NEW HOLLAND

D150B



POTÊNCIA LÍQUIDA DO MOTOR	143 hp @ 2.200 rpm
PESO OPERACIONAL MÁXIMO	17.641 kg

A Brand of CNH Industrial

NEW HOLLAND CONSTRUCTION

D150B

Nova transmissão hidrostática

- Projeto simples e durável.
- Sistema de circuito fechado de duas vias:
- Giro independente das esteiras;
- Contrarrotação em qualquer condição e terreno.
- Menor custo operacional e de manutenção.
- Mantém a direção mesmo em terrenos inclinados.
- Efeito de frenagem dinâmica.
- Não possui marchas, sistema de embreagem, pacotes de discos nem engrenagens.
- Maior economia de combustível, comparada à transmissão mecânica *Powershift*.

Motor FPT Eletrônico Tier 3

- Tecnologia e projeto superiores.
- Motor turbo, com 6 cilindros e 6,7 litros.
- Possui EGR interno de baixo custo de manutenção.
- Baixos níveis de ruído e de emissão de poluentes, de acordo com normas nacionais e internacionais.



MÁXIMA EFICIÊNCIA

Novo compartimento do operador

- Cabine ROPS/FOPS basculante extremamente espaçosa.
- Painel de instrumento com mostradores digitais e analógicos de fácil visibilidade.
- *Joysticks*, alavancas e pedais projetados para uma melhor ergonomia.
- Fácil acesso através de duas portas laterais com abertura 180º e bloqueio.
- *Joysticks* eletro-hidráulicos de fácil operação e alta precisão.
- Alavancas de segurança para bloqueio dos sistemas hidráulico e hidrostático.

A melhor configuração para todo tipo de aplicação

- Chassi inferior XLT com carro longo e esteiras de 22".
- Lâmina PAT reta com 3,2 m de largura.
- *Ripper* traseiro paralelogramo com 3 dentes retos.
- Peso operacional de 17.641 kg para melhor tração e estabilidade.
- Lâmina com função Shake



D150B

MOTOR ELETRÔNICO FPT CONAMA MAR I (TIER 3)



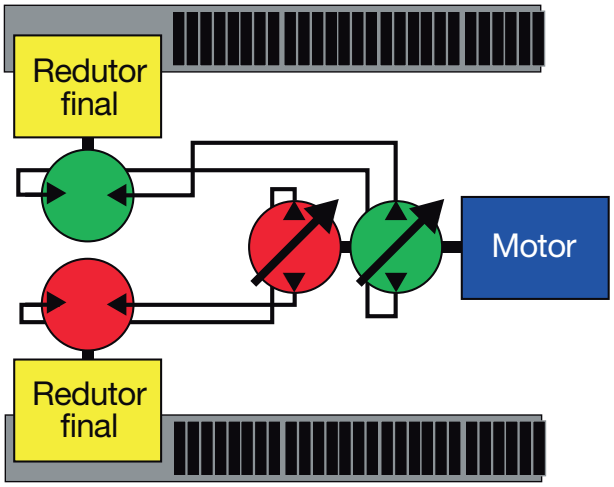
O motor eletrônico FPT Tier 3 (CONAMA MAR I) possui o que há de mais moderno em sistema de trem de força. É equipado com turbocompressor e sistema de refrigeração do tipo *intercooler*. A grande capacidade de torque e potência é garantida pela alta cilindrada (6,7 L), a qual é distribuída em 6 cilindros.

Possui também sistema EGR (*Exaust Gas Recirculation*) interno com menor custo de manutenção e reparo. Este sistema é responsável pela recirculação dos gases de escape, de forma a reduzir o monóxido de carbono enviado à atmosfera.

POWERTRAIN COMPOSTO POR TRANSMISSÃO HIDROSTÁTICA.

A transmissão hidrostática se caracteriza por possuir menos partes móveis e de desgaste, logo, isso garante menor consumo de combustível e menores custos de manutenção e reparo.

O sistema é muito simples, composto basicamente por duas bombas de fluxo variável, acopladas de maneira independente a dois motores hidráulicos. Isso garante o giro independente das esteiras e até mesmo a realização da contrarrotação em qualquer tipo de terreno.



A FORÇA DE UM PROJETO SIMPLES

EFEITO DE FRENAGEM DINÂMICA.

O sistema de transmissão hidrostática é o responsável pela existência do freio dinâmico. Esse sistema garante que o trator não desloque quando parado em terreno inclinado, além disso, irá manter a velocidade constante, mesmo durante a descida.

Possui dois pedais com funções distintas. Quando se ativa o pedal desacelerador ocorre a redução da rotação do motor, o que reduz de maneira suave e gradativa a velocidade. Já acionando o pedal de freio ocorre a redução da vazão da bomba, gerando uma frenagem rápida e precisa.

Recomenda-se usar o pedal de freio quando se trabalha em terreno inclinado ou necessita parar rapidamente a máquina, por segurança. O uso do pedal desacelerador, por sua vez, é recomendado em terrenos planos ou durante manobras que requeiram maior precisão.



REDUTOR FINAL.

A potência gerada pelos motores hidráulicos é transferida com uma relação correta para as rodas motrizes, graças a um sofisticado sistema que combina uma redução tripla com um redutor final planetário.





D150B A FORÇA TOTALME

SISTEMA DE TRANSMISSÃO SENSÍVEL À CARGA.

A transmissão hidrostática não possui marchas, mas possui um sistema sensível à carga (*Load Sensing*) que trabalha de maneira automática, com o mínimo de interferência do operador. O sistema analisa variáveis como velocidade, rotação do motor e resistência ao movimento, de forma a definir a vazão e pressão necessárias, para garantir o melhor desempenho em todas as condições de trabalho.

MANTÉM A DIREÇÃO EM TERRENOS INCLINADOS E COM CARGA LATERAL NA LÂMINA.

A velocidade ou a potência máxima necessária é transmitida separadamente para cada esteira, otimizando o desempenho sob quaisquer condições operacionais: mudanças de direção e contrarrotações, alterações repentinas de carga na lâmina ou manutenção de uma trajetória reta em terrenos inclinados.

CARACTERÍSTICAS

- **Trem de força com projeto simples e robusto.**
- **Menores custos de manutenção e reparo.**
- **Menor consumo de combustível.**
- **Giro independente das esteiras e realização de contrarrotação.**
- **Freio dinâmico para maior segurança.**
- **Operação mais simples, confortável e menos cansativa.**

BENEFÍCIOS

- **Um novo e durável trem de força que proporciona 10% de economia de combustível.**
- **Giros e contrarrotação sob potência, para maior conforto do operador e um eficiente e rápido reposicionamento da máquina e da lâmina durante o deslocamento.**
- **Máxima produtividade e eficiência em todas as condições de aplicação, sem mudança de marcha.**
- **Operação fácil e segura, mesmo em terrenos inclinados.**
- **Maior força de tração para uma maior produtividade e um retorno do investimento mais rápido.**
- **Grande economia e durabilidade graças à redução dos custos de manutenção e serviço durante toda a vida útil da máquina.**

EQUIPAMENTOS DE SÉRIE

Compartimento do operador

- **Cabine (com aquecedor, degelador, AC, lavador do para-brisa dianteiro e faróis)**
- **Assento em tecido, com suspensão a ar**
- **Cinto de segurança retrátil, 2 (51 mm)**
- **Apoios de braço ajustáveis**
- **Descansos de pé**
- **Área de armazenamento de ferramentas**
- **Teto acolchoado**
- **Tapete**
- **Estrutura basculável para fácil acesso às bombas**
- **Lâmina com função Shake**

DA TRANSMISSÃO
NTE HIDROSTÁTICA

Motor
- FPT 667TA/EDJ
- Tensionador automático da correia do ventilador
- Resfriamento integral do óleo do motor
- Filtro do combustível
- Filtro de ar radial com elemento duplo
- Alternador de 65 A
- (2) Baterias de 700 CCA e 12 V
- Painéis laterais do motor

Trem de força
- Transmissão hidrostática acionada por *joystick* eletro-hidráulico, através de duas bombas de fluxo variável e dois motores hidráulicos. A bomba de implemento é independente e de fluxo fixo.
- Freio de estacionamento eletro-hidráulico ativado por botão.

Lâmina
- Passo variável de 55° a 60°, com ferramenta de ajuste integral.
- *Joystick* eletro-hidráulico ergonômico para elevação, angulação e inclinação da lâmina.

Chassi
- Tensionador hidráulico da esteira
- Esteira selada e lubrificada
- Chassi inferior XLT com carro longo e esteira de 22” (560 mm)
- Proteção parcial dos roletes inferiores
- Guias da esteira (dianteira e traseira)

Outros
- Alarme de ré
- Buzina
- Portas e tampas com tranca
- Retrovisor interno
- Pré-filtro ciclônico
- Faróis – 4 dianteiros, 2 traseiros
- Gancho de tração dianteiro
- Limpador do vidro traseiro
- *Grid heater* do motor

EQUIPAMENTOS OPCIONAIS

Equipamentos montados na traseira

- *Ripper* traseiro com 3 dentes

Outros
- Barra de tração traseira
- Proteção completa dos roletes inferiores

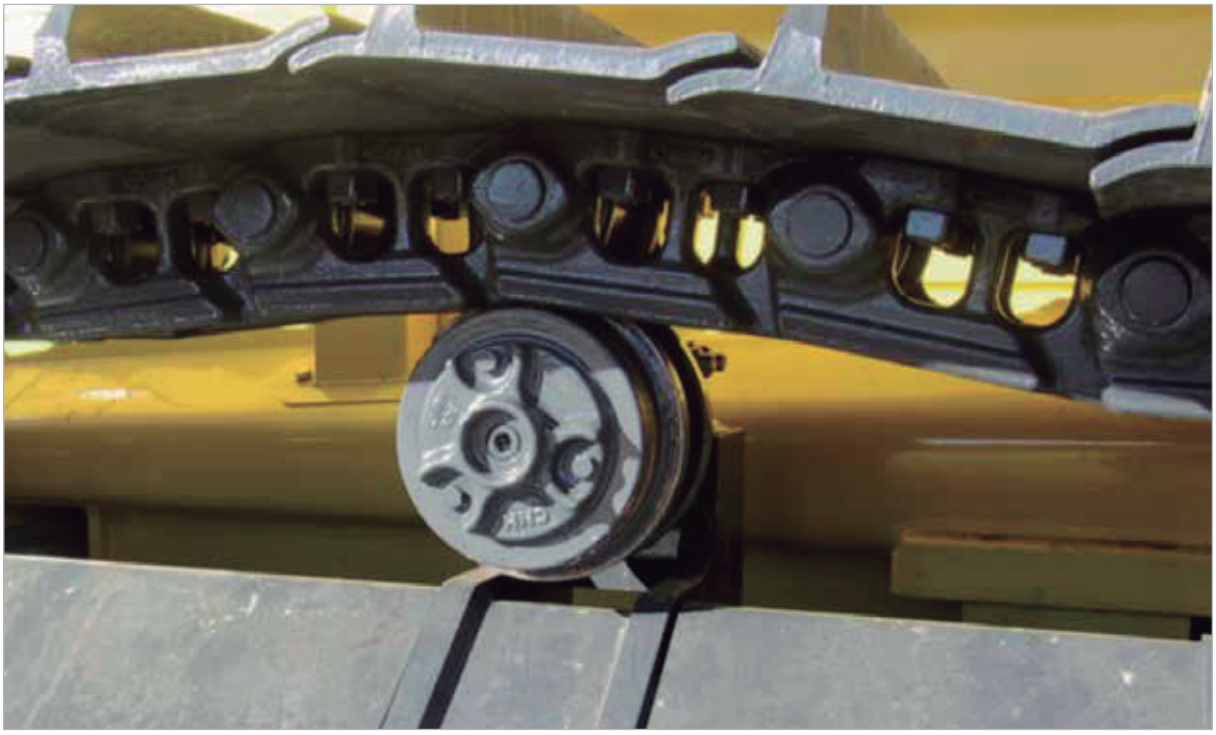
MATERIAL RODANTE COM CARRO LONGO.

O trator D150B possui material rodante do tipo carro longo, o que possibilita:
- melhor distribuição do peso e capacidade de tração;
- estabilidade superior;
- maior conforto para o operador durante trabalhos em terrenos irregulares.



ESTEIRAS SELADAS E LUBRIFICADAS (SALT).

Todo o material rodante do D150B possui lubrificação permanente e grande durabilidade. O carro longo com 2 roletes superiores e 8 roletes inferiores proporciona maior estabilidade do conjunto, evitando descarrilhamentos e desgastes não uniformes e prematuros.



FORÇA DA INOVAÇÃO

LÂMINA

O trator D150B está configurado com a lâmina PAT (*Power Angle Tilt*) Reta (HS), com 3,2 m de largura.



A lâmina PAT tem como característica a execução de 6 movimentos comandados pelo *joystick* (2 de elevação, 2 de inclinação, 2 de angulação), além de 2 movimentos ajustados mecanicamente (ângulo de passo).

A lâmina PAT é muito usada em aplicações de terraplenagem, abertura de estrada, movimentação de material, entre outras, ou seja, aplicações que requeiram maior precisão e melhor acabamento.

Não é recomendado o uso dessa lâmina em aplicações que gerem muito impacto, principalmente na extremidade dela, pois todo o seu suporte é realizado por uma junta esférica central e dois cilindros laterais de angulação.

Função Shake: Desacople com Facilidade!
Remova materiais aderentes com rapidez e eficiência. Basta pressionar um único botão, diretamente do conforto da cabine, e a função Shake entra em ação para garantir produtividade sem interrupções.



O CABINE EXTREMAMENTE ESPAÇOSA.

O moderno compartimento do operador foi projetado para o maior conforto. Ele permite trabalhar em um ambiente extremamente confortável, com visibilidade total em qualquer direção, inclusive dos cantos da lâmina.







JOYSTICKS ELETRO-HIDRÁULICOS E COM CONTROLE PROPORCIONAL PARA DESLOCAMENTO.

Tanto o *joystick* direito quanto o esquerdo dispõem de controle eletro-hidráulico que praticamente elimina a fadiga do operador. O *joystick* direito controla todos os movimentos da lâmina, incluindo a flutuação. O *joystick* esquerdo controla o deslocamento da máquina, inclusive a velocidade de avanço e a contrarrotação.

Na parte superior, dois interruptores permitem ao operador selecionar até 10 velocidades à frente, com uma velocidade máxima de avanço da máquina de 10 km/h. Ao ligar o motor, a velocidade de avanço é limitada a 60% da velocidade máxima.

No console próximo ao *joystick* de deslocamento, há um interruptor de controle da velocidade à ré em relação à frente. Através dele é possível selecionar até quatro variações de velocidade à ré em relação à frente (80%, 100%, 115% ou 130%). Isso permite uma operação mais confortável, com maior produtividade ou mais segura, dependendo da situação ou preferência.

DA SEGURANÇA E DO CONFORTO

A CABINE ROPS E FOPS.

A cabine do trator D150B é do tipo ROPS/FOPS, que garante o máximo de segurança ao operador. Ela dispõe de duas entradas, uma de cada lado, com portas que se abrem a 180º, com travas.

Ambas as saídas são protegidas por alavancas de segurança, que, ao serem levantadas para que o operador saia, bloqueiam o sistema hidráulico, de modo que nenhum *joystick* possa ser acionado, além do freio de estacionamento está aplicado nesta condição.

A janela lateral pode ser parcialmente aberta para uma ventilação natural, entretanto, o equipamento já sai de fábrica com sistema de ar-condicionado eficiente, para maior conforto e produtividade.



O ASSENTO DO OPERADOR.

O confortável assento é anatômico e ajustável em todas as direções. O encosto pode ser inclinado e o cinto padrão de segurança é do tipo autoenvolvente. Tudo isso permite que o operador escolha a posição mais conveniente para alcançar facilmente os controles, que já são dispostos de forma ergonômica.

Para maior conforto, um assento com suspensão pneumática está disponível como opcional.



PAINEL DE INSTRUMENTOS.

O painel de instrumentos do trator D150B possui um *design* moderno, no padrão dos automóveis. Quatro mostradores analógicos monitoram a temperatura do fluido de arrefecimento e do óleo do motor, a carga das baterias e o nível de combustível.

Um *display* digital bem visível, localizado no centro do painel, irá mostrar informações como horímetro, configurações de operação, informações de funcionamento, além de alertas (código de falha) em caso de pane em algum sistema.



D150B O PODER MAN

BASTA ABRIR AS TAMPAS E PORTAS LATERAIS ESQUERDAS PARA...

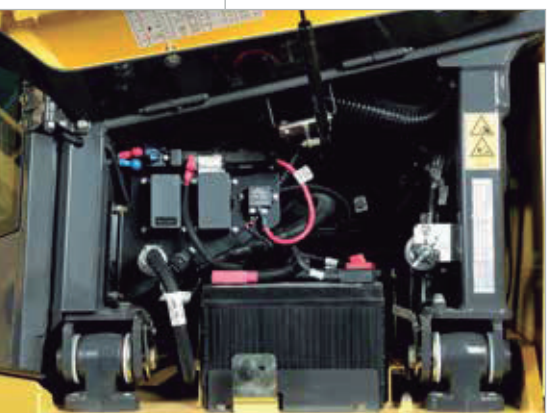






CABINE BASCULÁVEL.

O novo D150B vem com uma cabine que pode ser totalmente basculada para o lado esquerdo, o que proporciona um acesso inigualável a todos os componentes do trem de força. Além disso, a cabine pode ser basculada com o auxílio de uma bomba manual, a qual permite realizar o processo com muita rapidez e facilidade. Fácil acesso a bombas e outros sistemas hidráulicos em caso de reparo.



BATERIAS, FUSÍVEIS E RELÉS.

Ao levantar a tampa lateral esquerda sob a cabine, você terá acesso às baterias, à chave geral, bem como aos fusíveis e relés. O trator New Holland D150B é uma máquina atual e moderna cujo conteúdo é a confirmação de que ela foi estudada, projetada e "construída para você".

Pensando em seu conforto, sua segurança e sua satisfação, a New Holland oferece, mais uma vez, uma nova joia de alta tecnologia, eficiente, econômica e durável.

DA FACILIDADE DE UTENÇÃO E REPARO

BASTA ABRIR AS TAMPAS E PORTAS LATERAIS DIREITAS PARA...





CHECAGEM DO MOTOR.

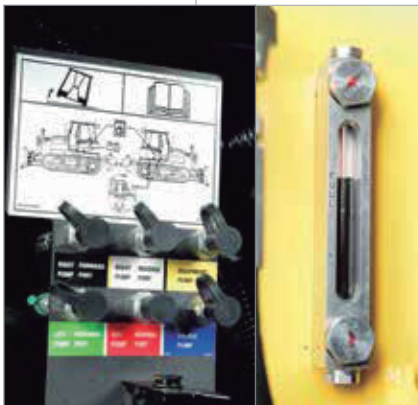
O acesso ao compartimento do motor, tanto do lado esquerdo como do lado direito, é tão amplo e confortável que nem é necessário descrever como é fácil verificar todos os principais componentes do motor, os níveis de fluidos e os filtros de óleo e combustível.



DISTRIBUIDOR E TOMADAS CENTRALIZADAS DE PRESSÃO.

Além disso, todos os demais componentes importantes podem ser facilmente alcançados, mesmo ao nível do solo. No lado direito, basta levantar as duas tampas laterais para se ter acesso total ao distribuidor hidráulico. Este componente, de série, ativa as 3 funções da lâmina, entretanto uma quarta função poderá ser adicionada caso a máquina saia de fábrica equipada com *ripper* traseiro. Próximo ao distribuidor estão agrupadas 6 tomadas de pressão que permitem uma verificação rápida da pressão de todos os principais componentes hidráulicos.

O indicador de nível do tanque hidráulico está facilmente localizado na parede deste, tal indicador será facilmente visto ao se abrirem as tampas do compartimento hidráulico.



D150B

MOTOR TIER 3

Potência máxima do motor (ECE R120)....116 kW/155 hp
Potência líquida no volante (SAE J1349)....107 kW/143 hp
Marca e modelo ....FPT F4HE9684U*J
Tipo....*Diesel, eletrônico, turbo, com intercooler*
Número de cilindros....6
Diâmetro x curso .... 104 mm x 132 mm
Cilindrada ....6,7 L
Rotação nominal ....2.200 rpm
Torque máximo a 1.400 rpm....690 Nm
O motor obedece às Normas 97/689/EC TIER 3A.

SISTEMA ELÉTRICO

Voltagem ....24 V
Bateria....2
Capacidade (total) ....160 Ah
Tipo.... Isenta de manutenção
Motor de partida....7.5 kW
Alternador
Chave-mestra para o sistema elétrico....65 A

TRANSMISSÃO HIDROSTÁTICA

Bomba dupla independente, de fluxo variável, acoplada a dois motores hidráulicos de velocidade variável.
Bombas (2)....Tipo pistão axial com fluxo variável
Motores (2) ....Tipo pistão axial com fluxo variável
Força máxima na barra de tração ....28.042 kgf
Transmissão ....Controlada com joystick eletro-hidráulico de controle proporcional
Filtro de óleo.... 4 mícrons, descartável
Velocidades máximas de deslocamento:
Frente.... 0 - 9,7 km/h
Ré .... 0 - 9,7 km/h

FREIOS

Freios de estacionamento/emergência ..... *Hidráulico com pacote de discos e ativação eletro-hidráulica*
Freios de serviço .... Hidrostático

REDUTORES FINAIS

2 redutores helicoidais com redução de saída planetária. Desacelerador com retardo por acionamento hidrostático. Relação....61.4:1

ESTEIRA

Chassi da esteira em seção tipo caixa. Tipo oscilante. Barra transversal frontal pinada. Dispositivo hidráulico de ajuste de esteira. Rodas motrizes com segmentos aparafusados, dentes de perfis antiaderente. Embuchamento da esteira com maior diâmetro na área de rolamento. Proteção externa da roda motriz, proteções dianteira e traseira da esteira, proteção da guia central da esteira. Roletes inferiores e roletes de guia com lubrificação permanente. Esteira SALT (selada e lubrificada) com passo de 190 mm. Elo mestre bipartido.

	Chassi XLT
Roletes inferiores (por esteira)	8
Roletes superiores (por esteira)	2
Número de sapatas	45
Comprimento de esteira sobre o solo (mm)	3.050
Bitola das esteiras (mm)	1.880
Altura da garra da sapata (mm)	55

SISTEMA HIDRÁULICO PARA IMPLEMENTOS

Sistema independente de centro aberto, com bomba de engrenagem de fluxo fixo e controlado através de um distribuidor de 4 vias.
Bomba .... De engrenagem
Capacidade à velocidade nominal, 2.200 rpm....132 L/min
Pressão da válvula de alívio....95 bar
Cilindros de elevação da lâmina.... 2
Diâmetro x curso ....90 mm x 825 mm
Cilindro de inclinação da lâmina.... 2
Diâmetro x curso ....125 mm x 135 mm
Cilindros de angulação da lâmina 2
Diâmetro x curso ....110 mm x 510 mm

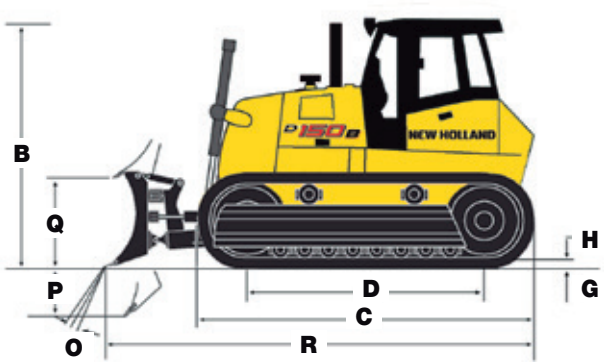
CAPACIDADES DE ABASTECIMENTO

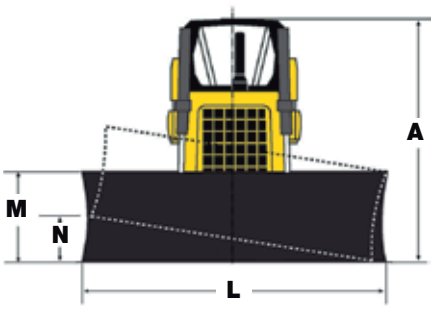
	Litros
Tanque de combustível	300
Óleo lubrificante do motor	16
Líquido de refrigeração do motor	32
Sistema hidráulico (transmissão e implementos)	98
Redutor final (cada lado)	14

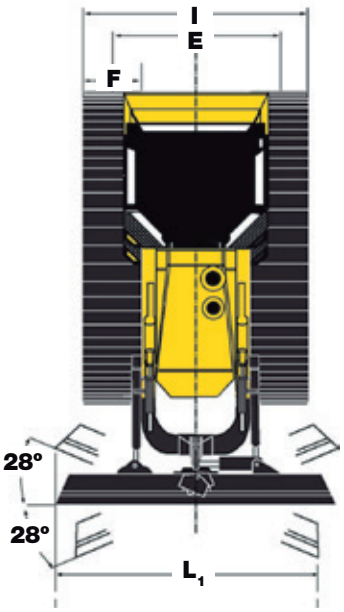
RIPPER

Tipo.... Paralelogramo
Profundidade máxima de penetração (mm).... 480
Largura de escavação (mm) 1.625
Número de dentes.... 3
Altura de dentes (mm) 425
(Distância livre do solo até a parte inferior do dente com o *ripper* levantado)
Afastamento, sob a viga da ferramenta com o *ripper* baixado
Número de cilindros 2
Cilindros hidráulicos – diâmetro x curso (mm) .... 102 x 255
Largura total (mm) 1.710
Peso (com os dentes) (kg) 1.600

DIMENSÕES (mm)







DIMENSÕES DO TRATOR		XLT
A Altura até o topo da cabine	mm	3.000
B Altura até o escapamento	mm	2.885
C Comprimento do trator	mm	4.065
D Comprimento da esteira sobre o solo	mm	3.050
E Largura entre linhas de centro da esteira	mm	1.880
F Largura das sapatas da esteira	mm	560-610
G Altura da garra da sapata	mm	55
H Distância livre do solo	mm	350
I Largura total com sapatas de 560	mm	2.440
Peso para transporte sem lâmina e *ripper***	kg	14.251

DIMENSÕES DA LÂMINA		
Capacidade da lâmina conforme SAE J1265	m^3	3,50
L Largura da lâmina	mm	3.178
L_1 Largura da lâmina na posição de transporte	mm	2.810
M Altura da lâmina	mm	1.183
N Inclinação máxima	mm	450
O Passo máximo	°	5
P Profundidade de escavação	mm	490
Q Levantamento máximo acima do solo	mm	950
R Comprimento total com lâmina / lâmina e *ripper****	mm	5.314 / 6.681
Comprimento total com lâmina / lâmina e *ripper****	kg	16.041 / 17.641

* Inclui cabine ROPS, sapatas de 560 mm (22"), óleo combustível e operador.
** Inclui cabine ROPS, sapatas de 560 mm (22"), 10% de combustível, cilindros de levantamento da lâmina, lubrificantes, fluido refrigerante.
*** Com o *ripper* levantado, acrescente 1.230 mm ao comprimento da máquina.

PÓS-VENDA DA REDE AUTORIZADA NEW HOLLAND. GARANTIA DE ALTA PERFORMANCE E PRODUTIVIDADE.

A Rede Autorizada **New Holland** oferece serviços especializados, profissionais rigorosamente treinados pela fábrica e peças genuínas com garantia de qualidade e procedência, além de suporte total na compra do seu equipamento e facilidade no financiamento.

O serviço de Pós-Venda **New Holland** está à sua disposição para orientá-lo e apresentar as melhores opções na contratação de serviços autorizados e na aquisição de peças. Com ele, você garante a alta *performance* e o melhor desempenho da sua máquina, com toda a segurança e com o melhor custo/benefício.

Para ter total acesso à produtividade e à alta tecnologia que só a **New Holland** oferece, conte com o Pós-Venda da Rede Autorizada **New Holland**.



NO SEU CONCESSIONÁRIO:

As dimensões, pesos e capacidades mostrados neste folheto, bem como qualquer conversão usada, são sempre aproximados e estão sujeitos a variações consideradas normais dentro das tolerâncias de fabricação. É política da New Holland o aprimoramento contínuo de seus produtos, reservando-se a empresa o direito de modificar as especificações e materiais ou introduzir melhoramentos a qualquer tempo sem prévio aviso ou obrigação de qualquer espécie. As ilustrações não mostram necessariamente o produto nas condições *standard.*

BRBE5184

Fábrica:
Contagem – Minas Gerais – Brasil
Av. General David Sarnoff, 2.237
Inconfidentes – CEP 32210-900
Telefone: 31 2104-3111

IBAMA PROCONVE HOMOLOGADO

CNH INDUSTRIAL CAPITAL

NEW HOLLAND CONSORCIO

CUSTOMER SERVICE 0800 777 6423

SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001:2000 SGS

www.newholland.com.br

A Brand of CNH Industrial

NEW HOLLAND CONSTRUCTION