BIGBALER HIGH DENSITY

EFICIENCIA TOTAL



NEW HOLLAND

BIGBALER HIGH DENSITY

EFICIENCIA TOTAL

New Holland lleva más de treinta años convirtiendo sus grandes empacadoras cuadradas en auténticos 'gigantes' del empacado. Desde que sus primeras empacadoras gigantes salieron de la cadena de producción en 1987, más de 30.000 unidades han trabajado en campos de todo el mundo.

En la actualidad, todas las empacadoras BigBaler se fabrican en Zedelgem (Bélgica), en el Centro de Excelencia de maquinaria de recolección de New Holland, donde son diseñadas, fabricadas, probadas y enviadas al resto del mundo.

En su incesante búsqueda de la excelencia en el empacado, New Holland ha escuchado a sus clientes y ha respondido a las tendencias del sector con un nuevo avance revolucionario en la tecnología del empacado que le abre las puertas del segmento de alta densidad. La empacadora BigBaler 1290 High Density produce pacas hasta un 22% más densas que las empacadoras convencionales estándar, con un aumento de la eficiencia en la logística y el transporte que la vuelve idónea para los contratistas profesionales y los comerciantes de pacas.



LOS PREMIOS RECIBIDOS EN TODO EL MUNDO SUBRAYAN EL DISEÑO INNOVADOR DE LA EMPACADORA Y SU ALTO VALOR PARA EL CLIENTE



EL ENCUENTRO ENTRE LA ESTÉTICA Y EL RENDIMIENTO



LA FUTURA ESTÉTICA DEL EMPACADO

La BigBaler 1290 High Density presenta el diseño estilístico de última generación de New Holland, caracterizado por unas líneas fluidas pero agresivas que transmiten una sensación de grandísima eficiencia. Sin embargo, el estilo no le hace sombra a la funcionalidad, como demuestran las protecciones frontal y laterales de amplia apertura que facilitan el acceso y el mantenimiento.







EXTRAORDINARIA VISIBILIDAD DEL PICK-UP

Gracias al perfil corto y estrecho de la lanza de tiro y el color amarillo no reflectante de la empacadora, el operador disfruta de una visibilidad excelente del pick-up durante el empacado.

GRAN DENSIDAD DE EMPACADO

La BigBaler HD no solo aporta un 22% más de densidad respecto a las empacadoras gigantes habituales y un 15% más respecto a las BigBaler Plus, también aporta más productividad que incluso la serie BigBaler Plus. En cierta parte, esto se debe al pick-up con cinco barras de púas, que aumenta la velocidad de alimentación del producto.

CONTROL CENTRALIZADO

Si en una larga jornada de empacado hasta los pequeños detalles pueden marcar la diferencia, ¡imagínese cómo incidirán en ella las funciones importantes! La interfaz de usuario del IntelliView™ IV o IntelliView™ IV Plus se ha diseñado teniendo en cuenta las opiniones de los agricultores y contratistas, para que los operadores puedan controlar las funciones principales desde la pantalla, incluyendo botones de «acción» específicos de acceso directo, que se pueden utilizar para controlar características como la densidad de la paca, la longitud de las pacas y el accionamiento de la toma de fuerza de una manera sencilla.

AUTOMATIZACIÓN QUE INCREMENTA LA PRODUCTIVIDAD

La BigBaler 1290 High Density ofrece una serie de funciones automatizadas para mejorar la productividad:

- La tecnología IntelliCruise™ es la entrada a las funciones de asistente de la empacadora. A partir de diferentes datos como el tiempo de llenado de la precámara, la carga del pistón, etc., el operador puede utilizar el modo de control de carga para obtener la máxima capacidad o el modo de control de placas para obtener el número deseado de placas por paca.
- La nueva función IntelliSense™ es una función de automatización avanzada que abre un nuevo capítulo en el proceso de empacado. Basada en un sensor LiDAR con fijación delantera y pionero en el sector, el control de la dirección y de la velocidad se realizan automáticamente. El sistema IntelliSense™ se puede emplear también con tractores de otras marcas que tengan activa la función ISOBUS TIM (gestión del apero del tractor).
- Gracias al sistema SmartFill™ II con sensores de célula de carga en el pistón, se obtiene un llenado uniforme en ambos lados de la cámara de empacado. Alivia las tareas del operador, aumenta la calidad y la productividad y mejora la forma de la paca.

PREPÁRESE PARA UN EMPACADO ROBUSTO

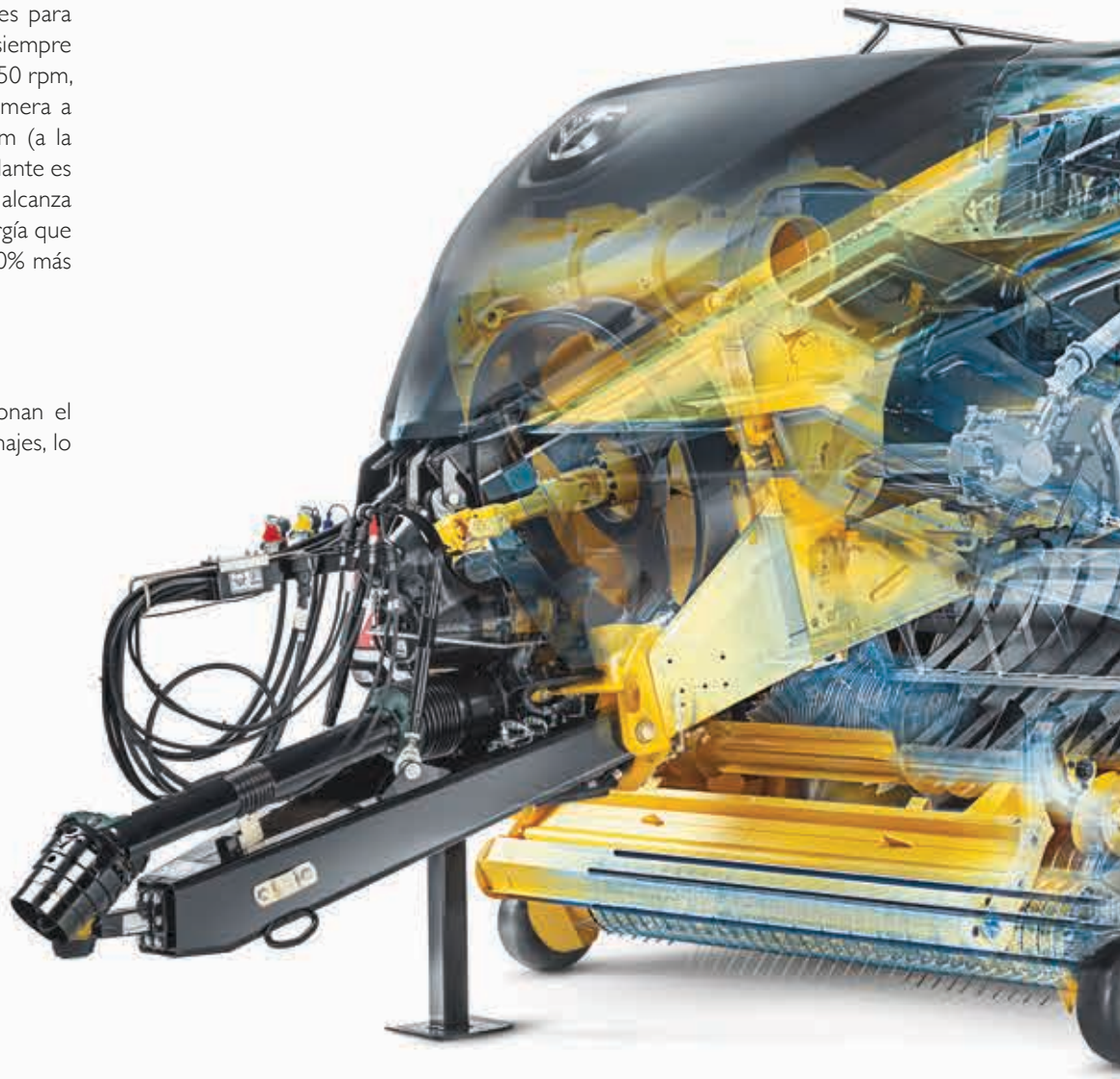
ALCANCE RÁPIDAMENTE LA VELOCIDAD DE EMPACADO

La premiada caja de engranajes SmartShift™ incluye tecnología de arranque de dos velocidades para ofrecer mayor suavidad aún al accionar la empacadora, de forma que la transmisión del tractor siempre esté protegida durante esta operación. ¿Cómo funciona? Una vez que la toma de fuerza alcanza 850 rpm, la función de arranque progresivo acciona la empacadora y cambia automáticamente de la primera a la segunda velocidad, acelerando hasta poner el volante a una velocidad máxima de 1.440 rpm (a la máxima velocidad de la TDF del tractor), uno de los valores más altos del segmento. Además, el volante es notablemente más pesado que en los modelos BigBaler Plus y mide un 16% más de diámetro, que alcanza los 1.080 mm. Sin embargo, el tamaño del volante no lo es todo, porque lo que importa es la energía que genera. Multiplicando el aumento de velocidad por el incremento de tamaño, obtenemos un 230% más de energía que en los modelos BigBaler Plus.

HECHA PARA DURAR

La caja de engranajes principal Super Duty cuenta con dos engranajes conductores que accionan el engranaje de salida principal. Esto significa que existe mayor superficie de contacto entre engranajes, lo que aumenta su duración y distribuye las cargas de potencia de forma más equilibrada.









BASTIDOR REFORZADO

Se ha diseñado un robusto bastidor completamente nuevo para hacer frente a las cargas que el aumento de densidad genera en estas empacadoras. La caja de engranajes principal se monta en la traviesa superior para reducir la acumulación de producto debajo de ella y mejorar su durabilidad. Además, la barra de tiro no forma parte del bastidor principal, lo que facilita su ajuste en altura mediante las barras correspondientes: se trata de una solución perfecta cuando se trabaja con varios tractores diferentes. En los costados y el suelo de la cámara de compresión se instalan placas antidesgaste de serie para prolongar la vida útil de estos componentes en condiciones de máxima abrasión.



IMPRESIONANTE POTENCIA DEL PISTÓN

El pistón tiene un papel fundamental en la densidad de una paca. Por eso, la BigBaler 1290 High Density cuenta con un diseño especial del émbolo, que ofrece resultados impresionantes. Realiza una carrera de 748 mm y al mismo tiempo ejerce una fuerza enorme, hasta un 58% más que los modelos Plus, para crear pacas aún más densas.

RECOLECCIÓN DEL PRODUCTO A GRAN VELOCIDAD







PRODUCTIVIDAD Y DURABILIDAD MEJORADAS

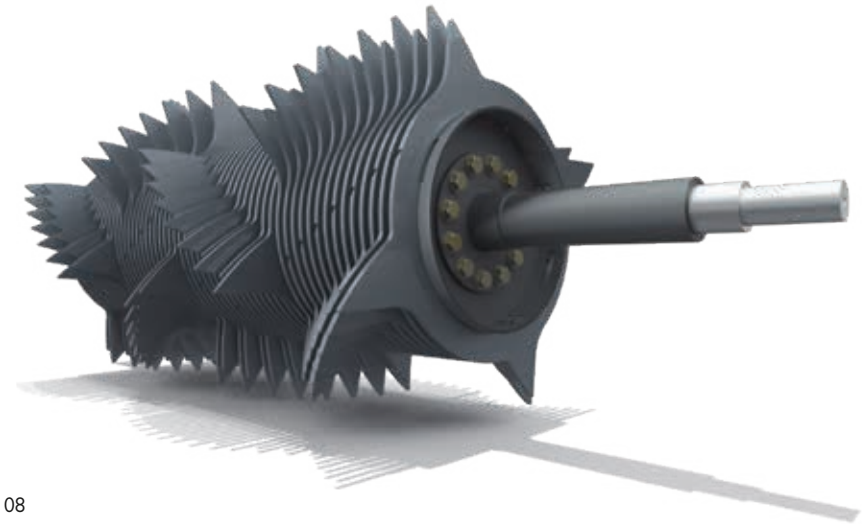
Las resistentes púas con material polimérico contribuyen al flujo uniforme del producto e incrementan la vida útil de las púas del pick-up, lo que mejora la productividad diaria y reduce la necesidad de mantenimiento. Además, cuando se trabaja en terrenos muy difíciles, pueden instalarse ruedas del pick-up reforzadas para aumentar la durabilidad.

PICK-UP EFICIENTE

La BigBaler 1290 High Density está equipada con un pick-up MaxiSweep™ de 2,35 m y cinco barras de púas, perfecto para las hileras de más anchura en las que recolectan las actuales cosechadoras de gran capacidad. El pick-up garantiza prestaciones mejoradas al trabajar a altas velocidades y mayor rendimiento gracias a la incorporación de una quinta fila de púas.

MODELO PACKER DE ALTA CAPACIDAD

Los modelos Packer de alta capacidad cuentan con 3 horquillas, cada una con 3 púas. Fabricadas con componentes de alta resistencia, aseguran una gran durabilidad en empacadoras de alto rendimiento. Además, el embrague de protección de sobrecargas en estas empacadoras está ajustado un 25% más alto que en las BigBaler Plus con este alimentador.



SISTEMA DE ROTOR PICADOR DE 29 CUCHILLAS DE ALTA EFICIENCIA

El sistema de alimentación CropCutter™ está disponible con 15 cuchillas para un corte medio o 29 cuchillas para un corte fino. Cada cuchilla tiene un muelle de protección y dos púas en el rotor que garantizan una acción de corte controlada y con alto rendimiento. Un rotor con púas antidesgaste está disponible para aumentar su vida útil. La durabilidad se ha mejorado aún más al duplicar el grosor de los dientes exteriores, hasta el 50%.

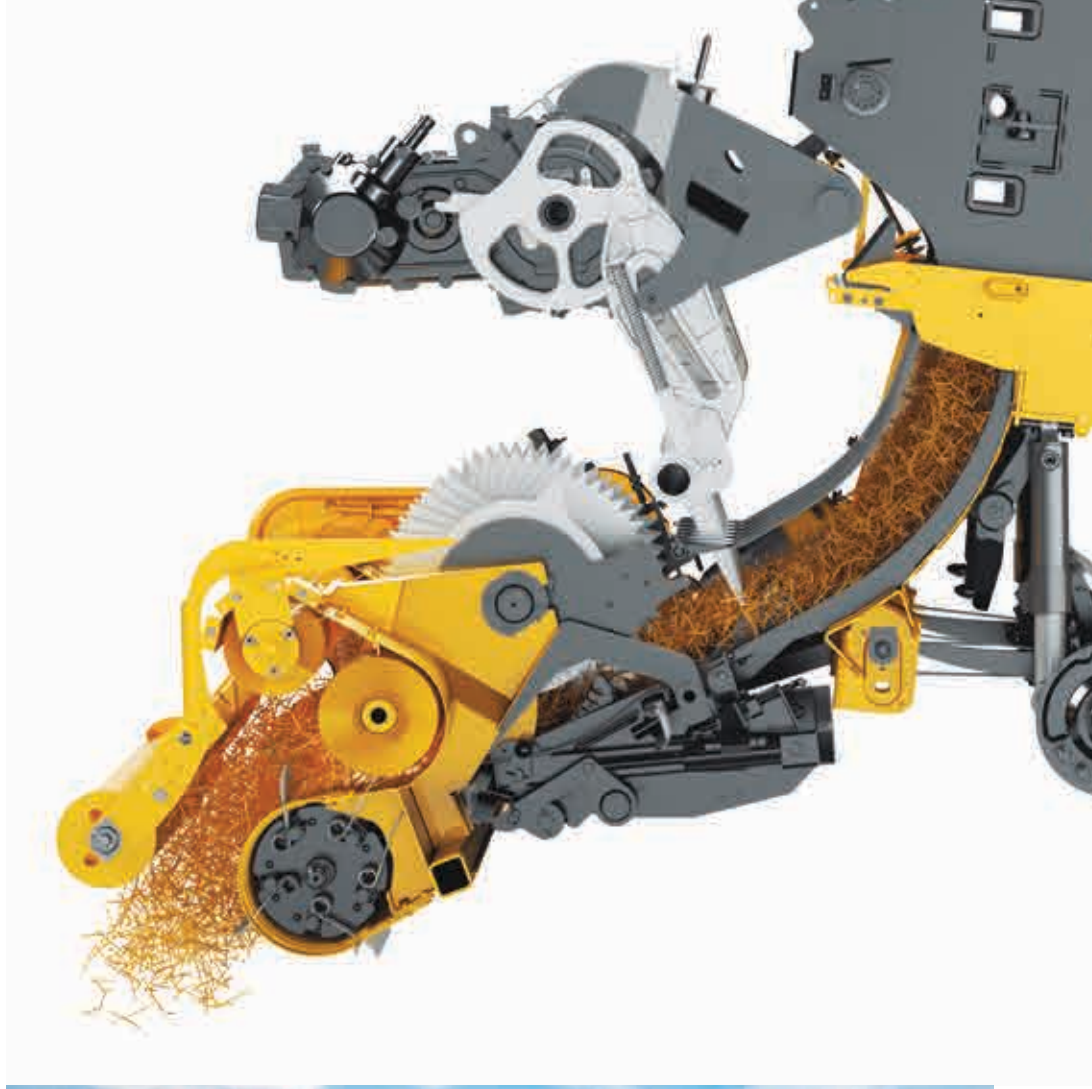
CÁMARA DE PRECOMPRESIÓN PARA OBTENER PLACAS UNIFORMES

La BigBaler 1290 High Density cuenta con la tecnología que ofrece la cámara de precompresión ajustable, desarrollada para incrementar la densidad de las pacas. El producto se introduce en la cámara, donde permanece hasta alcanzar la densidad correcta. Para proporcionar una densidad aún mayor y más uniforme, se han aportado mejoras a los dedos de control en términos de estructura y de movimiento. El nuevo sistema reforzado de retenedores del cultivo hace frente al enorme rendimiento de la empacadora.

ANILLO DE DENSIDAD REFORZADO

Otra auténtica revolución tecnológica para conseguir una densidad líder en el sector de la BigBaler 1290 High Density, es el anillo de densidad montado en la parte trasera.

Esta solución, exclusiva en el sector, utiliza tres cilindros de doble efecto montados en la parte superior y dos cilindros de doble efecto a cada lado para crear un anillo de presión que abre y cierra las puertas de la cámara de empacado con gran precisión. El sistema también dispone de cierre rápido de las puertas para poder reanudar el empacado sin pérdidas de tiempo.



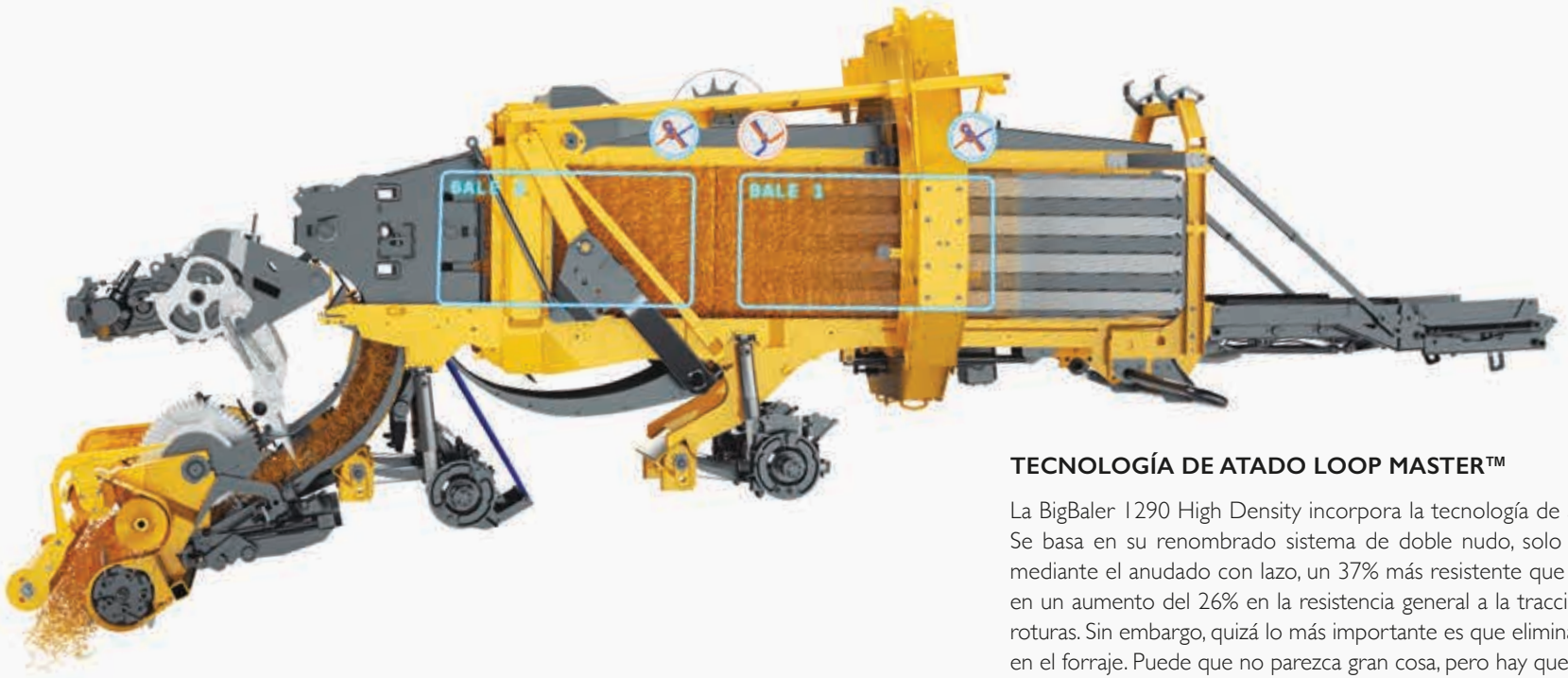
LA CÁMARA DE EMPACADO MÁS LARGA

Con sus 4,05 metros de longitud, la cámara de empacado de la BigBaler 1290 High Density es la más larga del segmento. De esta forma, garantiza una productividad uniforme por lo que respecta a la densidad y la forma de la paca durante toda la jornada de trabajo, incluso cuando la temperatura ambiente es muy alta.



TECNOLOGÍA DE ATADO EXCLUSIVA Y PATENTADA





TECNOLOGÍA DE ATADO LOOP MASTER™

La BigBaler 1290 High Density incorpora la tecnología de atado Loop Master™ de New Holland. Se basa en su renombrado sistema de doble nudo, solo que ahora el segundo nudo se realiza mediante el anudado con lazo, un 37% más resistente que los nudos tradicionales. Esto se traduce en un aumento del 26% en la resistencia general a la tracción, con la consiguiente reducción de las roturas. Sin embargo, quizá lo más importante es que elimina los restos de cuerda, que ya no acaban en el forraje. Puede que no parezca gran cosa, pero hay que tener en cuenta que en una temporada de 10 000 pacas se evita tirar al campo más de seis kilómetros o 46 kg de restos de cordel.



ARMARIOS DE CUERDA MUY AMPLIOS

Los armarios de cuerda extragrandes y abatibles hidráulicamente, han sido diseñados con una capacidad máxima de 36 rollos XL. Es posible conectar los 36 rollos XL al mismo tiempo para ofrecer hasta un 65% más de autonomía y empacar hasta 1400 pacas sin necesidad de reponer la cuerda.



CARGA AÚN MÁS FÁCIL

Para facilitar la carga y unión de los diferentes ovillos de cuerda, los ejes con suspensión hidráulica se pueden bajar desde el monitor IntelliView™ o presionando uno de los pulsadores de la parte trasera de la empacadora, quedando los armarios de cuerda más próximos al suelo y facilitando el trabajo de llenado y unión de ovillos

DESLIZARSE SOBRE EL CAMPO

NEUMÁTICOS MÁS GRANDES

Para contribuir a reducir la compactación del suelo, en la BigBaler 1290 High Density se pueden montar neumáticos de mayor diámetro (hasta 1,4 m de altura). Hay dos tamaños de rueda entre los que elegir y ambos respetan el límite de 3 m de anchura de transporte por carretera. Están disponibles los neumáticos 600/50R22.5 y 600/55R26.5, que reducen notablemente la compactación del suelo.



La anchura de transporte es de 3 m
con ruedas estándar











EJES DIRECCIONALES

El eje en tándem Auto-Steer mejora las prestaciones de giro y reduce los daños al suelo. Además, se ha aumentado la distancia entre ejes de la empacadora con el fin de ofrecer el mejor ángulo de giro de la categoría para realizar giros en cabecera más cerrados, facilitar el transporte por carretera y mejorar el acceso para el mantenimiento. La dirección se bloqueará automáticamente al dar marcha atrás o al circular por carretera a una velocidad superior a la establecida. Esto aumenta la seguridad y la comodidad del operador.

SUSPENSIÓN EFICIENTE

El exclusivo sistema de suspensión hidráulica mejora el seguimiento del terreno y garantiza una perfecta distribución del peso en las cuatro ruedas. Al circular por terrenos irregulares, cuando sube la rueda delantera, baja la trasera. De esta forma, no solo se mejora la adaptación al terreno sino que se reduce el desgaste de los neumáticos.

AJUSTE DE LA ALTURA DE LA EMPACADORA

La altura de la empacadora al suelo puede regularse desde el monitor de la cabina o presionando un pulsador de la parte trasera de la empacadora. El sistema permite el ajuste de altura en 7 posiciones, con un recorrido de 27 cm:

- Totalmente arriba: máximo despeje del suelo para tareas de mantenimiento y acceso a las agujas
- Cinco posiciones de trabajo: para adaptarse a todas las condiciones de trabajo
- Totalmente bajada: para facilitar la carga de cuerda

CONECTIVIDAD PARA LA ASISTENCIA Y EL SERVICIO

DISEÑADA PENSANDO EN LA ASISTENCIA

La BigBaler 1290 High Density se ha diseñado pensando en la facilidad de servicio, ¡porque lo que usted quiere es dedicar más tiempo al trabajo y menos al mantenimiento! No le falta nada: puntos de engrase diario reducidos al mínimo, amplia apertura de los paneles laterales y el capó del motor, fácil acceso a la parte inferior de la empacadora... Las barras de púas de material polimérico del pick-up son más fáciles y rápidas de cambiar. La amplia plataforma plana de servicio situada en la parte superior de la máquina ofrece acceso inmediato al sistema de atadores. El engrase automático se encarga ahora de lubricar también las cadenas de transmisión, con autonomía más que sobrada gracias a un depósito de engrase de 8 litros.





MÁXIMA VISIBILIDAD, DÍA Y NOCHE

El juego de luces Full LED de 360° se ha desarrollado para convertir la noche en día y para mantener la productividad y la facilidad de funcionamiento incluso en plena noche.







MAYOR FACILIDAD DE LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

Se ha instalado un sistema hidráulico en el armario de cuerda pivotante, de manera que ahora se abre por completo para facilitar la limpieza y mejorar el acceso a los componentes internos de la empacadora. De esta forma, se facilitan las operaciones de mantenimiento tales como la sustitución del tornillo fusible de protección de las agujas. Si se requiere una mayor intensidad de limpieza en los atadores, se pueden solicitar tres ventiladores adicionales para instalar en el capot trasero. Para condiciones extremas, se ofrece como opción una instalación de soplado neumático con boquillas en los puntos más críticos.

FIELDOPS™

FieldOps™ le permite conectar con la BigBaler 1290 High Density cómodamente desde su oficina mediante la red de telefonía móvil y supervisar más de 27 parámetros de funcionamiento del equipo. Puede mantener la comunicación constante con su equipo e incluso enviar y recibir información en tiempo real, lo que permite ahorrar tiempo y mejorar la productividad.

MAPA DE EMPACADO DISPONIBLE EN TIEMPO REAL

FieldOps™ es el portal desde donde se pueden analizar todos los datos de campo y ahora tambien los datos del mapa de empacado. Esta información se graba en tiempo real mientras se está empacando. FieldOps™ comparte información, parámetros y métricas de las máquinas. También están disponibles los datos de empacado desde la aplicación FieldOps™ que puede ser usada por el operador encargado de recoger las pacas. Los datos grabados para cada paca son el peso seco y húmedo, humedad, densidad y número de placas.

SISTEMA DE AUTOMATIZACIÓN INTELLISENSE™

LA PREMIADA INNOVACIÓN PARA UNA NUEVA EXPERIENCIA DE EMPACADO

El premiado sistema de automatización de pacas IntelliSense™ introduce un nuevo factor en el proceso de empacado. La automatización tiene un papel cada vez más importante en la agricultura productiva moderna. El sistema IntelliSense™ de New Holland equipa la serie BigBaler con un sistema de automatización proactiva de la dirección y el control de la velocidad, pionero en el sector, que revoluciona la experiencia de empacado. El manejo manual de una empacadora gigante exige largas horas de concentración continua por parte del operador, con ajustes periódicos de la dirección, observación de la densidad de la hilera y del flujo del cultivo para evitar sobrecargas, acelerando y ralentizando la velocidad del tractor según corresponda. Además, para garantizar la producción de pacas uniformes, el conductor debe observar el indicador de llenado de la paca y corregir la dirección del tractor en consecuencia, al tiempo que supervisa los números y pesos de las placas. La automatización de pacas IntelliSense™ libera al conductor, en gran parte, de esas exigencias. Gracias al nuevo sistema TIM (gestión de aperos del tractor), el sistema IntelliSense™ se puede utilizar en cualquier tractor con certificación TIM.

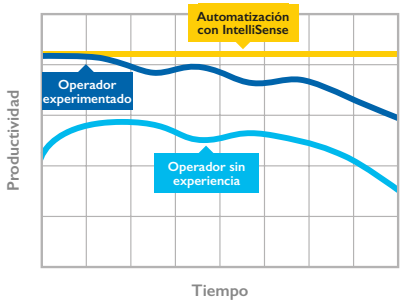
AGRITECHNICA 2022
INNOVATION AWARD
AGRITECHNICA
SILVER MEDAL

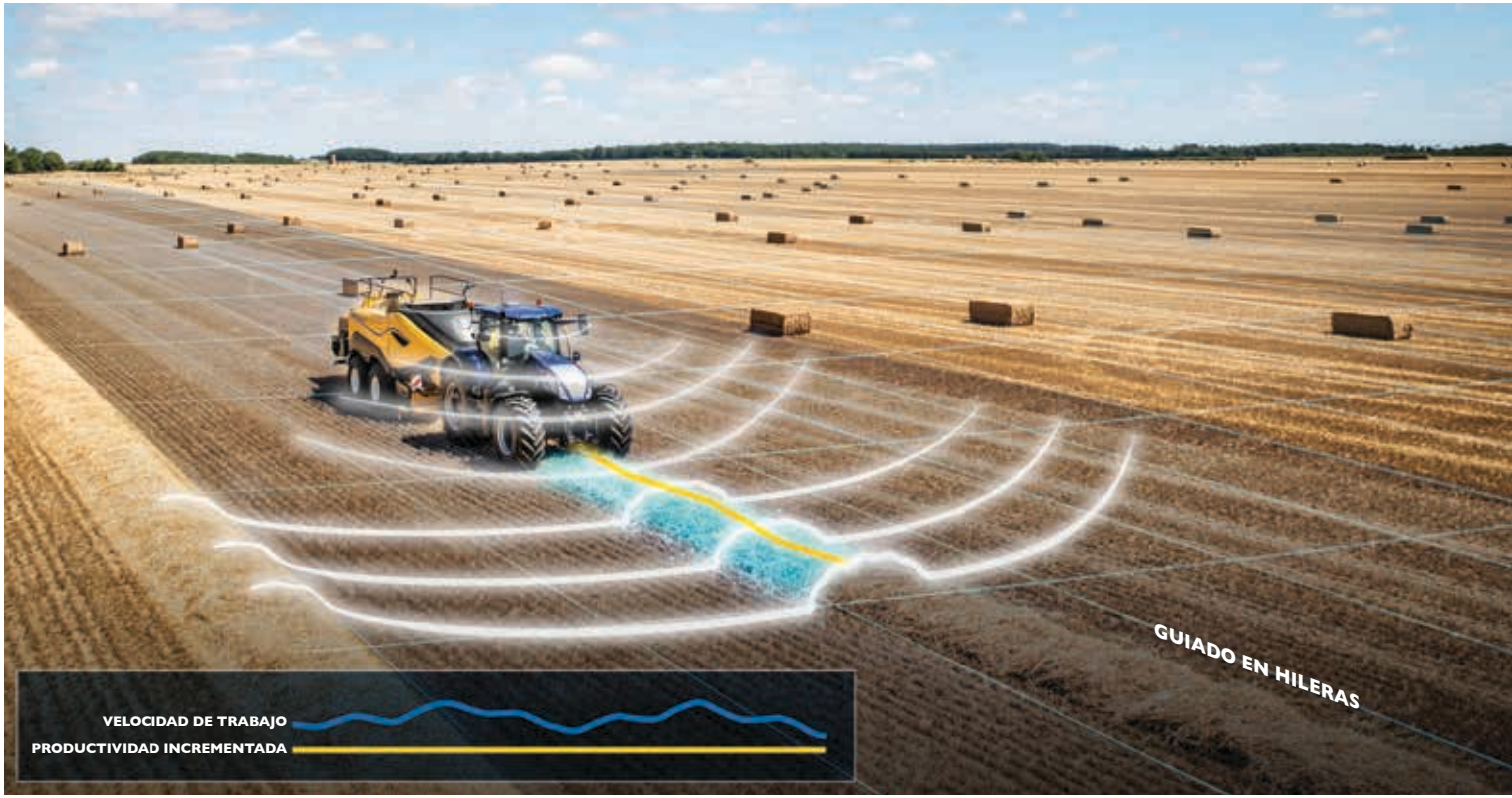
LAS VENTAJAS DE INTELLISENSE™

Las pruebas han demostrado que a lo largo de una prolongada jornada de empacado, la tecnología IntelliSense™ ofrece un rendimiento superior, incluso en comparación con los operadores de empacadoras experimentados. Siéntese, relájese y deje que la BigBaler con tecnología IntelliSense™ incremente su rendimiento.

En resumen, IntelliSense™ ofrece:

- Más pacas al día
- Calidad constante de las pacas
- Comodidad incomparable para el operador
- Mayor eficiencia











¿POR QUÉ ES INTELLISENSE™ TAN INTELIGENTE?

Básicamente, un sensor LiDAR (light detection and ranging, detección y alcance de luz), situado en la parte delantera del techo de la cabina del tractor, escanea continuamente la posición y el volumen de la hilera, varios metros por delante del tractor. Esa información se utiliza junto con otros datos del tractor y de la empacadora para afinar automáticamente la dirección, que se ajusta en función de los sensores de carga del pistón de la empacadora, garantizando un llenado uniforme de la cámara que da como resultado pacas perfectamente cuadradas. Además, la velocidad del tractor se ajusta automáticamente para maximizar la productividad y evitar sobrecargas. IntelliSense™ ofrece al operador dos modos de empacado asistido que pueden utilizarse combinados o independientes entre sí.

SISTEMA DE GUIADO EN HILERAS SMARTSTEER™

El primer modo de empacado asistido es el guiado en hileras de SmartSteer™. Permite conducir con las manos libres siempre que se detecta una hilera delante del tractor, y garantiza que la hilera entre en el centro del pick-up, ajustándose según sea necesario de acuerdo con las células de carga del pistón para asegurar una forma perfecta de la paca. Con el sistema de guiado en hileras, el conductor puede permanecer centrado en la configuración de la máquina y reducir la fatiga en las largas jornadas de recolección.

SISTEMA DE VELOCIDAD DE ALIMENTACIÓN DE INTELLICRUISE™ II

En el modo Feedrate (velocidad de alimentación) de IntelliCruise™ II, el operador fija el número de placas por paca como objetivo: un número bajo equivale a placas más gruesas y a un mayor rendimiento. El tractor ajusta continuamente la velocidad de avance para acercarse al objetivo de placas de la paca. La velocidad de alimentación aumenta la productividad, asegura una forma uniforme de la paca y un peso constante. Con un rendimiento constante, también se optimiza el consumo de combustible.

RENDIMIENTO DESTACADO A LO LARGO DE TODA LA JORNADA

Los clientes lo han confirmado: en el transcurso de una larga jornada de empacado, la tecnología IntelliSense™ ofrece un rendimiento y una comodidad del operador excelentes.

- Mayor productividad
- Calidad de paca impresionante: forma de paca uniforme y peso de paca constante
- Menor consumo de combustible
- Incomparable comodidad del operador

FLEXIBILIDAD EN LOS PRINCIPALES CULTIVOS Y CONDICIONES

IntelliSense™ se ha configurado para funcionar con los principales cultivos y funciona tanto en los días luminosos como en las noches más oscuras. Nota: IntelliSense™ es un sistema de asistencia al operador. El operador sigue siendo responsable en todo momento. Ciertas condiciones extremas, como hileras muy pequeñas o desiguales, rendimientos variables y curvas pronunciadas, pueden limitar el rendimiento del sistema.

Modelo		BigBaler 1290 High Density
Dimensiones de la paca		
Anchura	(cm)	120
Altura	(cm)	90
Longitud mínima/máxima	(cm)	100 / 300
Requisitos del tractor		
Potencia mínima de la TDF		Alimentador estándar: 210 CV - Alimentador Rotor picador: 240 CV
Velocidad de la TDF / Tipo		1.000 rpm / Eje de 20 estrías
Hidráulico estándar		2 válvulas de doble efecto, 1 válvula de simple efecto
Hidráulico remoto con detección de carga		Power Beyond (presión, retorno, LS), 1 válvula de doble efecto
Transmisión principal		
Tipo de caja de engranajes central		PowerShift™ SmartShift™ de 2 velocidades
Función de arranque		Arranque progresivo de dos velocidades, tecnología de frenado inteligente y protección contra sobrecargas
Tipo de caja de engranajes principal		2 engranajes conductores Super Duty que accionan el engranaje de salida principal
Velocidad del volante	(rpm)	1.440
Pick-up MaxiSweep™ de 5 barras		
Anchura (DIN 11220)	(m)	2,35
Rodillo deflector		●
Número de púas dobles / Diámetro de las púas	(mm)	85 / 5,5
Flotación		Muelle ajustable
Ruedas / Ruedas giratorias del pick-up		● / ○
Neumáticos estándar / reforzados		● / ○
Protección del embrague de seguridad del pick-up		●
Sistema Packer		●
Alimentador		3 horcas / 9 púas
Rodillo superior de alimentación auxiliar		●
Sistema CropCutter™		○
N.º de cuchillas		15 (Corte medio) o 29 (Corte fino)
Extracción de cuchillas		Cajón de cuchillas extraíble
Activación de cuchillas, dentro/fuera		Sistema hidráulico
Protección de cuchillas		Muelles individuales
Sinfín de alimentación auxiliar		●
Sinfín de alimentación superior hidráulico		○
Rotor		Anchura 1.200 mm Configuración de púa en forma de «W» con púas de rotor emparejadas por cuchilla
Rotor con bordes endurecidos		○
Protección del rotor		Embrague limitador
Sistema de llenado		Tipo horquilla con 6 púas
Protección de la horquilla de llenado		Tornillo fusible
Sistema SmartFill™ II		●
Pistón		
Velocidad	(carreras/min)	48
Longitud de carrera	(mm)	748

Modelo		BigBaler 1290 High Density
Sistema de atado		
Tipo		Doble nudo Loop Master™
Tipo de cuerda		100-130 m/kg
Número de atadores		6
Tipo de ventilador de los atadores		Electrónico
N.º de ventiladores en atadores (de serie / en opción)		3 / 6
Sistema de control electrónico de longitud de la paca / activación de atadores		●
Alarma de función de los atadores		Monitor IntelliView™ e indicadores en atadores
Lubricación de los atadores		Engrase
Capacidad de rollos de cuerda		36 XL
Armarios de cuerda abatibles hidráulicamente		●
Kit de limpieza de agujas		○
Sistema de densidad de la paca		
Control proporcional con 7 cilindros de doble efecto		Controlado desde el monitor IntelliView™
Sistema de control electrónico		
Certificación de la AEF de compatibilidad con ISOBUS		●
Sistema IntelliCruise™ ISOBUS III		○
IntelliSense™		○
IntelliView™ IV Plus		○
IntelliView™ IV		○
FieldOps™		○
Luces		
Luces LED de trabajo estándar		Luces de carretera delanteras y traseras, 2 luces de trabajo traseras, tiras de luces LED en los atadores, el pick-up y las agujas
Luces LED de servicio opcionales		Luces izquierda y derecha para la horquilla de llenado, luces izquierda y derecha para los armarios de cuerda
Ejes		
Eje en tándem de rueda grande con sistema Auto-Steer	(Tamaño de los neumáticos)	600/50R22.5 o 600/55R26.5
Suspensión hidráulica		●
Frenos		
Neumáticos / Hidráulicos		● / ○
Velocidades máximas de desplazamiento		
Eje en tándem de rueda grande	(km/h)	60*
Dimensiones de la empacadora		
Longitud rampa cerrada	(mm)	8.936
Anchura	(mm)	2.987
Altura con barandilla abatible subida	(mm)	3.440
Altura con barandilla abatible bajada	(mm)	3.099
Peso (en vacío con neumáticos 600/55R26.5)	(kg)	Alimentador estándar: 14.300 kg - Alimentador Rotor picador: 14.600 kg

Equipamiento de serie	Rodillo deflector, sistema de engrase automático, sistema estándar Bale-Eject™, rampa de rodillos con plegado hidráulico, barandilla abatible
Equipamiento opcional	Paquete Comfort Pack, sistema Partial Bale-Eject™, Ajuste de la altura de la empacadora, sistema de control por cámara, sistema ActiveWeigh™, Sensor de humedad de estrellas o de placa de roce, 3 ventiladores eléctricos adicionales para los atadores, kit soplado a presión en atadores*, kit de limpieza de agujas, parachoques trasero, Rotor con opción antidesgaste

● Estándar ○ Opcional *Solo para versiones con frenos neumáticos

EN SU CONCESIONARIO DE CONFIANZA

Ambra lubricantes

www.newholland.es

NEW HOLLAND

Los datos contenidos en este folleto son meramente informativos; los modelos descritos podrán someterse a modificaciones, sin previo aviso, por parte del Fabricante. Los dibujos y las fotografías se pueden referir a equipamientos opcionales o a equipamientos destinados a otros países. Para cualquier otra información dirigirse a nuestra red de venta. Publicado por New Holland Brand Communications. BTS Adv. - Impreso en Italia - 09/25 - (Turín) - 253004/EOO