

Koparki kołowe SERII E

WX140E | WX155E SR | WX160E
WX175E SR | WX210E



CASE
CONSTRUCTION



E-XPAND, E-NHANCE, E-XCEL.

PRZEDSTAWIAMY SERIĘ E

Nowe koparki kołowe serii E uzupełniają gamę produktów CASE, oferując nieocenione korzyści pod względem wszechstronności, wydajności, produktywności i łatwości obsługi technicznej. Niezależnie od tego, czy chcesz poszerzyć zasób maszyn używanych w firmie, czy doskonalić jakość oferowanych usług, te nowe modele są idealnym narzędziem: zaprojektowane z myślą zarówno o właścicielach, jak i operatorach, maszyny serii E wyróżniają się w zapewnieniu fenomenalnej mocy, połączonej z najlepszymi możliwościami sterowania, bezkonkurencyjnym bezpieczeństwem i komfortem, doskonałą łatwością obsługi oraz czasem pracy bez przestojów, aby sprostać każdemu zadaniu, zawsze, wszędzie.

DLACZEGO SERIA E JEST TAK SKUTECZNA?

ODKRYJ WSZYSTKIE
FUNKCJE



NIEZAWODNOŚĆ I PRODUKTYWNOŚĆ

Radząc sobie z praktycznymi potrzebami za pomocą rozsądnych rozwiązań, koparki kołowe serii E łączą w sobie mnóstwo wartościowych narzędzi i funkcjonalności. Z naciskiem na wszechstronność i wyposażone w liczne rozwiązania możliwe do przystosowania według preferencji użytkownika, te innowacyjne maszyny z łatwością dostosują się do każdej Twojej potrzeby.

Silnik Cummins, zgodny z normą emisji spalin Stage V, bez recyrkulacji spalin (EGR) i kompatybilny z paliwami syntetycznymi dla zwiększenia oszczędności paliwa.

Przechowywanie 20 konfiguracji narzędzi hydraulicznych w wyświetlaczu dla zapewnienia dodatkowej elastyczności.

Wentylator sterowany elektronicznie z odwracalnym kierunkiem obrotów dla zapewnienia lepszej wydajności chłodzenia.

Wskaźnik Eco oraz raporty Eco zapewniają maksymalną kontrolę nad zużyciem paliwa.

Główny monitor dotykowy z ekranem 8" z dodatkowym wyświetlaczem kamery bezpieczeństwa dla lepszej widoczności.

Ergonomiczne joystyki proporcjonalne do sterowania z ręczną blokadą przedniej osi i funkcją zwiększenia mocy dla ułatwienia użytkownika.

Tryby zasilania Heavy Duty, Standard i Eco wraz z trybem użytkownika umożliwiającym dostosowywanie ustawień do wszelkich potrzeb operatora.



ROZWIŃ SWOJĄ FIRMĘ DZIĘKI KOPARKOM KOŁOWYM CASE.

TO PROSTE JAK LICZENIE DO SZEŚCIU!

OBSERWUJ OBSZAR DOKOŁA
W PROMIENIU 360°



1

PRAKTYCZNE PODEJŚCIE DO NIEZAWODNOŚCI I WYDAJNOŚCI

Zaawansowany system hydrauliczny z układem rozdziалу przepływu (LUDV) Bosch Rexroth (W modelu WX210E zastosowano sytem Electric Positive Flow Control firmy KAWASAKI)
Tryb eco, wskaźnik i raporty;
Przystosowane do biodiesla do B20 plus HVO, GTL, CTL i BTL, a także opcjonalnie do biooleju Panolin.

2

WYJĄTKOWA WSZECHSTRONNOŚĆ I ELASTYCZNOŚĆ

Trzy tryby zasilania wraz z trybem umożliwiającym dostosowywanie ustawień do potrzeb użytkownika;
Możliwość przechowywania w wyświetlaczu info. dot. rodzajów oraz nazw osprzętu;
Szeroki wybór gamy konfiguracji podwozia.

3

WSZECHSTRONNA WYGODA I STEROWALNOŚĆ

Joystick z elementami sterującymi, zapewniającymi proporcjonalne sterowanie i opcjonalne kierowanie za pomocą joysticka;
Opcja automatycznego hamulca kopania;
Opcja kontroli trakcji i pływającego położenia wysięgnika;
Kierownica teleskopowa.

4

WIDOCZNOŚĆ NA NAJWYŻSZYM POZIOMIE

Monitor dotykowy z ekranem 8" wraz z dodatkowym wyświetlaczem kamery;
Kamera tylna z widokiem w prawym lusterku i opcjonalnym systemem 360° CASE Maximum View Monitor z rozpoznawaniem człowieka.
Wycieraczka równoległa szyby przedniej.

5

ZAPROJEKTOWANE Z MYŚLĄ O BEZPIECZEŃSTWIE

Zabezpieczenie dachu kabiny FOPS poziomu 2-iego;
Wykrywanie obiektów z tyłu przez radar;
Opcjonalna funkcja blokady obrotu.

6

SKUTECZNA, EFEKTYWNA KONSERWACJA

Bez recyrkulacji spalin (EGR), co zmniejsza złożoność układu oczyszczania spalin (ATS);
Standardowy wentylator chłodzący z odwracalnym kierunkiem obrotów [n.d. na WX210E];
Opcja filtra wstępnego cyklonowego, samoczyszczącego;
1000-godzinne interwały serwisowe filtrów paliwa.

CZYSTSZA, BARDZIEJ EKOLOGICZNA ENERGIA.

ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ ZMIENIA ŚWIAT

Każdy komponent przyczynia się do stworzenia wysokowydajnej maszyny, która może być obsługiwana zgodnie z Twoimi potrzebami i preferencjami, zapewniając maksymalny wynik, gdy jest to wymagane lub dążąc do oszczędności paliwa w celu poprawy kosztów eksploatacji.



FUNKCJONALNOŚĆ ECO

Oszczędzaj paliwo dzięki trybowi Eco Fuelower, wskaźnikowi Eco i regularnym raportom Eco.



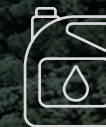
CZTERY TRYBY ZASILANIA

Dostępne tryby Heavy Duty, Standard i Eco, wraz z trybem umożliwiającym dostosowywanie ustawień do potrzeb użytkownika.



SILNIK CUMMINS

Zapewnia niezawodne i wydajne rozwiązanie spełniające normę emisji spalin Stage V.



OLEJ BIODEGRADOWALNY PANOLIN

Ekologiczna alternatywa oleju, która nadal zapewnia doskonałą wydajność i trwałość.

PRZEJRZYSTOŚĆ I PRECYZJA W KAŻDYM OBSZARZE.

WSŁUCHUJĄC SIĘ
W GŁOSY NASZYCH
KLIENTÓW



DOSKONAŁA TECHNOLOGIA W KABINIE

Dzięki wszechstronnemu komfortowi i możliwościom sterowania, a także widoczności na najwyższym poziomie, koparki kołowe serii E zwiększają satysfakcję z pracy, niezależnie od tego, jak ciężka jest to praca. Na przykład, fotel Grammer z amortyzacją pneumatyczną z wysokim oparciem i funkcją ogrzewania zwiększa komfort niezależnie od pogody.

DWA MONITORY

Główny monitor dotykowy z ekranem 8" z dodatkowym wyświetlaczem pomocniczym, zapewniającym, że widok z kamery jest zawsze na ekranie.

KIEROWNICA TELESKOPOWA

Zapewnia wygodniejszą możliwość regulowania i większy komfort podczas wchodzenia i wychodzenia z kabiny.

AUTOMATYCZNY HAMULEC KOPANIA

Utrzymuje maszynę nieruchomo podczas pracy i regularnego poruszania się bez konieczności ciągłego wysiłku.

KIEROWANIE / JAZDA ZA POMOCĄ JOYSTICKA

Zwiększa komfort prowadzenia maszyny podczas wykonywania pracy bez konieczności zdejmowania rąk z joysticków.

OCHRONA, KTÓRA BUDZI ZAUFAWIE.

BEZPIECZEŃSTWO I KONSERWACJA

Zaprojektowane z myślą o bezpieczeństwie i łatwości obsługi technicznej, możesz utrzymywać swoje koparki kołowe serii E w ruchu z łatwością, stawiając swoje bezpieczeństwo na pierwszym miejscu. Na przykład, wzmocniona konstrukcja kabiny spełnia wymagania konstrukcji ROPS i FOPS, z zabezpieczeniem poziomu 2-iego w standardzie.

ALARMY

Alarm jazdy zwiększa bezpieczeństwo podczas ruchu maszyny, a alarm przeciążeniowy pomaga podczas przenoszenia ładunków.

WYKRYWANIE OBIEKTÓW Z TYŁU PRZEZ RADAR

System dostępny w konwencjonalnych modelach z wystającym nadwoziem i działający w obrębie 10x10 metrów.

INTERWAŁY SERWISOWE

Zalecane co 1000 godzin w przypadku filtrów paliwa oraz co 800 godzin w przypadku oleju silnikowego i filtra oleju.

WENTYLATOR DWUKIERUNKOWY

Wentylator sterowany elektronicznie dla zapewnienia lepszego czyszczenia chłodnicy i lepszej wydajności chłodzenia.



UTRZYMAJ NAJLEPSZĄ WYDAJNOŚĆ.

ZNAKOMITE USŁUGI POSPRZEDAŻOWE

Utrzymuj największą sprawność swojego sprzętu i chroń wartość swojej inwestycji, korzystając z rozbudowanej oferty wysokiej jakości części firmy CASE.

Genuine Parts HIGH PERFORMANCE

Zoptymalizuj swoją wydajność i zwiększ wartość swojej maszyny, korzystając z wysokiej jakości części oryginalnych.

Attachments BUSINESS SOLUTIONS

Dodaj wszechstronność do wydajności, wykorzystując osprzęt zaprojektowany przez firmę CASE dla jej maszyn i przetestowany przez jej inżynierów.

FLEETPRO

Zapewnij odpowiednią wydajność maszyny po zakończeniu gwarancji i zarządzaj swoim budżetem, korzystając z drugorzędowej gamy części wysokiej jakości firmy CASE.

Reman Parts REMANUFACTURED

Wybierz zrównoważoną jakość, stosując części regenerowane, projektowane dla sprzętu firmy CASE w każdym wieku.

CASE | ServiceSolutions

Zapewnij sobie spokój, wiedząc że rozwiązania serwisowe firmy CASE utrzymają Twój sprzęt w najlepszym stanie, zapewniając maksymalny czas sprawności, brak niespodziewanych kosztów i pomoc w optymalizacji Twojej rentowności.



CASE CARE

Zwiększ czas sprawności i wydajność swojej maszyny do maksymalnego poziomu dzięki temu planowemu programowi konserwacji.



CASE PROTECT

Unikaj niespodziewanych kosztów, korzystając z programu przedłużonej gwarancji.



CASE FLUID ANALYSIS

Zapewnij czas sprawności swojej maszyny dzięki szczegółowym raportom dotyczącym płynów.



myCASEConstruction

Z myCASEConstruction możesz zarządzać swoją flotą za pomocą jednej platformy - dostępnej jako portal internetowy i aplikacja mobilna, oba intuicyjne w użyciu.



CASE SITECONNECT

Umożliwia podłączenie Twojego dealera do maszyny w celu uzyskania zdalnej pomocy technicznej.





WYPOSAŻENIE STANDARDOWE I OPCJE

DOKUMENTACJA TECHNICZNA



SZCZEGÓŁOWY OPIS SPECYFIKACJI

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

SILNIK
Silnik wysokopreżny Cummins B4.5, 4-cylindrowy, turbodoladowany, chłodzony powietrzem, sterowany elektronicznie Stage V [Silnik B6.7 w modelu WX210E]
Selektywna redukcja katalityczna (SCR)
Filtr cząstek stałych do silników diesla (DPF)
Katalizator utleniający diesel (DOC)
Bez recyrkulacji spalin (EGR)
Turbosprężarka Wastegate
Elektryczny wtrysk paliwa
Wysokociśnieniowy układ Common Rail
Automatyczne rozgrzewanie silnika
Wyłącznik awaryjny
Filtr oleju zew
Dwustopniowy system filtracji powietrza
Chłodnica paliwa
800-godzinny interwał serwisowy na wymianę oleju silnikowego i filtra oleju
1000-godzinny interwał serwisowy na wymianę filtrów paliwa
System 24-woltowy
Rozłącznik akumulatora
Chłodnica z wymiowanym filtrem przeciwpyłowym
Filtr paliwa + filtr wstępny paliwa z separatorem wody
Elektryczna dwukierunkowy, sterowany elektronicznie [n.d. na WX210E]
Tempomat

SYSTEMY OSZCZĘDNOŚCI PALIWA
Tryb Eco
Automatyczny powrót do biegu jałowego
Bieg jałowy jednym przyciskiem
Automatyczne wyłączenie silnika
Wskaźnik Eco
Raporty Eco

HYDRAULIKA
Automatyczne lub ręczne zwiększenie mocy 2-biegowa przekładnia hydrostatyczna z napędem na 4 koła
Automatyczna zmiana prędkości jazdy
Tryb pełzania / jazdy powolnej
3 tryby pracy silnika
3 tryby pracy operacyjnej
Tryby inteligentnego sterowania mocą [WX210E]
Tryb podnoszenia [WX210E]
Regulowana prędkość ruchów roboczych wysięgnika/ramienia [WX210E]

Urządzenie ostrzegające o przeciążeniu
Zawory bezpieczeństwa wysięgnika i ramienia
Schemat elementów sterujących zgodny z normą ISO
Wstępne ustawienia pompy pomocniczej
Wybór przełączania sterowanych układów pomocniczych
Zawór pomocniczy
Wielofunkcyjny obwód wysokiego przepływu (młot/nożyce)
z elektrycznym sterowaniem proporcjonalnym
Przełącznik sterowania FNR [do przodu/poł. neutr./do tyłu]
Automatyczny hamulec obrotu
Automatyczna blokada bezpieczeństwa
Chłodnica oleju
5 000-godzinny interwał serwisowy na wymianę oleju hydraulicznego
2 000-godzinny interwał serwisowy na wymianę filtra ssawnego zbiornika hydraulicznego
Linia Korek wlewu oleju hydraulicznego z odpowietrznikiem

NADWOZIE
Lusterka ISO
Poręcze - dostęp z prawej strony
Barierki ochronne ISO
Zawieszenie kabiny z tłumikiem drgań
Zaczepy do podnoszenia na przeciwwadze
Korek paliwa, drzwi serwisowe i skrzynka narzędziowa z możliwością zamknięcia
Kamera cofania

STANOWISKO OPERATORA
Kamera zamontowana w tylnym lusterku PS
Ochrona ROPS
Konstrukcja OGD FOPS 2. poziom
Hartowane szkło bezpieczne z laminowaną szybą przednią
Osłona przeciwsłoneczna
Klimatyzacja, ogrzewanie i odmrażanie z automatycznym sterowaniem
Kierownica teleskopowa
Uchwyt na kubek i okulary przeciwsłoneczne
Regulowane zawieszenie pneumatyczne, odchylane i podgrzewane siedzenie fotela
Konsola przechylna joysticka
Pas bezpieczeństwa z wykrywaniem zapięcia
Regulowane podłokietniki
Radio USB z odtwarzaczem MP3 i zestawem

głośnomówiący
Zestaw bluetooth
Wielofunkcyjny kolorowy monitor dotykowy (8") z dublowaniem ekranu z Android
Dodatkowy wyświetlacz kamery
16 języków do wyboru na monitorze
Pokrętło Jog
System antykradzieżowy (system kodów startowych)
Mata podłogowa typu split
Gniazdka elektryczne 12V i 24V
6 świateł roboczych LED (2 dach kabiny, 1 wysięgnik L, 1 wysięgnik P, 1 tył kabiny, 1 tylna kamera)
Wycieraczka równoległa podwójna szyby przedniej
Pojemnik na gorące i zimne napoje, uchwyt na dokumenty i miejsce na bagaż

OSPRZĘT
Wysięgnik jednoczęściowy 4,6 m [WX140E / WX155E SR], 5,0 m [WX160E / WX175E SR] lub 5,7 m [WX210E]
Wysięgnik 2-częściowy 4,7 m [WX140E / WX155E SR], 5,1 m [WX160E / WX175E SR] lub 5,4 m [WX210E]
Ramie 2,45 m [Nie występuje w modelu WX210E] lub 2,70 m [WX210E]
Rodzaj i nazwy osprzętu z możliwością przechowywania w wyświetlaczu
Możliwość wyboru typu aktywacji (pchnięcie, proporcjonalny, zaczep)

PODWOZIE
Przednia oś wahiwa i tylna sztywna oś do dużych obciążeń
Zawory bezpieczeństwa siłowników przedniej osi
Opony bliźniacze dętkowe z pierścieniem dystansowym 9.00-20 PR 14 [WX140E] lub 10.00-20 [PR 14 w WX140E, PR 16 w WX155E SR / WX160E / WX175E SR / WX210E]
Lemiesz tylny
Punkty mocowania
Skrzynka narzędziowa z LS
Kliny pod koła

TELEMATYKA
7 letnia rozszerzona subskrypcja wraz ze zdalnym monitorowaniem stanu maszyny

PODWOZIE
Szerokie mosty [WX160E / WX17E SR / WX210E]
Pełne opony bliźniacze 9.00-20 [WX140E] lub 10.00-20 [oprócz WX140E]
Skrętne błotniki plastikowe na przednich osiach [Nie występuje w modelu WX210E]
Przygotowanie zaczepu holowniczego [Nie występuje w modelu WX210E]
Stalowe błotniki [WX210E]
Podpory tyłne [Nie występuje w modelu WX210E]
Lemiesz tylny z podporami przednimi
Lemiesz przedni z podporami przednimi
Lemiesz przedni i tylny
Przednie i tylnie podpory
Lemiesz tylny lub podpory mogą zawierać również przednie oparcie tyłki [oprócz WX140E] lub oparcie chwybaka [Standard w modelu WX210E]
Skrzynka narzędziowa po PS [Nie występuje w modelu WX210E]

		WX140E	WX160E	WX155E SR	WX175E SR	WX210E
MASA ROBOCZA (LEMIESZ TYLNY)						
Wysięgnik jednoczęściowy	kg	14900	17580	16870	niedostępny	21180
Wysięgnik dwuczęściowy (2PB)	kg	15860	18390	17170	18820	22510
SILNIK						
Poziom emisji spalin		Stage V				
Model		Cummins B4.5				Cummins B6.7
Liczba cylindrów		4	4	4	4	6
Moc netto	kW	127	127	127	127	127
Maks. moment obrotowy	Nm	780	780	780	780	881
UKŁ. HYDRAULICZNY						
Układ		Umożliwianie przepływu niezależne od obciążenia (LUDV)				OTARTY PRZEPŁYW (EPFC)
Maks. ciśnienie	MPa	37,3	37,3	37,3	37,3	37,3
Maks. przepływ	l/min	230	260	260	260	2 x 208
WYMIARY						
Promień obrotu nadwozia	mm	2170	2250	1800	1830	2740
Rozstaw osi	mm	2600	2600	2600	2600	2800
POJEMNOŚCI						
Zbiornik paliwa	Litr	250	250	200	200	310
Zbiornik płynu AdBlue	Litr	48	48	48	48	48
Układ hydrauliczny	Litr	204	204	187	187	340
UDŹWIG (2PB, RAMIĘ STAND.)						
Przód (lemiesz w górę, zasięg 6 m, poziom gruntu)	kg	3590	4390	3990	4310	6270
Bok (lemiesz w górę, zasięg 6 m, poziom gruntu)	kg	1980	2480	2180	2350	4170
SIŁA KOPANIA						
Łyżka - tryb normalny	kN	103	115	103	115	151
Łyżka - tryb ,Power Boost'	kN	112	125	112	125	164
Ramię (STD) - tryb normalny	kN	66	77	66	70	114
Ramię (STD) - tryb ,Power Boost'	kN	72	84	72	77	124
OBRÓT						
Prędkość obr.	obr./min	9,5	9,5	9,5	9,5	10,7
Moment obrotowy	kNm	31,6	36,2	39,1	39,1	63,2
JAZDA						
Prędkość - 1	km/h	10	10	10	10	10
Prędkość - 2	km/h	40	35	35	35	38
Siła uciągu na sprzęgu przyczepy	kN	80	103	91	103	119
HAŁAS						
Zewnętrzny	dB(A)	96	99	100	100	96
Wewnętrzny	dB(A)	71	72	71	71	68

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

SILNIK
Odsrodkowy, samooczyszczający się filtr wstępny powietrza silnika

HYDRAULIKA
Obwód typu Clamshell
Obwód niskiego przepływu, sterowanie proporcjonalne
Precyzyjne sterowaniem mechanizmem obrotu
Sterowanie blokadą mechanizmu obrotu
Jazda/kierowanie za pomocą joysticka
Automatyczny hamulec kopania
Funkcja ,ride control' z wysięgnikiem w położeniu pływającym [Nie występuje w modelu WX210E]
Ogranicznik prędkości jazdy (20 km/h) [Nie występuje w modelu WX210E]
Bioolej Panolin
Zawór zmiany schematu zgodnego z normą ISO/SAE

NADWOZIE
Cięższa przeciwwaga [tylko wysięgnik jednoczęściowy WX140E / WX160E / WX210E Mono]
Niestandardowe malowanie

STANOWISKO OPERATORA
Przednia osłona kabiny - pionowe słupki (OPG poziom 2) łącznie z 2 dodatkowymi światłami przednimi kabiny
Monitor CASE o maksymalnym polu widzenia 360° z czterema kamerami umożliwiającymi rozpoznawanie i ostrzeganie pieszych
Wykrywanie obiektów z tyłu przez radar [WX140E / WX160E / WX210E]
Inteligentny kluczzyk
Lampa ostrzegawcza LED na dachu kabiny

OSPRZĘT
Ramie 2,00 m / 2,60 m [Nie występuje w modelu WX210E] lub 2,40 m / 2,92 m [WX210E]
Ramie 3,10 m [tylko wysięgnik pojedynczy WX140E / WX160E]



BAZUJĄC NA NASZYM DZIEDZICTWIE.

Od 1842 roku przestrzegaliśmy w dziale projektowania maszyn budowlanych CASE niezachwianego zobowiązania do tworzenia praktycznych, intuicyjnych rozwiązań, które zapewniają zarówno wydajność, jak i produktywność.

Rozległa sieć dealerów CASE jest zawsze gotowa wspierać i chronić Twoją inwestycję. Ostatecznie robimy to, co jest dobre dla naszych klientów i naszych społeczności, aby mogli liczyć na CASE.

CNH Industrial
Deutschland GmbH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 - Heilbronn
DEUTSCHLAND

CNH Industrial
Maquinaria Spain, S.A.
Avenida Aragón 402
28022 Madrid
ESPAÑA

CNH Industrial France, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE

CNH Industrial Italia Spa
Lungo Stura Lazio 19
10156, Torino
ITALIA

CASE Construction Equipment
Cranes Farm Rd
Basildon - SS14 3AD
UNITED KINGDOM

UWAGA: Wyposażenie standardowe i opcjonalne może się różnić w zależności od wymagań i przepisów obowiązujących w danym kraju. Ilustracje mogą zawierać wyposażenie opcjonalne, a nie standardowe — skonsultuj się z dealerem Case. Ponadto CNH Industrial zastrzega sobie prawo do zmiany specyfikacji maszyn bez ponoszenia jakichkolwiek zobowiązań związanych z takimi zmianami.

Spełnia wymagania dyrektywy 2006/42/WE

CASECE.COM
00800-2273-7373

Połączenie z linii naziemnej jest darmowe.
Prosimy o wcześniejsze sprawdzenie u operatora
sieci komórkowej, czy zostanie naliczona opłata.
Numer bezpłatny nie jest dostępny wszędzie.