

FARMALL A

# FARMALL A

TRACTORES DESDE  
90 – 100 CV



CASE IH

**CASE IH**



# SENCILLEZ Y EFICIENCIA

Mejora la productividad en explotaciones de cualquier tamaño

No importa cuál sea el trabajo: Case IH satisface tus necesidades. La renovada serie Farmall 90-100 A, muy robusta y versátil, ha sido diseñada desde el principio para facilitar la vida de los agricultores y ganaderos. Desde su excelente maniobrabilidad hasta su potente motor, como tractor principal o como máquina adicional, la serie Farmall 90-100 A es perfecta para una increíble variedad de labores.



## VERSATILIDAD Y PRODUCTIVIDAD

Los tractores Farmall 90-100 A, equipados con bombas de gran caudal y una enorme capacidad de elevación delantera y trasera, son fáciles de usar y eficientes a la hora de manejar una gran variedad de aperos exigentes.



## ROBUSTEZ Y FIABILIDAD

Construcción sólida: los ejes de alta resistencia, la relación optimizada de potencia/peso y un peso bruto del vehículo de 6,5 t con una mayor carga útil proporcionan un aumento de la tracción y capacidad de arrastre.



## MANEJO SENCILLO

La nueva cabina de 4 pilares ofrece una excelente visibilidad para maniobrar en aplicaciones ganaderas, con una disposición intuitiva de todos los mandos cerca del operador para facilitar el control.



<b>LA GAMA FARMALL .....</b>	<b>4 - 5</b>
<b>INTRODUCCIÓN .....</b>	<b>6 - 7</b>
<b>CABINA .....</b>	<b>8 - 11</b>
<b>MOTOR Y TRANSMISIÓN .....</b>	<b>12 - 13</b>
<b>SISTEMA HIDRÁULICO Y TOMA DE FUERZA .....</b>	<b>14 - 15</b>
<b>VERSATILIDAD .....</b>	<b>16 - 17</b>
<b>PALAS FRONTALES .....</b>	<b>18 - 21</b>
<b>SERVICIOS Y SOLUCIONES DE MANTENIMIENTO .....</b>	<b>22 - 25</b>
<b>DATOS TÉCNICOS .....</b>	<b>26 - 27</b>

**CASE IH**

# LA GAMA FARMALL

Tu compañero compacto y cómodo para una mayor versatilidad.

Al celebrar el centenario de este emblemático tractor, fabricado por primera vez en 1923, queda patente que el nombre Farmall está profundamente arraigado en nuestra historia. En el nuevo milenio, la versatilidad, la eficiencia y el confort son más importantes que nunca. Las nuevas series Farmall A y Farmall C son nuestra respuesta a los tamaños variables de las explotaciones y a demandas cada vez más exigentes. La amplia gama de modelos cubre todos los escenarios posibles dentro y fuera del campo. Tú eliges el más adecuado para ti, y nosotros hacemos el resto.

**CONFIGURA  
TU FARMALL AQUÍ:**



## FARMALL 90-100 A 2 MODELOS ENTRE 90 Y 100 CV

Tractor robusto, versátil y eficiente que garantiza una alta productividad con una gran facilidad de uso.



FPT F5 | 4 cilindros 3.600 cm<sup>3</sup>



ManualDrive 12+12 con inversor mecánico o electrohidráulico  
ManualDrive 20+20 con inversor mecánico o electrohidráulico con supercortas



Doble tracción 1.0 HD



Peso bruto del vehículo de 6,5 t



Neumáticos R34\*

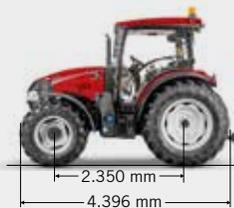


Nueva cabina de 4 pilares



### LA COMBINACIÓN PERFECTA

L3815A – altura de elevación de 3,8 m con capacidad de elevación de 1,9 t



\*con neumáticos traseros R34



## FARMALL C SELECTION

### 3 MODELOS ENTRE 100 Y 120 CV

Tractor utilitario potente, pesado y versátil.

Ideal para las aplicaciones más exigentes y para actividades intensivas con pala frontal.



FPT F5 | 4 cilindros 3.600 cm<sup>3</sup>



ManualDrive 12+12 con inversor electrohidráulico  
ManualDrive 20+20 con inversor electrohidráulico y supercortas



Gran eje de doble tracción 1.5 HD



Peso bruto del vehículo de 7 t



Neumáticos R38"



Cabina de 6 pilares



#### LA COMBINACIÓN PERFECTA

L3916U – altura de elevación de 3,9 m con capacidad de elevación de 2,0 t



\*con neumáticos traseros R34

## FARMALL C ADVANCED

### 4 MODELOS ENTRE 90 Y 120 CV

El tractor utilitario más cómodo y versátil que garantiza una alta productividad junto con un gran placer de conducción.



FPT F5 | 4 cilindros 3.600 cm<sup>3</sup>



ActiveDrive 2 24+24 con Powershift de dos velocidades  
ActiveDrive 2 40+40 con supercortas



Gran eje de doble tracción 1.0 HD o 1.5



Peso bruto del vehículo de 6,5 t



Neumáticos R34"

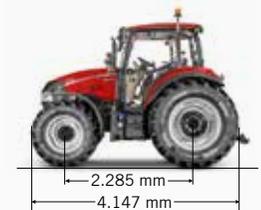


Cabina de 6 pilares



#### LA COMBINACIÓN PERFECTA

L3920T - altura de elevación de 3,8 m con capacidad de elevación de 2,1 t



\*con neumáticos traseros R34

# LA GAMA FARMALL 90-100 A

El rendimiento que deseas con la sencillez que necesitas

## ALTO RENDIMIENTO PARA OFRECER LOS MEJORES RESULTADOS

- Motor FPT de 3,6 l y 4 cilindros Common Rail con turbo intercooler
- Par máximo (450 Nm) a un régimen del motor de 1.300 rpm
- Extraordinario aumento del par de hasta un 47%
- Bomba de centro abierto de 82 l/min para un excelente rendimiento hidráulico y un tiempo de ciclo rápido de la pala

## UNA CABINA FABRICADA EN TORNO A TI

- Nueva cabina de 4 pilares con visibilidad de 360° y más espacio para el operador
- Asiento de suspensión neumática
- Mandos ergonómicos e inteligentes, todos ellos al alcance de la mano

El Farmall 90-100 A es el todoterreno que falta en tu explotación: una máquina potente y robusta para explotaciones pequeñas, mixtas, ganaderas y lecheras. La nueva cabina de 4 pilares con plataforma plana es más cómoda para trabajar, mientras que los motores de 3,6 l Fase V prometen un generoso par, un bajo consumo de combustible y un nivel mínimo de emisiones. El nuevo concepto de eje delantero, combinado con un impresionante caudal hidráulico de 82 l/min, hace que los tractores Farmall 90-100 A sean perfectos para tareas exigentes con la pala.

MODELOS	Potencia nominal ECE R120 @ 2,300 rpm (CV)	Número de cilindros / Capacidad (cm <sup>3</sup> )	Par máx. (Nm) @ 1,300 rpm / Aumento de par (@)	Capacidad máx. de elevación trasera (kg)
Farmall 90A	90	4 / 3.600	380	4.400
Farmall 100A	101		450	





### **ROBUSTA Y ÁGIL**

- Robusta máquina con peso bruto del vehículo de 6,5 toneladas
- Eje de doble tracción de alta resistencia con 4,7 toneladas de capacidad
- Rendimiento de frenado mejorado gracias a los nuevos frenos libres de mantenimiento
- Máxima maniobrabilidad y visibilidad gracias al sistema de postratamiento totalmente integrado bajo el capó
- Neumáticos traseros de hasta R34" y ancho de vía personalizable (entre 1,4 y 1,9 m)

### **VERSATILIDAD EN TU EXPLOTACIÓN**

- Preinstalación completa para las nuevas palas Case IH serie L
- Elevador delantero mecánico disponible con y sin toma de fuerza delantera (opcional)
- Excelente capacidad de elevación trasera de 4,4 toneladas
- Toma de fuerza trasera eficiente con 3 velocidades y velocidad proporcional al avance
- Transmisión ManualDrive con opción de inversor mecánico o electrohidráulico hasta 20+20

### **COSTES OPERATIVOS MÍNIMOS Y FÁCIL MANTENIMIENTO**

- Sistema único de postratamiento de los gases de escape Compact HI-eSCR2 "de por vida"
- Excelente accesibilidad a los puntos de mantenimiento, y mantenimiento por un solo lado para ahorrar tiempo
- Intervalos de servicio del motor ampliados (600 horas)



# MAYOR CONFORT. MAYOR CONTROL.

Haz más – de forma intuitiva

**Si ves más, harás más: la serie Farmall 90-100 A te ofrece más confort que nunca, incorporando una nueva espaciosa cabina de 4 pilares para obtener una visibilidad clara de los aperos delanteros y traseros.**

## VISIBILIDAD PANORÁMICA

Las operaciones de carga son ahora más rápidas y seguras. El diseño de la cabina panorámica de cuatro postes, unido a la ventana del techo, garantiza una buena visibilidad de 360° en la parte delantera, trasera y a ambos lados – una gran ayuda al trabajar con pala por encima del tractor. Case IH ha diseñado el sistema de postratamiento para que encaje a la perfección bajo el capó sin perder visibilidad ni maniobrabilidad.

## ENTRADA ERGONÓMICA

La nueva cabina ofrece la mejor sensación de espacio. Accede fácilmente por los dos lados gracias a sus puertas acristaladas de amplia apertura, que resultan ideales cuando subes y bajas continuamente del tractor. La ubicación de la caja de cambios ha dejado espacio para una plataforma plana en cabina, mientras que la columna de dirección inclinable permite acceder y trabajar con mucha más comodidad.

## TU SALUD, TU PRODUCTIVIDAD

Elige la opción de asiento con suspensión neumática para desplazarte por las superficies más irregulares sin que tu espalda sufra. Si a esto le añades un potente sistema de calefacción y aire acondicionado, disfrutarás de un agradable lugar de trabajo en todas las condiciones meteorológicas.

## PRÁCTICAS FUNCIONES

Descubre incontables opciones inteligentes: ya sean puertos USB de carga, una toma de 8 A, un soporte para teléfono móvil o parasoles retráctiles, la serie Farmall 90-100 A es sinónimo de comodidad. También está disponible de serie un cómodo asiento plegable del acompañante.







# CADA MOVIMIENTO QUE HAGAS

Control preciso y sencillo

El Farmall 90-100 A permite controlar una pala frontal con una precisión inigualable gracias a la clara disposición de los mandos y a su manejo intuitivo.

## INFORMACIÓN DE UN VISTAZO

El tablero de instrumentos de fácil lectura se mueve al mismo tiempo que la columna de dirección totalmente inclinable para ofrecer una visión despejada de los parámetros de funcionamiento clave en todo momento.

## AL ALCANCE DE TUS DEDOS

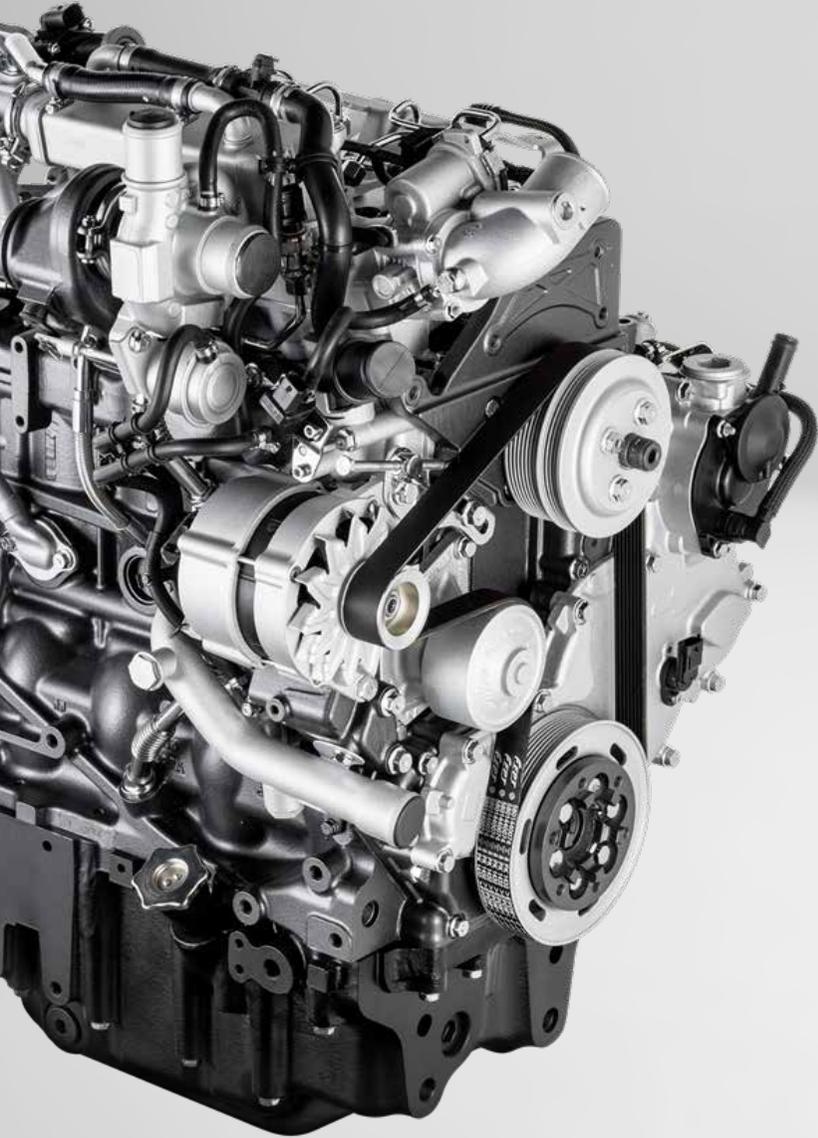
Los dos distribuidores delanteros se controlan mediante un joystick ergonómico totalmente integrado en la cabina. El joystick se ha colocado cerca del operador y se encuentra muy a mano de forma natural para mejorar el confort y la productividad.

## CAMBIOS DE DIRECCIÓN SIN EMBRAGUE

La palanca del inversor hidráulico es fácilmente accesible, lo que te permite cambiar de dirección en muy poco tiempo sin tener que usar el embrague. Un sencillo detalle con un gran impacto en la maniobrabilidad, sobre todo durante los trabajos con la pala, que a menudo requieren frecuentes movimientos hacia delante y hacia atrás.

# HACER MÁS CON MENOS

Una potencia eficiente comienza con un motor de extraordinarias características



## NUEVO MOTOR FASE V, MÁS POTENCIA

La serie Farmall 90-100 A, con nuestro más avanzado motor FPT F5 (Fase V), ofrece más potencia, un par mejorado, un tiempo de actividad optimizado y un mayor ahorro de combustible. El control de crucero, disponible de manera opcional, permite establecer un régimen específico del motor para facilitar las operaciones y aumentar la eficiencia.

## PAR MÁXIMO A 1.300 RPM

La serie Farmall 90-100 A se beneficia de tecnología de bajo consumo de última generación. El par máximo de 450 Nm se alcanza a un régimen económico de 1.300 rpm, mientras que el excelente aumento del par del 47% garantiza la máxima capacidad de respuesta en todas las condiciones.

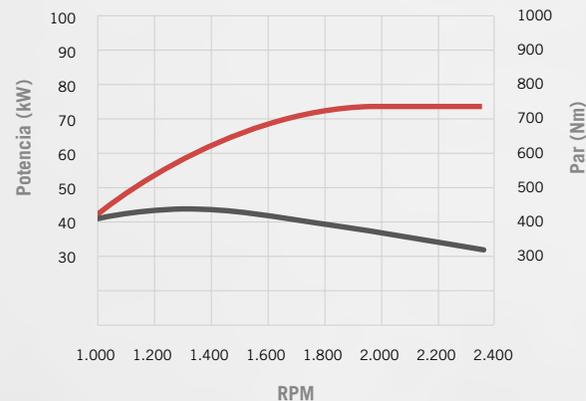
## SISTEMA DE POSTRATAMIENTO COMPACT HI-eSCR2

La nueva solución Compact HI-eSCR2 de FPT ha adoptado un sistema de postratamiento “de por vida”. No hay que sustituir componentes o efectuar una limpieza mecánica durante todo su ciclo de vida.

## VISIBILIDAD Y MANIOBRABILIDAD INIGUALABLES

La solución Compact HI-eSCR2, totalmente integrada bajo el capó, ha permitido a los ingenieros de Case IH mantener las compactas dimensiones del Farmall 90-100 A y, al mismo tiempo, garantizar una excelente visibilidad del operador y maniobrabilidad del vehículo. Además, se maximiza la distancia libre al suelo para operaciones de cultivo en hileras y henificación.

Farmall 100A

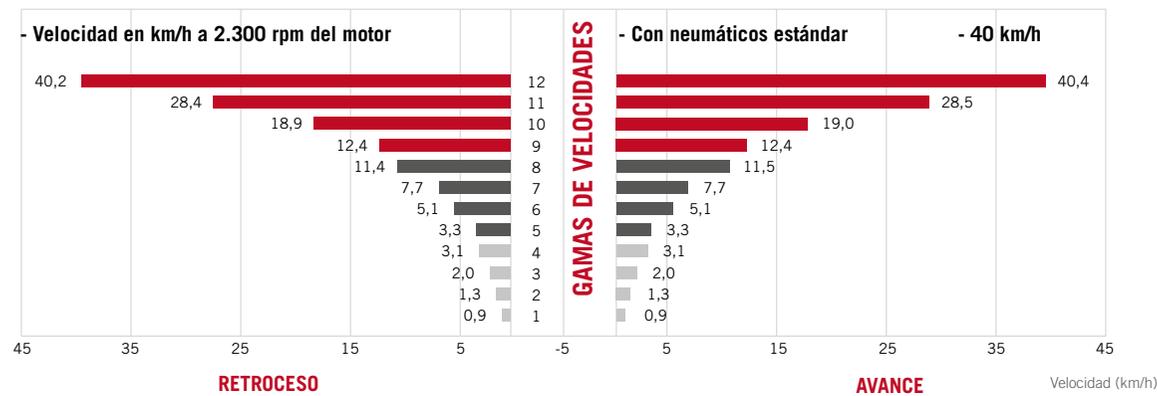


**FPT**  
POWERTRAIN TECHNOLOGIES  
Compact HI-eSCR2



# LA POTENCIA TRABAJA PARA TI

## Maniobra con eficiencia



La serie Farmall 90-100 A ofrece una selección de nuestras transmisiones fiables ManualDrive, que pueden alcanzar velocidades de 40 km/h con un consumo eficiente de combustible a 2.000 rpm. Dispondrás de más marchas para determinadas tareas que requieren una velocidad de trabajo muy baja: 20 + 20 con inversor mecánico o electrohidráulico (opcional). La gran maniobrabilidad que ofrece la inversión con el inversor electrohidráulico es perfecta para trabajos rápidos con la pala cuando necesitas precisión y una mayor productividad.



## OPCIONES PARA TODAS LAS NECESIDADES

La toma de fuerza y el sistema hidráulico marcan la diferencia

**Independientemente de si buscas potencia o eficiencia de combustible, la toma de fuerza del Farmall 90-100 A te proporciona la velocidad correcta para cada tarea.**

### 3 OPCIONES DE TOMA DE FUERZA

Hay disponibles tres opciones de toma de fuerza electrohidráulica: 540/540E, 540/1.000 y 540/540E/1.000. El accionamiento electrohidráulico de la toma de fuerza reduce el esfuerzo del operador y todas las opciones están disponibles con una velocidad proporcional al avance opcional, que resulta muy útil para aplicaciones especiales, por ejemplo, accionando remolques traccionados en pendientes o desatascando picadoras de rama.

### AUMENTA EL POTENCIAL DE AHORRO DE COMBUSTIBLE

La velocidad de la toma de fuerza 540ECO se alcanza a un régimen del motor de tan solo 1.500 rpm, justo en el punto óptimo en el que el motor desarrolla su par más alto con el menor consumo de combustible específico.

### SÉ MÁS PRODUCTIVO

Aprovecha al máximo los aperos delanteros con un elevador delantero totalmente integrado en combinación con la toma de fuerza delantera de 1.000 rpm.



Hasta 3 distribuidores  
traseros

#### CAPACIDAD HIDRÁULICA ADAPTADA A TUS NECESIDADES

Una bomba de enorme caudal de hasta 82 l/min proporciona un mayor caudal hidráulico al trabajar con aperos delanteros y traseros.

#### VENTAJAS

- Control mecánico del elevador de serie
- Los mandos mecánicos de elevación/descenso rápido y de los distribuidores se han reubicado para ofrecer una mejor ergonomía
- El sistema Lift-O-Matic ofrece una rápida subida y bajada de los aperos hasta una posición predeterminada en las cabeceras

El robusto elevador  
trasero es capaz de  
elear hasta  
4.400 kg con facilidad





# VERSATILIDAD AL MÁXIMO

Un potente todoterreno para cualquier trabajo

**Desde actividades en la explotación hasta operaciones de labranza y carga, cada día te esperan un sinfín de tareas variadas. El Farmall 90-100 A te ofrece todo lo que necesitas.**

## **SEGURIDAD INIGUALABLE**

El Farmall A actualizado es estable y robusto, con un peso bruto del vehículo de 6,5 toneladas y un resistente eje para una mayor carga útil. Sus frenos anulares y el accionamiento automático de la doble tracción mejoran el rendimiento de frenado y, por tanto, la seguridad.

## **PROTECCIÓN DURANTE EL RODAJE**

Los neumáticos 540/65R34 evitan la compactación del suelo, mientras que el ancho de vía más estrecho resulta ideal para aplicaciones de horticultura.

## **TODOTERRENO DURANTE TODO EL AÑO**

Robusto no significa voluminoso. Tu máquina pasará fácilmente por lugares estrechos dentro y fuera de los edificios de la explotación – gracias a un eje de giro con un radio mínimo de 4,23 m y velocidades de desplazamiento de hasta 40 km/h.

## **CREADO PARA DESTACAR**

Para lograr una increíble tracción en el campo, estabilidad y seguridad al trabajar en pendientes, el eje de alta resistencia de clase 1.0 de doble tracción es insuperable. Además, el bloqueo del diferencial electrohidráulico en los ejes delantero y trasero te mantiene en marcha en tierra suelta o en condiciones de humedad.

## **ILUMINA TU TRABAJO**

Algunos días son más largos que otros. Cuatro potentes luces de trabajo exteriores te ayudan a mantener la productividad y la seguridad cuando trabajas de noche.

## **TRABAJOS RÁPIDOS Y PRECISOS CON LA PALA**

El Farmall 90-100 A puede entregarse de fábrica con preinstalación para pala. En la cabina, la preinstalación para pala incluye un joystick integrado, ubicado al alcance de la mano derecha del operador. Cargar pacas nunca ha sido tan fácil gracias a la transmisión con inversor hidráulico y al techo de alta visibilidad.



## Paquete Selection

**EL FARMALL SELECTION ESTÁ EQUIPADO  
CON LAS OPCIONES ESENCIALES PARA CUBRIR  
TUS NECESIDADES**

- Transmisión ManualDrive – con inversor mecánico o electrohidráulico 12+12 40 km/h, opcionalmente 20+20 con inversor electrohidráulico, supercortas y control de crucero.
- Nueva cabina de 4 postes disponible con opción de radio, ventana abatible en el techo y cortina parasol.
- Ejes delantero y trasero con bloqueo del diferencial electrohidráulico o de patinaje limitado.
- Control del elevador trasero Lift-O-Matic con un segundo brazo de elevación auxiliar opcional para aumentar la capacidad de elevación hasta un máximo de 4,4 toneladas. Rótulas de acoplamiento rápido de cat. 2
- Bomba hidráulica Extra Flow de 64 o 82 l/min opcional y hasta 3 distribuidores traseros Deluxe.
- 4 luces de trabajo, incluyendo 2 luces de carretera si se han seleccionado la preinstalación para pala o elevador delantero.
- Elevador delantero mecánico y toma de fuerza delantera opcionales.
- Preinstalación para pala opcional.

# AMPLÍA TUS CAPACIDADES

Las nuevas gamas de las palas frontales Case IH serie L

La nueva línea de palas de Case IH abre nuevos horizontes: se han desarrollado tres gamas (A, U y T) y 9 modelos en total para ayudarte a aprovechar al máximo tu Farmall 90-100 A.

Cada pala está perfectamente diseñada para el uso con nuestros modelos de tractores y convence desde una multitud de perspectivas diferentes. Disfruta de la máxima precisión, de una respuesta rápida y de las capacidades de un nivel superior - con una comodidad de manejo extraordinaria.



GAMAS	A	U	T
SHOCK ELIMINATOR System®		De serie	
MACH System®		De serie	
FITLOCK2+ System®		De serie	
MACH2®	Opcional	De serie	
FAST-LOCK System®		Opcional	Opcional
AUTO-UNLOAD System®			Opcional

## LA BASE DEL TRIUNFO

### LA GAMA A

Estas palas sencillas y eficientes están equipadas con la autonivelación mecánica de serie y con el sistema FITLOCK M System® para un enganche y desenganche rápidos. Para accionar una amplia gama de implementos, las palas de la serie A presentan una tercera vía hidráulica.

- 1 modelo disponible
- Altura de elevación máxima: 3,77 m
- Capacidad de elevación máxima: 1.922 kg



### **VERSÁTIL Y DURADERA** LA GAMA U

La gama U de palas frontales robustas con autonivelación mecánica es perfecta para las tareas de todos los días. Son fáciles de manejar y se ofrecen con el sistema FITLOCK2+ System® de enganche y desenganche automáticos.

- 6 modelos disponibles
- Alturas máximas de elevación desde 3,76 m hasta 3,90 m
- Capacidades máximas de elevación desde 1.894 kg hasta 2.327 kg

### **DISEÑO PRÉMIUM, POTENCIA MÁXIMA** LA GAMA T

La gama insignia T es una gama de especificaciones premium que incluye de serie autonivelación hidráulica para aumentar la capacidad de elevación un 35%. Este sistema único PCH mantiene, automáticamente, el ángulo del implemento usando dos cilindros hidráulicos de compensación perfectamente integrados, conectados constantemente a los cilindros de volteo.

- 2 modelos disponibles
- Alturas máximas de elevación desde 3,76 m hasta 3,80 m
- Capacidades máximas de elevación desde 1.482 kg hasta 1.849 kg



# ALTA ESPECIALIZACIÓN PARA LAS MÁXIMAS EXIGENCIAS

Logre, simplemente, más – en menos tiempo

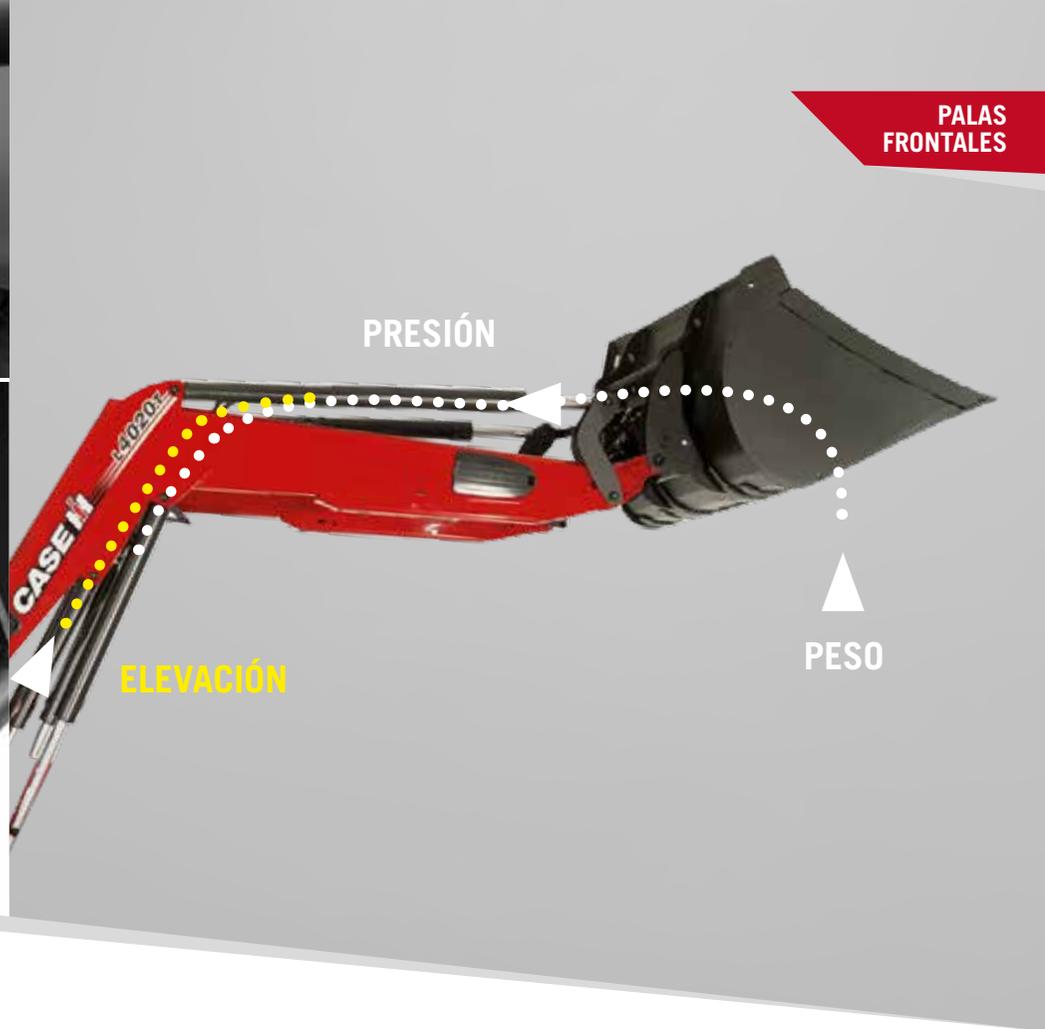
## CONCEPTOS POTENTES. GRAN IMPACTO.

El soporte de la pala ocupa una posición idónea cerca del centro de gravedad del tractor, para reducir así el esfuerzo ejercido en el eje delantero y distribuir el peso de la carga para una mayor estabilidad. La capacidad de elevación perfecta se garantiza mediante una curva de elevación vertical, que proporciona una fuerza de elevación constante de arriba hacia abajo.

- Posición del soporte cerca del centro de gravedad
- Alcance frontal excepcional para descargar y una posición cómoda para cargar un remolque o una mezcladora
- El diseño garantiza una curva de elevación vertical, que proporciona una fuerza de elevación constante de arriba hacia abajo

## SIEMPRE LISTA. EN CUALQUIER MOMENTO.

Las palas de la serie A están equipadas con el sistema básico FITLOCK M System® con bloqueo manual, mientras que las palas de las gamas U y T incorporan el sistema premium FITLOCK2+ System®, que permite un bloqueo automático de la pala. El multiacoplador MACH permite un acoplamiento y desacoplamiento rápido fácil de todas las funciones eléctricas de la pala, incluso bajo presión.



### **PALAS QUE OFRECEN INFINITAS POSIBILIDADES**

Las gamas de las palas Case IH serie L están diseñadas con un portaimplementos modular (portaimplementos MX o EURO) capaz de manejar más de 35 tipos de implementos. Dependiendo del modelo seleccionado, puedes enganchar y desenganchar electrohidráulicamente los implementos sin abandonar el asiento – una nueva dimensión de comodidad con el sistema FASTLOCK System®. Además del bloqueo hidráulico, el sistema MACH2® permite conectar la tercera y cuarta función con un solo movimiento, incluso bajo presión. El riesgo de realizar conexiones incorrectas es cosa del pasado.

### **PCH (SOLO EN LA GAMA T)**

#### **LOS NÚMEROS HABLAN MÁS CLARO QUE LAS PALABRAS: UN 35% MÁS DE POTENCIA**

La gama T está equipada con el elevador con autonivelación hidráulica PCH. Esta característica única mantiene, automáticamente, el ángulo del implemento usando dos cilindros hidráulicos de compensación perfectamente integrados, conectados constantemente a los cilindros de volteo. El sistema PCH también aumenta la capacidad de elevación hasta un 35%. El peso del implemento cargado genera presión en los cilindros de volteo, que se transfiere a los cilindros del sistema PCH que mantiene autonivelado el implemento en el ciclo de elevación.



# REDUCE EL MANTENIMIENTO AL MÍNIMO

Y aumenta la versatilidad al máximo

**Mínimos costes de uso: cuanto menos tiempo dediques a tareas de servicio y mantenimiento, más tiempo te quedará para ser productivo. Con el Farmall 90-100 A, te ofrecemos una serie muy versátil que reduce el mantenimiento, ahorrándote tiempo y dinero.**

## **LIBRE DE MANTENIMIENTO DE POR VIDA**

El sistema Compact HI-eSCR2 incorpora un sistema de postratamiento de por vida. La sustitución de componentes y la limpieza mecánica son cosa del pasado, lo que aumenta la durabilidad y el valor de reventa.

## **BAJO CONSUMO DE ACEITE Y COMBUSTIBLE**

Los insuperables intervalos de cambio de aceite cada 600 horas te permiten pasar más tiempo en el campo. Los nuevos motores FPT F5 garantizan un par máximo optimizado a 1.300 rpm – para ahorrar la mayor cantidad de combustible posible.

## **MOTOR Y COMPONENTES ROBUSTOS**

La serie Farmall 90-100 A se ha fabricado con materiales muy duraderos y está lista siempre que la necesites, para que puedas pasar más tiempo donde tú quieres: en el campo.

## **COMPROBACIONES DIARIAS EN MENOS TIEMPO**

A veces, los pequeños detalles marcan la diferencia. Los ingenieros de Case IH han reubicado y mejorado los sistemas hidráulico y eléctrico del motor, agrupando los filtros de aceite y combustible en el lado izquierdo del motor. Esto permite comprobar ambos filtros a la vez y volver al trabajo mucho antes.





## SERVICE TEAM

Encárgate de las labores agrícolas, nosotros hacemos el resto

El Case IH SERVICE TEAM, una sólida red de concesionarios respaldada por personal de Case IH, con herramientas de soporte avanzadas, métodos de formación modernos y un servicio de recambios y logística inmejorables: ¡Ofrecen a los clientes de Case IH un excelente servicio posventa global para que nunca interrumpa su actividad!

### RECAMBIOS **ORIGINALES** MANTENEMOS TU MAQUINARIA EN MARCHA.

Tu concesionario Case IH y nuestros técnicos especializados del centro de atención al cliente 24/7, así como sus compañeros de logística, forman parte de la red Case IH ServiceTeam. Poseen una elevada formación que les permite asesorar y resolver problemas, además de garantizar la localización y envío de los recambios originales Case IH correctos, que se reciben al día siguiente o antes para que puedas mantener tus máquinas en excelentes condiciones.

### MAXSERVICE LAS 24 HORAS. EN TODO EL PAÍS.

Quando trabajas de manera ininterrumpida, MaxService se encargará de que no te sientas solo. Es una línea de asistencia especializada que puede ponerte en contacto con el Case IH ServiceTeam todos los días y a cualquier hora. Los técnicos del concesionario de tu zona están preparados para brindarte asistencia técnica, soluciones de software y pedidos de recambios originales. En temporada alta, te mantenemos trabajando, brindándote asistencia para las averías.

### GARANTÍA **SAFE**GUARD GARANTÍA SAFEGUARD DE TRES AÑOS

Las mejores cosas vienen de tres en tres: nuestras elevadas normas de calidad y la mejora continua de nuestros productos nos permite ofrecer una garantía de fábrica de 3 años. La garantía cubre todas las reparaciones necesarias durante el segundo y tercer año en la medida en que lo haga la garantía básica. La mano de obra y los recambios originales Case IH están cubiertos en cada reparación de garantía, evitándote costes imprevistos. Se aplican los términos y condiciones, ¡llama a tu concesionario Case IH para obtener más información!



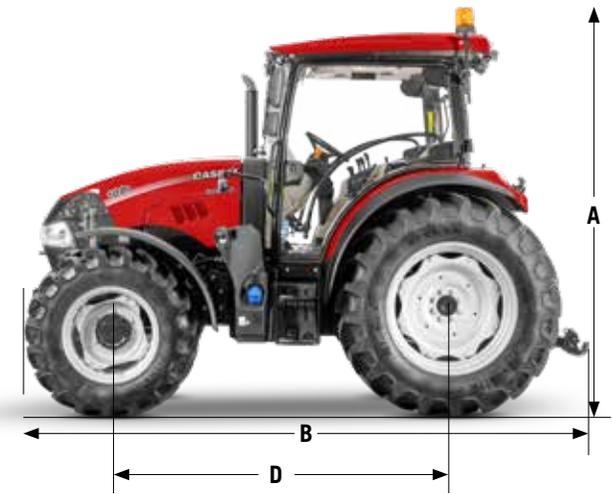
**SOLUCIÓN FINANCIERA ÓPTIMA PARA TODO TIPO DE INVERSIONES.**

CNH Industrial Capital es la empresa financiera de Case IH. Nuestros empleados son expertos financieros con muchos años de experiencia en agricultura. No solo conocemos los productos de Case IH y el mercado, también estamos al tanto de las necesidades concretas de tu actividad. Por lo tanto, podemos ofrecerte siempre una solución financiera para tus nuevas inversiones, específicamente adaptada a tus necesidades operativas. ¡Nuestro principal objetivo es mejorar la rentabilidad de tu inversión!

**¿Por qué elegir CNH Industrial Capital? Porque CNH Industrial Capital:**

- Tiene más de 50 años de experiencia global en financiación de equipos
- Es tu socio financiero integral
- Es especialista global en financiación de equipos agrícolas
- Ofrece una gama completa de servicios financieros
- Proporciona planes competitivos y flexibles
- Propone soluciones financieras personalizadas

MODELO	FARMALL 90 A	FARMALL 100 A
<b>TRANSMISIÓN</b>	FPT F5	FPT F5
Número de cilindros / Capacidad [cm <sup>3</sup> ]	4 / 3.600	4 / 3.600
Tipo / Nivel de emisiones	Motor diésel Common Rail, con turbocompresor e intercooler / Fase V de la UE	
Potencia nominal ECE R120 <sup>1)</sup> a rpm del motor (CV)	90 a 2.300	101 a 2.300
Par máximo ECE R120 <sup>1)</sup> a rpm del motor (Nm @ rpm)	380 a 1.300	450 a 1.300
Aumento de par según OECD [%]	40	47
Capacidad del depósito de combustible diésel/AdBlue [litros]	130 / 13	
<b>TRANSMISIÓN</b>		
ManualDrive 12 + 12 con inversor mecánico, 40 km/h	●	
ManualDrive 12 + 12 con inversor electrohidráulico, 40 km/h	○	
ManualDrive 20 + 20 con inversor mecánico y supercortas, 40 km/h	○	
ManualDrive 20 + 20 con inversor electrohidráulico y supercortas, 40 km/h	○	
<b>TOMA DE FUERZA</b>		
Tipo de acoplamiento	electrohidráulico	
Velocidades de serie (opcionales) [rpm]	540 / 540E; (540 / 1.000); (540 / 540E / 1.000)	
Opcional avance disponible para toma de fuerza [rpm]	540 / 540E; (540 / 1.000); (540 / 540E / 1.000)	
<b>TOMA DE FUERZA Y ELEVADOR DELANTEROS</b>		
Toma de fuerza delantera con velocidad 1.000 a 1.920 rpm	○	
Capacidad de elevación máxima del elevador delantero [kg]	1.600	
<b>DOBLE TRACCIÓN Y DIRECCIÓN</b>		
Tipo	Doble tracción con diferencial electrohidráulico	
Radio de giro mín. (con neumáticos delanteros 12.4R24) [m]	4,235	
<b>SISTEMA HIDRÁULICO</b>		
Caudal máx. de bomba estándar (opcional) [l/min]	49,2 (64,7 u 82)	
MDC – Control de tracción mecánico	●	
Capacidad máx. de elevación / capacidad de elevación OECD en toda la gama a 610 mm [kg]	4400 / 3700	
Número máx. de distribuidores traseros / distribuidores delanteros	3 mecánicos / 2 mecánicos	
<b>PESOS Y DIMENSIONES<sup>2)</sup></b>		
Peso aproximado en envío (kg)	4000	
Peso total permitido [kg]	6500	
A: Altura total [mm]	2648	
B: Largo total [mm]	4396	
C: Anchura total de la cabina [mm]	1910	
D: Distancia entre ejes [mm]	2350	
<b>NEUMÁTICOS ESTÁNDAR<sup>3)</sup></b>		
Delanteros	440/65R24	
Traseros	540/65R34	



● Equipamiento de serie ○ Equipamiento opcional - No disponible

<sup>1)</sup> ECE R120 corresponde a ISO14396 y 97/68/CE <sup>2)</sup> Con neumáticos estándar <sup>3)</sup> Otros neumáticos por encargo

	GAMA A		GAMA U						GAMA T	
	L3815A	Autonivelación mecánica	L3811U	L3814U	L3816U	L3915U	L3916U	L4015U	L3814T	L3917T
Tipo de autonivelación			Sin autonivelación	Autonivelación mecánica	Autonivelación mecánica	Sin autonivelación	Autonivelación mecánica	Sin autonivelación	Autonivelación hidráulica	Autonivelación hidráulica
Presión de servicio de la pala [bar]	190		190	190	190	190	190	190	190	190
<b>ALTURAS DE ELEVACIÓN</b>										
A: Altura de elevación máxima en el pasador de volteo del implemento <sup>1)</sup> [mm]	3.770		3.766	3.766	3.766	3.809	1.817	3.906	3.766	3.809
B: Altura de elevación máxima con cuchara horizontal <sup>1)</sup> [mm]	3.488		3.484	3.484	3.484	3.527	3.527	3.624	3.484	3.527
C1: Espacio con la cuchara descargada en el ángulo de descarga máxima [mm]	2.878		2.874	2.874	2.874	2.917	2.917	3.014	2.874	2.917
D1: Alcance máximo en altura de elevación / neumáticos (cuchara en la posición descargada a 45°) [mm]	981		1.025	1.025	1.025	1.040	1.040	983	1.025	1.040
<b>ÁNGULOS DE TRABAJO</b>										
E: Ángulo de descarga máximo <sup>1)</sup> [°]	57		57	57	57	57	57	57	57	57
F: Alcance con cuchara en el suelo <sup>1)</sup> [mm]	2.321		2.379	2.379	2.379	2.513	2.513	2.655	2.379	2.513
G: Ángulo de recogida máxima <sup>1)</sup> a nivel del suelo [°]	49		51	51	51	52	52	52	51	52
<b>PROFUNDIDAD DE EXCAVACIÓN</b>										
H: Profundidad de excavación <sup>1)</sup> [°]	166		227	227	227	277	277	317	227	227
<b>CAPACIDAD DE ELEVACIÓN</b>										
Capacidad de elevación a la altura máxima - en el pasador de volteo del implemento <sup>1)</sup> [kg]	1.922		1.894	1.572	1.883	2.389	2.024	2.327	1.482	1.849
Capacidad de elevación a 1,5 m de altura - en el pasador de volteo del implemento <sup>1)</sup> [kg]	1.978		2.058	1.702	2.046	2.484	2.098	2.372	1.730	2.041
Fuerza de arranque en el pasador de volteo <sup>1)</sup> [kg]	2.131		2.363	1.957	2.349	2.731	2.307	2.597	1.975	2.236
Fuerza de recogida de la cuchara a la altura máxima <sup>1)</sup> [kg]	1.336		1.396	1.484	2.026	1.759	1.827	1.859	1.333	1.870
Fuerza de recogida de la cuchara a nivel del suelo <sup>1)</sup> [kg]	1.521		1.053	996	1.372	1.942	1.817	2.104	1.308	2.063
<b>TIEMPO DE CICLO</b>										
Tiempo de elevación [s]	3,2		3,4	2,9	3,4	4,1	3,5	4,1	2,9	3,5
Tiempo de descenso [s]	2,2		2,1	1,9	2,1	2,4	2,2	2,4	1,9	2,2
Tiempo de descarga de la cuchara desde la posición llena a la altura máx. [s]	1,1		0,8	0,4	0,5	1,0	0,6	1,0	1,4	1,4
Tiempo de recogida de la cuchara a nivel del suelo [s]	1,5		1,0	0,5	1,0	1,5	0,8	1,5	0,8	1,4
<b>CARACTERÍSTICAS</b>										
Bastidor con preinstalación para pala <sup>2)</sup>	•		•	•	•	•	•	•	•	•
3.ª función hidráulica	•		•	•	•	•	•	•	•	•
MACH2® (para acoplamiento del implemento con la 3.ª función)	○		•	•	•	•	•	•	•	•
4.ª función hidráulica	-		•	•	•	•	•	•	•	•
MACH2® (para acoplamiento del implemento con la 4.ª función)	-		•	•	•	•	•	•	•	•
Sistema de suspensión SHOCK ELIMINATOR®	•		•	•	•	•	•	•	•	•
Interruptor eléctrico de activación / desactivación de la suspensión Shock Eliminator	○		•	•	•	•	•	•	•	•
MACH System® (acople rápido hidráulico y eléctrico)	○		•	•	•	•	•	•	•	•
FITLOCK2+ System® (pasadores de fijación de brazos de pala a los amarres)	-		•	•	•	•	•	•	•	•
PORTAIMPLEMENTOS DE ACOPLAMIENTO RÁPIDO DE IMPLEMENTOS TIPO EURO	•		•	•	•	•	•	•	•	•
PORTAIMPLEMENTOS DE ACOPLAMIENTO RÁPIDO DE IMPLEMENTOS TIPO MX	○		•	•	•	•	•	•	•	•
OTRAS OPCIONES DE ACOPLAMIENTO RÁPIDO: MX – EURO, EURO – SMS, MX – FAUCHEUX BLANCO, EURO – TENIAS, EURO – SIGMA 4	-		•	•	•	•	•	•	•	•
FAST-LOCK System® (para ACOPLAMIENTO RÁPIDO de implementos tipo EURO o MX)	-		•	•	•	•	•	•	•	•
AUTO-UNLOAD System® (simultánea apertura de cuchara y descarga)	-		-	-	-	-	-	-	•	•
PCH SYSTEM® - Sistema de autonivelación hidráulico	-		-	-	-	-	-	-	•	•
Autonivelación mecánica (MSL)	•		-	•	•	-	•	-	-	-



<sup>1)</sup> En cumplimiento de ASABE S301.5

<sup>2)</sup> Instalación en fábrica o con opción de pala frontal para instalación por parte del concesionario

• Equipamiento de serie ○ Equipamiento opcional - No disponible



     
caseih.com

 Teléfono gratuito: 00 800 22 73 44 00

¡La seguridad nunca está de más! Lee siempre el manual del operador antes de trabajar con cualquier tipo de equipo. Inspecciona el equipo antes de usarlo y cerciórate de que funciona correctamente. Sigue las indicaciones de seguridad del producto y haz uso de cualquiera de los elementos de seguridad suministrados. Este documento se publica para distribución mundial, por lo tanto, los equipamientos de serie y opcionales y la disponibilidad de cada modelo puede variar de un país a otro. Case IH se reserva el derecho de efectuar modificaciones en el diseño y las características técnicas en cualquier momento y sin aviso previo, sin contraer por ello ningún tipo de obligación de realizar dichas modificaciones en las unidades ya vendidas. A pesar del esfuerzo realizado para que las características técnicas, las descripciones y las ilustraciones, que aparecen en este folleto, sean correctas en el momento de su impresión, también estas pueden ser susceptibles de modificación sin aviso previo. Las ilustraciones pueden mostrar equipamientos opcionales o no mostrar todos los equipamientos de serie. Case IH recomienda lubricantes **AKCELA**.

TP01 / SM / 01.23 / Impreso en Austria - Cód. 22C0043E00

**CASE IH**