

CASE IH
AGRICULTURE
FOR THOSE WHO DEMAND MORE

QUADTRAC & STEIGER AFS CONNECT™



AFS
CONNECT

BEEINDRUCKENDE LEISTUNG

- Leistungsstarker Motor mit bis zu 692 PS Höchstleistung
- Bis zu 428 Liter pro Minute Volumenstrom für maximal acht elektrohydraulisch betätigte Zusatzsteuergeräte
- Gewaltige Hubkraft des Heckhubwerks von 9.071 kg
- Hervorragender Drehmomentanstieg von 40 %

KONNEKTIVITÄT BEDEUTET EFFIZIENZ

- AFS Connect Telematiklösung – das Gateway zu Traktoren der Baureihe Quadtrac AFS Connect™
- Erweiterte Remote-Funktionen
- Verwalten und optimieren Sie Ihre Betriebs-/Flottenaktivitäten und Daten jederzeit mit AFS Connect
- Remote-Desktopanzeige

EINE NEUE ART, IHREN BETRIEB ZU VERWALTEN

- Intuitives Betriebssystem AFS Vision Pro mit dem neuen AFS Pro 1200 LCD-Monitor
- Neue intuitive und ergonomische Bedienelemente, die gemeinsam mit unseren Kunden entwickelt wurden
- Branchenführende konfigurierbare Tasten können mit über 100 Funktionen programmiert werden

UNERREICHT

- Die Knicklenkung und die Dreipunkt-Pendelaufhängung garantieren volle Leistung
- Vier Raupenlaufwerke verteilen das Gewicht gleichmäßig auf eine Aufstandsfläche von 5,6 m²
- 26°-Pendelwinkel nach oben und unten
- Stärkstes stufenloses Getriebe der Welt

FREIHEIT

EIGENE WEGE ZU GEHEN



EIN ZUKUNFTSWEISENDES KONZEPT.....	04 - 07
WIR SETZEN SEIT JAHRZEHNEN MEILENSTEINE.....	08 - 09
KABINE	10 - 23
MOTOR, GETRIEBE, ANTRIEBSSTRANG	24 - 29
HYDRAULIK & ZAPFWELLE	30 - 33
FAHRWERK	34 - 37

BÄNDERLAUFWERKE	38 - 43
LENKUNG	44 - 45
AFS & AFS CONNECT	46 - 53
SERVICE	54 - 59
NACHHALTIGKEIT	60 - 61
TECHNISCHE DATEN	62 - 63

EIN ZUKUNFTSWEISENDES KONZEPT

Einzigartig - Quadtrac

Seit über 60 Jahren unterstützen unsere größten Traktoren der Baureihen Quadtrac und Steiger Landwirte und Lohnunternehmer dabei, auch unter anspruchsvollen Einsatzbedingungen Höchstleistungen zu erzielen. Wir sind Marktführer und Erfinder in der Entwicklung und Konstruktion von knickgelenkten Raupentraktoren mit vier Bandlaufwerken – einem historischen Erbe, auf das wir sehr stolz sind. Wir waren einer der ersten Hersteller, die ein stufenloses Getriebe einführten und leisteten mit dem CVXDrive vor über 20 Jahren Pionierarbeit und brachten jüngst diese Stufenlostechnologie sogar zu den Quadtrac und Steiger Traktoren. Dieses Erbe haben wir nun mit unserer innovativsten und komfortabelsten Fahrerkabine kombiniert, die eine Konnektivität und Telemetrie bietet, die alles Bisherige in den Schatten stellen.

ABSOLUT SMART

Das Bordsystem der neuen, vollständig überarbeiteten Kabine eröffnet Ihnen eine Stufe der Konnektivität, die Sie so noch nie auf einem Case IH Quadtrac oder Steiger erlebt haben. Betriebsleiter und Fahrer können Informationen zwischen dem Traktor und einem Smartphone, Tablet oder Büro-PC stetig in Echtzeit übertragen - alles vollkommen kabellos per Mobilfunk. Das AFS Connect-Telemetrie System verschafft Ihnen die Freiheit, immer die richtigen Entscheidungen zu treffen, indem Sie alle verfügbaren Daten zu jeder Zeit, überall und mit allen Geräten abfragen können. Ein echter Zugewinn ohne Abstriche bei der Leistung, Effizienz, Haltbarkeit und Produktivität, für die sich Quadtrac/Steiger Traktoren ja immer wieder sprichwörtlich auszeichnen.

UNGLAUBLICH UNKOMPLIZIERT

AFS Vision Pro umfasst ein Bedienkonzept mit dem innovativen AFS Pro 1200 Touchscreen-Monitor mit Wireless-Funktionalität im Mittelpunkt des neuen Quadtrac/Steiger. Das System wurde in Zusammenarbeit mit Landwirten auf der ganzen Welt entwickelt, um maximale Benutzerfreundlichkeit und Produktivität zu gewährleisten.

ENORM LEISTUNGSSTARK

Der zuverlässige, 12,9 Liter Cursor 13-Motor von FPT (Stufe V durch patentierte HleSCR2 Technologie) mit Hochdruck-Common-Rail-System und eine leistungsstarke Hydraulik liefern gemeinsam kompromisslose Höchstleistung bei gleichzeitig niedrigem Kraftstoffverbrauch. In Kombination mit dem unübertroffenen, patentierten Rahmendesign mit Dreipunkt-Pendelaufhängung sind maximale Robustheit, Stabilität und Zugleistung geschaffen, um auch größte Arbeitsgeräte problemlos zu handhaben.

AFS-INTEGRATION

VectorPro GNSS-Empfänger, AFS Connect™ mit Remote-Desktopanzeige und online Software-Updates, ISOBUS Klasse III, AUX-N ISOBUS-Automatisierung, Vorgewendemanagement HMC II für eine wiederholgenaue und präzise Spurführung.

KAMERAS

Der AFS Pro 1200 hat vier Kameraeingänge. In den Kabinen-Ausstattungs Paketen der Deluxe- und Premiumversion sind Front- und Heckkameras enthalten.

LED-ARBEITSSCHEINWERFER AM KÜHLERGRILL

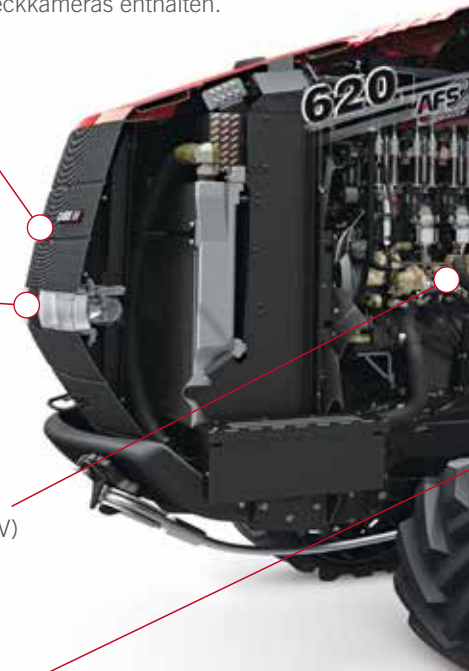
Sie arbeiten unabhängig von der Tageszeit, denn die Scheinwerfer sorgen für beste Sicht während der Abend- und Nachtstunden.

MOTOR

Der 6-Zylinder-Reihenmotor FPT Cursor 13 (Stufe V) überzeugt durch führende Kraftstoffeffizienz und maximale Leistung.

GETRIEBE

Sie haben die Wahl zwischen dem CVXDrive-Getriebe (leistungsstärkstes CVT-Getriebe der Branche) oder dem bewährten 16-Gang PowerDrive-Lastschaltgetriebe.





NEUES BEDIENKONZEPT

Die neue Multicontroller-Armlehne mit ganz nach Wunsch konfigurierbaren Bedienelementen (Multicontroller, Steuergerät-Bedienhebel, Joystick und konfigurierbare Tasten) und der neue Drehregler garantieren eine problemlose Zugänglichkeit der Arbeits- und Einstellungsmenüs.

STANDARD 4-PUNKT-KABINENFEDERUNG

Diese stabilisiert sämtliche Bewegungen längs und quer zur Fahrrichtung ebenso wie Auf- und Abwärtsbewegungen und sorgt damit für maximalen Fahrkomfort unabhängig von der Geländeform.

HYDRAULIK

Umfassend konfigurierbare Bedienelemente der Zusatzsteuergeräte und eine TwinFlow™-Hydraulikpumpe sorgen für einen beeindruckend hohen Volumenstrom mit optimaler Bedienbarkeit.

LAUFWERKSRAHMEN AUS GUSSEISEN

Der unverwüstliche Heavy-Duty-Laufwerksrahmen aus Gusseisen wurde von den Case IH Ingenieuren speziell für Quadtrac-Traktoren konstruiert, um maximale Haltbarkeit und Zuverlässigkeit zu garantieren.

DREIPUNKT-PENDELAUFHÄNGUNG

Das System überträgt mehr Gewicht auf die vorderen Laufwerke, für eine gleiche Gewichtsverteilung unter Last, und sorgt so für mehr Traktion und eine geringere Bodenverdichtung.

AUTOMATISCHES SPANNEN DER LAUFBÄNDER

Das Laufband wird automatisch mittels Hydraulikdruck gespannt und Sie arbeiten ohne Unterbrechung weiter.

KRAFT AUF RÄDERN

Steiger AFS Connect

Dank des Allradantriebs sind Steiger Radtraktoren ideal für alle Aufgaben, vom Ziehen großer Lege- und Drillmaschinen bis hin zum Schieben von Silage und Ziehen von Getreidewagen. Außerdem erhalten Sie mehr Traktion und weniger Verdichtung mit einem längeren Radstand und den branchenweit größten werkseitig montierten Reifen für Reihenkulturen.

LEISTUNGSSTÄRKSTE RADVERSION AUF DEM MARKT

Es ist ein Ding, viel Pferdestärken zu produzieren, was der Steiger Radtraktor – nebenbei gesagt - besser macht als jeder andere. Aber worauf es wirklich ankommt, ist letztendlich die effiziente Übertragung dieser Kraft auf den Boden und das Arbeitsgerät. Überlegene Traktionsfähigkeiten mit automatischen Differenzialsperren reduzieren den Schlupf unter schwierigen Feldbedingungen.



NEUE LED-SCHEINWERFER IM KABINENDACH

Die neuen, individuell einstellbaren LED-Leuchten sorgen für eine bessere Sicht nach vorne und zur Seite und können vom Fahrer auf die speziellen Anforderungen seines Betriebs programmiert werden.

BEWÄHRTE MOTOREN

Der Case IH FPT-Motor hat jede Herausforderung bestanden und ist ganz auf Effizienz getrimmt. Die Case IH FPT 8,7-Liter- und 12,9-Liter-Motoren sind mit der patentierten, flüssigkeitssparenden SCR-Only-Technologie ausgestattet, die für eine höhere Produktivität sorgt und mehr Leistung mit weniger Kraftstoff erzeugt. Mit Ölwechselintervallen von 600 Stunden erreichen Sie eine höhere Flüssigkeitseffizienz und niedrigere Betriebskosten.

POWERDRIVE LASTSCHALTECHNOLOGIE

Mit den neuesten Verbesserungen von Steiger braucht man 20 % weniger Zeit, um vom 1. in den 16. Gang zu schalten. Das spart Kraftstoff, senkt die Betriebskosten und sorgt für weniger Ermüdung. Und im Pendelbetrieb kann ein Produzent um 38 % schneller die Richtung wechseln als bisher.





PATENTIERTES SCR-SYSTEM

Macht die Motorregeneration überflüssig und sorgt für erhöhte Kraftstoffeffizienz.

SERIENMÄSSIG MIT FORTSCHRITTLICHEM LENKSYSTEM

Das fortgeschrittene Lenksystem des Case IH, das dem Benutzer eine flüssigere und präzisere Steuerung von Traktor und Anbaugerät ermöglicht, gehört zur Standardausstattung jedes Steiger Traktors. Im Gegensatz zu früheren Systemen, die vier volle Seitenumdrehungen für Feldanwendungen erforderten, benötigt dieses System nur 3 1/2 Umdrehungen.

Sie haben die Auswahl zwischen den Modi Langsam, Mittel und Schnell, um die Lenkung an Ihre Anwendungen anzupassen.

KRAFTSTOFFTANK AUS BAUSTAHL

Jeder Steiger AFS Connect Kraftstofftank ist im Gegensatz zu den Konkurrenzprodukten aus robustem Baustahl gefertigt. Dieser wichtige Konstruktionsunterschied verleiht dem Steiger Fahrwerk noch mehr Gewicht und Festigkeit.



SERIENMÄSSIG SCHWERLASTACHSEN

Steiger AFS Connect Schwerlastachsen können bis zu 30 t zulässiges Gesamtbetriebsgewicht tragen. Die Achsen mit 14 cm Durchmesser und 18-Bolzen-Naben bieten zudem eine beispiellose Bremskraft und einen hohen Hydraulikdruck. Das alles sorgt für mehr Festigkeit und Langlebigkeit.

Alle neuen Steiger AFS Connect 500 und 540 Modelle verfügen über neue, schwerere 12,5-cm-Stangenachsen, sowohl in der Agrar- als auch in der Scraper-Version.

WIR SETZEN SEIT JAHRZEHNTE MEILENSTEINE

Ein beeindruckendes Erbe

Die Steiger-Geschichte geht über ein halbes Jahrhundert auf das Jahr 1958 zurück, als die Farmer Douglas und Maurice Steiger ihren ersten Knickschlepper mit Allradantrieb in einer Scheune des Familienbetriebs in Minnesota, USA, bauten. Sechs Jahre später wurde die Produktion in ein Werk in Fargo, North Dakota, verlegt, in dem die Steiger und Quadtrac noch heute produziert werden.

1997 erfolgte die wohl größte Revolution im Bereich der Knickschlepper: Case IH führte mit dem Quadtrac ein Modell mit vier Raupenfahrwerken und Lenkbremse auf dem Markt ein. Seitdem wurde das System der vier Raupenfahrwerke weiterentwickelt und verfeinert bis zum Traktor, der das Segment der Hochleistungstraktoren beherrscht. 2017 und 2020 fanden die nächsten bahnbrechenden evolutionären Schritte mit der Einführung des CVXDrive-Antriebs und AFS Connect für Steiger und Quadtrac statt.

ERFINDUNG DES ERSTEN STEIGER TRAKTORS

John Steiger und seine Söhne Douglas und Maurice bauen den ersten Steiger-Traktor in einer Scheune ihres landwirtschaftlichen Betriebs in Minnesota. Das 238-PS-Modell ist der erste Knickschlepper mit Allradantrieb und einer Leistung von über 200 PS.



EINFÜHRUNG DES STEIGER PANTHER 1000 TRAKTORS

Der Steiger Panther 1000 Traktor ist das erste Modell mit einem 12-Gang-Volllastschaltgetriebe, elektronischen Steuergeräten, einer Komfortkabine und einem mengengesteuerten Hydrauliksystem.





WELTWEIT ERSTER HOCHLEISTUNGSTRAKTOR

Der Steiger Quadtrac, der erste Hochleistungstraktor der Welt mit Knicklenkung und Gummiraupen-Laufwerken anstelle der Räder, wird mit einem 360-PS-Modell eingeführt.



Einführung der neuen Efficient Power Modelle von Steiger / Quadtrac. Ein bedeutender Schritt in Richtung sauberer Emissionen und besserer Kraftstoffeffizienz mit Erfüllung der Abgasstufe IIIB.

20-JÄHRIGES JUBILÄUM

Der Steiger 620 stellt im international renommierten Nebraska Tractor Test Laboratory neue Rekorde in Sachen Kraftstoffeffizienz, Zugleistung und Kraft am Zugpendel auf.

Zum 20-jährigen Jubiläum der Quadtrac-Traktoren führt Case IH die stufenlose Getriebeoption CVXDrive für die Modelle Steiger 370-540 und Quadtrac 470-540 ein.



LANDWIRTSCHAFT 4.0

Die Quadtrac AFS Connect Serie setzt einen neuen Meilenstein für die Zukunft der Landwirtschaft. Precision Farming, Betriebsmanagement, Datenaustausch und Fernwartungsdienste, die von AFS Connect angeboten werden, sind der nächste Meilenstein in der Landwirtschaft.



1988

1997

2008

2010

2014

2017

2019

2020 DIE ZUKUNFT

Die charakteristische lindgrüne Steiger-Lackierung wird anlässlich der Einführung der neuen Traktoren-Baureihe 9100 aus dem Fargo-Werk in das ebenso berühmte Rot von Case IH geändert.



Case IH führt die Modelle der Gold Signature Edition ein, um das 50-jährige Jubiläum der Steiger-Traktoren zu feiern.



Der stärkste Serientraktor der Welt, der Quadtrac 620, wird von einer Jury aus 28 Landmaschinenjournalisten aus ganz Europa zur Maschine des Jahres 2014 gewählt.



Der Quadtrac 540 CVXDrive wurde in der Kategorie „XL“-Traktoren ausgezeichnet. Dabei wurden die Vorteile des CVT-Getriebes ebenso gewürdigt wie die Kraftstoffeffizienz und die Bedienvorteile für knickgelenkte Raupentraktoren.







KOMFORT AUF HÖCHSTEM NIVEAU

Der Arbeitsplatz der Zukunft

Komfort ist eines der Markenzeichen der Quadtrac- und Steiger-Modelle und ergänzt perfekt die Leistung, Effizienz, Haltbarkeit und Produktivität, für die sie bekannt sind. Mit der bewährten Case IH 4-Punkt-Kabinenfederung genießen Sie eine ruhige, vibrationsfreie Fahrt, unabhängig von der Geländeform. Die Ingenieure von Case IH stützten sich auf jahrelange Forschung und die Anregungen von unseren qualifiziertesten Experten – nämlich Ihnen.

Das Ergebnis ist ein Innenraum, der Einfachheit, Kontrolle und Luxus vereint, wie Sie es noch nie in einer Traktorkabine erlebt haben. Die hochwertigen Materialien werden durch eine intuitive und konfigurierbare AFS Pro 1200 Monitor-Schnittstelle ergänzt, mit der Sie die wichtigsten Informationen immer im Blick haben.

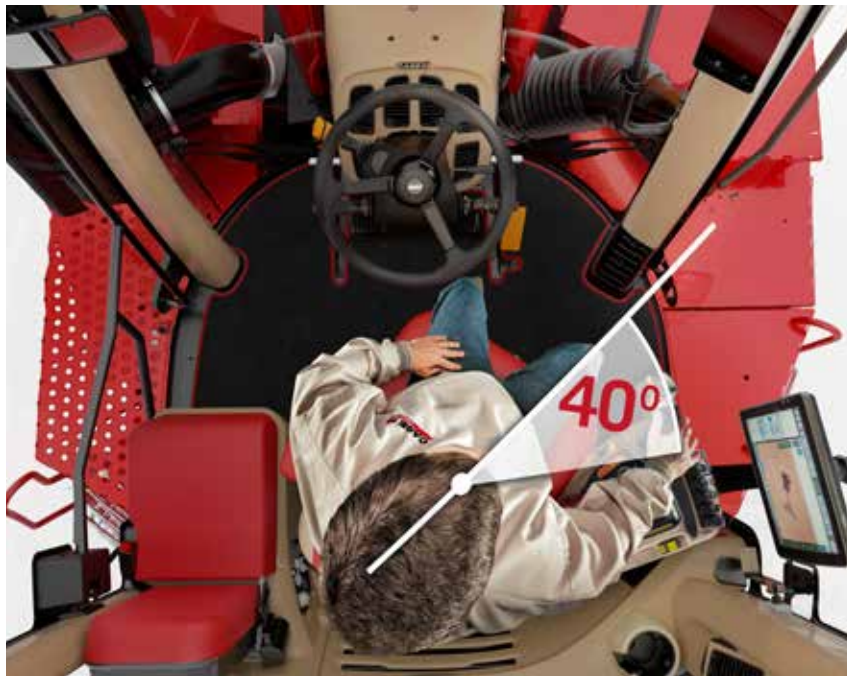
IHRE BEQUEMLICHKEIT HAT STETS VORRANG

Eine Kabine, wie es keine zweite gibt

Bei langen Arbeitstagen profitieren Sie von den Kabinentechnologien des neuen Quadtrac/Steiger. Mit einer der größten Kabinen der Branche und einer einzigartigen Rundumsicht sorgen wir dafür, dass Sie eine angenehm ruhige Fahrt genießen können.

UNÜBERTROFFENE SICHT NACH HINTEN

Mit einem Fahrersitz, der sich um 40 Grad nach rechts drehen lässt, haben Sie eine bessere Sicht auf Ihre Arbeitsgeräte. Kein lästiges Kopfdrehen und Verrenken mehr, um hinter die Maschine zu sehen – Sie können den Tag so entspannt beenden, wie Sie ihn begonnen haben.



BEHEIZBARER UND BELÜFTETER SITZ

Der beheizbare und belüftete rote Ledersitz, der auf Wunsch für den Quadtrac/Steiger AFS Connect erhältlich ist, sorgt in den warmen Monaten für Kühlung und Komfort.



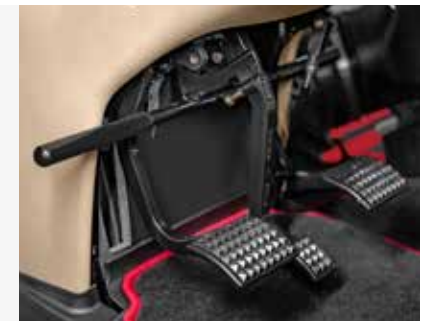
MEISTER ALLER JAHRESZEITEN

Das neue HVAC-System mit Druckbeaufschlagung verfügt über mehr Lüftungsöffnungen und Lamellen, um den Luftstrom um den Fahrer zu verstärken. Es kann auch direkt über den Encoder oder die konfigurierbaren Tasten gesteuert werden.



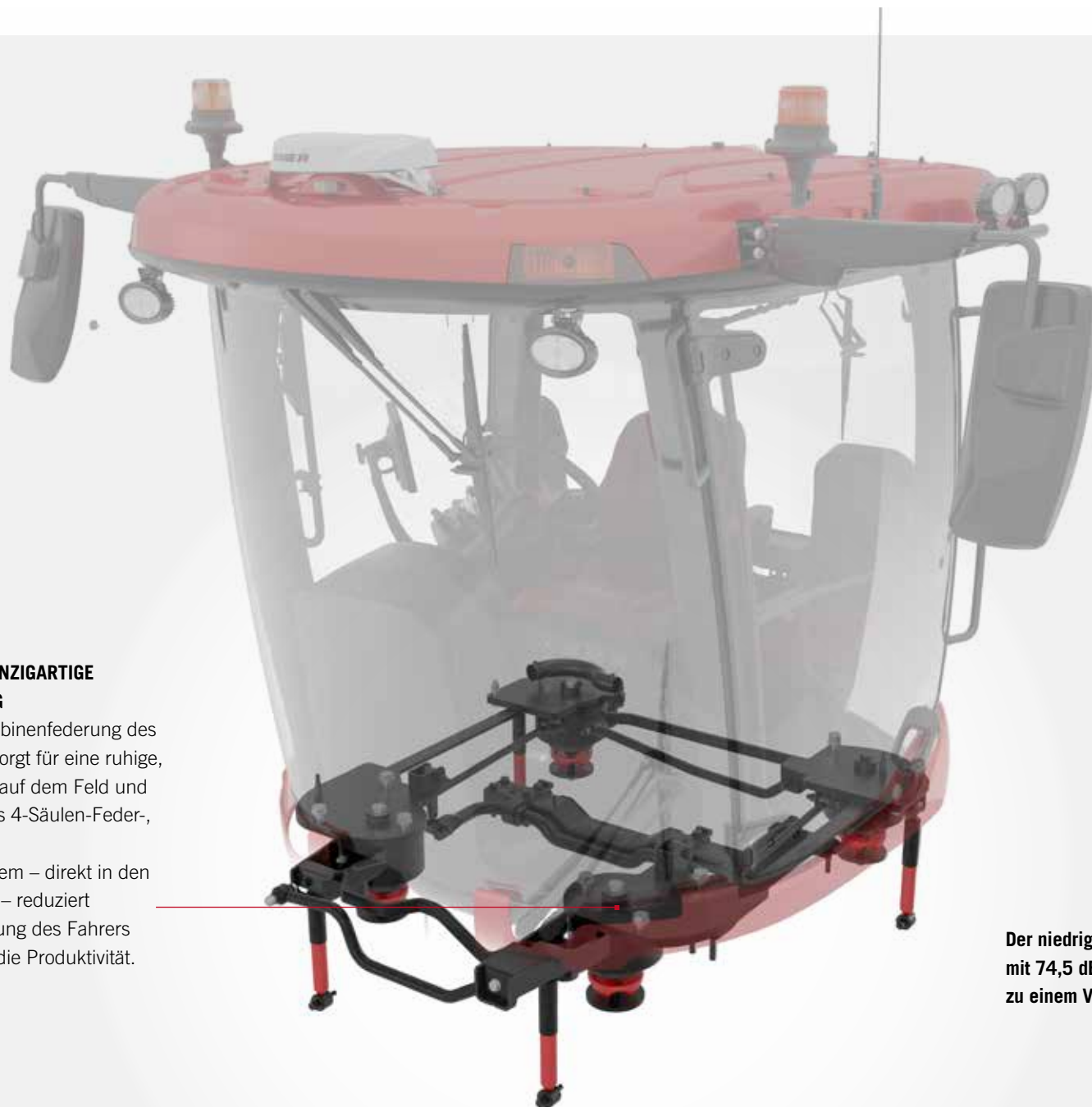
ERHÖHTE FUSSSTÜTZE

Die erhöhte Fußstütze auf beiden Seiten der Lenksäule bietet eine willkommene alternative Position. So können Sie an langen Arbeitstagen Ihre Beine ausstrecken.



BRANCHENWEIT EINZIGARTIGE KABINENFEDERUNG

Die einzigartige Kabinenfederung des Quadtrac/Steiger sorgt für eine ruhige, komfortable Fahrt auf dem Feld und auf der Straße. Das 4-Säulen-Feder-, Stoßdämpfer- und Stabilisierungssystem – direkt in den Rahmen integriert – reduziert zudem die Ermüdung des Fahrers und maximiert so die Produktivität.

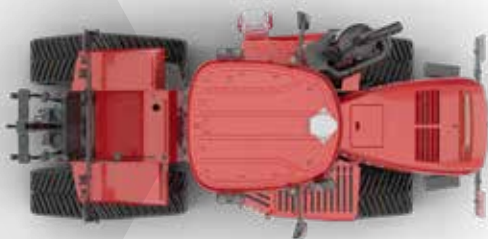


Der niedrige Geräuschpegel macht mit 74,5 dB(A) lange Arbeitseinsätze zu einem Vergnügen.

FELDARBEIT LEICHT GEMACHT.

Wir helfen Ihnen, sich auf das Wesentliche zu konzentrieren.

Komfort und Sicherheit gehen Hand in Hand. Deshalb haben wir den neuen Quadtrac/Steiger AFS Connect mit der besten Rundumsicht in seiner Klasse ausgestattet. Das 4-Säulen-Design bietet eine 360°-Sicht, während verschiedene Kameras und die überragende Sicht auf die Anbaubereiche dafür sorgen, dass Sie sich sicher fühlen und die Kontrolle behalten.



RUNDUMSICHT

Es können bis zu vier Kameras rund um die Vorder- und Rückseite der Maschine installiert werden. Ihr AFS Pro 1200 Monitor lässt sich so einrichten, dass Sie tote Winkel im Auge behalten und Ihre Sicht verbessern können.



FREIE SICHT

Das Abgasnachbehandlungssystem ist so konstruiert und platziert, dass Sie von der rechten Seite der Maschine eine perfekte Sicht haben. Diese Anordnung erhöht Ihre Sicherheit und Ihren Komfort bei der Arbeit.



ANBAUGERÄTE UNTER KONTROLLE

Der geteilte Zusatzsteuergeräteblock und die Konstruktion des Kraftstofftanks ermöglichen beste Sicht auf den Kuppelbolzen, so dass der Anschluss des Anbaugeräts von einer einzigen Person durchgeführt werden kann.



FÜR MEHR BEQUEMLICHKEIT WERDEN DIE ELEKTRISCHEN TELESKOPSPIEGEL VON DER KABINE AUS BEDIENT. SIE HABEN IMMER DEN BESTEN ÜBERBLICK ÜBER IHRE UMGEBUNG, AUCH BEIM EINSATZ GROSSER ARBEITSGERÄTE AUF ENGEM RAUM.

DIE SPEZIELLE QUADTRAC-KONSTRUKTION BIETET IHNEN EINE PERFEKTE SICHT NACH VORNE.

DAS BEGINNT SCHON BEIM ERGONOMISCHEN KABINENEINSTIEG. DIE TRITTSSTUFEN SCHWENKEN BEI KNICKENDEM TRAKTOR AUTOMATISCH UND ERMÖGLICHEN EINEN EINFACHEN EINSTIEG OHNE EINSCHRÄNKUNG DES LENKRADIUS.



SIE HABEN DIE WAHL!

Zwei verschiedene Kabinenausstattungs Pakete ganz nach Ihren Anforderungen

Für diejenigen, die mehr Komfort wünschen, bietet Case IH die Kabine Luxury Performance mit elektrisch verstell- und teleskopierbaren Spiegeln. Ein belüfteter Premium-Ledersitz, ein Lederlenkrad, ein Beifahrersitz aus Leder und Teppichfußboden vermitteln Ihnen ein Gefühl von purem Luxus, während Sie effizient und produktiv arbeiten. Dieses optionale Paket umfasst außerdem Front- und Heckkameras, die Ihnen den besten Überblick über Ihre Umgebung verschaffen.

KABINE LUXURY PERFORMANCE

- 4-Säulen-Kabinenfederung – mechanisch
- Lederlenkrad
- Aktiver Ledersitz (40° nach rechts drehbar)
- Beifahrer-Ledersitz
- Teppichboden – schwarz und rot
- Bluetooth-Radio mit Hochleistungs-Lautsprechern
- Sonnenblenden vorne, hinten und an den Seiten
- Elektrisch verstellbare und elektrisch teleskopierbare Weitwinkelspiegel
- Front- und Heckkameras ab Werk installiert
- Akzentuierte Beleuchtung
- Zusätzliche USB-Anschlüsse, 3-polige und 230-V-Steckdosen

Bereits das serienmäßige Kabinenausstattungs paket Deluxe ist eine ökonomische Lösung mit vielen Details zur Maximierung der Produktivität und Benutzerfreundlichkeit.

KABINE DELUXE PERFORMANCE – STANDARD-Ausstattung

- Mechanische Kabinenfederung
- Aktiver Stoffsit mit Heizung
- Radio mit Bluetooth
- Sonnenblenden vorne, hinten und an den Seiten
- Elektrisch verstellbare und mechanisch teleskopierbare Weitwinkelspiegel
- Zusätzliche USB-Anschlüsse, 3-polige und 230-V-Steckdosen



TAG UND NACHT BEREIT

Wenn die Zeit drängt, muss die Nacht schon mal zum Tag gemacht werden. Für eine maximale Ausleuchtung sind die Traktoren der Quadtrac und Steiger AFS Connect-Serie mit neuen LED-Leuchten ausgestattet, die die Sicht nach vorne und zur Seite verbessern.



**NEUES AFS PRO 1200 12-ZOLL-DISPLAY
MIT TOUCHSCREEN UND BLUETOOTH®
FUNKTIONEN — UNTERSTÜTZT DURCH DAS NEUE
BETRIEBSSYSTEM AFS VISION PRO: GENAU WIE
EIN SMARTPHONE ODER TABLET ZU BEDIENEN**

KONFIGURIERBARE HOTKEYS 5 - 8

MULTIFUNKTIONSGRIFF
STELLT 95 % DER HÄUFIG VERWENDETEN
BEDIENELEMENTE
AUF KNOPFDRUCK ZUR VERFÜGUNG

MULTICONTROLLER-ARMLEHNE
BEWÄHRTES DESIGN JETZT MIT DREHREGLER
FÜR VOLLSTÄNDIGE KONTROLLE
UND SCHNELLEN ZUGRIFF

**KONFIGURIERBARE,
FARBCODIERTE
ELEKTROHYDRAULISCHE
FERNBEDIENUNGSHEBEL (EHR)**



DER EINFACHSTE WEG ZUR PRODUKTIVITÄT

Ein Betriebssystem, das neue Maßstäbe setzt

Wir wissen, wie beschäftigt Sie und Ihre Mitarbeiter sind. Deshalb haben wir dafür gesorgt, dass bei einem Fahrerwechsel oder einer neuen Aufgabe keine Zeit mit dem Zurücksetzen von Einstellungen verschwendet wird. Die Multicontroller-Armlehne mit ihrem ergonomischen Layout gibt Ihnen ein neues Gefühl der Kontrolle und lässt Sie das Beste aus Ihrem Quadtrac und Steiger Traktor herausholen. 95 % der am häufigsten verwendeten Funktionen stehen Ihnen auf Knopfdruck zur Verfügung.

ENTWICKELT VON UNSEREN BESTEN PARTNERN: UNSEREN KUNDEN

Sie haben es nicht weit, um zu finden, was Sie brauchen. Die Armlehnenposition kann in vier Richtungen verstellt werden, um sie an jeden Fahrer anzupassen.

KONFIGURIERBARE HOTKEYS 1 - 4

INTEGRIERTES ENCODER-BETRIEBSSYSTEM EINFACHE BEDIENUNG UND NAVIGATION DES AFS-MONITORS

VORPROGRAMMIERTE HOTKEYS

Der Monitor ist um 52 Grad schwenkbar, so dass Sie ihn genau dort haben können, wo Sie ihn brauchen.



UNSER FOKUS: IHRE WÜNSCHE

Neuer Multicontroller für maximale Anpassungsfähigkeit und höchsten Komfort

ALLES PERFEKT IN GRIFFWEITE

Der ergonomische Multicontroller wurde neu gestaltet und enthält rekonfigurierbare Traktorfunktionen. Er befindet sich gut erreichbar auf der Armlehne und bietet mehr Funktionen als je zuvor, einschließlich der Steuerung der vorderen und hinteren Zusatzsteuergeräte, aller Getriebeeinstellungen sowie der ISOBUS-Funktionen.

1 ACCUGUIDE-EINSCHALTUNG

2 KONFIGURIERBARE BEDIENELEMENTE FÜR DIE BEVORZUGTEN EINSTELLUNGEN JEDES FAHRERS

Die vier frei konfigurierbaren Tasten am Multicontroller können mit beliebigen Funktionen personalisiert werden, so dass alles immer in Reichweite ist. Wählen Sie zwischen Motoreinstellungen, elektronisch betätigten Zusatzsteuergeräten, Precision Farming, Getriebe, Heizung und Klimaanlage, Telefon und mehr!

3 HOCH-/HERUNTERSCHALTEN FÜR POWERDRIVE ODER ZIELGESCHWINDIGKEIT FÜR CVXDRIVE

4 POWERSHUTTLE

Zusätzlich auf der rechten Seite. Dies gibt dem Bediener die beste Flexibilität zum Richtungswechsel.

5 KONFIGURIERBARE HYDRAULISCHE ZUSATZSTEUERGERÄTE

4 Tasten auf dem Zusatzsteuergeräte-Pad können einem beliebigen Zusatzsteuergerät zugeordnet werden.
Die Umschalttaste auf der Rückseite aktiviert die Schwimmstellung.

6 HINTERES DREIPUNKTGESTÄNGE

Vorderes Dreipunktgestänge in Kombination mit Schalttaste auf der Rückseite

7 DAUMENRAD ZUR EINSTELLUNG DER SOLLGESCHWINDIGKEIT

8 VORGEWENDEMANAGEMENT (HMC)



9 11 Tasten zur Steuerung der ISOBUS-Funktionen



FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE ENTWICKELT

Erleben Sie die nächste Dimension.



Neue Schnellasten machen die Navigation zum Kinderspiel.

EXKLUSIVES ENCODER-DREHRAD

Der integrierte Encoder ermöglicht eine einfache Navigation und eine genaue Einstellung des AFS-Monitors unter rauen Feldbedingungen. Durch Drücken des Encoders öffnet sich das Einstellmenü für:

- Hydrauliksystem
- Motor
- Zapfwelle
- Radio und Smartphone
- Arbeitsscheinwerfer
- Dreipunktgestänge
- Heizung

Der Encoder bietet Ihnen gute Griffbarkeit und Ergonomie, besonders während der Fahrt, selbst unter schwierigsten Bedingungen, so dass Sie immer die volle Kontrolle haben.



Die Symbole auf allen Schaltern sind bei eingeschalteten Scheinwerfern hintergrundbeleuchtet.

DISPLAY AN DER A-SÄULE

Das neu gestaltete Farbdisplay an der A-Säule zeigt dem Fahrer einen Überblick über die wichtigsten Daten zu Kraftstofftank, AdBlue-Füllstand, Kühlmitteltemperatur, Getriebe, Heckanhängung, Zapfwelldrehzahl und Fahrgeschwindigkeit. Sein schlankes Design fügt sich unauffällig in die A-Säule ein, so dass der Blick aus der Front- oder Seitenscheibe nicht versperrt wird.

DIE WICHTIGSTEN FUNKTIONEN

Das Bedienfeld an der Armlehne wurde komplett neu gestaltet. Die Tasten sind gruppiert und farblich gekennzeichnet, damit Sie sie leichter unterscheiden können. Beispielsweise sind die Tasten für Getriebe- und Motorfunktionen orange, während die Tasten für die Zapfwelle gelb sind.



AFS PRO 1200 TOUCHSCREEN-MONITOR

Der hochauflösende Allrounder



EINSTELLUNGEN NUR FÜR SIE

Der Monitor des AFS Pro 1200 gibt Ihnen einen Überblick über alle Traktorfunktionen. Hydraulik, Zapfwelle, Motor und Getriebe können ganz leicht optimiert werden. Verwenden Sie einfach den Case IH-Encoder und die Schnellasten für die vollständige Kontrolle über die Funktionen Ihres Traktors.



VIDEOEINGANG

Der Monitor kann Live-Videos von mehreren Kameras am Heck des Traktors oder am Heck von großen Arbeitsgeräten wie einem Anhänger oder einer Ballenpresse anzeigen. Das macht das Rückwärtsfahren mit großen Arbeitsgeräten einfacher denn je. Eine Kamera an der Vorderseite und eine an der Rückseite können werkseitig installiert werden.



FREIHEIT DURCH AUTOMATISIERUNG MIT HMC II

Der Quadtrac/Steiger AFS Connect beinhaltet serienmäßig das innovative Vorgewendemanagement HMC II zur Automatisierung sich wiederholender Abläufe. Um die Produktivität zu erhöhen, können Prozesse in Echtzeit aufgezeichnet werden, während Sie arbeiten oder durch die Eingabe von Befehlen auf dem AFS-Monitor. Sparen Sie wertvolle Zeit im Vorgewende und konzentrieren Sie sich auf Ihre Arbeit.



ALLES IM BLICK, ALLES UNTER KONTROLLE

Der hochauflösende AFS Pro 1200 ist so einfach zu bedienen wie Ihr Smartphone. Jeder Fahrer kann die Untermenüs und Shortcut-Optionen nach seinen eigenen Bedürfnissen konfigurieren und speichern.



FREIHEIT BEI DER STEUERUNG

ISOBUS ist eine moderne Traktor-/Arbeitsgeräteschnittstelle, die es ermöglicht, die Bedienbildschirme des Geräts auf dem Monitor des AFS Pro 1200 anzuzeigen. Sie benötigen keinen weiteren Monitor und sparen dadurch Geld. Mit ISOBUS III kann das Arbeitsgerät Elemente des Traktors steuern, wie beispielsweise Zusatzsteuergeräte, Zapfwelle, Position der Heckhydraulik, Fahrgeschwindigkeit.



FREIHEIT BEI DER AUSWAHL

Der Monitor AFS Pro 1200 bietet Ihnen die Auswahl aus über 100 Funktionen, die Sie auf acht frei programmierbare Tasten legen können. Funktionen wie Radiolautstärke, Gebläsedrehzahl der Klimaanlage oder das Annehmen/Beenden von Telefonanrufen können dann einfach über die programmierbaren Tasten am Multicontroller oder am integrierten Bedienfeld (ICP) bedient werden. So haben Ihre Fahrer immer die idealen Einstellungen in Reichweite.



LEISTUNGSÜBERWACHUNG

Der Monitor zeichnet auch die Gesamtleistung und die Tagesstatistiken auf. Alle Daten werden zur weiteren Analyse direkt vom AFS Pro 1200 Monitor an Ihre MyCase IH Plattform gesendet.



So kann jeder Fahrer ohne lästige Neukonfiguration der Einstellungen das volle Potenzial der Maschine nutzen.





DIE TECHNIK DER ZUKUNFT

Branchenführende Leistung und Performance



Die Quadtrac und Steiger AFS Connect Modelle gehören zu den leistungsstärksten Maschinen auf dem Markt, wobei der Quadtrac/Steiger 620 eine Spitzenleistung von 692 PS bietet. Die Case IH Stage V Motoren von FPT – mit Common-Rail-Kraftstoffsystemen und einem patentierten Case IH FPT SCR2-Only-Emissionssystem – bieten Kraft, Leistung und Kraftstoffeffizienz, ohne dass eine aktive Abgasreinigung erforderlich ist. Darüber hinaus liefern sie mehr Drehmoment im unteren Drehzahlbereich, so dass der Motor schneller durchstarten und sich erholen kann.

Der leistungsstarke Motor wird mit dem weltweit stärksten stufenlosen CVXDrive-Getriebe oder dem bewährten 16-Gang-PowerDrive-Getriebe kombiniert, das für unübertroffene Effizienz und Kraft am Boden sorgt. Unabhängig davon, wofür Sie sich entscheiden, sind Ihnen ein hervorragender Wirkungsgrad, eine hervorragende Kraftübertragung auf den Boden und eine hervorragende Traktion garantiert, selbst mit dem schwersten Arbeitsgerät.

DER MOTOR FÜR EINE NEUE ÄRA

Zukunftsweisende Konzeption. Zukunftsweisende Entwicklung.

600 Betriebsstunden
Wartungsintervall



Die Steiger- und Quadtrac-Traktoren von Case IH mit der höchsten Ausgangsleistung ihrer Klasse werden von einem 12,9-Liter-FPT-Motor mit Hochdruck-Common-Rail-Einspritzung in Verbindung mit einem zweistufigen Turbolader und einem neu entwickelten Kühlsystem angetrieben.

KRAFTVOLLER MOTOR

Das Herzstück des Quadtrac/Steiger AFS Connect ist der innovative Cursor 13 Motor, der bei maximaler Leistung 469 - 692 PS liefert. Die 6-Zylinder-Reihenmotoren mit 12,9 Litern Hubraum verfügen über 4 Ventile pro Zylinder für besseren Gasaustausch und höchste Zuverlässigkeit. Zwei verschiedene Motordrehzahlen können gespeichert werden, so dass die Einspritzanlage die Motordrehzahl auch bei erhöhter Last konstant hält.

STARK IN JEDER SITUATION

Bei einer Motordrehzahl von 1900 U/min können die Cursor 13 Motoren einen Leistungszuwachs von bis zu 10 % erzielen und bieten so maximale Leistung unter härtesten Bedingungen. Sie verfügen außerdem über ein zweistufiges Turbolader-System mit separatem Kühlsystem, das ein um 40% schnelleres Ansprechverhalten unter Last ermöglicht.

UMWELTFREUNDLICHES NACHBEHANDLUNGSSYSTEM

Das patentierte und hocheffiziente System zur selektiven katalytischen Reduktion (HI-eSCR2) erfüllt die strenge Abgasnorm Euro 5, ohne die Motorleistung zu beeinträchtigen. Das System reduziert die Schadstoffe automatisch und erfordert keine Bedienereingriffe, so dass Sie den ganzen Tag über im Einsatz bleiben können.

GARANTIERT LANGE ARBEITSTAGE

Die innovativen Kraftstofftanks aus Stahl haben ein Fassungsvermögen von 1881 Litern, damit Sie den ganzen Tag lang arbeiten können. Die Betankungsstelle ist leicht zugänglich, mit Stufen und Handläufen, die zu einer Stehplattform führen.

VORTEILE

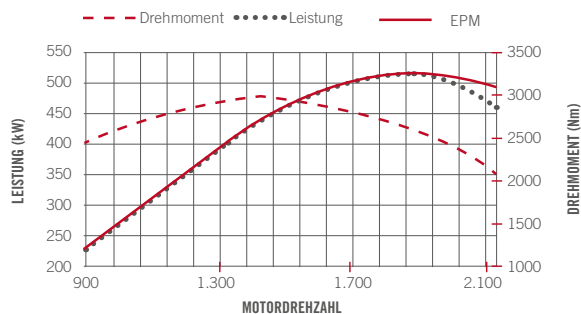
- FPT Cursor 13 Motoren mit 469 bis 692 PS (Höchstleistung)
- Hocheffiziente selektive katalytische Reduktion (HI-eSCR2)
- 1.881-Liter-Kraftstofftank garantiert lange Arbeitstage ohne Nachtanken
- Hervorragender Drehmomentanstieg von 40 %
- Konstante Motordrehzahl auch bei erhöhter Last

HI-eSCR2



Der FPT Cursor 13 Motor nutzt eine zweistufige Abgasturboaufladung, um einen hohen Ladedruck über den gesamten Drehzahl- und Lastbereich zu gewährleisten. Dies verhindert ein Turboloch im unteren Drehzahlbereich.

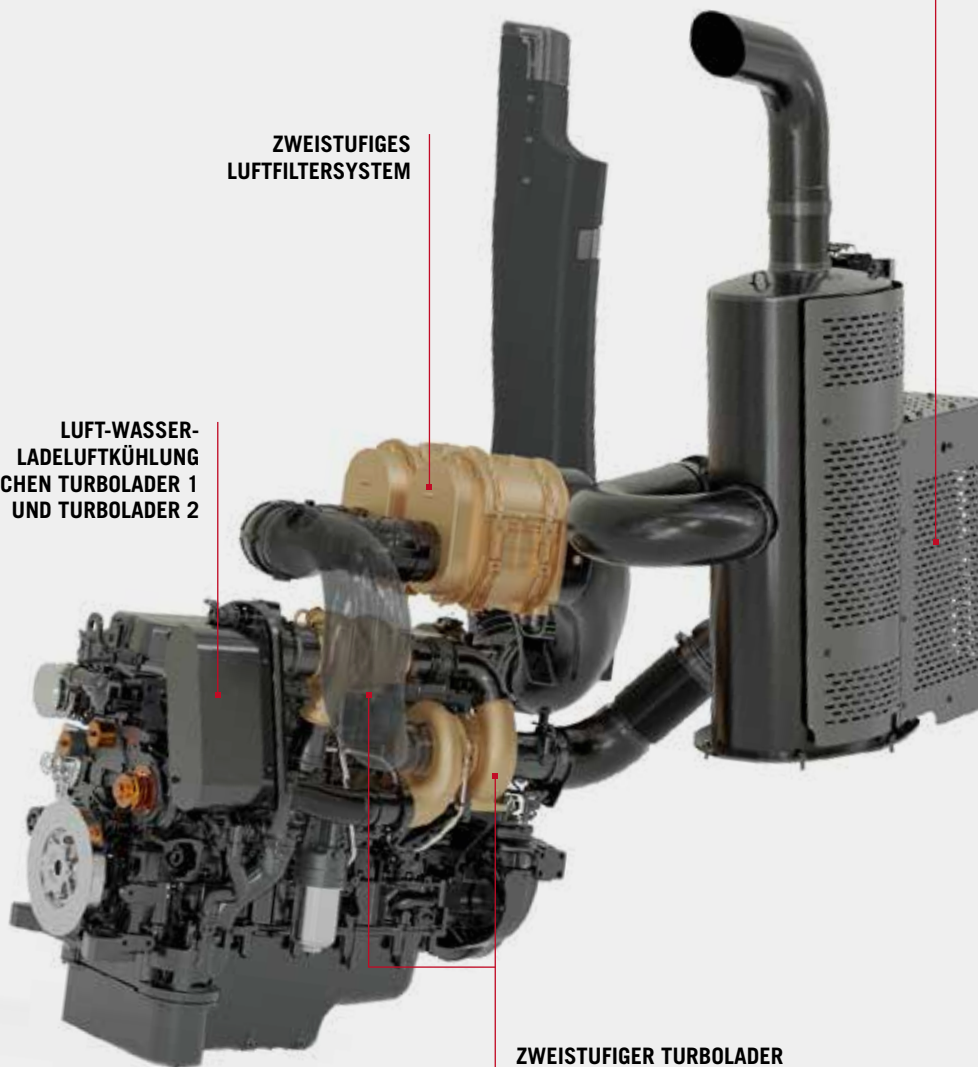
Ein hervorragender Drehmomentanstieg von 40 % minimiert den Drehzahlabfall unter hoher Last.



EURO-5-KOMPONENTEN:
 DIESELOXIDATIONSKATALYSATOR (DOC)
 ADBLUE-EINSPRITZUNG
 UND ADBLUE-MISCHEINHEIT
 SELEKTIVE KATALYTISCHE REDUKTION
 CLEAN-UP-KATALYSATOR (CUC)

**ZWEISTUFIGES
 LUFTFILTERSYSTEM**

**LUFT-WASSER-
 LADELUFTKÜHLUNG
 ZWISCHEN TURBOLADER 1
 UND TURBOLADER 2**



ZWEISTUFIGER TURBOLADER
 1. TURBOLADER
 2. TURBOLADER

POWERDRIVE: DAS BEWÄHRTE VOLLLASTSCHALTGETRIEBE VON CASE IH

Effiziente Kraftübertragung für mehr Produktivität

VERFÜGBAR FÜR ALLE QUADTRAC UND STEIGER TRAKTOREN DER BAUREIHE AFS CONNECT

Das 16-Gang-Volllastschaltgetriebe von Quadtrac/Steiger schaltet stufenlos und ist daher für hohe Effizienz, niedrigen Verschleiß und geringe Ermüdung am Ende eines langen Arbeitstags auf dem Feld ausgelegt.

ERHÖHTER FAHRKOMFORT

Ein langer Tag auf dem Feld muss mit der effizienten Schaltung von Powershift nicht gleichbedeutend mit einem ermüdeten Fahrer sein. Das Getriebemanagement sorgt für möglichst flüssige Schaltvorgänge unter Last, um den Schub beizubehalten und Leistungsverluste zu minimieren.

BEDIENKOMFORT UND HOHE EFFIZIENZ

Das kraftstoffeffiziente 16-Gang PowerDrive-Lastschaltgetriebe ermöglicht eine bis zu 20 % schnellere Beschleunigung bei jedem Gangwechsel. Darüber hinaus haben technische Tests von Case IH bewiesen, dass die jüngsten Verbesserungen am PowerDrive bis zu 2 % Leistung einsparen können – damit Sie noch produktiver arbeiten können.

SMART UND EFFIZIENT MIT APM

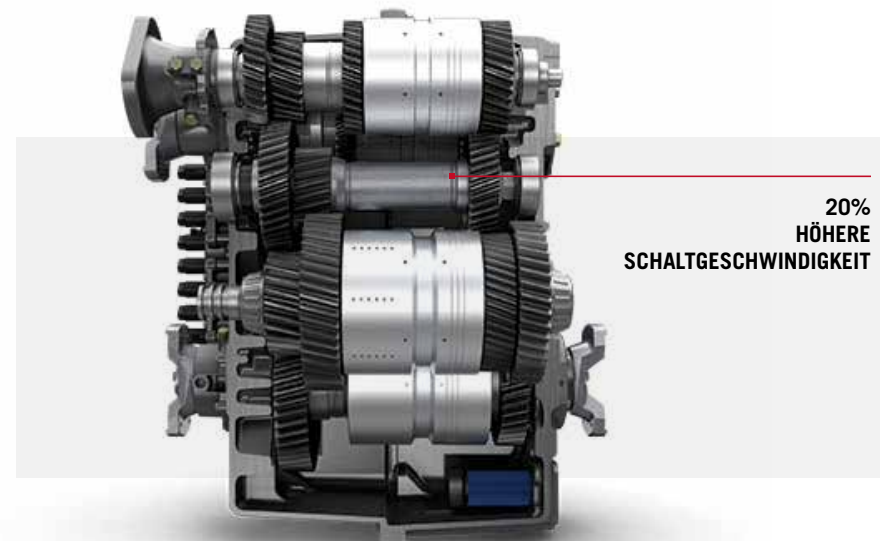
APM stellt automatisch die optimale Kombination von Motordrehzahl und Getriebeübersetzung für die anstehende Aufgabe ein. Darüber hinaus erkennt APM Ihre Fahrweise, optimiert die Konfiguration und sorgt auf diese Weise zuverlässig für die passende Leistung im richtigen Moment – ohne dass Sie auch nur einen Gedanken daran verschwenden müssen! Die Kraftstoffeinsparungen können beachtlich sein: Beim Aussäen mit einer konstanten Geschwindigkeit von 9 km/h können Sie bis zu 24 % Kraftstoff einsparen.

POWERDRIVE ANWENDUNGEN

- Bodenbearbeitung
- Scheibenegge
- Grubber

VORTEILE

- Gleichmäßiges Schalten durch alle Gänge ohne Unterbrechung des Antriebsmoments
- Skip-Shift-Funktion ermöglicht Überspringen eines Gangs zum schnellstmöglichen Erreichen der gewünschten Geschwindigkeit
- Wendeschaltung rechts ermöglicht Fahrtrichtungswechsel, ohne dass das Lenkrad losgelassen werden muss
- Lastschaltautomatik für höchsten Komfort auf dem Feld und auf der Straße
- Einstellbarer Anfahrangang für stressfreies Arbeiten



CVXDRIVE – DAS STUFENLOSE GETRIEBE

Höchste Leistung und Zuverlässigkeit

VERFÜGBAR FÜR QUADTRAC/STEIGER 470, 500 UND PUMA 540 CVXDRIVE

Das stufenlose CVXDrive-Getriebe ist so konzipiert, dass es einfach die exakte Geschwindigkeit für Ihren Arbeitseinsatz liefert – ohne Kompromisse.

DAS STÄRKSTE STUFENLOSE GETRIEBE DER WELT

Das bewährte CVXDrive-Getriebe sorgt dafür, dass die Antriebskraft des Motors ohne Unterbrechung auf den Boden gebracht wird. Mit seinen vier Fahrbereichen arbeitet es besonders effizient und liefert die nötige Leistung für schwerste Arbeiten.

Darüber hinaus ermöglicht die Aktive Stillstandsregelung das Anhalten am Hang ohne Betätigung der Bremse, was den Komfort und die Sicherheit am Hang erhöht.

STUFENLOSE DREHZAHIVERÄNDERUNG

Mit dem einfach zu bedienenden CVXDrive können auch unerfahrene oder saisonale Fahrer mit wenig Training einsteigen und loslegen. Genießen Sie den Komfort des stufenlosen Betriebs und den optimalen Transport bei reduzierter Motordrehzahl.

KRAFTSTOFFEFFIZIENZ DANK APM – BEI JEDER ARBEIT

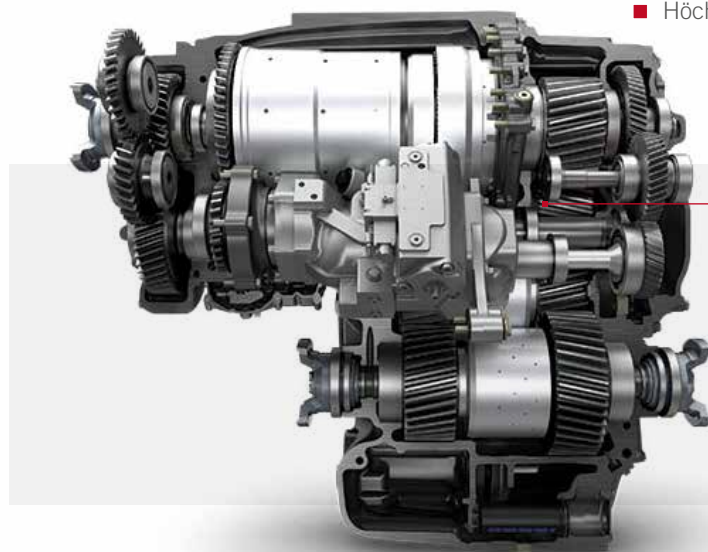
Das APM regelt die Geschwindigkeit des Traktors automatisch in Abhängigkeit von der optimalen Motordrehzahl und Getriebeübersetzung. Das System sorgt dafür, dass Sie immer im effizientesten Bereich arbeiten.

ECODRIVE DOPPELTES HANDGAS

Mit dem ECDRIVE Handgashebel kann der Fahrer die minimale und maximale Motordrehzahl vorwählen und so den Drehzahlbereich an die jeweilige Arbeit anpassen.

VORTEILE

- 4 mechanische Fahrbereiche mit automatischem Gangbereichswechsel
- 100 % mechanische Leistung bei Geschwindigkeiten unter 10 km/h für schwere Zugarbeiten verfügbar
- Aktive Stillstandsregelung hält den beladenen Traktor an Steigungen ohne Einsatz der Bremsen im Stillstand
- Niedrige Motordrehzahl bei hoher Fahrgeschwindigkeit spart Transportkosten
- Höchster Bedienkomfort mit stufenlosem Betrieb



**DER STÄRKSTE
TRAKTOR DER WELT
MIT CVXDRIVE**





JEDE SITUATION IM GRIFF

Holen Sie das Beste aus Ihren Feldern heraus

In der modernen Landwirtschaft geht es darum, leistungsstarke Anbaugeräte so effizient und wirtschaftlich wie möglich einzusetzen. Die Quadtrac- und Steiger AFS Connect-Serie verfügt über die leistungsstarke Hydraulik, um diese Erwartungen zu erfüllen. Eine Reihe von Konfigurationsmöglichkeiten lässt sich auf Ihre speziellen Bedürfnisse abstimmen. Mit bis zu acht hydraulisch betätigten Zusatzsteuergeräten und einem beeindruckenden Ölfluss können diese Maschinen problemlos die größten Anbaugeräte der Branche handhaben.

BEWÄLTIGT SELBST ANSPRUCHSVOLLSTE ANBAUGERÄTE

Jeder Aufgabe gewachsen – mit beeindruckender Kapazität und hervorragendem Ölfluss

Quadtrac und Steiger Traktoren lassen sich dank einer großen Auswahl an Hydraulik- und Zugpendeloptionen individuell auf Ihren Betrieb abstimmen. Sie werden von der hohen Leistung beeindruckt sein, die diese Traktoren auf das Feld bringen – nicht nur in Bezug auf die Hubkraft, sondern auch auf die Zugkraft – die perfekten Voraussetzungen für den Einsatz schwerer Anbaugeräte unter allen Bedingungen.

LEGENDÄRE STÄRKE

Quadtrac Traktoren sind durchweg beeindruckende Maschinen, und ihr Hydrauliksystem bildet da keine Ausnahme: bis zu 428 Liter pro Minute fließen in bis zu acht hydraulische Zusatzsteuergeräte, und bis zu 9071 kg Hubkraft stehen zur Verfügung. Die optionale Zapfwelle, die bei einer Motordrehzahl von 1900 U/min eine Drehzahl von 1000 U/min erreicht, liefert die volle Leistung dort, wo Sie sie brauchen.

KOLOSSALER ÖLFLUSS

Die Quadtrac und Steiger Traktoren können optional mit einer Tandem-Hydraulikpumpe ausgerüstet werden, die jedem der acht Steuerventile genau die geforderte Ölmenge zuführt. Es ermöglicht den gleichzeitigen Betrieb der Zapfwelle und einer zweiten Pumpe an derselben Einheit für Arbeitsgeräte, die einen hohen Ölfluss benötigen. Dieses Twin-Flow-System kann durch einfaches Einstecken eines mitgelieferten Steckers in ein Parallelfluss-System umgewandelt werden.

GUT AUSGERÜSTET

Das in den Quadtrac AFS Connect Maschinen installierte Power-Beyond-System verfügt über eine Load-Sensing-Einrichtung, die Durchfluss und Druck je nach Bedarf aktiviert.

SO VIEL FREIHEIT HATTEN SIE NOCH NIE

Die Bedienelemente für die Steuerventile setzen einen neuen Standard in Sachen Konfigurierbarkeit und Komfort. Mit dem hochauflösenden Monitor AFS Pro 1200 können Sie bis zu 4 Zusatzsteuergeräte auf Hotkeys am Multicontroller oder an den hinteren Steuereinheiten zuweisen. Die beleuchteten Kippschalter ändern ihre Farbe, je nachdem, welches Zusatzsteuergerät ihnen zugewiesen wurde – eine weitere Quadtrac/Steiger-Premiere.



Über Schnellasten gelangen Sie direkt in das Einstellungs Menü zur Konfiguration Ihrer Zusatzsteuergeräte.

VORTEILE

- 9.071 kg Hubkraft
- Konfigurierbare Bedienelemente der Zusatzsteuergeräte
- Völlig unabhängiges Zapfwellensystem
- Bis zu 428 l/min Durchfluss für besonders anspruchsvolle Arbeitsgeräte
- Perfekte Sicht auf Kuppelbolzen ermöglicht einfaches Ankuppeln des Geräts



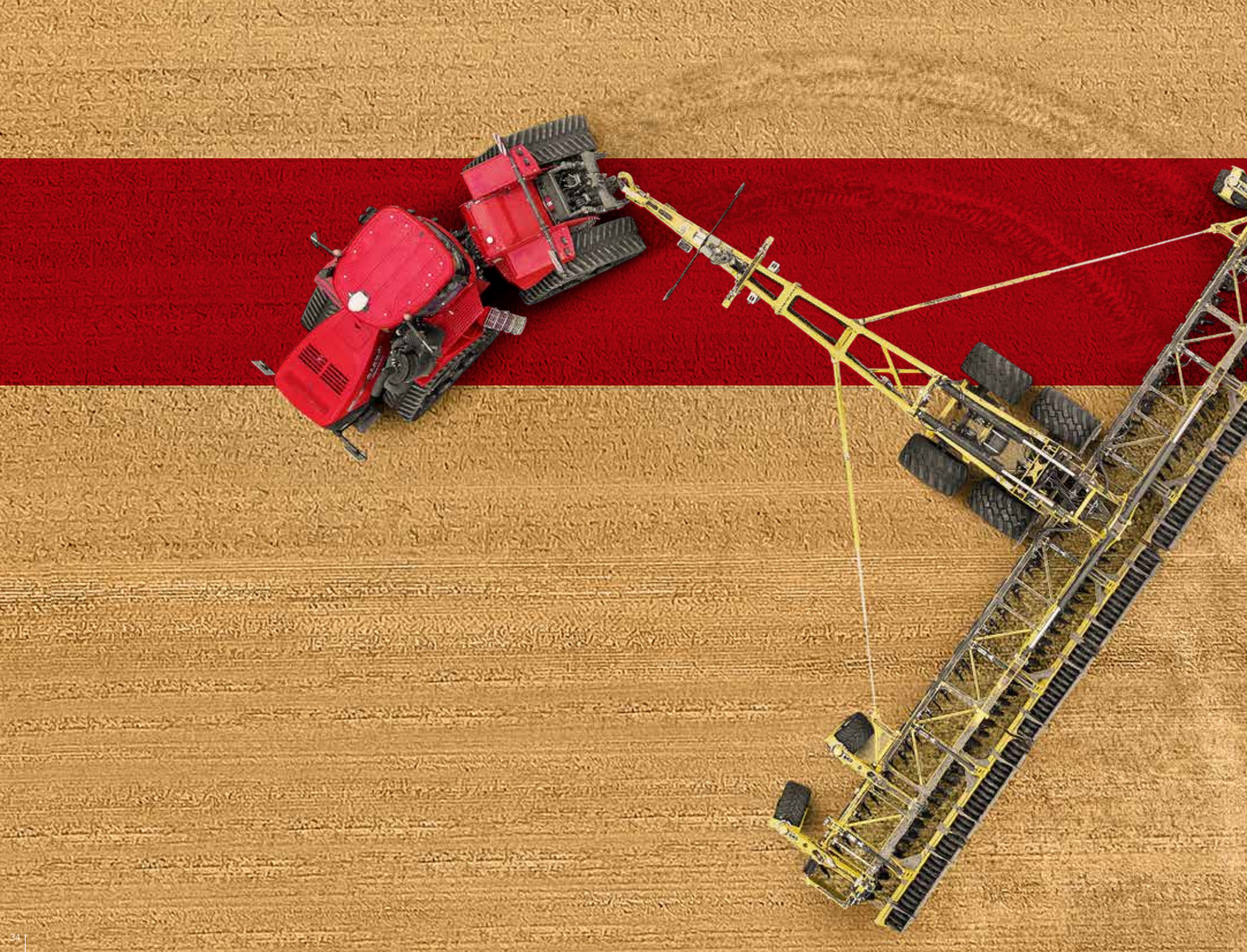
Konfigurierbare Steuerschalter mit wechselnden Farben ermöglichen eine individuelle Belegung der Hecksteuergeräte.

NEUE ELEKTROHYDRAULISCHE ZUSATZSTEUERGERÄTE

Der Quadtrac und der Steiger AFS Connect sind mit neuen elektrohydraulischen Zusatzsteuergeräten ausgestattet, die hydraulische Leistungskurve um 17 bar erhöhen.

Spezielle federbelastete Abdeckungen schützen vor Staub und sind so konzipiert, dass der hydraulische Anschluss mit einer Hand erledigt werden kann.

Außerdem erleichtert ein Hebel für jedes Zusatzsteuergerät das An- und Abkuppeln. Zum An- oder Abkuppeln heben Sie einfach den Hebel an.





UNÜBERTROFFENES KONZEPT

Eine Erfolgsbilanz der Spitzenklasse

Der Case IH Quadtrac AFS Connect verfügt über 4 einzeln angetriebene, pendelnd aufgehängte Raupenlaufwerke. Jedes Bandlaufwerk besteht aus 5 Rädern (zwei Laufrollen und drei Leiträder), welche die Achslast über die gesamte Aufstandsfläche des Raupenlaufwerks gleichmäßig auf den Boden verteilen.

Mit diesem raffinierten Antriebskonzept wird nicht nur ein geringer Bodendruck, überragende Aufstandsfläche und beste Traktion, sondern auch eine geringe Bodenverdichtung sichergestellt.

Darüber hinaus punktet das Raupenlaufwerk mit wartungsfreien sowie selbstspannenden Laufbändern und Sichtgläsern zur einfachen Kontrolle des Flüssigkeitsstands.

EIN SCHRITT VORAUS

Eine Konstruktion, die Sie nur von Case IH bekommen können

Als Case IH im Jahr 1997 den Quadtrac herausbrachte, gab es nichts Vergleichbares auf dem Markt. Mit einer effizienten Mischung aus Raupenantrieb und Knicklenkung überwandern wir die Hauptprobleme, die mit Zweiketten-Traktoren einhergehen, wie z. B. das Aufscheuern des Bodens am Vorgewende und den Leistungsverlust beim Lenken.

FAHRWERK IN TOP-AUSFÜHRUNG

Quadtrac und Steiger Traktoren besitzen seit langem einen Rahmen aus 13 mm starkem Stahl und einen langen Radstand mit integriertem Gewicht für bessere Zugkraft, die jeder Anforderung gerecht wird. Jedes Detail ist durchdacht und mit Blick auf zusätzliche Stärke gebaut.



DREIPUNKT-PENDELAUFHÄNGUNG

In der Mitte des Steigerfahrwerks ist ein breiter Oberlenker angeordnet und die dynamischen Belastungen wirkungsvoll überträgt.

INNOVATIVES MITTIGES ZUGPENDEL

Maximale Traction wird durch den Einsatz eines mittigen Zugpendels erreicht. Es ist direkt mit dem Hauptknickgelenk verbunden, um eine überlegene Traction mit direkter Lastübertragung auf den Vorderrahmen zu erreichen, ohne die Hinterachse und den Rahmen zu belasten.



ZWEI GRUNDLEGENDE FAHRWERKSGRÖSSEN FÜR DIE KONFIGURATION, DIE ZU IHREM BETRIEB PASST:

2,997 M BREIT
MIT 762MM LAUFBÄNDERN
2,55 M BREIT
MIT 710 REIFEN

3,015 M BREIT
MIT 900MM LAUFBÄNDERN
2,70 M BREIT
MIT 800 REIFEN

QUADTRAC-FAHRWERK: WENIGER ALS 3M GESAMTBREITE



Jederzeit voller Bodenkontakt*

Dreipunkt-Pendelaufhängung sorgt für Steifigkeit und Festigkeit für anspruchsvollste Anwendungen.*

* Nur zu Illustrationszwecken



VORTEILE

- Die Belastung wird auf den Frontrahmen verteilt.
- Haltbarkeit, Festigkeit und Stabilität sind größer als bei alternativen Bauweisen.
- Höhere Zugkraft, weniger Schlupf
- Permanenter Bodenkontakt
- 26° Pendelwinkel nach oben und unten

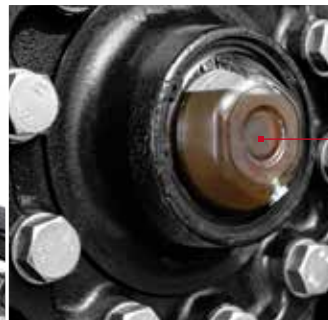
26°
LÄNGSSCHWINGUNG

LEGENDÄRE KONSTRUKTION MIT 4 RAUPENLAUFWERKEN

Mehr als 20 Jahre führend in der Raupentechnik

AUTOMATISCHES SPANNEN

Die selbstjustierenden Raupen halten Sie in Gang, ohne dass Sie die Raupen manuell spannen und einstellen müssen.



Die innovative Case IH-Raupentechnik wurde 1997 eingeführt – zusammen mit unseren Steiger- und Quadtrac-Modellen. Mittlerweile haben wir unser Angebot an Raupentraktoren um den Steiger Rowtrac und den Magnum Rowtrac erweitert, und selbst die Axial-Flow Mähdrescher sind nun in einer Raupenversion erhältlich. Wenn Sie auf der Suche nach maximaler Schwimmfähigkeit, frühem Feldzugang und weniger Bodenverdichtung sind, dann sind die Case IH Raupen wie für Sie gemacht.

SEIEN SIE DER ERSTE AUF DEM FELDE

Die Case IH Raupen passen sich allen Feldbedingungen an, ohne dass es zu einem Schlupf zwischen Antriebsrad und Raupe kommt, um jederzeit einen positiven Antrieb zu gewährleisten. Nach dem Regen früher auf dem Feld zu sein, ist eine weitere gute Möglichkeit, die Effizienz und Rentabilität Ihres Betriebs zu verbessern.

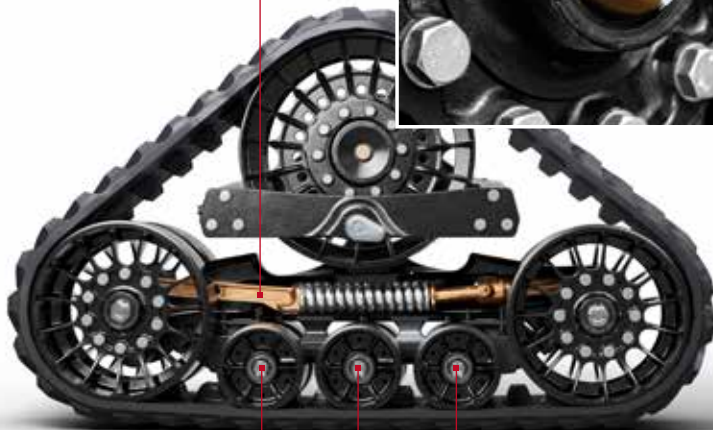
KEINE ZEIT FÜR AUSFALLZEITEN

Die Raupen sind mit einer durchsichtigen Öffnung an den zehn Radkappen ausgestattet, die eine schnelle und einfache tägliche Wartung ermöglicht.

SCHONEN SIE IHRE RESSOURCEN

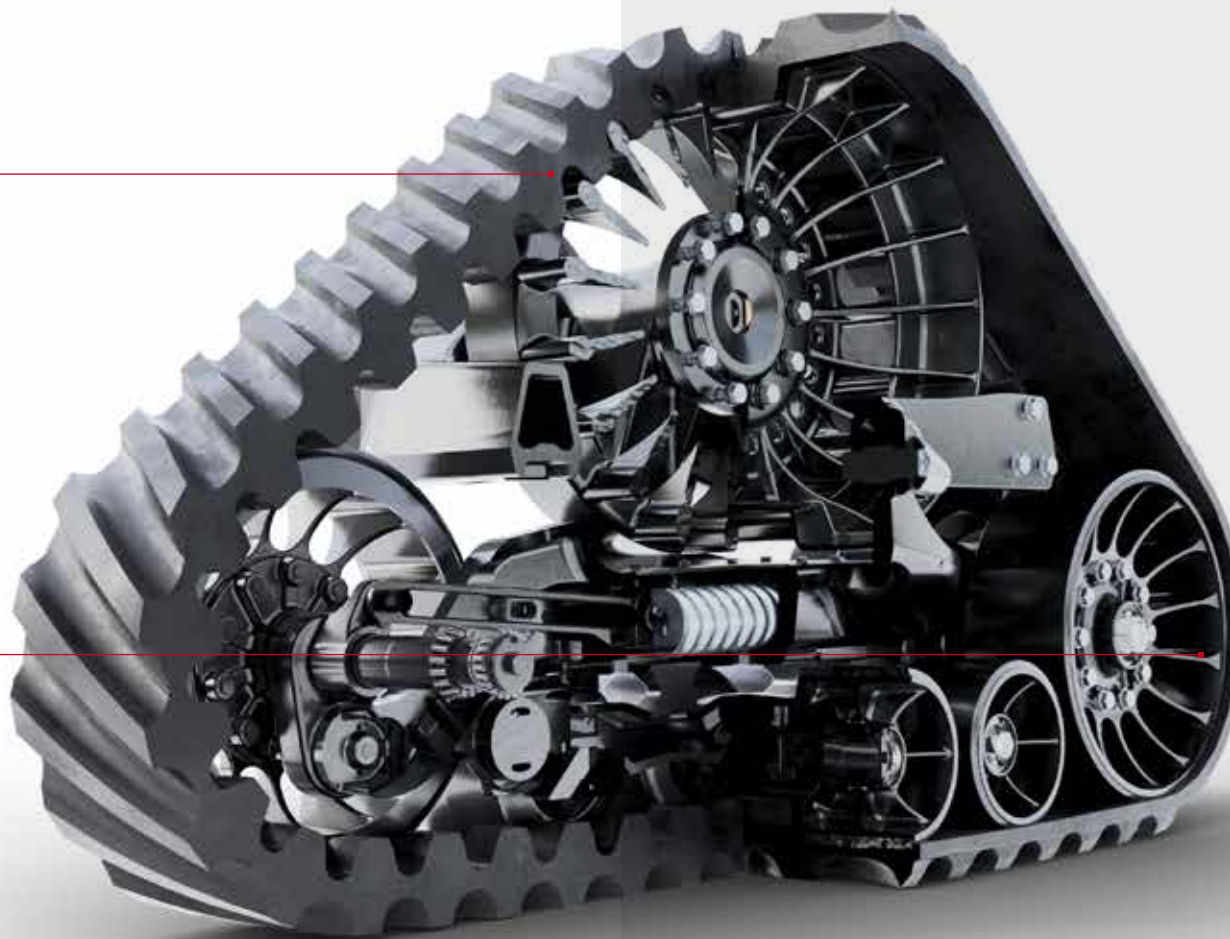
Das Gewicht des Quadtrac und der großen Anbaugeräte wird konstant gleichmäßig über eine Aufstandsfläche von 5,6 m² verteilt, um den Bodendruck und die Verdichtung zu reduzieren und die Flotation zu verbessern. Das Ergebnis ist eine minimale Bodenbeeinträchtigung, eine ruhige Fahrt und weniger Stress für Ihre Felder.

Das System mit drei Walzenpaaren reduziert die Abstände zwischen den Rädern und gibt dem Gewicht des Traktors noch mehr Halt, um Ihren Boden zu schützen.



RAUPENSYSTEM MIT GUMMIDÄMPFUNG ODER AUFHÄNGUNG

DAS GEHEIMNIS LIEGT IN DEN
DETAILS: DIE ÄUSSEREN TRAGROLLEN
SIND ETWAS HÖHER POSITIONIERT
ALS DIE MITTELROLLEN. DAS BIETET
MAXIMALEN SCHUTZ DES BODENS BEI
KURVENFAHRT UND REDUZIERT DEN
VERSCHLEISS BEI STRASSENFAHRTEN.



VORTEILE

- Gedämpfte Rollenpaare ermöglichen eine perfekte Anpassung an Bodenunebenheiten
- Speichenleiträder werfen Schmutz von innen und außen aus
- Die Raupen werden automatisch mittels Hydraulikdruck gespannt
- Aufstandsfläche von 5,6 m² schon die Ressourcen
- Einfache Wartung dank durchsichtiger Nabendeckel
- Langes Wartungsintervall von 1800 Stunden

BAUEN WIR DRUCK AB!

ZUM VERGLEICH: DIE BODENVERDICHUNG BEIM QUADTRAC BETRÄGT NUR 0,5 KG/CM² (28.000 KG/56.000 CM²), WAS DEM FLÄCHENGEWICHT EINER PERSON AUF 1 BEIN ENTSpricht (100 KG, 200 CM²=0,5 KG/CM²).





PERFEKT VERTEILTE POWER

Weniger Bodenverdichtung und Rutschen

DYNAMISCHE BELASTUNG



STATISCHE BELASTUNG



Die Case IH Quadtrac-Modelle haben die Maßstäbe für die Leistungen der Raupentraktoren in jeder Kategorie gesetzt, vom erstklassigen Fahrkomfort bis zur effizienten Lenkung unter Belastung. Die vier einzeln angetriebenen, pendelnd aufgehängten Raupenlaufwerke des Quadtrac, die Knicklenkung und weitere Innovationen sind die Grundlage dieser Aussage.

KRAFTSCHLÜSSIGER ANTRIEB STEHT FÜR BESTÄNDIGKEIT UND ZUVERLÄSSIGKEIT

Diese Traktoren stellen dank des formschlüssigen Antriebs des Quadtrac mehr nutzbare Leistung bereit als gefordert wird. Die formschlüssige Verbindung verhindert Schlupf zwischen dem Antriebsrad und dem Laufband - ein kraftschlüssiger Antrieb ist kontinuierlich, selbst auf nassem und rutschigem Gelände.

PERFEKTE GEWICHTSVERTEILUNG

Achslasten von weniger als 10 Tonnen pro Achse können die Bodenverdichtung auf wenige Zentimeter in der oberen Bodenschicht beschränken, dieser kann mit einfachen Bodenbearbeitungsverfahren wieder entgegengewirkt werden. Schlecht konstruierte schwere Geräte können tiefe Verdichtungen verursachen, was im Laufe der Zeit zu einer dauerhaften Ertragsminderung führt. Eine gleichmäßige Gewichtsverteilung hilft, den Bodendruck zu minimieren, während das Hinzufügen von mehr Achsen die Auswirkungen der Bodenverdichtung verringert.

Jedes Quadtrac-Raupenlaufwerk ist mit fünf unabhängigen Achsen ausgestattet (zwei Laufrollen und drei Leiträder), die dazu beitragen, die Achslast der ständig größer werdenden Maschinen besser zu verteilen. Das Ergebnis ist eine gleichmäßige Verteilung der Last unter dem Traktor mit einer Aufstandsfläche von 5,6 m².

TRAKTION IN BESTFORM

Die vier Raupenlaufwerke eines Quadtrac verteilen das Gewicht gleichmäßiger und effizienter als Zwei-Raupen-Systeme, was zu einer geringeren Bodenverdichtung führt. Weitere Vorteile: bessere Bodenführung, höhere Traktion und einfacherer Transport. In jedem Raupenlaufwerk wird die Last gleichmäßig über die ganze Länge jedes einzelnen Bandlaufwerks verteilt, selbst wenn der Traktor in Betrieb ist und zusätzliche Last auf die hinteren Raupen geladen wird.

WICHTIGSTE FAKTEN

- 5-Achsen-Konstruktion für eine perfekte Gewichtsverteilung
- 3 Rollenräder halten die Spannung konstant und reduzieren Rückbiegeeffekte
- Achslasten von weniger als 10 Tonnen/Achse

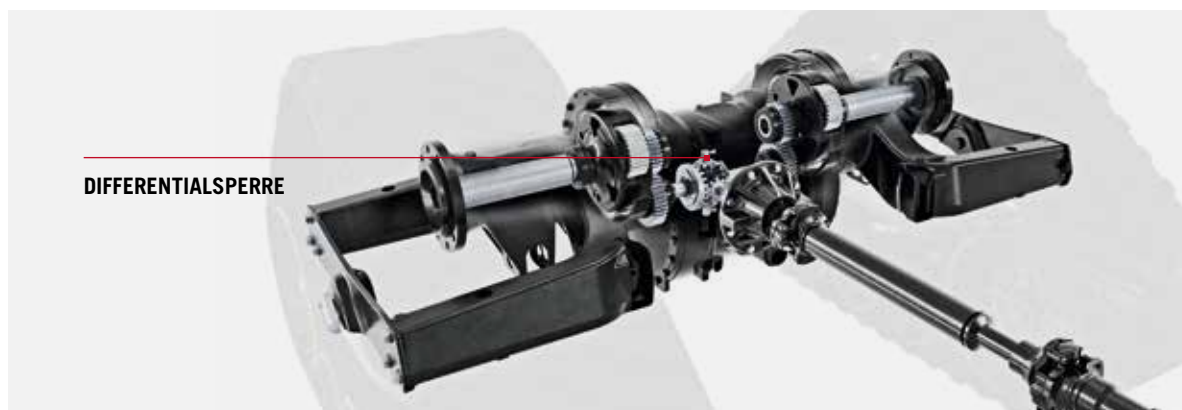




5,7 M MINDEST-
WENDERADIUS

VOLLE KONTROLLE – AUF JEDER GERADEN UND IN JEDER KURVE

Von den Pionieren der Knicklenker-Raupentraktoren



VORTEILE

- Knicklenkung heißt: kein Leistungsverlust
- Voller Knicklenkungswinkel von 42° ermöglicht einen Wenderadius von 5,7 Metern auch beim Einsatz von Zwillingsrädern
- Kein Schlupf bei eingeschalteter Differenzialsperre heißt: geringerer Kraftstoffverbrauch

Case IH leistete Pionierarbeit bei der Knicklenkung von Hochleistungstraktoren mit Gummiraupenlaufwerk und übernahm die gleiche bewährte Technologie, die in Generationen von Steiger-Traktoren eingesetzt wird.

KRAFT UNTER KONTROLLE

Ob mit Raupenlaufwerk oder mit Rädern, diese Traktoren lassen sich genau auf dieselbe Weise lenken. Echte Knicklenkung bedeutet Wenden ohne Schieben, dass alle vier Laufwerke des Traktors auf dem Boden bleiben und dass beim Wenden ein gleichmäßiges Drehmoment übertragen wird. Sie manövrieren unter Last ohne Zugkraftverlust im Gegensatz zu Maschinen mit zwei Bandlaufwerken, die die Leistungsübertragung beim Wenden unterbrechen. Die Quadtrac-Lenkung bleibt unter allen Bedingungen wendig und kraftschlüssig. Sie bietet einen vollen Knicklenkungswinkel von 42° auch beim Einsatz von Zwillingsrädern.

DIFFERENTIALSPERRE

Bei aktivierter Differenzialsperre werden die Räder oder Raupenlaufwerke zusammen gesperrt, sodass bei nassen oder rutschigen Bedingungen zwischen der rechten und linken Seite des Traktor kein Schlupf entsteht. Im eingekuppelten Zustand müssen Sie sich keine Sorgen darüber machen, wie Sie durch schwierige Stellen im Feld kommen.

EFFIZIENTE ACHSEN

Die von uns selbst produzierten Achsen sind auf die Anforderungen des Traktorfahrwerks und der Motorleistung abgestimmt und liefern jederzeit maximale Traktion bei geringem bis gar keinem Kraftaufwand des Fahrers.



Im Vergleich zum System mit 2 Raupenlaufwerken schonen Traktoren mit 4 Bandlaufwerken beim Wenden den Boden.



INTELLIGENT, KOSTENEFFIZIENT UND UMWELTFREUNDLICH

Case IH Advanced Farming Systems (AFS™)



Als einer der führenden landwirtschaftlichen Hersteller von Precision-Farming-Technologie bietet Case IH eine Reihe von Anwendungen, in denen die Informationseingabe und das einzigartige AFS Connect Telematik-Portal zu einem zielgerichteten Datenmanagementsystem für registrierte Maschinen kombiniert werden. Diese Vorreiterrolle wird durch wertsteigernde Funktionen wie das aktuelle Advanced Farming System (AFS™), eine umfassende ISOBUS Kompatibilität und das HMC II Vorgewendemanagement noch unterstrichen.

Das HMC II wurde weiterentwickelt und ermöglicht es Ihnen, immer mehr Arbeitsabläufe des Traktors zu automatisieren. Mit Wiederholgenauigkeit, reduzierten Überlappungen, geringeren Betriebskosten und Gewinnmaximierung sorgt das AFS für Präzision und Erfolg gleichermaßen.

CASE IH AFS™

Profitieren Sie von höchster Präzision – Tag für Tag

Case IH Advanced Farming Systems (AFS™) ist seit über einem Jahrzehnt der Vorreiter in Sachen Precision Farming. Case IH AFS bietet Ihnen alles, was Sie benötigen, um Wiederholgenauigkeit bis zu 1,5 cm, Reduzierung von Überlappungen, Senkung der Betriebskosten und Maximierung der Betriebsrentabilität zu erzielen.

BRANCHENFÜHRENDE PRÄZISION

Der neue Quadtrac/Steiger AFS Connect ist mit drei neuen Systemkomponenten ausgestattet, die es Ihnen ermöglichen, Precision Farming Funktionen und Traktorsysteme individuell nach Ihren Wünschen zu konfigurieren:

- Das AFS Pro 1200 LCD-Display: Es wurde für eine intuitive Navigation entwickelt und verbindet den Bediener nahtlos mit dem Betriebsleiter, und Bluetooth® Funktionen koppeln das Display mit einem Mobiltelefon.
- Neues Betriebssystem AFS Vision Pro: Es ermöglicht die Konfiguration von Precision Farming Funktionen, Traktorsystemen und Konnektivität nach Ihren Betriebsanforderungen.
- AFS Vector Pro Empfänger: Vereinfacht die Optionen für die Spurführungskorrektur, die von einer niedrigen (WAAS und AFS 1) über eine mittlere (AFS 2) bis zu einer hohen (RTK und AFS RTK+) Genauigkeit reichen.



RTK+ 1,5 CM GENAUIGKEITSNIVEAU

AFS RTK+ ist eine zellbasierte Korrekturführung, mit der Produzenten auf einfache Weise eine Wiederholgenauigkeit von bis zu 1,5 cm erreichen, Überlappungen reduzieren, die Einsatzkosten senken und ihr Ertragspotenzial maximieren können. Dank RTK Fill können Signalverluste bis zu 20 Minuten lang überbrückt werden, sobald die Maschine anläuft. Fahren Sie einfach weiter – ohne Unterbrechung und mit höchster Präzision.

MIT ACCUGUIDE IMMER IN DER SPUR

Das voll integrierte Spurführungssystem AccuGuide hilft Ihnen, Ihre Feldarbeit zu erledigen und Ihre agronomische Leistung zu verbessern. Es sorgt für Spurtreue und Zuverlässigkeit, unabhängig von der Jahreszeit, dem Einsatz oder den Arbeitsmustern (Feld, Kreis, Kurve, Spirale und Gerade), um Überlappungen und Auslassungen zu reduzieren.

VORTEILE

- Verschiedene Signalgenauigkeiten verfügbar (WAAS, EGNOS, OmniSTAR, RTX und RTK-Signale)
- Empfänger nutzen GPS, Galileo, BeiDou und GLONASS zur Erhöhung der Betriebszeit in schwierigen Umgebungen
- Hochgenaues RTK+ Signal als Option, mit Genauigkeitsstufen bis 1,5 cm
- Integrierte Accuguide Autonavigation für Quadtrac und Steiger AFS Connect
- RTK Fill überbrückt RTK+ Signal-Lücken von bis zu 20 Minuten





AFS CONNECT

Sie entscheiden, wie Sie Ihren Betrieb bewirtschaften.



AFS Connect ermöglicht es Ihnen, Ihre Betriebs-/Flottenaktivitäten und Daten per Fernzugriff zu überwachen und zu verwalten. Auf diese Weise können Sie Ihre Leistung, Produktivität und Flexibilität optimieren. Effiziente Visualisierung Ihrer Maschinen ohne Leerzeit. Mit den stets verfügbaren Daten können Sie Ihre Aktivitäten erfolgreich managen - jederzeit und überall!

BENUTZERFREUNDLICHE SCHNITTSTELLE

- Neue, intuitive und überarbeitete Benutzerschnittstelle mit allen Informationen übersichtlich dargestellt
- Ergonomische Plattform unterteilt in 3 Bereiche: Flotte, Betrieb und Daten

ZEITSPARENDES MANAGEMENT

- Visualisierung der Daten von mehreren Maschinen auf einem Feld
- Verwalten Sie Ihre Aktivitäten und übertragen Sie Daten vom Büro zu den Maschinen und umgekehrt

MAXIMALE PRODUKTIVITÄTSSTEIGERENDE ENTSCHEIDUNGSFINDUNG

- Meldungen und Visualisierung von kritischen Betriebsparametern
- Sicheres Verbinden und Teilen mit API (Application Programming Interface)



Überall alles sehen

AKTUALISIERUNGEN ÜBER IHREN TÄGLICHEN BETRIEB

- Sehen, teilen und verwalten Sie Daten unterwegs, in Echtzeit, von jedem Gerät aus
- Sehen Sie aktualisierte Maschinentelematikdaten und Fehlercodes aus der Ferne ein

DIE ULTIMATIVE LÖSUNG, WENN SIE UNTERWEGS SIND

- Mit der Live-Fahrzeugkarte können Sie den Standort von Maschinen finden und Anfahrtsbeschreibungen abrufen
- Teilen Sie Fahrzeuginformationen, Standort und Routen mit verschiedenen Apps (z. B. WhatsApp) auf Ihrem Telefon



IHRE NEUE ANLAUFSTELLE FÜR CASE IH PRODUKTUNTERSTÜTZUNG

MYCASEIH ist eine neue kostenlose, cloud-basierte Plattform, die Ihnen einen zentralen Punkt bietet, an dem Sie sich einloggen und auf alles zugreifen können, was mit Ihrer Case IH Landtechnik zu tun hat. Verschaffen Sie sich einen Überblick über alle Ihre Maschinen und Geräte, verwalten Sie Ihre Nutzer und greifen Sie auf einen Support-Wissensbereich mit Bedienerhandbüchern, Support-Dokumenten, Ersatzteilkatalogen und mehr zu. Die Plattform ist auf allen Geräten verfügbar: Smartphone (Apple & Android), Tablet und Desktop.

**BESUCHEN SIE UNS
AUF MY.CASEIH.COM**





LANDWIRTSCHAFTSMANAGEMENT

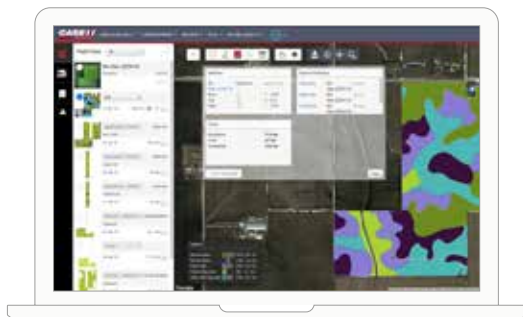
SCHAFFEN SIE MEHR AN EINEM TAG

Minimieren Sie Ihren Zeitaufwand durch strukturiertes Management Ihrer Felder, Anwendungen und Agrardaten.

BETRIEBSMANAGEMENT

Die Verwaltung Ihrer Felder und Daten kann zeitraubend sein. AFS Connect minimiert Ihren Zeitaufwand durch strukturiertes Management Ihrer Felder, Anwendungen und Agrardaten. Mit der Fülle von jederzeit abrufbaren Informationen können Sie Ihre Betriebsleistung maximieren.

- **Datenvisualisierung:** Zugriff auf agronomische Daten in nahezu Echtzeit für alle Ihre Aussaat-, Applikations- und Ertragsaktivitäten. Einschließlich: topografische, Wetter-, Geräte- oder Rezepturinformationen.
- **Berichterstellung:** Erfassen Sie alle Ihre wichtigen landwirtschaftlichen Daten unterwegs oder direkt von Ihren Geräten. Planen Sie anstehende Aktivitäten, verwalten Sie die Logistik, teilen Sie Daten mit Ihren vertrauten Beratern und treffen Sie fundierte Entscheidungen.
- **Benutzerfreundlichkeit:** Es war noch nie so einfach, den Überblick über alle Vorgänge in Ihrem Betrieb zu behalten. Egal ob Sie unterwegs, auf dem Feld oder im Büro sind, die intuitive Benutzeroberfläche hält Sie auf dem Laufenden.



FLOTTENMANAGEMENT

VERFOLGEN, ÜBERWACHEN UND VERWALTEN SIE IHRE GESAMTE FLOTTE

Verfolgen Sie effizient den Standort Ihrer Geräte und zeigen Sie Maschinenparameter in Echtzeit an

PRODUKTIVITÄTSMANAGEMENT

Wenn alle Maschinen Ihrer Flotte effizient und ohne nennenswerte Leerzeiten arbeiten, können Sie beruhigt nach vorne schauen, weil Sie wissen, dass Sie alles für einen erfolgreichen Saisonverlauf getan haben.

- **Flottenüberblick:** Greifen Sie auf wichtige Informationen mit detaillierten Leistungswerten für jede Maschine nach Fahrzeugtyp zu. Die Kartenübersicht ermöglicht die Visualisierung der angeschlossenen Geräte, um Infield-Operationen effizienter durchzuführen und die Flotte zu koordinieren.
- **Fahrzeuginformation:** Greifen Sie auf die letzten Maschinenoperationen zu und rufen Sie einen 7-Tage-Bericht über den Fahrzeugstatus nach Stunden und Kraftstoffverbrauch ab.
- **Historie der Alarmer und Meldungen:** Zeigen Sie die Störungen an, die dem Bediener auf den Displays in der Kabine angezeigt werden, und filtern Sie sie. Konfigurieren und richten Sie Meldungen wie Fahrzeuggeschwindigkeiten, Öltemperatur, Motorlast oder Kraftstoffstand ein und erhalten Sie diese über das Web oder per Textnachricht.



DATENMANAGEMENT

VERBINDEN UND TEILEN VON DATEN

Teilen Sie Ihre Betriebsdaten sicher mit vertrauenswürdigen Partnern, jederzeit und überall

DATENMANAGEMENT

Verwalten, teilen und verschieben Sie Daten nahtlos – und behalten Sie dabei die volle Kontrolle über Ihre bevorzugten vertrauenswürdigen Geschäftspartner.

- **Sicherer Datenaustausch:** Geben Sie ausgewählte Daten sicher für vertrauenswürdige Partner frei und behalten Sie gleichzeitig die vollständige Kontrolle darüber, wer auf die einzelnen generierten Daten zugreifen kann.
- **Partner von Drittanbietern:** Übertragen Sie drahtlos Daten in beide Richtungen zwischen AFS Connect und vertrauenswürdigen Drittanbietern (AgDNA, Cropio, Farmers Edge™, Trimble® Ag Software, Climate Field View...), um agronomische Daten optimal zu nutzen und tägliche Managemententscheidungen zu treffen.

Lösungen für einen Fuhrpark mit Maschinen mehrerer Marken

Case IH-Kunden können dank zweier unlängst eingegangener Partnerschaften von einer umfassenden Lösung profitieren:

DataConnect ist eine neuartige Cloud-to-Cloud-Schnittstelle, die wir in Partnerschaft mit CLAAS, 365FarmNet, John Deere und New Holland anbieten. Als Eigentümer von Mischflotten profitieren Sie von unkompliziertem Datenaustausch und einem Datenmanagement ohne Kompatibilitätsprobleme.



- Die universelle Datenaustauschplattform Agrirouter (zu den Nutzern gehören viele namhafte Traktor- und Gerätehersteller wie AGCO, SDF, Krone, Pöttinger, Lemken, Kuhn,... Liste abrufbar unter <https://my-agrirouter.com/en/agrirouter/brands/>) trägt dazu bei, die Kompatibilität von Traktor- und Geräte-Datenmanagementsystemen sicherzustellen.

VOLLE FERNUNTERSTÜTZUNG

Produktivität und Konnektivität leicht gemacht

Manchmal schenkt Ihnen das Leben Momente, die Sie sich nicht entgehen lassen können. Ob auf dem Fußballplatz oder beim Abendessen mit der Familie – mit AFS Connect sind Sie immer da, wo Sie sein möchten. Sie müssen nicht in der Kabine sein, um genau zu sehen, was der Fahrer sieht.

Mit dem neuen AFS Pro 1200 Monitor sind Sie in der Lage, die Möglichkeiten der Monitor-Fernansicht zu nutzen, Wartungs- und Serviceprobleme aus der Ferne zu diagnostizieren und Software-Updates der Maschine automatisch zu empfangen.

MONITOR-FERNANSICHT

Egal, wo sie sich befinden, ein Betriebsleiter oder Händler kann ganz einfach und genau sehen, was der Bediener auf dem Display in der Traktorkabine sieht.

FERNWARTUNGSDIENST

Für Ausfallzeiten haben Sie keine Zeit. Jetzt können Sie mit Ihrem lokalen Case IH-Händler zusammenarbeiten, um Wartungs- und Serviceprobleme aus der Ferne zu diagnostizieren und festzustellen, welche Teile Sie benötigen, um den Betrieb aufrechtzuerhalten.

VORTEILE

- Sorgt dafür, dass die Mitarbeiter auf dem Feld und in der Kabine bleiben
- Optimiert Ihre Zeit
- Bessere und fundiertere Management-Entscheidungen

FIRMWARE OVER THE AIR (FOTA)

Ihr Händler kann Ihre Betriebs-Firmware drahtlos aktualisieren, so dass Sie von neuen Merkmalen, Funktionen und Erweiterungen profitieren können.



HOLEN SIE DAS OPTIMUM AUS IHREM TRAKTOR HERAUS

HMC II Vorgewendemanagement und AccuTurn Pro plus integrierte ISOBUS-Kompatibilität

HMC II – AUTOMATISCHES VORGEWENDEMANAGEMENT

Die Quadtrac Modelle sind mit dem Vorgewendemanagement HMC II ausgestattet, das den Fahrer beim Wenden am Vorgewende unterstützt. Jeder Bedienschritt kann programmiert werden – entweder nach Zeit oder nach der zurückgelegten Fahrstrecke. Zusätzlich kann der Fahrer Trigger für verschiedene automatisierte Funktionen setzen, so z. B. für das Absenken der Motordrehzahl nach dem Ausheben des Geräts. Er kann eine Vorgewendesequenz auf dem Feld während ihrer Ausführung aufzeichnen oder bei stillstehendem Traktor programmieren. Die Sequenz kann manuell oder automatisch über den Multicontroller oder den AFS Pro 1200 Monitor wiedergegeben werden.

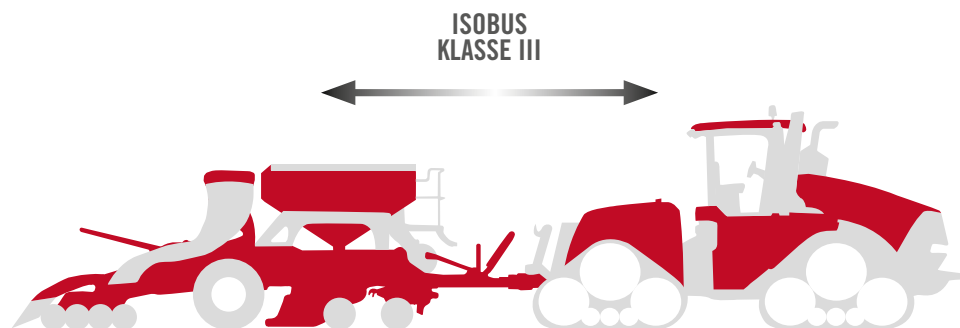
ISOBUSKLASSEIII–OPTIMIERTEVORSCHUBGESCHWINDIGKEIT

Mit ISOBUS III kann ein Anbaugerät einfach direkt vom AFS Pro 1200 Monitor aus gesteuert werden. Mit ISOBUS III steuert das Anbaugerät automatisch Aspekte des Quadtrac / Steiger. Der Traktor korrigiert dann automatisch Vorwärtsgeschwindigkeit, Lenkung (optional), Hubwerksstellung und Zapfwelldrehzahl

und betätigt je nach Geräteanforderung die Zusatzsteuergeräte. Das Ergebnis ist das perfekte Zusammenspiel und die maximale Effizienz von Gerät und Traktor.

ACCUTURN – INTELLIGENTES WENDEN AM VORGEWENDE

Das System ist vollständig anpassbar, so dass Sie zwischen mehreren Wendeauslösern wählen, früh oder spät wenden, bis zu zwölf Schwaden überspringen oder den Wendepfad anpassen können, um die Positionierung des Arbeitsgeräts für den Wiedereintritt zu optimieren, wenn Sie nachlaufende Arbeitsgeräte mit einer langen Anhängavorrichtung verwenden. Neben der Reduzierung von Auslassungen und Überlappungen wird sichergestellt, dass Ihr Arbeitsgerät nach jeder Wende rechtwinklig ist, um den größten agronomischen Nutzen für die Wachstums Umgebung Ihrer Pflanzen zu erzielen. Das integrierte Spurführungssystem von Accuguide verbessert nicht nur die Wendegenauigkeit Ihres Fahrzeugs, sondern trägt auch zur Senkung der Kraftstoff- und Arbeitskosten bei, was zu einer höheren Gesamtproduktivität führt. Die Auswahl der Accuguide-Option ist erforderlich.



VORTEILE

- Das Vorgewendemanagement HMC II automatisiert die Arbeitsabläufe. Das entlastet den Fahrer und erhöht die Produktivität.
- ISOBUS III für maximale Effizienz: Das Anbaugerät kontrolliert beispielsweise Traktorgeschwindigkeit, Lenkung (optional), Heben/Senken des Hubwerks und Zapfwelldrehzahl.
- AccuTurn Pro verbindet Lenkassistentensystem und Vorgewendesequenzen für eine komplette Automatisierung.





KONZENTRIEREN SIE SICH AUF IHRE KERNAUFGABEN

Wir kümmern uns um den Rest

Wir bei Case IH sehen es als unsere Aufgabe an, dem Kunden bei jeder Frage zur Seite zu stehen. Zu unserer intensiven After-Sales-Betreuung gehört ein umfassendes Servicepaket und Kundendienstprogramm, das auf jede Frage eine Antwort bietet. Ein starkes lokales Netzwerk ermöglicht es uns, in Ihrer Nähe zu sein, wenn Sie uns brauchen.

Die qualitativ hochwertigen Komponenten von Quadtrac/Steiger sind für lange, harte Arbeitseinsätze ausgelegt und reduzieren den Wartungsaufwand auf ein Minimum – und tragen obendrein zum Werterhalt Ihrer Maschine bei. Alle Inspektionspunkte sind vom Boden aus zugänglich, was die Überprüfung des Zustands Ihrer Maschine einfacher denn je macht. Sogar der Motorraum wurde mit Blick auf die Zugänglichkeit konzipiert und kann von beiden Seiten inspiziert werden. Sollte es doch einmal ein Problem geben, bietet Case IH umfassende Servicepakete an. Unsere Servicepartner stehen Ihnen mit Original-Ersatzteilen zur Seite, wann und wo Sie sie brauchen.



Sicher und komfortabel, so haben wir den Quadtrac konzipiert. Mit der Leiter können Sie bequem auf die rechte Seite der Kabine gelangen.



WIR HELFEN – SIE ARBEITEN WEITER!

Wartung leicht gemacht

TÄGLICHE WARTUNG SO EINFACH WIE NIE.

Wir wissen, dass die Zeit in der Landwirtschaft stets knapp ist – je weniger Zeit Sie mit Wartungsarbeiten verbringen, desto besser. Die täglichen Wartungsarbeiten an Quadtrac und Steiger Traktoren sind unkompliziert, einfach und schnell, um Kosten und Maschinenstillstandszeiten zu reduzieren.

600-STUNDEN-ÖLWECHSELINTERVALL

Lange Ölwechselintervalle bedeuten mehr Zeit für die Feldarbeit.

EBENERDIGE FLÜSSIGKEITSKONTROLLEN

Alle täglichen Wartungsarbeiten können ohne Werkzeug und von einem einzigen Standort in der Nähe des Kabineneingangs aus durchgeführt werden.

WARTUNGSFREIES NACHBEHANDLUNGSSYSTEM

Die exklusive, patentierte HI-eSCR2-Technologie erfordert keine Motorregeneration oder zusätzliche Emissionskomponenten, wodurch Wartung und kostspielige Ausfallzeiten auf ein Minimum reduziert werden.

EINFACHER ZUGANG ZUM KRAFTSTOFFFILTER

Der Filter befindet sich im Motorraum rechts unten, um die Wartungsfreundlichkeit und den Zugang zu verbessern.

GROSSER ADBLUE-TANK

Mit einem großen Kraftstofftank von 322 Litern garantiert er lange Arbeitstage ohne Nachfüllen.

LUFTFILTER UND STAUBABSCHEIDUNG

Der Luftfilter mit Schleuderrohr-Vorreiniger und Staubabscheider sorgt dafür, dass kein Schmutz in den Motor gelangt.

ERSTKLASSIGES KÜHLPAKET

Der klappbare Frontkühler vereinfacht das Reinigen.

SNELLER BATTERIEZUGANG

Sie können direkt und einfach ohne Werkzeug auf das Batteriefach zugreifen – es muss keine Wartungsabdeckung abgeschraubt werden.



SERVICETEAM

KONZENTRIEREN SIE SICH AUF IHRE KERNAUFGABEN Wir kümmern uns um den Rest

Das Case IH **SERVICE TEAM**, ein starkes Händlernetz, unterstützt durch lokale Case IH Mitarbeiter, marktführende Case IH-Begleittools, moderne Schulungsmethoden, ein erstklassiger Ersatzteilservice und eine Top-Logistikleistung garantieren Case IH-Kunden einen exzellenten After-Sales-Rundumservice, damit sie sich ganz auf die Landwirtschaft konzentrieren können!

ORIGINAL **TEILE**

WIR HALTEN IHRE MASCHINEN AM LAUFEN

Ihr Case IH-Vertriebspartner vor Ort, unser Fachpersonal der rund um die Uhr erreichbaren Ersatzteilversorgung sowie deren Kollegen der Versandabteilung – sie alle gehören zum Case IH Serviceteam-Netzwerk.

Sie sind umfassend geschult, geben Ihnen Expertentipps und lösen Probleme, denn sie sorgen dafür, dass genau die richtigen Case IH-Original-Ersatzteile beschafft und direkt versendet werden, die Sie am nächsten Tag oder sogar eher erhalten. So halten Sie Ihre Maschinen stets in Top-Form.



MAX **SERVICE**

RUND UM DIE UHR. UND ÜBERALL.

Auch wenn Sie rund um die Uhr arbeiten, lässt MaxService Sie nicht im Stich. Über diese spezielle Hotline können Sie das Case IH Serviceteam an jedem Tag der Woche rund um die Uhr erreichen.

Qualifizierte Mitarbeiter Ihres Händlers helfen Ihnen gerne bei technischen Fragen, Software-Lösungen und der Bestellung von Original-Ersatzteilen. Während der Saison sorgen wir mit unserem Pannenservice dafür, dass Ihre Arbeit weiterläuft.



SAFE **GUARD** GARANTIE

OPTIMALE SICHERHEIT

Unsere extrem hohen Qualitätsstandards und die kontinuierliche Verbesserung unserer Produkte ermöglichen es uns, kostenlos eine verlängerte Werksgarantie anzubieten (die für ihren Markt gültigen Rahmenbedingungen wie maximale Dauer oder Motorstunden erfahren Sie von Ihrem Case IH Partnerbetrieb). Arbeitsleistung und Case IH Original- Ersatzteile werden für jede Garantiereparatur abzgl. eines Selbstbehalts von 300 € für Sie übernommen. Weitere individuelle Pakete (bis zu 4 Jahren Garantie) gegen Zuzahlung als Option möglich.

Es gelten die jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen, nähere Auskünfte erhalten Sie bei Ihrem Case IH Händler vor Ort!



OPTIMALE FINANZIERUNGSLÖSUNGEN FÜR JEDE INVESTITION

CNH Industrial Capital ist die Finanzierungsgesellschaft von Case IH. Unsere Mitarbeiter sind Finanzexperten mit langjähriger Erfahrung in der Landwirtschaft. Wir sind nicht nur mit dem Markt und den Produkten von Case IH vertraut, sondern verstehen auch die individuellen Anforderungen Ihres Betriebs. Aus diesem Grund können wir Ihnen für neue Investitionen immer eine Finanzierungslösung vorlegen, die speziell auf Ihre betrieblichen Anforderungen abgestimmt ist. Es ist unser höchstes Ziel, die Rentabilität Ihrer Investitionen zu steigern!



NACHHALTIGKEIT

Ein Teil von allem, was wir tun



REDUKTION DES VERBRAUCHS VON FOSSILEN KRAFTSTOFFEN DURCH EINEN WECHSEL ZU EINEM **SYSTEM FÜR ERNEUERBARE ENERGIEN** ERHÖHUNG DER LANDWIRTSCHAFTLICHEN PRODUKTIVITÄT,



UM DIE **VERFÜGBARKEIT VON NAHRUNGSMITTELN** ZU VERBESSERN



VERRINGERUNG DER **UMWELTBELASTUNG** UND OPTIMIERUNG DES **ENERGIEVERBRAUCHS** IN ALLEN UNTERNEHMENSPROZESSEN



VERBESSERUNG DER MÖGLICHKEITEN ZUM AUSTAUSCH VON **IDEEN** UND **BEWÄHRTEN VERFAHREN** MIT ALLEN **BETEILIGTEN**

Case IH ist Teil von CNH Industrial, einem der weltweit größten Investitionsgüterunternehmen. Das Unternehmen konzentriert sich konsequent auf seine Umweltverantwortung und ist seit neun Jahren führend im Dow Jones Sustainability Index.

INNERHALB DER CNH INDUSTRIAL-GRUPPE WURDEN:

- 91 % der Abfälle wiederverwertet
- 27,5 % des Wassers recycelt und
- 56 % der Elektrizität durch erneuerbare Quellen erzeugt.

Als weltweit führender Anbieter von Investitionsgütern tragen wir große Verantwortung. Das bedeutet, dass wir für alle unsere globalen Aktivitäten Verantwortung übernehmen müssen. Unsere Verantwortlichkeiten enden nicht am Werkstor. Wir haben große Anstrengungen unternommen, um in Bezug auf die globalen Fragen zur Nachhaltigkeit aktiv zu werden. Im Laufe der Jahre haben wir unsere Forschungs- und Entwicklungsarbeit vermehrt darauf ausgerichtet, in puncto Sicherheit und Umweltverträglichkeit immer

höhere Standards für unsere Produkte zu erreichen. Anstatt die Kunden nur eine Wahl zwischen niedrigen Betriebskosten und Ökoeffizienz zu lassen, sieht es unsere Strategie vor, Produkte anzubieten, die Ihnen beides bieten.

Dank innovativer Produkte und Lösungen, die sich umweltverträglich betreiben lassen, leistet Case IH einen wesentlichen Beitrag zur Bewältigung globaler Probleme wie dem Klimawandel. Unternehmen stehen heute vor komplexen und miteinander verbundenen Herausforderungen, die eine ständige Weiterentwicklung des Nachhaltigkeitsansatzes erfordern. Ein Szenario, von dem Case IH glaubt, dass es ein wichtiger Antrieb für eine langfristige Wertschöpfung aller Interessengruppen ist – das Kernziel unserer Marke.

Die Ingenieure bei Case IH haben es sich zur Aufgabe gemacht, Maschinen herzustellen, die nicht nur auf dem Land, sondern auch mit dem Land arbeiten.

TRIEBKRÄFTE FÜR NACHHALTIGES WACHSTUM

- Notwendigkeit, eine wachsende Bevölkerung zu ernähren
- Schutz des Bodens für zukünftige Generationen
- Anbieten von Lösungen für eine nachhaltige Landwirtschaft
- Sensibilisierte Öffentlichkeit
- Förderung des Engagements



MODELLE	STEIGER 420 / STEIGER 420 CVX	STEIGER 470 / STEIGER 470 CVX	STEIGER 500 / STEIGER 500 CVX
MOTOR			
Typ		FPT Cursor 13	
Anzahl Zylinder / Anzahl Turbolader		6 / Einstufiger Turbo	
Abgasstufe		Stufe V	
Inhalt (l)		12,9	
Abgasnachbehandlung		Hi-eSCR2 - Hoch-effiziente Selektive Katalytische Reduktion	
Nennleistung (ECE R120 2) [kW/PS]	313/426	350/476	373/507
Nennleistung (ECE R120 2) Leistungsmanagement [kW/PS]	345/469	386/525	410/558
Motornenndrehzahl (U/min)		2.100	
Höchstleistung (gem. ECE R120 2) [kW/PS]	343/467	380/517	403/548
Höchstleistung (ECE R120 2) Leistungsmanagement [kW/PS]	345/469	386/525	410/558
... bei Motordrehzahl (U/min)		1.900	
Max. Drehmoment (Nm bei 1400 U/min)	1.992	2.229	2.374
Drehmomentanstieg (%)	40	40	40
Diesel-/AdBlue-Tank (l)	1.230/159	1.230/159	1.230/250
FAHRWERK			
Typ		Reihenklulturen-Fahrwerk	Reihenklulturen-Fahrwerk
GETRIEBE			
Typ		16F/2R PowerDrive oder CVXDrive	
Powershuttle		Std.	
ACHSEN			
Achsantrieb und Zahnradanordnung		4 Planetenräder	Satz, 3 Planetenräder
Achsendurchmesser		5 Zoll – Geflanscht oder Schenkel	4,5 Zoll – Geflanscht oder Schenkel
Typ Achsen-Differentialsperre		Nasse Lamellenkupplung mit sep. Betätigung vorn/hinten	
ZAPFWELLE			
Typ		Motorzapfwelle in Getriebe integriert	
Drehzahloption		1.000	
Motordrehzahl (U/min)		1.800	
Endschaft-Typ		1 3/4-Zoll-Endschaft, 20 Keile	
HYDRAULIK			
Ausführung		Druck- und mengengesteuerte Verstellpumpe (PFC)	
Max. Pumpenvolumenstrom (l/min)	159	159	159
Optionale Pumpe max. Pumpendurchsatz High Flow/Twin Flow (l/min)	216/428	216/428	216/428
Systemdruck (bar)	210	210	210
Anz. Steuergeräte	4 / 6 / 8	4 / 6 / 8	4 / 6 / 8
Anz. Steuergeräte mit Dreipunkthubwerk	4/5	4/5	4/6
DREIPUNKTHUBWERK			
Durchgehende Hubkraft (kg), 610 mm hinter den Kugelaugen	8949	8949	8949
Kategorie	Kat. IV-N	Kat. IV-N	Kat. IV-N
HOCHLEISTUNGS-ZUGPENDEL			
Durchmesser des Kuppelbolzens, Kapazität (mm)	51	51	51
Max. zulässige Vertikallast (kg)	4.989	4.989	4.989
ZUGPENDEL KLASSE 5			
Durchmesser des Kuppelbolzens, Kapazität (mm)			
Max. zulässige Vertikallast (kg)			
GEWICHT			
Serienmäßiges Fahrzeuggewicht (kg)	18.600/19.350	18.600/19.350	18.600/19.350
Max. zulässiges Gesamtgewicht (kg)	22.450	22.450	22.450
ABMESSUNG ¹⁾			
Gesamtlänge (mm)	7.493	7.493	7.493
Gesamthöhe (mm)	3.937	3.937	3.937
Gesamtbreite (mm) ²⁾	2.549	2.549	2.549
RAUPENLAUFWERKE			
Antrieb	–	–	–
Spurweite Standard / Option (cm)	–	–	–

MODELLE	QUADTRAC 470 / QUADTRAC 470 CVX		QUADTRAC 500 / QUADTRAC 500 CVX		QUADTRAC 540 / QUADTRAC 540 CVX		QUADTRAC 580		QUADTRAC 620	
MOTOR										
Typ						FPT Cursor 13				
Anzahl Zylinder / Anzahl Turbolader	6 / Einstufiger Turbo					6 / Zweistufiger Turbo				
Abgasstufe						Stufe V				
Inhalt (l)						12,9				
Abgasnachbehandlung						Hi-eSCR - Hoch-effiziente Selektive Katalytische Reduktion				
Nennleistung (ECE R120 2) [kW/PS]	350/476		373/507		399/543		433/589		462/628	
Nennleistung (ECE R120 2) Leistungsmanagement [kW/PS]	386/558		410/558		451/613		476/647		509/692	
Motornennndrehzahl (U/min)						2.100				
Höchstleistung (gem. ECE R120 2) [kW/PS]]	380/517		403/548		440/598		463/630		492/669	
Höchstleistung (ECE R120 2) Leistungsmanagement [kW/PS]	386/525		410/558		451/613		476/647		509/692	
... bei Motordrehzahl (U/min)						1.900				
Max. Drehmoment (Nm bei 1400 U/min)	2.229		2.374		2.540		2.757		2.941	
Drehmomentanstieg (%)	40		40		40		40		40	
Diesel-/AdBlue-Tank (l)	1.230 (1.881) / 322		1.230 (1.881) / 322		1.230 (1.881) / 322		1.230 (1.881) / 322		1.230 (1.881) / 322	
FAHRWERK										
Typ	Quadtrac Fahrwerk									
GETRIEBE										
Typ	16F/2R PowerDrive oder CVXDrive						16F/2R PowerDrive			
Powershuttle	Std.									
ACHSEN										
Achsantrieb und Zahnradanordnung	Planetengetriebe & Untersetzungsgetriebe, 3 Planetenräder									
Achsendurchmesser	Geflanscht									
Typ Achsen-Differentialsperre	Nasse Lamellenkupplung mit sep. Betätigung vorn/hinten									
ZAPFWELLE										
Typ	Motorzapfwelle in Getriebe integriert									
Drehzahloption	1.000									
Motordrehzahl (U/min)	1.800									
Endschaft-Typ	1 3/4-Zoll-Endschaft, 20 Keile									
HYDRAULIK										
Ausführung	Druck- und mengengesteuerte Verstellpumpe (PFC)									
Max. Pumpen Volumenstrom (l/min)	159		159		159		159		159	
Optionale Pumpe max. Pumpendurchsatz High Flow/Twin Flow (l/min)	216/428		216/428		216/428		216/428		216/428	
Systemdruck (bar)	210		210		210		210		210	
Anz. Steuergeräte	4 / 6 / 8		4 / 6 / 8		4 / 6 / 8		4 / 6 / 8		4 / 6 / 8	
Anz. Steuergeräte mit Dreipunkthubwerk	4/6		4/6		4/6		4/6		4/6	
DREIPUNKTHUBWERK										
Durchgehende Hubkraft (kg), 610 mm hinter den Kugelaugen	9071									
Kategorie	Kat. IV-N		Kat. IV-N		Kat. IV-N		Kat. IV-N		Kat. IV-N	
HOCHLEISTUNGS-ZUGPENDEL										
Durchmesser des Kuppelbolzens, Kapazität (mm)	51		51		51		51		51	
Max. zulässige Vertikallast (kg)	4.989		4.989		4.989		4.989		4.989	
ZUGPENDEL KLASSE 5										
Durchmesser des Kuppelbolzens, Kapazität (mm)	70		70		70		70		70	
Max. zulässige Vertikallast (kg)	6.804		6.804		6.804		6.804		6.804	
GEWICHT										
Serienmäßiges Fahrzeuggewicht (kg)	23.415/24.165		23.415/24.165		23.870/24.620		24.270		24.270	
Max. zulässiges Gesamtgewicht (kg)	32.000		32.000		32.000		32.000		32.000	
ABMESSUNG ¹⁾										
Gesamtlänge (mm)	7.613		7.613		7.613		7.613		7.613	
Gesamthöhe (mm)	3.835		3.835		3.835		3.835		3.835	
Gesamtbreite (mm) ²⁾	2.997		2.997		2.997		2.997		2.997	
RAUPENLAUFWERKE										
Antrieb	4 unabhängige Raupenlaufwerke, kraftschlüssiger Antrieb									
Spurweite Standard / Option (cm)	76/91		76/91		76/91		76/91		76/91	

Gebührenfreie Rufnummer: 00 800 22 73 44 00

 Sicherheit kann nie schaden! Lesen Sie bitte vor allen Arbeiten mit Anbaugeräten und Werkzeugen die jeweilige Betriebsanleitung. Alle Maschinen vor dem Einsatz untersuchen und auf Funktionsmängel prüfen. Die Hinweise auf den Sicherheitsschildern am Produkt befolgen und alle vorgesehenen Sicherheitsvorrichtungen nutzen. Dieses Dokument wurde für den weltweiten Vertrieb veröffentlicht. Die Serien- und Wunschausstattung sowie die Verfügbarkeit einzelner Modelle sind vom jeweiligen Zielmarkt abhängig. Case IH behält sich das Recht vor, technische und konstruktive Änderungen an den Maschinen unangekündigt vorzunehmen, ohne dass daraus die Verpflichtung entsteht, dieselben Änderungen an bereits ausgelieferten Einheiten vornehmen zu müssen. Die Angaben, technischen Daten, Beschreibungen und Illustrationen in der vorliegenden Broschüre waren zum Zeitpunkt der Drucklegung aktuell, können sich jedoch unangekündigt ändern. Auf einigen Abbildungen sind eventuell Teile der Wunschausstattung dargestellt, oder es fehlen Teile der Serienausstattung. Case IH empfiehlt Schmierstoffe von **AKCELA**.

