

NEW HOLLAND BR6000

BR6080 | BR6090 | BR6090 COMBI



UMA ENFARDADEIRA PARA CADA TRABALHO.

Dois modelos básicos

A New Holland oferece dois modelos de enfardadeiras Roll-Bar™, o modelo BR6080 e o modelo BR6090.

As dimensões dos fardos produzidos são as mesmas, o que significa que a diferença é determinada pelas necessidades específicas de cada utilizador: o número de fardos a produzir, a largura das áreas tratadas ou dos cordões de forragem, a utilização dos fardos para silagens, produção de feno ou camas para animais ou o desejo do utilizador em embalar a silagem o mais rapidamente possível após a criação dos fardos.

Sistema Roll-Bar™: sempre fiável, sempre pronto

Qualquer que seja o modelo e a configuração da enfardadeira Roll-Bar, as barras de rotação, introduzidas no fardo, garantem a rotação segura do fardo. Deste modo, pode ser processada qualquer colheita, qualquer que seja o seu estado e qualquer que seja a densidade desejada para o fardo.





Forma perfeita dos fardos

Um rolo inferior de elevada robustez proporciona um início seguro para o fardo, efectuando o seu suporte e garantindo o seu excelente aspecto e superiores características de resistência à intempérie, graças à rotação suave mas segura durante o processo de formação do fardo. O núcleo do fardo é mais macio do que a zona exterior, com vista a um bom arejamento dos fardos de feno.

Adaptação perfeita a qualquer aplicação

As enfardadeiras New Holland Roll-Bar podem ser fornecidas para adaptação a alternativas específicas. Como a largura do pick-up e do sistema de alimentação e, se for necessário efectuar o corte da colheita, pode também ser fornecido o sistema CropCutter™. Pode também ser especificado o material de atamento, assim como a sua configuração e sistema operativo, podendo ainda ser instalado um sistema de embalagem de silagem.



UM CONCEITO COMPROVADO COM EXCELENTE CARACTERÍSTICAS.

Alta capacidade de trabalho

A nova enfardadeira New Holland Roll-Bar™ Modelo BR6090 apresenta um pick-up com 2 metros de largura e todas as características para um trabalho de alta velocidade. Duas rodas de pick-up de elevada robustez permitem um excelente seguimento das irregularidades do terreno e o sistema de elevação hidráulica do pick-up aumenta a manobrabilidade necessária para uma elevada produtividade diária.



Formação potente dos fardos

A formação de fardos perfeitos em todas as colheitas é assegurada pelo rolo inferior da câmara de enfardamento, em conjunto com as barras de rotação em aço de elevada resistência. Todos estes elementos traduzem-se num núcleo de arranque bem formado e numa acção rotativa eficaz, qualquer que seja a colheita e as suas condições.





Fardos de qualidade

O arranque positivo da formação do fardo permite o seu desenrolamento completo posteriormente. O comprimento do corte pode ser ajustado através da selecção de 15, 7 ou 8 facas CropCutter™. O sistema assegura um comprimento de corte uniforme. Facas reforçadas estão também disponíveis como opção para fazer mais fardos entre intervalos para as afiar.

Fácil distribuição do material, silagens de alta qualidade

Quando equipado com o sistema CropCutter™, o modelo BR6090 pode ser utilizado com facas instaladas no sistema de alimentação. O corte do material que entra na máquina permite aumentar a densidade do fardo e a qualidade da silagem. Para material destinado a camas de animais, o material ao ser cortado permite a sua distribuição mais uniforme.



ALIMENTAÇÃO EFICIENTE COM CORTE EFICAZ E ALTA CAPACIDADE DE ROTAÇÃO.



Maior produtividade nas colheitas de elevado volume

Dedos curvos e com espaçamento próximo, grandes rodas pneumáticas e um sistema de flutuação do pick-up muito eficiente contribuem para a acção de recolha Super Sweep™. O deflector de placa e dedos, de série, pode ser equipado com um kit opcional de roletes de alimentação. Os roletes melhoram a transferência das colheitas, em colheitas de elevado volume, e ajudam a formar camadas de colheita mais uniformes, tendo um papel importante no desempenho global da enfardadeira.



Fardos prontos para longos períodos de armazenamento

O pick-up de 2,00 m de largura do modelo BR6090 pode operar com facilidade nos cordões de forragem mais largos, tornando menos necessário o serpentear da máquina e reduzindo a fadiga do operador. Obtêm-se assim fardos de enchimento e densidade mais uniformes e uma maior estabilidade – mesmo ao longo de períodos de armazenamento muito longos.



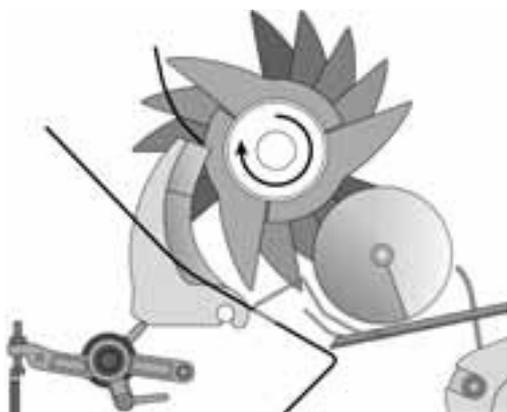
Transferência perfeita das colheitas

As longas guardas dos dedos do pick-up e os dois sem-fins laterais e curtos garantem um fluxo de colheita suave e contínuo para o alimentador.



Maior qualidade da silagem

O rotor de corte com 1,40 m de largura está equipado com dedos duplos de 3 lóbulos, para efectuar a transferência eficaz do material para a câmara de enfardamento. Com o sistema CropCutter™ engrenado, é aumentada a densidade do fardo e a qualidade do material da silagem.



Sem saída possível e fácil desobstrução

A concepção dos lóbulos e das facas do rotor impede a entrada do material não cortado na câmara de enfardamento e uma indicação de “faca fora” avisa o operador de que há uma faca que não está em posição de corte. A uniformidade do corte assegura a qualidade da silagem e a facilidade de distribuição do material.

Um kit inversor do rotor hidráulico permite desobstruir o rotor a partir do banco do tractor.

Funcionamento sem perdas

A câmara de enfardamento da BR6090 é completamente fechada. O rolo de limpeza de grande diâmetro reduz o retorno do material e a folga entre a porta traseira e a câmara de enfardamento é mínima. Assim minimizam-se as perdas durante a formação, o atamento e a ejeção dos fardos.



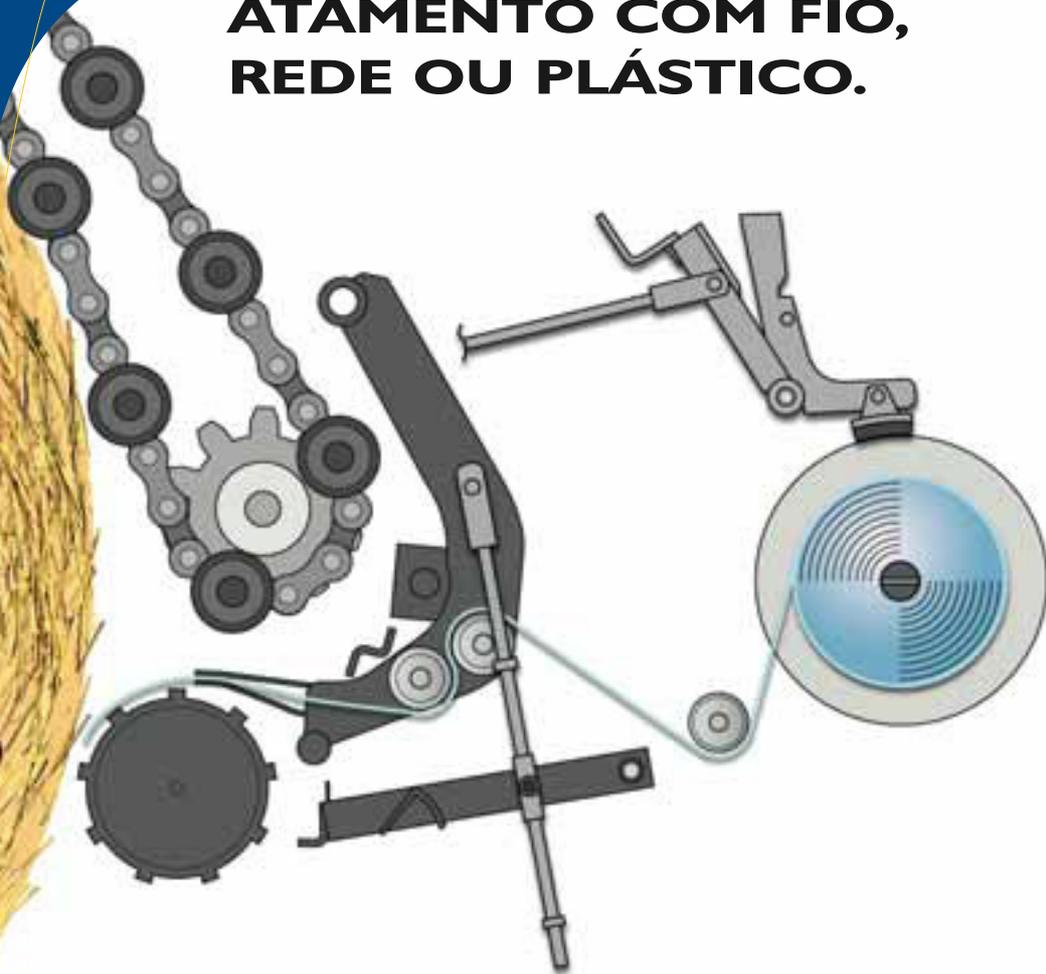
Manter a elevada produtividade no campo

O binário elevado da embraiagem para a transmissão principal reduz significativamente as obstruções e melhora a regularidade da alimentação. Isto é uma mais valia para conseguir obter diariamente uma elevada produtividade.

A utilização de tensores de corrente independentes com a corrente principal evita a necessidade de reposicionar o veio da porta da retaguarda. O sistema de lubrificação central, de série nos modelos com rotor, também lubrifica a corrente principal Roll-Bar™.



ATAMENTO COM FIO, REDE OU PLÁSTICO.



Atamento sempre seguro

O arranque eficiente da função de atamento é garantido pelo sistema exclusivo de bico de pato. O sistema, de construção muito simples, efectua o transporte e introdução da rede, fio ou plástico na câmara de enfiamento. O material de atamento é depois guiado sobre a superfície do fardo e puxado em redor do fardo acabado, através da rotação deste.

Mais do que simples atamento

O sistema Bale Command Plus fornece informações sobre as principais funções da enfardadeira e permite controlar os principais parâmetros de operação. Por exemplo: enchimento direito/esquerdo da câmara de enfiamento, aviso de fardo quase cheio, estado do actuador de controlo do atamento, fardo pronto para ejeção, estado do sistema de controlo CropCutter™, contador total de fardos, contador de fardos no campo, contador de fardos atados com fio, contador de fardos atados com rede, contador de fardos cortados; e a lista continua.

Indicação da forma do fardo

Para uma forma e densidade óptimas do fardo, mesmo durante a operação em cordões de forragem irregulares, o sistema Bale Command Plus dispõe de um gráfico de barras para indicação do enchimento da câmara de enfiamento. Para um enchimento uniforme, o operador pode guiar a enfardadeira para um dos lados, conforme as indicações fornecidas pelo gráfico de barras.





Mais do que um dia de enfardação

O modelo standard permite o transporte de 3 rolos de rede (um activo e 2 em reserva). As enfardadeiras com atamento de a fio e a de rede podem armazenar até 6 bobinas de fio em vez de um rolo de rede.

Maior protecção do fardo

Para armazenamento exterior de fardos de palha, as enfardadeiras New Holland Roll-Bar™ podem funcionar com película de plástico em toda a largura. Ao enfardar silagem as camadas adicionais de plástico protegem e melhoram a qualidade da silagem.



ENFARDAMENTO E PLASTIFICAÇÃO NUMA SÓ OPERAÇÃO.



Poupança de tempo e dinheiro

As enfardadeiras New Holland BR6090 Combi reduzem a necessidade de tractor, máquina e mão-de-obra, através da combinação das acções de enfardamento e plastificação numa só operação, efectuada no campo. A plastificação e descarga do fardo é efectuada no momento da formação do fardo seguinte. Os sistemas integrados electrónicos e hidráulicos movimentam e atam automaticamente o fardo, com uma intervenção mínima do operador. Comparada com o enfardamento apenas a operação combinada necessita de mais alguns segundos por fardo. Apenas o tempo necessário para transferir o fardo para o sistema de plastificação.

Maior qualidade da silagem

A plastificação dos fardos à saída da enfardadeira elimina a sua exposição no exterior e a perda de qualidade devido às intempéries. Também elimina a possibilidade de contaminação dos fardos pelo solo. Se um dos rolos de plástico se esgotar, pode concluir o processo de plastificação dos fardos com outro rolo. Neste caso, a velocidade da corrente transportadora para a rotação do fardo adapta-se à aplicação de uma película de plástico.



Um único monitor

O conjunto de funções da enfardadeira e os vários passos do processo de atamento no modelo BR6090 Combi são controlados a partir de um único monitor. O monitor informa permanentemente o operador sobre o enchimento do lado esquerdo/direito da câmara de enfardamento, avisa quando o fardo está quase formado, faz a contagem de fardos, etc. Também controla e fornece informações sobre os passos da transferência do fardo para o sistema de embalagem, sobre o próprio atamento e ejeção.



Transferência rápida dos fardos

Para uma produtividade no campo sustentada, o garfo de transferência rápido e potente levanta o fardo para cima da plataforma de plastificação. A porta da retaguarda da máquina é fechada e a operação de enfardamento pode continuar com apenas alguns segundos de atraso. A operação de plastificação pode ser totalmente automática, sendo a ejeção, plastificação e descarga do fardo efectuadas sem qualquer intervenção do operador. Em alternativa, pode ainda seleccionar o modo semi-automático que avisa o operador com um sinal sonoro e visual de que o fardo está pronto para ejeção. Basta um simples toque num botão para a sequência ser iniciada.



Plastificação de qualidade

Os braços-satélite de aplicação de filme com 750 mm podem operar a 3 velocidades, com vista a uma plastificação rápida e uma utilização óptima do filme de plástico. Para evitar a rasgadura ou a vincagem do filme de plástico, os satélites rodam a baixa velocidade no início do processo de plastificação, aumentando depois a velocidade até ao máximo, à medida que o processo continua. Na mesa de plastificação, uma corrente transportadora de aço induz no fardo uma rotação, enquanto 4 roletes de centragem de forma especial protegem o filme de plástico contra a possibilidade de dano.



Robustez e manobrabilidade

As enfardadeiras New Holland BR6090 Combi foram concebidas e fabricadas para funcionar em condições extremas. Os eixos em tandem com articulação descentrada proporcionam um centro de gravidade mais baixo e uma excepcional estabilidade. A combinação enfardadeira - plastificadora permanece bem equilibrada durante a transferência, plastificação e descarga dos fardos, mesmo com um fardo presente na câmara de enfardamento. Com uma largura total de apenas 2,75 m e um comprimento de 6,2 m, a New Holland BR6090 Combi pode entrar nas portas mais estreitas e manobrar com toda a facilidade nos espaços mais confinados.



Operação em terrenos inclinados

O modelo BR6090 Combi foi concebido para a fácil operação em terrenos inclinados. Um garfo de transferência suporta totalmente o fardo ejetado durante a sua movimentação para a mesa de plastificação; o deslocamento lateral do fardo é eliminado por duas guias articuladas. E outras diversas características que mantêm o fardo em permanente controlo durante a transferência e plastificação permitem o funcionamento da máquina em terrenos com inclinação até 15%. A enfardadeira pode ser equipada com uma rampa de descarga de fardos, de 1/4 de volta, para os clientes que queiram manusear e armazenar, eles próprios, os fardos. Este sistema também tem a vantagem de tornar os fardos mais estáveis, sendo menos provável que rebolem em terrenos bastante inclinados.

Segurança durante a descarga

Dois roletes pivotantes situados na traseira da mesa de plastificação impedem a rotação do fardo para trás, durante a operação da máquina em taludes muito inclinados. Após a plastificação do fardo, a plataforma é inclinada e os roletes especiais rodam para baixo, de modo a constituir uma rampa de descarga. Os danos no filme de plástico são eliminados através de um rolete-sensor da pressão do solo, que efectua o rolamento da placa de colocação do fardo.

Limpar os campos e poupar tempo

Após o corte do filme de plástico pelas facas, o fardo pode ser imediatamente descarregado automaticamente, ou o operador pode ser informado de que o fardo se encontra pronto para ser descarregado. O fardo é então descarregado através de um simples toque num botão, em local escolhido pelo operador a qualquer momento anterior ao fardo seguinte se encontrar pronto para ser ejetado. O modelo Combi pode também ser utilizado como um acumulador de 2 fardos.

SIMPLES, VERSÁTIL E PRODUTIVO.

Fardos firmes

O modelo BR6080 pode ser fornecido com um pick-up de 2,00 m de largura, com até 112 dedos em 4 barras de suporte. Dois sem-fins curtos encaminham o material da colheita para o alimentador tipo manivela com 1,40 m de largura, o qual efectua a sua transferência para a câmara de enfardamento com 1,20 m de largura. Este estreitamento no trajecto do material a colher ajuda a produzir um fardo com um bom enchimento lateral e bordos em ângulo recto.

Escolha do sistema e escolha da quantidade

As guias do fio de atamento são actuadas por um cabo ou por um dispositivo de arranque eléctrico. O atamento pode ser efectuado com 3 configurações.

Dupla velocidade de atamento

Os dois fios de atamento separados do sistema de fio duplo (Twin Twine) permitem reduzir para metade o tempo de atamento. Os dispensadores introduzem os fios de atamento separadamente e efectuam a sua aplicação em espirais perfeitamente regulares.

Fardos de densidade correcta e forma perfeita

O rolo inferior de grande diâmetro recolhe o material colhido a partir da parte traseira do pick-up, o que garante um bom início para o processo de formação do fardo. O rolo suporta também o peso do fardo durante o seu aumento de volume na câmara de enfardamento. As barras de rotação que são introduzidas no fardo contribuem para a sua rotação eficaz, o que se traduz em fardos que podem ser desenrolados até ao núcleo.



NEW HOLLAND. A ESCOLHA DOS PROFISSIONAIS.

A New Holland compreende que as necessidades dos seus clientes vão para além do produto. A gama de enfardadeiras BR6000 é sustentada pelos concessionários, que compreendem as exigências locais dos clientes. O seu concessionário irá ajudá-lo a seleccionar a configuração correcta dos modelos BR6000 para as suas necessidades específicas. Para obter informações e aconselhamento especializado, consulte primeiro o seu concessionário.

Optimizar a disponibilidade das peças

Para assegurar a total disponibilidade de peças a todos os clientes, os concessionários New Holland contam com sistemas de encomenda e entrega bem estabelecidos. De forma a garantir permanentemente um nível elevado no serviço de peças, o pessoal dos concessionários frequenta regularmente acções de formação de nível avançado sobre os produtos.



Compreendemos o seu mundo, financiamos o que necessita

A CNH Capital, a empresa de serviços financeiros da New Holland, tem um conhecimento aprofundado da indústria agrícola. Cada cliente é diferente, com necessidades económicas e profissionais específicas. É por isso que o nosso serviço de assistência ao cliente também inclui pacotes financeiros personalizados. Os concessionários New Holland e os especialistas da CNH Capital trabalham em conjunto para oferecerem o equipamento agrícola mais avançado, juntamente com uma solução de financiamento inovadora e flexível. É essencial para si saber que a empresa financeira com quem negocia é especialista no seu sector.

Assistência em campo

A New Holland, uma marca global, selecciona e nomeia concessionários em todo o mundo para oferecer a assistência adequada aos seus clientes e isso inclui a assistência pós-venda! O concessionário New Holland é o seu parceiro! O concessionário tem a devida formação, bem como o acesso a uma vasta gama de sistemas de informação configurados para o ajudar.

Modelos**BR6080****BR6090 - BR6090 Combi**

Tamanho dos fardos			
Largura dos fardos	(m)	1,20	1,20
Diâmetros dos fardos	(m)	1,25	1,25
Volume	(m³)	1,47	1,47
Pick-up			
Largura	(m)	1,50 / 2,00	2,00
Número de dedos / barras de suporte		90 / 5 - 112 / 4	112 / 4
Deflector		dedos / placa e dedos	placa e dedos
Kit de roletes do deflector		-	○
Rodas do pick-up, 15 x 6,00 - 6 - 4 telas		○ / ●	●
Protecção		parafuso fusível	parafuso fusível
Elevação hidráulica do pick-up		○ / ●	●
Alimentação			
Tipo		- / Tipo manivela	Tipo rotor
Kit inversor do rotor		-	○ / ●
Número de sem-fins		2	2
Largura do alimentador	(m)	- / 140	140
CropCutter™			
Número de facas		-	15 (máximo)
Gama de facas disponível		-	15 / 7 / 8 / 0
Engrenamento CropCutter™		-	Bale Command Plus™
Protecção das facas		-	Mola
Kit inversor do rotor		-	○
Formação dos fardos			
Tipo		Sistema Roll-Bar™	Sistema Roll-Bar™
Roletes		1 inferior	1 inferior e 1 de arranque
Número de barras de rotação dos fardos		36	34
Atamento			
Tipo		Sistema Twin Twine	Bale Command Plus™
Comando		Accionamento duplo	Eléctrico
Número de fios		2	2
Configuração do atamento com fio			
Pré-programada		3	3
Programada pelo utilizador		-	1
Número de novelos de fio		5	5
Atamento com rede		-	Tipo bico de pato
Número de atamentos com rede		-	Variável, 1 / 4 atamentos
Armazenamento da rede		-	1 activa, 2 em armazenagem
Atamento para silagem			
Largura da película	(mm)	-	750
Número de braços de atamento		-	2
Pré-tensionamento		-	70%, ajustável
Sistema hidráulico		-	um, efeito simples, com retorno de caudal livre
Caudal de fluido mín / máx	(litros/min)	-	20 / 30
Rampa de descarga de fardos, de 1/4 de volta			- / ○
Dimensões da enfardadeira			
Comprimento, incluindo ejetor de fardos	(m)	4,05	3,95
Altura	(m)	2,23	2,35
Largura, sem rodas do pick-up	(m)	2,37 / 2,40	2,40
Largura, com rodas do pick-up	(m)	2,40 / 2,65	2,69
Peso	(kg)	1978 / 2244	2775 / 2800
Dimensões do modelo Combi			
Largura total	(m)	-	2,75 (com pneus 15.0/55-17)
Comprimento total	(m)	-	6,20
Altura total	(m)	-	2,80
Peso	(kg)	-	4580
Pneus			
10.0/75 x 15,3 - 8 telas		● / -	-
11.5/80 x 15,3 - 8 telas		○	●
15.0/55 x 17 - 10 telas		-	○
19.0/45 x 17 - 10 telas		-	○
Outro equipamento			
Luzes para circulação rodoviária		●	●
Lubrificação automática da corrente		○	●
Ejetor de fardos accionado por mola		○	○

NEW HOLLAND.
A forma natural de crescer.



A New Holland escolhe lubrificantes **AMARA**

DIRIJA-SE AO SEU CONCESSIONÁRIO DE CONFIANÇA



Especialistas no seu sucesso

Visite a nossa página web: www.newholland.pt
Telefone gratuito de Atendimento aos Clientes: **800 880 373**

Os dados referidos nesta brochura são fornecidos a título indicativo. Os modelos descritos estão sujeitos a modificações sem prévio aviso por parte do fabricante. Os desenhos e fotografias podem referir-se a equipamento opcional ou a equipamentos destinados a outros países. Para mais informações, dirija-se à nossa rede de vendas. Published by New Holland Brand Communications. Bts Adv. - Printed in Italy - 07/07 - TP01 - (Turin)

**PEÇA UMA
DEMONSTRAÇÃO!**



73001/POO