

PRASA ROLUJĄCA PRO-BELT™

NAJWYŻSZA JAKOŚĆ NA OKRĄGŁO



Zróbmy to razem.

ZMIENNIKOMOROWA PRASA ZWIJAJĄCA PRO-BELT™

NAJWYŻSZA JAKOŚĆ NA OKRĄGŁO

Zupełnie nowa gama pras klasy premium New Holland Pro-Belt™ zapewnia wydajność i niezawodność, jakich oczekują profesjonalści i usługodawcy. Od najcięższych mokrych upraw na kiszonkę po masywne pokosy słomy: z modelami Pro-Belt 165 i 190 utworzysz solidne okrągłe bele o prostej krawędzi i zyskasz oczekiwaną wydajność, zarówno za sprawą cieszącego się uznaniem systemu SuperFeed™, jak i dzięki nowemu 25-nożowemu systemowi podawania CropCutter™ z rotorem o dużej średnicy.

Trwałe z założenia — ponad 150 000 uformowanych pel podczas testów polowych — prasy Pro-Belt sprawdziły się na całym świecie. Zupełnie nowe układy napędowe do dużych obciążeń, solidniejsza rama i przeprojektowana komora belowania przekładają się na dłuższy czas pracy bez przestojów i bele o najwyższym stopniu zgniotu.

Najnowsze rozwiązania w zakresie rolnictwa precyzyjnego, w tym również układy elektroniczne ISOBUS, cechuje prosty interfejs użytkownika, umożliwiający monitorowanie wszystkich funkcji prasy i szybką regulację podczas jazdy - możesz monitorować wilgotność pojedynczej beli oraz określić średnią wilgotność bel, aby móc podejmować szybkie decyzje w czasie rzeczywistym. Wzornictwo nowej generacji marki New Holland ze stylowymi bocznymi osłonami i opływowymi liniami nie tylko cieszy oko, lecz również symbolizuje przepływ masy roślinnej przez prasę.



PRODUKTYWNOŚĆ POD KAŻDYM WZGLĘDEM

Wysoka wydajność wynosząca nawet 30 t/godz.



WYDAJNOŚĆ POD KAŻDYM WZGLĘDEM

Wysoki stopień zgniotu sięgający 140 kg/m³ w przypadku słomy



WSZECHSTRONNOŚĆ POD KAŻDYM WZGLĘDEM

System cięcia CropCutter™ z zębami ustawiony w kształcie litery 'V' w połączeniu z 25 nożami zapewnia idealne cięcie materiału



WYTRZYMAŁOŚĆ POD KAŻDYM WZGLĘDEM

Uproszczona przekładnia główna TwinDrive™







PRZEPUSTOWOŚĆ POD KAŻDYM WZGLĘDEM



SKUTECZNE PODBIERANIE

Serię pras Pro-Belt™ wyposażono w podbieracz z pięcioma rzędami palców, w którym dodatkowo zwiększono do przodu kąt montażu, aby zapewnić jeszcze płynniejszy przepływ materiału do prasy. Podbieracz jest również wyposażony w sprzęgło odcinające do pracy ciężkich pokosach, które zabezpiecza przed przeciążeniami. W połączeniu z rolką asystującą, wymuszającą przepływ materiału roślinnego do rotora SuperFeed™ lub CropCutter™ zapewniony jest jednolity przepływ materiału przez cały czas i prasa osiąga maksymalną wydajność.

OPTYMALNY PRZEPŁYW MATERIAŁU ROŚLINNEGO

Masywna rolkowa osłona przeciwwiatrowa wstępnie zgniata pokos bez zbijania go w grudy i zapewnia efektywne działanie palców podbieracza. Jej napęd zapewnia przepływający materiał roślinny i można ją regulować pod kątem warunków polowych; ciągły obrót rolki zapewnia płynny i równomierny przepływ materiału roślinnego przez cały podbieracz, co przekłada się na niezrównaną wydajność.

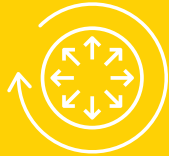
Z DROGI NA POLE W OKAMGNIENIU

Koła podporowe pozwalają szybko przestawić prasę Pro-Belt z trybu transportowego na tryb polowy - wystarczy tylko obrócić je we właściwe położenie. Bez użycia narzędzi. Bez demontażu. Zero stresu. A ponadto, w trakcie używania, koła podporowe ułatwiają wykonywanie wąskich skrętów na uwrociu i zapobiegają mającemu negatywny wpływ na wydajność szorowaniu prasy po glebie.

MNIEJSZA POWIERZCHNIA KONTAKTU Z GLEBĄ NA POLU

Prasę Pro-Belt można wyposażyć w różne opony, między innymi opcjonalne ogumienie 620/40-22.5, zapewniające bardzo szeroki ślad w celu zmniejszenia ugniatania gleby, co korzystnie przekłada się na ponowny wzrost roślin, jeśli przewiduje się kolejne zbiory kisonki w sezonie.





WYDAJNOŚĆ POD KAŻDYM WZGLĘDEM

WIĘKSZY I MOCNY ROTOR

Rotor o dużej średnicy równej 520 mm jest większy od 65 mm niż w prasach Roll-Belt; układ zębów podających w kształcie litery „V” zapewnia równomierne podawanie na całej szerokości. Ponieważ prasy Pro-Belt są przeznaczone do wykonywania ciężkich prac, ich rotor waży dwukrotnie więcej niż w prasach Roll-Belt, dzięki czemu przy pracy w szybkim tempie wyrównuje podawany pokos materiału roślinnego i utrzymuje wydajność prasy.

AUTOMATYCZNA UCHYLNA PODŁOGA ACTIVEDROP™

Automatyczna uchylna podłoga ActiveDrop™ wykrywa, gdy przepływ masy przekracza możliwości rotora i automatycznie obniża podłogę, by uniknąć ewentualnych zatorów. Pozwala to utrzymać ciągłość belowania i unikać postojów.



DOSKONAŁE I WYSOKO EFEKTYWNE PODAWANIE MATERIAŁU PRZEZ ROTOR

Wszystkie prasy Pro-Belt posiadają jako wyposażenie standardowe renomowany rotor SuperFeed™. Jako opcja jest oferowany system CropCutter™ z 13 nożami do cięcia roślin na średnią długość lub 25 nożami, który pozwala osiągnąć mniejszą długość cięcia. Do każdego noża jest przyporządkowana para zębów rotora, co zapewnia kontrolę nad procesem cięcia i pozwala osiągnąć jego najwyższą wydajność. W modelach z systemem CropCutter™ z 25 nożami można wybierać pomiędzy stosowaniem 25, 12 lub 13 noży. Ponadto jako opcja jest oferowany zestaw noży z hartowanym ostrzem o dłuższej żywotności.







JAKOŚĆ POD KAŻDYM WZGLĘDEM

ZAPROJEKTOWANE POD KĄTEM EFEKTYWNEGO BELOWANIA

Prasy marki New Holland cieszą się na całym świecie zasłużoną opinią jako maszyny formujące bele o idealnym kształcie - prasy Pro-Belt potwierdzają tę regułę. Nowo opracowaną komorę prasy cechuje prosta konstrukcja z mniejszą liczbą części. Ubijające rolki formujące zostały usunięte; mniejsza liczba rolek i cztery pasy bezszwowe cechują większą niezawodność i mniejsze nakłady na konserwację.

TWARDY RDZEŃ BELI

Nieruchome rolki zapewniają wymuszone rozpoczęcie obracania materiału, co w połączeniu z kątem natarcia pasa pozwala na szybsze formowanie bardziej twardego rdzenia i uzyskanie większego stopnia zgniotu beli. Zmienna komora pozwala na regulację średnicy formowanej beli skokowo co 5 cm w zakresie od 90 do 165 lub 190 cm, co zwiększa elastyczność belowania.

INTUICYJNA OBSŁUGA SYSTEMU REGULACJI STOPNIA ZGNIOTU

Intuicyjny w obsłudze system regulacji stopnia zgniotu z kabiny umożliwi dostosowanie się do stanu uprawy roślinnej i wymagań związanych z wykończeniem beli w trakcie jazdy. Operator może regulować stopień zgniotu beli skokowo co 10 barów na monitorze w kabinie. Bieżący stopień zgniotu beli jest wyświetlany na monitorze, a operator może ustawić inne wartości stopnia zgniotu dla rdzenia i zewnętrznych warstw beli. Rdzeń beli o mniejszym stopniu zgniotu idealnie się sprawdza w przypadku bel siana wymagających oddychania lub przeznaczonych na paszę. Gęsty rdzeń beli jest idealny w przypadku intensywnych prac przeładunkowo-transportowych.



WYDAJNY NAPĘD PASÓW

Podwójny napęd pasów oznacza, że napęd jest przenoszony na pasy za pomocą dwóch rolek, co zdecydowanie poprawia przenoszenie mocy i zwiększa wydajność w każdych warunkach belowania.

NAJNOWSZY SYSTEM OWIJANIA BELI

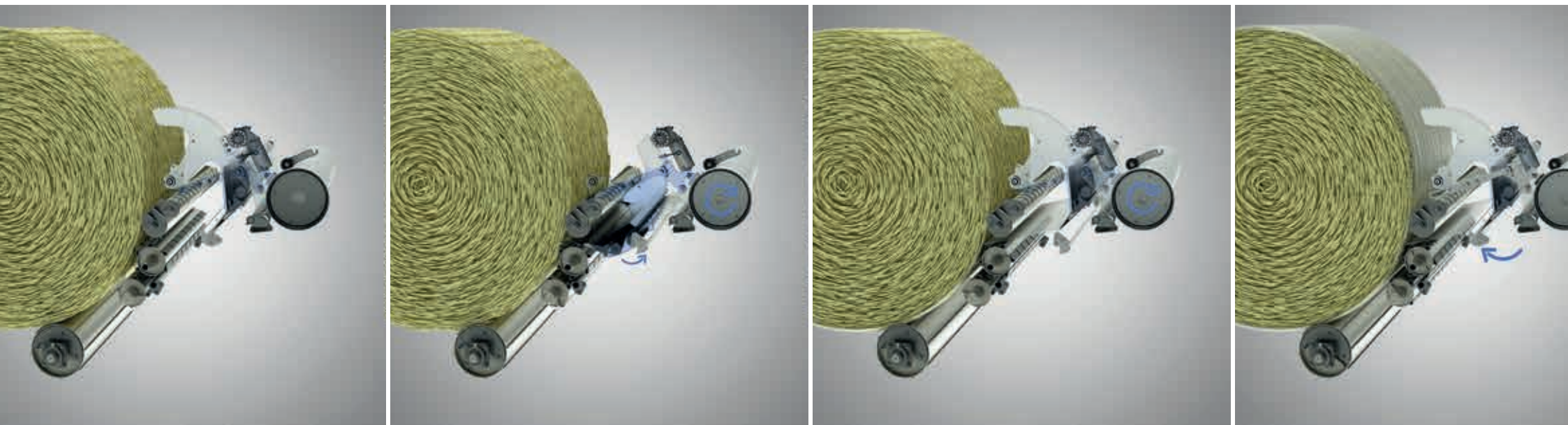
Najnowszy system podawania siatki typu „kaczy dziób” znajduje się bliżej beli, co przyspiesza proces owijania. Rozprowadzające siatkę rolki zapewniają równomierne pokrycie siatką całej beli; ponadto siatka jest umieszczona wewnątrz komory prasy tuż obok beli, co pozwala osiągnąć większą precyzję owijania. Ilość podawanej siatki regulują czujniki. Ten prosty niezawodny system jest gwarantem równomiernego naprężenia siatki i mocnego owijania beli.

AŻ PO SAM BRZEG

Renomowany system EdgeWrap™ zapewnia owinięcie siatką również krawędzi beli, tworząc czasami na jej krawędziach rodzaj zakładki, która chroni belę i pozwala jej zachować pierwotny kształt. Jest to idealne rozwiązanie przy przeładunku i transporcie bel.

WYDAJNA PRACA PRZEZ CAŁY DZIEŃ

Dodatkową rolę siatki można umieścić w schowku z przodu i pod boczną osłoną prasy, dzięki czemu użytkownik ma wystarczającą ilość siatki na cały dzień pracy na polu.





INTELIGENCJA POD KAŻDYM WZGLĘDEM

INTUICYJNE STEROWANIE PRASĄ

System monitorowania prasy Pro-Belt™ można dostosować do własnych potrzeb, wybierając albo standardową kompatybilność z magistralą ISOBUS albo opcjonalny kolorowy monitor z ekranem dotykowym IntelliView™ IV który jest dobrze znany użytkownikom innych maszyn marki New Holland. Oba systemy wykorzystują ten sam układ i taką samą grafikę jak stosowane w prasach BigBaler High Density, co ułatwia użytkowanie maszyn firmom wykonywającym usługę belowania.

TECHNOLOGIA INTELLIBALE™

Zwiększająca wydajność technologia IntelliBale™ pozwala prasie Pro-Belt komunikować się z ciągnikiem. Spowoduje on zatrzymanie ciągnika po osiągnięciu ustawionej średnicy beli; owijanie beli siatką rozpoczyna się automatycznie i podniesiona zostaje tylna kłapa. Czujnik w pochylni beli monitoruje cały proces i zamyka kłapę tylną po wyładunku beli z prasy, a operator otrzymuje sygnał informujący, że może kontynuować jazdę.

MONITOROWANIE WILGOTNOŚCI W CZASIE RZECZYWISTYM

Opcjonalny system pomiaru wilgotności używa dwóch tarcz umieszczonych po obu stronach komory prasy do pomiaru wilgotności bel w czasie rzeczywistym. Pomiary są wykonywane co 10 milisekund, a średnia z obu czujników jest przesyłana w czasie rzeczywistym do kabiny co sekundę. Operator może ustawić dolną i górną wartość graniczną wilgotności; przy przekroczeniu ustawionego zakresu można zatrzymać proces belowania, aby utrzymać wysoką jakość.

WSPOMAGANIE WYPEŁNIENIA BELI

Umieszczone na obu skrajnych pasach czujniki stopnia wypełnienia beli pozwalają nieustannie monitorować poziom wypełnienia. Informacje wyświetlane na monitorze w kabinie pozwalają operatorowi dopasować sposób jazdy, by tworzyć jednolite bele o foremnym kształcie.



MYNEWHOLLAND

PROSTE USTAWIENIA BELOWANIA

Nowy układ ekranu umożliwia szybkie i proste wprowadzanie ustawień belowania odpowiedni do stanu uprawy roślinnej i zastosowania bel. Na jednym ekranie operator może ustawić liczbę owinięć siatką, średnicę beli, zewnętrzną gęstość beli, gęstość rdzenia beli.

APLIKACJA MYNEW HOLLAND™

MyNew Holland™ to główna brama do cyfrowego świata marki New Holland. Daje właścicielom i użytkownikom możliwość obserwowania i zarządzania flotami maszyn online. Służy również jako biblioteka, w której zgromadzonych jest wiele informacji o maszynach takich jak instrukcje obsługi i filmy instruktażowe.





WYTRZYMAŁOŚĆ POD KAŻDYM WZGLĘDEM





PRZEKŁADANIA GŁÓWNA TWINDRIVE™

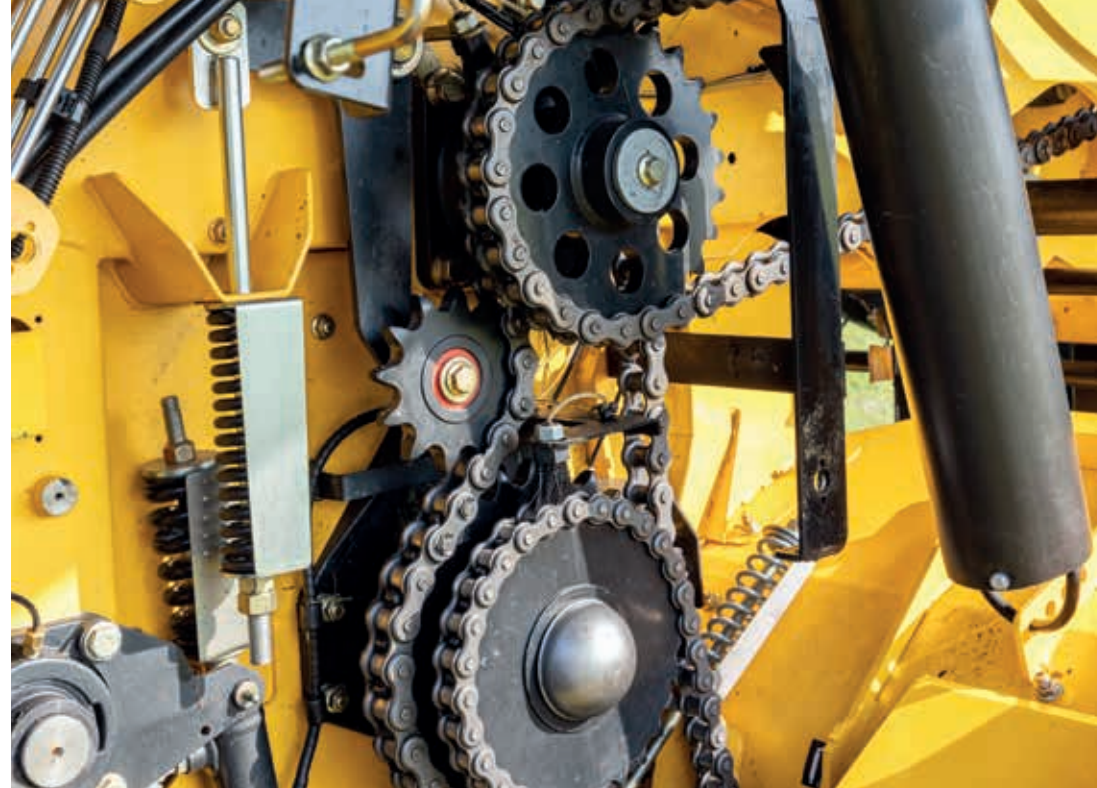
Przekładnia główna TwinDrive™ zapewnia równomierny rozkład obciążenia i tym samym płynną i w większym stopniu niezawodną pracę - przenosi ona moc z WOM na prawą i lewą stronę prasy bez użycia napędzanej rolki do przenoszenia napędu na drugą stronę prasy.

NAPĘDY O ZWIĘKSZONEJ WYTRZYMAŁOŚCI

Prasy Pro-Belt posiadają na wyposażeniu większe wzmocnione łożyska, większe koła zębate i większe rolki napędowe, którym prasy zawdzięczają swoją wytrzymałą konstrukcję. Tylko cztery wzmocnione łańcuchy napędowe zapewniają efektywne przenoszenie mocy i zwiększają niezawodność działania.

OPRACOWANA Z UWZGLĘDNIENIEM POTRZEB SERWISOWYCH

Prasę Pro-Belt opracowano z myślą o jak najmniejszych potrzebach serwisowania — przecież każdy chce spędzić mniej czasu na belowaniu, by mieć go więcej na inne działania! Takie elementy jak minimalna liczba codziennych punktów smarowania, standardowy automatyczny układ oliwienia łańcuchów, szeroko otwierane boczne osłony ułatwiają skuteczną konserwację i ograniczają rutynowe prace konserwacyjne do minimum. Opcjonalny automatyczny układ smarowania łożysk oraz światła serwisowe LED pod osłonami stanowią uzupełnienie pakietu.





WSPARCIE POD KAŻDYM WZGLĘDEM



Poczucie pełnego bezpieczeństwa: naszym celem jest zapewnienie usług wsparcia w celu uzyskania maksymalnej rentowności maszyny i satysfakcji klienta. Oferujemy naprawy, części i konserwację zapewniające odpowiednią wydajność oraz rozwiązania dopasowane do wymagań klientów.



Usługę Top Service opracowano w celu zapewnienia najwyższego poziomu obsługi przez cały rok wszystkim klientom, zarówno nowym, którzy chcą wiedzieć więcej o marce New Holland i jej ofercie produktów, jak i dotychczasowym, którzy chcą podzielić się swoimi doświadczeniami. Dzwonimy także do naszych klientów, aby sprawdzić poziom zadowolenia z naszych usług i stale wprowadzać ulepszenia.





Gwarancja dostępności maszyny to program przedłużonej gwarancji marki New Holland o tych samych warunkach co gwarancja podstawowa. Maksymalna kontrola kosztów eksploatacji, maksymalne wydłużenie czasu pracy, naprawy wykonywane przez autoryzowanych dealerów marki New Holland z wykorzystaniem oryginalnych części New Holland i wyższa wartość odsprzedaży maszyny to najważniejsze korzyści. Skontaktuj się z dealerem, aby uzyskać więcej informacji i dopasowaną ofertę gwarancji dostępności maszyny*.

* Zapoznaj się ze szczegółowym regulaminem gwarancji dostępności maszyny dostępnym u dealera



Priorytetowe wsparcie dla zakresie maszyn marki New Holland. Specjalny zespół działa przez całą dobę i obsługuje zgłoszenia, które można przekazać poprzez aplikację MyNew Holland™ oraz korzystając z bezpłatnego numeru usługi Top Service. New Holland i sieć dealerów dołożą wszelkich starań, aby zapewnić wsparcie i wykorzystają wszystkie możliwości w celu przywrócenia działania sprzętu klienta, a zgłoszenie będzie monitorowane, aż do całkowitej naprawy maszyny. Zespół korzysta z procesu Priority Parts i współpracuje ze specjalnym zespołem serwisowym w celu szybkiego rozwiązania problemu. Zespół serwisowy umożliwia usunięcie 80% awarii w mniej niż 48 godzin – to nasze zobowiązanie wobec klientów!



Typ		SuperFeed™	CropCutter™	SuperFeed™	CropCutter™
Wymiary beli					
Średnica min./maks.	(cm)		90 / 165		90 / 190
Szerokość	(cm)		120		120
Wymogi dotyczące ciągnika					
Minimalna moc WOM	(kW/KM)	74/100		74/100	
Prędkość WOM	(obr/min)		1000		1000
Wymagana liczba zaworów hydraulicznych zewnętrznych			2		2
Napęd główny					
Dzielona przekładnia główna TwinDrive™					
Zabezpieczenie					Sprzęgło oddinające
Elastyczna regulacja zaczepu: góra/dół			●		●
Podbieracz MaxiSweep™					
Standardowa szerokość robocza Standard / Opcja	(m)		2,3		2,3
Podbieracz z pięcioma rzędami palców na gumowych podstawach			●		●
Rolkowa osłona przeciwwiatrowa			●		●
Rolka asystująca			○		○
Kopowanie terenu					Podwójna, regulowana sprężyna
Hydrauliczny podnośnik podbieracza			●		●
Zabezpieczenie podbieracza					Sprzęgło oddinające
Koła podporowe podbieracza składane bez narzędzi			●		●
Samonastawne koła podporowe podbieracza składane bez narzędzi			○		○
Koła podporowe (15/6.00 - 6)			●		●
System podawania					
Szerokość rotora: 520 mm, układ zębów w kształcie litery „V”					
Uchylna podłoga ActiveDrop™			●		●
System SuperFeed™		●		●	
System CropCutter™			●		●
Liczba noży			13 / 25		13 / 25
Teoretyczna długość cięcia	(mm)		83 / 41		83 / 41
Włączenie noży - wysuwanie/wsuwanie			Hydrauliczne		Hydrauliczne
Zabezpieczenie noży			Hydrauliczne		Hydrauliczne
Formowanie beli					
Technologia Roll-Belt™ (zestaw rolek i pasów)					
Typ					2
Roleki formujące					Cztery bezszwowe o szerokości 273 mm
Pasy					
Podwójny napęd pasów			●		●
Wskaźniki kształtu beli			●		●
System owijania siatki			„Kaczy dziób”		„Kaczy dziób”
Tylko zasobnik siatki			2 ●		2 ●
Pokrywanie siatki			EdgeWrap™		EdgeWrap™
System regulacji stopnia zgniotu					
System podwójnej gęstości			●		●
Kontrola stopnia zgniotu					Za pomocą monitora w kabinie ciągnika
Elektroniczny system sterowania					
Złącze ISO 11783			●		●
Monitor IntelliView™ IV			○		○
System IntelliBale™			○		○
Czujnik do pomiaru wilgotności			○		○
Elektroniczny wyłącznik bezpieczeństwa			●		●
Hamulce					
Pneumatyczne			●		●
Maks. szybkość jazdy			50 km/h		50 km/h
Wyrzutnia beli			●		●
Wymiary prasy					
Długość	(m)		4,87		5,12
Szerokość z oponami 500/55-20	(m)		2,74		2,74
Szerokość z oponami 620/40-22.5	(m)		2,91		2,91

● Wyposażenie standardowe ○ Wyposażenie opcjonalne – Wyposażenie niedostępne



www.newholland.pl



Dane zawarte w niniejszej broszurze są przybliżone. Modele tutaj opisane mogą być modyfikowane przez producenta bez powiadomienia. Rysunki i zdjęcia mogą dotyczyć wyposażenia opcjonalnego lub niedostępnego w danym kraju. Dalsze informacje można uzyskać w naszej sieci sprzedaży. Wydawca: New Holland Brand Communications. BTS Adv. – 02/23 – (Turyn) – Wydrukowano w Polsce – 223000/POL