PRESSE HAUTE DENSITÉ

TOUT UN MONDE D'EFFICACITÉ



NEW HOLLAND

PRESSE HAUTE DENSITÉ

TOUT UN MONDE D'EFFICACITÉ

New Holland conçoit et fabrique des presses à balles carrées depuis plus de 3 décennies. Depuis les premiers modèles, en 1987, plus de 30 000 presses ont été produites et travaillent dans les champs partout sur la planète.

Aujourd'hui, toutes les presses à balles carrées sont conçues, testées et produites dans notre Centre d'Excellence de Zedelgem (Belgique). Ce site de développements et de production fournit la terre entière, dans plus de 170 pays.

En quête d'excellence, New Holland a écouté ses nombreux Clients et répond aux tendances des nouveaux marchés en proposant une étape cruciale dans l'industrie du pressage.

Le BigBaler 1290 High Density produit des balles jusqu'à 22 % plus denses que les presses conventionnelles standard, ce qui rend la logistique et le transport plus efficaces. Elle est idéale pour les entrepreneurs professionnels et les négociants en balles.





LES PRIX DÉCERNÉS DANS LE MONDE SOULIGNENT LA CONCEPTION INNOVANTE DE LA PRESSE ET LA GRANDE VALEUR AJOUTÉE POUR LE CLIENT

STYLE ET PERFORMANCE



QUAND STYLE RIME AVEC CONFORT D'ENTRETIEN

Le STYLE du tout nouveau BigBaler 1290 HD donne le ton du design des futurs produits New Holland. Il n'est pas seulement agressif, il traduit l'état d'esprit New Holland, totalement orienté vers la PERFORMANCE et la facilité d'utilisation. Les larges panneaux latéraux à ouverture sans outils facilitent le chargement tout comme l'immense panneau frontal qui dégage totalement l'accès au cœur de la machine.







VISIBILITÉ

Si la machine en impose, son timon étroit permet une excellente maniabilité. La visibilité sur le ramasseur est excellente grâce à la couleur jaune, non réfléchissante, de ses couloirs en matière composite. Une excellente visibilité permet une conduite efficace et sûre.

DENSITÉ ET PERFORMANCE

Le BigBaler 1290 High Density ne se contente pas d'offrir une densité supérieure de 22 % à celle des presses conventionnelles et de 15 % à celle de la gamme BigBaler Plus, elle affiche également une productivité accrue et supérieure à celle de la gamme BigBaler Plus actuelle. Cela est en partie dû au ramasseur à cinq barres, qui facilite l'alimentation à des cadences plus élevées.

CONFORT D'UTILISATION

Lors des longues journées de pressage, les petits détails peuvent faire toute la différence. Imaginez donc l'impact que peuvent avoir les grandes choses. L'interface utilisateur de l'IntelliView™ IV ou de l'IntelliView™ 4 Plus a été conçue à partir des commentaires directs d'agriculteurs et d'entrepreneurs, afin de permettre aux opérateurs de contrôler les principales fonctions depuis l'écran, notamment grâce à des boutons spécifiques à accès direct, qui peuvent être utilisés pour contrôler de manière simple des fonctions telles que la densité des balles, la longueur des balles et l'engagement de la prise de force.

PRODUCTIVITÉ AUTOMATISÉE

Le BigBaler 1290 High Density offre une gamme de fonctions automatisées qui améliorent la productivité :

- La technologie IntelliCruise™ est la première fonction d'assistance de la presse. Sur la base de capteurs internes qui détectent le temps de remplissage de la chambre de pré-compression, la charge, etc., l'opérateur peut utiliser le mode de contrôle de la charge pour une capacité maximale ou le mode de contrôle des tranches pour obtenir le nombre souhaité de tranches par balle.
- La nouvelle fonction IntelliSense™ est une fonction d'automatisation avancée qui ouvre un nouveau chapitre dans le processus de pressage. Basée sur un capteur LiDAR, une première dans l'industrie, la direction et de la vitesse sont gérées automatiquement. Le nouveau système IntelliSense™ permet d'automatiser les presses à balles montées sur des tracteurs de la marque ou de marque concurrente.
- Le système SmartFill™ II et les capteurs de charge sur le piston assure un remplissage uniforme gauche-droite de la chambre de balle. Il soulage l'opérateur, augmente la qualité et la productivité et améliore la forme des balles. Grâce au TIM (Tractor Implement Management), l'automatisation IntelliSense™ peut être utilisée avec n'importe quel tracteur compatible TIM.

PROFESSIONNEL SUR TOUTE LA LIGNE

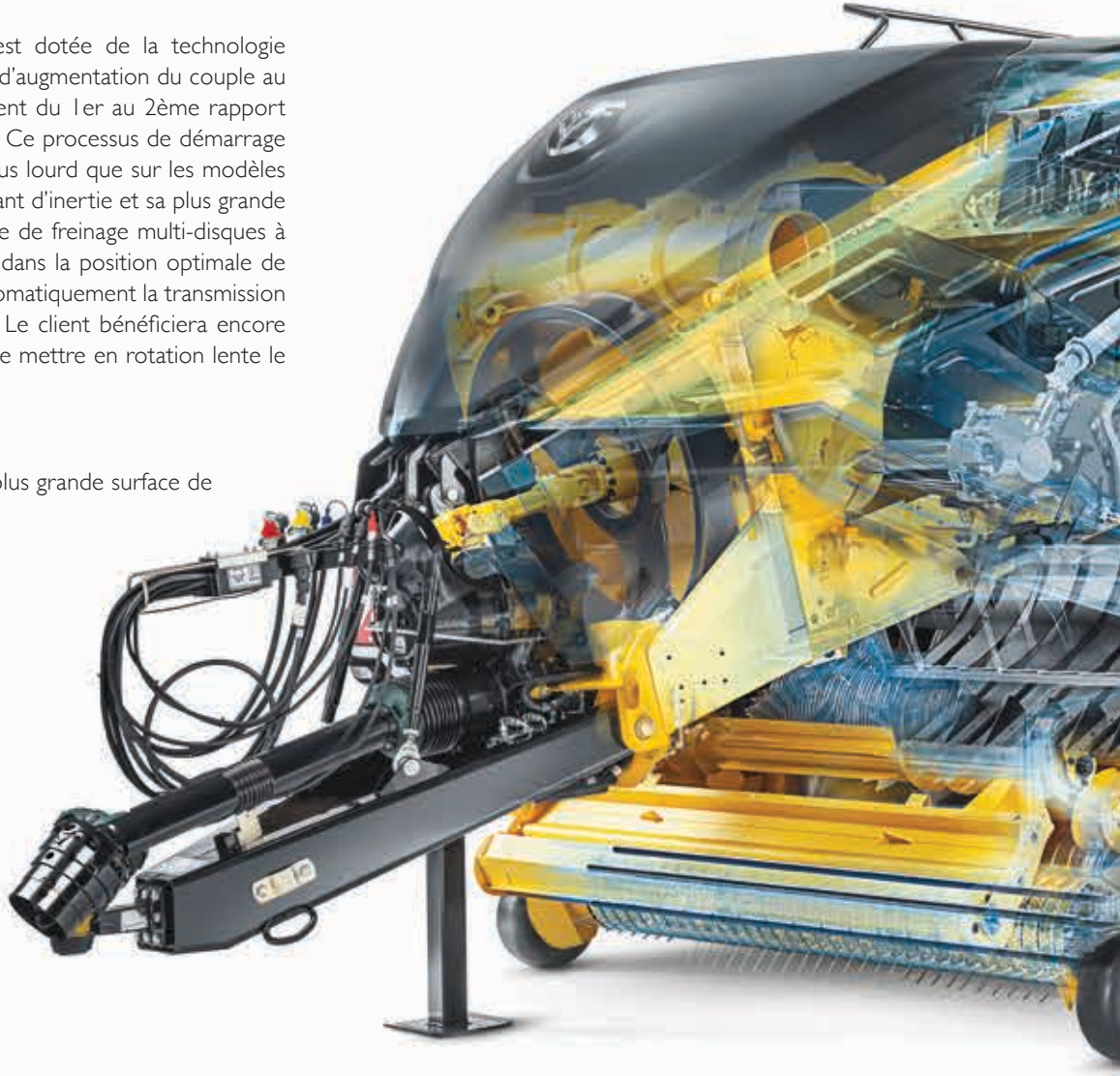
TRANSMISSION POUR LES PROFESSIONNELS

La nouvelle transmission révolutionnaire SmartShift™, médaille d'argent Agritechnica 2019, est dotée de la technologie powershift automatique à deux vitesses qui garantit un engagement souple de la presse et 79 % d'augmentation du couple au démarrage. Une fois engagée par l'opérateur, la transmission SmartShift™ passe automatiquement du 1er au 2ème rapport pour entraîner le volant d'inertie à 1 440 tr/min – Une des vitesses les plus élevées du segment. Ce processus de démarrage en douceur protège les transmissions du tracteur et de la presse. Le volant d'inertie est 38 % plus lourd que sur les modèles BigBaler Plus et son diamètre de 1 080 mm est 16 % plus important. La vitesse supérieure du volant d'inertie et sa plus grande taille délivre 230 % d'énergie en plus, pour un pressage plus efficace. Le cas échéant, un système de freinage multi-disques à bain d'huile et refroidi est capable d'immobiliser le piston en 8 secondes en s'assurant qu'il est dans la position optimale de démarrage. La transmission SmartShift™ est aussi capable de protéger la presse en débrayant automatiquement la transmission en cas de surcharge ce qui élimine les interventions de remplacement de boulons de sécurité. Le client bénéficiera encore d'autres avantages, comme le mode service qui, depuis l'avant ou l'arrière de la presse, permet de mettre en rotation lente le volant d'inertie. Très pratique pour faire seul l'entretien ou pour contrôler certains réglages !

FIABILITÉ DE PROFESSIONNEL

Le boîtier principal, super renforcé, est entraîné par 2 pignons. Le couple est mieux réparti et la plus grande surface de contact des dents garantit une excellente fiabilité.









CHÂSSIS INNOVANT

Un châssis robuste entièrement nouveau a été conçu pour supporter les charges plus denses auxquelles cette presse est soumise. La boîte de vitesses principale est montée sur la poutre supérieure, ce qui réduit l'accumulation de récolte en dessous et augmente la durabilité. De plus, le timon ne fait pas partie du châssis principal, afin de faciliter le réglage en hauteur à l'aide des 2 tirants, ce qui facilite l'attelage avec différents tracteurs. Pour prolonger encore la durée de vie, des plaques d'usure Hardox sont montées de série sur les côtés et le fond de la chambre de pressage afin d'éviter une usure excessive dans des conditions extrêmes.



COMPRESSION MAXIMALE

Le piston joue un rôle essentiel dans la densité des balles. C'est pourquoi la BigBaler 1290 High Density est équipée d'un piston spécial qui offre des résultats impressionnants : il exerce une force extrême, supérieure de 58 % à celle des modèles Plus, pour des balles encore plus denses.

CHANTIERS APRES CHANTIERS







GARANTS

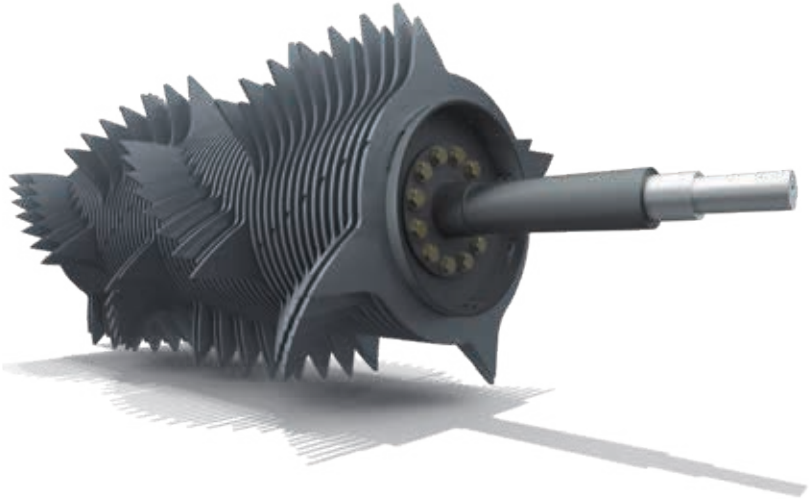
Les garants en matière composite, de couleur jaune non réfléchissante, facilitent le transfert de la récolte dans la machine. Souples, ils encaissent les vibrations et les petits chocs sans faiblir. Les coûts de maintenance sont maîtrisés tandis que le débit de chantier est maintenu. Pour les terrains les plus difficiles, des roues de jauge équipées de pneumatiques renforcés sont aussi disponibles.

RAMASSEUR MAXISWEEP™

Le ramasseur MaxiSweep™ de 2,35 m bénéficie de 5 barres porte-dents. Il avale les andains les plus gros sans faillir. Le nouveau BigBaler 1290 HD est clairement conçu pour travailler derrière les barres de coupe les plus large.

AMENEUR EMPAQUETEUR A FOURCHES

L'ameneur empaqueteur à 3 x 3 fourches est fabriqué avec des composants renforcés afin se faire face au débit de chantier élevé de la presse et de garantir une longue durée de vie.



SYSTÈME DE COUPE CROPCUTTER™

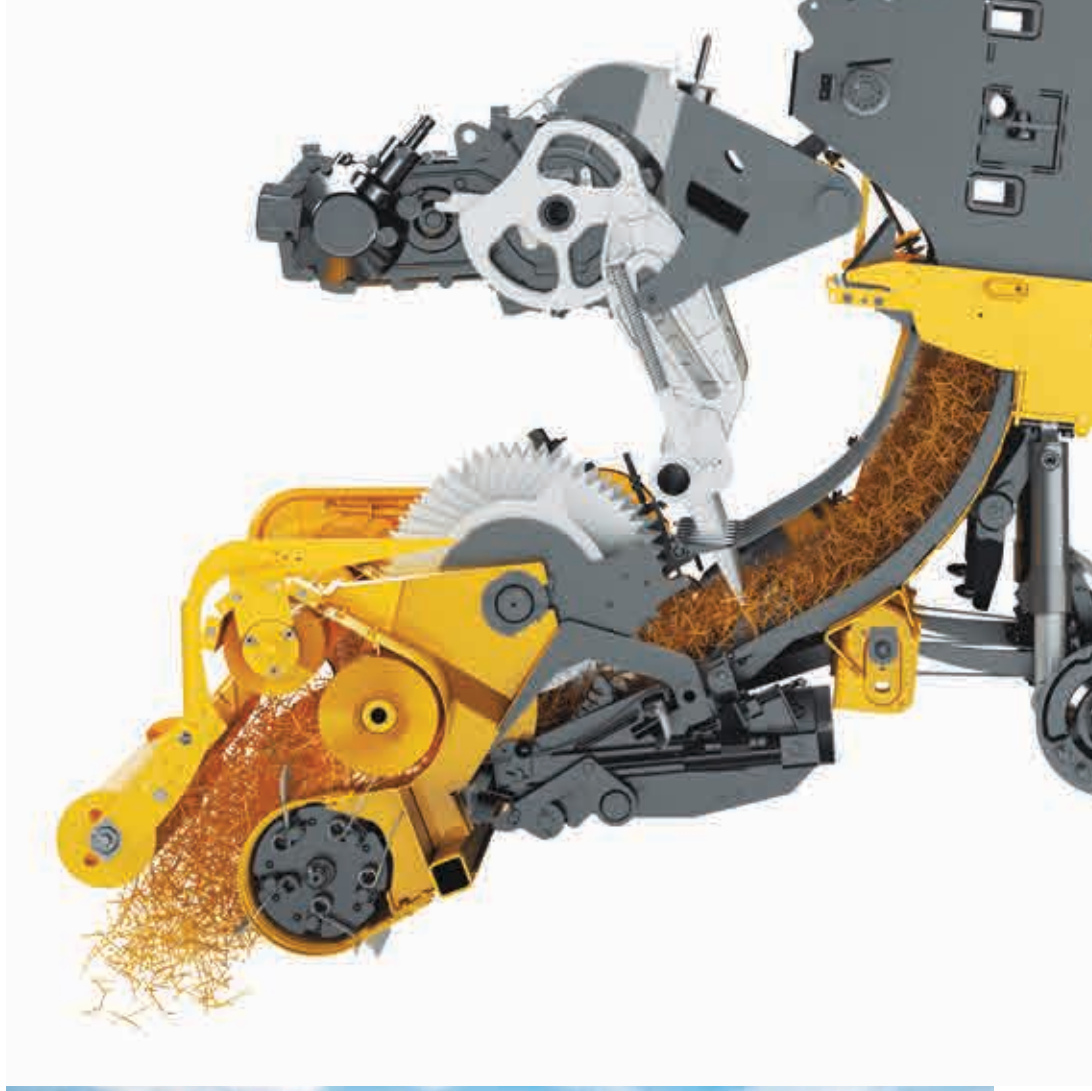
Les double-doigts du système de coupe CropCutter™ chevauchent avec précision les 29 couteaux rétractables hydrauliquement. La récolte ne glisse pas au moment de la coupe. La longueur de coupe est précise et franche. La sécurité individuelle des couteaux, renforcée, permet au BigBaler 1290 HD de faire son travail même à pleine charge. Pour les conditions les plus difficiles (pressage de tiges de maïs ou de colza par exemple), il est possible d'équiper la machine d'un rotor en acier renforcé. La durée de vie de la machine a encore été augmentée en doublant l'épaisseur des étoiles aux deux extrémités.

CHAMBRE DE PRE-COMPRESSION

Le BigBaler 1290 HD est équipé d'une chambre de pré-compression réglable. Afin de former une tranche, la récolte est retenue dans cette chambre et y est comprimée jusqu'à atteindre la densité désirée. Un nouveau système de reteneurs à verrouillage forcé garantit des tranches à la densité homogène.

CEINTURE DE SERRAGE HD

La ceinture de serrage du BigBaler 1290 HD fait appel à 7 vérins de densité (3 sur le dessus et 2 de chaque côté). Unique sur le marché, le contrôle de la densité fait appel à des vérins qui fonctionnent en double-effet. Le contrôle de la densité est encore plus efficace. L'ouverture/fermeture rapide des portes vous permet d'être au travail le plus rapidement possible.



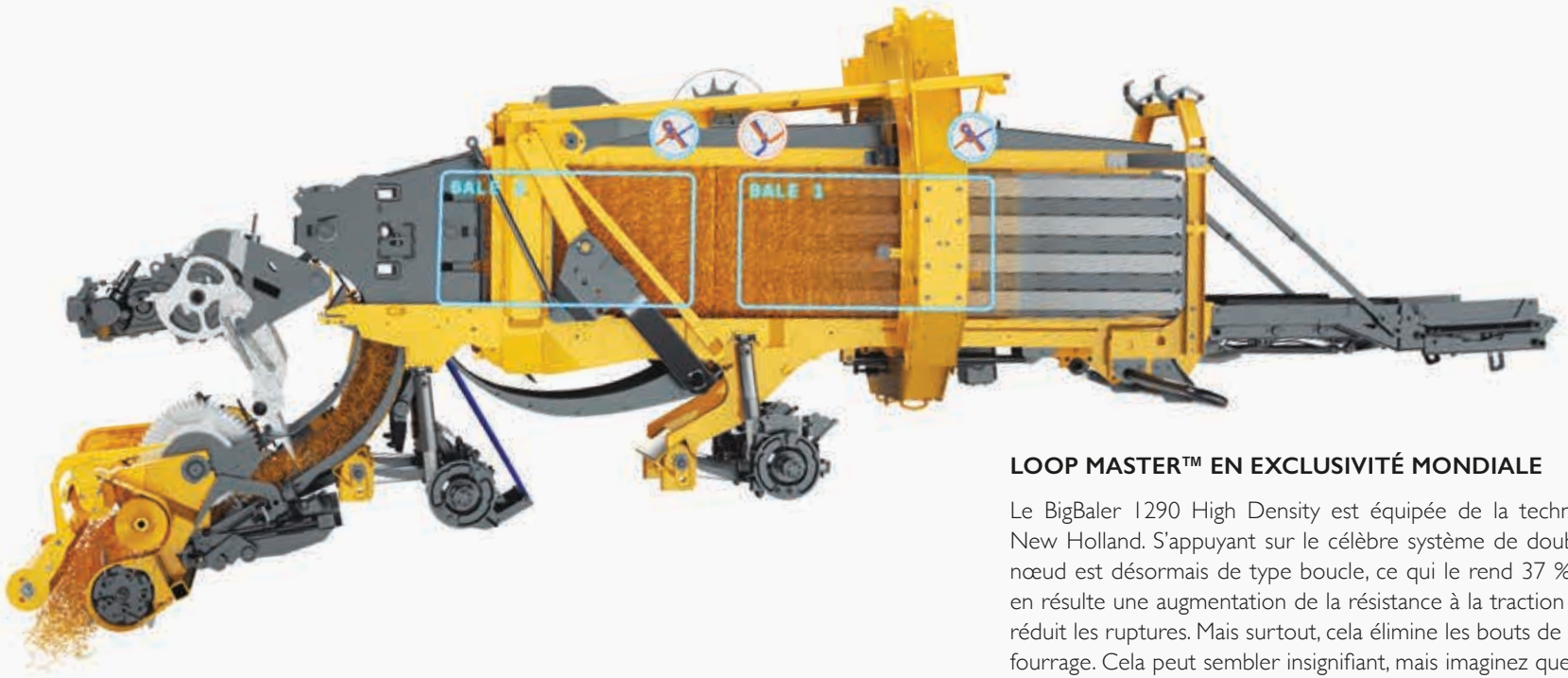
CHAMBRE A BALLES

Avec une longueur de 4,05 m, le BigBaler 1290 HD dispose de la plus grande chambre à balles du segment. La presse garantit tout au long de la journée un excellent niveau de densité et des balles aux formes parfaites.



TISSONS DES LIENS PLUS DURABLES





LOOP MASTER™ EN EXCLUSIVITÉ MONDIALE

Le BigBaler 1290 High Density est équipée de la technologie de nouage Loop Master™ de New Holland. S'appuyant sur le célèbre système de double nouage de la marque, le deuxième nœud est désormais de type boucle, ce qui le rend 37 % plus résistant qu'un nœud standard. Il en résulte une augmentation de la résistance à la traction globale pouvant atteindre 26 %, ce qui réduit les ruptures. Mais surtout, cela élimine les bouts de ficelle qui ne se retrouvent plus dans le fourrage. Cela peut sembler insignifiant, mais imaginez que cela représente plus de six kilomètres ou 46 kg de ficelle économisés sur une saison de 10 000 balles.



AUTONOMIE +65 %

Les coffres à ficelle extra larges, qui peuvent contenir 36 bobines de ficelle XL, est déjà compatible avec les futures bobines XXL de 15 kg. Les 36 bobines de ficelle peuvent être raccordées simultanément de manière à pouvoir presser jusqu'à 1 400 balles sans avoir à recharger. La ficelle est extrêmement facile à charger. Les essieux hydrauliques de la presse permettent d'abaisser les coffres au plus près du sol. Pour nettoyer facilement la presse, les coffres à ficelle sont basculables hydrauliquement.



CHARGEMENT AISE

Le chargement des pelotes de ficelle ou l'accès sous la machine n'ont jamais été aussi facile grâce aux essieux hydrauliques dont la position peut être contrôlée depuis le moniteur IntelliView™ ou depuis l'arrière de la presse.

SOUVERAIN DANS LES CHAMPS

PNEUMATIQUES XXL

Le BigBaler 1290 HD peut être équipé de pneumatiques XXL dont le diamètre peut atteindre 1,4 m. La compaction des sols est minime tandis que la stabilité de la presse est parfaite. Vous pouvez choisir entre des 600/50R22.5 ou des 600/55R26.5 mais dans tous les cas, la largeur hors tout de la presse sera inférieure à 3,00 m. Idéal pour la maniabilité !



La largeur de transport est inférieure à 3 m avec des roues standard











ESSIEU TANDEM SUIVEUR EXCLUSIF

Seul New Holland est capable de vous proposer un essieu tandem suiveur innovant. La presse dispose d'essieux tandem interconnectés hydrauliquement qui garantissent un meilleur suivi du terrain et une répartition parfaite du poids sur les quatre roues, une faible résistance au roulement et une moindre usure des pneumatiques. Ce concept innovant, élimine les ressorts à lames traditionnels et autorise un excellent accès à la partie basse de la presse d'autant que l'ensemble de la machine peut être relevé hydrauliquement ! Autre avantage de ce concept, il permet le montage de pneumatiques de très grand diamètre sans pénaliser l'angle de braquage de l'essieu suiveur afin de maintenir la maniabilité au top. La direction sera automatiquement bloquée lors de la marche arrière ou lorsque la vitesse dépasse une certaine limite sur route. Cela augmente la sécurité et le confort de l'opérateur.

A LA HAUTEUR DE VOS ATTENTES

La hauteur de la presse peut désormais être réglée depuis le moniteur dans la cabine ou à l'aide des boutons situés à l'arrière de la presse. Le système peut être réglé sur plusieurs positions, offrant une course de 27 cm :

- Totalement relevée pour la maintenance, l'accès inférieur ou pour faciliter le franchissement
- 5 positions de travail au choix
- Totalement abaissée pour faciliter le chargement de la ficelle

CONFORT DE MAINTENANCE

MAINTENANCE MINIMALE

Conçu pour une maintenance minimale, la presse BigBaler 1290 HD vous permet de passer plus de temps aux champs. La machine embarque diverses solutions pour vous faciliter la vie : Graissage automatique en standard. Large panneaux latéraux à ouverture sans outils. Coffres à ficelle basculant hydrauliquement. Large capot frontal. Garants en matière composite. Mode service qui permet de mettre en rotation lente le volant d'inertie ... Le graissage automatique prend désormais soin de la chaîne d'entraînement tout au long de la journée, grâce à un réservoir de graisse de 8 litres.





LED

Un ensemble de feux LED équipe la presse BigBaler 1290 HD en standard.
Vous êtes assuré de travailler de nuit comme en plein jour !







NETTOYAGE SIMPLIFIÉ

Les coffres à ficelle sont articulés et pivotent hydrauliquement. Le nettoyage des flancs de la machine est grandement facilité. Le cas échéant, vous pourrez intervenir encore plus rapidement sur la sécurité des aiguilles. Si une puissance de nettoyage supplémentaire du noueur est nécessaire, trois ventilateurs supplémentaires peuvent être commandés pour le noueur arrière. Pour les conditions extrêmes, un système de soufflage pneumatique avec buses aux endroits les plus critiques est disponible en option.

FIELDOPS™

FieldOps™ vous permet de prendre le contrôle de votre BigBaler 1290 HD depuis de confort de votre bureau. Jusqu'à 27 paramètres peuvent être interrogés à distance, en temps réel. Vous restez en contact en permanence avec votre matériel et améliorez la productivité de vos chantiers.

PARTAGE DE DONNÉES ET CARTOGRAPHIE EN TEMPS RÉELS

FieldOps™ vous permet d'analyser toutes les données de terrain et désormais, vous pouvez même cartographier les données relatives aux balles. Ces informations sont enregistrées en temps réel pendant le pressage. FieldOps™ partage des informations, les paramètres et les mesures des machines. Les données relatives aux balles sont également disponibles sur l'application FieldOps™, qui peut être utilisée par le conducteur du tracteur équipé d'un téléchargeur ou d'un chargeur afin de permettre le chargement sélectif des balles. Les données enregistrées pour chaque balle sont le poids humide ou sec, le niveau d'humidité, la densité et le nombre de flocons par balle.

SYSTÈME D'AUTOMATISATION INTELLISENSE™

L'INNOVATION MÉDAILLÉE POUR UNE NOUVELLE EXPÉRIENCE DE PRESSAGE

Le système d'automatisation médaillé IntelliSense™ ouvre un nouveau chapitre dans le processus de pressage. L'automatisation joue un rôle croissant dans l'agriculture moderne. Le système IntelliSense™ de New Holland qui équipe la gamme BigBaler permet d'automatiser de manière proactive la direction du tracteur et le contrôle de la vitesse. L'utilisation manuelle d'une presse à balles carrées exige de longues heures de concentration de la part du chauffeur, avec une gestion de la direction et de la vitesse d'avancement en continue afin de pallier aux irrégularités des andains et garantir des balles parfaites. L'automatisation du pressage IntelliSense™ permet de gérer l'ensemble de ces paramètres afin de libérer le chauffeur de ces contraintes. Grâce au nouveau système TIM (Tractor Implement Management), tous les tracteurs certifiés TIM peuvent être utilisés.

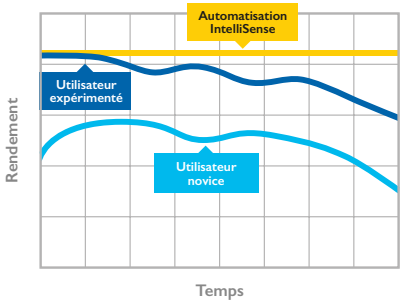


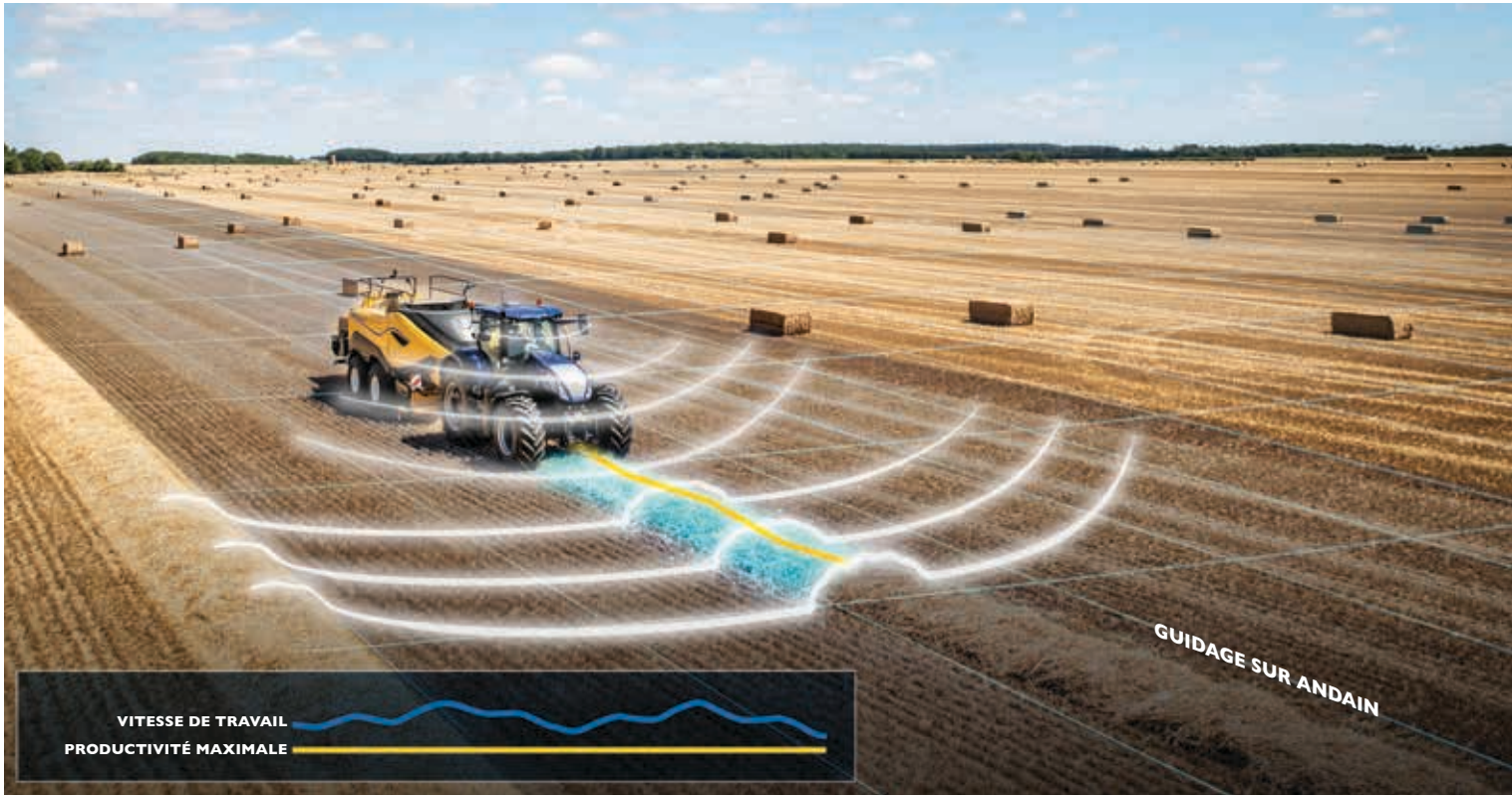
LES AVANTAGE DU SYSTÈME INTELLISENSE™

Les essais ont montré que lors de grandes journées de pressage même les chauffeurs expérimentés voient leur concentration et donc leurs performances diminuer en fin de journée. La technologie IntelliSense™ permet de pallier à ce phénomène en garantissant des performances maximales tout au long de la journée. Asseyez-vous, détendez-vous et laissez le BigBaler avec la technologie IntelliSense™ maximiser vos performances de pressage.

En bref, le système IntelliSense™ offre :

- Plus de balles par jour
- Une qualité de balle constante
- Un confort incomparable pour l'opérateur
- Une efficacité accrue











QU'EST-CE QUI REND INTELLISENSE™ SI INTELLIGENT ?

Au cœur du système se trouve un capteur LiDAR (détection et télémétrie de la lumière) situé à l'avant du toit de la cabine du tracteur. Ce capteur surveille continuellement la position et le volume de l'andain devant le tracteur. Cette information est utilisée avec d'autres informations du tracteur et de la presse pour gérer automatiquement la direction, qui est ensuite affinée en fonction des capteurs de remplissage de la presse, ce qui assure un remplissage uniforme de la chambre et permet d'obtenir des balles parfaites. De plus, la vitesse du tracteur est ajustée automatiquement pour maximiser la productivité et éviter les surcharges. IntelliSense™ offre au conducteur deux modes de pressage assisté qui peuvent être combinés ou utilisés de manière indépendante.

SYSTÈME DE GUIDAGE AUTOMATIQUE SMARTSTEER™

Le premier mode de pressage assisté et le dispositif de guidage sur l'andain SmartSteer™. Il permet une conduite mains libres dès qu'un andain est détecté devant le tracteur, et garantit l'entrée de l'andain au centre du ramasseur, en s'ajustant si nécessaire en fonction des capteurs de remplissage pour assurer une forme de balle parfaite. Le système de guidage sur l'andain permet au conducteur de rester concentré sur les réglages de la machine et de travailler plus longtemps avec moins de fatigue.

SYSTÈME INTELLICRUISE™ II FEEDRATE

Le contrôle de la vitesse d'alimentation du système IntelliCruise™ II Feedrate définit le nombre de tranches à respecter par balle : plus ce nombre est faible, plus les tranches sont épaisses et plus la vitesse est élevée. Le tracteur ajustera continuellement sa vitesse d'avancement afin d'obtenir le nombre de tranches prévu. Le contrôle de la vitesse d'alimentation permet d'augmenter la productivité, d'obtenir une forme de balle parfaite et un poids homogène. Un débit constant permet également d'optimiser la consommation de carburant.

DES PERFORMANCES EXCEPTIONNELLES TOUT AU LONG DE LA JOURNÉE

Les clients l'ont confirmé : la technologie IntelliSense™ offre des performances et un confort supérieurs tout au long d'une longue journée de pressage.

- Une productivité augmentée
- Impressionnante qualité des balles - forme et poids uniformes des balles
- Consommation de carburant réduite
- Confort exceptionnel du conducteur

FLEXIBILITÉ SUR LES PRINCIPALES CULTURES ET CONDITIONS

IntelliSense™ a été configuré pour être utilisé dans toutes les principales cultures et fonctionne aussi en plein soleil que pendant les nuits les plus sombres.

Modèle		BigBaler 1290 Haute Densité
Dimensions des balles		
Largeur	(cm)	120
Hauteur	(cm)	90
Longueur mini / maxi	(cm)	100 / 300
Tracteur		
Type de boîte de vitesses intermédiaire		SmartShift™ à 2 vitesses
Fonction de démarrage		Démarrage en douceur à deux vitesses, technologie de freinage intelligent et protection contre les surcharges
Type de boîte de vitesses principale		Deux engrenages d'entraînement ultra-résistants entraînant l'engrenage de sortie principal
Vitesse du volant	(tr/min)	1 440
Transmission principale		
Boîtier SmartShift™		Powershift 2 rapports automatiques - Démarrage progressif automatique - Frein de volant immergé - Freinage intelligent - Protection automatique contre les surcharges
Fonction de démarrage		Renforcé à double pignons moteur
Graissage automatique		●
Huilage automatique		●
Ramasseur MaxiSweep™		
Largeur (DIN 11220)	(m)	2,35
Paravent à rouleau		●
Accélérateur de flux		●
Nombre de barres		5
Nombre de dents double / Section des dents	(mm)	85 / 5,5
Suspension		Ressorts réglables sans outils
Roues de ramasseur Fixes / Pivotantes		● / O
Pneumatique roues de ramasseur Standard / Renforcé		● / O
Sécurité du rammasseur		Sécurité à disques
Empaqueteur à fourches		●
Ameneur		3 x 3 fourches
Accélérateur de flux		●
CropCutter™		O
Nombre de couteaux		29
Dépose des couteaux		Tiroir coulissant
Mise en œuvre des couteaux		Hydraulique
Protection individuelle des couteaux		Double ressorts
Accélérateur de flux		●
Accélérateur de flux à commande hydraulique		O
Rotor		Largeur 1 200 mm - Doigts en «W»
Rotor renforcé anti-abrasion		O
Sécurité du rotor		A réarmement
Ameneur		A fourche - 6 dents
Protection de la fourche d'ameneur		Boulon de sécurité avec alarme sur le moniteur
SmartFill™ II: aide au chargement gauche/droite		●
Piston		
Cadence	(coups/min)	48
Course	(mm)	748

Modèle		BigBaler 1290 Haute Densité
Noueurs Loop Master™		
Coffres à ficelle pivotant		Hydraulique
Ficelle recommandée	(m/kg)	100-130
Dimensions maxi des pelotes (Hauteur / Diamètre / Poids)	(mm / mm / kg)	420 / 320 / 15
Nombre de pelotes embarquées		36
Nombre de ventilateurs noueurs		6 O
Noueurs double nœuds à boucle Loop Master™		●
Nettoyage des noueurs		Caisson pressurisé - 3 ventilateurs électriques
Réglage de la longueur des balles - Déclenchement		Electrique
Lubrification		Graissage automatique
Sécurité des noueurs		Boulon de sécurité sur le berceau d'aiguilles
Kit de nettoyage pour aiguilles		O
Densité		
Longueur de la chambre à balles	(m)	4,05
Ceinture de serrage		7 vérins double effet
Régulation électronique de la densité / Type		● / 2 jauges de contraintes
Réglage de la densité		Moniteur en cabine
Moniteur		IntelliView™ IV - Ecran 26,4 cm couleurs et tactile
ISOBUS compatible AEF ISOBUS		●
ISOBUS III compatible		O
IntelliSense™		O
IntelliView™ IV Plus		O
IntelliView™ IV		O
FieldOps™		O
IntelliCruise™		O
Transfert des données PLM®		O
Rampe SoftDrop		Articulée à rouleaux
Pesée embarquée		●
Éjecteur total de balles Bale-Eject™		●
Éjecteur partiel de balles		O
Eclairage		
Feux de route LED et feux de travail LED		●
Feux additionnels LED (2 feux sur ameneur + 2 feux de boite à ficelle)		O
Caméra		●
Ponts		
Essieu tandem suiveur		●
Pneumatiques		600/50R22.5 ou 600/55R26.6
Suspension		Hydraulique
Freinage		
Système de freinage Pneumatique / Hydraulique		● / O
Vitesse de déplacement légale maxi (km/h) - Freinage hydraulique		25
Vitesse de déplacement légale maxi (km/h) - Freinage pneumatique		40
Dimensions		
Longueur rampe repliée	(mm)	8 936
Largeur	(mm)	2 987
Hauteur main courante dépliée	(mm)	3 440
Hauteur main courante repliée	(mm)	3 099
Poids (vide avec 600/55R26.5)	(kg)	Empaqueteur 14 300 kg / CropCutter™ 14 600 kg

● Standard O Optionnel

CHEZ VOTRE CONCESSIONNAIRE HABITUEL

New Holland préconise les lubrifiants *Ambra*

www.newholland.com/fr

NEW HOLLAND

Les données contenues sur cet imprimé sont fournies à titre indicatif. Les modèles décrits peuvent être modifiés par le fabricant sans préavis. Les dessins et les photos peuvent se rapporter à des équipements en option ou à des normes destinées à d'autres pays. Publié par New Holland Brand Communications. BTS Adv. Imprimé en Italie - 09/25 - (Turin) - 253004/FOO