

**CX15EV**

**CASE**  
CONSTRUCTION

**MINIESCAVATORI  
ELECTRIC VEHICLE**



**Miniescavatore elettrico**

**Potenza motore elettrico 11,0 kW**

**Picco di potenza del motore elettrico 16,0 kW**

**Peso operativo 1420 kg**

# SPECIFICHE

## CX15EV

### MOTORE ELETTRICO

Tipo Magneti permanenti interni (IPM)  
 Potenza motore elettrico (kW) 11  
 Picco di potenza del motore elettrico (kW) 16,0  
 Alimentazione corrente alternata trifase

### ALIMENTAZIONE

Tipo di batteria agli ioni di litio  
 Capacità linda (kWh) 21,5  
 Tensione nominale del sistema (V) 102  
 Autonomia secondo la modalità di funzionamento (h) 4 ÷ 8

### TEMPI DI RICARICA

Caricatore a bordo 220V (h) 10  
 Carica rapida trifase esterna  
 380V (opzionale) (h) 1,0 (80%) - 1,5 (100%)

### VELOCITÀ DI TRASLAZIONE E ROTAZIONE

Velocità di traslazione  
 (due velocità automatiche) (km/h) 1<sup>a</sup> : 0 ÷ 1,8 / 2<sup>a</sup> : 0 ÷ 3,8  
 Velocità di rotazione (rpm) 9,5

### MODALITÀ DI FUNZIONAMENTO

	ECO	STD	PWR
Max. rpm	2400	2600	2800

### IMPIANTO IDRAULICO

Valvola di controllo Condivisione della portata  
 in base al rilevamento del carico  
 Capacità dell'impianto idraulico (l) 15  
 Tipo di pompa 1 Pompa a ingranaggi elicoidali  
 a bassa rumorosità  
 Cilindrata della pompa (cm<sup>3</sup>) 10,1  
 Portata della pompa (l/min) 26  
 Pressione massima di taratura del circuito (bar) 180  
 Sistema ausiliario (portata massima):  
 AUX 1 effetto singolo o doppio (l/min) 28 - 180 bar  
 AUX 2 - opzionale (l/min) 10 / 7 - 180 bar

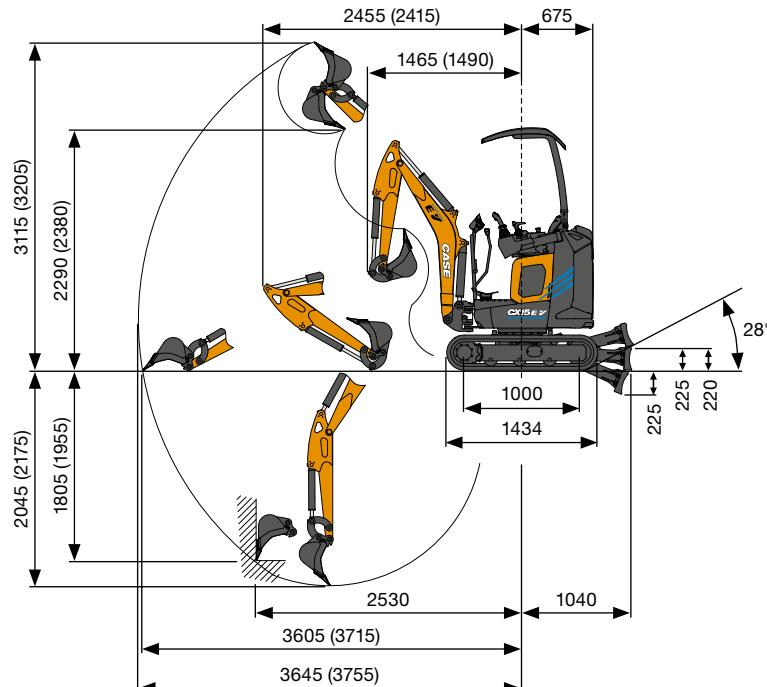
### COMANDI

Braccio, bilanciere, benna  
 e rotazione della torretta 2 joystick  
 elettro-proporzionali

Movimenti cingoli  
 (inclusa la contro-rotazione) 2 leve elettro-proporzionali  
 Lama leva elettro-proporzionale  
 Sistema ausiliario AUX 1  
 (effetto singolo o doppio) interruttore elettro-proporzionale  
 sul joystick destro  
 Rotazione del braccio interruttore elettro-proporzionale  
 sul joystick sinistro

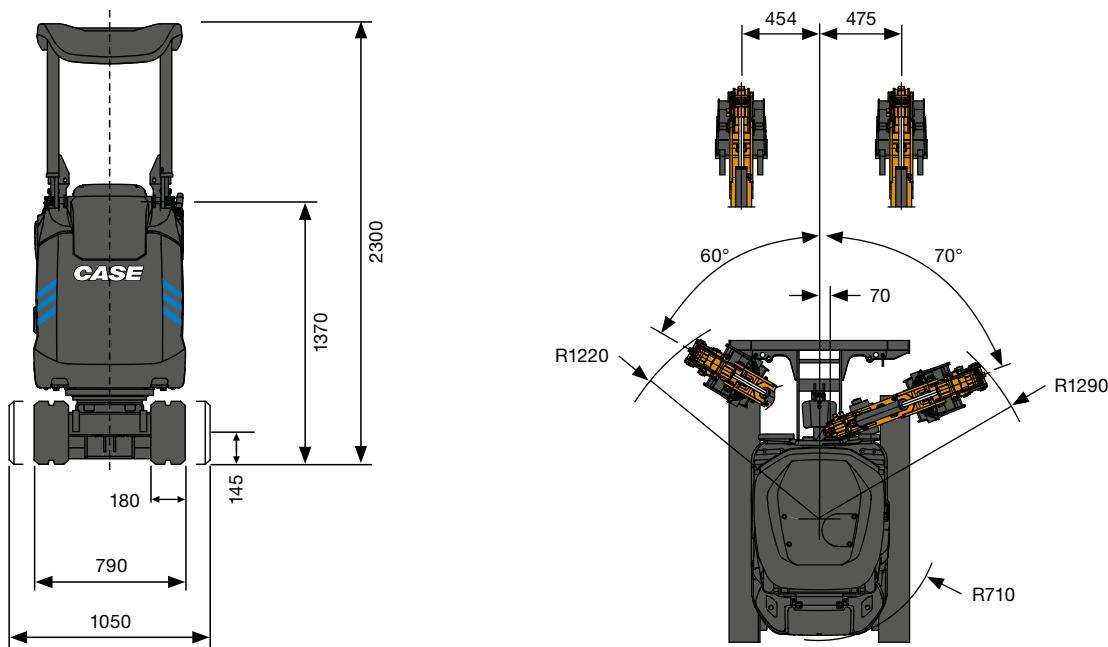
### PESI

Peso di trasporto con roll-bar (kg) 1315  
 Peso operativo con roll-bar e tetto  
 FOPS 1 ISO 6016 (kg) 1420



### DATI PRESTAZIONALI

	Bilanciere Std. 1020 mm	Bilanciere Opz. 1150 mm
Profondità di scavo max.	mm 2045	2175
Altezza di scarico max.	mm 2290	2380
Forza di strappo alla benna	daN 1050	
Forza di strappo al bilanciere ISO 6015	daN 570	520
Forza di trazione	daN 1000	
Pressione al suolo con tettuccio (tetto in ABS)	kg/cm <sup>2</sup> 0,31 (0,32)	
Pendenza massima superabile	60% - 30°	



#### DIMENSIONI GENERALI

Larghezza massima	mm	790 - 1050
Altezza totale	mm	2300
Larghezza cingoli	mm	180
Raggio di rotazione posteriore	mm	675
Lunghezza standard del bilanciere (opzionale)	mm	1020 (1150)
Numero di rulli (per lato)	n°	3

## CAPACITÀ DI SOLLEVAMENTO CX15EV

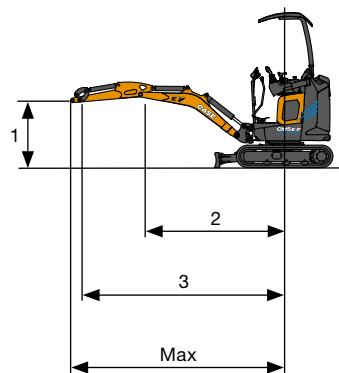
Bilanciere standard L = 1020 mm

Apertura del braccio dal centro di rotazione (m)  
Capacità di sollevamento (kg) a 1,0 m di altezza  
Contrappeso standard

CAPACITÀ DI SOLLEVAMENTO	2	3	Max
Frontale con lama sollevata	350*	190	180
Laterale con carro allargato	240	120	120

\* Indica il limite di carico idraulico.

La capacità di sollevamento è basata sulla ISO 10567 e non supera più del 75% del carico di ribaltamento statico o più dell'87% della capacità di sollevamento idraulico della macchina.



# ALLESTIMENTO DI SERIE E ACCESSORI

## ALLESTIMENTO DI SERIE

- + Roll-bar ribaltabile (ROP/TOPS)
- + Allarme di traslazione
- + Sedile in vinile con sospensione meccanica (tettuccio)
- + Bilanciere standard
- + Protezione del cilindro di sollevamento del braccio e del cilindro della lama
- + Contrappeso standard
- + Joystick idraulici a servo comando assistito con comandi proporzionali elettro-idraulici
- + Controllo proporzionale elettroidraulico della rotazione
- + 1° circuito ausiliario (AUX1) con controllo proporzionale elettroidraulico
- + Traslazione a 2 velocità con Automatic Shift Down (dalla 2<sup>a</sup> alla 1<sup>a</sup> marcia se è richiesta maggiore trazione) e Shift-up
- + Cingoli di gomma
- + Lama Standard
- + Sottocarro estendibile
- + Manuale operatore
- + Scomparto portadocumenti e kit di attrezzi per la manutenzione
- + Chiave di accensione, che apre ogni serratura della macchina
- + Faro di lavoro a LED standard (braccio)
- + Pompa idraulica a ingranaggi elicoidali per limitare la rumorosità
- + Olio idraulico e lubrificanti bio
- + Display e comandi elettronici
- + 3 modalità di controllo preimpostate
- + Regolazione elettronica del flusso per ogni modalità e circuiti ausiliari
- + Caricabatterie a bordo (220 VAC)
- + CASE Sitewatch e SiteConnect

## ATTREZZATURA OPZIONALE

- + Copertura in plastica del roll-bar (FOPS livello 1)
- + Braccio lungo
- + 2° circuito ausiliario (AUX2) con controllo proporzionale elettroidraulico
- + Fari di lavoro a LED extra (tetto)
- + Faro rotante
- + Caricatore rapido portatile (380 VAC)
- + Attacchi rapidi meccanici
- + Benne

## SOLUZIONI POST-VENDITA CASE

- + Vasta gamma di accessori
- + Gamma completa di attacchi rapidi meccanici e idraulici
- + Gamma completa di benne

**CNH Industrial**  
Deutschland GmbH  
Case Baumaschinen  
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn  
DEUTSCHLAND

**CNH Industrial France, S.A.**  
16-18 Rue des Rochettes  
91150 Morigny-Champigny  
FRANCE

**CASE Construction Equipment**  
Cranes Farm Rd  
Basildon - SS14 3AD  
UNITED KINGDOM

**CNH Industrial**  
Maquinaria Spain, S.A.  
Avenida Aragón 402  
28022 Madrid - ESPAÑA

**CNH Industrial Italia SpA**  
Lungo Stura Lazio 19  
10156, Torino  
ITALIA

NOTA: Le dotazioni di serie e opzionali possono cambiare in base alle richieste e alle leggi in vigore nei diversi paesi. Le foto possono mostrare dotazioni non di serie o non citate nel presente pieghevole - consultate il concessionario CASE. CNH Industrial si riserva il diritto di modificare senza preavviso le caratteristiche delle sue macchine, senza alcun obbligo dipendente da tali modifiche.

Conforme alla direttiva 2006/42/CE

**CASECE.COM**  
**00800-2273-7373**

La chiamata è gratuita da telefono fisso.  
Per le chiamate da cellulare consultare le tariffe del proprio gestore telefonico.