

521G / 621G
721G / 821G / 921G
1021G / 1121G

CASE
CONSTRUCTION



CHARGEUSES SUR PNEUS

Série G Evolution

Stage V



VOYAGE DANS L'HISTOIRE



1842

Fondation de CASE.

1869

Premier moteur à vapeur mobile CASE, innovation qui favorisera la construction des premières routes.

1958

Première chargeuse sur pneus CASE à 4 roues motrices, la W9.

1969

CASE lance les chargeuses sur pneus compactes.

1998

Les chargeuses sur pneus CASE sont propulsées par des moteurs FPT, groupe leader du marché des motorisations à usage industriel.

2001

CASE introduit le Cube de refroidissement en position centrale sur les chargeuses sur pneus CASE : une exclusivité synonyme de moteur propre, de fiabilité et d'importantes charges utiles de godet.

2011

CASE est le premier du secteur à lancer une transmission 5 vitesses Powershift avec Lock-up.

2012

CASE complète sa gamme de chargeuses sur pneus UE Stage IIIB qui marque un grand pas en avant sur le plan de la réduction des émissions. La marque est une fois de plus la première de sa catégorie dans ce domaine.

2015

Les chargeuses sur pneus CASE remplissent les critères d'émissions de la norme UE Stage IV tout en accroissant le rendement du carburant sans DPF.

2017

Lancement des nouvelles chargeuses sur pneus de la série G, qui remportent le prestigieux prix Good Design®.

2020

CASE commence à mettre les modèles Stage V sur le marché en Europe, toujours sans DPF classique.

2021

Lancement des chargeuses sur pneus de la série E « EVOLUTION », dotées de nouveaux services connectés, grâce au module CASE SiteConnect, afin d'améliorer la productivité, la fiabilité et la rentabilité de la machine.

VOTRE PARTENAIRE PROFESSIONNEL CONTINUE À S'AMÉLIORER

CHARGEUSES SUR PNEUS CASE SÉRIE G EVOLUTION

Depuis leur lancement en 2017, les chargeuses sur pneus CASE de la série G sont très appréciées pour leurs excellentes performances en termes de **productivité**, de **confort**, de consommation de carburant et pour leurs **faibles coûts d'exploitation**.

La technologie de motorisation exclusive de notre société sœur FPT fait de ces chargeuses sur pneus des engins efficaces en mesure d'affronter les conditions de fonctionnement les plus difficiles.

Toutes les chargeuses sur pneus CASE de la série G sont dotées d'un moteur, d'une transmission, d'essieux, de différentiels et de composants hydrauliques hors pair.

La cabine offre une excellente visibilité et un grand confort à l'opérateur. Ces chargeuses sur pneus sont des championnes en termes de productivité, grâce à la répartition optimale du poids qui leur confère la meilleure charge d'équilibre statique possible pour chaque catégorie de machine.

La conception « cubique » innovante du système de refroidissement assure une efficacité de refroidissement supérieure par rapport à la conception conventionnelle avec chevauchement des radiateurs : tous les refroidisseurs sont traversés simultanément par le même flux d'air à la même température, ce qui assure une plus grande fiabilité et évite les défaillances dues à la surchauffe du moteur, de la transmission et du circuit hydraulique.

Tous ces avantages assurent le succès de nos chargeuses sur pneus sur les chantiers du monde entier.

C'est maintenant le moment d'améliorer encore votre expérience avec les NOUVELLES CARACTÉRISTIQUES des CHARGEUSES SUR PNEUS DE LA SÉRIE G !



SÉRIE G EVOLUTION

UNE NOUVELLE EXPÉRIENCE DE CONDUITE



NOUVEL ÉCRAN TACTILE

Toutes les fonctions à portée de main

Le nouvel écran tactile permet à l'opérateur d'avoir le plein contrôle de tous les réglages et les fonctions de la machine, avec de nouvelles caractéristiques supplémentaires spécifiquement conçues pour améliorer l'expérience du conducteur.

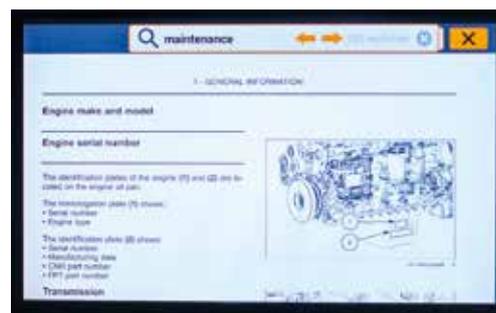
Nouvelles caractéristiques :

- + Manuel de l'opérateur au format numérique
- + Réglages d'ajustement des commandes électro-hydrauliques
- + Nouveaux modes de puissance
- + Amélioration de l'éclairage d'accompagnement

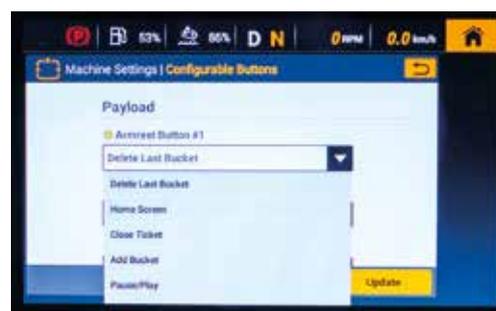
Navigation simple et intuitive.

- + Fonctions de pression et défilement de l'écran tactile, similaires à la technologie d'affichage automobile
- + Nouvelles touches programmables (Réglages machine)

Standard sur toutes les machines.



Manuel de l'opérateur au format numérique



Réglages des nouvelles touches programmables



NOUVELLES TOUCHES DE CONFIGURATION

Accéder immédiatement à vos pages favorites

Trois touches de configuration se trouvent près du dispositif de commande de la chargeuse (pour la version à joystick comme pour la version à plusieurs leviers).

Pour chaque touche, il est possible de configurer facilement les pages les plus utilisées afin de les afficher immédiatement à l'écran en appuyant simplement sur la touche associée. Ceci évite de perdre du temps pour trouver la bonne page parmi une multitude de menus.

Une simple pression permet d'accéder instantanément à ce qu'on veut !

Standard sur toutes les machines.



Les touches sont également répliquées sur l'écran tactile

SÉRIE G EVOLUTION

PLUS PRODUCTIVE, PLUS RENTABLE



NOUVEAU PESON INTÉGRÉ

Gardez votre production totalement sous contrôle

Les nouvelles chargeuses sur pneus de la série G Evolution offrent désormais la nouvelle balance intégrée de contrôle de la charge utile, un puissant outil basé sur une conception exclusive de CASE, accessible depuis l'écran tactile. La nouvelle balance intégrée de contrôle de la charge utile permet de lire et d'enregistrer chaque chargement du godet. Il est également possible d'optimiser chaque rapport de travail en l'identifiant par un jeu complet de données (la fiche du travail) telles que le nom du client, le nom et l'adresse de votre société, l'identifiant du camion, la charge cible du camion et toute autre donnée nécessaire pour fournir des informations complètes pour chaque fiche de travail close dans la journée.

Il est possible de transmettre les données directement vers votre bureau, par voie télématique, via le portail SiteWatch™

Le système est en mesure d'indiquer si le dernier chargement du godet dépasse la charge cible précédemment configurée et, le cas échéant, d'activer le **mode « tip-off »** afin d'aider l'opérateur à décharger partiellement le contenu du godet jusqu'à atteindre le charge cible, **de manière à réaliser l'opération de chargement sans perdre de temps** pour ajuster à nouveau la charge du camion avant de quitter le lieu de chargement

+ Plus de productivité !

+ Plus de rentabilité !

Option sur demande.





NOUVELLE FONCTION DE LEVAGE PARALLÈLE

Que diriez-vous d'avoir 2 machines en 1 ?

Vous avez besoin d'une plus grande **polyvalence** de votre machine ? Votre projet exige un équipement assurant à la fois la manutention du matériel et le chargement ?

Les nouvelles chargeuses sur pneus de la série G représentent une excellente solution : il suffit d'appuyer sur une touche du clavier et une tringlerie XR ou à barre en Z se comportera comme une tringlerie XT, grâce à des commandes électro-hydrauliques gérées par un logiciel capable d'effectuer la compensation de l'inclinaison lors de l'opération de levage.

La tige de la fourche ou le bas du godet resteront parallèles au sol de la position la plus basse à la plus haute de la flèche, avec une tolérance d'inclinaison de -3° / $+7^\circ$.

Standard sur toutes les machines.



SÉRIE G EVOLUTION

PLUS FIABLE, PLUS RENTABLE



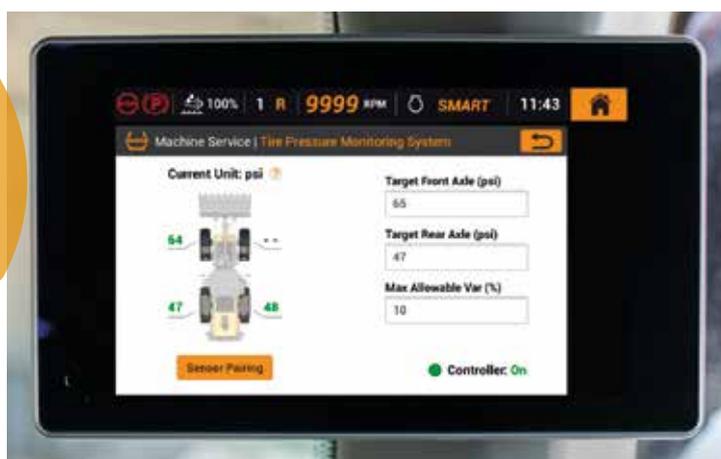
NOUVEAU SYSTÈME DE SURVEILLANCE DE LA PRESSION DES PNEUS (TIRE PRESSURE MONITORING SYSTEM, TPMS)

Optimisez l'usure des pneus et prolongez leur durée de vie.

Les pneus sont des éléments cruciaux d'une chargeuse sur pneus pour obtenir les meilleures performances de la machine. La surveillance constante de la pression des pneus permet de **prolonger considérablement la durée de vie des pneus, d'améliorer la fiabilité globale de la machine et de réduire les coûts d'exploitation**. Elle peut désormais s'effectuer directement sur l'écran des nouvelles chargeuses sur pneus de la série G EVOLUTION de CASE.

+ Plus de fiabilité !

Option sur demande.





DES INTERVALLES D'ENTRETIEN PLUS LONGS

Économisez 20 % sur les coûts totaux d'entretien !

L'entretien ordinaire devient encore plus facile et plus économique, grâce aux intervalles d'entretien allongés des chargeuses sur pneus de la série G de CASE.
Disponibilité accrue de la machine grâce aux temps d'arrêts réduits pour l'entretien.

+ Plus de rentabilité !

ÉLÉMENT CONCERNÉ PAR L'ENTRETIEN	ANCIEN INTERVALLE D'ENTRETIEN	NOUVEL INTERVALLE D'ENTRETIEN
Huile moteur :	500 h	1000 h
Filtre à carburant du moteur	500 h	1000 h
Filtre à huile du moteur	500 h	1000 h
Filtre séparateur d'eau	500 h	1000 h
Liquide de refroidissement du radiateur	2000 h	6000 h
Filtre de purge d'air du réservoir de fluide d'échappement diesel	500 h	1000 h
Huile hydraulique STD	2000 h	4000 h
Huile pour basses températures	2000 h	3000 h
Filtre à huile hydraulique	1000 h	2000 h
Huile de transmission	1500 h	2000 h
Filtre à huile de transmission	1500 h	2000 h

ASSISTANT PERSONNEL POUR LA GESTION DE LA FLOTTE

LE PLUS DE LA SCIENCE

Le système CASE SiteWatch™ utilise le module CASE SiteConnect installé sur chaque machine pour collecter des informations de cette machine et des satellites GPS. Ces données sont ensuite envoyées sans fil via les réseaux de communication mobile vers le portail CASE SiteWatch™.

SITWATCH™ : LES AVANTAGES DU CONTRÔLE DE FLOTTE CENTRALISÉ À PORTÉE DE MAIN

Rapports de charge utile NOUVEAU !

- + Rapports de charge utile disponibles en temps réel. Quand l'opérateur achève un cycle de chargement à l'aide des fonctions de contrôle intégré de la charge utile sur l'écran tactile, les détails de la fiche sont instantanément enregistrés dans SiteWatch™ et sont ainsi prêts à être rappelés et exportés à tout moment.
- + Facilitez vos tâches administratives en disposant toujours des données de charge utile sur le portail SiteWatch™ et améliorez ainsi la productivité de votre entreprise.

Optimisez les performances de votre flotte

- + Éliminez les temps morts et la faible utilisation de l'équipement :
- + SiteWatch™ permet d'identifier les unités de réserve ou les machines sous-utilisées à chaque emplacement.
- + Des vues d'ensemble de l'utilisation des machines permettent d'effectuer des interventions en temps réel afin de réduire la consommation de carburant et d'améliorer l'optimisation des performances.
- + La fonction de rappel des interventions d'entretien facilite l'exécution de l'entretien en temps voulu grâce à la disponibilité constante des heures de fonctionnement actualisées.
- + Étendez les avantages de SiteWatch™ au reste de votre flotte : SiteWatch™ peut également être installé sur les unités d'autres marques.

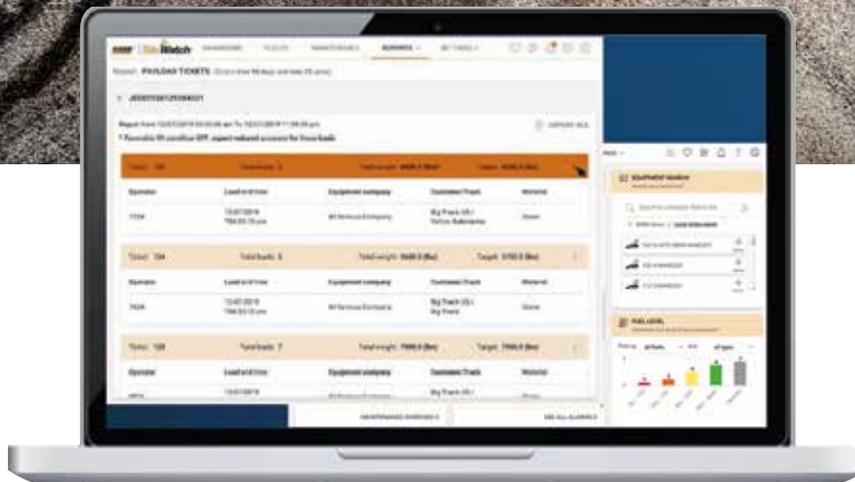
Mettez votre coût total d'exploitation à l'épreuve !

- + Pouvoir comparer la consommation de carburant de différents types de machines vous permettra de choisir le bon équipement.
- + Profitez d'une disponibilité accrue grâce à une meilleure planification de chaque groupe de tâches d'entretien.
- + Vous serez à même de comparer le retour sur investissement de votre actif sur différents sites.
- + Grâce à la configuration Curfew (Couvre-feu), votre équipement sera utilisé uniquement pendant les heures de travail. Vous pourrez configurer des alertes pour savoir s'il est utilisé le weekend, la nuit ou en dehors de la plage temporelle configurée..

Plus de sécurité veut dire, une prime d'assurance inférieure

- + Geo-fencing curfew (Couvre-feu avec clôture géolocalisée) : un outil efficace pour dissuader les voleurs d'attaquer votre actif car il est géolocalisé.
- + SiteWatch™ est caché afin que les voleurs ne puissent pas le trouver rapidement.
- + Votre flotte n'est utilisée que là où vous décidez. Vous pouvez définir une clôture virtuelle et recevoir un e-mail d'alerte lorsqu'une machine quitte ce périmètre.

RENDEZ VOTRE FLOTTE INTELLIGENTE



L'ASSISTANCE DES EXPERTS CASE TOUJOURS À VOS CÔTÉS

SITECONNECT : AIDE PROACTIVE ET ASSISTANCE À DISTANCE

Le module SiteConnect permet d'établir une communication à double sens entre votre machine et votre concessionnaire CASE. Il sera en mesure d'effectuer un diagnostic à distance et d'analyser les données de la machine avant de se rendre sur place.

Maximiser la disponibilité de votre machine

- + Gagnez du temps pendant que votre concessionnaire fournit une assistance à distance à l'opérateur. La machine peut se trouver n'importe où pendant que le concessionnaire s'y connecte à distance pour effectuer le diagnostic.
- + Le concessionnaire vous aide avec les outils SiteConnect afin de maximiser la disponibilité de votre machine

Optimisez l'efficacité du service

- + La possibilité d'examiner votre actif à distance permet à votre concessionnaire de résoudre les problèmes dans les plus brefs délais, en une seule visite, avec les bons composants et outils.
- + Les unités de commande électronique installées sur la machine peuvent être sujettes à des mises à jour logicielles : Grâce au module SiteConnect, votre concessionnaire CASE pourra effectuer les mises à jour logicielles sur votre machine à distance
- + Augmentez la disponibilité, réduisez les coûts !

Réduisez votre coût total de possession

- + Grâce aux données collectées par Siteconnect sur l'état et les performances de votre machine, votre concessionnaire CASE peut fournir un service rapide et efficace quand vous en avez besoin. Vous bénéficiez ainsi d'une disponibilité accrue.



Télécharger l'application SiteManager pour permettre l'accès à distance à votre équipement directement depuis les établissements des concessionnaires, toujours avec votre autorisation. Un autocollant avec un code QR SiteConnect est situé sur la colonne droite de la cabine. Scannez le code QR avec votre appareil portable pour accéder rapidement à la page SiteConnect, où vous pouvez facilement télécharger l'application SiteManager et obtenir d'autres contenus utiles.

Productivité.
Fiabilité.
Rentabilité.
Un ensemble parfait
de services.
Nouvelle série G



LES PRINCIPALES RAISONS POUR OPTER POUR LA NOUVELLE SÉRIE G

PLUS DE PRODUCTIVITÉ

- + Jusqu'à 38 % de rapport charge utile/poids à vide
- + Force de levage optimale
- + Fonction de levage parallèle électro-hydraulique **NOUVEAU**
- + Peson intégré instead of Balance intégrée de contrôle de la charge utile avec transfert des données sur le portail SiteWatch en temps réel **NOUVEAU**

NOUVEAU PESON INTÉGRÉ

- + Système de pesage de la charge utile intégré à l'écran tactile
- + Définition de la charge cible, fonction « tip-off », ouverture/fermeture de la fiche
- + Transfert des données en temps réel sur le portail SiteWatch™, directement sur votre bureau de gestion

FONCTION DE LEVAGE PARALLÈLE **NOUVEAU**

- + Utilisation du système électro-hydraulique pour imiter un levage parallèle sur une tringlerie XR ou à barre en Z

PLUS DE FIABILITÉ

- + Essieux ultra résistants
- + Verrouillage à 100% du différentiel avant
- + Système de refroidissement optimal à configuration cubique

CONFORT SUPÉRIEUR

- + Console montée sur le siège
- + Touches programmables pour rappeler rapidement à l'écran les pages les plus fréquemment utilisées **NOUVEAU**
- + Écran tactile doté de nouveaux menus **NOUVEAU**
- + Kit mains libres
- + Multiples espaces de rangement
- + Siège Premium à suspension active
- + Butées de direction en caoutchouc sur l'articulation du châssis **NOUVEAU**



PLUS DE RENTABILITÉ

- + Intervalles d'entretien allongés à 1000 h et multiples de 1000 h. Coûts d'entretien totaux réduits d'au moins 20 % **NOUVEAU**
- + Système intégré de surveillance de la pression des pneus (Tire Pressure Monitoring System, TPMS) pour optimiser l'usure des pneus et prolonger leur durée de vie **NOUVEAU**

GRANDE EFFICACITÉ

- + Rendement de combustion optimisé avec Hi-eSCR2
- + Transmission de puissance optimisée avec boîte 5 vitesses et embrayage de blocage de convertisseur (621G-921G)
- + Mode d'alimentation intelligente pour sélectionner automatiquement la meilleure combinaison de courbe de puissance du moteur et de seuil de changement de rapport de transmission **NOUVEAU**



CONNECTIVITÉ AMÉLIORÉE AU CASE CENTRE UPTIME

- + Des alertes spécifiques des concessionnaires CASE ainsi qu'un ensemble de conseils et d'indications pour agir, vous fournissent un service précis et rapide aux moments cruciaux.
- + Rapports de fiches de charge utile désormais disponibles sur le portail SiteWatch™. **NOUVEAU**
- + Établissement de rapports améliorés sur l'utilisation de la machine **NOUVEAU**
- + Assistance à distance : il est désormais possible d'effectuer le diagnostic et la mise à jour logicielle à distance, activés par l'opérateur via l'application CASE SiteManager **NOUVEAU**

VISIBILITÉ OPTIMALE

- + Pare-brise en une seule pièce, éclairage à haute efficacité, caméra de vision arrière assurant une visibilité optimale 24 h sur 24.
- + Éclairage d'accompagnement à LED à durée d'allumage personnalisable **NOUVEAU**

521G - 921G

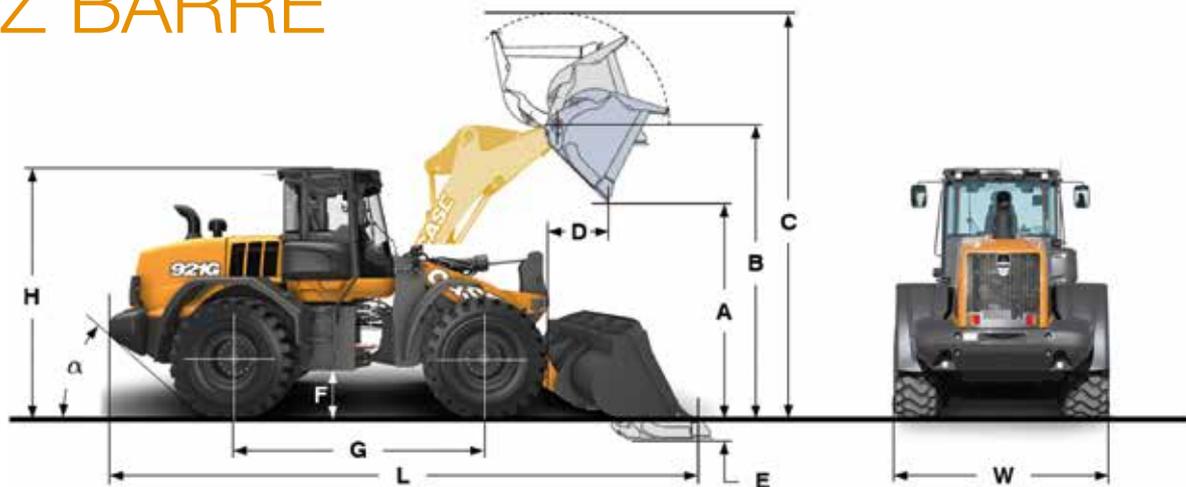
CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

MOTEUR		521G	621G	721G	821G	921G
Fabricant et modèle		FPT N45	FPT N67	FPT N67	FPT N67	FPT N67
Nbre de cylindres		4	6	6	6	6
Cylindrée	l	4,5	6,7	6,7	6,7	6,7
Admission d'air	Turbocompresseur avec refroidissement air-air. Aucune soupape EGR utilisée : seul de l'air frais est aspiré pour la combustion, et aucun système supplémentaire de refroidissement n'est nécessaire.					
Injection	Injection multiple à rampe commune.					
Système de post-traitement	HI-eSCR 2 (DOC+SCRoF)					
Niveau d'émission	Conforme UE Stage V					
Puissance maximale	kW	106	128	145	172	190
Puissance maximale	hp	142	172	195	230	255
@ Vitesse moteur (ISO 14396)	rpm	1800	1800	2000	1800	1600
Couple maximal	Nm	608	730	950	1184	1300
@ Vitesse moteur (ISO 14396)	rpm	1600	1600	1300	1300	1300
TRANSMISSION						
Proshift : Transmission Powershift à 5 vitesses avec blocage (en option). L'embrayage de blocage élimine les pertes du convertisseur de couple depuis la deuxième vitesse jusqu'à la cinquième. Interruption intelligente de l'embrayage (ICCO) avec Power Inch : débrayage proportionnel.						
Marche avant 1	km/h	-	7	7	7	6
Marche avant 2	km/h	-	13	13	11	11
Marche avant 3	km/h	-	20	19	17	17
Marche avant 4	km/h	-	31	30	26	26
Marche avant 5	km/h	-	45	40	40	40
Marche arrière 1	km/h	-	7	8	7	7
Marche arrière 2	km/h	-	14	14	12	12
Marche arrière 3	km/h	-	32	31	28	28
Transmission Powershift ZF 4 vitesses avec interruption intelligente de l'embrayage (ICCO)						
Marche avant 1	km/h	6	7	8	7	7
Marche avant 2	km/h	11	13	13	12	12
Marche avant 3	km/h	22	24	25	23	23
Marche avant 4	km/h	36	39	37	37	36
Marche arrière 1	km/h	6	7	8	7	7
Marche arrière 2	km/h	12	14	13	13	13
Marche arrière 3	km/h	23	25	26	25	25
ESSIEUX						
Oscillation de l'essieu arrière	°	24	24	24	24	24
Essieux ZF ultra résistants	avec différentiels ouverts et système de verrouillage à 100 % sur le différentiel avant. Effort de traction à 100% en permanence, aucun patinage des roues, réduction de l'usure du pneu.					
Essieux ZF standards	avec différentiels de patinage avant et arrière, effort de traction à 73% sur sol glissant.					
PNEUS						
Taille de pneu standard		17.5R25	20.5R25	20.5R25	23.5R25	23.5R25

FREINS		521G	621G	721G	821G	921G
Frein de service	°	Freins à disques humides auto-réglables aux 4 roues sans entretien				
Surface du disque de frein de service	m ² / moyeu	0,39	0,39	0,39	0,39	0,47
Frein de stationnement		Avec le frein négatif, les quatre roues s'arrêtent automatiquement lorsque le moteur est arrêté.				
Surface du disque de frein de stationnement	cm ²	58	58	82	82	82
CIRCUIT HYDRAULIQUE						
Soupape de contrôle de la chargeuse		Bosch-Rexroth, à centre fermé avec détection de charge/partage de débit.				
Direction		Cylindres de direction actionnés par commande hydraulique orbitrol pilotée par la soupape de priorité, commandée à son tour par le signal actif de détection de charge.				
Commandes de la chargeuse		Pilote avec électrovannes proportionnelles avec un seul joystick électro-hydraulique ou 2/3 leviers à un seul axe de commande.				
Type de pompe		Simple à cylindrée variable			Tandem à cylindrée variable	
Débit d'huile maximum	l/min	134	169	206	236	278
@ vitesse moteur	rpm	2000	2000	2000	2000	2000
CIRCUIT HYDRAULIQUE AUXILIAIRE						
Débit d'huile maximum	l/min	134	169	206	236	278
Pression maximum	bar	249-255	249-255	249-255	249-255	249-255
CONTENANCES EN FLUIDES						
Réservoir de carburant	l	189	248	246	288	288
Réservoir de DEF (AdBlue®)	l	41,3	41,3	41,3	41,3	41,3
Réfrigérant moteur	l	22	27	28	30	30
Huile moteur	l	12	13	13	13	13
Réservoir d'huile hydraulique	l	57	91	91	91	91
Circuit hydraulique total	l	114	148	180	180	200
Essieux avant et arrière	l	22+22	22+22	35+35	40+40	42+40
Huile de transmission	l	19	27	34	34	34
PROTECTION DE LA CABINE						
Protection contre la chute d'objets (FOPS)		Selon la norme ISO EN 3449.				
Protection contre le retournement (ROPS)		Selon la norme ISO EN 13510.				
BRUIT ET VIBRATIONS						
À l'intérieur de la cabine - LpA (ISO 6396-2008)	dB	68	68	68	68	69
À l'extérieur - LwA (2000/14/CE)	dB	102	104	103	104	104
Vibrations		Le siège opérateur répond aux critères de la norme ISO 7096:2000. Les vibrations transmises ne dépassent pas 0,5 m/s ²				
SYSTÈME ÉLECTRIQUE						
Tension du système	V	24	24	24	24	24
Batteries		2 x 12 V	2 x 12 V	2 x 12 V	2 x 12 V	2 x 12 V
Alternateur - capacité	A	70	120	120	120	120

521G - 921G

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES Z BARRE



DIMENSIONS GÉNÉRALES		521G		621G		721G		821G		921G	
Fixation du godet (avec bord tranchant boulonné)		Directe	Attache rapide	Directe	Attache rapide	Directe	Attache rapide	Directe	Directe	Directe	Directe
Capacité nominale du godet GP standard	m ³	2,1	1,8	2,4	2,0	2,8	2,7	3,4	3,2	4,0	3,6
Capacité du godet à un coefficient de remplis-sage de 110 %	m ³	2,3	1,9	2,6	2,2	3,1	3,0	3,8	3,5	4,4	4,0
Largeur globale du godet	mm	2500	2440	2490	2490	2710	2690	2950	2950	2950	2950
Poids du godet	kg	850	1055	925	1375	1220	1705	1570	1540	1770	1650
A Hauteur de décharge à 45° à la hauteur maximale de la flèche	mm	2610	2480	2750	2700	2920	2730	2940	2960	2870	2910
B Hauteur de la broche de charnière du godet	mm	3610	3610	3830	3830	3979	3980	4120	4120	4120	4120
C Hauteur globale	mm	4740	4740	5040	5050	5320	5530	5490	5450	5730	5610
D Portée du godet à la hauteur maximale de la flèche	mm	1110	1070	1080	1100	1120	1170	1160	1140	1050	1200
E Profondeur de creusement	mm	80	100	90	90	80	70	70	70	70	70
F Garde au sol	mm	340	340	390	390	380	380	420	420	430	430
G Empattement	mm	2750	2750	2900	2900	3250	3250	3340	3340	3340	3340
H Hauteur du toit de la cabine	mm	3270	3270	3380	3380	3380	3380	3460	3460	3460	3460
W Largeur globale du véhicule (sans godet)	mm	2450	2450	2480	2480	2560	2560	2830	2830	2830	2830
L Longueur globale au sol (avec godet)	mm	6840	6930	7470	7630	7650	7840	8080	8050	8140	8210
Longueur globale au sol (sans godet)	mm	5770	5770	6280	6280	6530	6530	6780	6780	6780	6780
a Angle de départ	°	30°	30°	25°	25°	29°	29°	29°	29°	29°	29°
Rayon de braquage (au niveau de la roue arrière)	mm	5000	5000	5220	5220	5750	5750	6030	6030	6030	6030
Rayon de braquage (au coin du godet)	mm	5530	5530	5760	5750	6320	6410	6630	6620	6620	6640
Angle de braquage maximal	°	±40	±40	±40	±40	±40	±40	±40	±40	±40	±40
Angle de retour du godet dans la position de transport de la flèche	°	44	50	45	50	44	38	45	45	45	45
Décharge du godet à la hauteur maximale de la flèche	°	55	45	51	41	50	51	55	55	50	55

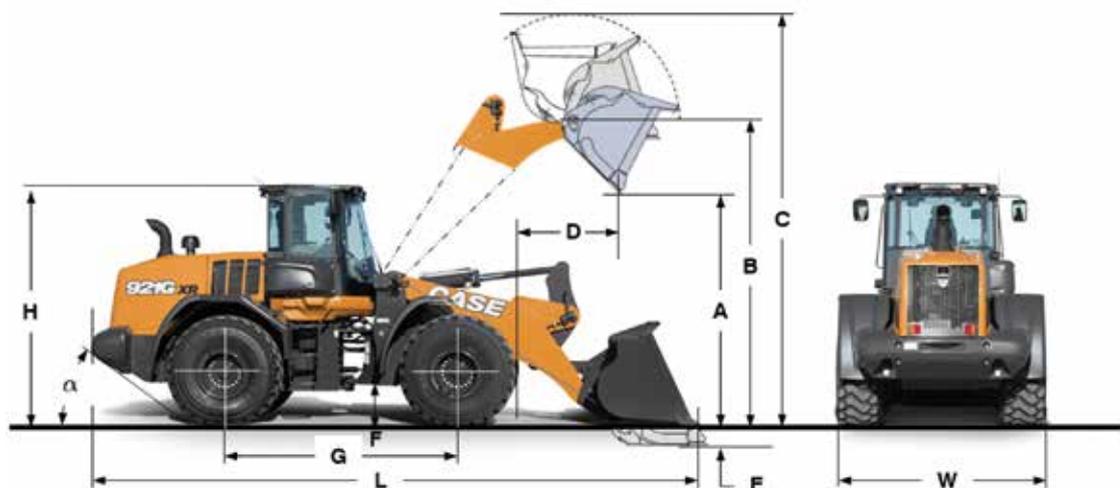
PERFORMANCES DE LA CHARGEUSE		Directe	Attache rapide	Directe	Attache rapide	Directe	Attache rapide	Directe	Directe	Directe	Directe
Fixation du godet (avec bord tranchant boulonné)		Directe	Attache rapide	Directe	Attache rapide	Directe	Attache rapide	Directe	Directe	Directe	Directe
Poids de la machine en ordre de marche (avec pneus L3)	kg	11100	11300	12850	13300	14770	15290	18200	18170	20550	20430
Charge d'équilibre statique en ligne (pneus rigides)	kg	8870	8530	10800	10270	12640	11040	14670	14700	17440	17490
Charge d'équilibre statique au braquage maximal (pneus rigides)	kg	7790	7470	9400	8880	10990	9530	12780	12810	15020	15080
Charge d'équilibre statique en ligne (pneus sous charge)	kg	8229	7896	10030	9497	11741	10322	13620	13657	16246	16290
Charge d'équilibre statique au braquage maximal (pneus sous charge)	kg	7053	6741	8481	7965	9528	8298	10983	11026	12982	13025
Force de levage du godet	daN	7453	6884	9905	9267	14318	11896	14749	15142	17377	16632

TEMPS DE CYCLE		Directe	Attache rapide	Directe	Attache rapide	Directe	Attache rapide	Directe	Directe	Directe	Directe
Levage (pleine charge)	sec	5,4	5,4	6,3	6,3	5,2	5,2	6,2	6,2	6,3	6,3
Décharge (pleine charge)	sec	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,5	1,5
Abaissement (vide, avec puissance hydraulique)	sec	3,9	3,9	4,4	4,4	2,5	2,5	2,9	2,9	3,6	3,6
Abaissement (vide, par gravité)	sec	3,9	3,9	4,8	4,8	2,4	2,4	2,5	2,5	3,1	3,1

Remarques : Données dans les conditions de fonctionnement suivantes : Contenances en fluides ; Opérateur à bord ; Pneus : Michelin XHA2 L3 (largeur standard) ; Godet à usage général. Les données sont susceptibles d'être modifiées sans notifications

521G - 921G

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES - XR



DIMENSIONS GÉNÉRALES		521G		621G		721G		821G		921G	
Fixation du godet (avec bord tranchant boulonné)		Directe	Attache rapide	Directe	Attache rapide	Directe	Attache rapide	Directe	Directe	Directe	Directe
Capacité nominale du godet GP standard	m ³	1,9	1,8	2,2	2,0	2,8	2,7	3,2	2,8	3,6	3,1
Capacité du godet à un coefficient de remplis-sage de 110 %	m ³	2,1	1,9	2,4	2,2	3,1	3,0	3,5	3,1	4,0	3,4
Largeur globale du godet	mm	2500	2440	2490	2490	2710	2690	2950	2950	2950	2950
Poids du godet	kg	815	1050	880	1375	1220	1705	1540	1390	1650	1525
A Hauteur de décharge à 45° à la hauteur maximale de la flèche	mm	3040	2929	3260	3210	3330	3130	3390	3510	3330	3420
B Hauteur de la broche de charnière du godet	mm	3990	3980	4260	4240	4370	4370	4560	4560	4560	4560
C Hauteur globale	mm	5060	5120	5460	5460	5910	5930	5890	5740	6050	5910
D Portée du godet à la hauteur maximale de la flèche	mm	1040	1130	1000	1210	1130	1170	1250	1140	1310	1210
E Profondeur de creusage	mm	110	140	90	90	80	80	140	130	130	130
F Garde au sol	mm	340	340	390	390	380	380	420	420	430	430
G Empattement	mm	2750	2750	2900	2900	3250	3250	3340	3340	3340	3340
H Hauteur du toit de la cabine	mm	3270	3270	3380	3380	3380	3380	3460	3460	3460	3460
W Largeur globale du véhicule (sans godet)	mm	2450	2450	2480	2480	2560	2560	2830	2830	2830	2830
L Longueur globale au sol (avec godet)	mm	7110	7270	7870	8030	8000	8200	8530	8360	8700	8550
Longueur globale au sol (sans godet)	mm	6090	6090	6690	6690	6850	6850	7240	7240	7240	7240
a Angle de départ	°	30°	30°	25°	25°	29°	29°	29°	29°	29°	29°
Rayon de braquage (au niveau de la roue arrière)	mm	5000	5000	5220	5220	5750	5750	6030	6030	6030	6030
Rayon de braquage (au coin du godet)	mm	5670	5670	5920	5940	6520	6590	6870	6810	6890	6850
Angle de braquage maximal	°	±40	±40	±40	±40	±40	±40	±40	±40	±40	±40
Angle de retour du godet dans la position de transport de la flèche	°	46	51	46	51	43	37	43	43	43	43
Décharge du godet à la hauteur maximale de la flèche	°	51	40	46	35	50	51	49	49	49	49

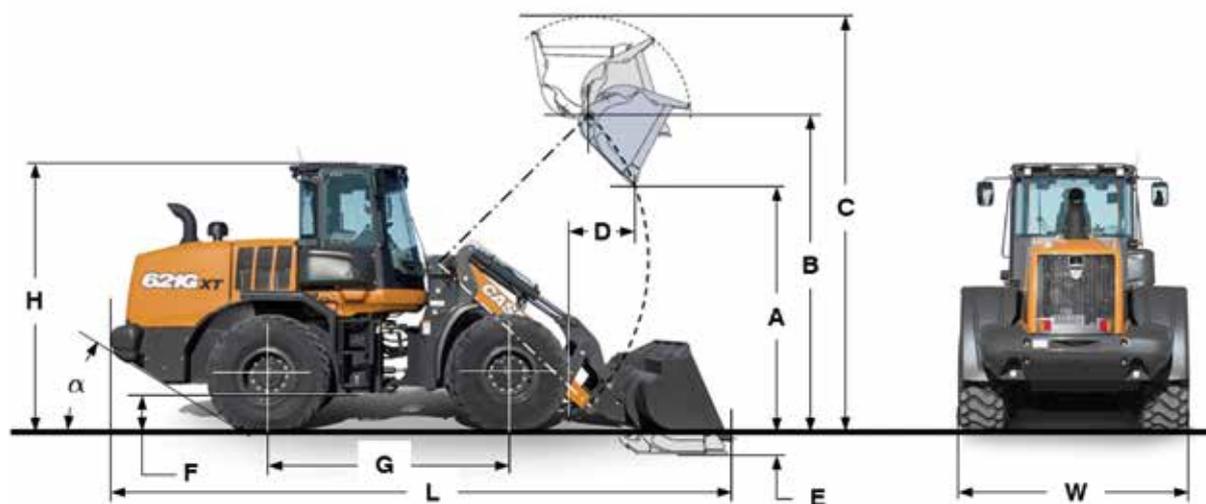
PERFORMANCES DE LA CHARGEUSE		Directe	Attache rapide	Directe	Attache rapide	Directe	Attache rapide	Directe	Directe	Directe	Directe
Fixation du godet (avec bord tranchant boulonné)		Directe	Attache rapide	Directe	Attache rapide	Directe	Attache rapide	Directe	Directe	Directe	Directe
Poids de la machine en ordre de marche (avec pneus L3)	kg	11190	11430	12980	13480	14970	15490	18440	18280	20770	20560
Charge d'équilibre statique en ligne (pneus rigides)	kg	7650	7280	9190	8580	10610	9300	11750	11790	13910	14180
Charge d'équilibre statique au braquage maximal (pneus rigides)	kg	6700	6340	7960	7370	9160	7970	10160	10370	11900	12150
Charge d'équilibre statique en ligne (pneus sous charge)	kg	7153	6781	8626	8011	10019	8750	11034	11255	13109	13362
Charge d'équilibre statique au braquage maximal (pneus sous charge)	kg	6115	5764	7283	6688	8129	7003	8881	9098	10451	10692
Force de levage du godet	daN	7973	6884	11327	9297	14259	11758	15396	17672	16632	18927

TEMPS DE CYCLE		Directe	Attache rapide	Directe	Attache rapide	Directe	Attache rapide	Directe	Directe	Directe	Directe
Levage (pleine charge)	sec	5,4	5,4	6,3	6,3	5,2	5,2	6,2	6,2	6,3	6,3
Décharge (pleine charge)	sec	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,5	1,5
Abaissement (vide, avec puissance hydraulique)	sec	3,9	3,9	4,4	4,4	2,5	2,5	2,9	2,9	3,6	3,6
Abaissement (vide, par gravité)	sec	3,9	3,9	4,8	4,8	2,4	2,4	2,5	2,5	3,1	3,1

Remarques : Données dans les conditions de fonctionnement suivantes : Contenances en fluides ; Opérateur à bord ; Pneus : Michelin XHA2 L3 (largeur standard) ; Godet à usage général. Les données sont susceptibles d'être modifiées sans notifications

521G - 721G

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES - XT



DIMENSIONS GÉNÉRALES		521G		621G		721G	
		Bord tranchant boulonné	Dents + Segm.	Bord tranchant boulonné	Dents + Segm.	Bord tranchant boulonné	Dents + Segm.
Fixation du godet (avec bord tranchant boulonné)							
Capacité nominale du godet GP standard	m ³	1,8	1,7	2,0	2,0	2,7	2,7
Capacité du godet à un coefficient de remplis-sage de 110 %	m ³	1,9	1,9	2,2	2,2	3,0	2,9
Largeur globale du godet	mm	2440	2440	2490	2540	2490	2510
Poids du godet	kg	1050	1080	1255	1285	1634	1693
A Hauteur de décharge à 45° à la hauteur maximale de la flèche	mm	2430	2360	2570	2490	2800	2690
B Hauteur de la broche de charnière du godet	mm	3750	3750	3960	3960	4160	4160
C Hauteur globale	mm	4930	4930	5230	5230	5580	5580
D Portée du godet à la hauteur maximale de la flèche	mm	1110	1180	1100	1170	1160	1250
E Profondeur de creusage	mm	190	200	180	180	120	140
F Garde au sol	mm	340	340	390	390	380	380
G Empattement	mm	2750	2750	2900	2900	3250	3250
H Hauteur du toit de la cabine	mm	3270	3270	3380	3380	3380	3380
W Largeur globale du véhicule (sans godet)	mm	2450	2450	2480	2480	2560	2560
L Longueur globale au sol (avec godet)	mm	7120	7220	7780	7880	6520	6520
Longueur globale au sol (sans godet)	mm	5730	5730	6200	6200	5750	5750
a Angle de départ	°	30°	30°	25°	25°	29°	29°
Rayon de braquage (au niveau de la roue arrière)	mm	5000	5000	5220	5220	5750	5750
Rayon de braquage (au coin du godet)	mm	5530	5570	5720	5770	6410	6460
Angle de braquage maximal	°	±40	±40	±40	±40	±40	±40
Angle de retour du godet dans la position de transport de la flèche	°	52	52	59	59	61	61
Décharge du godet à la hauteur maximale de la flèche	°	57	57	50	50	47	47

PERFORMANCES DE LA CHARGEUSE		Bord tranchant boulonné	Dents + Segm.	Bord tranchant boulonné	Dents + Segm.	Bord tranchant boulonné	Dents + Segm.
Fixation du godet (avec bord tranchant boulonné)							
Poids de la machine en ordre de marche (avec pneus L3)	kg	11560	11590	13380	13410	15390	15390
Charge d'équilibre statique en ligne (pneus rigides)	kg	7260	7250	8940	8930	9890	9820
Charge d'équilibre statique au braquage maximal (pneus rigides)	kg	6350	6340	7730	7720	8540	8460
Charge d'équilibre statique en ligne (pneus sous charge)	kg	6743	6870	8301	8286	9230	9158
Charge d'équilibre statique au braquage maximal (pneus sous charge)	kg	5747	5865	6968	6950	7424	7346
Force de levage du godet	daN	7894	8090	10238	10434	11709	12003

TEMPS DE CYCLE							
Levage (pleine charge)	sec	5,4	5,4	6,3	6,3	5,2	5,2
Décharge (pleine charge)	sec	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
Abaissement (vide, avec puissance hydraulique)	sec	3,9	3,9	4,4	4,4	2,5	2,5
Abaissement (vide, par gravité)	sec	3,9	3,9	4,8	4,8	2,4	2,4

Remarques : Données dans les conditions de fonctionnement suivantes : Contenances en fluides ; Opérateur à bord ; Pneus : Michelin XHA2 L3 (largeur standard) ; Godet à usage général. Les données sont susceptibles d'être modifiées sans notifications



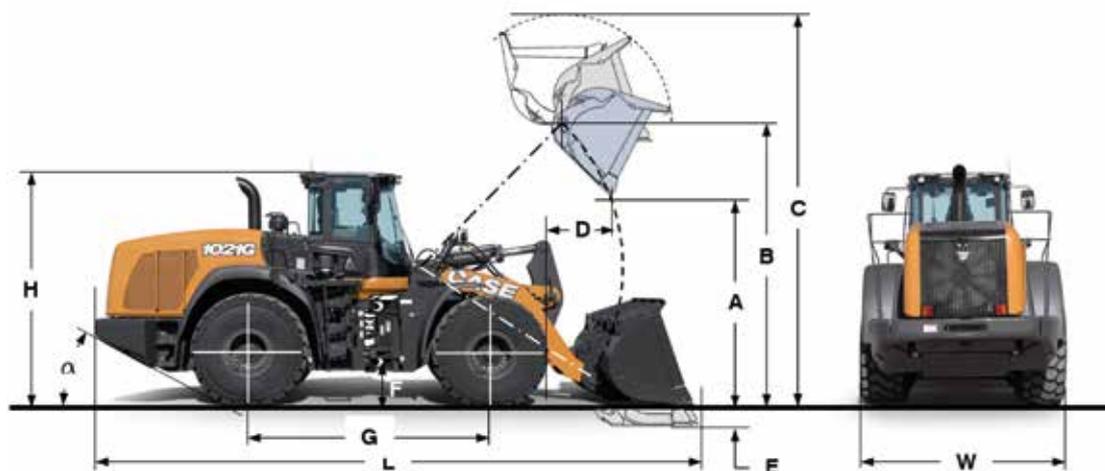
1021G - 1121G

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

MOTEUR		1021G	1121G
Fabricant et modèle		FPT Cursor 9	FPT Cursor 9
Nbre de cylindres		6	6
Cylindrée		8,7	8,7
Admission d'air		Turbocompresseur avec refroidissement air-air. Aucune soupape EGR utilisée : seul de l'air frais est aspiré pour la combustion, et aucun système supplémentaire de refroidissement n'est nécessaire.	
Injection		Injection multiple à rampe commune.	
Système de post-traitement		HI-eSCR 2 (DOC+SCRoF)	
Niveau d'émission		Conforme UE Stage V	
Puissance maximale		239	250
Puissance maximale		320	347
@ Vitesse moteur (ISO 14396)		1800	1800
Couple maximal		1479	1604
@ Vitesse moteur (ISO 14396)		1100	1100
TRANSMISSION			
Transmission Powershift ZF 4 vitesses avec système de rétrogradation automatique avec interruption intelligente de l'embrayage (ICCO)			
Marche avant 1		7	7
Marche avant 2		13	12
Marche avant 3		19	18
Marche avant 4		38	38
Marche arrière 1		7	7
Marche arrière 2		13	13
Marche arrière 3		27	25
ESSIEUX			
Oscillation de l'essieu arrière		24	24
Essieux ZF ultra résistants		avec différentiels ouverts et système de verrouillage à 100 % sur le différentiel avant. Effort de traction à 100% en permanence, aucun patinage des roues, réduction de l'usure du pneu.	
PNEUS			
Taille de pneu standard		26.5R25	26.5R25
FREINS			
Frein de service		Freins à disque à bain d'huile 4 roues, autoréglables, sans entretien.	
Surface du disque de frein de service		0,74	0,74
Frein de stationnement		Avec le frein négatif, les quatre roues s'arrêtent automatiquement lorsque le moteur est arrêté.	
Surface du disque de frein de stationnement		82	82
CIRCUIT HYDRAULIQUE			
Soupape de contrôle de la chargeuse		Bosch-Rexroth, à centre fermé avec détection de charge/partage de débit. Soupape de contrôle principale à 3 tiroirs.	
Direction		Cylindres de direction actionnés par commande hydraulique orbitrol pilotée par la soupape de priorité, commandée à son tour par le signal actif de détection de charge.	
Commandes de la chargeuse		avec électrovannes proportionnelles avec un seul joystick électro-hydraulique ou 2/3 leviers à un seul axe de commande.	
Type de pompe		Tandem à cylindrée variable.	
Débit d'huile maximum		348	376
@ vitesse moteur		2000	2000
CIRCUIT HYDRAULIQUE AUXILIAIRE			
Débit d'huile maximum		240	240
Pression maximum		249-255	249-255
CONTENANCES EN FLUIDES			
Réservoir de carburant		459	459
Réservoir de DEF (AdBlue®)		65	65
Réfrigérant moteur		57	57
Huile moteur		26	26
Réservoir d'huile hydraulique		134	134
Circuit hydraulique total		250	250
Essieux avant et arrière		68+68	68+68
Huile de transmission		45	45
BRUIT ET VIBRATIONS			
À l'intérieur de la cabine - LpA (ISO 6396-2008)		68	69
À l'extérieur - LwA (2000/14/CE)		105	104
Vibrations		Le siège opérateur répond aux critères de la norme ISO 7096:2000. Les vibrations transmises ne dépassent pas 0,5 m/s ²	
PROTECTION DE LA CABINE		SYSTÈME ÉLECTRIQUE	
Protection contre la chute d'objets (FOPS)		Selon la norme ISO EN 3449.	
Protection contre le retournement (ROPS)		Selon la norme ISO EN 13510.	
Tension du système		V	24 24
Batteries		dB	2 x 12 V 2 x 12 V
Alternateur - capacité		A	120 120

1021G - 1121G

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES



DIMENSIONS GÉNÉRALES		1021G			1121G		
Fixation du godet (avec bord tranchant boulonné)		BARRE EN Z Fond plat	BARRE EN Z Fond à 5°	XR Fond à 5°	BARRE EN Z Fond plat	BARRE EN Z Fond à 5°	XR Fond à 5°
Capacité nominale du godet GP standard	m³	4,4	4,2	4,2	5,0	4,8	4,8
Capacité du godet à un coefficient de remplis-sage de 110 %	m³	4,8	4,6	4,6	5,5	5,3	5,3
Largeur globale du godet	mm	3020	3170	3170	3180	3170	3170
Poids du godet	kg	2320	2140	2140	2450	2250	2250
A Hauteur de décharge à 45° à la hauteur maximale de la flèche	mm	2940	3060	3660	3120	3190	3620
B Hauteur de la broche de charnière du godet	mm	4250	4250	4830	4450	4450	4859
C Hauteur globale	mm	5960	5850	6400	6230	6230	6537
D Portée du godet à la hauteur maximale de la flèche	mm	1220	1290	1380	1170	1290	1320
E Profondeur de creusement	mm	120	120	130	110	110	120
F Garde au sol	mm	440	440	440	430	430	430
G Empattement	mm	3550	3550	3550	3550	3550	3550
H Hauteur du toit de la cabine	mm	3570	3570	3570	3570	3570	3570
W Largeur globale du véhicule (sans godet)	mm	2990	2990	2990	2980	2980	2980
L Longueur globale au sol (avec godet)	mm	9030	8970	9430	9190	9200	9750
Longueur globale au sol (sans godet)	mm	7550	7550	8000	7700	7700	8240
a Angle de départ	°	32°	32°	32°	32°	32°	32°
Rayon de braquage (au niveau de la roue arrière)	mm	6370	6370	6370	3670	6370	6370
Rayon de braquage (au coin du godet)	mm	7040	7090	7350	7170	7170	7380
Angle de braquage maximal	°	±40	±40	±40	±40	±40	±40
Angle de retour du godet dans la position de transport de la flèche	°	49	49	48	49	49	48
Décharge du godet à la hauteur maximale de la flèche	°	48	48	50	45	50	50

PERFORMANCES DE LA CHARGEUSE		BARRE EN Z Fond plat	BARRE EN Z Fond à 5°	XR Fond à 5°	BARRE EN Z Fond plat	BARRE EN Z Fond à 5°	XR Fond à 5°
Fixation du godet (avec bord tranchant boulonné)							
Poids de la machine en ordre de marche (avec pneus L3)	kg	25760	25590	26630	28170	27970	28780
Charge d'équilibre statique en ligne (pneus rigides)	kg	21890	22040	17970	23580	23710	20250
Charge d'équilibre statique au braquage maximal (pneus rigides)	kg	19010	19160	15480	20420	20570	17420
Charge d'équilibre statique en ligne (pneus sous charge)	kg	20278	20443	17513	21886	22028	19341
Charge d'équilibre statique au braquage maximal (pneus sous charge)	kg	15993	16176	13843	17244	17401	15607
Force de levage du godet	daN	18701	19613	20236	21898	21781	21781

TEMPS DE CYCLE		BARRE EN Z Fond plat	BARRE EN Z Fond à 5°	XR Fond à 5°	BARRE EN Z Fond plat	BARRE EN Z Fond à 5°	XR Fond à 5°
Levage (pleine charge)	sec	6,2	6,2	6,2	6,5	6,5	6,5
Décharge (pleine charge)	sec	1,3	1,3	1,3	1,4	1,4	1,4
Abaissement (vide, avec puissance hydraulique)	sec	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
Abaissement (vide, par gravité)	sec	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6

Remarques : Données dans les conditions de fonctionnement suivantes : Contenances en fluides ; Opérateur à bord ; Pneus : Michelin XHA2 L3 (largeur standard) ; Godet à usage général. Les données sont susceptibles d'être modifiées sans notifications

L'ÉTABLISSEMENT D'UN CASE SOLIDE.

Depuis 1842, CASE Construction Equipment vit son engagement indéfectible dans la construction de solutions pratiques et intuitives, qui soient efficaces et productives.

Nous nous efforçons sans cesse de faciliter pour nos clients l'instauration des nouvelles technologies et des récents mandats de conformité.

Aujourd'hui, notre présence mondiale associée à notre expertise locale nous permet de maintenir les défis concrets de nos clients au centre de notre développement de produit.

Le grand réseau de revendeurs CASE est toujours prêt à soutenir et à protéger vos investissements en dépassant vos attentes et en vous offrant l'expérience d'une maîtrise suprême.

Notre but est de construire ensemble des machines et des communautés plus fortes. Nous faisons tout ce qu'il faut pour nos clients et nos communautés, afin qu'ils puissent compter sur CASE.

CNH Industrial
Deutschland GmbH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn
DEUTSCHLAND

CNH Industrial
Maquinaria Spain, S.A.
Avenida Aragón 402
28022 Madrid - ESPAÑA

CNH Industrial France, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE

CNH Industrial Italia Spa
via Plava, 80
10135 Torino
ITALIA

CASE Construction Equipment
Cranes Farm Rd
Basildon - SS14 3AD
UNITED KINGDOM

NOTE: Les équipements standards et optionnels peuvent varier en fonction des demandes et des réglementations particulières à chaque pays. Les illustrations peuvent montrer des équipements non-standard ou non mentionnés - consulter le concessionnaire CASE. Qui plus est, CNH Industrial se réserve le droit de modifier sans préavis les spécifications de ses machines et ce, sans encourir d'obligation quelconque pouvant découler de telles modifications.

Conforme à la directive 2006/24/CE

CASECE.COM
00800-2273-7373

L'appel est gratuit depuis un poste fixe. Vérifiez auprès de votre opérateur mobile si vous serez facturé en appelant depuis votre téléphone portable.