

MINICARREGADEIRA SKID CASE

CASE

CONSTRUCTION

SINCE 1842.

SR200B

MOTOR

Marca	FPT
Modelo	F5CE5454G*A001
Tipo	4 tempos, turboalimentado com certificação Tier 3 / MAR-I
Cilindros	4
Diâmetro/curso	99 mm x 104 mm
Deslocamento	3,2 L (3.195 cm³)
Injeção de combustível	Direta
Combustível	Diesel
Filtro de combustível	Filtro em linha
Entrada de ar	Turboalimentado com EGR externa
Sistema de refrigeração	Líquido
Velocidade do motor (rpm)	
Alta – sem carga	2.750 ± 75
Nominal – plena carga	2.500
Baixa – sem carga	1.075 ± 75
Potência a 2.500 rpm	
Bruta SAE J1349	74 hp (55 kW)
Líquida SAE J1349	68 hp (51 kW)
Torque máximo a 1.400 rpm	275 Nm (28,0 kgf.m)

SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO DO MOTOR

Radiador	
Tipo de núcleo	Totalmente em alumínio
Área do núcleo	0,26 m²
Fileira de tubos	43
Pressão da tampa	1,1 ± 0,1 bar (16 ± 2 psi)
Ventilador	
Diâmetro	480 mm
Relação	0.96:1
Bomba de água	
Tipo	Centrífuga
Vazão	110 L/min (29 gpm)

Lubrificação do motor	
Ângulos de operação da bomba	
Lado a lado	45°
Caçamba elevada	35°
Caçamba abaixada	45°
Filtragem do óleo	Cartucho de fluxo total

TREM DE FORÇA

Bomba hidráulica de pistões axiais - Propulsão	
Relação bomba/motor	1:1
Cilindrada	46 cm³
Vazão da bomba com motor a rotação nominal	111 L/min (29,4 gpm)
Pressão de carga	25 bar (363 psi)
Pressão de alívio do sistema	360 bar (5.220 psi)
Controle	Mecânico
Bomba de acionamento – Eletro-hidráulica (EH)	
Relação bomba/motor	1:1
Cilindrada	45 cm³
Vazão da bomba com motor a rotação nominal	109 L/min (28,8 gpm)
Pressão de carga	25 bar (363 psi)
Pressão de alívio do sistema	360 bar (5.220 psi)
Controle	Eletro-hidráulico
Motores de tração	
Cilindrada máxima	470 cm³
Velocidade na rotação nominal do motor	241 rpm
Alta velocidade – opcional	355 rpm
Torque a vazão máxima e pressão de alívio	2.694 N.m (275 kgf.m)
Velocidade de deslocamento	(pneu 10 x 16.5)
Baixa	10,9 km/h
Alta (opcional)	15,9 km/h
Redução final	Acionamento por corrente com redução simples
Corrente de acionamento	
Tamanho	ASA #100 HS
Resistência à tração	133,4 kN (13.608 kgf)

Eixos	
Torque máximo à vazão máxima e pressão de alívio	8.077 N.m (824 kgf.m)
Diâmetro	61,9 mm
Comprimento	399 mm
Freio de estacionamento	
Tipo	Aplicado por mola, liberação hidráulica do disco
Acionamento	
Aplicação dos freios de estacionamento mediante acionamento do botão de freio da manopla ou no painel de instrumentos, levantamento de barra de segurança no banco do operador, quando o operador se levanta do banco ou quando o motor é desligado.	

SISTEMA HIDRÁULICO

Bomba hidráulica exclusiva para implementos	
Tipo	Bomba de engrenagens
Cilindrada	
Padrão	34,1 cm³
Opcional de alta vazão	12,5 cm³
Vazão da bomba a rotação nominal do motor	85 L/min (22,5 gpm)
Vazão com opcional High Flow a rotação nominal do motor	116 L/min (30,7 gpm)
Válvula de controle da carregadeira	
3 carretéis / Centro aberto / Em série	
Pressão de alívio	210 bar (3.046 psi)
Pressões de alívio	
Elevação do braço	225 bar (3.263 psi)
Descarregamento da caçamba	260 bar (3.770 psi)
Recolhimento da caçamba	80 bar (1.160 psi)
Refrigerador de óleo hidráulico	
Número de aletas	3,94 por centímetro
Número de tubos	9
Área	887 cm²

INSTRUMENTAÇÃO

Indicadores
Indicadores de texto Horímetro, rotação do motor, temperatura do fluido de resfriamento do motor ou temperatura do óleo hidráulico
Gráfico de barras LCD para temperatura hidráulica de óleo, temperatura mais fria do motor e nível de combustível no tanque de combustível
Luzes de alerta com alarmes
Parada imediata
Mau funcionamento do motor
Mau funcionamento do sistema hidráulico
Mau funcionamento do sistema eletrônico
Luzes indicadoras
Aviso para baixar a barra de segurança
Indicador de freio de estacionamento ativado
Luz pré-aquecimento do motor

SISTEMA ELÉTRICO

Alternador	120 A
Motor de arranque	3,2 kW
Bateria	12 V, 950 CCA para partida a frio a -18 °C (0 °F)

AMBIENTE DO OPERADOR

Cabine ROPS/FOPS com tela lateral
Estrutura ROPS/FOPS basculante
Janela traseira com saída de emergência
Painéis de instrumentos
Cinto de segurança retrátil
Acelerador manual
Pacote de alarmes
Revestimento do teto da cabine
Teto solar
Porta-copos
Tomada de energia
Descanso para os pés
Bandeja para objetos diversos
Controle manuais ergonômicos de baixo esforço
Barra de segurança acolchoada com apoio de braço integrado
Sistema de bloqueio dos comandos da carregadeira
Controle elétrico do freio de estacionamento
Tapete de borracha para limpeza do assoalho

CILINDROS

Cilindro de elevação	
Diâmetro do cilindro	63,5 mm
Diâmetro da haste	44,5 mm
Curso	805 mm
Comprimento fechado	1.158 mm
Cilindros da caçamba	
Diâmetro do cilindro	69,9 mm
Diâmetro da haste	34,9 mm)
Curso	410 mm
Comprimento fechado	610 mm

PESOS OPERACIONAIS

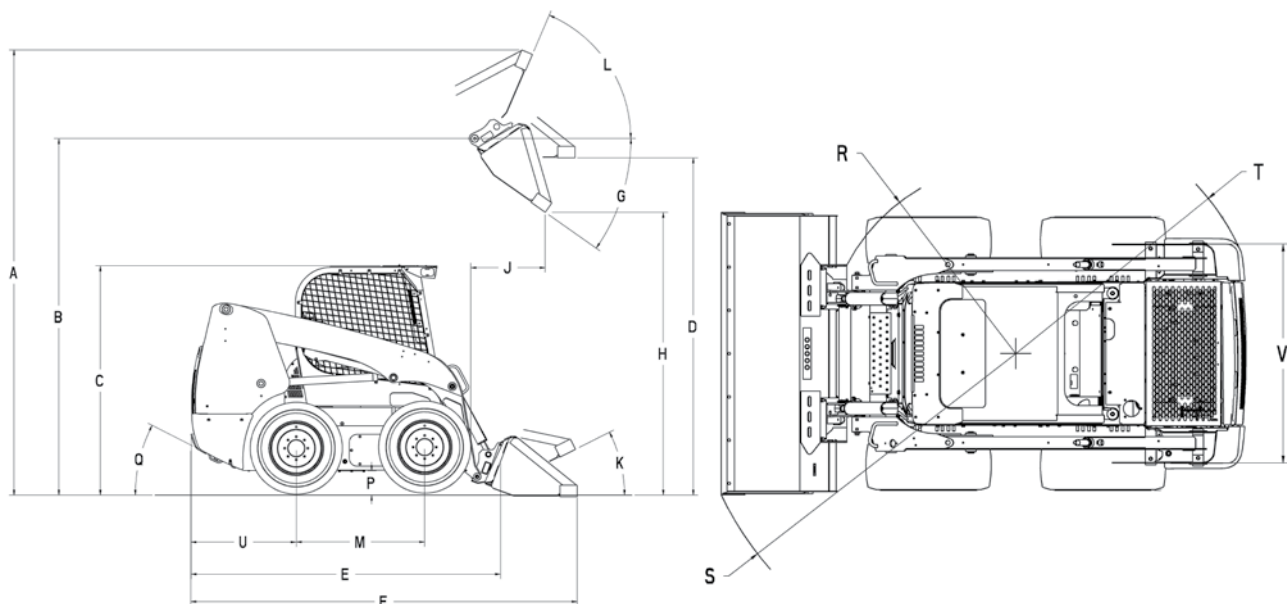
Peso operacional	3.160 kg
Peso de transporte	3.025 kg
Janelas laterais da cabine	21,3 kg
Porta Lexan®	34 kg
Porta de vidro com limpador de para-brisa	34 kg
Assento com suspensão	10 kg

CAPACIDADES DE ABASTECIMENTO

Tanque de combustível	75,7 L
Óleo de motor com filtro	9,5 L
Sistema hidráulico Reservatório	20 L
Tanques para as correntes (em cada lado)	26 L

SELEÇÃO DE PNEUS

	Tamanho	Largura do pneu
Galaxy XD 2002 (12x16.5 Heavy Duty (70 OTW)	12x16,5	1.778 mm



DIMENSÕES

A.	Altura operacional tota	
	Com caçamba para fundição/escavação	3,92 m
	Com caçamba estendida de perfil baixo	4,15 m
	Altura até:	
B.	Pino da articulação da caçamba	3,12 m
C.	Topo da cabine	2,00 m
D.	Parte inferior da caçamba nivelada, com o braço da carregadeira totalmente levantado	2,95 m
	Comprimento total:	
E.	Sem acessório, com dispositivo de acoplamento	2,67 m
F.	Com caçamba para fundição/escavação no nível do solo	3,29 m
	Com caçamba estendida de perfil baixo no nível do solo	3,53 m
G.	Ângulo de descarga na altura máxima	39,6°
H.	Altura de descarga – braço da carregadeira totalmente levantado	
	Com caçamba para fundição/escavação	2,50 m
	Com caçamba estendida de perfil baixo	2,35 m
J.	Alcance – braço da carregadeira totalmente levantado	0,70 m
	Recuo máximo do acessório:	
K.	Caçamba no nível do solo	31°
L.	Caçamba na altura máxima	98,6°
M.	Distância entre eixos	1,13 m
P.	Distância livre do solo (fundo da chapa de proteção)	0,20 m
Q.	Ângulo de saída	25°
	Raio de giro frontal:	
R.	Sem a caçamba	1,31 m
S.	Com caçamba para fundição no nível do solo	2,03 m
	Com caçamba estendida de perfil baixo no nível do solo	2,24 m
T.	Raio de giro traseiro	1,60 m
U.	Eixo traseiro ao para-choque	0,92 m
V.	Bitola da máquina, entre as linhas de centro	1,45 m

ESPECIFICAÇÕES DE DESEMPENHO

Carga operacional	905 kg (2.000 lb)
Carga de tombamento	1.814 kg (4.000 lb)
Força de desagregação	
Braço de elevação	20,3 kN (2.070 kgf)
Caçamba	32,3 kN (3.294 kgf)
Tempos de ciclo – (em segundos)	
Levantar	3,6
Baixar	1,8
Descarregar	2,2
Recuar	1,7

CAÇAMBAS OPCIONAIS

Tipo	Largura (m)	Peso (kg)	Capacidade coroada (m³)
Perfil baixo estendido	1,98	245	0,54

EQUIPAMENTO PADRÃO

Compartimento do Operador

Cabine ROPS/FOPS com tela lateral
Estrutura ROPS/FOPS basculante
Janela traseira com saída de emergência
Painéis de instrumentos
Cinto de segurança retrátil
Acelerador manual e de pedal
Pacote de alarmes
Revestimento do teto da cabine
Teto solar
Porta-copos
Tomada de energia
Descanso para os pés
Bandeja para objetos
Controle manuais ergonômicos de baixo esforço
Barra de segurança acolchoada com apoio de braço integrado
Sistema de bloqueio dos comandos da carregadeira
Controle elétrico do freio de estacionamento
Tapete de borracha para limpeza do assoalho

Carregadeira

Design radial do braço da carregadeira
Dispositivo mecânico de acoplamento de acessórios
Viga de suporte do braço de levantamento da carregadeira

Motor

FPT com certificação Tier 3 / MAR-I
Sistema integrado de refrigeração do óleo do da carregadeira motor
Filtro de combustível com separador de água
Filtro de ar de elemento duplo
Alternador de 120 A
Bateria de 12 V 950 CCA
Vela incandescente
Trocador de calor de óleo e radiador sobrepostos
Correia livre de manutenção
Silenciador de detenção de faísca

Trem de força

Tração hidrostática nas quatro rodas
Controles servoassistidos
Corrente de transmissão ASA #100HS
Freios de estacionamento a disco SAHR

Sistema hidráulico

Sistema hidráulico exclusivo para implementos com pressão de 210 bar (3.046 psi) e vazão de 85 L/min (22,5 gpm), através da bomba de engrenagens
Sistema hidráulico de propulsão com pressão de 360 bar (5.220 psi) e vazão de 111 L/min (29,4 gpm), através da bomba de pistões axiais
Travamento do pedal do circuito hidráulico
Conectores de face plana ISO montados no braço da carregadeira
Neutralizador do bloqueio de funcionamento auxiliar
Sistema de bloqueio de funcionamento da carregadeira
Neutralizador do bloqueio de levantamento da carregadeira
Válvula de controle da carregadeira de 3 carretéis
Trocador de calor de óleo para aplicações severas
Posição de flutuação do braço da carregadeira

Outros

Capô de acesso para manutenção, com trava
Manutenção diária em um só ponto
Faróis halógenos, 2 dianteiros, 2 laterais, 2 traseiros
Lanternas traseiras
Dreno de óleo remoto
Acionamento de 2 velocidades



Sistema de gestão de frota

Solução completa de gestão de frota que utiliza de conectividade com a internet por meio de redes celulares 4G e tecnologias compatíveis. Também pode operar perfeitamente com fontes externas de internet via Wi-Fi, incluindo provedores de internet via satélite ou internet a cabo compartilhada por meio de um roteador tradicional. Ambas as opções de conectividade oferecem suporte completo a todas as funcionalidades do myCASEConstruction, sem qualquer limitação quanto ao tipo de conexão utilizada.

CCEPO211 – 08/2026 – Impresso no Brasil

CaseCE.com.br

CNH | CAPITAL

Fábricas

Contagem – Minas Gerais – Brasil
Av. General David Sarnoff, 2.237
Inconfidentes – CEP 32210-900
Tel.: +55 31 2104-3392

Sorocaba – São Paulo – Brasil
Av. Jerome Case, 1.801
Éden – CEP 18087-220
Tel.: +55 15 3334-1700