Koparki kołowe
SERII E

WX140E | WX155E SR | WX160E
WX175E SR | WX210E

CASE
CONSTRUCTION

E-XPAND, E-NHANCE, E-XCEL.

PRZEDSTAWIAMY SERIĘ E

Nowe koparki kołowe serii E uzupełniają gamę produktów CASE, oferując nieocenione korzyści pod względem wszechstronności, wydajności, produktywności i łatwości obsługi technicznej. Niezależnie od tego, czy chcesz poszerzyć zasób maszyn używanych w firmie, czy doskonalić jakość oferowanych usług, te nowe modele są idealnym narzędziem: zaprojektowane z myślą zarówno o właścicielach, jak i operatorach, maszyny serii E wyróżniają się w zapewnieniu fenomenalnej mocy, połączonej z najlepszymi możliwościami sterowania, bezkonkurencyjnym bezpieczeństwem i komfortem, doskonałą łatwością obsługi oraz czasem pracy bez przestojów, aby sprostać każdemu zadaniu, zawsze, wszędzie.

DLACZEGO SERIA E JEST TAK SKUTECZNA?

ODKRYJ WSZYSTKIE FUNKCJE

NIEZAWODNOŚĆ I PRODUKTYWNOŚĆ

Radząc sobie z praktycznymi potrzebami za pomocą rozsądnych rozwiązań, koparki kołowe serii E łączą w sobie mnóstwo wartościowych narzędzi i funkcjonalności. Z naciskiem na wszechstronność i wyposażone w liczne rozwiązania możliwe do przystosowania według preferencji użytkownika, te innowacyjne maszyny z łatwością dostosują się do każdej Twojej potrzeby.

Silnik Cummins, zgodny z normą emisji spalin Stage V, bez recyrkulacji spalin (EGR) i kompatybilny z paliwami syntetycznymi dla zwiększenia oszczędności paliwa.

Wskaźnik Eco oraz raporty Eco zapewniają maksymalną kontrolę nad zużyciem paliwa.

Tryby zasilania Heavy Duty, Standard i Eco wraz z trybem użytkownika umożliwiającym dostosowywanie ustawień do wszelkich potrzeb operatora.

Przechowywanie 20 konfiguracji narzędzi hydraulicznych w wyświetlaczu dla zapewnienia dodatkowej elastyczności.

Główny monitor dotykowy z ekranem 8'' z dodatkowym wyświetlaczem kamery bezpieczeństwa dla lepszej widoczności.

Wentylator sterowany elektronicznie z odwracalnym kierunkiem obrotów dla zapewnienia lepszej wydajności chłodzenia.

Ergonomiczne joysticki proporcjonalne do sterowania z ręczną blokadą przedniej osi i funkcją zwiększenia mocy dla ułatwienia użytkowania.

ROZWIŃ SWOJĄ FIRMĘ DZIĘKI KOPARKOM KOŁOWYM CASE.

TO PROSTE JAK LICZENIE DO SZEŚCIU!

OBSERWUJ OBSZAR DOOKOŁA
W PROMIENIU 360°

1

PRAKTYCZNE PODEJŚCIE DO NIEZAWODNOŚCI I WYDAJNOŚCI

Zaawansowany system hydrauliczny z układem rozdziału przepływu (LUDV) Bosch Rexroth (W modelu WX210E zastosowano sytem Electric Positive Flow Control firmy KAWASAKI)

Tryb eco, wskaźnik i raporty;

Przystosowane do biodiesla do B20 plus HVO, GTL, CTL i BTL, a także opcjonalnie do biooleju Panolin.

2

WYJĄTKOWA WSZECHSTRONNOŚĆ I ELASTYCZNOŚĆ

Trzy tryby zasilania wraz z trybem umożliwiającym dostosowywanie ustawień do potrzeb użytkownika;

Możliwość przechowywania w wyświetlaczu info. dot. rodzajów oraz nazw osprzętu;

Szeroki wybór gamy konfiguracji podwozia.

3

WSZECHSTRONNA WYGODA I STEROWALNOŚĆ

Joystick z elementami sterującymi, zapewniającymi proporcjonalne sterowanie i opcjonalne kierowanie za pomocą joysticka;

Opcja automatycznego hamulca kopania;

Opcja kontroli trakcji i pływającego położenia wysięgnika;

Kierownica teleskopowa.

4

WIDOCZNOŚĆ NA NAJWYŻSZYM POZIOMIE

Monitor dotykowy z ekranem 8'' wraz z dodatkowym wyświetlaczem kamery;

Kamera tylna z widokiem w prawym lusterku i opcjonalnym systemem 360° CASE Maximum View Monitor z rozpoznawaniem człowieka.

Wycieraczka równoległa szyby przedniej.

5

ZAPROJEKTOWANE Z MYŚLĄ O BEZPIECZEŃSTWIE

Zabezpieczenie dachu kabiny FOPS poziomu 2-iego;

Wykrywanie obiektów z tyłu przez radar;

Opcjonalna funkcja blokady obrotu.

6

SKUTECZNA, EFEKTYWNA KONSERWACJA

Bez recyrkulacji spalin (EGR), co zmniejsza złożoność układu oczyszczania spalin (ATS);

Standardowy wentylator chłodzący z odwracalnym kierunkiem obrotów [n.d. na WX210E];

Opcja filtra wstępnego cyklonowego, samoczyszczącego;

1000-godzinne interwały serwisowe filtrów paliwa.

CZYSTSZA, BARDZIEJ EKOLOGICZNA ENERGIA.

ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ ZMIENIA ŚWIAT

Każdy komponent przyczynia się do stworzenia wysokowydajnej maszyny, która może być obsługiwana zgodnie z Twoimi potrzebami i preferencjami, zapewniając maksymalny wynik, gdy jest to wymagane lub dążąc do oszczędności paliwa w celu poprawy kosztów eksploatacji.

FUNKCJONALNOŚĆ ECO
Oszczędzaj paliwo dzięki trybowi Eco Fuelower, wskaźnikowi Eco i regularnym raportom Eco.

CZTERY TRYBY ZASILANIA
Dostępne tryby Heavy Duty, Standard i Eco, wraz z trybem umożliwiającym dostosowywanie ustawień do potrzeb użytkownika.

SILNIK CUMMINS
Zapewnia niezawodne i wydajne rozwiązanie spełniające normę emisji spalin Stage V.

OLEJ BIODEGRADOWALNY PANOLIN
Ekologiczna alternatywa oleju, która nadal zapewnia doskonałą wydajność i trwałość.

PRZEJRZYSTOŚĆ I PRECYZJA W KAŻDYM OBSZARZE.

WSŁUCHUJĄC SIĘ W GŁOSY NASZYCH KLIENTÓW

DOSKONAŁA TECHNOLOGIA W KABINIE

Dzięki wszechstronnemu komfortowi i możliwościom sterowania, a także widoczności na najwyższym poziomie, koparki kołowe serii E zwiększają satysfakcję z pracy, niezależnie od tego, jak ciężka jest to praca. Na przykład, fotel Grammer z amortyzacją pneumatyczną z wysokim oparciem i funkcją ogrzewania zwiększa komfort niezależnie od pogody.

DWA MONITORY
Główny monitor dotykowy z ekranem 8'' z dodatkowym wyświetlaczem pomocniczym, zapewniającym, że widok z kamery jest zawsze na ekranie.

KIEROWNICA TELESKOPOWA
Zapewnia wygodniejszą możliwość regulowania i większy komfort podczas wchodzenia i wychodzenia z kabiny.

AUTOMATYCZNY HAMULEC KOPANIA
Utrzymuje maszynę nieruchomo podczas pracy i regularnego poruszania się bez konieczności ciągłego wysiłku.

KIEROWANIE / JAZDA ZA POMOCĄ JOYSTICKA
Zwiększa komfort prowadzenia maszyny podczas wykonywania pracy bez konieczności zdejmowania rąk z joysticków.

OCHRONA, KTÓRA BUDZI ZAUFANIE.

BEZPIECZEŃSTWO I KONSERWACJA

Zaprojektowane z myślą o bezpieczeństwie i łatwości obsługi technicznej, możesz utrzymywać swoje koparki kołowe serii E w ruchu z łatwością, stawiając swoje bezpieczeństwo na pierwszym miejscu. Na przykład, wzmocniona konstrukcja kabiny spełnia wymagania konstrukcji ROPS i FOPS, z zabezpieczeniem poziomu 2-iego w standardzie.

ALARMY
Alarm jazdy zwiększa bezpieczeństwo podczas ruchu maszyny, a alarm przeciążeniowy pomaga podczas przenoszenia ładunków.

WYKRYWANIE OBIEKTÓW Z TYŁU PRZEZ RADAR
System dostępny w konwencjonalnych modelach z wystającym nadwoziem i działający w obrębie 10x10 metrów.

INTERWAŁY SERWISOWE
Zalecane co 1000 godzin w przypadku filtrów paliwa oraz co 800 godzin w przypadku oleju silnikowego i filtra oleju.

WENTYLATOR DWUKIERUNKOWY
Wentylator sterowany elektronicznie dla zapewnienia lepszego czyszczenia chłodnicy i lepszej wydajności chłodzenia.

UTRZYMAJ NAJWYŻSZĄ WYDAJNOŚĆ

USŁUGI POSPRZEDAŻOWE

Utrzymuj maksymalną wydajność swojej maszyny i chroń wartość swojej inwestycji dzięki szerokiej ofercie wysokiej jakości części CASE.

Genuine Parts *HIGH PERFORMANCE*
Zoptymalizuj osiągi i zwiększ wartość swojej maszyny dzięki wysokiej jakości oryginalnym częściom.

Attachments *BUSINESS SOLUTIONS*
Zwiększ wszechstronność swojej maszyny dzięki osprzętowi CASE, zaprojektowanemu specjalnie dla maszyn CASE i przetestowanemu przez inżynierów CASE.

FLEETPRO
Zapewnij wysoką wydajność swojej maszyny także po zakończeniu okresu gwarancyjnego i skutecznie zarządzaj budżetem dzięki gamie części FleetPro o jakości CASE.

Reman Parts *REMANUFACTURED*
Wybierz zrównoważone rozwiązanie dzięki regenerowanym częściom przeznaczonym do maszyn CASE niezależnie od roku produkcji.

CASE CONSTRUCTION ServiceSolutions

Zyskaj spokój ducha, wiedząc, że rozwiązania serwisowe CASE utrzymają Twoje maszyny w doskonałym stanie, zapewnią maksymalny czas pracy bez przestojów, pozwolą uniknąć nieprzewidzianych kosztów i pomogą zwiększyć rentowność.

CASE CARE

Zmaksymalizuj wydajność i czas pracy swojej maszyny dzięki programowi planowej obsługi serwisowej.

CASE PROTECT

Uniknij nieprzewidzianych kosztów dzięki programowi rozszerzonej gwarancji.

CASE FLUID ANALYSIS

Zapewnij maksymalną dostępność swojej maszyny dzięki szczegółowym raportom dotyczącym stanu płynów eksploatacyjnych.

myCASEConstruction

Zarządzaj całą swoją flotą za pośrednictwem jednego, łatwego w obsłudze portalu internetowego i aplikacji mobilnej.

CASE SITECONNECT

Połącz swoją maszynę z dealerem, aby korzystać ze zdalnego wsparcia technicznego.

CASE
CNH
MD140
OILQUICK
OILQUICK

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE I OPCJE

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

SILNIK
Silnik wysokoprężny Cummins B4.5, 4-cylindrowy, turbodoładowany, chłodzony powietrzem, sterowany elektronicznie
Stage V [Silnik B6.7 w modelu WX210E]
Selektywna redukcja katalityczna (SCR)
Filtr cząstek stałych do silników diesla (DPF)
Katalizator utleniający diesel (DOC)
Bez recyrkulacji spalin (EGR)
Turbosprężarka Wastegate
Elektroniczny wtrysk paliwa
Wysokociśnieniowy układ Common Rail
Automatyczne rozgrzewanie silnika
Wyłącznik awaryjny
Filtr oleju zew
Dwustopniowy system filtracji powietrza
Chłodnica paliwa
800-godzinny interwał serwisowy na wymianę oleju silnikowego i filtra oleju
1000-godzinny interwał serwisowy na wymianę filtrów paliwa
System 24-woltowy
Rozłącznik akumulatora
Chłodnica z wyjmowanym filtrem przeciwpyłowym
Filtr paliwa + filtr wstępny paliwa z separatorem wody
Elektryczna dwukierunkowy, sterowany elektronicznie [n.d. na WX210E]
Tempomat

SYSTEMY OSZCZĘDNOŚCI PALIWA
Tryb Eco
Automatyczny powrót do biegu jałowego
Bieg jałowy jednym przyciskiem
Automatyczne wyłączenie silnika
Wskaźnik Eco
Raporty Eco

HYDRAULIKA
Automatyczne lub ręczne zwiększenie mocy
2-biegowa przekładnia hydrostatyczna z napędem na 4 koła
Automatyczna zmiana prędkości jazdy
Tryb pełzania / jazdy powolnej
3 tryby pracy silnika
3 tryby pracy operacyjnej
Tryby inteligentnego sterowania mocą [WX210E]
Tryb podnoszenia [WX210E]
Regulowana prędkość ruchów roboczych wysięgnika/ramienia [WX210E]
Urządzenie ostrzegające o przeciążeniu
Zawory bezpieczeństwa wysięgnika i ramienia
Schemat elementów sterujących zgodny z normą ISO
Wstępne ustawienia pompy pomocniczej
Wybór przełączania sterowanych układów pomocniczych
Zawór pomocniczy
Wielofunkcyjny obwód wysokiego przepływu (młot/nożyce)
z elektrycznym sterowaniem proporcjonalnym
Przełącznik sterowania FNR [do przodu/poł. neutr./do tyłu]
Automatyczny hamulec obrotu
Automatyczna blokada bezpieczeństwa
Chłodnica oleju
5 000-godzinny interwał serwisowy na wymianę oleju hydraulicznego
2 000-godzinny interwał serwisowy na wymianę filtra ssawnego zbiornika hydraulicznego
Linia Korek wlewu oleju hydraulicznego z odpowietrznikiem

NADWOZIE
Lusterka ISO
Poręcze - dostęp z prawej strony
Barierki ochronne ISO
Zawieszenie kabiny z tłumikiem drgań
Zaczepy do podnoszenia na przeciwwadze
Korek paliwa, drzwi serwisowe i skrzynka narzędziowa z możliwością zamknięcia
Kamera cofania

STANOWISKO OPERATORA
Kamera zamontowana w tylnym lusterku PS
Ochrona ROPS
Konstrukcja OGD FOPS 2. poziom
Hartowane szkło bezpieczne z laminowaną szybą przednią
Osłona przeciwsłoneczna
Klimatyzacja, ogrzewanie i odmrażanie z automatycznym sterowaniem
Kierownica teleskopowa
Uchwyt na kubek i okulary przeciwsłoneczne
Regulowane zawieszenie pneumatyczne, odchylane i podgrzewane siedzenie fotela
Konsola przechylna joysticka
Pas bezpieczeństwa z wykrywaniem zapięcia
Regulowane podłokietniki
Radio USB z odtwarzaczem MP3 i zestawem głośnomówiącym
Zestaw bluetooth
Wielofunkcyjny kolorowy monitor dotykowy (8") z dublowaniem ekranu z Android
Dodatkowy wyświetlacz kamery
16 języków do wyboru na monitorze
Pokrętło Jog
System antykradzieżowy (system kodów startowych)
Mata podłogowa typu split
Gniazdka elektryczne 12V i 24V
6 świateł roboczych LED (2 dach kabiny, 1 wysięgnik L,
1 wysięgnik P, 1 tył kabiny, 1 tylna kamera)
Wycieraczka równoległa podwójna szyby przedniej
Pojemnik na gorące i zimne napoje, uchwyt na dokumenty i miejsce na bagaż

OSPRZĘT
Wysięgnik jednoczęściowy 4,6 m [WX140E / WX155E SR], 5,0 m [WX160E / WX175E SR] lub 5,7 m [WX210E]
Wysięgnik 2-częściowy 4,7 m [WX140E / WX155E SR], 5,1 m [WX160E / WX175E SR] lub 5,4 m [WX210E]
Ramię 2,45 m [Nie występuje w modelu WX210E] lub 2,70 m [WX210E]
Rodzaj i nazwy osprzętu z możliwością przechowywania w wyświetlaczu
Możliwość wyboru typu aktywacji (pchnięcie, proporcjonalny, zaczep)

PODWOZIE
Przednia oś wahliwa i tylna sztywna oś do dużych obciążeń
Zawory bezpieczeństwa siłowników przedniej osi
Opony bliźniacze dętkowe z pierścieniem dystansowym 9.00-20 PR 14 [WX140E] lub 10.00-20 [PR 14 w WX140E, PR 16 w WX155E SR / WX160E / WX175E SR / WX210E]
Lemiesz tylny
Punkty mocowania
Skrzynka narzędziowa z LS
Kliny pod koła

TELEMATYKA
7 letnia rozszerzona subskrypcja wraz ze zdalnym monitorowaniem stanu maszyny

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

SILNIK
Odśrodkowy, samooczyszczający się filtr wstępny powietrza silnika

HYDRAULIKA
Obwód typu Clamshell
Obwód niskiego przepływu, sterowanie proporcjonalne
Precyzyjne sterowaniem mechanizmem obrotu
Sterowanie blokadą mechanizmu obrotu
Jazda/kierowanie za pomocą joysticka
Automatyczny hamulce kopania
Funkcja ‚ride control' z wysięgnikiem w położeniu pływającym [Nie występuje w modelu WX210E]
Ogranicznik prędkości jazdy (20 km/h) [Nie występuje w modelu WX210E]
Bioolej Panolin
Zawór zmiany schematu zgodnego z normą ISO/SAE

NADWOZIE
Cięższa przeciwwaga [tylko wysięgnik jednoczęściowy WX140E / WX160E / WX210E Mono]
Niestandardowe malowanie

STANOWISKO OPERATORA
Przednia osłona kabiny - pionowe słupki (OPG poziom 2) łącznie z 2 dodatkowymi światłami przednimi kabiny
Monitor CASE o maksymalnym polu widzenia 360° z czterema kamerami umożliwiającymi rozpoznawanie i ostrzeganie pieszych
Wykrywanie obiektów z tyłu przez radar [WX140E / WX160E / WX210E]
Inteligentny kluczyk
Lampa ostrzegawcza LED na dachu kabiny
4 belki LED w narożnikach dachu kabiny

OSPRZĘT
Ramię 2,00 m / 2,60 m [Nie występuje w modelu WX210E] lub 2,40 m / 2,92 m [WX210E]
Ramię 3,10 m [tylko wysięgnik pojedynczy WX140E / WX160E]

PODWOZIE
Szerokie mosty [WX160E / WX17E SR / WX210E]
Pełne opony bliźniacze 9.00-20 [WX140E] lub 10.00-20 [oprócz WX140E]
Skrętne błotniki plastikowe na przednich osiach [Nie występuje w modelu WX210E]
Przygotowanie zaczepu holowniczego [Nie występuje w modelu WX210E]
Stalowe błotniki [WX210E]
Podpory tylne [Nie występuje w modelu WX210E]
Lemiesz tylny z podporami przednimi
Lemiesz przedni z podporamii przednimi
Lemiesz przedni i tylny
Przednie i tylne podpory
Lemiesz tylny lub podpory mogą zawierać również przednie oparcie łyżki [oprócz WX140E] lub oparcie chwytaka [Standard w modelu WX210E]
Skrzynka narzędziowa po PS [Nie występuje w modelu WX210E]

DOKUMENTACJA TECHNICZNA

SZCZEGÓŁOWY OPIS SPECYFIKACJI

		WX140E	WX160E	WX155E SR	WX175E SR	WX210E
MASA ROBOCZA (LEMIESZ TYLNY)						
Wysięgnik jednoczęściowy	kg	14900	17580	16870	niedostępny	21180
Wysięgnik dwuczęściowy (2PB)	kg	15860	18390	17170	18820	22510
SILNIK						
Poziom emisji spalin		Stage V				
Model		Cummins B4.5				Cummins B6.7
Liczba cylindrów		4	4	4	4	6
Moc netto	kW	127	127	127	127	127
Maks. moment obrotowy	Nm	780	780	780	780	881
UKŁ. HYDRAULICZNY						
Układ		Umożliwianie przepływu niezależne od obciążenia (LUDV)				OTARTY PRZEPŁYW (EPFC)
Maks. ciśnienie	MPa	37,3	37,3	37,3	37,3	37,3
Maks. przepływ	l/min	230	260	260	260	2 x 208
WYMIARY						
Promień obrotu nadwozia	mm	2170	2250	1800	1830	2740
Rozstaw osi	mm	2600	2600	2600	2600	2800
POJEMNOŚCI						
Zbiornik paliwa	Litr	250	250	200	200	310
Zbiornik płynu AdBlue	Litr	48	48	48	48	48
Układ hydrauliczny	Litr	204	204	187	187	340
UDŹWIG (2PB, RAMIĘ STAND.)						
Przód (lemiesz w górę, zasięg 6 m, poziom gruntu)	kg	3590	4390	3990	4310	6270
Bok (lemiesz w górę, zasięg 6 m, poziom gruntu)	kg	1980	2480	2180	2350	4170
SIŁA KOPANIA						
Łyżka - tryb normalny	kN	103	115	103	115	151
Łyżka - tryb ‚Power Boost'	kN	112	125	112	125	164
Ramię (STD) - tryb normalny	kN	66	77	66	70	114
Ramię (STD) - tryb ‚Power Boost'	kN	72	84	72	77	124
OBRÓT						
Prędkość obr.	obr./min	9,5	9,5	9,5	9,5	10,7
Moment obrotowy	kNm	31,6	36,2	39,1	39,1	63,2
JAZDA						
Prędkość - 1	km/h	10	10	10	10	10
Prędkość - 2	km/h	40	35	35	35	38
Siła uciągu na sprzęgu przyczepy	kN	80	103	91	103	119
HAŁAS						
Zewnętrzny	dB(A)	96	99	100	100	96
Wewnętrzny	dB(A)	71	72	71	71	68

BAZUJĄC NA NASZYM DZIEDZICTWIE

Od 1842 roku firma CASE Construction Equipment niezmiennie angażuje się w tworzenie praktycznych i intuicyjnych rozwiązań, które pomagają zwiększać wydajność i produktywność.

Rozbudowana sieć dealerów CASE jest zawsze gotowa, aby wspierać Cię i chronić Twoją inwestycję. Codziennie działamy z myślą o naszych klientach i społecznościach, dlatego możesz zawsze polegać na CASE.

Form No. 20289PL - MediaCross Firenze - 09/26

CNH Industrial
Deutschland GmbH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 - Heilbronn
DEUTSCHLAND

CNH Industrial
Maquinaria Spain, S.A.
Avenida Aragón 402
28022 Madrid
ESPAÑA

CNH Industrial France, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE

CNH Industrial Italia Spa
Lungo Stura Lazio 19
10156, Torino
ITALIA

CASE Construction Equipment
Cranes Farm Rd
Basildon - SS14 3AD
UNITED KINGDOM

UWAGA: Wyposażenie standardowe i opcjonalne może różnić się w zależności od wymagań oraz przepisów obowiązujących w danym kraju. Ilustracje mogą przedstawiać wyposażenie opcjonalne lub elementy niedostępne w wyposażeniu standardowym. Skontaktuj się z dealerem CASE, aby uzyskać szczegółowe informacje. Ponadto firma CNH Industrial zastrzega sobie prawo do zmiany specyfikacji swoich maszyn bez wcześniejszego powiadomienia i bez ponoszenia jakichkolwiek zobowiązań wynikających z takich zmian.

Zgodne z Dyrektywą 2006/42/WE

CASECE.COM
00800-2273-7373

Połączenie z telefonu stacjonarnego jest bezpłatne.
Przed wykonaniem połączenia skontaktuj się z operatorem sieci komórkowej, aby sprawdzić, czy mogą zostać naliczone dodatkowe opłaty.
Bezpłatny numer może nie być dostępny we wszystkich lokalizacjach.