

AXIAL-FLOW BAUREIHE 160

MÄHDRESCHER
400 – 460 PS



DER FORTSCHRITTLICHSTE MÄHDRESCHER SEINES SEGMENTS

Die neue 160er-Serie baut auf der Tradition ihrer Vorgänger hinsichtlich Benutzerfreundlichkeit und Kornqualität auf und bietet Ihnen mehr Technologie, mehr Kapazität und besseren Komfort. Wir haben einen Hochleistungsmähdrescher in einem kompakten Design entwickelt, für erstklassige Druschleistung, Einfachheit und Betriebskosten.

Die Axial-Flow® 160-Serie markiert einen neuen Meilenstein in der Axial-Flow-Geschichte.

KORNQUALITÄT

Der einzigartige Axial-Flow Rotor liefert unvergleichliche Kornqualität und sorgt durch die Zentrifugalabscheidung für niedrigste Kornverluste.

VIELSEITIGKEIT

Der einzige Mähdrescher mit einer Schrägförderer-Konfiguration für alle Druschfrüchte.

EFFIZIENZ

Niedrigste Reparatur- und Wartungskosten in Verbindung mit einem einzigartigen Servicepaket.

KAPAZITÄT

Größtes Korntankvolumen und leistungsstärkster Motor in der 9-Liter-Klasse.

KOMFORT

Der kompaktste Mähdrescher mit einer der größten und geräuschärmsten Kabinen.



JETZT MIT AUTOMATISIERUNGSSYSTEM



DER FORTSCHRITTLICHSTE MÄHDRESCHER SEINES SEGMENTS

Die neuen Axial-Flow-Mähdrescher der Baureihe 160 bieten als einzige die Power der Automatisierung der Klasse 6 und Klasse 7. Case IH Harvest Command™ optimiert automatisch Ihre Mähdreschereinstellungen, wenn sich die Erntebedingungen ändern, damit Sie während der gesamten Erntesaison produktiver und effizienter arbeiten können.

CASE IH HARVEST COMMAND	04 – 05
SCHNEIDWERKE	06 – 07
ZUFÜHRSYSTEM	08 – 09
EINZELROTOR-TECHNOLOGIE	10 – 11
REINIGUNGSSYSTEM	12 – 13
KAPAZITÄT UND LEISTUNG	14 – 17
KABINE UND KOMFORT	18 – 19
RÜCKSTANDSVERARBEITUNG	20 – 21
WARTUNGS- UND SERVICE-LÖSUNGEN	22 – 25
ADVANCED FARMING SYSTEMS	26 – 29
AUSSTATTUNGSPAKETE UND TECHNISCHE DATEN.....	30 – 31

DIE ZUKUNFT DES MÄHDRUSCHS

Case IH Harvest Command Automatisierungssystem

EINRICHTEN

IHRER ERNTESTRATEGIE

- **Performance:** Minimale Verluste und maximale Kornqualität bei optimierter Durchsatzleistung.
- **Kornqualität:** Maximale Kornqualität mit minimalen Verlusten und optimierter Durchsatzleistung.
- **Maximale Durchsatzleistung:** Maximale Durchsatzleistung mit automatisierten Mähdreschereinstellungen für minimale Korverluste.
- **Konstante Durchsatzmenge:** Konstante Durchsatzmenge für minimale Kornverluste und maximale Kornqualität.

MÄHDRUSCH

MIT NUR 3 BEDIENEREINGABEN

Case IH Harvest Command justiert automatisch sieben Maschineneinstellungen (Fahrgeschwindigkeit, Rotordrehzahl, Reinigungsgebläse-Drehzahl, Obersieb und Untersieb) in Funktion von 13 Sensorsignalen und umfangreichen Algorithmen. Daher müssen Sie nur noch einstellen:

- Korbabstand
- Schneidwerksposition
- Abtanksystem

13 SENSOREN UNTER KONTROLLE

- A** Fahrgeschwindigkeitssensor
- B** Fahrtriebsdrucksensor
- C** Durchsatzmengen-/Ertragssensor
- E** Siebverlustsensor
- F** Patentierter Siebdrucksensor
- G** Positionssensor des Untersiebs
- H** Gebläsedrehzahlsensor

Nicht abgebildet:

- Motorlastsensor
- Rotordrehzahlsensor
- Seitenneigungssensor
- Rotorverlustsensoren
- Überkehrvolumen-Sensor

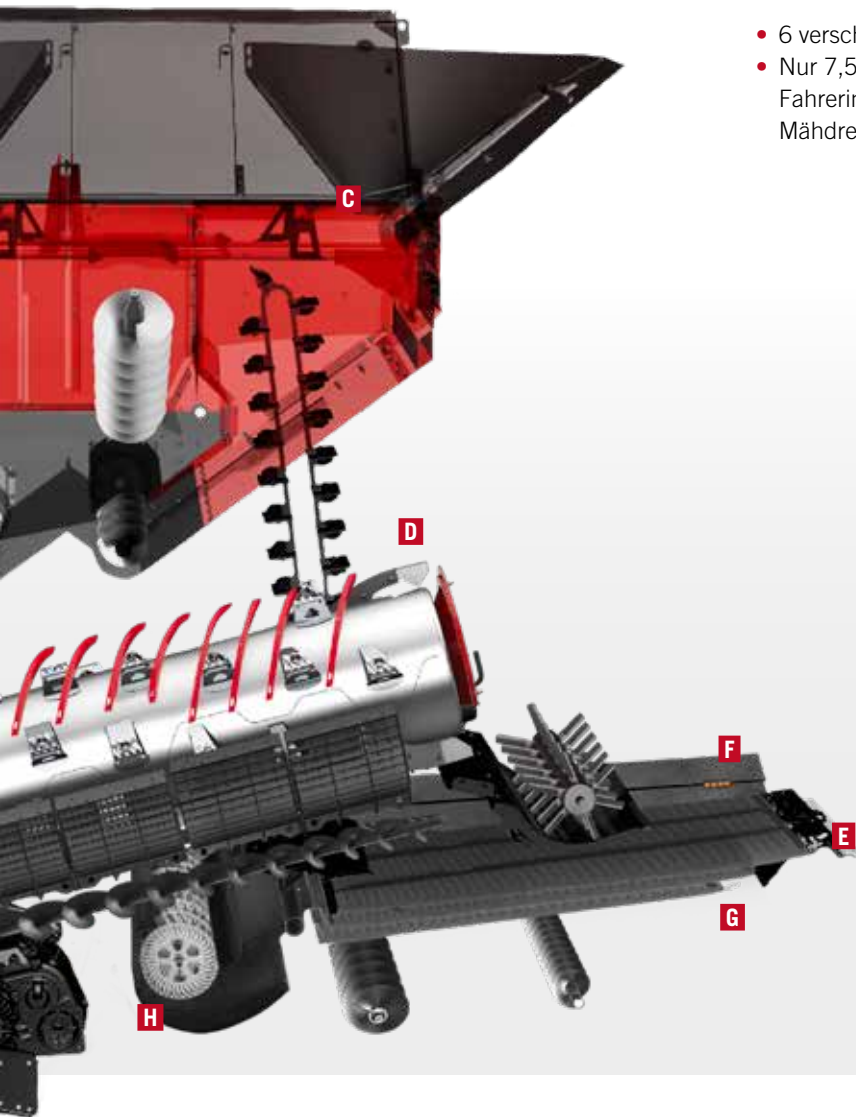
DIE POWER

DER AUTOMATISIERUNG ERLEBEN

Die Durchsatzmenge steuert die Motorlast der Gutverarbeitung mittels Regelung der Fahrgeschwindigkeit. Die Maschine steuert die Fahrgeschwindigkeit, um die Durchsatzmenge konstant zu halten, und übernimmt bei Änderungen der Erntebedingungen auf dem Feld die Aufgaben des Fahrers.

Es müssen weniger Funktionen überwacht werden, das verringert die Möglichkeit von Fehlern und entlastet den Fahrer.





D Patentierte Kornqualität-Kamera

Anhand einer multispektralen Lichttechnologie, die das sichtbare und nicht sichtbare Infrarot- und Ultraviolett-Spektrum nutzt, beurteilt die Kamera Echtzeitbilder von Fremdstoffen in der Kornprobe und erkennt Bruchkorn.

- 6 verschiedene UV-Licht-Analysen: Einzigartig am Markt
- Nur 7,5 Sekunden für die Erfassung, Analyse, Fahrerinformation und Justierung der Mähdreschereinstellungen



WIEDERHOLBARKEIT

VON EINEM FELD ZUM NÄCHSTEN

Dank Case IH Harvest Command können Sie von einem Feld zum nächsten wechseln, ohne den Mähdrescher neu von Hand einstellen zu müssen.

Das System unterstützt folgende Druschfrüchte:

- Mais
- Sojabohnen
- Raps
- Gerste
- Weizen

GESTEIGERTE

RENTABILITÄT

Erfahrene Fahrer können Durchsatzleistung und Kornqualität noch weiter steigern, während weniger erfahrene Fahrer schneller die Produktivität ihrer erfahrenen Kollegen erreichen.

Das System stärkt dank des niedrigen Bruchkornanteils und der geringen Kornverluste Ihre Verhandlungsposition beim Verkauf.

EINE LÖSUNG FÜR JEDE FRUCHTART

Konstruiert für die Ernte von über 134 Druschfrüchten in jedem Erntezustand



GETREIDESCHNEIDWERK G5000
DIE LÖSUNG FÜR HOHE ERTRÄGE

- Erhältlich mit Arbeitsbreiten von 4,9 bis 12,5 m
- Hochgeschwindigkeitsernte für allen Getreidearten und Erntebedingungen
- Der AHHC Sensor hat ein verbessertes Ansprechverhalten und sorgt für eine feinfühlere Bodennachführung auf unebenen Böden und bei lagernden Druschfrüchten



VARIABLES SCHNEIDWERK 3020
DER SPEZIALIST FÜR SOJABOHNEN

- Arbeitsbreiten von 6,1 bis 9,1 m
- Der flexible Messerbalken wird nah am Boden geführt und kann selbst niedrig hängende Schoten ernten
- Vollständig einstellbares Federungssystem, optional auch von der Kabine aus



NEUES BANDSCHNEIDWERK
VON MACDON

- Arbeitsbreiten von 7,6 bis 15,2 m
- Pendelnd gelagertes, dreiteiliges flexibles Schneidwerk und Konfigurationen mit Doppel- oder Dreifachhaspel bieten 70 % mehr Flexibilität
- ContourMax™ Tasträder
- + 20 % Durchsatzleistung dank breiterem Band und leichter Bauweise durch Aluminiumkomponenten



CASE IH SCHNEIDWERKSWAGEN

- 5 Größen für 7,6 m / 8,5 m / 9,14 m / 10,7 m und 12,5 m Breite
- Die Räder mit Achsschenkelenkung ohne drehbare Achsen garantieren maximale Stabilität und verhindern ein Umkippen
- Hohe Wendigkeit bis zu 40 km/h* dank Vorder- und Hinterachslenkung
- Ausgestattet mit einem großen abschließbaren Werkzeugkasten und einem Ersatzrad (Option)



MAISSCHNEIDWERK 4400 SAUBERE AUFNAHME, GRÜNDLICHE ZERKLEINERUNG

- Erhältlich als sechs- bis achtzehnreihige Ausführung, starr und klappbar (einige Modelle)
- Der optionale Häcksler zerkleinert und verteilt das Stroh zwischen den Reihen als Erosionsschutz
- Niedrigprofil-Pflückspitzen ernten das wertvolle Korn ohne Verluste



PICKUP-VORSATZ 3016 SCHONENDE AUFNAHME SELBST GRÖSSTER SCHWADE

- Saubere und schonende Aufnahme von Einzel- oder Mehrfachschrade
- Das gesamte Schwad läuft in den Mähdrescher ein – dank Zwischenrollen-Zuführung wird das Erntegut direkt unter die Einzugsschnecke geleitet
- Für alle Druschfruchtarten geeignet



* Je nach länderspezifischen Vorschriften und Spezifikationen



HOCHLEISTUNGS- SCHRÄGFÖRDERER

Hohe Durchsatzleistung, reibungslose Ernte

Das Zuführsystem des Axial-Flow-Mähdreschers ist auf einen optimierten Gutstrom und bessere Gutzufuhr in den Mähdrescher ausgelegt, was sich als reibungsloser Erntegutstrom und weniger Verschleiß bemerkbar macht.

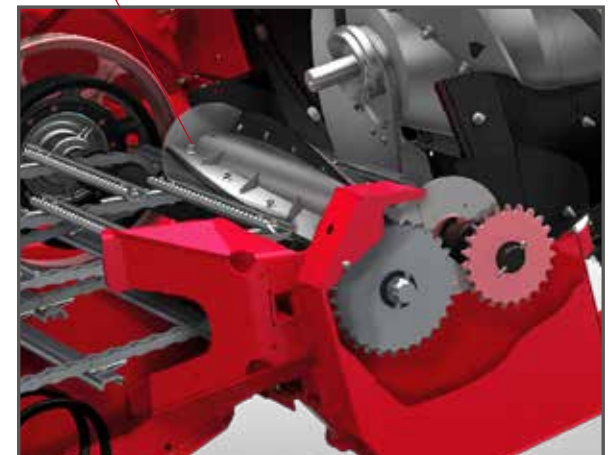
ROBUSTES ZUFÜHRSYSTEM FÜR MAXIMALE DURCHSATZLEISTUNG

Unser weiterentwickelter Schrägförderer eignet sich für Schneidwerke mit bis zu 10,7 m Schnittbreite und 4,7 t Gewicht. Mit einer wartungsfreien hydraulischen Schrägförderer-Riemenspannvorrichtung für noch höhere Zuverlässigkeit und eine entspannte und problemlose Ernte.

EINE ZUFÜHRSYSTEM-KONFIGURATION – FÜR ALLE ERNTEGÜTER

Als Bediener eines Axial-Flow-Mähdreschers wissen Sie, dass Sie unter verschiedenen Einsatzbedingungen arbeiten können, ohne zusätzliche Teile oder Materialien kaufen zu müssen. Unser Zuführsystem ist für alle Arten von Druschfrüchten ausgelegt, daher ist für den Wechsel von der Weizen- und Maisernte kein Austausch der Zylinder oder sogar des gesamten Antriebsstrangs erforderlich.

Die exklusiven Spiralwalzen des Axial-Flow-Mähdreschers nehmen Steine aktiv auf und schieben sie in einen speziellen Steinfang, damit keine Fremdkörper in den Rotor gelangen.





NEUE LÄNGSVERSTELLUNG DES ZUFÜHRSYSTEMS VON DER KABINE AUS

Ganz gleich, welches Schneidwerk, welche Druschfrüchte und Erntebedingungen - Sie können die Gutzufuhr kontinuierlich optimieren, um einen sauberen Schnitt zu erhalten.

VIER-KETTEN-ZUFÜHRSYSTEM

Der Schrägförderer wurde um eine vierte Kette erweitert, die die Zuführleistung bei hohen Strohmenngen steigert und die Zuverlässigkeit erhöht.



HOHE HUBKRAFT

Beide Modelle sind mit 85-mm-Hubzylindern ausgestattet, um selbst für die breitesten Getreide- oder Maisschneidwerke maximale Hubkraft bereitzustellen.



UNSCHLAGBARE KORNQUALITÄT

EINZELROTOR-TECHNOLOGIE - DER MASSSTAB IN DER BRANCHE

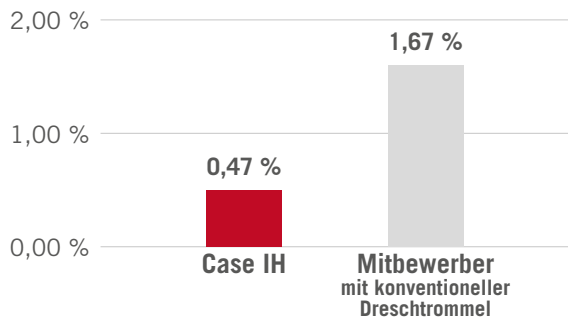
Das **Axial-Flow-Druschkonzept** ist unangefochtener Marktführer, wenn es um schonenden Ausdrusch und einen unschlagbar niedrigen Bruchkornanteil geht.

KORN-GEGEN-KORN AUSDRUSCH

Unsere Technologie garantiert, dass kein gequetschtes oder beschädigtes Korn in den Korntank gelangt, als Garantie für Top-Qualität und einen unter dem Strich höheren Gewinn. Es gibt keine Dreschtrommel mit Schlagleisten wie in konventionellen oder Hybridmähdreschern.

- Schonender und gründlicher Ausdrusch bewahrt die Qualitätsmerkmale des Ernteguts.
- Maximale Qualität des nicht gequetschten oder beschädigten Korns stärkt die Verhandlungsposition beim Verkauf

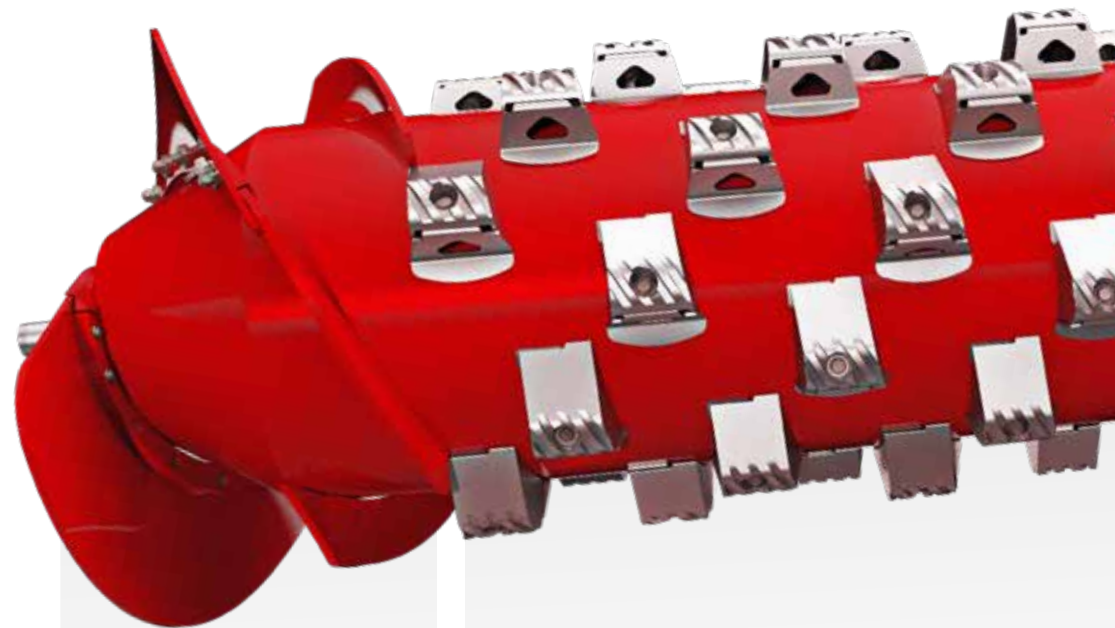
Durchschnittlicher Bruchkornanteil



Quelle: Landwirtschaftskammer Oberösterreich

NEUER ROTORDREHZAHL-STELLANTRIEB

4-mal schneller als die vorherige Ausführung, um ein promptes Ansprechverhalten der Echtzeit-Justierung der Einstellungen sicherzustellen und die Gesamtleistung zu steigern.



ZUFÜHRBEREICH

**DRUSCH- UND
ABSCHIEDEBEREICH**

UNÜBERTROFFENE ABSTIMMUNG AUF DAS ERNTEGUT

Schneller und einfacher Wechsel zur nächsten Druschfrucht

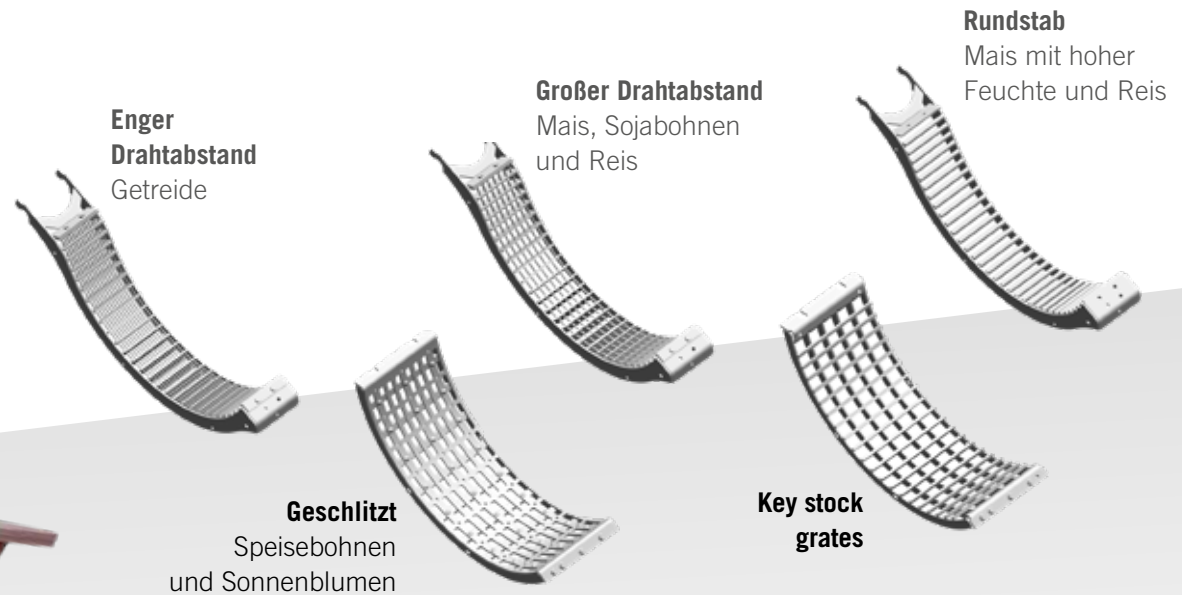
Hinsichtlich der Vielseitigkeit bleibt das Axial-Flow-Design ohne Zweifel das beste System, um eine Vielzahl von Druschfrüchten ohne Wechsel der Ausdrusch- oder Reinigungskonfiguration zu ernten.

EINFACH AUSTAUSCHBARE REIBLEISTEN

Die ab Werk eingebauten Reibleisten sind auf einen einwandfreien Betrieb in den meisten Fruchtarten und Erntebedingungen ausgelegt. Für spezielle Druschfrüchte wie Sojabohnen, Reis oder Raps können sie einfach angepasst werden.



ABSCHIEDEBEREICH



GEMISCHTE DRESCHKORB-KOMBINATIONEN GARANTIEREN PRODUKTIVITÄT

Die leichten Dreschkörbe lassen sich problemlos für eine Just-in-Time Optimierung des Ausdruschs auf dem Feld wechseln. Die Abscheidekörbe können ebenfalls ausgetauscht werden, um die Gesamtleistung des Mähdreschers zu verbessern.

- Rotorbereich von beiden Seiten des Mähdreschers aus zugänglich
- Leichte, mühelos handhabbare Dreschkörbe für eine schnelle Umstellung auf eine andere Druschfrucht



SAUBERES ERNTEGUT FÜR SPITZENPREISE

Das Reinigungssystem mit automatischem
Hangausgleich

Es ist nicht nur der Rotor, durch den sich ein Axial-Flow-Mähdrescher unterscheidet: Auch das Reinigungssystem beeindruckt durch herausragende Effizienz und maximalen Bedienkomfort. Es nutzt das bewährte V-förmige Querstromgebläse, das einen hohen Luftvolumenstrom für eine höhere Reinigungsleistung generiert.

- Festes Reinigungssystem: 5,52 m² Gesamtreinigungsfläche
- Cross-Flow-Reinigungssystem: 5,4 m² Gesamtreinigungsfläche
- Konstante Druschleistung dank aktivem Hangausgleich des Obersiebs bis 12°
- Sechsfach-Parallelschneckensystem für eine gleichmäßige Gutzufuhr zum Reinigungssystem
- Von der Kabine aus verstellbare Siebe

PARALLELSCHNECKENSYSTEM FÜR ABRASIVE DRUSCHFRÜCHTE

Spezifisch für abrasive Druschfrüchte wie Reis und Sojabohnen, verlängert die Nutzungsdauer und senkt Ihre Reparaturkosten.

NEUES HYDRAULISCHES REINIGUNGSGBLÄSE

Der hydraulische Antrieb des Reinigungsgebläses verbessert dessen Ansprechverhalten im Vergleich zu einem Riementrieb ganz erheblich, wenn Einstellungen vorgenommen werden müssen. Garantierte Leistung unter allen Einsatzbedingungen, speziell bei Änderungen der Hangneigung in Fahrtrichtung.

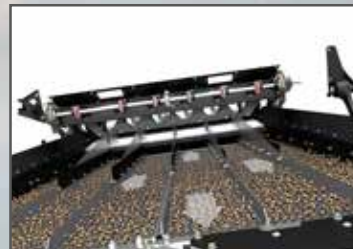
ELEKTRISCHER STELLANTRIEB ZUM AUSGLEICH DER SEITLICHEN HANGNEIGUNG

CROSS-FLOW-REINIGUNGSSYSTEM

Über Sensoren erfasst das System Hangneigungen bis 12° und gleicht selbsttätig einseitige Siebüberlastungen aus. Durch seitliche Hübe gegen das Obersieb hält es die Durchsatzleistung während des gesamten Reinigungszyklus konstant.



Dreschen in Hanglagen ohne Cross-Flow-Reinigungssystem



Dreschen in Hanglagen **mit** Cross-Flow-Reinigungssystem

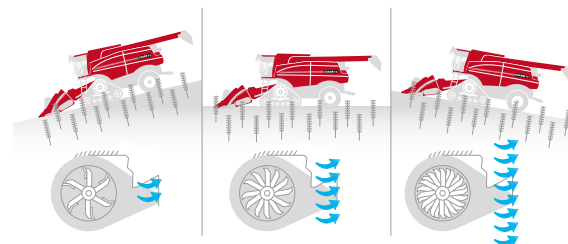


PATENTIERTE SIEBDRUCKSENSOREN

Die Siebdrucksensoren liefern dem Case IH Harvest Command Automatisierungssystem Daten zur Siebbelastung. Anhand dieser Lastdaten kann das System den Unterschied zwischen Siebüberlastung und Ausblasverlusten erkennen.

AUTO FAN

Die Siebdrucksensoren arbeiten mit der Auto Fan Option zusammen, um Verluste zu verhindern, bevor sie auftreten, indem sie Last und Seitenneigung erfassen. Reinigungsgebläse und Siebe arbeiten zusammen und halten die optimalen Arbeitseinstellungen und Siebdrücke auch bei wechselnden Bedingungen konstant.



DER GRÖSSTE KORNTANK IN DIESER KATEGORIE

Beste Reichweite
der Leistungsklasse

Der Korntank der Axial-Flow-Mähdrescher der Serie 160 ist groß genug, um auch auf großen und ertragreichen Schlägen ohne lästiges Halten und Abtanken die Ränder freizudreschen.

KORNTANKVOLUMEN

- **6160:** 10.570 l
- **7160:** 12.500 l

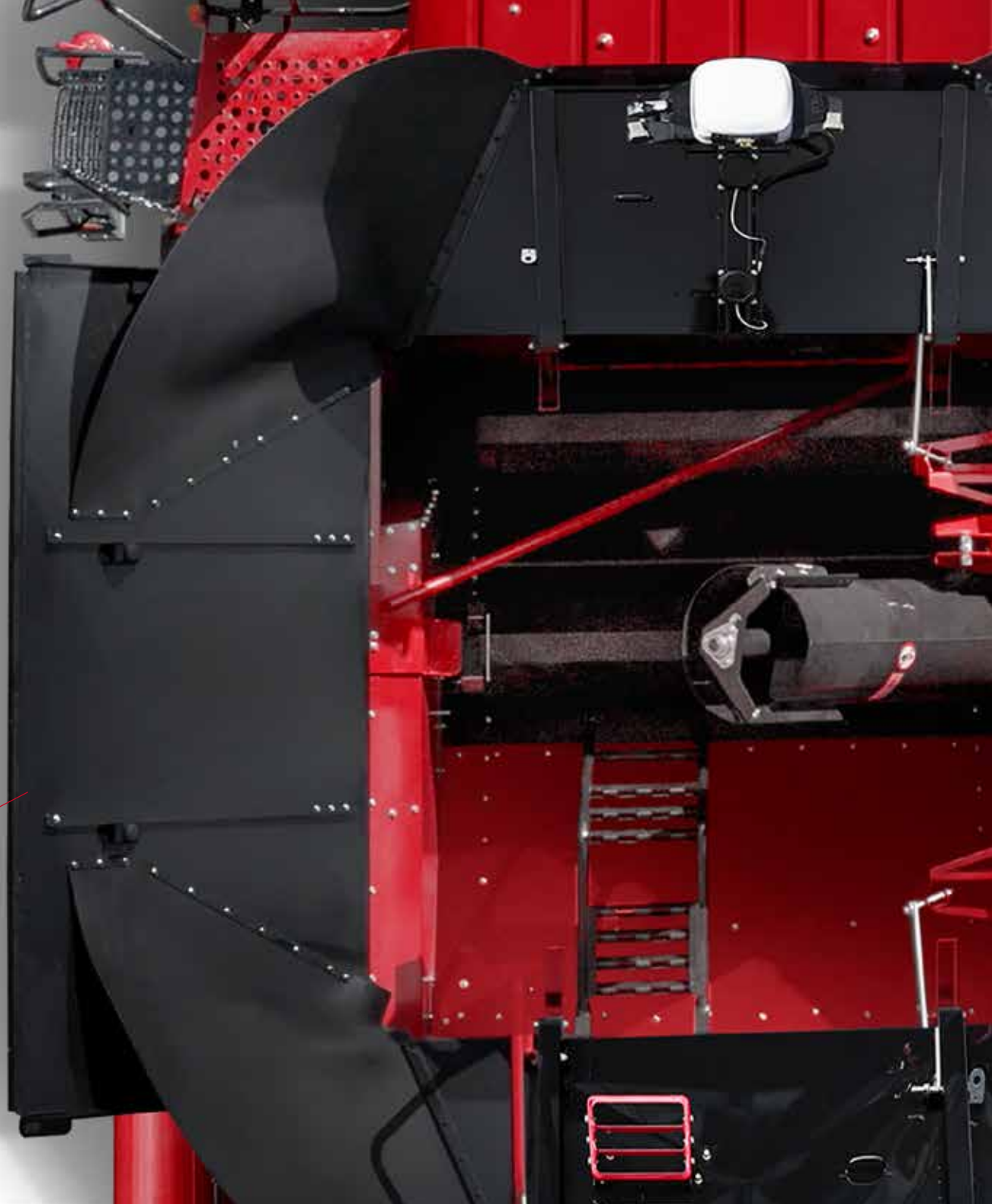
ABTANKLEISTUNG

- 113 l/s

NEUE

KORNTANKVERGRÖßERUNG

Modell 7160 ist mit dem größten Korntank der Kategorie ausgestattet und bietet mit 12.500 l maximale Autonomie auf dem Feld.





EFFIZIENTE KORNHANDHABUNG

Optimierte Logistik-Performance

Die neue Mähdrescher-Baureihe 160 ist Ausdruck von Kapazität und Effizienz. Sie bietet eine enorme Durchsatzleistung, überdurchschnittliches Korntankvolumen und maximale Abtankleistung - der Hochleistungs-Korntank und das schnelle Abtanken sorgen für unübertroffene Ernteleistung.

HOCHLEISTUNGS-KORNELEVATOR

Der Hochleistungs-Kornelevator ermöglicht hohe Erntegeschwindigkeiten in Hohertrags-Druschfrüchten wie beispielsweise Mais. Es ist ausreichend Korntankvolumen für den Drusch von Hohertrags-Druschfrüchten und großen Feldern vorhanden, und es bleibt genügend Zeit zwischen den Abtankzyklen.

HOCHLEISTUNGS-ABTANKSYSTEM

Die Entleerschnecke hat einen großen Durchmesser für effizientes Hochleistungs-Abtanken. Eine Abtankleistung von 113 l/s bietet mehr Zeit für den Drusch und reduziert die Leistungsaufnahme.

DIREKT ZUM ZIEL

Die Obenentleerung mit leicht geneigtem Abtankrohr lässt ausreichend Platz zum sicheren Überladen in hochwandige Anhänger. Sie können den Anhänger ohne Umsetzen des Mähdreschers befüllen - das sorgt für mehr Komfort und verhindert Verluste, vor allem bei Wind. Und wenn sich die Entleerschnecke in ihre Ausgangsstellung zurückbewegt, schwenkt der Auswurfkrümmer nach oben, um Rieserverluste bei Getreide zu verhindern.





DAS NÄCHSTE LEVEL DER PERFORMANCE

Wegweisendes Design

Für anspruchsvollste Ernteanforderungen entwickelt, wurden die Axial-Flow-Mähdrescher der Serie 160 ständigen Verbesserungen unterzogen, um hinsichtlich Leistung und Effizienz mit der Einführung des Case IH Harvest Command Automatisierungssystems Schritt zu halten.

NEUER HYDROSTATISCHER FAHRANTRIEB

Der neue Hydrostatische Fahrtrieb und die Getriebeschaltung stellen sicher, dass der Mähdrescher die höchstmögliche Erntegeschwindigkeit erreicht, um automatisch die eingestellten Ernteparameter zu erfüllen.



MARKTFÜHRENDE LEISTUNGSDICHTE

Der kompakte Cursor-9-Motor von FPT mit 8,7 l Hubraum bietet ein promptes Ansprechverhalten und ist der leistungsstärkste seiner Klasse (bis zu 7 % höhere Leistung als der Marktdurchschnitt in der 9-l-Kategorie).

GARANTIERTE PRODUKTIVITÄT

Die 6-Zylinder-Architektur und Technologie ohne AGR garantieren eine optimale Leistungsabgabe des Motors mit hocheffizienter Verbrennung, was sich als effiziente Performance bei niedrigen Kühlanforderungen zeigt.





MIX AUS KOMFORT UND PRODUKTIVITÄT

Ihr zweites Zuhause

Öffnen Sie die Tür zur Kabine Ihres Axial-Flow-Mähdreschers und treten Sie ein in eine Welt des Komforts. Lange Arbeitstage sind weniger anstrengend in einer der geräuschärmsten, geräumigsten und komfortabelsten Kabinen am Markt. Mit Gummi-Lagerböcken zur Reduzierung von Vibrationen und einer Instrumentenkonsole in bequemer Reichweite an der Armlehne können Sie sich zurücklehnen und Ihre Arbeit erledigen.

ERGONOMISCHES DESIGN

Der Case IH PRO 700 Touchscreen-Monitor ist an einer Seitenschiene montiert, sodass Sie ihn auf jede gewünschte Position einstellen können. Sie haben jederzeit optimale Sicht passend zu Ihren Anforderungen.

INTUITIVE BEDIENUNG

Alle wichtigen Bedienelemente sind in der rechten Konsole und im Multifunktionshebel zu finden. Die am häufigsten genutzten Bedienelemente sind direkt griffbereit und ergonomisch gestaltet. So können Sie alle Schneidwerksfunktionen schnell erreichen und den Betrieb der Entleerschnecke bequem steuern. Zusätzlich ermöglicht eine Not-Halt-Taste die Notabschaltung von Kornelevator und Schneidwerk.

3 KAMERAS, UM IHREN ARBEITSBEREICH IM BLICK ZU BEHALTEN

Ab Werk können bis zu drei Kameras montiert werden, mit denen Sie eine perfekte Übersicht über Ihren Arbeitsbereich behalten. Auf dem Case IH PRO 700 Monitor haben Sie folgende Maschinenbereiche im Blick:

- das Heck des Mähdreschers (für Wendemanöver am Vorgewende und das Ankuppeln des Schneidwerkswagens)
- die Entleerschnecke
- den Korntank

NEUE ABNEHMBARE KÜHLBOX

Eine größere tragbare Kühlbox unter dem Beifahrersitz kann zum Nachfüllen mühelos herausgenommen werden.

AUTOMATISIERUNG FÜR EINE STRESSFREIE ERNTE

Durch die Reduzierung der manuellen Arbeitsschritte von zwölf auf drei entlastet das Case IH Harvest Command System den Fahrer an langen Erntetagen ganz erheblich.





FELDER BEREIT ZUR EINSAAT

Effiziente Rückstandsverarbeitung

EINZIGARTIGER INTEGRIERTER HÄCKSLER

Der integrierte Häcksler verringert die Anzahl rotierender Komponenten und die Komplexität des Rückstandsmanagementsystems. Er häckselt das Stroh aktiv ohne zusätzliche Wendetrommel, wodurch die Maschine kompakt und wendig bleibt.

SCHNELLER WECHSEL VON HÄCKSELN AUF SCHWADABLAGE

Es genügen wenige Arbeitsschritte, um vom Häckseln auf Schwadablage umzuschalten. Das Rückstands-Verteilsystem kann mit einer bequem erreichbaren Taste im Heck des Mähdreschers umgeschaltet werden. Ein Hebel justiert die Häckslerdrehzahl und bringt die Gegenschneiden in Position. Die Häckslermesser werden zur Schwadablage eingefahren, die mit einer reduzierten Häckslerdrehzahl von bis zu 800 U/min erfolgt. Das Ergebnis ist eine Top-Strohqualität zum Einstreuen oder als Futter.





SCHONENDE UND GLEICHMÄSSIGE HÄCKSELVERTEILUNG

Zwei hydraulische Häckselverteiler garantieren eine gleichmäßige Abdeckung auch bei großen Strohvolumen. Die elektrisch verstellbaren Rippen der Streuscheiben lassen sich bequem von der Kabine aus justieren, was eine perfekte Kontrolle der Qualität und Verteilung des gehäckselten Strohs sicherstellt. Drei verschiedene Heckklappen-Einstellungen können am Case IH PRO 700 Monitor eingestellt und bei Bedarf wieder aufgerufen werden - das spart Zeit beim Wechsel auf einen neuen Schlag.

EINFACHE WARTUNG

Die Häckselverteiler sind für eine einfache Zugänglichkeit der Reinigungsfläche seitlich ausschwenkbar.

NEUE ANGETRIEBENE HINTERE AUSWURFTROMMEL

Die auf Wunsch erhältliche, angetriebene hintere Auswurftrummel unterstützt die Strohabfuhr aus der Maschine, vor allem bei nassen Erntebedingungen und auf stark verunkrauteten Schlägen. Außerdem unterstützt die Trommel eine schonende Strohablage in einem lockeren Schwad.

Die Trommel wird von einem Hydromotor angetrieben, der leicht auf unterschiedliche Stroharten und Einsatzbedingungen abgestimmt werden kann.





BESTE VERFÜGBARKEIT

Der kosteneffizienteste Mähdrescher

Ihre Maschine hat weniger bewegliche Teile als jeder andere Mähdrescher und ist morgens schon unterwegs, während die anderen noch auf dem Hof stehen. Die Wartungspunkte der Routinewartung sind einfach zugänglich und der Motor von FPT Industrial der Abgasstufe V garantiert niedrige Betriebskosten über die gesamte Lebensdauer.

DIE WENIGSTEN BEWEGUNGSTEILE BRANCHENWEIT

Der Axial-Flow-Mähdrescher hat den am einfachsten konzipierten Antriebsstrang am Markt mit nur 11 Riemen, 7 Ketten und einem Rotor. Sämtliche Antriebe des gesamten Mähdreschers werden von einem mittigen Getriebe angetrieben, das direkt an den Motor angeflanscht ist. Das sorgt für eine direkte Kraftübertragung, bessere Zuverlässigkeit und deutlich weniger Wartungsarbeiten.

BIS ZU 20 % LÄNGERE WARTUNGSINTERVALLE VERGlichen MIT ANDEREN MARKEN

Mit dem bewährten FPT-Motor Cursor 9 sparen Sie Zeit dank der marktführenden 600-Stunden-Wartungsintervalle.

WARTUNGSFREIES NACHBEHANDLUNGSSYSTEM

Das patentierte HI-eSCR2 System benötigt während seiner gesamten Nutzungsdauer weder Reinigung noch Filterwechsel.

ZUVERLÄSSIGE PERFORMANCE, NIEDRIGER KRAFTSTOFFVERBRAUCH

Die Motorarchitektur ohne Abgasrückführung garantiert einen optimalen Verbrennungswirkungsgrad – für niedrigen Kraftstoffverbrauch und Top-Leistung.

SCHNELLE UND KOSTENGÜNSTIGE ROUTINEWARTUNG

Alle Prüfpunkte sind vom Boden oder von einer ergonomisch platzierten Trittstufe aus zugänglich. Die geringe Anzahl der Riemen und Ketten sorgt für eine gute Zugänglichkeit des Antriebsstrangs und der Zugriff auf Dreschkörbe und Rotor ermöglicht zeitsparende Wartungs- oder Reparatureingriffe.



ERSATZTEILE UND DIENSTLEISTUNGEN

Technische Lösungen für Ihren landwirtschaftlichen Betrieb

Unser professionelles Händlernetz stützt sich auf lokale Case IH Serviceteams, branchenführende Case IH Werkzeuge und Tools, moderne Trainingsmethoden, erstklassige Ersatzteile und die branchenweit beste Support- und Logistik-Performance. Alles, was Sie für einen exzellenten, allumfassenden After-Sales-Service benötigen, damit Ihre Arbeit weiterläuft.

ORIGINALTEILE DIE PERFEKTE WAHL

Unser breit gefächertes Angebot an Original-Ersatzteilen in Top-Qualität hilft, Saison für Saison das volle Leistungspotenzial Ihrer Maschine zu bewahren und Spitzenleistungen, höchste Produktivität sowie einen hohen Wiederverkaufswert zu garantieren.

REMANTEILE PERFEKT WIEDERAUFBEREITET

Modernste Technik und eine strenge Qualitätsprüfung ermöglichen uns das Remanufacturing der Hauptbauteile mit den Qualitätsstandards wie Neukomponenten.

ZUBEHÖRLINIE BUSINESSLÖSUNGEN

Unsere Ingenieure entwickeln außerdem technische Lösungen, um jede Ihrer individuellen Anforderungen zu erfüllen. Diese werden in Zubehörpaketen zusammengefasst und sollen Ihre Tätigkeit effizienter machen. Ihr CASE IH-Vertriebspartner bietet eine große Auswahl an Werkzeugen von Partnerunternehmen, Kleinteilen und Zubehör von ausgewählten Zulieferern.

CNH CAPITAL

OPTIMALE FINANZIERUNGSLÖSUNGEN FÜR JEDE INVESTITION

CNH Industrial Capital ist die Finanzierungsgesellschaft von Case IH. Unsere Mitarbeiter sind Finanzexperten mit langjähriger Erfahrung in der Landwirtschaft. Wir sind nicht nur mit dem Markt und den Produkten von Case IH vertraut, sondern verstehen auch die individuellen Anforderungen Ihres Betriebs.

Aus diesem Grund können wir Ihnen für neue Investitionen immer eine Finanzierungslösung vorlegen, die speziell auf Ihre betrieblichen Anforderungen abgestimmt ist. Es ist unser höchstes Ziel, die Rentabilität Ihrer Investitionen zu steigern!

SAFE*GUARD* WARRANTY

RUNDUMSCHUTZ

Mit der optionalen SAFEGUARD WARRANTY schützen Sie Ihre Investition vor dem Risiko unerwarteter Reparaturkosten. Sie können unbesorgt arbeiten, halten die Betriebskosten unter Kontrolle und steigern gleichzeitig den Wiederverkaufswert der Maschine.

**HÖHERER
WIEDERVERKAUFSWERT**

FAHRER *TRAINING*

WISSEN IST MACHT

Entfesseln Sie das volle Potenzial Ihrer Maschine: Erzielen Sie maximale Performance und vermeiden Sie einen unsachgemäßen Gebrauch Ihres neuen Case IH Traktors. Unser professionelles Fahrertraining bei Ihrem Case IH Händler ist auf die neuen Funktionen des Traktors fokussiert.

**HÖHERE
FAHRERSICHERHEIT
UND PERFORMANCE**

VORERINTE *CHECK*

3 JAHRE LANG ZUVERLÄSSIGER SCHUTZ

Eine Maschinendurchsicht vor der Saison durch die Servicetechniker des CASE IH-Vertriebspartners, um Ihre Maschinen in optimalen Zustand zu halten und unerwünschte Stillstandzeiten während der Saison zu vermeiden. Die Durchsicht umfasst mehr als 100 Prüfpunkte und die Maschinenberichte ermöglichen es dem Servicetechniker Vorschläge zur Optimierung der Maschinenleistung zu machen.

**MAXIMIEREN
SIE DIE EINSATZZEIT
VERHINDERN SIE
STILLSTANDZEITEN**

SAFE*GUARD*

SCHÜTZEN SIE IHRE INVESTITION,



CONNECT

STEIGERN SIE IHRE PRODUKTIVITÄT

Erhöhen Sie Ihre Maschineneinsatzzeiten und halten Sie die Kosten auf einem absoluten Minimum

Dieses Case IH Servicepaket beinhaltet professionelle Dienstleistungen, die Ihnen helfen, das volle Potenzial Ihrer Case IH Maschine zu nutzen.

**SCHNELLERE
REPARATUR,
WENIGER
STILLSTANDZEITEN**

MAXSERVICE

3 JAHRE RUNDUM-SUPPORT

Profitieren Sie von umfassendem Support rund um die Uhr, auch während der intensiven Erntesaison, in enger Zusammenarbeit mit unserem Händlernetz. Nutzen Sie die Vorteile priorisierter Ersatzteillieferungen rund um die Uhr, der Unterstützung durch Case IH-Servicetechniker vor Ort oder, falls erforderlich, den Einsatz von Ersatzmaschinen.

**HÖHERE
PRODUKTIVITÄT
PRO HA**

FieldOps

CONNECTIVITY INCLUDED

Nutzen Sie die Precision Farming-Daten, um Ihre Maschinenflotte effizient zu verwalten. FieldOps liefert Ihnen aktuelle Informationen über Ihre Arbeitsvorgänge und ermöglicht die Einsicht des Maschinenstatus. Sie können die AB-Linien flexibel anpassen, Ertragsdaten einsehen und Ihre Aussaat für die folgenden Jahre planen.

**HÖHERE
PRODUKTIVITÄT,
SCHNELLERE
REPARATUR**

CONNECTROOM

CONNECT ROOM: IHRE EXPERTEN FÜR OPTIMALE LEISTUNG

Der Case IH Connect Room beobachtet kontinuierlich die Maschinen, erkennt proaktiv potenziell kritische Maschinenzustände und sendet Warnhinweise an die Händler. So erhalten Sie schnelle Unterstützung, maximieren die Produktivität und minimieren Stillstandzeiten.

DAS NÄCHSTE LEVEL DER RENTABILITÄT

Case IH Advanced Farming Systems (AFS™) war im Jahr 1995 wegweisend für die Präzisionslandwirtschaft, denn Landwirte konnten damit den gesamten Produktionszyklus überwachen.

Mit den Precision Technology-Tools können Landwirte ihren Ertrag durch Wiederholgenauigkeit, niedrigere Betriebskosten und weniger Überlappungen senken.

EINE PRÄZISIONSLÖSUNG FÜR JEDEN BEDARF

Case IH bietet diverse Precision Farming Signale mit unterschiedlichen Genauigkeitsniveaus, sodass Sie wählen können, welches das beste für Ihren Betrieb ist.

RTK+

- Spur-zu-Spur: 1,5 cm
- Wiederholbar: 1,5 cm

AFS1

- Spur-zu-Spur: 15 cm



HERKÖMMLICHES RTK-NETZWERK MIT EINER BASISSTATION

Schwächeres Signal



Blockiertes Signal

CASE IH AFS RTK+ NETZWERK

RTK+ (Echtzeit-Kinematik) ist die Spitzentechnologie, die ein schnelles, zuverlässiges Signal und maximale Genauigkeit unter allen Einsatzbedingungen garantiert, unabhängig vom Einsatzort.



PRÄZISE UND WIEDERHOLBARE LENKAUTOMATIK

AccuGuide Maximiert die Produktivität und Effizienz Ihres gesamten Betriebs. Mit der Anwendung von Fahrgassen minimieren Sie die Bodenverdichtung und steigern Ihre agronomische Performance.

- Der Fahrer kann sich besser auf die Leistungsoptimierung des Mähdreschers konzentrieren
- Abtanken während der Fahrt und 100 %-ige Konzentration auf den Anhänger
- Schnelleres Wenden am Vorgewende durch Einfahren in jede zweite oder dritte Spur



MEHRERE MASCHINEN AUF EINEM SCHLAG MITEINANDER VERNETZEN

Mit **Case IH AccuSync** können Sie sicherstellen, dass Ihre Mitarbeiter effizient zusammenarbeiten und die gesamte Saison über dieselben Abdeckungskarten und A/B Spurlinien nutzen. Das System ermöglicht die Einbindung von bis zu 6 Mähdreschern, mit Datenaustausch-Kompatibilität zwischen Case IH PRO 700 und Case IH PRO 1200 Monitoren.

- Aktiviert die Teilbreitensteuerung auf Basis der Abdeckung auf Feldniveau
- Erfasst präzise Daten zu Bodenbearbeitung, Einzelkorn- und Drillsaat, Düngung, Pflanzenschutz und Ernte
- Garantiert parallele Überfahrten mit jeder Ausrüstung
- Stellt genaue Ertragskarten bereit, wenn weniger als das volle Schwad genutzt wird
- Verhindert Fehlstellen und Überlappungen



FREIHÄNDIGE LENKUNG

Case IH RowGuide bietet eine präzise, freihändige Lenkunterstützung beim Maisdrusch, um den Fahrer an langen Arbeitstagen zu entlasten. Zwei mechanische Berührungssensoren an den Halmteilern des Schneidwerks erfassen die Lage der Reihen.

Die automatische Reihenführung lässt sich mit dem GPS-Ortungssystem AccuGuide verbinden, das zwischen gemähten und nicht gemähten Reihen unterscheiden kann, um die Ernte bei Nacht und spezielle Aktivitäten wie die Arbeit mit der ‚Skip-Row‘-Funktion zu erleichtern.



VERBINDEN. ANZEIGEN. VERWALTEN.

CASE IH
FieldOps

Eine vereinfachte, umfassende Plattform für alle Ihre Maschinen von Case IH und anderen Marken.

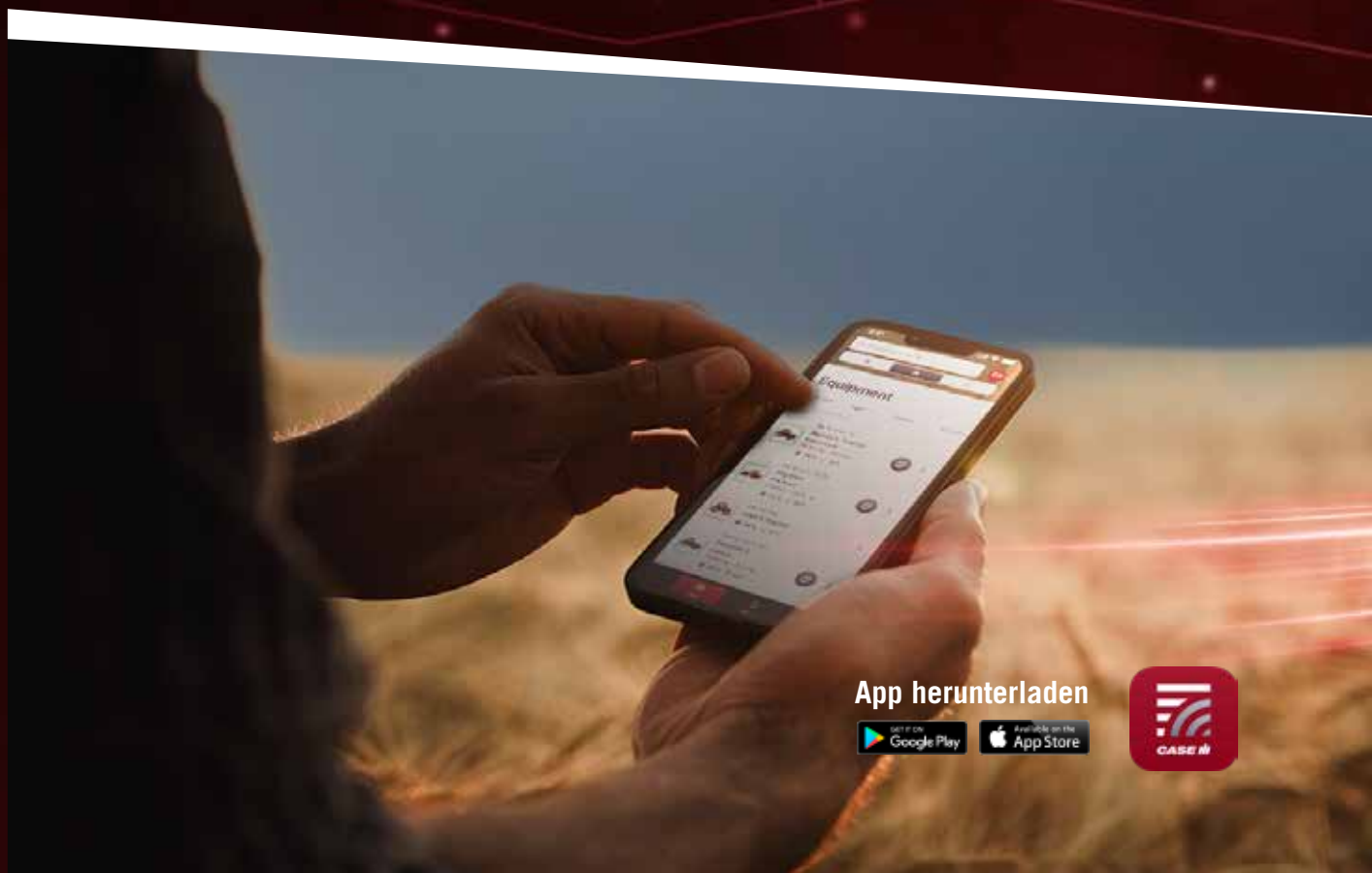
Greifen Sie in Echtzeit auf Daten und Erkenntnisse zu – die Echtzeitüberwachung gibt Aufschluss über den genauen Maschinenstandort und Einsatzstatus, das geschätzte Arbeitsende und vieles mehr.

Erstellen Sie ein kostenloses Konto, um alle Funktionen von Case IH FieldOps zu nutzen!

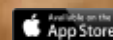


ECHTZEIT-MASCHINEN- ÜBERWACHUNG

- Rufen Sie den genauen Maschinenstandort und Einsatzstatus ab.
- Überwachen Sie die Aufgabenerledigung und blenden Sie die 24-Stunden-Maschinenhistorie ein.
- Für eine spezifische Aufgabe teilen Ihnen die umfassenden Leistungsdaten von FieldOps mit, wie viel von einem Feld noch bearbeitet werden muss, und geben Ihnen eine geschätzte Zeit bis zum Arbeitsende an.



App herunterladen



MASCHINEN- LEISTUNGSVERFOLGUNG



- Verbessern Sie die Effizienz Ihrer Flotte von jedem Ort aus.
- Überwachen Sie jedes Detail Ihrer Flotte, um Entscheidungen in Echtzeit zu treffen.
- Richten Sie die gewünschte Konfiguration ein, indem Sie unter 50 Echtzeitparametern auswählen, einschließlich:
 - Telematik,
 - Einsatzstatus,
 - Kraftstoff- und DEF-Verbrauch,
 - Motorbetriebsstunden und mehr...

DATEN- VISUALISIERUNG

- Lassen Sie schnell die Tätigkeiten für ein bestimmtes Feld anzeigen und wählen Sie die gewünschten Datenschichten.
- Verwandeln Sie agronomische Datenschichten in Ausbringungskarten, erstellen Sie agronomische Berichte und erstellen Sie manuell agronomische Datenschichten.
- Richten Sie die Datenintegration zwischen Case IH-Maschinen und Drittanbietersystemen ein, um die Datenerhebung und -analyse zu optimieren und so einen ganzheitlichen Überblick über Ihre Betriebstätigkeiten zu erhalten.
- Finden Sie problemlos, was Sie suchen, indem Sie zwischen den Tabs umschalten oder die leistungsfähige Suche und die schnellen Filter verwenden.



EINE STANDARDAUSFÜHRUNG - DREI AUSSTATTUNGSPAKETE

Sie haben die Wahl



Ihre Maschine - Ihre Wahl des Komfortniveaus. Wählen Sie aus drei verschiedenen Ausstattungspaketen, um Ihren Axial-Flow-Mähdrescher 160 maßgeschneidert auf Ihre Anforderungen abzustimmen. Die Ausstattungspakete können ohne vorherige Benachrichtigung durch Case IH geändert werden. Erkundigen Sie sich bei Ihrem Händler nach der jeweils gültigen Konfiguration.

STANDARDPAKET

Das Einstiegspaket ist für Landwirte konzipiert, die Erntearbeiten in voller Autonomie und mit maximaler Performance ausführen möchten. Erleben Sie die Einfachheit, Anpassung an das Erntegut und Kornqualität der Axial-Flow-Mähdrescher.

- Deluxe-Kabine
- Adapter für Standard-Schrägförderer
- Festes Reinigungssystem mit elektrisch regeltem Gebläse
- Durchsatzmenge als Option

ADVANCED PAKET

Das Advanced Paket ist unser bestes Angebot für Kunden, die besonders auf individuelle Abstimmung Wert legen. Es ermöglicht durch ein umfassendes Angebot an Zusatzausstattungen die perfekte Abstimmung Ihres Mähdreschers auf Ihre Vorstellungen.

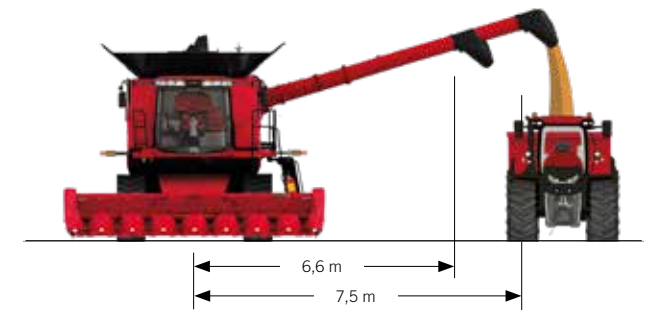
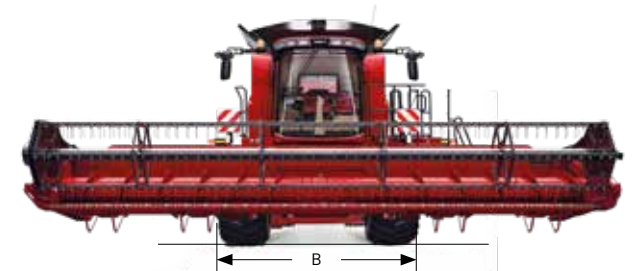
- Premium-Kabine
- Case IH Harvest Command als Option
- Festes oder Cross-Flow-Reinigungssystem mit Hydraulikgebläse

PROFESSIONAL PAKET

Unser High-End-Ausstattungspaket ermöglicht eine umfassend ausgestattete Maschine ohne Kompromisse. Für besonders anspruchsvolle Kunden und Lohnunternehmer konzipiert, bietet es höchste Performance in Verbindung mit innovativen Technologien.

- Premium-Kabine
- Beheizter und belüfteter Ledersitz
- Cross-Flow-Reinigung und Hydraulikgebläse
- Längsverstellung des Schrägförderer-Anbauplatte von der Kabine aus
- Case IH Harvest Command als Standard

MODELLE	AXIAL-FLOW 6160	AXIAL-FLOW 7160
SCHNEIDWERKE		
Case IH Schneidwerke mit festem/verstellbarem Messerbalken (Baureihe 2030/3050), Bandschneidwerke (Baureihe 3152), Flexible Schneidwerke (Baureihe 3020) Arbeitsbreiten (m):	4,9 / 5,5 / 6,1 / 6,7 / 7,6 / 8,5 / 9,1	4,9 / 5,5 / 6,1 / 6,7 / 7,6 / 8,5 / 9,1 / 10,7
Maispflückvorsätze Baureihe 4400 starr / einklappbar:	6- und 8-reihige Häcksler und 12-reihige Maisschneidwerke	6- und 8-reihige Häcksler und 12-reihige Maisschneidwerke
Pickup-Schneidwerke Baureihe 3016, Arbeitsbreite (m):	3,7 / 4,6	3,7 / 4,6
DRESCHEN/ABSCHIEDEN		
Rotorantriebstyp	Variabler Riementrieb mit 3-Gang-Getriebe	Variabler Riementrieb mit 3-Gang-Getriebe
Rotordrehzahlbereich (U/min)	250 – 1.150 (3 Bereiche)	250 – 1.150 (3 Bereiche)
Rotordurchmesser und -länge (mm)	762 / 2.794	762 / 2.794
Gesamt-Abscheidebereich (m²)	2,78	2,78
Umschlingungswinkel der Dresch-/Abscheidemodule (°)	156 / 133	156 / 133
Anzahl der Dresch-/Abscheidemodule	6 / 3	6 / 3
REINIGUNGSSYSTEM		
3-stufiges Reinigungssystem / Cross-Flow-Reinigungssystem (für Arbeiten am Hang)	● / ○	● / ○
Windbestrichene Gesamtsiebfläche (m²)	5,52 m² feste Reinigung - 5,4 m² Cross-Flow-Reinigung	5,52 m² feste Reinigung - 5,4 m² Cross-Flow-Reinigung
REINIGUNGSGEBLÄSE		
Gebläsedrehzahlbereich (U/min)	450 bis 1.250	450 bis 1.250
ÜBERKEHRSYSTEM		
Überkehrrückführung	Zum Rotor	Zum Rotor
KORNTANK/ENTLADEN		
Korntankdeckel, Bedienelemente in der Kabine	●	●
Korntankvolumen [l]	10.570	12.500
Abtankschwindigkeit [l/s]	113	113
Effektive Länge der Entleerschnacke, von der Mitte des Mähdreschers bis zur Spitze der Entleerschnacke (m)	6,6 / 7,4 / 7,8	6,6 / 7,4 / 7,8
STROHHÄCKSLER UND STREUVERTEILER		
Strohhäcksler / Wendetrommel	Integrierter Schlegel-Strohhäcksler	Integrierter Schlegel-Strohhäcksler
Messeranzahl: Häcksler/Gegenmesser	52 / 32	52 / 32
Häckselverteiltertyp	Zwei waagerechte Häckselverteiler und schwenkbares Schwadblech	Zwei waagerechte Häckselverteiler und schwenkbares Schwadblech
MOTOR		
Modell und Typ / Hubraum [cm³] / Abgasstufe	FPT Cursor 9, 6 Zylinder, Turbolader, Aftercooler / 8.700 / Stufe V	
Max. Leistung ECE R120 ¹⁾ bei 2.000 U/min (kW/PS)	295 / 400	338 / 460
Kraftstofftank: Diesel/Harnstoff [l]	950 / 166	950 / 166
TRAKTION		
Getriebe	Hydrostatischer Hi/Lo-Fahrertrieb, Getriebe mit 2 Geschwindigkeitsbereichen	
Einstellbare Schwerlast-Lenkachse	●	●
Endantriebstyp	Stirnrad	Stirnrad
Angetriebene Hinterachse	○	○
Durchsatzregelung	○	○
ADVANCED FARMING SYSTEMS		
Ertrags- und Feuchtigkeitsüberwachung / -aufzeichnung	○	○
Vorbereitung für Precision Farming und Lenkassistentensysteme	○	○
Case IH Harvest Command Automatisierungssystem	○	○
BEREIFUNG		
Antriebsräder	800 / 65R32 LI172A8 R1W; IF800 / 65R32 LI178A8; 900 / 60R32 176A8 R1W	
Lenkräder	480/80 R26 160 A8; 600 / 65R28 154A8 R1W	
ABMESSUNGEN UND GEWICHTE		
A: Länge (m)	8,7	
B: Breite (m)	3,3 - 3,94	
C: Höhe (m)	4,0	
Gewicht (kg)	16.500	17.200





f y in @
caseih.com



Jetzt zum Case IH
Newsletter
anmelden!



Gebührenfreie Rufnummer: 00 800 22 73 44 00

Sicherheit kann nie schaden! Lesen Sie vor allen Arbeiten mit Anbaugeräten und Werkzeugen die jeweilige Betriebsanleitung. Untersuchen Sie alle Maschinen vor ihrem Einsatz und prüfen Sie sie auf Funktionsmängel. Befolgen Sie die Hinweise auf den Sicherheitsschildern an der Maschine und verwenden Sie alle vorgesehenen Sicherheitsfunktionen. Dieses Dokument wurde für den weltweiten Vertrieb veröffentlicht. Die Serien- und Wunschausstattung sowie die Verfügbarkeit einzelner Modelle sind vom jeweiligen Zielmarkt abhängig. Case IH behält sich das Recht vor, Konstruktion oder technische Ausstattung der Maschinen zu einem beliebigen Zeitpunkt und ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Eine Verpflichtung, dieselben Änderungen an bereits verkauften Maschinen vornehmen zu müssen, kann daraus nicht abgeleitet werden. Die Angaben, technischen Daten, Beschreibungen und Illustrationen in der vorliegenden Broschüre waren zum Zeitpunkt der Drucklegung aktuell, können sich jedoch unangekündigt ändern. Auf einigen Abbildungen sind eventuell Teile der Wunschausstattung dargestellt, oder es fehlen Teile der Serienausstattung. Case IH empfiehlt Schmierstoffe von **AKELA**.

TP01 / SM / 01.25 / Gedruckt in Österreich - Produktnr. 24C2001D00

CASE IH