

CX18D

CASE
CONSTRUCTION

MINIESCAVATORI **Serie D**



Motore 3TNV70

Potenza del motore 12 kW - 16,1 CV

Peso operativo con tettuccio 1830 kg

Peso operativo con cabina 1940 kg

SPECIFICHE

CX18D

MOTORE

Tipo	YANMAR 3TNV70 - FASE 5
Potenza massima (2200 rpm) (kW / cv)	12 - 16,1
Cilindrata (cm ³)	854
Numero di cilindri (n°)	3
Raffreddamento	Liquido
Consumo (l/h)	2,4
Alternatore (V)	12 (40 A)
Batteria V (Ah)	12 (65)

IMPIANTO IDRAULICO

Tipo di pompa	flusso variabile
Cilindrata della pompa (cm ³)	8 + 8 + 6,6
Portata della pompa (l/min)	16 + 16 + 13,1
Pressione massima di taratura del circuito (bar)	220
Sistema ausiliario (portata e pressione massima):	
AUX 1 effetto singolo o doppio (l/min)	29,1 - 205 bar
AUX 2 - opzionale (l/min)	13,1 - 205 bar
AUX 3 - opzionale (l/min)	16 - 220 bar

VELOCITÀ DI ROTAZIONE E TRASLAZIONE

Velocità di traslazione (due velocità automatiche) (km/h)	1 ^a : 0 ÷ 2,2 / 2 ² : 0 ÷ 4,1
Velocità di rotazione (rpm)	10,5

COMANDI

Braccio, bilanciere lungo, benna e rotazione della torretta	2 joystick di comando
Movimenti cingoli (inclusa la contro-rotazione)	2 leve meccaniche
Lama	leva di comando
Sistema ausiliario AUX 1 (effetto singolo o doppio)	pedale destro
Rotazione del braccio	pedale sinistro

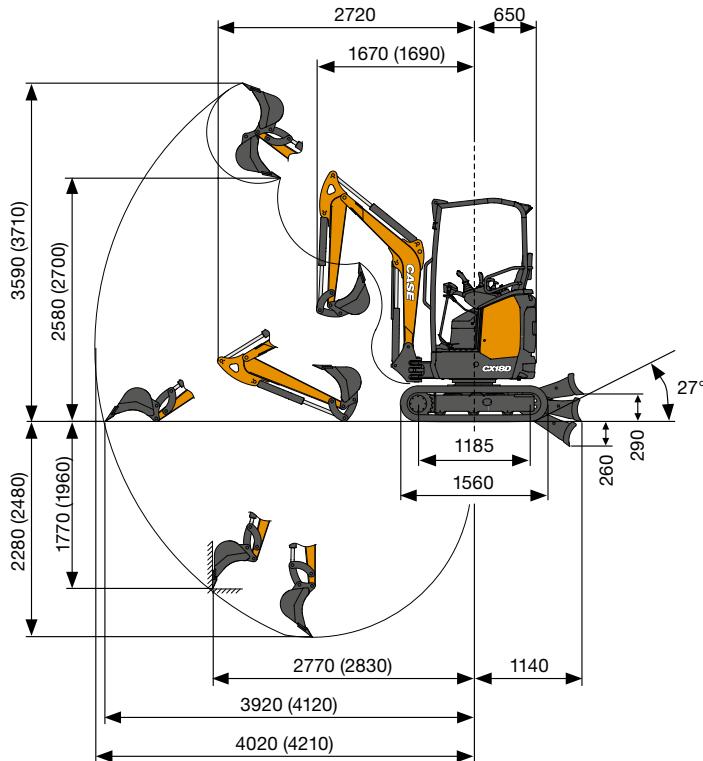
PESI

Peso di trasporto con tettuccio* (kg)	1720
Peso di trasporto con cabina* (kg)	1830
Peso operativo con tettuccio* ISO 6016 (kg)	1830
Peso operativo con cabina* ISO 6016 (kg)	1940

*con cingoli di gomma

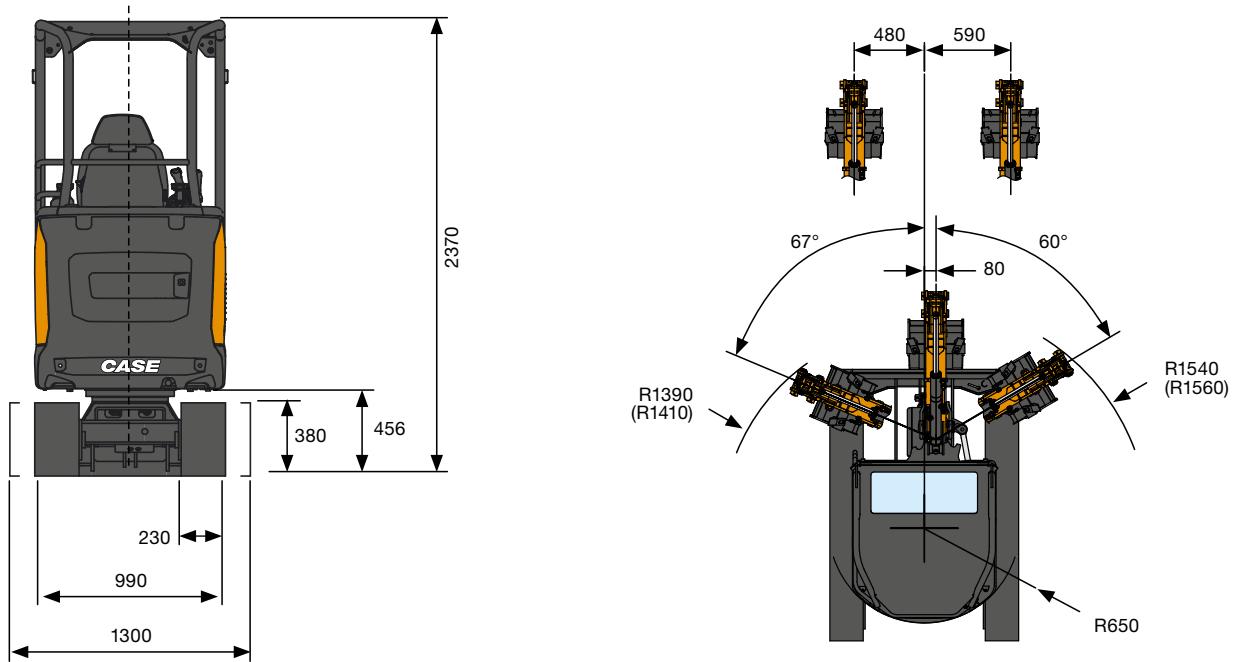
CAPACITÀ DEL CIRCUITO E COMPONENTI

Serbatoio carburante (l)	25
Serbatoio olio idraulico (l)	20
Capacità dell'impianto idraulico (l)	29
Capacità del sistema di raffreddamento (l)	4,5
Olio motore (l)	2,4



DATI PRESTAZIONALI

	Bilanciere Std. 1150 mm	Bilanciere Opz. 1350 mm
Profondità di scavo max.	mm	2280
Altezza di scarico max.	mm	2580
Forza di strappo alla benna	daN	1500
Forza di strappo al bilanciere ISO 6015	daN	990
Forza di trazione	daN	1700
Pressione al suolo con cingoli in gomma e tettuccio (con cabina)	kg/cm ²	0,30 (0,31)
Pendenza superabile massima		60% - 30°



DIMENSIONI GENERALI

Larghezza massima	mm	990 - 1300
Altezza totale	mm	2370
Larghezza cingoli	mm	230
Raggio di rotazione posteriore	mm	650
Lunghezza standard del bilanciere (opzionale)	mm	1150 (1350)
Numero di ruoli (per lato)	n°	3

CAPACITÀ DI SOLLEVAMENTO CX18D

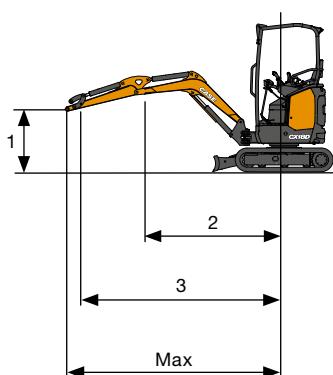
Bilanciere lungo standard L = 1150 mm

Apertura del braccio dal centro di rotazione (m)
Capacità di sollevamento (kg) a 1,0 m di altezza
Contrappeso standard

CAPACITÀ DI SOLLEVAMENTO	2	3	Max
Frontale con lama sollevata	420	230	180
Laterale con carro allargato	420	230	180

* Indica il limite di carico idraulico.

La capacità di sollevamento è basata sulla ISO 10567 e non supera più del 75% del carico di ribaltamento statico o più dell'87% della capacità di sollevamento idraulico della macchina.



ALLESTIMENTO DI SERIE E ACCESSORI

ALLESTIMENTO DI SERIE

- + Cabina/Tettuccio Ribaltabili (ROPS/TOPS - FOPS Livello 1)
- + Riscaldamento
- + Luce interna automatica
- + Presa elettrica sul tetto per il faro rotante
- + Tergicristallo
- + Specchietti retrovisori (sinistra, destra)
- + Sedile in tessuto con sospensione meccanica (cabina)
- + Sedile in vinile con sospensione meccanica (tettuccio)
- + Bilanciere standard
- + Protezione del cilindro di sollevamento del braccio e del cilindro della lama
- + Contrappeso standard
- + Controllo pedale rotazione
- + 1° Circuito Ausiliario (AUX1) con controllo pedale
- + Impostazione meccanica della portata massima del circuito AUX1
- + Deviatore meccanico tra AUX1 a effetto singolo e doppio effetto
- + Traslazione a 2 velocità con Automatic Shift Down (dalla 2^a alla 1^a marcia se è richiesta maggiore trazione) e Shift-up
- + Cingoli di gomma
- + Lama Standard
- + Sottocarro estendibile
- + Manuale operatore
- + Chiave di accensione, che apre ogni serratura della macchina
- + Faro di lavoro a LED standard (braccio)
- + Interruttore stacca batteria
- + Pompa a portata variabile
- + Olio idraulico e lubrificanti standard

ATTREZZATURA OPZIONALE

- + Radio DAB, Bluetooth, USB, Ingresso audio (solo cabina)
- + Antifurto
- + Allarme di traslazione
- + Bilanciere lungo
- + Contrappeso aggiuntivo
- + 2° Circuito ausiliario (AUX2) con controllo pedale e deviatore di flusso dalla rotazione del braccio
- + Predisposizione per pinza (AUX3 con deviatore di flusso dal cilindro della benna)
- + Drenaggio diretto al serbatoio
- + Valvole di blocco sul cilindro della lama
- + Kit di movimentazione oggetti (valvole di blocco su braccio e bilanciere, gancio di sollevamento e tabella di carico)
- + Fari di lavoro a LED extra (fronte e retro cabina)
- + Faro rotante
- + CASE Sitewatch e SiteConnect
- + Olio idraulico e lubrificanti bio
- + Predisposizione per attacco rapido idraulico (effetto singolo o doppio)
- + Attacchi rapidi meccanici e idraulici
- + Benne

SOLUZIONI POST-VENDITA CASE

- + Griglia di protezione anteriore (Livello 2)
- + Vasta gamma di accessori
- + Gamma completa di attacchi rapidi meccanici e idraulici
- + Gamma completa di benne

CNH Industrial
Deutschland GmbH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn
DEUTSCHLAND

CNH Industrial France, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE

CASE Construction Equipment
Cranes Farm Rd
Basildon - SS14 3AD
UNITED KINGDOM

CNH Industrial
Maquinaria Spain, S.A.
Avenida Aragón 402
28022 Madrid - ESPAÑA

CNH Industrial Italia Spa
Lungo Stura Lazio 19
10156, Torino
ITALIA

NOTA: Le dotazioni di serie e opzionali possono cambiare in base alle richieste e alle leggi in vigore nei diversi paesi. Le foto possono mostrare dotazioni non di serie o non citate nel presente pieghevole - consultate il concessionario CASE. CNH Industrial si riserva il diritto di modificare senza preavviso le caratteristiche delle sue macchine, senza alcun obbligo dipendente da tali modifiche.

Conforme alla direttiva 2006/42/CE

CASECE.COM
00800-2273-7373

La chiamata è gratuita da telefono fisso.
Per le chiamate da cellulare consultare le tariffe del proprio gestore telefonico.