

**F-SERIES WHEEL LOADERS
721F/821F**

CASE
CONSTRUCTION



TIER 3
EU STAGE IIIA

WHEEL LOADERS
รถตักกล้อยางสายพันธุ์อเมริกัน

www.casece.com

EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842

FAST, PRODUCTIVE, FUEL EFFICIENT

จงเตรียมพร้อมเพื่อสิ่งที่ดีที่สุด:

- เทคโนโลยีเครื่องยนต์ขั้นสูง
- ระบบเกียร์มีประสิทธิภาพสูง
- เฟืองท้ายและเพลลาให้แรงงานสูง
- ออกแบบเพื่อการระบายความร้อนและต้องการการบำรุงรักษาต่ำ
- เหมาะกับสรีระเป็นพิเศษ





ADVANCED ENGINE TECHNOLOGY EFFICIENT TRANSMISSION



การใช้เชื้อเพลิงต่ำลง 10%

อุณหภูมิต่ำที่ช่วยให้มีประสิทธิภาพการทำงานของเครื่องยนต์ที่เหมาะสม เครื่องยนต์คอมมอนเรลรุ่นที่สองให้การควบคุมทั้งหมดที่ดีกว่า เทคโนโลยีการฉีดแบบหลายจุดให้การควบคุมการเผาไหม้ที่เหมาะสม



แรงบิดที่เยี่ยมยอด

เครื่องยนต์คอมมอนเรลรุ่นที่สองให้การควบคุมที่ระดับรอบหมุนทั้งหมดได้ดีกว่า และอากาศที่บริสุทธิ์ 100% จะเพิ่มกำลังของเครื่องยนต์ เทคโนโลยีหลายหัวฉีดให้การควบคุมการเผาไหม้ที่เหมาะสม ในขณะที่ความดันฉีด 1600 บาร์ให้ประสิทธิภาพแรงบิดสูงที่สุดกว่าใคร



ประหยัดน้ำมันเพิ่มอีก 10% และการบำรุงรักษาน้อยลง

เกียร์แบบ Proshift ทำให้ประหยัดเชื้อเพลิงมากขึ้นกว่าเกียร์ชนิด 4 จังหวะแบบเก่า 10% และยืดอายุของน้ำมันเกียร์จาก 1000 เป็น 1500 ชั่วโมง เป็นผลให้รอบการบำรุงรักษายาวนานขึ้นอีก 50% ประสิทธิภาพระดับพรีเมียมของเกียร์ Proshift เป็นผลให้รุ่น 721F และ 821F มีราคาขายต่อดีกว่า เพราะไม่มีรถรุ่นใดที่มีประสิทธิภาพเหนือกว่า

ผลผลิตสูงสุด

เกียร์ Proshift ให้ความเร็ว และเกียร์ 2 ที่รอบสั้นลงเล็กน้อยจึงเพิ่มกำลังในการผลัก



สิ่งอำนวยความสะดวกที่เหนือกว่า

เกียร์ Proshift ให้การขับขี่ที่สบายจนน่าทึ่ง กับการเปลี่ยนเกียร์ที่ราบเรียบกว่าอย่างดีเยี่ยม และเมื่อเบรกก็หน่วงเกียร์ไต่ด้วยรอบเครื่องยนต์

HIGH PRODUCTIVITY DIFFERENTIAL AND AXLES



เพลานิวสำหรับงานหนัก

เพลานิวสำหรับงานหนักจะเหนือกว่า ใหญ่กว่า และง่ายต่อการบริการซ่อมบำรุงเนื่องจากการออกแบบโครงสร้างให้มี 3 ชั้น ผ้าเบรกแบบดิสก์เปียกหลายแผ่นทำจากทองเหลืองเผา ผณีก็อยู่ในแต่ละดุมล้อ

เฟืองท้าย 100% ด้านหน้าที่มีตัวล็อกอัตโนมัติ

เมื่อใช้ล็อกอัตโนมัติ 100% แรงบิดที่มี 100% จะถูกส่งไปที่ล้อด้วยแรงเกาะ เพิ่มขึ้นทีละขั้นจาก 75% ของเฟืองท้ายแบบจำกัดการลื่น ไม่มีการลื่นระหว่างล้อ และไม่มีแรงเสียดทานในเฟืองท้าย ล็อกอัตโนมัติเปิดใช้งานโดยอัตโนมัติได้ เมื่อล้อหน้ากำลังจะลื่น หรือคุณสามารถบังคับได้ด้วยเท้าซ้ายของคุณเอง

เฟืองท้ายเปิดด้านหน้าและหลัง

เมื่อใช้เฟืองท้ายเปิด ไม่มีแรงเสียดทานที่ลดการลื่นของล้อ จึงสึกหรอน้อยลงและสูญเสียพลังงานต่ำกว่า



เพื่อลดการลงทุนเริ่มต้นของคุณ: รุ่น 721F และ 821F ยังมีรุ่นที่เฟืองท้ายลดการลื่น (limited slip differentials) เพลาน้ำใช้งานหนัก และเพลาล้างแบบมาตรฐาน



เมื่อยาง L5 ที่จำเป็นสำหรับการทำงานในสภาพแวดล้อมที่ร้อนมาก เราขอแนะนำให้ใช้เพลลา สำหรับงานหนัก สามารถใช้ยางคันได้



ผลผลิตที่เพิ่มขึ้น

แรงบิดที่มีอยู่ 100% จะถูกส่งไปที่ล้อ ซึ่งส่งกำลังผลึกที่เหมาะสม



ผลตอบแทนจากการลงทุนที่มากกว่า

ยางจะสึกหรอลดลง 20-30% เนื่องจากไม่มีการสั่นระหว่างล้อ ใช้น้ำมันเชื้อเพลิงต่ำกว่า เนื่องจากไม่มีแรงเสียดทานในเฟืองท้าย การบำรุงรักษาน้อยลงเนื่องจากมีส่วนประกอบเคลื่อนไหวน้อยลงอันมาจากเฟืองท้ายแบบเปิด ผลลัพธ์: ราคาขายต่อที่ดีกว่า

เชื่อถือได้เสมอ

เพลลาใช้งานหนักและเฟืองท้ายแบบเปิดให้ผลเป็นความน่าเชื่อถือที่เหนือกว่า

LOW MAINTENANCE COOLING DESIGN



การกระจายน้ำหมักที่ดีกว่าเพราะติดตั้งเครื่องยนต์ไว้ทางท้าย



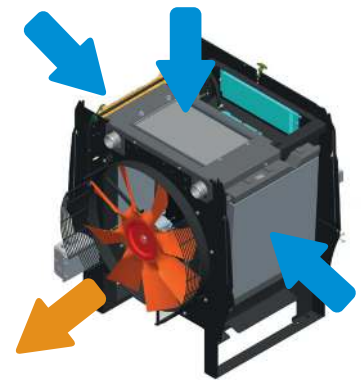
ติดตั้งระบบระบายความร้อนไว้ ช่วงกลาง

เอกลักษณ์ของการออกแบบนี้มีหมอน้ำรังผึ้ง ติดตั้งแบบ ลูกบาศก์แทนการซ้อนกัน ทำให้แน่ใจว่า หมอน้ำแต่ละตัว ได้รับอากาศบริสุทธิ์ และมีอากาศที่ป้อนมาจากด้านข้าง และด้านบน จึงรักษาอุณหภูมิของของเหลวให้คงที่ ประสิทธิภาพที่สูงของระบบทำความเย็นช่วยยืดอายุของ สารหล่อเย็นให้ใช้ได้ยาวนานถึง 1500 ชั่วโมง พัดลมที่หมุน กลับได้แบบมาตรฐานสามารถใช้งานได้จากห้องโดยสาร และมีระบบทำความเย็นที่มีประสิทธิภาพมาก เพราะติดตั้ง ไว้ช่วงกลาง

เครื่องยนต์ถูกติดตั้งไว้ด้านหลังของเครื่องจักร จึงไม่ จำเป็นต้องมีน้ำหมักถ่วงเพิ่มเติม กลไกนี้ร่วมกับพัดลม ความเร็วต่ำ (เพียง 1200 รอบต่อนาที) ส่งผลให้ระดับ เสียงรบกวนและการสั่นสะเทือนในห้องโดยสารลดลง

ออกแบบเพื่อสภาพแวดล้อมที่มี ฝุ่นมาก

ติดตั้งระบบระบายความร้อนไว้หลังห้องโดยสาร ไกล จากด้านหลังของเครื่องยนต์และไกลจากพื้นดิน จึง ห่างไกลจากฝุ่น





การบำรุงรักษาบ่อย

ทำความสะอาดหม้อน้ำรังผึ้งได้ง่ายเพราะมีพัดลมหมุนกลับทิศที่สั่งงานมาจากห้องโดยสาร การออกแบบแบบลูกบาศก์ของระบบระบายความร้อนเพิ่มประสิทธิภาพการทำความสะอาดหม้อน้ำรังผึ้ง และทำความสะอาดเพิ่มเติมด้วยตนเองได้ง่าย เพราะหม้อน้ำรังผึ้งแต่ละตัวติดตั้งไว้แยกกัน การออกแบบที่มีประสิทธิภาพของลูกบาศก์ยังมีผลให้สารระบายความร้อนแบบเหลวมีอายุใช้งานนานขึ้นซึ่งยืดเวลาได้ 500 ชั่วโมง รอบการเปลี่ยนน้ำยาจึงเป็น 1500 ชั่วโมง



ความน่าเชื่อถือเพิ่มขึ้น

อุณหภูมิที่คงที่ของของเหลวช่วยขยายประสิทธิภาพในการระบายความร้อนและปกป้องเพลลา ส่งผลให้เกิดความน่าเชื่อถือมากขึ้น และยังมีส่วนเสริมจากการบำรุงรักษาที่ง่ายและรอบเวลาซ่อมบำรุงที่ยาวนานขึ้น การกระจายน้ำหนักที่ดีกว่าหมายความว่า ต้องการน้ำหนักถ่วงหรือน้ำหนักบรรทุกที่น้อยลงซึ่งช่วยลดความเค้นที่เพลลาและเบรก

น้ำหนักบรรทุกทุกบั้งก็สูงขึ้น

ไม่ต้องแปลกใจที่รถดักล้อย่างของเรามีน้ำหนักบรรทุกเช่นเดียวกับรุ่นคู่แข่งที่มีน้ำหนักในระดับสูง: ซึ่งเกิดขึ้นเนื่องจากตำแหน่งเครื่องยนต์ด้านหลังช่วยให้สามารถลดปริมาณน้ำหนักบรรทุกในเครื่องยนต์ได้เป็นอย่างมาก

PREMIUM ERGONOMICS



คุณจึงมองเห็นได้รอบด้านอย่างยอดเยี่ยม

คุณจะรู้สึกมั่นใจมากขึ้นและทำงานได้เร็วขึ้น ด้วยการมองเห็นได้รอบด้าน โดยรูปร่างของฝาครอบเครื่องที่ด้านหลังโค้งและพื้นผิวที่เคลือบกว้างและอยู่ในที่ต่ำมาก ช่องระบายอากาศ 17 ช่องอำนวยความสะดวกให้คุณ และป้องกันไม่ให้กระจกหน้าต่างเกิดการฝ้ามัว



ห้องโดยสารที่ได้รับการป้องกัน

ห้องโดยสารเสริมความแข็งแรงของเรารับประกันว่าป้องกันการพลิกคว่ำ (ROPS) และการตกของวัตถุ (FOPS)

แรงสั่นสะเทือนต่อคนขับต่ำลง

เสียงรบกวนและการสั่นสะเทือนของเครื่องยนต์ลดลง โดยการใช้น้ำมัน 3 ชั้น: น้ำมันก่อน น้ำมันหลัก และน้ำมันหลัง เพิ่มการใช้งานที่สะดวกสบายให้แก่คนขับโดยที่ติดตั้งเครื่องยนต์ทางด้านหลัง ห่างจากห้องโดยสาร และที่นั่งมีระบบกันสะเทือนแบบถุงลมเป็นมาตรฐาน



PREMIUM ERGONOMICS



ฟังก์ชันไฮดรอลิกเพิ่มความสะดวกสบายของคุณ

ถ้าเพิ่มสมาธิในการทำงานและลดระดับความเครียดของคุณ คุณสามารถเปิดใช้ฟังก์ชันต่อไปนี้จากแผงควบคุมที่ถนัดมือได้มือขวาของคุณ:

- **การเปลี่ยนเกียร์อัตโนมัติ:** ทำให้แน่ใจว่าเครื่องจะทำงานด้วยเกียร์ที่เหมาะสมที่สุดตามความเร็ว ดิกดาวน และเบรกเครื่องยนต์
- **ปุ่มถอยหลังบนจอยสติ๊ก:** เปิดเดินหน้า ถอยหลัง หรือเข้าเกียร์ว่าง
- **กลับไปชุด:** นำกลับบังก็มาที่ตำแหน่งที่เหมาะสมสำหรับการตักอีกครั้ง
- **กลับไปขับเคลื่อน:** ลดนวมไปที่ตำแหน่งลำเลียง ซึ่งสามารถปรับได้
- **ยกโดยอัตโนมัติ:** ยกนวมไปที่ความสูงสูงสุดที่คุณได้ตั้งค่าเอาไว้
- **การควบคุมการขับเคลื่อนอัตโนมัติ:** ลดการแกว่งไปมาของแขนรถตักในระหว่างการขับเคลื่อน จึงรักษาวัสดุดินไม่ให้ตกหล่นไ้ได้มากที่สุด เปิดใช้งานตั้งแต่ 8 กม./ชม.
- **ล็อกเฟืองท้ายอัตโนมัติ:** ล็อกเฟืองท้ายอัตโนมัติ 100% สามารถใช้งานได้ด้วยตนเองด้วยเท้าซ้ายของคุณ หรือทำงานโดยอัตโนมัติเพื่อทุ่มเทสมาธิต่อการทำงาน
- **คันบังคับวงจรถูเสริม:** สำหรับอุปกรณ์ไฮดรอลิก เช่น บังก็เทสูงนั้น คุณอาจสั่งควบคุมวงจรถูเสริมที่เป็นฟังก์ชันทางเลือกด้วยคันโยกที่อยู่ถัดจากจอยสติ๊ก เพื่อให้การใช้งานของคุณง่ายขึ้น



ตัวควบคุมทั้งหมดอยู่ที่ปลายนิ้วของคุณหรือจอยสติ๊กควบคุมไหลด

ขึ้นอยู่กับนิสัยของคุณ คุณอาจต้องการควบคุมคันโยก 2 ตัวมากกว่าควบคุมด้วยจอยสติ๊กแบบมาตรฐานก็ได้ ตัวเลือกมีตัวควบคุมแบบ 3 คันโยกที่ควบคุมวงจรมอเตอร์ของอุปกรณ์ประกอบ ยังถูกดัดแปลงเป็นชุดอุปกรณ์ได้อีกด้วย



บังคับเลี้ยวด้วยจอยสติ๊ก

รอบงานแบบซ้ำซากในวันที่ยาวนาน จะเร็วยิ่งขึ้นด้วยจอยสติ๊กบังคับพวงมาลัย (ตัวเลือก) เนื่องจากตำแหน่งนั่งของคุณจะทำงานได้สะดวกกว่า พวงมาลัยก็ยังคงมีอยู่เพื่อการบังคับที่ดีกว่า คุณจะชื่นชอบในระหว่างเคลื่อนที่ในภูมิประเทศที่ขรุขระ บนทางลาดชันลง และในกรณีฉุกเฉิน

FAST AND EASY MAINTENANCE

แผ่นครอบวงจไฟฟ้าแบบชั้นเดียว

การวางตำแหน่งของเครื่องยนต์ที่ด้านหลังและฝาครอบเครื่องที่ใช้ไฟฟ้าเปิดง่ายทำให้เข้าถึงจุดบริการซ่อมได้รวดเร็ว สายจัมเปอร์มีอยู่เป็นมาตรฐานไว้พวงสายสตาร์ทเครื่องยนต์ เมื่อแบตเตอรี่มีไฟอ่อน



การจัดวางส่วนประกอบภายใต้ฝาครอบมีความเหมาะสมและเป็นผลให้บำรุงรักษาได้ง่าย



การออกแบบการบำรุงรักษาที่ระดับพื้นดิน

ไม่ต้องแปลกใจถ้าคุณไม่เห็นราวกันตกรอบฝาครอบหรือบันไดที่ด้านข้างล้อหลัง เพราะว่าจุดบริการซ่อมทั้งหมดนั้นเข้าถึงได้โดยง่ายที่ระดับพื้นดิน คุณสามารถตรวจดูระดับน้ำมันไฮดรอลิกและน้ำมันเกียร์ได้อย่างรวดเร็ว จุดระบายน้ำมันสามจุดมีการจัดกลุ่มกันทางด้านซ้าย ทางด้านล่างของฝาครอบและสวิตช์แบตเตอรี่ จึงทำให้ให้เปลี่ยนของเหลวได้ง่ายและรวดเร็ว



การบำรุงรักษาประหยัด สภาพพร้อมใช้งานจึงเพิ่มขึ้น

คุณสามารถเพิ่มเวลาทำงานกับกลุ่มรถดักอย่างเหล่านี้เพราะรอบเวลาการซ่อมบำรุงยาวนาน 1500 ชั่วโมง ในการเปลี่ยนน้ำมันเกียร์และไส้กรอง น้ำมันเฟลาและไส้กรอง และสารหล่อเย็น การวางตำแหน่งของระบบระบายความร้อนด้านหลังของห้องโดยสารหมายความว่า จะทำความสะอาดน้อยกว่า และลูกบาศก์ระบายความร้อนช่วยให้คุณสามารถทำความสะอาดได้อย่างมีประสิทธิภาพด้วยพัดลมหมุนกลับ หรือทำความสะอาดด้วยตนเอง บั้มและเครื่องยนต์กระจายบนสายพานหนึ่งตัวเท่านั้น เพื่อให้ทำการบำรุงรักษาได้เร็วขึ้น



สวิตช์เปิดฝาครอบและสวิตช์เปิด/ปิดแบตเตอรี่ ในกรณีของแบตเตอรี่หมด สามารถเปิดฝาครอบเครื่องได้จากภายนอก เพื่อใช้สายไฟจัมป์สตาร์ทจากกระยะไกล



ที่ระบายที่ถูกจัดกลุ่ม



ความปลอดภัยมากขึ้น

จุดบริการซ่อมบำรุงหลักทั้งหมดเข้าถึงได้อย่างง่ายดายจากพื้นดิน เพื่อให้คุณสามารถดำเนินการบำรุงรักษาประจำวันของคุณอย่างปลอดภัยและมีประสิทธิภาพ



F-SERIES WHEEL LOADERS

721F

การทำงาน (รอบระยะทาง 50 เมตร)

ข้อพิจารณา: ความหนาแน่น: 1.8 ตัน/ม.³ สัมประสิทธิ์การเติมวัสดุดิน: 100%, 52 รอบ/ชั่วโมง และแต่ละชั่วโมงมีการหยุดพัก 5 นาที 140 ม.³/ชม. หรือ 280 ตัน/ชม.
โหลด 52 รอบ/ชั่วโมงด้วยบุงก์มาตรฐาน 2.7 ม.³ หรือ 5.4 ตัน

เครื่องยนต์ Tier III

สอดคล้องกับมาตรฐาน Tier 3 (EU Stage 3a)
เครื่องยนต์เทอร์โบ FPT แบบ F4HE9684F*J พร้อมด้วย:
- การเผาไหม้อากาศบริสุทธิ์ 100%
- ระบบระบายความร้อนอากาศสู่อากาศ
- คอมมอนเรล (1,600 บาร์)
- มีหัวฉีดหลายหัว คล้ายกับระบบมัลติเจ็ทเทคโนโลยีของยานยนต์เพื่อให้ครอบคลุมโหลดได้ดีที่สุด ให้แรงบิดสูงสุด และสิ้นเปลืองพลังงานต่ำที่สุดกว่าใคร
6 ถึง 6.7 ลิตร
กำลังสูงสุด SAE J1995 _____ 145 กิโลวัตต์/195 แรงม้าที่ 2000 รอบต่อนาที
แรงบิดสูงสุด SAE J1349 _____ 862 นิวตัน-เมตรที่ 1400 รอบต่อนาที

ระบบเกียร์

ล้อทั้งหมดขับเคลื่อนด้วยเพลาลูกเบี้ยว
ฟังก์ชันคิกดาวน์
ตัวแปลงแรงบิด 4 จังหวะ
เกียร์พาวเวอร์อัตโนมัติ 4 จังหวะสลับเปลี่ยนไปเป็นเกียร์บังคับด้วยตนเองได้
ZF สลับไปเปลี่ยนเกียร์ด้วยตนเอง
ความเร็วเดินทาง _____ 8-13-25-37 กม./ชม.
ความเร็วถอยหลัง _____ 8-13-26 กม./ชม.
คลัทช์เกียร์แบบปรับได้

เพลาลูกเบี้ยวและเฟืองท้าย

เพื่อให้แรงจุดลากที่ดีเยี่ยม ยางรถที่สึกน้อยกว่า 30% และรอบการบำรุงรักษายาวกว่า 50%
เฟืองท้ายลิ้งค์อัตโนมัติทางด้านหน้า 100% ของแรงบิดที่มีอยู่จะอยู่ที่แรงจุดลากของล้อเสมอ
เพลาลูกเบี้ยวหน้าทางด้านหน้าและด้านหลัง ZF (ตัวเลือก) กับเฟืองท้ายแบบเปิด
แรงจุดลากที่ยอดเยี่ยม:
เฟืองท้ายจำกัดการลื่นด้านหน้าและหลัง _____ เมื่อลื่นหนึ่งล้อ 73% ของแรงบิด
เพลาลูกเบี้ยวที่อีกล้อหนึ่งเสมอ
ด้านหน้า _____ เพลาลูกเบี้ยวหน้า + (ZF ชนิด MT-L3085-II)
ด้านหลัง _____ เพลาลูกเบี้ยวหน้า (ZF ชนิด MT-L3075-II)
ระยะสายรวมของเพลาลูกเบี้ยว _____ 24°

ยาง

ยาง _____ 20,5R25

เบรก

เบรกเท้า _____ ไม่ต้องบำรุงรักษา ดิสก์เบรก 4 ล้อ ระบบเบรกปรับด้วยตัวเอง
พื้นที่ _____ 0.39 ม.²/ล้อ (ดุมล้อ)
เบรกมือ _____ ดิสก์เบรกที่เกียร์ เปิดใช้งานจากกลุ่มควบคุมในห้องโดยสาร
พื้นที่ _____ 82 ซม.²

ไฮดรอลิก

วาล์ว _____ Rexroth แบบปิดศูนย์ ระบบไฮดรอลิกที่ตรวจสอบโหลด
วาล์วหลักมี 3 ตอน
การบังคับเลี้ยว _____ พวงมาลัยออพติคอล บังคับด้วยไฮดรอลิกผ่านวาล์วหลัก
ประเภทของบีม _____ บีมแบบกึ่งหินปริมาตรแปรผัน
(206 ลิตร/นาที่ที่ 2000 รอบต่อนาที)
ฟังก์ชันไฮดรอลิกอัตโนมัติ
- ไปยังตำแหน่งบุงก์กลับมาชุด
- ไปยังตำแหน่งนวม กลับมาขับเคลื่อน
- ไปยังตำแหน่งยก (จนถึงความสูงที่ปรับได้)
ชนิดของการควบคุม _____ ควบคุมไฟลัดด้วยจอยสติ๊กตัวเดียวหรือสองตัว

ความจุ

ถังน้ำมัน _____ ใช้งานได้ 246 ลิตร
ระบบทำความเย็น _____ 28 ลิตร
น้ำมันหล่อลื่น _____ 15 ลิตร
น้ำมันไฮดรอลิก _____ ถัง: 91 ลิตร ทั้งระบบ: 180 ลิตร
น้ำมันเกียร์ _____ 34 ลิตร

ห้องโดยสารและตัวควบคุม

เพื่อความปลอดภัยของคุณ ห้องโดยสารสอดคล้องกับ:
การป้องกันวัตถุตก (FOPS) _____ ISO EN3449
การป้องกันพลิกคว่ำ (ROPS) _____ ISO EN13510

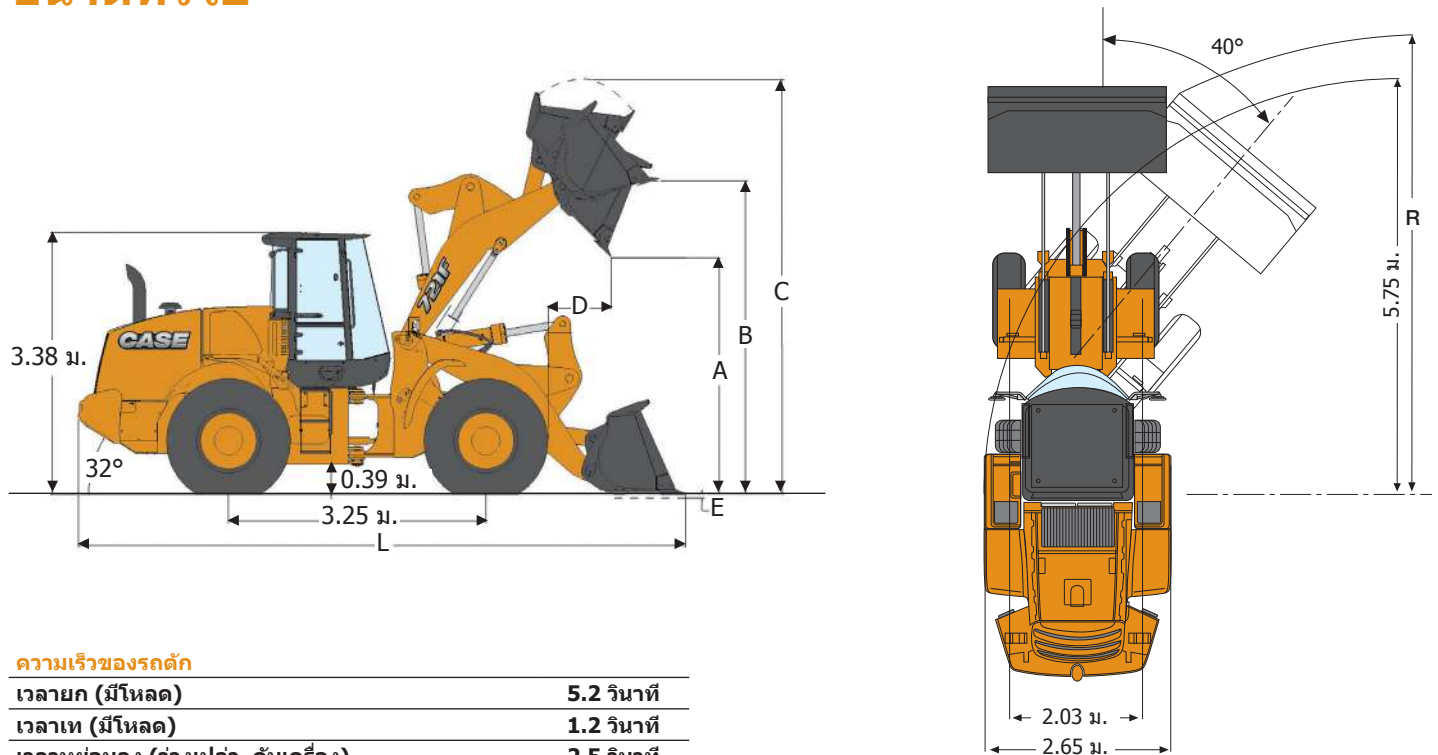
เสียงรบกวนและการสั่นสะเทือน

เสียงรบกวนจากการขับเคลื่อนเป็นเดซิเบล(A) 82 ตามมาตรฐาน SAE J88 ที่ระยะ 15 เมตร
เสียงรบกวนภายใน _____ 72 LpA ตามมาตรฐาน ISO6395/6396/3744
เสียงรบกวนภายนอก _____ 71 เดซิเบล(A) ที่ 15 เมตรตามมาตรฐาน SAE J88 SEP80 103 LwA ตามมาตรฐาน ISO6395/6396/3744
สัญญาณเตือนเกียร์ถอยหลังแบบสลับได้
การสั่นสะเทือน _____ ที่นั่งเบาะหุ้มอากาศ MSG 95A/732
เฉลี่ย 1.4 m/s² ตามมาตรฐาน ISO/TR 25398:2006

ระบบไฟฟ้า

24 โวลต์ แบตเตอรี่ 2 x 12 โวลต์
เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสสลับ _____ 65 แอมแปร์

ขนาดทั่วไป



ความเร็วของรถดัก

เวลายก (มีโหลด)	5.2 วินาที
เวลาเท (มีโหลด)	1.2 วินาที
เวลาหย่อนลง (วางเปล่า, ดับเครื่อง)	2.5 วินาที
เวลาหย่อนลง (วางเปล่า, ลอยลง)	2.4 วินาที

721F		BUCKET Z BAR		BUCKET XT (ยกขนาน)			
		2.7 ม. ³	2.4 ม. ³ ข้อต่อชนิดเปลี่ยนง่าย	2.4 ม. ³ ข้อต่อชนิดเปลี่ยนง่าย	2.4 ม. ³		
บุงก์พร้อมสกรูที่:		ขอบ	สลัอม	ขอบ	สลัอม	ขอบ	สลัอม
ปริมาตรบุงก์ (วัสดุคง)	ม. ³	2.7	2.7	2.4	2.4	2.4	2.4
น้ำหนักบรรทุกของบุงก์	กก.	5440	5369	5299	5325	4924	4946
ความหนาแน่นสูงสุดของวัสดุ	ตัน/ม. ³	2.0	2.0	2.2	2.2	2.1	2.1
ความกว้างภายนอกของบุงก์	ม.	2.73	2.73	2.47	2.47	2.47	2.47
น้ำหนักบุงก์	กก.	1237	1344	1656	1619	1627	1590
โหลดเท - ตรง	กก.	12435	12292	11356	11405	11280	11326
โหลดเท - ปรับที่ 40°	กก.	10881	10738	10599	10649	9847	9893
แรงฉีก	กก.	14236	12885	12185	11284	12016	11193
ขีดความสามารถยกจากพื้นดิน	กก.	13607	13480	13419	13462	13096	13111
A ความสูงเทดินที่ 45° ที่ความสูงเดิมที่	ม.	2.93	2.86	2.82	2.74	2.77	2.69
B ความสูงของสลักหมุนมุม	ม.	3.98	3.98	3.98	3.98	4.16	4.16
C ความสูงโดยรวม	ม.	5.52	5.52	5.51	5.51	5.67	5.66
D ระยะเอียงของบุงก์ที่ความสูงเดิมที่	ม.	1.13	1.21	1.28	1.36	1.27	1.36
E ความลึกที่ขุด	ซม.	7.4	7.4	6.2	6.7	21	21.3
ความยาวโดยรวมเมื่อไม่มีบุงก์	ม.	6.53	6.53	6.53	6.53	6.52	6.52
L ความยาวโดยรวมเมื่อบุงก์อยู่บนพื้นดิน	ม.	7.65	7.76	7.83	7.95	8.12	8.24
R รัศมีเลี้ยวไปมุมด้านหน้าของบุงก์	ม.	6.3	6.4	6.3	6.3	6.2	6.3
มุมยกของบุงก์ในตำแหน่งขนย้าย	°	43	43	38	38	58	58
มุมเทดินที่ความสูงเดิมที่	°	55	55	61	61	54	54
น้ำหนักทำงานของเครื่องจักร	กก.	14225	14532	14844	14807	14915	14878

หมายเหตุ: ข้อมูลจำเพาะของบุงก์ที่สามารถแตกต่างกันเล็กน้อยตามแหล่งผลิต มีตัวเลือกบุงก์เพิ่มเติม กรุณาติดต่อตัวแทนจำหน่ายในท้องถิ่นของคุณ

F-SERIES WHEEL LOADERS

821F

การทำงาน (รอบระยะทาง 50 เมตร)

ข้อพิจารณา: ความหนาแน่น: 1.8 ตัน/ม.³ สัมประสิทธิ์การเติมวัสดุดิน: 100%, 52 รอบ/ชั่วโมง และแต่ละชั่วโมงมีการหยุดพัก 5 นาที 160 ม.³/ชม. หรือ 320 ตัน/ชม.
โหลด 52 รอบ/ชั่วโมงด้วยน้ำหนักมาตรฐาน 3.4 ม.³ หรือ 6.2 ตัน

เครื่องยนต์ขั้นที่ 3

สอดคล้องกับมาตรฐาน Tier 3 (EU Stage 3a)
เครื่องยนต์เทอร์โบ FPT แบบ F4HE9684E*J พร้อมด้วย:

- การเผาไหม้อากาศบริสุทธิ์ 100%
- ระบบระบายความร้อนอากาศสู่อากาศ
- คอมมอนเรล (1,600 บาร์)
- มีหัวฉีดหลายหัว คล้ายกับระบบฉีดเจ็ทเทคโนโลยีของยานยนต์เพื่อให้ครอบคลุมของไหลได้ดีที่สุด ให้แรงบิดสูงสุด และสิ้นเปลืองพลังงานต่ำที่สุดกว่าใคร

6 ถึง 6.7 ลิตร

กำลังสูงสุด SAE J1995 172 กิโลวัตต์/230 แรงม้าที่ 1800 รอบต่อนาที
แรงบิดสูงสุด SAE J1349 1184 นิวตัน-เมตรที่ 1300 รอบต่อนาที

ระบบเกียร์

ล้อทั้งหมดขับเคลื่อนด้วยเพลาลูกเบี้ยว

ฟังก์ชันคิกดาวน์

ตัวแปลงแรงบิด 4 จังหวะ

เกียร์พาวเวอร์อัตโนมัติ 4 จังหวะสลับเปลี่ยนไปเป็นเกียร์บังคับด้วยตนเองได้
ZF สลับไปเปลี่ยนเกียร์ด้วยตนเอง

ความเร็วเดินหน้า 7-12-23-37 กม./ชม.

ความเร็วถอยหลัง 7-13-25 กม./ชม.

คลัทช์เกียร์แบบปรับได้

เพลาลูกเบี้ยวและเพ็องท้าย

เพื่อให้แรงจุดลากที่ดีเยี่ยม ยางรถที่สึกน้อยกว่า 30% และรอบการบำรุงรักษายาวกว่า 50%

เพ็องท้ายล็อกอัตโนมัติทางด้านหน้า 100% ของแรงบิดที่มีอยู่จะอยู่ที่แรงจุดลากของล้อเสมอ

เพลาลูกเบี้ยวหน้าทางด้านหน้าและด้านหลัง ZF กับเพ็องท้ายแบบเปิดแรงจุดลากที่ยืดหยุ่น:

เพ็องท้ายจำกัดการลื่นด้านหน้าและหลัง เมื่อลื่นหนึ่งล้อ 73%

ของแรงบิดเพลาลูกเบี้ยวที่อีกล้อหนึ่งเสมอ

ด้านหน้า เพลาลูกเบี้ยวหน้า + (ZF ชนิด MT-L3095-II)

ด้านหลัง เพลามาตรฐาน (ZF ชนิด MT-L3085-II)

ระยะสายรวมของเพลาลูกเบี้ยว 24°

ยาง

ยาง 23.5R25

เบรก

เบรกเท้า ไม่ต้องบำรุงรักษา ระบบดิสก์เบรก 4 ล้อแบบเปียก ปรับด้วยตัวเอง
พื้นที่ 0.39 ม.²/ล้อ (ดุมล้อ)

เบรกมือ ดิสก์เบรกที่เกียร์ เปิดใช้งานจากกลุ่มควบคุมในห้องโดยสาร
พื้นที่ 82 ซม.²

ไฮดรอลิก

วาล์ว Rexroth แบบปิดศูนย์ ระบบไฮดรอลิกที่ตรวจสอบโหลด
วาล์วหลักมี 3 ตอน

การบังคับลิ้นชัก พวงมาลัยไฮดรอลิก บังคับด้วยไฮดรอลิกผ่านวาล์วหลัก
ประเภทของปั๊ม ปั๊มแบบกึ่งหิ้นปริมาตรแปรผัน
(240 ลิตร/นาทีที่ 2000 รอบต่อนาที)

ฟังก์ชันไฮดรอลิกอัตโนมัติ

- ไปยังตำแหน่งบังคับกลับมาชุด

- ไปยังตำแหน่งนวม กลับมาขับเคลื่อน

- ไปยังตำแหน่งยกอัตโนมัติ (จนถึงความสูงที่ปรับได้)

ชนิดของการควบคุม ควบคุมไฟลัดด้วยจอยสติ๊กตัวเดียวหรือสองตัว

ความจุ

ถังน้ำมัน ใช้งานได้ 288 ลิตร

ระบบทำความเย็น 30 ลิตร

น้ำมันหล่อลื่น 15 ลิตร

น้ำมันไฮดรอลิก 91 ลิตร ทั้งระบบ: 180 ลิตร

น้ำมันเกียร์ 34 ลิตร

ห้องโดยสารและตัวควบคุม

เพื่อความปลอดภัยของคุณ ห้องโดยสารสอดคล้องกับ:

การป้องกันวัตถุตก (FOPS) ISO EN3449

การป้องกันพลิกคว่ำ (ROPS) ISO EN13510

เสียงรบกวนและการสั่นสะเทือน

เสียงรบกวนจากการขับเคลื่อนเป็นเดซีเบล(A) 82 ตามมาตรฐาน SAE J88 ที่
ระยะ 15 เมตร

เสียงรบกวนภายใน 72 LpA ตามมาตรฐาน ISO6395/6396/3744

เสียงรบกวนภายนอก 71 เดซีเบล(A) ที่ 15 เมตรตามมาตรฐาน SAE J88 SEP80

103 LWA ตามมาตรฐาน ISO6395/6396/3744

สัญญาณเตือนเกียร์ถอยหลังแบบสลับได้

การสั่นสะเทือน ที่นั่งเบาะหุ้มอากาศ MSG 95A/732

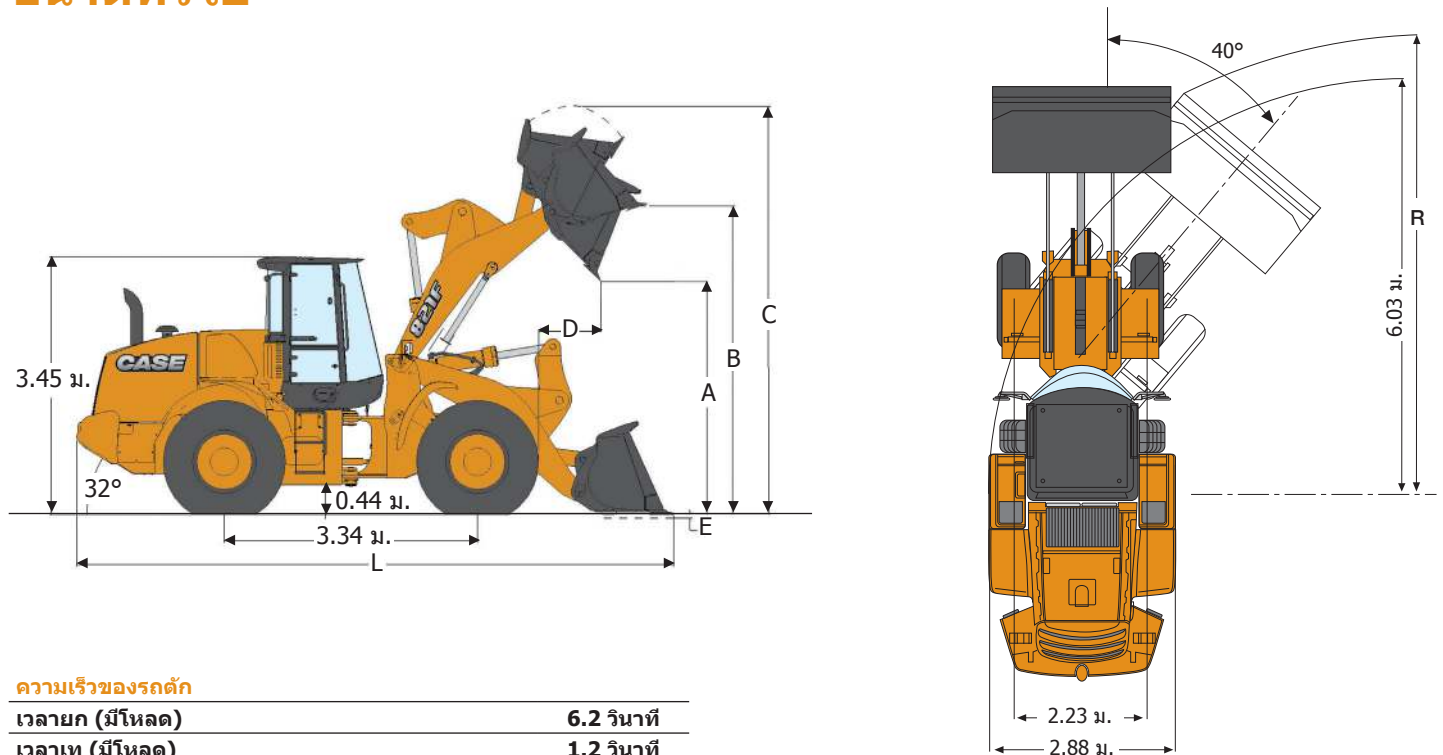
เฉลี่ย 1.4 ม./วินาที² ตามมาตรฐาน ISO/TR 25398:2006

ระบบไฟฟ้า

24 โวลต์ แบตเตอรี่ 2 x 12 โวลต์

เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสสลับ 65 แอมแปร์

ขนาดทั่วไป



ความเร็วของรถดัก

เวลายก (มีโหลด)	6.2 วินาที
เวลาเท (มีโหลด)	1.2 วินาที
เวลาหย่อนลง (ว่างเปล่า, ดับเครื่อง)	2.9 วินาที
เวลาหย่อนลง (ว่างเปล่า, ลอยลง)	2.5 วินาที

821F	3.4 ม. ³		BUCKET Z BAR		2.8 ม. ³		
	ขอบ	ล้อม	ขอบ	ล้อม	ขอบ	ล้อม	
บั้งที่พร้อมสกรูที่:							
ปริมาตรบั้งที่ (วัสดุกอง)	ม. ³	3.42	3.24	3.20	3.10	2.8	2.5
น้ำหนักบรรทุกของบั้งที่	กก.	6146	6268	6184	6295	6274	6478
ความหนาแน่นสูงสุดของวัสดุ	ตัน/ม. ³	1.80	1.94	1.93	2.03	2.24	2.59
ความกว้างภายนอกของบั้งที่	ม.	2.95	2.95	2.94	2.94	2.95	2.94
น้ำหนักบั้งที่	กก.	1550	1460	1520	1430	1366	1276
โหลดเท - ตรง	กก.	14203	14465	14284	14523	14465	14917
โหลดเท - ปรับที่ 40°	กก.	12293	12536	12367	12590	12547	12955
แรงฉีก	กก.	15076	16133	15473	16676	17751	19180
ขีดความสามารถยกจากพื้นดิน	กก.	17976	18137	18055	18201	18263	18559
A ความสูงเทดินที่ 45° ที่ความสูงเต็มที่	ม.	2.94	2.86	2.96	2.88	3.06	2.99
B ความสูงของสลักหมนม	ม.	4.12	4.12	4.12	4.12	4.12	4.12
C ความสูงโดยรวม	ม.	5.49	5.49	5.45	5.45	5.29	5.29
D ระยะเลี้ยวของบั้งที่ที่ความสูงเต็มที่	ม.	1.17	1.13	1.15	1.27	1.02	1.14
E ความลึกที่ขุด	ซม.	7	5	7	5	7	5
L ความยาวโดยรวมเมื่อบั้งที่อยู่นบนพื้นดิน	ม.	7.94	8.06	7.90	8.03	7.74	7.86
ความยาวโดยรวมเมื่อไม่มีบั้งที่	ม.	6.78	6.78	6.78	6.78	6.78	6.78
R รัศมีเลี้ยวไปมุมด้านหน้าของบั้งที่	ม.	6.6	6.7	6.6	6.6	6.6	6.6
มุมยกของบั้งที่ในตำแหน่งขนย้าย	°	44	44	44	44	44	44
มุมเทดินที่ความสูงเต็มที่	°	55	55	55	55	55	55
น้ำหนักทำงานของเครื่องจักร	กก.	17694	17604	17664	17574	17510	17420

หมายเหตุ: ข้อมูลเฉพาะของบั้งที่สามารถแตกต่างกันไปเล็กน้อยตามแหล่งผลิต มีตัวเลือกบั้งที่เพิ่มเติม กรุณาติดต่อตัวแทนจำหน่ายในท้องถิ่นของคุณ



อะไหล่และบริการซ่อม

เครือข่ายที่กว้างให้การสนับสนุนลูกค้าทั่วโลก

ไม่ว่าสถานที่ทำงานของคุณจะอยู่ที่ใด เราพร้อมที่จะสนับสนุน และทำให้ได้เกินความคาดหวังของคุณ คุณสามารถไว้วางใจ CASE และตัวแทนจำหน่ายของ CASE สำหรับโซลูชันครบวงจรของอุปกรณ์ผลผลิตสูง ค่าแนะนำแบบผู้เชี่ยวชาญ การเงินที่คล่องตัว อะไหล่ของ CASE และการบริการซ่อมที่รวดเร็ว เราอยู่ที่นั่นเพื่อยืนเคียงข้างคุณเสมอ หาตัวแทนจำหน่ายของ CASE หรือเรียนรู้เพิ่มเติมเกี่ยวกับอุปกรณ์ CASE หรือขอใช้บริการลูกค้าได้ โดยเปิดไปที่ www.casece.com

หมายเหตุ: CASE มีชุดอุปกรณ์มาตรฐานเฉพาะสำหรับประเทศต่างๆ และมีอุปกรณ์เสริมมากมาย (OPT) ภาพประกอบนี้หรือแผนพับอื่นๆ อาจเกี่ยวข้องกับอุปกรณ์มาตรฐานหรืออุปกรณ์ทางเลือก โปรดปรึกษาตัวแทนจำหน่ายของ CASE เพื่อทราบข้อมูลเพิ่มเติม ในเรื่องนี้ และการปรับปรุงใดๆ ที่เป็นไปได้ของส่วนประกอบ CNH Industrial สงวนลิขสิทธิ์ที่จะปรับเปลี่ยนข้อมูลจำเพาะของเครื่องจักรโดยไม่มีภาระหน้าที่ใดๆ เกี่ยวข้องกับการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว

