

NOVA PRASA BIGBALER HIGH DENSITY

WYDAJNOŚĆ NA WIELKĄ SKALĘ



NOWA PRASA BIGBALER HIGH DENSITY

WYDAJNOŚĆ NA WIELKĄ SKALĘ

Marka New Holland produkuje prasy wielkogabarytowe od ponad trzydziestu lat. Odkąd pierwsze prasy wielkogabarytowe zjechały z linii produkcyjnej w 1987 roku, ponad 30 000 egzemplarzy zostało wprowadzonych do pracy na polach na całym świecie.

Obecnie prasy BigBaler powstają w Centrum Badawczo-Rozwojowym maszyn żniwnych mieszczącym się w Zedelgem (Belgia). To właśnie tutaj są projektowane, produkowane, testowane i wysyłane do innych państw.

Dążąc do doskonałości, New Holland wsłuchuje się w głos klientów i reaguje na trendy branżowe. W efekcie marka poczyniła kolejny rewolucyjny krok naprzód w technologii belowania poprzez wkroczenie do segmentu beli o podwyższonej gęstości. Nowa prasa BigBaler I290 High Density wytwarza nawet o 22% gęstsze bele w porównaniu ze standardowymi, konwencjonalnymi prasami. To z kolei usprawnia procesy logistyczne i transport. Jest to idealne rozwiązanie dla profesjonalnych usługodawców i firm skupujących bele.





ZDOBYTE NA CAŁYM ŚWIECIE NAGRODY PODKREŚLAJĄ INNOWACYJNE
WZORNICTWO PRASY KOSTKUJĄCEJ ORAZ WYSOKĄ WARTOŚĆ DLA KLIENTA



IDEALNE POŁĄCZENIE STYLU I WYDAJNOŚCI

PRZYSZŁOŚĆ BELOWANIA

Prasa BigBaler 1290 High Density oferuje nowej generacji stylistykę New Holland. Wyróżnia się gruntownie odmienionymi, agresywnymi liniami sugerującymi stałą gotowość do działania. Nie przedkładamy jednak stylu nad funkcjonalność: szeroko otwierana pokrywa boczna i przednie osłony ułatwiają dostęp na potrzeby serwisowania.





DOSKONAŁA WIDOCZNOŚĆ PODBIERACZA

Dzięki krótkiej i wąskiej belce zaczepowej oraz nieodbijającemu światła żółtemu kolorowi operatorzy mają doskonałą widoczność podbieracza podczas belowania.

POPRAWA GĘSTOŚCI I WYDAJNOŚCI

BigBaler 1290 High Density formuje bele z gęstością do 22% wyższą w porównaniu ze standardowymi prasami wielkogabarytowymi i o 15% wyższą w porównaniu z gamą BigBaler Plus, zapewnia również większą produktywność. Jest to możliwe dzięki zastosowaniu nowego pięciorzędowego podbieracza, który szybciej podaje materiał.

SCENTRALIZOWANE STEROWANIE

Podczas długich dni spędzonych na belowaniu nawet niewielkie ulepszenia mogą istotnie wpłynąć na komfort pracy. Pomyśl, jak ogromny wpływ mogą zatem wywrzeć duże usprawnienia! Całkowicie przeprojektowaliśmy interfejs użytkownika obsługiwany z kolorowego ekranu dotykowego IntelliView™ IV. Od teraz operatorzy mogą sterować najważniejszymi funkcjami bezpośrednio z poziomego ekranu. Dotyczy to również przycisków takich parametrów jak stopień zgniotu bel, długość bel i włączanie WOM-u.

AUTOMATYZACJA ZWIĘKSZAJĄCA WYDAJNOŚĆ PRODUKCYJNĄ

Prasa BigBaler 1290 High Density wyposażona jest w szereg automatycznych funkcji zwiększających wydajność produkcyjną:

- Technologia IntelliCruise™ to podstawowe wyposażenie systemów wspomagania do pras kosztujących. Bazując na czujnikach wewnętrznych mierzących np. czas napełniania komory wstępnej, obciążenie, itp. operator może wykorzystywać zarówno tryb pracy wg stopnia napełnienia w celu maksymalnego wzrostu wydajności, jak i tryb pracy wg liczby warstw, pozwalający uzyskać żądaną liczbę warstw w beli
- Nowy układ IntelliSense™ to zaawansowana funkcja automatyzacji, która otwiera nowy rozdział w procesie belowania. Dzięki pierwszemu w branży przyszłościowemu czujnikowi LiDAR, sterowanie po pokosie i regulacja prędkości w tym układzie odbywa się automatycznie
- Nowy układ Smart Fill™ II wykorzystuje skalibrowane czujniki obciążenia umieszczone na tłoku, dzięki którym zapewnia równomierne wypełnienie lewej i prawej strony beli. Odciąża operatora, zwiększa jakość i wydajność produkcyjną oraz poprawia kształt beli

PRZYGOTUJ SIĘ NA DYNAMICZNE BELOWANIE

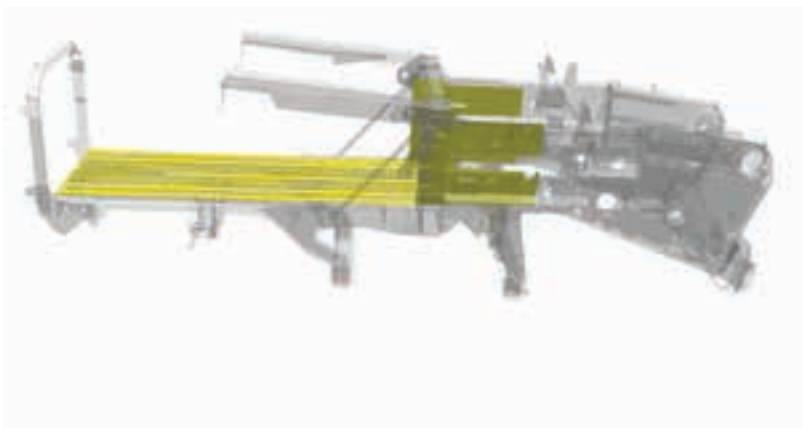
SZYBKIE OSIĄGANIE PRĘDKOŚCI BELOWANIA

Wielokrotnie nagradzana przekładnia SmartShift™ oferuje technologię dwustopniowego rozruchu, gwarantując płynniejsze przystępowanie do belowania. Pozwala to zapewnić stałą ochronę układu przeniesienia napędu podczas obsługi prasy. Jak to działa? Gdy wał odbioru mocy osiągnie prędkość 850 obr./min, funkcja Easy Start włącza prasę i automatycznie zmienia bieg z 1. na 2., powodując przyspieszenie koła zamachowego do maksymalnej prędkości 1440 obr./min przy pełnej prędkości WOM-u ciągnika. Jest to jedno z najszybszych kół zamachowych w tym segmencie. Koło zamachowe jest znacząco cięższe niż w modelach BigBaler Plus. Ponadto ma o 16% większą średnicę (1080 mm). Wielkość koła zamachowego nie jest jednak najważniejsza. Liczy się przede wszystkim wykorzystanie generowanej energii. Duża prędkość zwielokrotniona przez większy rozmiar dostarcza o 230% więcej energii w porównaniu z modelami BigBaler Plus.

STWORZONA Z MYŚLĄ O TRWAŁOŚCI I DŁUGIM OKRESIE UŻYTKOWANIA

Bardzo wytrzymała przekładnia główna ma dwa koła zębate napędzające główne koło zębate na wyjściu. Zapewnia to większą powierzchnię styku kół zębatach, tym samym poprawiając wytrzymałość i równoważąc rozkład mocy.

Aby jeszcze bardziej wydłużyć żywotność, na bocznych oraz dolnej ścianie komory prasowania standardowo montowane są płyty trudnościeralne ze stali Hardox, aby zapobiec nadmiernemu zużyciu w ekstremalnych warunkach.





WYTRZYMAŁA RAMA

Całkowicie nową solidną ramę zaprojektowano z myślą o belach o większej gęstości formowanych przez tę prasę. Nowa przekładnia główna jest zamontowana na górnej belce, co pozwoliło ograniczyć gromadzenie się materiału pod spodem i zwiększyć trwałość. Ponadto belka zaczepowa nie wchodzi w skład ramy głównej. Takie rozwiązanie ułatwia zmianę wysokości za pomocą specjalnych śrub regulacyjnych. Idealnie sprawdza się to podczas pracy z różnymi ciągnikami.



IMPONUJĄCY, POTĘŻNY TŁOK

Tłok ma kluczowy wpływ na stopień zgniotu bel. Dlatego w prasach BigBaler 1290 High Density zastosowano tłok o udoskonalonej konstrukcji. W efekcie uzyskano imponujący posuw o długości 748 mm przy wywieraniu bardzo dużego nacisku. Jest to aż o 58% więcej niż w modelach Plus. Dzięki temu możliwe jest wytwarzanie jeszcze gęstszych bel.

ZBIÓR Z DUŻĄ PRĘDKOŚCIĄ



LEPSZA WYDAJNOŚĆ I WYTRZYMAŁOŚĆ

Zastosowanie nowych osłon podbieracza z tworzywa sztucznego, zapewniających płynniejszy przepływ pokosu i dłuższy okres użytkowania palców podbieracza, pozwoliło zwiększyć dzienną wydajność i zmniejszyć wymagania konserwacyjne. Dodatkowo dostępne są wytrzymałe koła podporowe, które zwiększają trwałość podczas pracy w najbardziej wyboistym terenie.

WYDAJNY PODBIERACZ

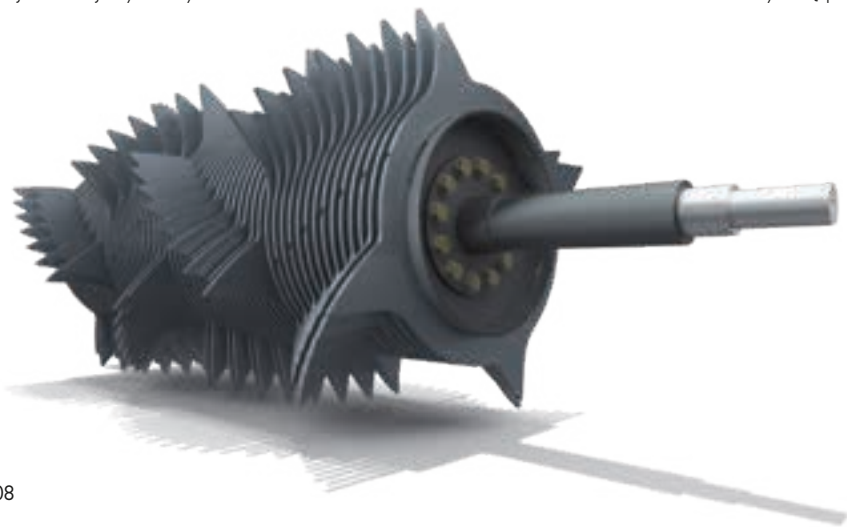
Pięciorzędowy podbieracz MaxiSweep™ o szerokości 2,35 m zastosowany w prasach BigBaler 1290 High Density sprawdza się idealnie w przypadku szerokich pokosów pozostałych po przejeździe nowoczesnych, wysoko wydajnych kombajnów. Dodanie piątego rzędu palców pozwoliło zagwarantować większą wydajność pobierania materiału przy dużej prędkości oraz wyższą przepustowość.

MODELE Z PODAJNIKIEM STANDARDOWYM

Modele z podajnikiem standardowym są wyposażone w 3, 9-palcowe widły podające. Wykonane z wytrzymałych komponentów, aby zapewnić trwałość i w celu dopasowania do wysokiej wydajności prasy. Co więcej, sprzęgło przeciążeniowe w modelach BigBaler High Density ma o 25% wyższy moment obrotowy niż modele BigBaler Plus.

DOSKONAŁY I WYSOCE WYDAJNY SYSTEM CROPCUTTER™

System CropCutter™ jest dostępny z 15 nożami do cięcia średniego lub z 29 nożami do cięcia krótkiego. Każdy pojedynczy nóż ma zabezpieczenie sprężynowe i sparowane zęby rotora na nóż, co gwarantuje kontrolowane cięcie i doskonałą jakość cięcia przy dowolnym obciążeniu. Opcjonalnie, dostępny jest rotor z utwardzaną powierzchnią dla gwarantowanej długiej żywotności. Ponadto zwiększenie o 50% grubości zewnętrznych zębów spowodowało dodatkowe zwiększenie trwałości elementów.



KOMORA WSTĘPNEGO Z UMOŻLIWIA FORMOWANIEGNIOTU RÓWNYCH WARSTW BEL

Prasa BigBaler 1290 High Density jest wyposażona w komorę z technologią regulacji wstępnego zgniotu zapewniającą wysoką gęstość bel. Po podaniu materiału jest on zatrzymywany w komorze do czasu uzyskania właściwego stopnia zgniotu. Ponadto usprawniono konstrukcję i ruch palców przytrzymujących w celu zagwarantowania jeszcze większej spójności i gęstości wytwarzanych bel. Nowy, wzmocniony system palców podtrzymujących materiał roślinny współgra z imponującą przepustowością prasy.

SOLIDNY PIERŚCIEŃ UTRZYMUJĄCY ZGNIOT

Kolejną prawdziwą rewolucją technologiczną w zakresie zapewnienia wiodącej w tej branży gęstości beli w prasie BigBaler 1290 High Density jest montowany z tyłu pierścień dociskowy.

Ta wyjątkowa konstrukcja składa się z trzech montowanych w części górnej siłowników podwójnego działania oraz dwóch siłowników podwójnego działania po bokach. Tworzą one pierścień zgniotu, który otwiera i zamyka ściany komory z bardzo dużą precyzją.

NAJDŁUŻSZA KOMORA PRASOWANIA

Prasa BigBaler 1290 High Density wyposażona jest w najdłuższą komorę prasowania w swoim segmencie (4,05 m). Pozwala ona formować bele o jednolitych gęstościach i kształtach przez cały dzień pracy w wysokiej temperaturze otoczenia.



WYJĄTKOWA OPATENTOWANA TECHNOLOGIA WIAZANIA



 LOOP MASTER



TECHNOLOGIA WIĄZANIA LOOP MASTER™

Prasa BigBaler 1290 High Density jest wyposażona w technologię wiązania Loop Master™ marki New Holland. Rozwiązanie to powstało w oparciu o dobrze znany układ podwójnego układu sułpacz. Od teraz drugi węzeł jest wiązany w pętelkę, która jest o 37% bardziej wytrzymała od standardowego węzła. Skutkuje to 26-procentową poprawą ogólnej wytrzymałości na rozciąganie i mniejszą podatność na pękanie. Co ważniejsze, udało się wyeliminować ścinki sznurka, które dotychczas były pozostawiane na polu, bądź trafiały na belę. A jeżeli to Cię nie przekonuje, to pomyśl, że na owinięte w sezonie 10 tys. bel możesz zaoszczędzić sześć kilometrów tudzież 46 kg sznurka.

WIĘKSZA SKRZYŃKA NA SZNUREK

Nowa hydrauliczna, wychylana skrzynka na sznurek mieści 36 szpul sznurka o wielkości XL. Wszystkie 36 szpul sznurka o wielkości XL można ze sobą połączyć. Zapewnia to o 65% większą autonomię i możliwość owinięcia 1400 bel bez potrzeby ponownego ładowania.



ŁATWIEJSZY ZAŁADUNEK

Aby ułatwić załadunek i nawlekanie sznurka hydrauliczne osie prasy mogą zostać obniżone z poziomu monitora IntelliView™ lub przez naciśnięcie przycisków z tyłu prasy, przybliżając skrzynkę na sznurek do podłoża i usprawniając obsługę.

PŁYNNE PORUSZANIE SIĘ PO POLU

DUŻE OPONY

Prasa BigBaler 1290 High Density oferuje możliwość zamontowania opon o dużej średnicy i wysokości do 1,4 m, co pozwala ograniczyć ubijanie gleby. Klienci mają do wyboru dwa rozmiary kół. Oba pozwalają utrzymać szerokość poniżej 3 m podczas jazdy po drodze. W ofercie znajdują się opony 600/50R22.5 i 600/55R26.5, które znacząco ograniczają ubijanie gleby.



min. szerokość 2,98 m





KIEROWANE OSIE

Oś tandemowa Auto-Steer pozwala sprawniej wykonywać zakręty bez większego uszkodzenia pola. Prasa ma także większy rozstaw osi w celu zaoferowania najlepszego w swojej klasie kąta skrętu nawet podczas wykonywania ciasnych zakrętów. Pozwala to szybciej pokonywać uwrócia, ułatwia transport drogowy i poprawia dostęp na potrzeby serwisowania.

WYDAJNE ZAWIESZENIE

Nowy hydrauliczny układ zawieszenia oferuje lepsze dopasowanie do kształtu podłoża i gwarantuje doskonałe rozłożenie masy na wszystkie cztery koła. W nierównym terenie, gdy przednie koło unosi się do góry, tylne koło obniża się. Skutkuje to nie tylko poprawą przyczepności, ale też zmniejszeniem zużycia opon.

KOMFORTOWA REGULACJA WYSOKOŚCI PRASY

Wysokość prasy można teraz ustawić na monitorze IntelliView™ lub za pomocą naciśnięcia przycisków z tyłu na prasie. System można ustawić w 7 pozycjach zapewniając 27 cm zmiany wysokości:

- Całkowicie podniesiona dla łatwiejszej konserwacji i maksymalnego prześwitu
- Pięć pozycji roboczych w zależności od warunków polowych
- Całkowicie obniżona, aby ułatwić ładowanie szpul sznurka

ŁĄCZNOŚĆ NA POTRZEBY SERWISU I WSPARCIA

ZAPROJEKTOWANA Z MYŚLĄ O ŁATWYM SERWISOWANIU

Prasę BigBaler 1290 High Density zaprojektowano z myślą o łatwym serwisowaniu, aby wydłużyć czas pracy i skrócić przestoje. Zastosowano w niej liczne udoskonalenia, takie jak minimalna liczba elementów wymagających codziennego smarowania, szeroko otwierane boki i przednia osłona oraz łatwy dostęp do spodu maszyny. Podbieracz wyposażony jest w osłony palców z tworzywa sztucznego. Ich wymiana przebiega łatwiej i szybciej. Duży, płaski górny podest serwisowy zapewnia natychmiastowy dostęp do układu supłaczy.



DOSKONAŁA WIDOCZNOŚĆ W DZIEŃ I W NOCY

Stworzyliśmy pełny pakiet oświetlenia LED 360°, który zmienia noc w dzień oraz gwarantuje wysoką produktywność i łatwość obsługi nawet w wyjątkowych ciemnościach.



ŁATWE CZYSZCZENIE I KONSERWACJA

Skrzynkę na sznurek wyposażono w układ hydrauliczny umożliwiający pełne wychylenie w celu usprawnienia czyszczenia. Oznacza to również łatwiejszy dostęp do wewnętrznych elementów prasy, upraszczając ewentualną konserwację, np. wymianę śrub bezpiecznikowych chroniących igły.



USŁUGA MYPLM®CONNECT

Usługa MyPLM®Connect umożliwia łączenie się z prasą BigBaler 1290 High Density z biura oraz monitorowanie ponad 27 parametrów maszyny za pośrednictwem sieci komórkowej. Możesz pozostawać w stałym kontakcie ze swoją maszyną, a nawet wysyłać i odbierać informacje w czasie rzeczywistym, aby oszczędzać czas i zwiększać wydajność pracy.

MAPOWANIE I UDOSTĘPNIANIE DANYCH W CZASIE RZECZYWISTYM

Zakładka Farm w portalu MyPLM®Connect to miejsce, w którym możesz analizować wszystkie dane z pola, a nawet mapować dane beli. Informacje są rejestrowane w czasie rzeczywistym podczas belowania. Dane bel dostępne są również w aplikacji mobilnej MyPLM®Connect Farm, która może być używana przez operatora ładowarki teleskopowej lub ładowacza w celu umożliwienia selektywnego załadunku bel. Zbierane dane zawierają informacje takie jak: masa, poziom wilgotności, zgniot i liczba płatków na belę.

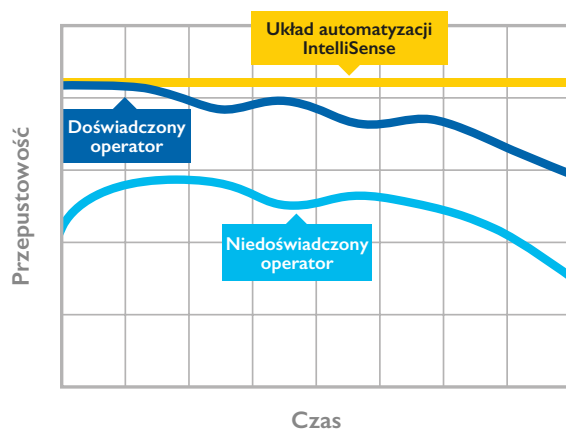
UKŁAD AUTOMATYZACJI INTELLISENSE™

NAGRADZANA INNOWACJA ZAPEWNIAJĄCA ZUPEŁNIE NOWE WRAŻENIA Z BELOWANIA

Nagrodzony układ automatyzacji IntelliSense™ stanowi kolejny rozdział w procesie formowania bel. Automatyzacja odgrywa coraz większą rolę w wydajności produkcyjnej współczesnego rolnictwa. Układ New Holland IntelliSense™ to wyposażenie serii pras BigBaler w pierwszy w tej branży proaktywny system automatyzacji sterowania i kontroli prędkości, który rewolucjonizuje proces belowania. Ręczna obsługa prasy kosztującej wymaga wielu godzin ciągłej koncentracji operatora, nieprzerwanej regulacji układu kierowniczego, obserwacji gęstości pokosu i przepływu plonów, w celu niedopuszczenia do przeciążeń przez nieodpowiednie dopasowanie prędkości ciągnika. Ponadto, aby zapewnić formowanie jednolitych bel, operator musi obserwować wskaźnik wypełnienia beli i odpowiednio korygować sterowanie ciągnikiem, jednocześnie monitorując liczbę warstw i wagę bel. Układ automatyzacji IntelliSense™ w dużym stopniu zwalnia operatora z tych zadań.

ZALETY UKŁADU INTELLISENSE™

Testy wykazały, że w ciągu długiego dnia belowania technologia IntelliSense™ zapewnia większe osiągi, nawet w porównaniu z doświadczonymi operatorami pras kosztujących. Usiądź wygodnie, odpręż się i pozwól, aby prasa BigBaler z technologią IntelliSense™ zmaksymalizowała wydajność belowania.





CO CZYNI UKŁAD INTELLISENSE™ TAK INTELIGENTNYM?

Jego sercem jest czujnik LiDAR (od ang. Light Detection And Ranging) umieszczony z przodu dachu kabiny ciągnika, który w sposób ciągły skanuje położenie i objętość metrowego odcinka pokosu przed ciągnikiem. Informacje te są wykorzystywane wraz z innymi informacjami o ciągniku i prasie do automatycznej regulacji układu kierowniczego, który jest następnie dostrajany zgodnie z czujnikami obciążenia tłoka prasy, zapewniając równomierne wypełnienie komory, co skutkuje idealnie wypełnionymi belami. Ponadto automatycznie regulowana jest prędkość ciągnika, aby zmaksymalizować wydajność i zapobiec przeciążeniom. Układ IntelliSense™ oferuje operatorowi dwa tryby wspomagania formowania beli, które mogą być używane łącznie lub niezależnie od siebie.

UKŁAD PROWADZENIA PO POKOSIE SMARTSTEER™

Pierwszy z wspomaganych trybów belowania to układ prowadzenia po pokosie SmartSteer™. Pozwala on na jazdę bez użycia rąk za każdym razem, gdy przed ciągnikiem zostanie wykryty pokos, i zapewnia usytuowanie pokosu na środku podbieracza, w razie potrzeby dokonując regulacji na podstawie sygnałów z czujników obciążenia tłoka, celem zapewnienia idealnego kształtu beli. Dzięki układowi prowadzenia po pokosie operator może skupić się na ustawieniach maszyny, co przyczynia się do zmniejszenia jego zmęczenia na przestrzeni długiego dnia żniw.

UKŁAD REGULACJI PRĘDKOŚCI PODAWANIA INTELLICRUISE™ II

W układzie regulacji prędkości podawania IntelliCruise™ II operator ustawia jako cel belowania liczbę warstw beli - im mniejsza ich liczba, tym grubsze warstwy i większa przepustowość maszyny. Ciągnik stale dostosowuje prędkość jazdy, aby uzyskać jak najbliższą ustawionemu celowi liczbę warstw beli. Układ regulacji prędkości podawania zwiększa wydajność produkcyjną, zapewnia jednolity kształt i stałą wagę bel. Dzięki stałej przepustowości, optymalizacji ulega również zużycie paliwa.

WYJĄTKOWA WYDAJNOŚĆ PRZEZ CAŁĄ DOBĘ

Klienci potwierdzają: na przestrzeni całego dnia belowania technologia IntelliSense™ zapewnia większą wydajność i komfort pracy operatora.

- Zwiększona wydajność produkcyjna
- Imponująca jakość bel – jednolity kształt i stała waga bel
- Zmniejszone zużycie paliwa
- Nieporównywalny komfort pracy operatora

ELASTYCZNOŚĆ WE WSZYSTKICH GŁÓWNYCH UPRAWACH I WARUNKACH

Układ IntelliSense™ został skonfigurowany do pracy z wszystkimi głównymi uprawami i w każdych warunkach w trakcie najbardziej słonecznych dni, jak i najciemniejszych nocy. Uwaga: IntelliSense™ to układ wspomagający operatora. Odpowiedzialność za proces belowania spoczywa na operatorze. Niektóre ekstremalne warunki, takie jak bardzo małe lub niejednorodne pokosy, zmienne warunki polowe i strome uwrocia mogą ograniczyć efektywność układu.

Modele

BigBaler 1290 High Density

Wymiary beli		
Szerokość	(cm)	120
Wysokość	(cm)	90
Długość min./maks.	(cm)	100 / 300
Wymogi dotyczące ciągnika		
Minimalna moc WOM-u		Standard Packer 210 KM / Rotor CropCutter 240 KM
Prędkość/typ WOM-u		1000 obr./min / 20 wypustów
Hydraulika zdalna		Power Beyond (ciśnienie, ukł. powr., LS), 1 x zawór dwukierunkowy, 1 x zawór jednokierunkowy
Hydraulika standardowa		2 zawory dwukierunkowe, 1 zawór jednokierunkowy
Napęd główny		
Typ przekładni napędowej prasy		2-biegowa przekładnia SmartShift™
Funkcje przekładni napędowej		Płynny dwustopniowy rozruch, technologia inteligentnego hamowania i zabezpieczenie przed przeciążeniem
Typ przekładni głównej		Bardzo wytrzymałe dwa napędowe koła zębate napędzające główne koło zębate na wyjściu
Obroty uzyskane na kole zamachowym	(obr./min)	1440
Pięciorzędowy podbieracz MaxiSweep™		
Szerokość (DIN I 1220)	(m)	2,35
Rolkowa osłona przeciwwiatrowa		●
Liczba podwójnych palców / średnica palców	(mm)	85 / 5,5
Odciążenie podbieracza		Regulowana sprężyna
Koła podporowe / samonastawne koła podporowe		● / ○
Opony standardowe / opony HD		● / ○
Sprzęgło poślizgowe zabezpieczające podbieracz		●
System podawania standardowy		●
Podajnik		3 widły podające / 9 pojedynczych palców
Podajnik ślimakowy		●
System cięcia CropCutter™		●
Liczba noży		15 (średnie cięcie) lub 29 (krótkie cięcie)
Demontaż noży		Wysuwany moduł noży
Włączanie noży, wysuwanie/wsuvanie		Hydrauliczne
Zabezpieczenie noża		Indywidualne sprężyny
Podajnik ślimakowy		●
Hydraulicznie napędzana rolka asystująca z możliwością rewersu		○
Rotor		Szerokość 1200 mm, układ palców „W” z podwójnymi zębami rotora na każdy nóż
Utwardzony rotor		○
Zabezpieczenie rotora		Sprzęgło wyłączające
Podajnik		typ widłowy z 6 zębami
Zabezpieczenie podajnika		Śruba bezpiecznikowa ścinana
Układ SmartFill™ II		●
Tłok		
Prędkość	(suw./min)	48
Długość suwu	(mm)	748

Modele

BigBaler 1290 High Density

System wiązania		
Typ		Technologia podwójnego wiązania Loop Master™
Typ sznurka		100–130 m/kg
Liczba sznurków		6
Typ wentylatora supłacza		Elektryczny
Liczba wentylatorów supłacza		3
Elektroniczny układ kontroli długości beli / włączania supłacza		●
Alarm sygnalizujący usterkę supłacza		Monitor IntelliView™ i flagi supłacza
Smarowanie supłacza		Smar
Ilość szpul sznurka		36 XL
Skrzynki na sznurek z układem hydraulicznym		●
System regulacji stopnia zgniotu bel		
7 siłowników o podwójnym działaniu ze sterowaniem proporcjonalnym		Sterowanie za pomocą monitora IntelliView™
Elektroniczny system sterowania		
ISOBUS zgodny z certyfikatem AEF ISOBUS		●
System IntelliCruise™		○
IntelliSense™		○
Monitor IntelliView™ IV z kolorowym ekranem dotykowym o przekątnej 26,4 cm		○
Rejestracja danych GPS w PLM®		○
Oświetlenie		
Standardowe reflektory robocze LED		Przednie i tylne reflektory drogowe, 2 x tylne reflektory robocze, 1 x obrotowe światło pulsacyjne, taśma oświetleniowa LED supłacza, podbieracza i igieł
Opcjonalne oświetlenie serwisowe LED		Oświetlenie podajnika po lewej i prawej stronie, oświetlenie skrzynki na sznurek po lewej i prawej stronie
Osie		
Oś tandemowa z dużymi kołami i układem Auto-Steer	(Rozmiar opon)	600/50R22.5 lub 600/55R26.5
Hydrauliczny układ zawieszenia		●
Hamulce		
Pneumatyczne / hydrauliczne		● / ○
Maks. szybkość jazdy		
Oś tandemowa z dużymi kołami	(km/h)	60**
Wymiary prasy		
Długość przy zamkniętej pochylni beli	(mm)	8936
Szerokość	(mm)	2987
Wysokość z rozłożonymi poręczami	(mm)	3440
Wysokość ze złożonymi poręczami	(mm)	3099
Masa (maszyna pusta, z oponami 600/55R26.5)	(kg)	Packer 14300 kg / Rotor CropCutter 14600 kg
Wypożazenie standardowe		
		Rolkowa osłona przeciwwiatrowa, automatyczny układ smarowania, standardowy układ Bale-Eject™, składana hydraulicznie rolkowa pochylnia beli, składane poręcze
Wypożazenie opcjonalne		
		Pakiet komfortowej obsługi, układ częściowego wyładunku bel Bale-Eject™, komfortowa regulacja wysokości prasy, układ monitorowania za pomocą kamery, układ ActiveWeigh™, czujnik wilgotności powierzchniowy, bądź gwiazdowy, zestaw konserwujący CropSaver, zestaw barwników Dye Marker, zestaw noży o utwardzonej powierzchni, zestaw do przedmuchu supłaczy**, zestaw do czyszczenia igieł, tylny zderzak

● Wypożazenie standardowe ○ Wypożazenie opcjonalne – Wypożazenie niedostępne *W zależności od specyfikacji i wymagane dla pakietu komfortowej obsługi **Wyłącznie wersja z hamulcami pneumatycznymi



www.newholland.pl



Dane zawarte w niniejszej broszurze są przybliżone. Modele tutaj opisane mogą być modyfikowane przez producenta bez powiadomienia. Rysunki i zdjęcia mogą dotyczyć wyposażenia opcjonalnego lub niedostępnego w danym kraju. Dalsze informacje można uzyskać w naszej sieci sprzedaży.
Wydawca: New Holland Brand Communications. BTS Adv. – 01/24 – (Turyn) – Wydrukowano w Polsce – 233003/POL