



NEW HOLLAND

MOTONIVELADORAS

SÉRIE B EVO

RG140.B EVO / RG170.B EVO / RG200.B



A Brand of CNH Industrial



A força global da New Holland está na tecnologia, na eficiência e no alto padrão de qualidade de suas máquinas. As soluções locais que a New Holland traz para os segmentos em que atua consolidam a excelência da sua marca no mercado mundial da construção.

As motoniveladoras New Holland são máquinas que se destacam pela alta tecnologia e pela eficiência. Elas possuem comandos hidráulicos de elevada precisão, articulação do chassi à frente da cabine, lâmina central *Roll Away* com perfil evolvente e transmissão de controle eletrônico inteligente.

Design funcional e moderno, com cabines e capôs traseiros de linhas arredondadas e estilo arrojado que combinam harmonia e solidez, proporcionando fácil acesso para as manutenções de rotina.



TREM DE FORÇA

Os modelos New Holland são equipamentos com padrão de qualidade internacional, reconhecido pela alta produtividade e com a garantia da força global da marca.

Trens de força projetados para superar os mais severos esforços. Máquinas robustas, de grande potência e poder de tração, ideais para realizar atividades de movimentação de terra. Esse conjunto, perfeitamente integrado, oferece resistência superior, maior durabilidade e, principalmente, elevada capacidade de trabalho.

Motor 6.7 L, com tripla curva de potência e certificação Tier III de emissão de poluentes e *aftercooler*. Proporciona melhor rendimento e custo operacional reduzido, devido à precisão do sistema eletrônico de gerenciamento da injeção.

Alta tecnologia do motor eletrônico FPT 6,7 L inclui indicadores luminosos para diagnósticos, que permitem ao operador ou técnico em manutenção detectar falhas através de códigos mostrados no painel ou por meio da conexão de um *laptop* ao computador de bordo.



TRANSMISSÃO *POWERSHIFT*

As motoniveladoras New Holland têm transmissão automática, tipo *Powershift*, de controle eletrônico, acoplada ao motor através de um sistema de conversor de torque, dotado de *Lock-Up*. Este *Lock-Up* permite o bloqueio do conversor de torque, transformando a transmissão em um sistema *Direct Drive*.

Dessa maneira, são combinadas as vantagens do conversor de torque, ideal para operações que requerem elevadas forças de tração, como corte em solos duros e ripagem pesada, com benefícios do acoplamento direto, perfeito para atividades que exigem velocidade constante e controle fixo do deslocamento, como ações de acabamento e nivelamento de precisão.

A caixa de velocidades possui dois modos de operação. O modo automático aplica a marcha mais adequada à atividade que a máquina está executando, levando em conta a aceleração, a velocidade de deslocamento e o esforço. Nele, as trocas de marcha ocorrem automaticamente, de acordo com a variação desses parâmetros. Assim, o operador pode se concentrar melhor no seu trabalho.

Caso o operador prefira, ele pode selecionar o comando de transmissão manual, através de um interruptor no console lateral. Nesse caso, a seleção de marchas é feita por meio de uma alavanca que opera por pulsos, sem utilização de canaletas para marcha ou sentido. A operação é muito simples e a máquina obedece aos comandos do operador.

ELECTRONIC CONTROL UNIT (ECU)

UM PROCESSADOR ELETRÔNICO PARA GARANTIR PRECISÃO NAS OPERAÇÕES.

O processador eletrônico ECU gerencia todas as informações durante o funcionamento da transmissão, com maior precisão em todas as fases da operação, proporcionando ao conjunto uma atividade otimizada, de maior produtividade, vida útil e conforto ao operador.

A ECU certifica a integridade do equipamento ao evitar operações erradas ou abusivas, como engates de marcha ou inversões de sentido em velocidades inadequadas.

A transmissão possui ainda um sistema de diagnóstico de falhas que acusa, no painel ou por meio da conexão de um *laptop*, quaisquer problemas que ocorram com o conjunto. De grande durabilidade, com mecânica simplificada e extrema facilidade de manutenção, essa transmissão oferece mais confiabilidade e desempenho.

GO HOME

Esse dispositivo detecta automaticamente falhas que possam limitar ou impedir o correto funcionamento da ECU. O *Go Home* permite o engate de apenas uma marcha em cada direção e dentro do limite de velocidade adequado. A importância desse dispositivo é evitar que a máquina fique parada em lugar inadequado, permitindo que seja transportada até a oficina.

EIXOS

Os eixos das motoniveladoras New Holland foram feitos para garantir robustez e maior capacidade de transferência de potência ao solo. O eixo dianteiro é feito em estrutura de aço soldada, com partes fundidas de alta resistência, oferecendo um vão livre amplo e constante de 580 mm em toda a sua extensão devido à sua geometria reta. A inclinação lateral das rodas, em 15,3° (à direita ou à esquerda), e a oscilação de 20° para cada lado permitem o acompanhamento das irregularidades do terreno.

O eixo traseiro é feito em ferro fundido e a estrutura do tandem é construída com perfil retangular, soldado em chapas de aço. Ambos foram dimensionados para suportar os mais severos esforços. Ele é dotado do sistema de bloqueio do diferencial *Diff Lock*, acionado por um interruptor no console do operador. A oscilação do tandem é de 20° para cada lado.



FREIOS

As motoniveladoras possuem dois circuitos em seu sistema de freios, um para cada tandem. Os freios são do tipo multidisco, em banho de óleo, autoajustáveis e de longa vida útil.

Os freios de serviço são servoassistidos hidráulicamente e possuem dois acumuladores de nitrogênio, um para cada circuito. Esses acumuladores permitem ao operador frear a máquina caso ocorra alguma falha no sistema hidráulico ou uma parada do motor.

DIREÇÃO/ARTICULAÇÃO

Direção hidrostática, do tipo orbitrol, alimentada por bomba de engrenagens. O ângulo de esterçamento das rodas dianteiras é de 42°, para ambos os lados, e a articulação do chassi é de 25° para a direita ou esquerda, o que proporciona um raio de giro de 7.700 mm.

Esse reduzido raio de giro permite ao operador executar trabalhos em áreas restritas com maior facilidade e realizar operações em curvas sinuosas em menor tempo. Uma manopla auxiliar no volante possibilita maior agilidade na realização de manobras.

SISTEMA HIDRÁULICO

O sistema hidráulico é do tipo Load and Flow Sensing (sensível à carga). Assim, a bomba somente fornece fluxo quando o operador aciona uma das alavancas de controle. Quando não há demanda hidráulica, a bomba consome uma potência mínima do motor e o sistema hidráulico trabalha mais arrefecido, o que reduz o consumo de combustível.

Há ainda um distribuidor hidráulico de centro fechado, com nove seções de circuitos, protegido abaixo da plataforma do operador. Dessa maneira, é possível a montagem de novos acessórios sem a necessidade de adicionar seções hidráulicas ao distribuidor.



SISTEMA ELÉTRICO

O sistema elétrico é de 24 volts e alimentado por duas baterias livres de manutenção, situadas em local de fácil acesso. Elas estão ligadas em série, com 12 volts de potência e capacidade de 100 Ah. As máquinas possuem faróis dianteiros, traseiros e outro conjunto sobre a lâmina, permitindo a perfeita iluminação do local de trabalho.



COMPARTIMENTO DO OPERADOR

OPÇÕES DE CABINE

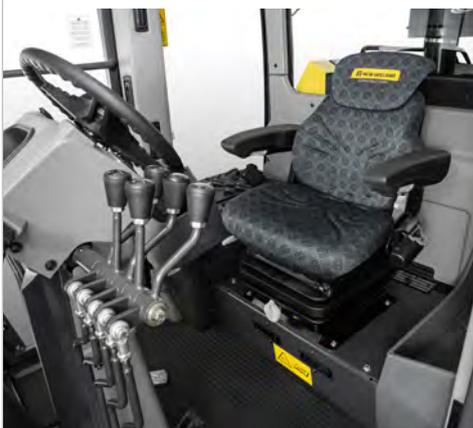
Fechada ou aberta (sob consulta), a cabine é montada sobre o chassi traseiro, o que facilita ao operador executar manobras de marcha à ré e verificar diretamente o quanto o chassi está sendo articulado. Isso significa segurança total nas operações.

CABINE FECHADA ROPS/FOPS

A cabine fechada é alta e tem 6,76 m² de área envidraçada. Seu *design*, com todas as faces planas e o rebaixamento do capô traseiro, assegura maior visibilidade e melhor controle visual, tanto dos trabalhos traseiros, com *ripper*, quanto dos dianteiros, com lâmina ou escarificador.

- Vidros de segurança
- Chave geral eletromagnética
- Limpador de para-brisa dianteiro com lavador
- Luz interna
- Um espelho retrovisor interno e 2 externos
- Predisposição para rádio com alto-falante
- Tomada elétrica de 12 volts
- Acesso pelos dois lados
- Sistema de ventilação interna com defletores no teto para melhor refrigeração
- Porta-copos
- Coluna de direção ajustável
- Opcionais: ar-condicionado, aquecedor, limpador de para-brisa traseiro e cortina quebra-sol traseira





CONFORTO TOTAL PARA O OPERADOR

São vários itens para o conforto do operador: assento ajustável com encosto para braço e cabeça, além de suspensão elástica com regulagem para o peso do operador.

O console de direção é totalmente ajustável à posição de trabalho para operadores de qualquer estatura. Alavancas de percurso mais curto possibilitam comandar todos os implementos de forma fácil e produtiva.

COMANDOS, MONITOR E PAINEL

Todos os comandos e teclas estão ao alcance das mãos do operador. O *Electronic Data Monitor* (EDM) verifica todas as funções vitais do equipamento, oferecendo continuamente informações seguras sobre o funcionamento da máquina.

O painel lateral possui mostradores analógicos de cristal líquido, permitindo a fácil leitura do nível de combustível, temperaturas e pressões do óleo do motor e da transmissão.



ACESSÓRIOS

MAIS OPCIONAIS PARA MAIS VERSATILIDADE

As motoniveladoras New Holland oferecem uma série de opções para facilitar os trabalhos e aumentar a produtividade: flutuação das lâminas frontal e central, gancho traseiro, cantos de lâmina reforçados, extensão de lâmina, placa de empuxo dianteira, além de outros itens já conhecidos e consagrados no mercado.

LÂMINA CENTRAL COM PERFIL EVOLVENTE *ROLL AWAY*

Essa lâmina provoca a rolagem do material, facilita o trabalho e reduz o esforço sobre a máquina, gerando maior produtividade e menor consumo de combustível.

Como equipamentos padrão, as mononiveladoras possuem o deslocamento lateral e a inclinação da lâmina acionados hidráulicamente, itens indispensáveis em vários tipos de trabalhos. O sistema de travamento da sela, que atua através de um cilindro hidráulico comandado por válvula solenoide, pode ser acionado por um interruptor localizado no painel.

CONSTRUÇÃO ROBUSTA

A lâmina é construída com aço de alta resistência à abrasão. Ela possui facas e cantos de aço ao boro, que tem maior vida útil. Seu círculo está apoiado sobre guias com insertos de resina fenólica substituíveis, que dispensam lubrificação. Os dentes externos evitam danos ao pinhão de giro em casos de operação com ajuste de folga inadequado, por falhas na manutenção. A lâmina pode executar um giro de 360°, sem restrições, o que garante muito mais alternativas de trabalho.

RIPPER TRASEIRO

Ripper traseiro do tipo paralelogramo, o que aumenta o poder de desagregação de solos duros compactados.

LÂMINA FRONTAL INTERCAMBIÁVEL

Para materiais desagregados de baixa densidade, com cinematiso paralelogramo, essa lâmina é totalmente intercambiável com o escarificador frontal, o que confere versatilidade de aplicações da máquina.



MANUTENÇÃO SIMPLIFICADA

O novo capô permite amplo acesso às manutenções rotineiras, como a verificação do nível de óleo e a substituição dos filtros de óleo e de ar. A conferência do nível de óleo hidráulico, por mostrador óptico, é de fácil leitura. O bocal do reservatório de combustível tem acesso simplificado, o que possibilita o abastecimento a partir do chão.

ASSESSORIA, ORIENTAÇÃO TÉCNICA E PARCERIA A SERVIÇO DO CLIENTE

A New Holland dispõe de um departamento exclusivo para cuidar da orientação e da assessoria técnica da rede e de seus clientes: o Departamento de Suporte ao Cliente. Ele oferece aos concessionários todo o suporte e treinamento necessários para que possam prestar serviços de qualidade a todos os proprietários.

Totamente informatizado e interligado com a rede de concessionários, o Departamento de Suporte ao Cliente disponibiliza, em tempo real, dados técnicos, boletins de serviços e processamento de garantia da máquina, o que garante agilidade e precisão em todas as relações comerciais com os concessionários e seus clientes.

Antes de lançar um equipamento no mercado, os engenheiros e técnicos da New Holland entram em campo para treinar e orientar toda a equipe de assistência técnica de seus concessionários. Somente depois dessa etapa é que o equipamento é disponibilizado para venda.

Além disso, toda vez que um equipamento ou peça passa por algum tipo de modificação ou evolução, o Departamento de Suporte ao Cliente repassa imediatamente as informações para os técnicos e mecânicos dos concessionários e, em muitos casos, até mesmo diretamente para os clientes, o que mantém toda a equipe permanentemente atualizada.



	RG140.B	RG170.B	RG200.B
MOTOR			
Potência bruta (hp) (SAE J1995) a 2.200 rpm	150/173 hp	193/ 205/ 220 hp	220/234 hp
Potência líquida (hp) (SAE J1349) a 2.200 rpm	140/160 hp	178/ 190/ 205 hp	205/219 hp
Marca	FPT	FPT	New Holland <i>powered by</i> FPT*
Modelo	F4HE9687W*J110	6.7 L Tier III	6.7L Tier III
Número de cilindros	6 (em linha)	6 (em linha)	6 (em linha)
Diâmetro e curso (mm)	104 x 132	104 x 132	104 x 132
Cilindrada (litros)	6,7	6.7	6,7
Rotação máxima (rpm)	2.200	2.200	2.200
Torque máximo bruto (Nm) (SAE J1995)	659/758 @ 1.500 rpm	830/880/930 Nm @ 1.500 rpm	924/984 @ 1.600 rpm
Torque líquido (Nm) (SAE J1349)	591/678 @ 1.500 rpm	743/788/832 Nm @ 1.500 rpm	864/924 @ 1.600 rpm
Ventilador	Hidráulico	Hidráulico	Hidráulico
Tipo	Diesel, 4 tempos, injeção direta, turboalimentado, certificação MAR-1/TIER III	Diesel, 4 tempos, injeção direta e turboalimentado	Diesel, 4 tempos, injeção direta e turboalimentado

Diagnóstico eletrônico para este motor está disponível no painel

4 válvulas por cilindro – 2 de admissão e 2 de escape

*As marcas FPT e New Holland pertencem ao grupo CNH Industrial Brasil LTDA.

	RG140.B	RG170.B	RG200.B
PESO OPERACIONAL (kg)			
	Máquina com lâmina de 12 pés, tanque cheio, cabine fechada, pneus 14.00x24 G-2 10 L.	Com lâmina de 13 pés, tanque cheio, cabine fechada, pneus 17.5-25 12PR e placa de empuxo pesada.	Máquina com lâmina de 14 pés, tanque cheio, cabine fechada, pneus 20.5x25 16L (ARO 3PC 17 POL) e placa de empuxo pesada.
Ripper leve e contrapeso dianteiro	15.353 kg	-	-
Peso, eixo frontal	3.945 kg	-	-
Peso, eixo traseiro	11.408 kg	-	-
Força de tração da lâmina	9.240 kg	-	-
Força de penetração da lâmina	6.709 kg	-	-
Força de penetração do ripper	7.806 kg	-	-
Peso máquina base	-	17.172 kg	-
Eixo dianteiro	-	4.870 kg	5.480 kg
Eixo traseiro	-	13.560 kg	13.560 kg
Peso operacional	-	-	19.040 kg

	RG140.B	RG170.B	RG200.B
SISTEMA ELÉTRICO			
Voltagem (V)	24	24	24
Número de baterias	2 x 12 V	2 x 12 V	2 x 12 V
Capacidade total das baterias (Ah)	100	100	100
Alternador	90 A	90 A	90 A
Motor de partida/potência	Denso / 7.8 kW	Denso / 7.8 kW	Denso / 7.8 kW

	RG140.B	RG170.B	RG200.B			
TRANSMISSÃO						
	Tipo Powershift, com conversor de torque equipado com <i>lock-up</i> . Controle eletrônico com 6 velocidades à frente e 3 à ré. Proteção contra reversão de sentido, sobrevelocidade e redução de marchas. Monitoramento eletrônico de falhas e sistema auxiliar de deslocamento em caso de falha (<i>Go Home</i>).	Tipo Powershift, com conversor de torque equipado com <i>lock-up</i> . Controle eletrônico com 6 velocidades à frente e 3 à ré. Proteção contra reversão de sentido, sobrevelocidade e redução de marchas. Monitoramento eletrônico de falhas e sistema auxiliar de deslocamento em caso de falha (<i>Go Home</i>).	Tipo Powershift, com conversor de torque equipado com <i>lock-up</i> . Controle eletrônico com 6 velocidades à frente e 3 à ré. Proteção contra reversão de sentido, sobrevelocidade e redução de marchas. Monitoramento eletrônico de falhas e sistema auxiliar de deslocamento em caso de falha (<i>Go Home</i>).			
Marcha	Velocidade (km/h)		Velocidade (km/h)			
Marca	Avante	Ré	Avante	Ré	Avante	Ré
1ª	5,0	5,3	5,4	5,5	4,5	4,78
2ª	7,7	12,5	8,1	13,1	6,9	11,73
3ª	11,8	28,6	12,4	30,3	11,1	27,74
4ª	18,2	-	19,2	-	16,9	-
5ª	27,2	-	28,7	-	25,9	-
6ª	41,5	-	44,1	-	38,8	-

	RG140.B	RG170.B	RG200.B
TANDENS			
	Estrutura em perfil retangular soldado	Estrutura em perfil retangular soldado	Estrutura em perfil retangular soldado
Espessura das chapas (internas/externas)	19 mm	19 mm	19 mm
Oscilação (para cada lado)	20°	20°	20°
Passo da corrente de acionamento	50,8 mm	50,8 mm	31,8 mm
Espaçamento entre eixos do tandem	1.572 mm	1.572 mm	1.572 mm
	Eixos e engrenagens intercambiáveis, montados sobre rolamentos de rolos cônicos.	Eixos e engrenagens intercambiáveis, montados sobre rolamentos de rolos cônicos.	Eixos e engrenagens intercambiáveis, montados sobre rolamentos de rolos cônicos.

	RG140.B	RG170.B	RG200.B
EIXO DIANTEIRO			
	Estrutura em caixa fechada com chapas de aço soldado de alta resistência, montada com rolamentos.	Estrutura de aço soldado de alta resistência, montada com rolamentos.	Estrutura de aço, soldado, de alta resistência, montada com rolamentos.
Inclinação das rodas (à direita e à esquerda)	20°	15,3°	15,3°
Ângulo de oscilação do eixo (para cada lado)	15°	20°	20°
Distância livre do solo	580 mm	580 mm	580 mm

	RG140.B	RG170.B	RG200.B
EIXO TRASEIRO			
	Carcaça de ferro fundido para aplicações severas. Eixos de aço tratados termicamente, montados com rolos cônicos.	Carcaça de ferro fundido para aplicações severas. Eixos de aço tratados termicamente, montados com rolos cônicos.	Carcaça de ferro fundido para aplicações severas. Eixos de aço tratados termicamente, montados com rolos cônicos.
Altura sobre o solo	380 mm	380 mm	359 mm
Diferencial	Super Max Trac com transferência de torque automática	Com bloqueio eletro-hidráulico (Diff Lock) acionado através do interruptor no console do operador.	Com bloqueio eletro-hidráulico (Diff Lock) acionado através do interruptor no console do operador.

	RG140.B	RG170.B	RG200.B
CHASSI			
	Fabricado em caixa fechada, soldado.	Fabricado em caixa fechada, soldado.	Fabricado em caixa fechada, soldado.
Dianteiro			
Seção	254 x 298 mm	254 x 298 mm	254 x 298 mm
Peso por metro linear	153,3 kg/m	153,3 kg/m	242,8 kg/m
Traseiro (cada lado)			
Seção	121 x 299 mm	121 x 299 mm	121 x 299 mm
Peso por metro linear	72,3 kg/m	78,3 kg/m	113,6 kg/m

	RG140.B	RG170.B	RG200.B
CÍRCULO			
	Construído em uma só peça de seção "T".	Construído em uma só peça de seção "T".	Construído em uma só peça de seção "T".
Diâmetro externo (mm)	1.752,6	1.752	1.752
Rotação (contínua)	360°	360°	360°
Suportes (em resina fenólica, substituíveis e ajustáveis)	4	4	4
Área de apoio (cm²)	2.845	2.845	2.845
	Redutor de giro em banho de óleo, de acionamento hidráulico.	Redutor de giro em banho de óleo, de acionamento hidráulico.	Redutor de giro em banho de óleo, de acionamento hidráulico.

	RG140.B	RG170.B	RG200.B
SISTEMA HIDRÁULICO			
	Controles totalmente hidráulicos tipo <i>load and flow sensing</i> . Circuitos de centro fechados. Cilindros de elevação da lâmina montados sobre a sela. Sistema de travamento da sela através de um cilindro hidráulico, com comando por válvula solenoide atuada por interruptor localizado no painel lateral. Válvulas de alívio e retenção para todos os comandos.	Controles totalmente hidráulicos tipo <i>load and flow sensing</i> . Circuitos de centro fechados. Cilindros de elevação da lâmina montados sobre a sela. Sistema de travamento da sela através de um cilindro hidráulico, com comando por válvula solenoide atuada por interruptor localizado no painel lateral. Válvulas de alívio e retenção para todos os comandos.	Controles totalmente hidráulicos tipo <i>load and flow sensing</i> . Circuitos de centro, fechados. Cilindros de elevação da lâmina, montados sobre a sela. Sistema de travamento da sela através de um cilindro hidráulico, com comando por válvula solenoide, atuada por interruptor, localizado no painel lateral. Válvulas de alívio e retenção para todos os comandos.
Bomba	Pistões axiais de fluxo variável	Pistões axiais de fluxo variável	Pistões axiais, de fluxo variável

RG140.B
RG170.B
RG200.B
LÂMINA CENTRAL

Exclusivo perfil evolvente *Roll Away*, com facas e bordas cortantes substituíveis. Controle de deslocamento lateral e angular operado hidráulicamente.

Exclusivo perfil evolvente *Roll Away*, com facas e bordas cortantes substituíveis. Controle de deslocamento lateral e angular operado hidráulicamente.

Exclusivo perfil evolvente *Roll Away*, com facas e bordas cortantes substituíveis. Controle de deslocamento lateral e angular operado hidráulicamente.

Dimensões disponíveis

(comprimento x altura x espessura)

3.658 x 622 x 22 (STD)
3.962 x 671 x 22 (OPC)
4.267 x 671 x 22 (OPC)

3.658 x 622 x 22 (OPC)
3.962 x 671 x 22 (STD)
4.267 x 671 x 22 (OPC)

3.658 x 622 x 22 (OPC)
3.962 x 671 x 22 (OPC)
4.267 x 671 x 22 (STD)

Elevação máxima do solo

444 mm

444 mm

444 mm

Ângulo máximo do talude

(ambos os lados)

90°

90°

90°

Ângulo de inclinação da lâmina

40° à frente / 5° para trás

40° à frente / 5° para trás

40° à frente / 5° para trás

Profundidade de corte

711 mm

711 mm

711 mm

Deslocamento lateral da lâmina

Esquerda

533 mm

533 mm

533 mm

Direita

686 mm

686 mm

686 mm

Alcance lateral máximo fora dos pneus com deslocamento do círculo e sela girada na última posição

Direita

1.912 mm

2.065 mm

2.153 mm

Esquerda

1.715 mm

1.868 mm

1.956 mm

Nota 1: Para alcance da lâmina com a máquina articulada em 25°, deve-se adicionar 684 mm para qualquer dimensão.

Nota 2: Máquinas com pneus e lâminas na configuração STD.

Nota 1: Para alcance da lâmina com a máquina articulada em 25°, deve-se adicionar 684 mm para qualquer dimensão.

Nota 2: Máquinas com pneus e lâminas na configuração STD.

Nota 1: Para alcance da lâmina, com a máquina articulada em 25°, deve-se adicionar 684 mm para qualquer dimensão.

Nota 2: Máquinas com pneus e lâminas na configuração STD.

IMPLEMENTOS

Vazão da bomba hidráulica a 2.200 rpm

186 L/min

186 L/min

186 L/min

Pressão máxima do sistema

197 kgf/cm²

214 kg/cm²

214 kg/cm²

DIREÇÃO

Tipo

Hidrostática

Hidrostática

Hidrostática

Bomba

Engrenagens

Engrenagens

Engrenagens

Número de cilindros

2

2

2

Ângulo de giro

42°

42°

42°

Direção suplementar integrada ao sistema de direção

Articulação

Ângulo de articulação (para direita e esquerda)

25°

25°

25°

Raio de giro (medido por fora dos pneus)

7.250 mm

7.250 mm

7.250 mm

FREIOS
De serviço

Multidisco, em banho de óleo, localizados nos 4 cubos das rodas, autoajustáveis, com dois circuitos (um para cada lado do eixo) e acumuladores de nitrogênio, que permitem ao operador frear a máquina em caso de queda de pressão no sistema hidráulico do freio ou parada do motor diesel.

De serviço

Multidisco, em banho de óleo nas 4 rodas traseiras, autoajustáveis, com dois circuitos (um para cada lado do eixo) e acumuladores de nitrogênio, que permitem ao operador frear a máquina em caso de queda de pressão no sistema hidráulico do freio ou parada do motor diesel.

De serviço

Multidisco, em banho de óleo nas 4 rodas traseiras, autoajustáveis, com dois circuitos (um para cada lado do eixo) e acumuladores de nitrogênio, que permitem ao operador frear a máquina em caso de queda de pressão no sistema hidráulico do freio ou parada do motor diesel.

Bomba

Engrenagens

Engrenagens

Engrenagens

Vazão da bomba a 2.200 rpm

42 L/min

42 L/min

42 L/min

Pressão máxima

46 kgf/cm²

45 kg/cm²

45 kg/cm²

De estacionamento

Independente, tipo disco acoplado ao eixo de saída da transmissão, que atua nas quatro rodas traseiras, e dispositivo de proteção que impede o movimento da máquina com o freio de estacionamento aplicado. Acionamento manual.

De estacionamento

Independente, tipo disco acoplado ao eixo de saída da transmissão, que atua nas quatro rodas traseiras, e dispositivo de proteção que impede o movimento da máquina com o freio de estacionamento aplicado. Acionamento manual.

De estacionamento

Independente, tipo disco acoplado ao eixo de saída da transmissão, que atua nas quatro rodas traseiras, e dispositivo de proteção que impede o movimento da máquina, com o freio de estacionamento aplicado. Acionamento manual.

	RG140.B	RG170.B	RG200.B
RODAS (PNEUS E AROS)			
	monopeça/Pneu 14x24 - 12L - G2 - sem câmara (STD)	monopeça/Pneu 14x24 - 12L - G2 - sem câmara	monopeça/Pneu 14x24 - 12L - G2 - sem câmara
Aro 9"	monopeça/Pneu 14x24 - 12L - L2 - RADIAL XGLA2 monopeça com válvula	monopeça/Pneu 14x24 - 12L - L2 - RADIAL XGLA2 monopeça com válvula	- -
Aro 10"	3 peças/Pneu 14x24 - 12L - G2 - sem câmara	3 peças/Pneu 14x24 - 12L - G2 - sem câmara (STD)	3 peças/Pneu 14x24 - 12L - G2 - sem câmara
	3 peças/Pneu 14x24 - 12L - L2 - RADIAL XGLA2 3 peças com válvula	3 peças/Pneu 14x24 - 12L - L2 - RADIAL XGLA2 3 peças com válvula	- -
Aro 13"	monopeça/Pneu 17,5x25 - 12L - L2 - sem câmara monopeça com válvula	monopeça/Pneu 17,5x25 - 12L - L2 - sem câmara monopeça com válvula	3 peças/Pneu 17,5x25 - 12L - L2 - sem câmara -
	3 peças/Pneu 17,5x25 - 12L - L2 - sem câmara	3 peças/Pneu 17,5x25 - 12L - L2 - sem câmara	-
Aro 14"	3 peças/Pneu 17,5x25 - 16L - L3 - sem câmara 3 peças com válvula	3 peças/Pneu 17,5x25 - 16L - L3 - sem câmara 3 peças com válvula	- -
	3 peças com válvula	3 peças com válvula	-
Aro 17"	3 peças com válvula	-	3 peças 20,5x25 16L L3 (STD)

CAPACIDADE DE ABASTECIMENTO

Reservatório de combustível	360 L	360 L	360 L
Sistema de refrigeração do motor	40 L	40 L	40 L
Sistema hidráulico			
Total	158 L	158 L	158 L
Reservatório	90 L	95 L	90 L
Óleo do motor diesel com filtro	16 L	21 L	16 L
Diferencial	40 L	44 L	44 L
Caixa tandem (cada)	69 L	69 L	69 L
Redutor do gira-círculo	2,8 L	2,8 L	2,8 L
Transmissão com filtro	31 L	31 L	31 L

LÂMINA FRONTAL

	Tipo paralelogramo, montagem frontal, intercambiável com escarificador dianteiro.	Tipo paralelogramo, montagem frontal, intercambiável com escarificador dianteiro.	Tipo paralelogramo, montagem frontal, intercambiável, com escarificador dianteiro.
DIMENSÕES			
Largura	2.762 mm	2.762 mm	2.762 mm
Altura	953 mm	953 mm	953 mm
Elevação do solo	622 mm	622 mm	622 mm
Penetração no solo	165 mm	165 mm	165 mm
Comprimento da máquina com a lâmina retraída	9.423 mm	9.423 mm	9.423 mm
Peso	1.165 kg	1.165 kg	1.165 kg
	*Utilizar apenas em solos de baixa densidade ou para remoção de materiais desagregados.	* Utilizar apenas em solos de baixa densidade ou para remoção de materiais desagregados.	* Utilizar apenas em solos de baixa densidade ou para remoção de materiais desagregados.

RG140.B

RG170.B

RG200.B

ACESSÓRIOS**Escarificador dianteiro**

Tipo paralelogramo de montagem frontal			
Largura máxima de corte	1.168 mm	1.168 mm	1.168 mm
Penetração máxima	318 mm	318 mm	318 mm
Número de dentes	5 ou 11	5 ou 11	5 ou 11
Espaçamento entre dentes			
5 dentes	229 mm	229 mm	229 mm
11 dentes	115 mm	115 mm	115 mm
Elevação máxima do solo	527 mm	527 mm	527 mm
Peso	570 kg (c/ 5 dentes)	570 kg (c/ 5 dentes)	570 kg (c/ 5 dentes)
Comprimento da máquina com escarificador	9.449 mm	9.449 mm	9.449 mm

Ripper/Escarificador Traseiro

Tipo	Paralelogramo, montagem traseira	Paralelogramo, montagem traseira	Paralelogramo, montagem traseira
Largura máxima de corte	-	2.195 mm	2.195 mm
Penetração no solo			
Dentes do <i>ripper</i>	-	437 mm	437 mm
Dentes do escarificador		252 mm	252 mm
Número de dentes	-		
<i>Ripper</i>	5	3 ou 5	3 ou 5
Escarificador	-	5 ou 9	5 ou 9
Peso			
Ripper com 3 dentes e escarificador com 5 dentes	-	985 kg	985 kg
Elevação máxima do solo			
Dentes do <i>ripper</i>	-	518 mm	518 mm
Dentes do escarificador		703 mm	703 mm
Comprimento da máquina com <i>ripper</i> retraído	9.550 mm	9.550 mm	9.550 mm
Penetração máxima	306 mm	-	-
Largura máxima de corte	2.165 mm	-	-

EQUIPAMENTOS DE SÉRIE**Cabine fechada alta ROPS/FOPS contendo**

Assento de tecido com suspensão mecânica	●	●	●
Cinto de segurança 2"	●	●	●
Acelerador manual	●	●	●
Acelerador de pedal	●	●	●
Chave geral eletromagnética	●	●	●
Coluna de direção ajustável	●	●	●
Escada de acesso em ambos os lados	●	●	●
Limpador de para-brisa dianteiro	●	●	●
Luz de teto	●	●	●
Retrovisores interno e externo	●	●	●
Tomada de 12 volts (*) (*) item disponível apenas nas cabines fechadas	●	●	●

As cabines abertas (sob consulta) possuem porta-copos e predisposição para rádio com alto-falantes, limpadores frontais inferiores e limpador traseiro, gancho para pendurar casaco e cortina traseira.

Todas as cabines ROPS/FOPS são certificadas conforme as normas SAE J1040 (ROPS) e SAE J231 (FOPS).

Porta-copos e predisposição para rádio com alto-falantes, limpadores frontais inferiores e limpador traseiro, gancho para pendurar casaco e cortina traseira.

Todas as cabines ROPS/FOPS são certificadas conforme as normas SAE J1040 (ROPS) e SAE J231 (FOPS).

Instrumentos

Horímetro, tacômetro e velocímetro	●	●	●
Display indicador de marchas e diagnóstico de falhas de transmissão	●	●	●

LEDs indicadores no painel central

Direção e alerta	●	●	●
Farol alto	●	●	●
Pressão de óleo do motor	●	●	●
Pressão do óleo da transmissão	●	●	●
Pressão de carga dos acumuladores de freio	●	●	●
Temperatura da água do motor	●	●	●
Temperatura do óleo da transmissão	●	●	●
Temperatura do óleo hidráulico	●	●	●
Restrição do filtro de ar do motor	●	●	●
Restrição do filtro da transmissão	●	●	●
Restrição do filtro hidráulico	●	●	●
Carga da bateria	●	●	●
Freio de estacionamento aplicado	●	●	●
Diferencial aplicado (somente para eixo traseiro DANA)	●	●	●

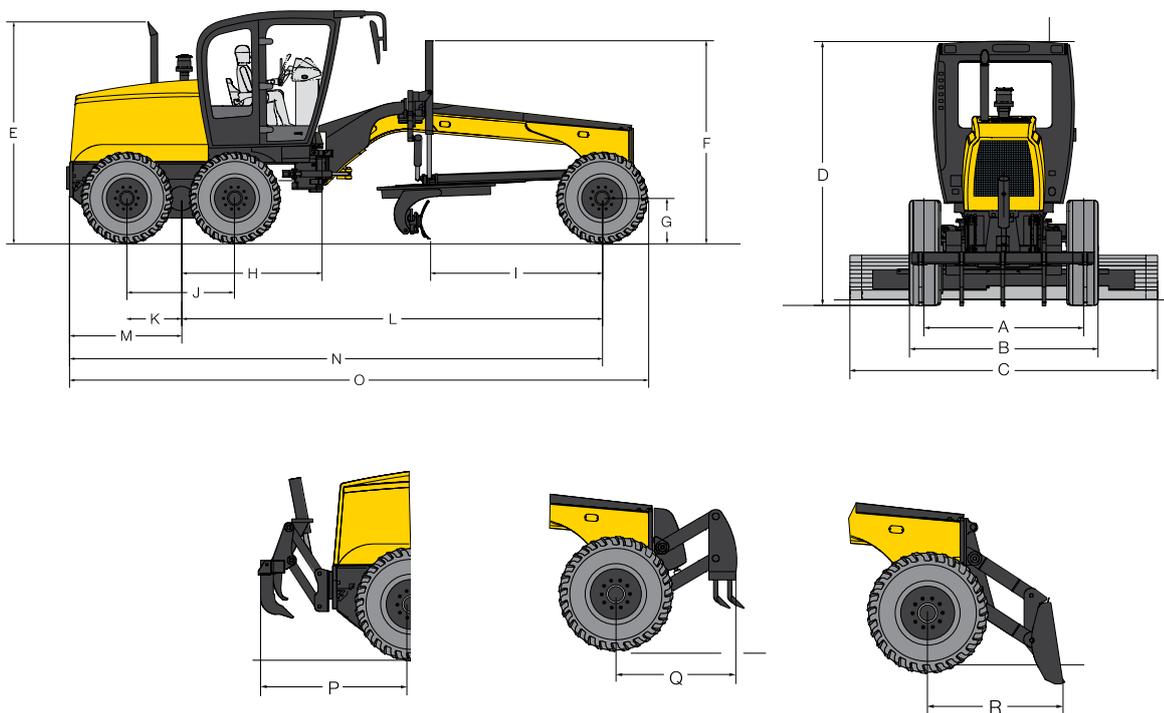
Medidores no painel Central

Medidor de combustível	●	●	●
Medidor de pressão do óleo do motor	●	●	●
Medidor de pressão do óleo da transmissão	●	●	●
Medidor de temperatura da água do motor	●	●	●
Medidor de temperatura do óleo da transmissão	●	●	●
Barra de tração/Circulo <i>standard</i>	●	●	●
Alternador 90 A	●	●	●
Baterias 12 V - 1010 CCA	●	●	●
Buzina	●	●	●

	RG140.B	RG170.B	RG200.B
EQUIPAMENTOS DE SÉRIE			
Bomba hidráulica de pistões axiais (implementos hidráulicos)	●	●	●
Controles hidráulicos de elevação da lâmina, gira-círculo, deslocamento lateral do círculo, inclinação das rodas, inclinação e deslocamento lateral da lâmina, articulação do chassi e acessórios frontal e traseiro	●	●	●
Direção hidrostática	●	●	●
EDM (Electronic Data Monitor) para monitoramento das funções vitais da máquina	●	●	●
Eixo traseiro com bloqueio eletro-hidráulico do diferencial (Diff Lock)	●	●	●
Filtro de ar com ejetor ciclônico de poeira	●	●	●
Freio de estacionamento com luz de advertência	●	●	●
Freio de serviço em banho de óleo (autoajustável)	●	●	●
Faróis de trabalho montados na cabine (2 traseiros)	●	●	●
Faróis frontais (2) com luzes de direção	●	●	●
Faróis de trabalho sobre a lâmina central (2)	●	●	●
Luz de freio	●		
Luzes direcionais	●		
Lâmina de 12 pés	●	●	
Lâmina de 14 pés			●
Limpadores de para-brisa	●	●	●
Sela de 5 posições			
Sistema de monitoramento da transmissão	●	●	●
Caixa de ferramentas <i>STANDARD</i>	●	●	●
Válvulas de bloqueio dos cilindros hidráulicos	●	●	●
Aro 9" – monopeça	●	●	●
Pneus 14x24 12L – G2 – sem câmara	●	●	●
Motor FPT 6.7 L MAR-1/TIER III	●		
Motor FPT 6.7 L Tier III		●	●

	RG140.B	RG170.B	RG200.B
EQUIPAMENTOS OPCIONAIS			
Cabine			
Cabine aberta ROPS (sob consulta)	●	●	●
Outros			
Aquecedor para cabine fechada			●
Ar-condicionado para cabine fechada			●
Isolamento acústico para cabine fechada	●	●	●
2 ventiladores superiores, dianteiros, no teto da cabine			●
Extintor de incêndio	●	●	●
Limpadores de para-brisa inferiores	●	●	●
Limpador de para-brisa traseiro	●	●	
Eixo traseiro			
Bloqueio eletro-hidráulico 100% do diferencial	●	●	
Trava do tandem	●	●	
Implemento dianteiro			
Lâmina dianteira	●	●	●
Placa de empuxo 800 Kg	●	●	●
Escarificador dianteiro com 5 dentes	●	●	
6 dentes adicionais do escarificador dianteiro	●	●	
Escarificador dianteiro, com 5 dentes 6 dentes adicionais do escarificador dianteiro			●
Gancho de tração dianteiro	●	●	
Eletroválvula de flutuação da lâmina dianteira	●	●	●
Sapata deslizante da lâmina dianteira	●	●	
Contrapeso dianteiro	●	●	●
Lâmina			
Lâmina de (3.658 x 559 x 22) mm (12')			●
Lâmina de (3.962 x 671 x 22) mm (13')	●	●	●
Lâmina de (4.267 x 671 x 22) mm (14')	●	●	
Extensão lâmina direita – 305 mm			●
Extensão lâmina esquerda – 305 mm			●
Extensão da lâmina direita – 610 mm	●		
Extensão da lâmina esquerda – 610 mm	●		
Extensão de lâmina direita – 1'		●	
Extensão de lâmina esquerda – 1'		●	
Ponta de lâmina <i>Heavy Duty</i> – adicional	●	●	
2 faróis de trabalho do implemento dianteiro	●		
Implemento traseiro			
<i>Ripper</i> com 3 dentes e escarificador traseiro com 5 dentes		●	●
<i>Ripper</i> leve com 5 dentes	●		
<i>Ripper</i> médio com 8 dentes	●		
2 dentes adicionais do ripper e 4 dentes do escarificador traseiro			●
Gancho de tração traseiro	●	●	●
Suporte para levantamento da máquina	●	●	●
Faróis de trabalho			
2 faróis dianteiros na parte superior da cabine	●	●	●
2 faróis de trabalho posteriores à lâmina central	●	●	●
2 faróis de trabalho do implemento dianteiro	●	●	●
Bloqueio/flutuação/anti-shock – lâmina central e círculo			
Válvula de bloqueio do cilindro levantamento lâmina central	●	●	●
Eletroválvula de flutuação da lâmina central (incorpora a válvula de bloqueio)	●	●	●
Eletroválvula <i>anti-shock</i> com 2 acumuladores para lâmina central	●	●	●
Eletroválvula <i>anti-shock</i> com 3 acumuladores para lâmina central e círculo	●	●	●
Assento/Cinto de segurança			
Assento de vinil com suspensão mecânica – extra quality	●	●	
Assento de tecido com suspensão mecânica		●	
Assento de tecido com suspensão mecânica pneumática		●	●
Cinto de segurança – 3"	●	●	●
Demais opcionais			
Bateria 12V/1010 CCA – livre de manutenção			●
Sinalizador rotativo USA	●	●	●
Caixa de ferramentas luxo	●	●	●
Caixa sem ferramentas com suporte, fixada no chassi anterior	●	●	●
Símbolo de movimento lento	●	●	●
Bomba elétrica para encher pneu	●	●	
Suporte para pneu sobressalente	●	●	●
Bomba hidráulica de pistões axiais	●	●	

ESPECIFICAÇÕES



ESPECIFICAÇÕES (mm)		RG140.B	RG170.B	RG200.B
A	Bitola	2.106	2.168	2.174
B	Largura por fora dos pneus	2.499	2.499	2.654
C	Largura da lâmina*	3.658	3.962	4.267
D	Altura até o topo cabine - Perfil alto	3.400	3.400	3.400
D	Altura até o topo cabine - Perfil baixo	3.200	3.200	3.200
E	Altura até o topo do tubo de escape	3.323	3.323	3.323
F	Altura até o topo do cilindro de levantamento da lâmina	3.047	3.047	3.047
G	Raio estático do pneu	610	610	610
H	Distância entre o eixo do tandem até o pino de articulação do chassi	1.958	1.958	1.958
I	Distância entre o eixo frontal e a lâmina	2.562	2.562	2.562
J	Distância entre os eixos do tandem	1.572	1.572	1.624
K	Distância entre o eixo do tandem e a roda	786	786	812
L	Distância entre-eixos	6.219	6.219	6.219
M	Distância entre o eixo do tandem e a traseira do equipamento	2.064	2.064	2.064
N	Distância entre o eixo da roda dianteira e a traseira do equipamento	8.283	8.283	8.283
O	Comprimento total	8.957	8.957	8.957
P	Distância entre pneus traseiros e ripper	2.196	2.273	2.247
Q	Distância entre pneus dianteiros e escarificador	1.513	1.520	1.520
R	Distância entre pneus dianteiros e lâmina frontal	1.619	1.626	1.626
	Raio de giro	7.700	7.700	7.700

* Medidas baseadas na configuração padrão: 14 x 24 - 12 lonas, lâmina de 12 pés

* Medidas baseadas na configuração padrão: 17,5x25 12LG2TI, lâmina de 13 pés

* Medidas baseadas na configuração padrão: 20,5x25 16L (ARO 3PC 17 POL), lâmina de 14 pés

PÓS-VENDA DA REDE AUTORIZADA NEW HOLLAND. GARANTIA DE ALTA PERFORMANCE E PRODUTIVIDADE.

A Rede Autorizada New Holland oferece serviços especializados, profissionais rigorosamente treinados pela fábrica e peças genuínas com garantia de qualidade e procedência, além de suporte total na compra do seu equipamento e facilidade no financiamento.

O serviço de Pós-Venda **New Holland** está à sua disposição para orientá-lo e apresentar as melhores opções na contratação de serviços autorizados e na aquisição de peças. Com ele, você garante a alta *performance* e o melhor desempenho da sua máquina, com toda a segurança e com o melhor custo/benefício.

Para ter total acesso à produtividade e à alta tecnologia que só a **New Holland** oferece, conte com o Pós-Venda da Rede Autorizada **New Holland**.



NO SEU CONCESSIONÁRIO:

As dimensões, pesos e capacidades mostrados neste folheto, bem como qualquer conversão usada, são sempre aproximados e estão sujeitos a variações consideradas normais dentro das tolerâncias de fabricação. É política da New Holland o aprimoramento contínuo de seus produtos, reservando-se a empresa o direito de modificar as especificações e materiais ou introduzir melhoramentos a qualquer tempo sem prévio aviso ou obrigação de qualquer espécie. As ilustrações não mostram necessariamente o produto nas condições *standard*.

BRBE5151

COMUNICAÇÕES AMÉRICA LATINA ©

Fábrica:
Contagem – Minas Gerais – Brasil
Av. General David Sarnoff, 2.237
Inconfidentes – CEP 32210-900
Telefone: 31 2104-3111



www.newholland.com.br

A Brand of CNH Industrial

