângulo de inclinação 45°. Esq./Dir. - Ligar ao circuito hidráulico auxiliar de fluxo reduzido

○ Densité nominale du matériau jusqu'à 2 ton/m³

● Densité nominale du matériau jusqu'à 1,6 ton/m³

▲ Densité nominale du matériau jusqu'à 1,4 ton/m³

■ Densité nominale du matériau jusqu'à 1,2 ton/m³

— Non applicable

* avec contre-lame boulonnée

CX SÉRIE E CX300E LC-NLC

MOTEUR

Modèle _____ FPT NEF6

Type _____ Diesel 4 cycles à système de refroidissement à eau, 6 cylindres en ligne, système à rampe d'injection commune haute pression (commande électrique), turbo avec refroidisseur intermédiaire, SCRoF, EGR free

Nombre de cylindres/cylindrée (l) _____ 6 / 6,7

Alésage/Course (mm) _____ 115 x 125

Puissance nominale au volant

ISO 9249 (kW) _____ 193,4 à 1900 tr/mn (rpm)

ISO 14396 (kW) _____ 204 à 1900 tr/mn (rpm)

Couple maximal

ISO 9249 (Nm) _____ 999 à 1500 tr/mn (rpm)

ISO 14396 (Nm) _____ 1033 à 1500 tr/mn (rpm)

CIRCUIT HYDRAULIQUE

Pompes principales _____ 2 pompes à pistons axiaux à cylindrée variable avec système de régulation

Débit d'huile maxi (litres/min) _____ 2 x 256 à 1900 tr/mn

Pression de fonctionnement des circuits

Flèche/Bras/Godet (MPa) _____ 34,3 - 37,3 avec fonction « Power Boost » automatique

Circuit de rotation (MPa) _____ 30,4

Circuit de translation (MPa) _____ 34,3

Pompe de pilotage (litres/min) _____ 27

Pression de fonctionnement des circuits (MPa) _____ 3,9

Vérins de flèche

Alésage (mm) _____ 140

Course (mm) _____ 1369

Vérin de bras

Alésage (mm) _____ 150

Course (mm) _____ 1650

Vérin de godet

Alésage (mm) _____ 135

Course (mm) _____ 1078

ROTATION

Moteur de rotation _____ Moteur à pistons axiaux à cylindrée variable

Vitesse de rotation maximum (tr/mn) _____ 7,5

Couple de rotation (kNm) _____ 92,1

FILTRES

Filtre d'aspiration (µm) _____ 105

Filtre de retour (µm) _____ 6

Filtre pilote (µm) _____ 8

CIRCUIT ÉLECTRIQUE

Tension (V) _____ 24

Alternateur (Amp) _____ 90

Démarrer (V - kW) _____ 24 - 4,0

Batterie _____ 2 x 12 V 128 Ah/5 HR

CHÂSSIS PORTEUR

Moteur de translation _____ Moteur à pistons axiaux à cylindrée variable

Vitesse de translation maxi (changement automatique de vitesse) (km/h) _____ 5,4

Vitesse de translation min (km/h) _____ 3,2

Effort de traction (kN) _____ 247

Nombre de galets supérieurs (de chaque côté) _____ 2

Nombre de galets inférieurs (de chaque côté) _____ 8

Nombre de tuiles (de chaque côté) _____ 50

Type de tuiles _____ triple arêtes

Rampe franchissable _____ 70 % (35°)

NIVEAU ACOUSTIQUE

Niveau de puissance acoustique extérieur garanti (Directive EU 2000/14/EC) (dB(A)) _____ LwA 103

Niveau de pression acoustique d'émission au poste de conduite (ISO 6396) (dB(A)) _____ LpA 67

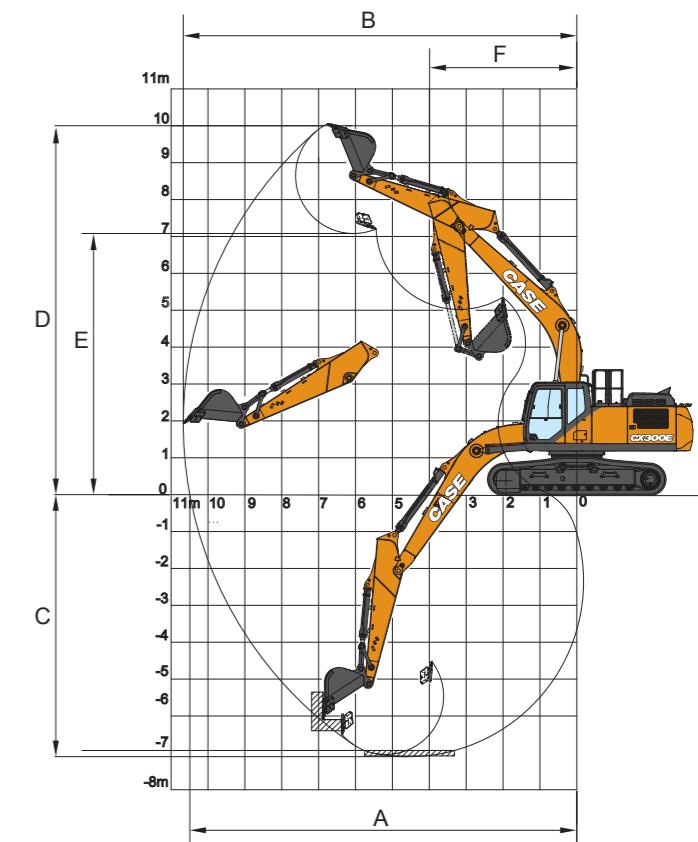
CONTENANCE DES CIRCUITS ET DES COMPOSANTS

Réservoir de carburant (l) _____ 478

Circuit hydraulique (l) _____ 300

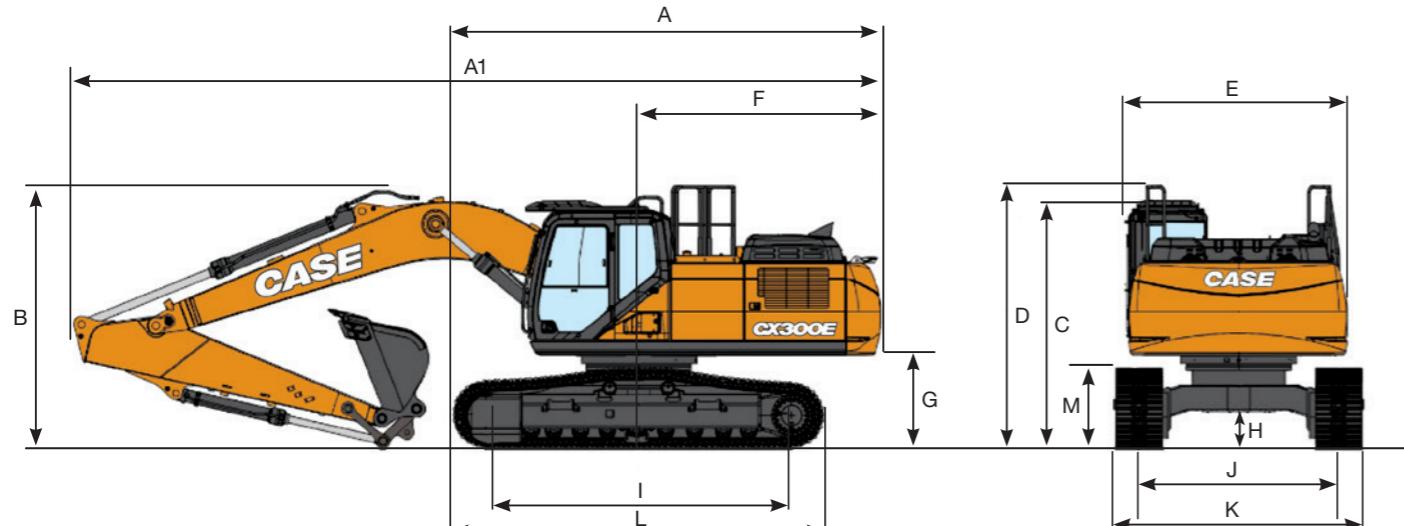
Réservoir hydraulique (l) _____ 173

Réservoir d'AdBlue (l) _____ 84



CARACTÉRISTIQUES

CX300E LC-NLC



DIMENSIONS GÉNÉRALES (LC/NLC)

	Bras de 3,18 m	Bras de 2,65 m	Bras de 3,66 m
A Longueur hors tout sans équipement	mm 5680	5680	5680
A1 Longueur hors tout (avec équipement)	mm 10610	10620	10600
B Hauteur totale (au sommet de la flèche)	mm 3330	3320	3420
C Hauteur de cabine	mm 3210	3210	3210
D Hauteur totale (au sommet de la flèche)	mm 3300	3300	3300
E Largeur hors tout de la tourelle	mm 2900	2900	2900
F Rayon d'encombrement (arrière)	mm 3290	3290	3290
G Hauteur sous tourelle	mm 1190	1190	1190
H Garde au sol minimale	mm 450	450	450
I Empattement (d'axe en axe)	mm 3980	3980	3980
J Voie des chaînes (LC/NLC)	mm 2600 / 2390	2600 / 2390	2600 / 2390
K Largeur totale du châssis porteur (avec tuiles de 600 mm) (LC/NLC)	mm 3200 / 2990	3200 / 2990	3200 / 2990
L Longueur hors tout du châssis	mm 4850	4850	4850
M Hauteur des chaînes du châssis	mm 1040	1040	1040

POIDS ET PRESSION AU SOL

Avec bras de 3,66 m, godet de 1,0 m³, patins de 600G opérateur, lubrifiant, liquide de refroidissement, réservoir plein et protection toit OPG niveau 2.

Poids	Pression au sol
LC 29700 kg	0,057 MPa
NLC 29600 kg	0,057 MPa

Contrepoids = 4900 kg

CAPACITÉ DE LEVAGE

CX300E LC-NLC

PORTÉE	Avant		Lat		2,0 m		4,0 m		6,0 m		8,0 m		A portée maxi		m		
	Lat	Avant	Lat	Avant	Lat	Avant	Lat	Avant	Lat	Avant	Lat	Lat	Avant	Lat			
CHÂSSIS LC - Bras standard de 3,2 m, patins 600 mm, portée maxi de 9,10 m																	
8,0 m															6090*	6090*	6,72
6,0 m															5690*	5260	8,12
4,0 m								13360*	13360*	9650*	8140	7760	5270	5740*	4480	8,85	
2,0 m								15990*	13630	11420*	7610	7520	5050	6140*	4180	9,10	
0 m								13750*	13000	11250	7230	7330	4880	6310	4230	8,89	
-2,0 m	9910*	9910*			18240*	12950		11100	7100	7280	4830	7050	4690	8,19			
-4,0 m	18660*	18660*			14980*	13200		10300*	7220					8470*	6070	6,85	
CHÂSSIS LC - Bras court de 2,65 m, patins 600 mm, portée maxi de 8,65 m																	
8,0 m															8470*	8470*	6,09
6,0 m															8950*	8500	7,61
4,0 m								14890*	14870	10320*	8080	7740	5260	7170	4880	8,39	
2,0 m								16980*	13830	10890*	7630	7510	5030	4830*	3820	9,58	
0 m								14390*	12940	11220	7190	7280	4820	5420*	3850	9,39	
-2,0 m	10300*	10300*			18650*	12770		11000	6990	7170	4730	6360	4220	8,73			
-4,0 m	15860*	15860*			15990*	12950		10910*	7050					7990	5260	7,49	
-6,0 m														8060*	8060*	4,86	
CHÂSSIS LC - Bras long de 3,66 m, patins 600 mm, portée maxi de 9,58 m																	
8,0 m															4880*	4880*	7,37
6,0 m															4560*	4560*	8,66
4,0 m															9000*	8210	9,35
2,0 m								16980*	13830	10890*	7630	7510	5030	4830*	3820	9,58	
0 m								14390*	12940	11220	7190	7280	4820	5420*	3850	9,39	
-2,0 m	8870*	8870*			18650*	12770		11000	6990	7170	4730	6360	4220	8,73			
-4,0 m	15860*	15860*			15990*	12950		10910*	7050					7990	5260	7,49	
-6,0 m														8060*	8060*	4,86	
CHÂSSIS NLC - Bras standard de 3,18 m, patins 600 mm, portée maxi de 9,10 m																	
8,0 m															6090*	6090*	6,72
6,0 m															5690*	4840	8,12
4,0 m								13360*	13360*	9650*	7460	7740	4840	5740*	4110	8,85	
2,0 m								15990*	12240	11420*	6940	7510	4630	6140*	3820	9,10	
0 m								13750*	11630	11230	6570	7320	4450	6290	3860	8,89	
-2,0 m	9910*	9910*			18240*	11580		11080	6440	7270	4410	7040	4280	8,19			
-4,0 m	18660*	18660*			14980*	11820		10300*	6560					8470*	5530	6,85	
CHÂSSIS NLC - Bras court de 2,65 m, patins 600 mm, portée maxi de 8,65 m																	
8,0 m															8470*	7880	6,09
6,0 m															8950*	7810	7,61
4,0 m								14890*	13430	10320*	7400	7720	4830	7160	4480	8,39	
2,0 m								16980*	12420	10890*	6960	7490	4600	4830*	3490	9,58	
0 m								14390*	11570	11190	6530	7260	4390	5420*	3510	9,39	
-2,0 m	10300*	10300*			17500*	11770		11190	6550					7810	4760	7,68	
-4,0 m					13580*	12080		9220*	6760					8610*	6440	6,24	
CHÂSSIS NLC - Bras long de 3,7 m, patins 600 mm, portée maxi de 9,58 m																	

GODET CX300E LC-NLC

ATTACHE DIRECTE LC

Contenance m ³ (ISO7451 HEAPED)	Largeur mm	Poids kg	Balancier 2,65 m	Balancier 3,18 m	Balancier 3,66 m
GODETS POUR USAGE SÉVÈRE					
0,51	600	660	○	○	○
0,68	750	750	○	○	○
0,85	900	1040	○	○	○
1,11	1100	1150	○	○	○
1,24	1200	1240	○	○	●
1,43	1350	1310	○	●	●
1,63	1500	1460	●	●	■
1,72	1600	1520	●	■	-

ATTACHE DIRECTE NLC

Contenance m ³ (ISO7451 HEAPED)	Largeur mm	Poids kg	Balancier 2,65 m	Balancier 3,18 m	Balancier 3,66 m
GODETS POUR USAGE SÉVÈRE					
0,51	600	660	○	○	○
0,68	750	750	○	○	○
0,85	900	1040	○	○	○
1,11	1100	1150	○	○	●
1,24	1200	1240	○	●	●
1,43	1350	1310	●	●	■
1,63	1500	1460	●	■	-
1,72	1600	1520	▲	■	-



GODET CX300E LC-NLC

ATTACHE RAPIDE LC

Contenance m ³ (ISO7451 HEAPED)	Largeur mm	Poids kg	Balancier 2,65 m	Balancier 3,18 m	Balancier 3,66 m
GODETS POUR USAGE SÉVÈRE					
0,51	600	660	○	○	○
0,68	750	750	○	○	○
0,85	900	1040	○	○	○
1,11	1100	1150	○	○	●
1,24	1200	1240	○	●	▲
1,43	1350	1310	●	▲	■
1,63	1500	1460	▲	■	-
1,72	1600	1520	■	-	-

ATTACHE RAPIDE NLC

Contenance m ³ (ISO7451 HEAPED)	Largeur mm	Poids kg	Balancier 2,65 m	Balancier 3,18 m	Balancier 3,66 m
GODETS POUR USAGE SÉVÈRE					
0,51	600	660	○	○	○
0,68	750	750	○	○	○
0,85	900	1040	○	○	●
1,11	1100	1150	○	○	▲
1,24	1200	1240	●	▲	■
1,43	1350	1310	▲	■	-
1,63	1500	1460	■	-	-



GODET À ROCHE					
0,85	900	1080	○	○	○
0,96	1000	1140	○	○	○
1,02	1050	1170	○	○	○
1,11	1100	1190	○	○	●
1,24	1200	1280	○	●	▲
1,43	1350	1360	○	▲	■
1,63	1500	1500	●	▲	-

GODET À ROCHE					
0,85	900	1080	○	○	○
0,96	1000	1140	○	○	○
1,02	1050	1170	○	○	○
1,11	1100	1190	○	○	●
1,24	1200	1280	○	●	▲
1,43	1350	1360	●	▲	■
1,63	1500	1500	▲	■	-

GODET À ROCHE					
0,85	900	1080	○	○	○
0,96	1000	1140	○	○	○
1,02	1050	1170	○	○	○
1,11	1100	1190	○	○	●
1,24	1200	1280	○	●	▲
1,43	1350	1360	●	▲	■
1,63	1500	1500	▲	■	-

GODET À ROCHE					
0,85	900	1080	○	○	○
0,96	1000	1140	○	○	●
1,02	1050	1170	○	○	●
1,11	1100	1190	○	○	▲
1,24	1200	1280	○	●	■
1,43	1350	1360	●	▲	-
1,63	1500	1500	■	-	-

GODET CURAGE AVEC CONTRELAME BOULONNÉE					
1,38	1800	890*	○	○	●
1,64	2100	980*	●	▲	■
1,90	2400	1090*	●	▲	■

GODET CURAGE AVEC CONTRELAME BOULONNÉE					
1,38	1800	890*	○	○	●
1,64	2100	980*	●	●	■
1,90	2400	1090*	▲	■	-

GODET CURAGE					
1,38	1800	890*	○	●	●
1,64	2100	980*	●	▲	■
1,90					

CASE. UNE MARQUE SOLIDE.

Depuis 1842, CASE Construction Equipment vit son engagement indéfectible dans la construction en concevant et fabriquant des solutions pratiques et intuitives, efficientes et productives.

Nous nous efforçons sans cesse de faciliter le travail de nos clients en installant sur nos engins de nouvelles technologies répondant aux dernières normes de conformité.

Aujourd’hui, notre présence mondiale associée à notre expertise locale nous permet de relever les défis concrets de nos clients au centre de notre développement de produit.

Le grand réseau de concessionnaires CASE est toujours prêt à soutenir et à protéger vos investissements en dépassant vos attentes et en vous offrant l’expérience d’une maîtrise suprême.

Notre but est de construire ensemble des machines et des communautés plus fortes. Nous faisons ce qu’il faut pour nos clients et nos communautés, afin qu’ils puissent compter sur CASE.

CNH Industrial
Deutschland GmbH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn
DEUTSCHLAND

CNH Industrial
Maquinaria Spain, S.A.
Avenida Aragón 402
28022 Madrid - ESPAÑA

CNH Industrial France, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE

CNH Industrial Italia Spa
Lungo Stura Lazio 19
10156, Torino
ITALIA

CASE Construction Equipment
Cranes Farm Rd
Basildon - SS14 3AD
UNITED KINGDOM

NOTE: Les équipements standards et optionnels peuvent varier en fonction des demandes et des réglementations particulières à chaque pays. Les illustrations peuvent montrer des équipements non-standard ou non mentionnés - consulter le concessionnaire CASE. Qui plus est, CNH Industrial se réserve le droit de modifier sans préavis les spécifications de ses machines etc., sans encourir d’obligation quelconque pouvant découler de telles modifications.

Conforme à la directive 2006/24/CE

CASECE.COM
00800-2273-7373

L'appel est gratuit depuis un poste fixe. Vérifiez auprès de votre opérateur mobile si vous serez facturé en appelant depuis votre téléphone portable.