

A ÚNICA QUE JÁ VEM DE FÁBRICA
COM O MELHOR OPERADOR DA FROTA.

AXIAL-FLOW SÉRIE 250

INTELIGÊNCIA ARTIFICIAL, AUTOMAÇÃO REAL



CASE IH

UMA NOVA GERAÇÃO DE COLHEITADEIRAS

AXIAL-FLOW SÉRIE 250 AUTOMATION

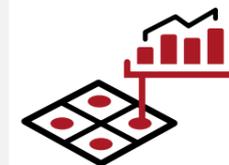
A Case IH é reconhecida por seu pioneirismo e constantes investimentos em inovação e tecnologia. Por isso, a marca segue liderando as principais tendências do setor de máquinas agrícolas. Pioneira por introduzir o sistema Axial-Flow no Brasil, no qual implantou as primeiras colheitadeiras de grãos com rotor no país, a Case IH lança a primeira colheitadeira com automação de verdade.

A colheitadeira de grãos Axial-Flow Série 250 Automation apresenta o AFS Harvest Command Automation, um sistema inteligente que se autorregula, proporcionando até 30% a mais produtividade, além de simplificar as operações no campo. Ou seja, é a única que já vem de fábrica com o melhor operador da frota.

NOVA SÉRIE, NOVOS MODELOS
7250 - 8250 - 9250



MÁQUINAS COM INTELIGÊNCIA ARTIFICIAL, AUTOMAÇÃO REAL E PRODUTIVIDADE ATÉ 30% MAIOR



PRODUTIVIDADE E SIMPLICIDADE

- **AUTOMATION**
Até 1.800 intervenções por dia c/ 16 sensores e 4 modos de operação
- **NOVA CABINE & LED**
Melhor interface entre operador e máquina com 3x mais visibilidade
- **AFS CONNECT**
Conectividade com sistema de telemetria 4G e 3 anos de subscrição



CAPACIDADE OPERACIONAL

- **NOVA MOTORIZAÇÃO**
Maiores potências (até +54hp) e nova tecnologia de injeção
- **NOVA TRANSMISSÃO AUTOMÁTICA**
Maior torque aplicado ao solo e sistema automatizado (2 posições)
- **NOVO TUBO DE DESCARGA**
Mais extenso para trabalhar com plataformas maiores e dobráveis



DISPONIBILIDADE E ROBUSTEZ

- **NOVO RODADO DIANTEIRO**
Mais robustez com nova roda dianteira e novo sistema de fixação
- **NOVO PACOTE HIDROSTÁTICO**
Maior capacidade de carga e mais robusto em até +42%
- **NOVO ALIMENTADOR**
Mais robusto estruturalmente e novos cilindros em dupla ação



QUALIDADE DE COLHEITA

- **NOVA GAIOLA DO ROTOR**
Mais agilidade e qualidade na operação com ajuste remoto das vanes
- **NOVO VENTILADOR CROSS-FLOW**
Menores perdas de grãos no inclinado com ajuste automático
- **NOVA PONTEIRA PIVOTANTE**
Menores perdas com melhor direcionamento do material na descarga

GIRO 360° NAS NOVIDADES DA SÉRIE 250

NOVA GERAÇÃO COM NOVAS TECNOLOGIAS

As novidades disponíveis nos modelos da nova série 250 estão listadas a seguir. Mas já adiantamos que com as novas tecnologias a máquina assume o comando de 9 controles que eram de responsabilidade do operador. Ou seja, cabe ao operador escolher um dos modos de colheita e a máquina priorizará essa escolha na sua autorregulagem, garantindo mais produtividade e o menor TCO do mercado.

São várias novidades que vêm colocar a nova Série 250 num novo patamar de colheita, oferecendo mais autonomia e os melhores grãos!

IDENTIDADE VISUAL

NOVA CLASSE DE PINTURA 4W

- Garantia de até 2X mais proteção e durabilidade da cor e do brilho
- Aumento da resistência e proteção aos raios UV
- Maior dureza superficial com redução de riscos e marcas de abrasão

NOVOS ADESIVOS TRI-STRIPE

- Identidade visual única
- Sinergia com todos os produtos da Case IH

1 AUTOMATION

Sistema que se autoajusta conforme as condições da lavoura para extrair o máximo do potencial do equipamento de forma que os operadores menos experientes possam obter produtividade comparável a um operador mais qualificado. Ou seja, com esse sistema, basta ao operador selecionar um dos 4 modos de operação e a máquina vai controlar 86% do industrial de forma autônoma com até 1.800 intervenções por dia.

3 AFS STANDARD

Pacote completo de agricultura de precisão para maximizar os resultados na lavoura, com utilização de tecnologias de última geração, e consequentemente aumentar a rentabilidade dos negócios.

5 AFS CONNECT

O sistema possibilita a conexão do equipamento ao novo portal de telemetria AFS Connect, que é uma plataforma para gestão integrada do seu negócio. O portal traz ferramentas para Monitoramento de Frota, Gestão Agronômica e Gerenciamento de Dados e foi pensado para auxiliar as tomadas de decisão em tempo real. Tudo isso com capacidade 4G.

6 CABINE

Ampla visibilidade, mais conforto, maior simplicidade operacional com uma interface entre a máquina e o operador mais amigável.

7 ALIMENTADOR

Totalmente reestruturado para garantir melhor alimentação do material e maior robustez, com novo chassi e maior fluxo de material, novos cilindros do levante com atuação dupla, novo eixo da roda dentada e opção do *kit* saca-pedras.

8 PLATAFORMA DE CORTE

Oferta da Plataforma Draper 4F flexível, que proporciona um corte rente ao solo, copiando cada micro relevo da lavoura e disponível nos tamanhos de 30 à 45 pés. Para colheita do milho temos a Plataforma de milho IH com oferta de 4 séries, com tamanhos que variam de 10R,45 a 26R,45 com alimentação uniforme e eficaz resultando em mais espigas e menos palhas.

10 CONE DE TRANSIÇÃO

O exclusivo cone de transição com aletas propulsoras continua sendo um grande diferencial da Axial-Flow, sendo responsável pela transição do material entre o alimentador e o rotor axial de maneira muito mais suave e sem impactos aos grãos.

2 SISTEMA DE ARMAZENAMENTO DE GRÃOS

- 7250 = 12.330 litros (em torno de 155 sacas de soja)
- 8250 e 9250 = 14.450 litros (em torno de 185 sacas de soja).

4 SISTEMA DE ILUMINAÇÃO

Três vezes mais visibilidade nas atividades noturnas, o que resulta em maior disponibilidade e segurança operacional.

9 TRANSMISSÃO

Nova transmissão automática de duas posições tem até mais 19% de torque ao solo e vem com sistema automatizado de troca de marchas, deixando a máquina mais robusta e com maior conforto operacional.

11 EIXO DIANTEIRO

Novo eixo dianteiro de série para os três modelos e outras duas opções para 8250 e 9250, com o diferencial blocante e com predisposição para as esteiras de borracha.



12 PONTEIRA PIVOTANTE

O novo sistema tem acionamento remoto de dentro da cabine e oferece melhor distribuição do material na bazuca/caminhão, com maior projeção do material de até 3 pés (0,92m) com maior controle no direcionamento e eliminação das perdas de grãos pelo sistema de descarga após o desligamento do sistema.

14 MOTORIZAÇÃO

Mais potência e desempenho com novos motores e melhor relação produtividade x consumo, com aumento de 13% na capacidade do tanque de combustível (1.130 litros), resultando em mais autonomia no campo.

- 7250 = Potência nominal 436 cv (potência máxima 503 cv)
- 8250 = Potência nominal 503 cv (potência máxima 571 cv)
- 9250 = Potência nominal 558 cv (potência máxima 634 cv)

16 SISTEMA DE DESCARGA DE GRÃOS

Dimensionado conforme a capacidade do tanque de grãos e recomendação da plataforma de corte com comprimento de até 10,4 metros com o tubo dobrável

- 7250 = 114 L/s
- 8250 = 159 L/s
- 9250 = 159 L/s

18 GERENCIAMENTO DE RESÍDUOS

Composto de um picador de alta *performance* de 40 facas e contrafacas escamoteáveis e um espalhador horizontal acionado por dois motores hidráulicos que proporcionam uma cobertura de solo uniforme por toda a largura da plataforma.

20 PACOTE HIDROSTÁTICO

Novo conjunto hidrostático composto tem maior capacidade de carga. Esses aumentos representam até mais 29% na bomba hidro e no motor até mais 42%.

13 SISTEMA DE RODAGEM DIANTEIRO

- Nova roda com maior capacidade de carga
- Novo sistema de fixação, maior servicialidade e robustez
- Novo pneu 620/70R42 CFO R1W (item de série: 8250 e 9250) com menor compactação de solo e maior capacidade de tração que a versão anterior

15 SISTEMA DE LIMPEZA

A ampla área de limpeza é a maior da categoria e conta com algumas novidades:

- 100% dos controles das peneiras são remotos de dentro da cabine.
- Novo sistema de ventilação Cross-Flow automático garante alta *performance* em qualquer condição de colheita, melhor amostra de grãos e menores perdas.

17 SISTEMA DE TRILHA E SEPARAÇÃO

Só quem criou o sistema Axial pode fazer a melhor Axial que permite extrair o máximo do equipamento através de excelente *performance* da debulha nos diferentes tipos de culturas e condições.

- Rotor Axial-Flow: disponível em duas versões (Large Tube e Mid Tube) e ambas tem alta capacidade produtiva com grande versatilidade.
- Nova gaiola do rotor Axial-Flow: agora com aletas ajustáveis eletronicamente e comandadas remotamente de dentro da cabine.
- Côncavos e grades: garantem uma melhor trilha do material com maior eficiência, pois o ângulo de envoltura do côncavo é de 180°.

19 CVT

O exclusivo sistema de transmissão continuamente variável garante maior aproveitamento da energia gerada pelo motor, com menor custo de manutenção, resultando em maior eficiência operacional.

21 KIT COM CÂMERAS (3X)

Novo kit com três câmeras estrategicamente posicionadas no tanque de grãos, no tubo de descarga e outra no traseiro da máquina garantem mais facilidade operacional.

NOVA SÉRIE 250

VÁRIAS NOVIDADES, UM NOVO PATAMAR DE COLHEITA

AUTOMATION

INTELIGÊNCIA ARTIFICIAL, AUTOMAÇÃO REAL

AFS HARVEST COMMAND AUTOMATION

A nova geração de colheitadeiras da Case IH oferece ao mercado de máquinas agrícola um sistema de inteligência artificial que vai revolucionar o campo e a maneira de operacionalizar a colheita de grãos. O Automation vem para facilitar a sua operação. Ele assume quase 90% dos comandos industriais da máquina, que eram de responsabilidade do operador e, assim, o equipamento se autorregula automaticamente, dentro dos quatro módulos ofertados.

O Automation funciona de forma proativa à medida que as condições das culturas são alteradas para ajustar a melhor combinação para a sua colheita. Dessa forma, os operadores menos experientes passam a obter eficiência comparável a um operador mais qualificado, entregando até 15% a mais de produtividade.

PROCESSO DISRUPTIVO:

Abaixo temos um comparativo do processo tradicional com a colheitadeira Série 250 com sistema Automation, mostrando os desafios dos clientes e os benefícios que essa nova série traz para o mercado de máquinas agrícolas.

PROCESSO ATUAL (12 FUNÇÕES)

MONITORAMENTO CONTÍNUO:

- Velocidade de deslocamento
- Qualidade dos grãos
- Perdas pelo rotor
- Perdas pela peneira
- Volume de retrilha
- Nível do tanque de grãos

INTERVENÇÕES DO OPERADOR:

- Velocidade do ventilador
- Velocidade de deslocamento
- Ajuste do côncavo
- Ajuste da peneira
- Velocidade do rotor
- Descarregamento dos grãos

AUTOMATION (3 FUNÇÕES)

MONITORAMENTO CONTÍNUO:

- Nível do tanque de grãos

INTERVENÇÕES DO OPERADOR:

- Ajuste do côncavo
- Descarregamento dos grãos



AUTOMATION

As máquinas são equipadas com 16 sensores que coletam dados do sistema industrial. Por reconhecimento de padrões, o sistema de monitoramento vai transformando esses dados em algoritmos e, através do módulo do Automation, o sistema interfere em tempo real e controla 86% de todo o equipamento.

DIFERENCIAL: CÂMERA DE GRÃOS

A câmera capta imagens dos grãos que estão passando pelo elevador de grãos limpos e compara com um banco de dados de milhares de imagens.

Após analisar a quantidade de impurezas, grãos danificados ou vagens não debulhadas, o algoritmo do Automation promove alterações na máquina baseado em experiências anteriores.

Isso é inteligência artificial aplicada em melhoria da operação e mais *performance* com menores perdas.



AUTOMATION CONTROLE AUTOMATIZADO EM TEMPO REAL

SENSORES NA DEBULHA E SEPARAÇÃO

- Rotação do rotor
- Posição das aletas da gaiola
- Perdas do rotor

SENSOR NA RETRILHA

- Sensor óptico
- Velocidade e volume de retilha

SENSOR NO EIXO DIANTEIRO

- Pressão do óleo no sistema hidráulico
- Velocidade de deslocamento
- Inclinação da máquina (subida e descida)

SENSOR NO MOTOR

- Carga do motor

SENSOR NO ELEVADOR DE GRÃOS

- Câmera
- Qualidade de grãos
- Produtividade/Processamento

SENSOR NA LIMPEZA

- Posição da pré-peneira
- Posição da peneira superior
- Posição da peneira inferior
- Perdas da peneira
- Pressão de massa na peneira
- Rotação do ventilador



DEFINA A MELHOR ESTRATÉGIA DE COLHEITA

SELECIONANDO UM DOS QUATRO MODOS DE COLHEITA

Os quatro modos de colheita proporcionam regulagens instantâneas que deixam o processo de colheita mais fácil e menos complexo. A máquina executa uma série de análises, como das condições de solo e agrônômicas e, assim, através do seu sistema inteligente, realiza intervenções até atingir o ponto ótimo em todas as situações.

CONFIRA OS MÓDULOS DE COLHEITA

QUATRO MODOS DE OPERAÇÃO	
MODO	ESTRATÉGIA
QUALIDADE DE GRÃOS	Indicado para quem colhe para produção de sementes
DESEMPENHO BALANCEADO	Alta <i>performance</i> sem sacrificar a qualidade e sem aumentar as perdas
RENDIMENTO MÁXIMO	Maior velocidade de colheita possível para as de janelas mais curtas
RENDIMENTO FIXO	Sincronia da colheita com as demais operações da lavoura



AFS – ADVANCED FARMING SYSTEMS

SISTEMA PIONEIRO NO CAMPO BRASILEIRO

Com finalidade de extrair o máximo desses equipamentos, a Série 250 oferece diversas tecnologias para aumentar a eficiência no campo. Entre elas: o consagrado sistema Piloto Automático AFS, o Automation, que trabalha com inteligência artificial e automação real, e o novo sistema de telemetria que permite conectividade 4G na máquina.

Essas novidades proporcionam mais informações e dados, que geram alta precisão e agilidade nas tomadas de decisão, ou seja, maximizam a produtividade da sua lavoura em todas as etapas do ciclo produtivo.



Piloto Automático AFS:

Sistema com o piloto automático orientado por GPS na lavoura aumenta a facilidade operacional da colheita em altas velocidades e com plataformas largas. Reduz a fadiga do operador, aumenta a produtividade e permite explorar todos os recursos da colheitadeira.

VANTAGENS

- Melhor aproveitamento da plataforma em quase 100%
- Maior produtividade em até mais 10%
- Economia de combustível em até menos 3%
- Diminuição de tráfego (rastros) em até menos 3%
- Maior conforto
- Maior rendimento operacional
- Simplicidade na operação



As novas colheitadeiras da Série 250 são as primeiras a sair embarcadas de fábrica com o novo sistema de telemetria AFS Connect 4G com 3 primeiros anos de subscrição inclusos no pacote (assinatura de sinal de telefonia celular com *chip* multibanda) de série.

Com o novo sistema, já será possível conectar ao novo portal de telemetria AFS Connect uma plataforma para gestão integrada do seu negócio. O portal traz ferramentas para Monitoramento de Frota, Gestão Agrônômica e Gerenciamento de Dados, e foi pensado para auxiliar as tomadas de decisão em tempo real, em um ambiente simples e intuitivo.

NOVA CABINE LUXO DA AXIAL-FLOW SÉRIE 250

UM NOVO PATAMAR DE COLHEITA COM MUITO CONFORTO

A cabine da nova geração de colheitadeiras é a mais silenciosa do mercado. Cercada de vidro, ela garante uma ampla visibilidade de toda a operação de colheita. Com *design* intuitivo e ergonômico, a cabine proporciona ao operador o máximo conforto e produtividade.

Nela, estão localizados o monitor AFS Pro 700 ao lado direito do console; a nova alavanca multifuncional (*joystick*) com mais controles na palma da mão; o novo console que garante melhor interface entre operador e máquina; novos suportes e novos porta-objetos.

A máquina conta com itens de série: ar-condicionado automático; banco do operador com ajuste de elétrico; e ajustes de distância com o volante e coluna de direção. Além destes, a cabine pode ser configurada com diferentes opcionais, tais como refrigerador removível de 12V, revestimento em couro e espelhos retrovisores com acionamento elétrico.

NOVO SISTEMA DE ILUMINAÇÃO COM LED
VISIBILIDADE NOTURNA 3X MAIOR

As luzes LED oferecem uma melhor visibilidade noturna durante o funcionamento da colheitadeira, com 3 vezes mais iluminação e atividade noturna.



NOVIDADES:

- Transmissão automática de duas posições
- Sistema de iluminação com LED
- Revestimento em couro vermelho
- Refrigerador elétrico portátil de 12 volts
- Ajustes elétricos de posição do assento do operador
- Maior visibilidade periférica da cabine
- Sistema de quebra-sol de alta eficiência
- Novo sistema elétrico e eletrônico
- Escada da plataforma do operador
- Novo kit com câmeras (3x): no tanque de grãos, tubo de descarga e deck traseiro
- Novos espelhos retrovisores com acionamento elétrico



NOVO RECEPTOR AFS 392

- Aprimora a performance do conjunto do piloto automático
- Todas as constelações de satélites disponíveis: GPS, Glonass, Galileo, Beidou e QZSS.



75% + VELOZ
Ganho de horas dia
até

16%



MELHORIA DA PERFORMANCE

- Rentabilidade
- Disponibilidade
- Melhor resposta sob Cintilação
- Repetibilidade



FÁCIL DE USAR

- Cobertura abrangente
- Repetibilidade sem limites
- Precisão 2,5cm acurácia
- Compatibilidade

SINAIS DE CORREÇÃO

- Ranger Point
- RTX Center Point
- RTK Trimble (opcional)
- RTK + (NTRIP)

TECNOLOGIA PRO-POINT

Desempenho do Sinal RTX Center Point:

- 25% Mais satélites utilizados para posicionamento
- 40% Mais tempo de estabilidade de sinal com piloto engatado.
- 75% Mais rápida a convergência. Menor que 5 minutos.

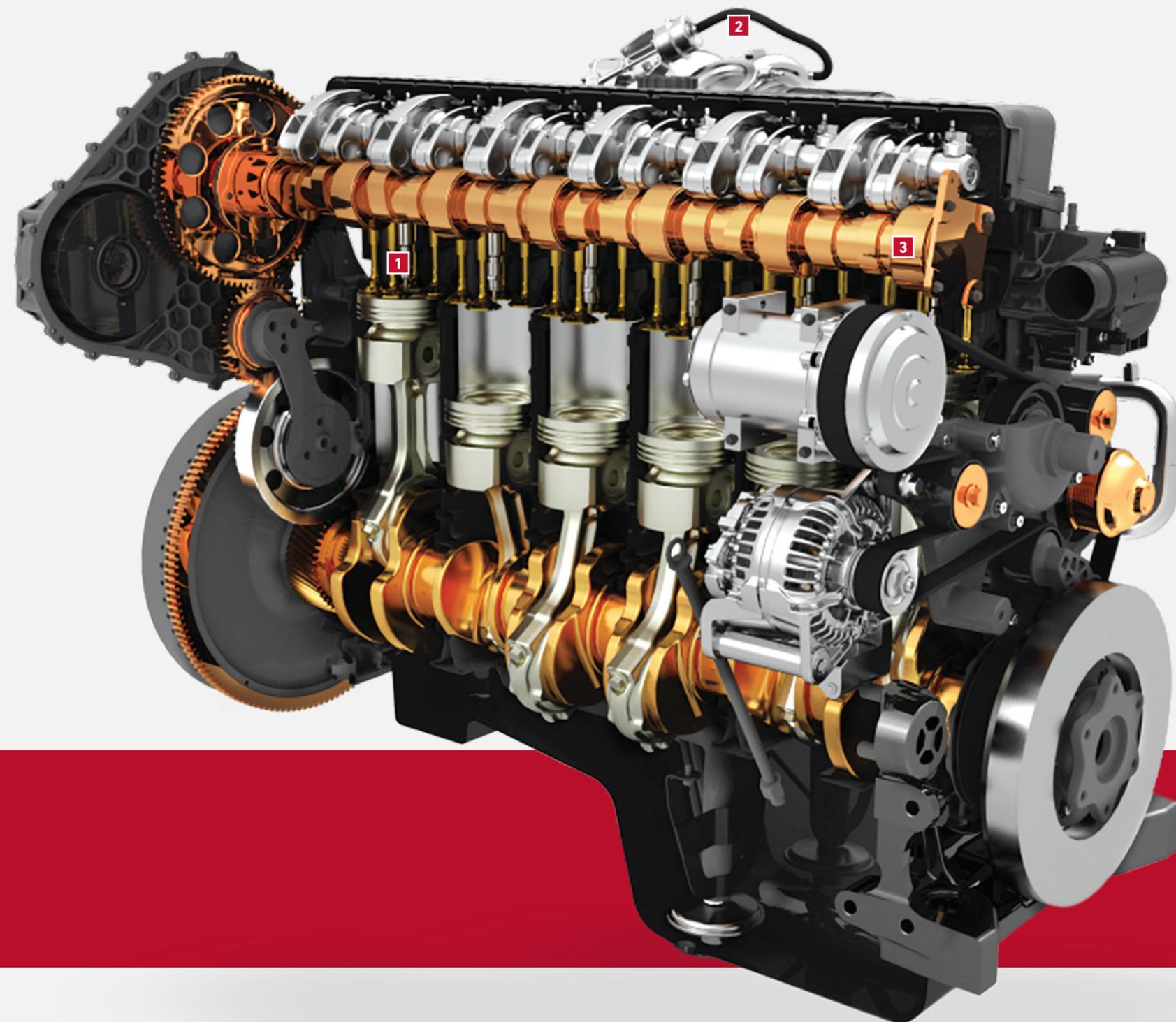
NOVA MOTORIZAÇÃO

A NOVA GERAÇÃO DE MOTORES ESTÁ AINDA MAIS POTENTE

A motorização da nova geração está mais forte, permitindo que as máquinas tenham mais potência disponível para trabalhar em diferentes áreas e em condições adversas. Mais potência, menor consumo e com maior controle, resultando em mais *performance* no campo!

- 1** 4 VÁLVULAS POR CILINDRO
- 2** SISTEMA DE INJEÇÃO DE ALTA PRESSÃO COMMON RAIL
- 3** EIXO COMANDO SUPERIOR E EIXO BALANCEIRO ROLETADO

 **MAIS POTÊNCIA,**
MAIS PERFORMANCE NO CAMPO



TRANSMISSÃO EFICIENTE DE POTÊNCIA

E todo esse pacote de mais potência e desempenho da Série 250, além de contar com essas novas motorizações com até 634 cv, apresenta um novo conjunto hidrostático, com a nova transmissão, com maior torque ao solo e o sistema automatizado de troca de marchas, além do exclusivo sistema CVT.

Tudo isso resulta em mais disponibilidade do equipamento em qualquer condição de colheita.

OUTRAS NOVIDADES:

■ NOVO SISTEMA DE ARREFECIMENTO

A Série 250 é equipada com sistema de tela estacionária e um sistema de aspirador de ar que tem como função manter o filtro de ar do motor mais limpo, prevenindo acúmulo de sujeira e palhada no radiador.

■ NOVO TANQUE DE COMBUSTÍVEL

A capacidade do tanque foi ampliada em 13% e todos os modelos contam com capacidade máxima de armazenagem de 1.130 litros de óleo diesel, oferecendo uma maior autonomia das máquinas.

NOVAS TRANSMISSÕES

TRANSMISSÃO EFICIENTE DE POTÊNCIA

Além das novas motorizações, que oferecem ótima relação entre produtividade e consumo, a Série 250 está com uma nova transmissão automática, com maior torque e também com o exclusivo sistema CVT. Essas novidades entregam mais agilidade e alto desempenho gerado pelo conceito de transmissão eficiente de potência da Case IH.

NOVA TRANSMISSÃO E NOVO PACOTE HIDROSTÁTICO

NOVA TRANSMISSÃO CGD AUTOMÁTICA

- Mudança de marchas automática para maior força de tração sem a necessidade de parar a máquina.
- A nova transmissão tem até mais 19% de torque ao solo e com sistema automatizado de troca de marchas, deixando a máquina mais robusta e confortável.
- Ampla gama de velocidades
 - **POSIÇÃO 1:** Modo Colheita com variação de velocidade de 0 (zero) até 18 km/h
 - **POSIÇÃO 2:** Modo Transporte com variação de velocidade de 0 (zero) até 30 km/h

NOVA TRACÇÃO

Garantia de alta *performance* em todas as condições com uma nova transmissão de duas velocidades e com um sistema hidrostático compatível com os diversos tipos de aplicações.

NOVO PACOTE HIDROSTÁTICO

Novo conjunto tem capacidade de carga 42% maior.

ALTA PRODUTIVIDADE

A transmissão é integrada à opção AFS Harvest Command Automation. A colheitadeira é instruída a atingir a velocidade de colheita mais alta possível que satisfaça os parâmetros estabelecidos – e o resultado é uma produtividade de colheita incomparável.



Novo acionamento hidrostático e transmissão para maior tração. Os freios a óleo oferecem potência de frenagem consistente.

BENEFÍCIOS:

- Tração 35% maior e maior conforto ao dirigir, o que significa um retorno à colheita mais cedo
- Até 19% a mais de capacidade de torque ao solo
- Até 42% a mais de capacidade de carga
- Maior suavidade na condução do equipamento
- Manutenção fácil graças aos vidros de inspeção do nível de óleo nos rolos
- Menos tempo gasto em manobras
- Maior capacidade operacional em terrenos declivosos



**TRACÇÃO
35% MAIOR**

EXCLUSIVO SISTEMA CVT

EXCLUSIVO SISTEMA COM VELOCIDADES VARIÁVEIS QUE PRESERVAM OS GRÃOS, MENOR CUSTO E MAIOR FACILIDADE E EFICIÊNCIA OPERACIONAL

ACIONAMENTO CONTÍNUO VARIÁVEL POWER PLUS

Para aumentar a eficiência e o conforto, o alimentador e a plataforma são acionados pelo exclusivo sistema POWER PLUS, que transfere a potência do motor para a plataforma.

VELOCIDADE VARIÁVEL DA PLATAFORMA

Esse conceito de acionamento único de velocidade variável entrega a opção de ajustar a velocidade da plataforma de acordo com a velocidade de deslocamento, o que significa menor desgaste e menor perda de grãos.

CONTROLE DA TAXA DE ALIMENTAÇÃO

O controle da taxa de alimentação garante a máxima eficiência e produtividade. O operador precisa selecionar a estratégia no monitor AFS Pro 700, e a máquina fará todo o resto. Se as condições de colheita mudarem, o sistema muda automaticamente os parâmetros de desempenho da colheitadeira de forma a manter a consistência de trilha.

1 ACIONAMENTO CVT POWER PLUS

Para o rotor com caixa de câmbio de 3 velocidades, assegura a transferência de potência mais eficiente do motor.

2 RECURSO DE DESBLOQUEIO DO ROTOR

Permite que o operador inverta o rotor desde a cabine.

3 ACIONAMENTO CVT PARA PLATAFORMAS

Elimina correias e correntes para uma alta eficiência na transmissão de potência para o alimentador e plataforma. Plataforma automática para coordenação da velocidade de deslocamento permite que a velocidade da plataforma combine perfeitamente com a velocidade de avanço.

NOVOS EIXOS, REDUÇÕES E SISTEMAS DE RODAGEM

NOVAS REDUÇÕES PLANETÁRIAS

Para suportar todos os esforços em todos os tipos de inclinados e aplicações de trabalho com alta capacidade e *performance* garantindo disponibilidade com mais robustez do equipamento, as novas máquinas da Série 250 têm novos redutores com maior capacidade de carga.

NOVO SISTEMA DE RODAGEM

As colheitadeiras de grãos da Série 250 são indicadas para atuar em agricultura de larga escala. Por isso, temos novidades no tradicional sistema de rodado duplo na dianteira da máquina.

VANTAGENS DO NOVO PNEU 620/70R42 CFO 166A8 R1W

- Redução de 20% na pressão interna do pneu
- Aumento de 19% na capacidade de carga
- Ganho de 13% na área de contato com o solo
- Conforto operacional com redução da vibração

VANTAGENS DA NOVA RODA E SISTEMA DE FIXAÇÃO

- Maior capacidade de carga
- Maior robustez e durabilidade
- Facilidade operacional com redução de 45% no torque de aperto
- Aumento de 14% na área de contato para aperto do rodado duplo



QUALIDADE DE COLHEITA

TAXA DE DESCARGA		CAPACIDADE DO TANQUE GRANELEIRO:	
7250	114 L/s	7250	155 sacas de soja
8250/9250	159 L/s	8250 / 9250	185 sacas de soja

VOLUME DOS TANQUES DE GRÃOS	
7250	12.330 litros
8250/9250	14.450 litros

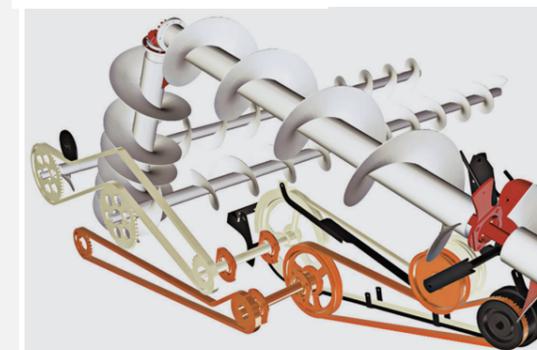


7250 ← 8,3 m (ponteira pivotante) →

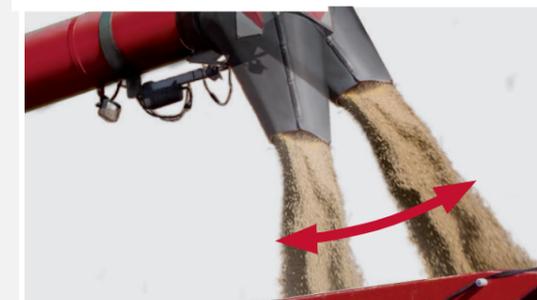
8250 E 9250 ← 9,1 m (ponteira pivotante) →

8250 E 9250 ← 10,4 m (tubo dobrável + ponteira pivotante) →

EXCLUSIVO DESCARREGADOR DE DUPLO ACIONAMENTO



NOVA PONTEIRA PIVOTANTE



NOVO TUBO DE DESCARGA DOBRÁVEL



MAIOR PROJEÇÃO E CONTROLE NO DIRECIONAMENTO



INDUSTRIAL AXIAL-FLOW

SÓ QUEM CRIOU O SISTEMA AXIAL PODE FAZER A MELHOR AXIAL

O coração de todo esse sistema é o exclusivo rotor Axial-Flow. Desenvolvido para colher diversos tipos de culturas e em diferentes condições (até nas mais adversas), o sistema Axial mantém versatilidade e simplicidade operacional.

NOVIDADE NO SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO

Totalmente reestruturada para garantir melhor alimentação do material e maior robustez, a Série 250 tem um novo alimentador, com um novo chassi e com maior fluxo de material, novos cilindros do levante com atuação dupla, novo eixo da roda dentada e opção do *kit* saca-pedras.

1 OPCIONAL
SISTEMA COM SACA-PEDRA PARA PROTEÇÃO DO INDUSTRIAL DA MÁQUINA SEM COMPROMETER A QUALIDADE DOS GRÃOS

2 NOVO
CORRENTE DO ALIMENTADOR PARA TRABALHOS PESADOS, COM TRAVESSAS DE ALIMENTAÇÃO

3 NOVO
EIXO DA RODA DENTADA, SISTEMA MAIS ROBUSTO, GARANTINDO MAIOR VIDA ÚTIL DO CONJUNTO E MENOR CUSTO OPERACIONAL

4 NOVO
AUMENTO DA CAPACIDADE DE LEVANTE E MAIS AGILIDADE COM CILINDROS DE DUPLA AÇÃO

5 NOVO
EIXOS ESTRIADOS COM 21 DENTES PARA AUMENTAR A CAPACIDADE DE TRACÇÃO DO SISTEMA

Foto meramente ilustrativa.



EFICIÊNCIA INCOMPARÁVEL DE LIMPEZA, COM ALTA PRODUTIVIDADE E PERDA INSIGNIFICANTE DE GRÃOS

NOVIDADES NO SISTEMA DE LIMPEZA

A alta capacidade do sistema de limpeza das colheitadeiras S250 começa pela sua ampla área de 8,59 m², contando com sua mesa autonivelante que compensa até 12% de inclinação. Mas a principal razão é a constituição de cada microsistema, que vai do bandeirão (primeira etapa da limpeza), passando pelos sistemas de peneiras e sendo finalizado pelo exclusivo ventilador Cross-Flow automático. As novidades no sistema são o comando remoto da pré-peneira de dentro da cabine, a automatização do ventilador Cross-Flow e os exclusivos sensores de pressão distribuídos pelo sistema de limpeza.



1 PRÉ-PENEIRA

2 NOVO
AJUSTE DA PRÉ-PENEIRA

3 NOVO
EXCLUSIVOS SENSORES DE PRESSÃO DA PENEIRA

4 NOVO
EXCLUSIVOS SENSORES DE PRESSÃO DA PENEIRA

5 PENEIRA SUPERIOR

6 AJUSTE DA PENEIRA SUPERIOR

EXCLUSIVOS SENSORES DE PRESSÃO DA PENEIRA

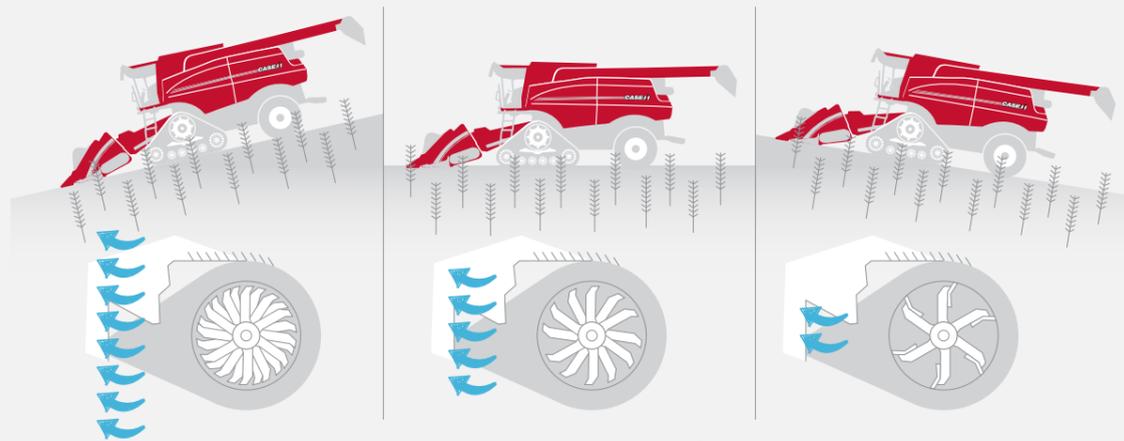
Com o Automation, a máquina ajusta automaticamente as configurações da peneira de acordo com os vários parâmetros. O sistema analisa as diferentes pressões entre as áreas das peneiras e ajusta as aberturas, reduzindo assim proativamente as perdas pela peneira. E isso garante uma eficiência de limpeza incomparável, com alta produtividade e perda insignificante de grãos.

VENTILADOR CROSS-FLOW AUTOMÁTICO

Com *design* exclusivo da Case IH, o ventilador de limpeza Cross-Flow entrega consistentemente amostras limpas de grãos, independente das condições de colheita.

Novo sistema de ajuste automático da rotação do ventilador durante a colheita em subidas e descidas, reduzindo perdas. Variação na rotação do ventilador em até 35%.

- O sistema já está integrado ao sistema Automation, fornecendo ao operador o máximo de suporte durante a operação.



O ventilador da limpeza automática ajusta-se nos declives



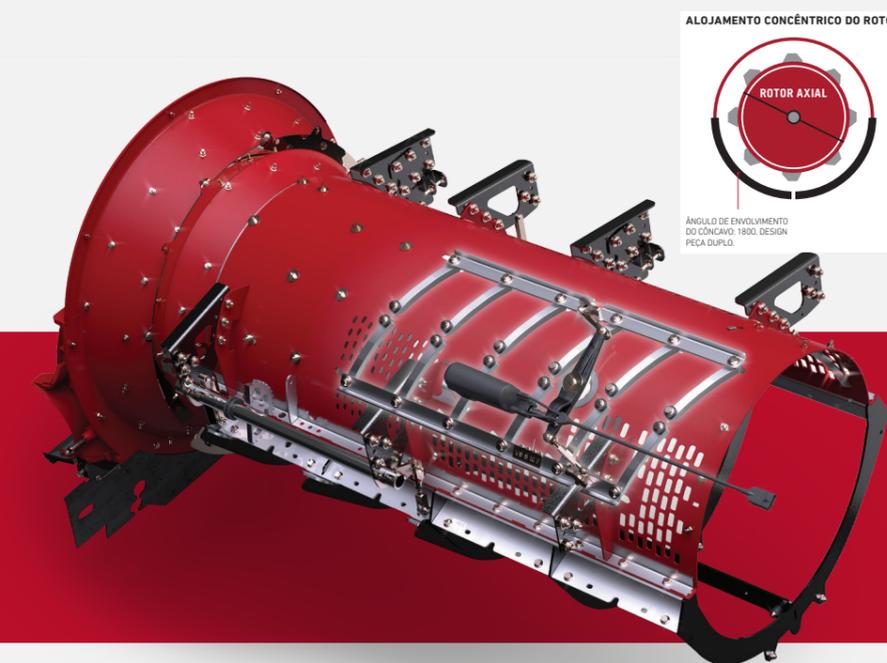
NOVIDADE NO SISTEMA DE DEBULHA E SEPARAÇÃO

O consagrado sistema de debulha e separação da Axial-Flow conta com exclusivo cone de transição com aletas propulsoras e é o grande responsável pela transição do material entre o alimentador e o rotor axial de maneira muito mais suave e sem impactos aos grãos. Além disso, a alta eficiência da trilha conta com um ângulo de envoltura do côncavo de 180° em torno do rotor Axial-Flow, que tem duas opções de disponibilidade de fábrica com versão de série Large Tube e a opcional Mid Tube.

A grande novidade do sistema é a **Nova Gaiola do Rotor**, com aletas propulsoras que são ajustadas eletronicamente e comandadas pelo Automation.

O atuador altera o avanço sempre que necessário, permitindo obter uma melhor *performance* da debulha e nas áreas de separação dos grãos nos diferentes tipos de culturas e condições de colheita.

O acionamento remoto das aletas propulsoras é feito por motor elétrico e pode ser acionado de dentro da cabine.



PLATAFORMA DE MILHO IH

MAIS PERFORMANCE E DISPONIBILIDADE EM QUALQUER CONDIÇÃO DE COLHEITA

A Plataforma de Milho IH está disponível em quatro séries diferentes (2000, 3000, 4000 e 5000), que variam de 10 a 26 linhas e nos mais diversos espaçamentos. Mais leve que a concorrente devido ao exclusivo chassi de alumínio ou carbono, a plataforma garante ainda mais espigas e menos palhas, graças ao sistema de despigador com rolos de seis aletas que podem ser acionados de forma mecânica ou elétrica.

A alimentação é importante no processo de colheita e, pensando nisso, o conjunto de colheita traz um sistema com ajustes de abertura e variação de velocidade das unidades de linha, além de sensores que controlam a altura de corte, garantindo uma colheita uniforme e eficaz.

Entre outros destaques, pode-se salientar também as embreagens individuais para cada unidade de linha, que funcionam como um sistema de proteção. A preocupação com a servicibilidade, trouxe também transmissões banhadas a óleo e sistema de vedação feito por aletas tripas tornando a operação mais simples.

SÉRIE 2000 - 10 A 22 LINHAS
SÉRIE 3000 - 10 A 22 LINHAS
SÉRIE 4000 - 15 A 26 LINHAS
SÉRIE 5000 - 18 A 26 LINHAS



ALIMENTAÇÃO

- Melhor alimentação da categoria.
- Alimentação constante, uniforme e eficaz.
- Sistema com ajuste de abertura e fechamento com possibilidades de variações da velocidade.

FACILIDADE OPERACIONAL

- Redução da fadiga do operador nas longas jornadas de colheita.
- Acoplamento sem complicações.

UNIDADE DE COLHEITA

- Ângulos exclusivos, garantindo grande redução na palha sobre a linha.

PLATAFORMAS DE CORTE DRAPER 4F

PLATAFORMA DRAPER TERRAFLEX 4F

A nova geração plataforma Draper TerraFlex 4F com mudanças para melhorar a disponibilidade do produto e com o reconhecido sistema flex com a melhor cópia de solo.

MODELO TERRAFLEX 4F

As novas plataformas Draper TerraFlex proporcionam um corte rente ao solo, copiando cada microrrelevo da sua lavoura. Mais robustas, essas plataformas da Case IH estão disponíveis nos tamanhos de 30, 35, 40 e 45 pés.



DRAPER TERRAFLEX 4F	DRAPER 30 PÉS	DRAPER 35 PÉS	DRAPER 40 PÉS	DRAPER 45 PÉS
Largura de corte	9,1 m	10,7 m	12,2 m	13,7 m
Largura total	9,2 m	10,8 m	12,3 m	13,8 m
Conjunto sugerido	5150 / 6150	6150 / 7150 / 7250	7150 / 7250 / 8250	8250 / 9250

BENEFÍCIOS

■ DISPONIBILIDADE OPERACIONAL

CAIXA DE NAVALHAS MELHORADA: está com maior durabilidade REGIÃO CENTRAL OTIMIZADA: mais leve (-25%) e menor área para acúmulo de material (-75%)

AIRBAG: permite melhor cópia de solo com menor acúmulo de sujeira no centro

■ CONFIABILIDADE

ROLAMENTOS COM MAIS 71% DE CAPACIDADE DE CARGA: menos paradas e manutenções

CHASSIS REFORÇADOS ESTRUTURALMENTE

■ SIMPLICIDADE OPERACIONAL

NOVOS DEDOS DA BARRA DE CORTE: melhor servicibilidade e eliminação MOLINETE V2: reduz a zona morta central, resultando em melhor alimentação

■ CUSTO DE MANUTENÇÃO

NOVAS ESTEIRAS (LATERAL/CENTRAL): reduz elementos de desgaste e aumenta a vida útil

ESPECIFICAÇÕES

AXIAL-FLOW	7250	8250	9250
AUTOMAÇÃO	Exclusivo sistema Automation		
CONECTIVIDADE	Pacote com Telemetria AFS Connect 4G		
MOTORIZAÇÃO	Cursor 11 _ 436 até 503 cv	Cursor 13 _ 503 até 571 cv	Cursor 13 _ 558 até 634 cv
TANQUE DE COMBUSTÍVEL	Capacidade de 1.130 litros		
TRANSMISSÃO	Automática com 2 posições e opção com tração 4 x 4		
ROTOR AXIAL - 30"	Rotor Large Tube e opção do Rotor MidTube (Extreme)		
ACIONAMENTOS E REVERSÃO	Exclusivo sistema CVT com acionamento do rotor e do sistema de alimentação		
SISTEMA DE LIMPEZA	Área total: 8,6 m ² Ventilador Cross Flow® Automático		
MANEJO DE RESÍDUOS	Picador Integrado com contra-facas escamoteáveis e Espalhador Horizontal		
CAPACIDADE DO GRANELEIRO	12.330 l (155 sacas de soja)	14.450 l (185 sacas de soja)	
TUBO & PONTEIRA & VAZÃO	8,3 m c/ Pivotante & 114 l/s	9,1 m c/ Pivotante (opc.: tubo dobrável c/ 10,4 m) & 159 l/s	
RODADOS (Dianteiro & Traseiro)	620/70 R42 & 600/65 R28	620/70R42 CFO & 750/65 R26	
CABINE DO OPERADOR	Luxo, bancos em couro, refrigerador portátil, A/C digital e luzes de trabalho em LED		
PLATAFORMA DE CORTE	Draper 4F - 35 & 40 pés IH Milho - 18 à 22 linhas	Draper 4F - 40 & 45 pés IH Milho - 22 à 26 linhas	

CIH-B1051 - 05/2023

 **0800 500 5000**
CONEXÃO CASE IH  **WhatsApp 31 2107-2055**

Central de relacionamento
com o cliente. 24 horas por
dia, 7 dias por semana.

caseih.com.br
   **CaseIHBrasil**