PRASA BIGBALER HIGH DENSITY

WYDAJNOŚĆ NA WIELKĄ SKALĘ



NEW HOLLAND

PRASA BIGBALER HIGH DENSITY

WYDAJNOŚĆ NA WIELKĄ SKALĘ

Marka New Holland produkuje prasy wielkogabarytowe od ponad trzydziestu lat. Odkąd pierwsze prasy wielkogabarytowe zjechały z linii produkcyjnej w 1987 roku, ponad 30 000 egzemplarzy zostało wprowadzonych do pracy na polach na całym świecie.

Obecnie prasy BigBaler powstają w Centrum Badawczo-Rozwojowym maszyn żniwnych mieszczącym się w Zedelgem (Belgia). To właśnie tutaj są projektowane, produkowane, testowane i wysyłane do innych państw.

Dążąc do doskonałości, New Holland wsłuchuje się w głos klientów i reaguje na trendy branżowe. W efekcie marka poczyniła kolejny rewolucyjny krok naprzód w technologii belowania poprzez wkroczenie do segmentu beli o podwyższonej gęstości. BigBaler 1290 High Density produkuje bele o gęstości nawet o 22% większej niż standardowe prasy konwencjonalne, co zapewnia większą wydajność logistyczną i transportową – idealne rozwiązanie dla profesjonalnych wykonawców usług belowania i firm zajmujących się sprzedażą bel.





ZDOBYTE NA CAŁYM ŚWIECIE NAGRODY PODKREŚLAJĄ INNOWACYJNE WZORNICTWO PRASY KOSTKUJĄCEJ ORAZ WYSOKĄ WARTOŚĆ DLA KLIENTA

IDEALNE POŁĄCZENIE STYLU I WYDAJNOŚCI



PRZYSZŁOŚĆ BELOWANIA

Prasa BigBaler 1290 High Density oferuje nowej generacji stylistykę New Holland. Wyróżnia się gruntownie odmienionymi, agresywnymi liniami sugerującymi stałą gotowość do działania. Nie przedkładamy jednak stylu nad funkcjonalność: szeroko otwierana pokrywa boczna i przednie osłony ułatwiają dostęp na potrzeby serwisowania.







DOSKONAŁA WIDOCZNOŚĆ PODBIERACZA

Dzięki krótkiej i wąskiej belce zaczepowej oraz nieodbijającemu światła żółtemu kolorowi operatorzy mają doskonałą widoczność na podbieracz podczas belowania.

POPRAWA GĘSTOŚCI I WYDAJNOŚCI

BigBaler 1290 High Density formuje bele z gęstością do 22% wyższą w porównaniu ze standardowymi prasami wielkogabarytowymi i o 15% wyższą w porównaniu z gamą BigBaler Plus, zapewnia również większą produktywność. Jest to możliwe dzięki zastosowaniu pięciorzędowego podbieracza, który szybciej podaje materiał.

SCENTRALIZOWANE STEROWANIE

Podczas długich dni spędzonych na belowaniu nawet niewielkie ulepszenia mogą istotnie wpłynąć na komfort pracy. Interfejs użytkownika w modelach IntelliView™ IV lub IntelliView™ IV Plus został zaprojektowany w oparciu o bezpośrednie opinie rolników i wykonawców, aby umożliwić operatorom sterowanie głównymi funkcjami z poziomu ekranu, w tym za pomocą specjalnych przycisków „akcji" z bezpośrednim dostępem, które można wykorzystać do prostego sterowania takimi funkcjami, jak gęstość beli, długość beli i włączenie WOM.

AUTOMATYZACJA ZWIĘKSZAJĄCA WYDAJNOŚĆ PRODUKCYJNĄ

BigBaler 1290 High Density oferuje szereg automatycznych funkcji zwiększających wydajność:

- Technologia IntelliCruise™ to podstawowe wyposażenie systemów wspomagania do pras kostkujących. Bazując na czujnikach wewnętrznych mierzących np. czas napełniania komory wstępnej, obciążenie, itp. operator może wykorzystywać zarówno tryb pracy wg stopnia napełnienia w celu maksymalnego wzrostu wydajności, jak i tryb pracy wg liczby warstw, pozwalający uzyskać żądaną liczbę warstw w beli
- Nowy układ IntelliSense™ to zaawansowana funkcja automatyzacji, która otwiera nowy rozdział w procesie belowania. W oparciu o pierwsze w branży czujniki LiDAR z blokadą przednią, sterowanie i regulacja prędkości odbywają się automatycznie. Nowy IntelliSense™ umożliwia automatyzację prasowania w ciągnikach innych niż New Holland
- Nowy układ Smart Fill™ II wykorzystuje skalibrowane czujniki obciążenia umieszczone na tłoku, dzięki którym zapewnia równomierne wypełnienie lewej i prawej strony beli. Odciąża operatora, zwiększa jakość i wydajność produkcyjną oraz poprawia kształt beli. Dzięki systemowi TIM (Tractor Implement Management) funkcja IntelliSense™ Automation może być używana z każdym ciągnikiem obsługującym TIM.

PRZYGOTUJ SIĘ NA DYNAMICZNE BELOWANIE

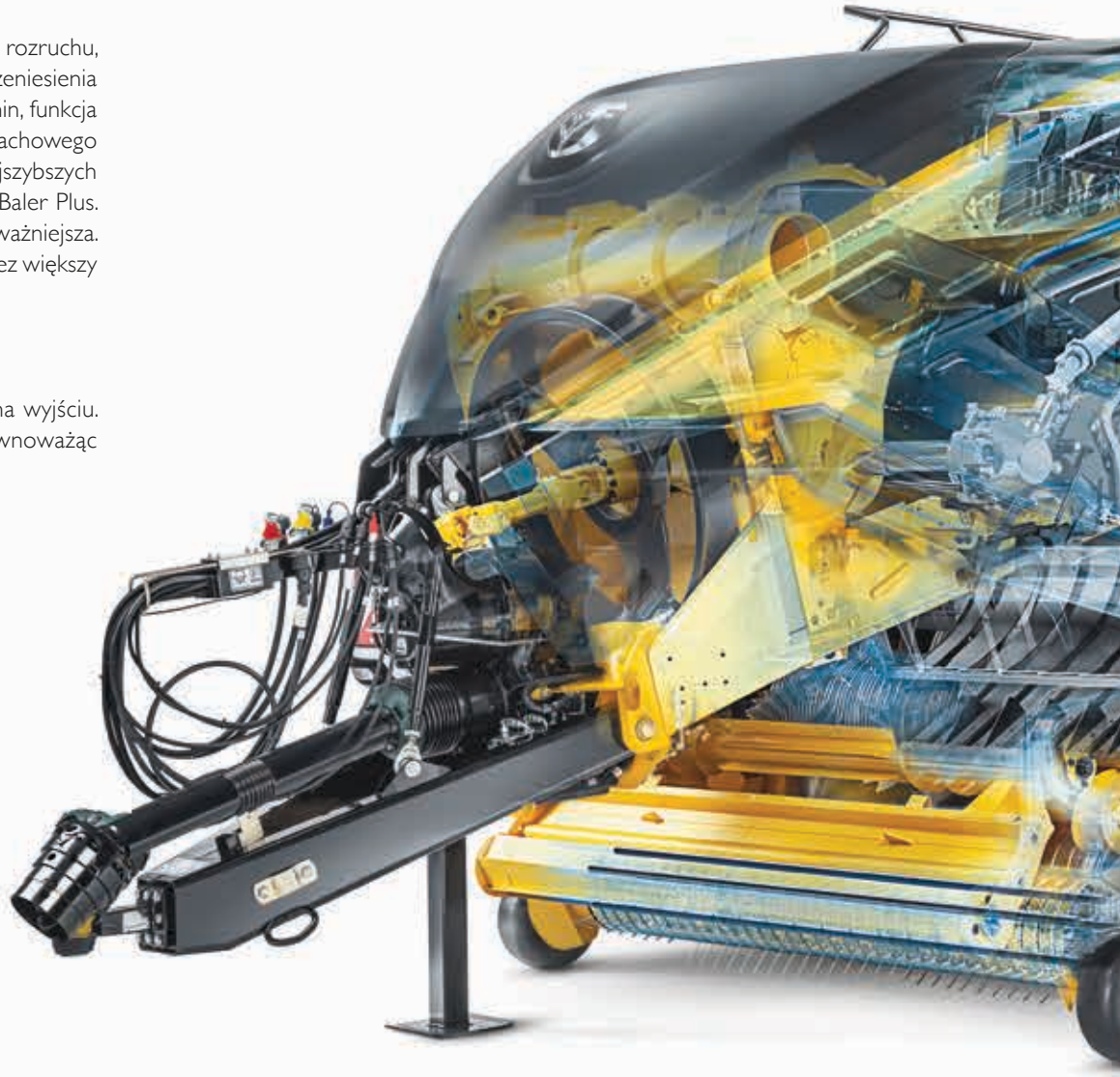
SZYBKIE OSIĄGANIE PRĘDKOŚCI BELOWANIA

Wielokrotnie nagradzana przekładnia SmartShift™ oferuje technologię dwustopniowego rozruchu, gwarantując płynniejsze przystępowanie do belowania. Pozwala to zapewnić stałą ochronę układu przeniesienia napędu podczas obsługi prasy. Jak to działa? Gdy wał odbioru mocy osiągnie prędkość 850 obr./min, funkcja Easy Start włącza prasę i automatycznie zmienia bieg z 1. na 2., powodując przyspieszenie koła zamachowego do maksymalnej prędkości 1440 obr./min przy pełnej prędkości WOM-u ciągnika. Jest to jedno z najszybszych kół zamachowych w tym segmencie. Koło zamachowe jest znacząco cięższe niż w modelach BigBaler Plus. Ponadto ma o 16% większą średnicę (1080 mm). Wielkość koła zamachowego nie jest jednak najważniejsza. Liczy się przede wszystkim wykorzystanie generowanej energii. Duża prędkość zwielokrotniona przez większy rozmiar dostarcza o 230% więcej energii w porównaniu z modelami BigBaler Plus.

STWORZONA Z MYŚLĄ O TRWAŁOŚCI I DŁUGIM OKRESIE UŻYTKOWANIA

Bardzo wytrzymała przekładnia główna ma dwa koła zębate napędzające główne koło zębate na wyjściu. Zapewnia to większą powierzchnię styku kół zębatych, tym samym poprawiając wytrzymałość i równoważąc rozkład mocy.









WYTRZYMAŁA RAMA

Całkowicie nową solidną ramę zaprojektowano z myślą o belach o większej gęstości formowanych przez tę prasę. Przekładnia główna jest zamontowana na górnej belce, co pozwoliło ograniczyć gromadzenie się materiału pod spodem i zwiększyć trwałość. Ponadto belka zaczepowa nie wchodzi w skład ramy głównej. Takie rozwiązanie ułatwia zmianę wysokości za pomocą specjalnych śrub regulacyjnych. Idealnie sprawdza się to podczas pracy z różnymi ciągnikami. Aby jeszcze bardziej wydłużyć żywotność, na bocznych oraz dolnej ścianie komory prasowania standardowo montowane są płyty trudnościeralne ze stali Hardox, aby zapobiec nadmiernemu zużyciu w ekstremalnych warunkach.



IMPONUJĄCY, POTĘŻNY TŁOK

Tłok ma kluczowy wpływ na stopień zgniotu bel. Dlatego BigBaler 1290 High Density ma specjalną konstrukcję tłoka, która zapewnia imponujące wyniki: zapewnia skok 748 mm, wywierając jednocześnie ekstremalną siłę tłoka – aż o 58% większą niż modele Plus, co pozwala uzyskać jeszcze gęstsze bele.

ZBIÓR Z DUŻĄ PRĘDKOŚCIĄ







LEPSZA WYDAJNOŚĆ I WYTRZYMAŁOŚĆ

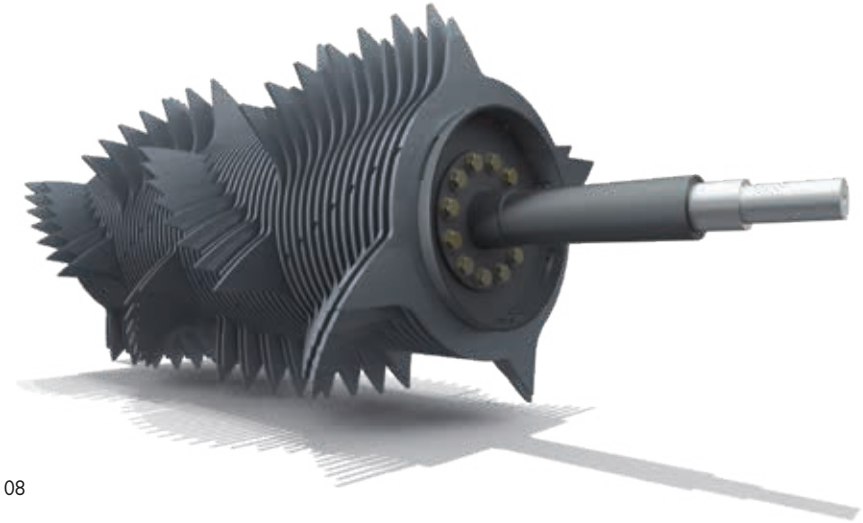
Zastosowanie nowych osłon podbieracza z tworzywa sztucznego, zapewniających płynniejszy przepływ pokosu i dłuższy okres użytkowania palców podbieracza, pozwoliło zwiększyć dzienną wydajność i zmniejszyć wymagania konserwacyjne. Dodatkowo dostępne są wytrzymałe koła podporowe, które zwiększają trwałość podczas pracy w najbardziej wyboistym terenie.

WYDAJNY PODBIERACZ

Pięciorzędowy podbieracz MaxiSweep™ o szerokości 2,35 m zastosowany w prasach BigBaler 1290 High Density sprawdza się idealnie w przypadku szerokich pokosów pozostałych po przejeździe nowoczesnych, wysoko wydajnych kombajnów. Dodanie piątego rzędu palców pozwoliło zagwarantować większą wydajność pobierania materiału przy dużej prędkości oraz wyższą przepustowość.

MODELE Z PODAJNIKIEM STANDARDOWYM

Modele Packer o dużej wydajności są wyposażone podajnik trój ramienny Packer, z których każdy ma 3 zęby. Wykonane z wytrzymałych komponentów, aby zapewnić trwałość i w celu dopasowania do wysokiej wydajności prasy. Co więcej, sprzęgło przeciążeniowe w modelach BigBaler High Density ma o 25% wyższy moment obrotowy niż modele BigBaler Plus.



DOSKONAŁY I WYSOCE WYDAJNY SYSTEM CROPCUTTER™

System CropCutter™ jest dostępny z 15 nożami do cięcia średniego lub z 29 nożami do cięcia krótkiego. Każdy pojedynczy nóż ma zabezpieczenie sprężynowe i sparowane zęby rotora na nóż, co gwarantuje kontrolowane cięcie i doskonałą jakość cięcia przy dowolnym obciążeniu. Opcjonalnie, dostępny jest rotor z utwardzaną powierzchnią dla gwarantowanej długiej żywotności. Ponadto zwiększenie o 50% grubości zewnętrznych zębów spowodowało dodatkowe zwiększenie trwałości elementów.

KOMORA WSTĘPNEGO Z UMOŻLIWIA FORMOWANIEGNIOTU RÓWNYCH WARSTW BEL

Prasa BigBaler 1290 High Density jest wyposażona w komorę z technologią regulacji wstępnego zgniotu zapewniającą wysoką gęstość bel. Po podaniu materiału jest on zatrzymywany w komorze do czasu uzyskania właściwego stopnia zgniotu. Ponadto usprawniono konstrukcję i ruch palców przytrzymujących w celu zagwarantowania jeszcze większej spójności i gęstości wytwarzanych bel. Nowy, wzmocniony system palców podtrzymujących materiał roślinny współgra z imponującą przepustowością prasy.

SOLIDNY PIERŚCIEŃ UTRZYMUJĄCY ZGNIOT

Kolejną prawdziwą rewolucją technologiczną w zakresie zapewnienia wiodącej w tej branży gęstości beli w prasie BigBaler 1290 High Density jest montowany z tyłu pierścień dociskowy.

Ta wyjątkowa konstrukcja składa się z trzech montowanych w części górnej siłowników podwójnego działania oraz dwóch siłowników podwójnego działania po bokach. Tworzą one pierścień zgniotu, który otwiera i zamyka ściany komory z bardzo dużą precyzją.



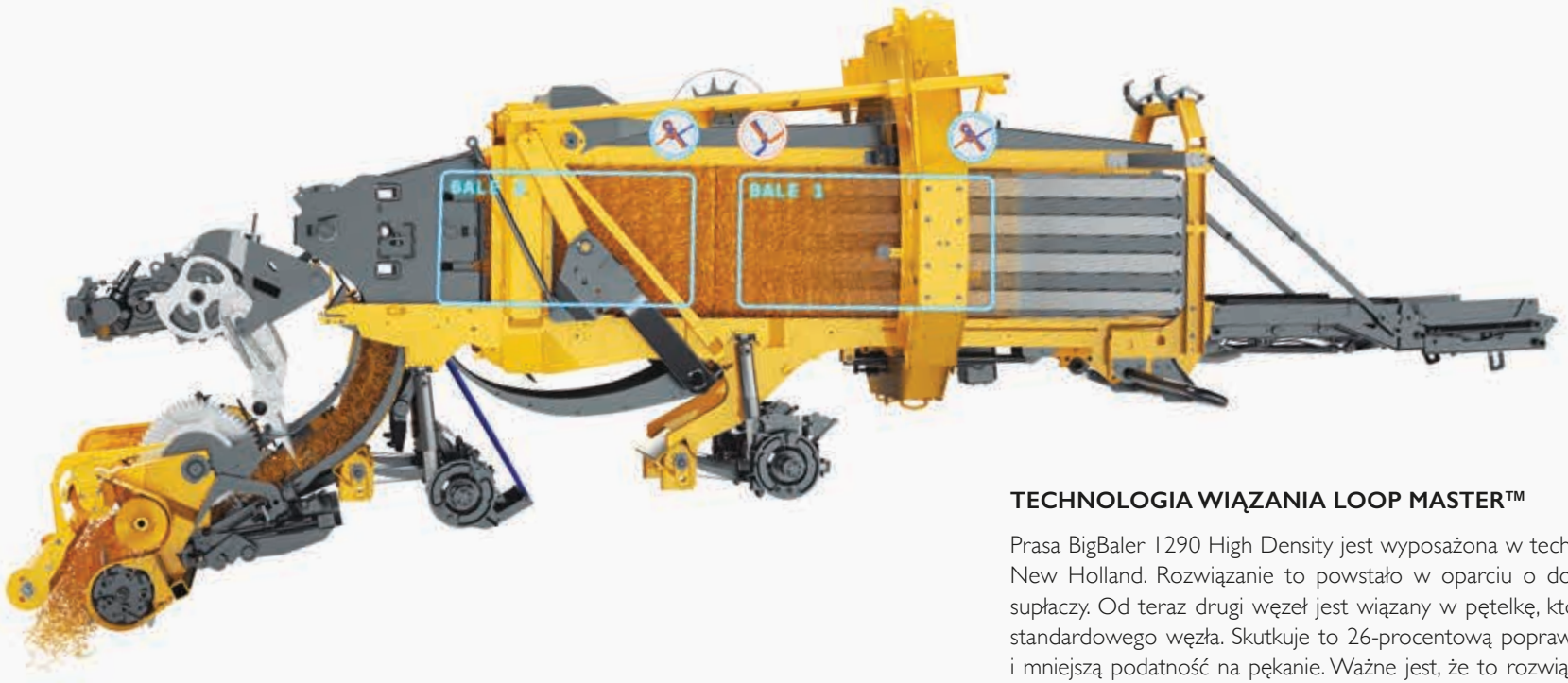
NAJDŁUŻSZA KOMORA PRASOWANIA

Prasa BigBaler 1290 High Density wyposażona jest w najdłuższą komorę prasowania w swoim segmencie (4,05 m). Pozwala ona formować bele o jednolitych gęstościach i kształtach przez cały dzień pracy w wysokiej temperaturze otoczenia.



WYJĄTKOWA OPATENTOWANA TECHNOLOGIA WIĄZANIA





TECHNOLOGIA WIĄZANIA LOOP MASTER™

Prasa BigBaler 1290 High Density jest wyposażona w technologię wiązania Loop Master™ marki New Holland. Rozwiązanie to powstało w oparciu o dobrze znany układ podwójnego układu supłaczy. Od teraz drugi węzeł jest wiązany w pętelkę, która jest o 37% bardziej wytrzymała od standardowego węzła. Skutkuje to 26-procentową poprawą ogólnej wytrzymałości na rozciąganie i mniejszą podatność na pękanie. Ważne jest, że to rozwiązanie eliminuje ścinki sznurka, które nie trafiają już do paszy. Może to nie wydawać się zbyt istotne, ale należy wziąć pod uwagę, że w sezonie, w którym produkuje się 10 000 bel, oszczędza się ponad sześć kilometrów lub 46 kg ścinków sznurka.



WIĘCEJ MIEJSCA NA SZNUREK

Hydraulicznie podnoszona i opuszczana komora na sznurek mieści 36 szpul sznurka o wielkości XL. Wszystkie 36 szpul sznurka o wielkości XL można ze sobą połączyć. Zapewnia to o 65% większą autonomię i możliwość owinięcia 1400 bel bez potrzeby ponownego ładowania.



ŁATWIEJSZY ZAŁADUNEK

Aby ułatwić załadunek i nawlekanie sznurka hydrauliczne osie prasy mogą zostać obniżone z poziomu monitora IntelliView™ lub przez naciśnięcie przycisków z tyłu prasy, przybliżając skrzynkę na sznurek do podłoża i usprawniając obsługę.

PŁYNNE PORUSZANIE SIĘ PO POLU

DUŻE OPONY

Prasa BigBaler 1290 High Density oferuje możliwość zamontowania opon o dużej średnicy i wysokości do 1,4 m, co pozwala ograniczyć ubijanie gleby. Klienci mają do wyboru dwa rozmiary kół. Oba pozwalają utrzymać szerokość poniżej 3 m podczas jazdy po drodze. W ofercie znajdują się opony 600/50R22.5 i 600/55R26.5, które znacząco ograniczają ubijanie gleby. Dostępne są bardzo duże koła 710/50R26.5 zapewniające maksymalną ochronę gleby (dla rynków dopuszczających szerokość powyżej 3 m).



Szerokość transportowa wynosi 3 m
przy zastosowaniu standardowych kół.











SKRĘTNE KOŁA

Oś tandemowa Auto-Steer pozwala sprawniej wykonywać zakręty bez większego uszkadzania pola. Prasa ma także większy rozstaw osi w celu zaoferowania najlepszego w swojej klasie kąta skrętu nawet podczas wykonywania ciasnych zakrętów. Pozwala to szybciej pokonywać uwrocia, ułatwia transport drogowy i poprawia dostęp na potrzeby serwisowania. Układ skrętu kół zostanie automatycznie zablokowany podczas cofania lub jazdy po drodze z prędkością przekraczającą określoną wartość. Zwiększa to bezpieczeństwo i komfort operatora.

WYDAJNE ZAWIESZENIE

Unikalny hydrauliczny układ zawieszenia oferuje lepsze dopasowanie do kształtu podłoża i gwarantuje doskonałe rozłożenie masy na wszystkie cztery koła. W nierównym terenie, gdy przednie koło unosi się do góry, tylne koło obniża się. Skutkuje to nie tylko poprawą przyczepności, ale też zmniejszeniem zużycia opon.

KOMFORTOWA REGULACJA WYSOKOŚCI PRASY

Wysokość prasy można teraz ustawić za pomocą monitora w kabinie lub poprzez naciśnięcie przycisków z tyłu prasy. System można ustawić w 7 pozycjach zapewniając 27 cm zmiany wysokości:

- Całkowicie podniesiona dla łatwiejszej konserwacji i maksymalnego prześwitu
- Pięć pozycji roboczych w zależności od warunków polowych
- Całkowicie obniżona, aby ułatwić ładowanie szpul sznurka

ŁĄCZNOŚĆ NA POTRZEBY SERWISU I WSPARCIA

ZAPROJEKTOWANA Z MYŚLĄ O ŁATWYM SERWISOWANIU

Prasę BigBaler 1290 High Density zaprojektowano z myślą o łatwym serwisowaniu, aby wydłużyć czas pracy i skrócić przestoje. Zastosowano w niej liczne udoskonalenia, takie jak minimalna liczba elementów wymagających codziennego smarowania, szeroko otwierane boki i przednia osłona oraz łatwy dostęp elementów umieszczonych pod maszyną. Podbieracz wyposażony jest w osłony palców z tworzywa sztucznego. Ich wymiana przebiega łatwiej i szybciej. Duży, płaski górny podest serwisowy zapewnia natychmiastowy dostęp do układu supłaczy. Automatyczne smarowanie dba teraz o łańcuch napędowy przez cały dzień dzięki zbiornikowi smaru o pojemności 8 litrów.





DOSKONAŁA WIDOCZNOŚĆ W DZIEŃ I W NOCY

Stworzyliśmy pełny pakiet oświetlenia LED 360°, który zmienia noc w dzień oraz gwarantuje wysoką produktywność i łatwość obsługi nawet w wyjątkowych ciemnościach.







ŁATWE CZYSZCZENIE I KONSERWACJA

Pojemnik na sznurek wyposażono w układ hydrauliczny umożliwiający pełne wychylenie w celu usprawnienia czyszczenia. Oznacza to również łatwiejszy dostęp do wewnętrznych elementów prasy, upraszczając ewentualną konserwację, np. wymianę śrub bezpiecznikowych chroniących igły. Jeśli wymagana jest dodatkowa moc czyszcząca węzła, można zamówić trzy dodatkowe wentylatory w tylnej części węzła. W ekstremalnych warunkach dostępna jest opcjonalna instalacja pneumatycznego przedmuchiwania z dyszami w najbardziej newralgicznych miejscach.

USŁUGA FIELDOPS™

Usługa FieldOps™ umożliwia łączenie się z prasą BigBaler 1290 High Density z biura oraz monitorowanie ponad 27 parametrów maszyny za pośrednictwem sieci komórkowej. Możesz pozostawać w stałym kontakcie ze swoją maszyną, a nawet wysyłać i odbierać informacje w czasie rzeczywistym, aby oszczędzać czas i zwiększać wydajność pracy.

MAPOWANIE I UDOSTĘPNIANIE DANYCH W CZASIE RZECZYWISTYM

Zakładka Farm w portalu FieldOps™ to miejsce, w którym możesz analizować wszystkie dane z pola, a nawet mapować dane beli. Informacje są rejestrowane w czasie rzeczywistym podczas belowania. FieldOps™ udostępnia informacje, parametry maszyn i wskaźniki maszyn. Dane bel dostępne są również w aplikacji mobilnej FieldOps™ Farm, która może być używana przez operatora ładowarki teleskopowej lub ładowacza w celu umożliwienia selektywnego załadunku bel. Zbierane dane zawierają informacje takie jak: masa, poziom wilgotności, zgniot i liczba płatków na belę.

UKŁAD AUTOMATYZACJI INTELLISENSE™



NAGRADZANA INNOWACJA ZAPEWNIAJĄCA ZUPEŁNIE NOWE WRAŻENIA Z BELOWANIA

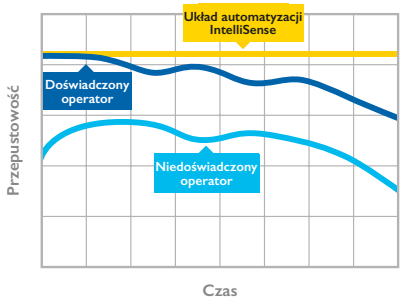
Nagrodzony układ automatyzacji IntelliSense™ stanowi kolejny rozdział w procesie formowania bel. Automatyzacja odgrywa coraz większą rolę w wydajności produkcyjnej współczesnego rolnictwa. Układ New Holland IntelliSense™ to wyposażenie serii pras BigBaler w pierwszy w tej branży proaktywny system automatyzacji sterowania i kontroli prędkości, który rewolucjonizuje proces belowania. Ręczna obsługa prasy kostkującej wymaga wielu godzin ciągłej koncentracji operatora, nieprzerwanej regulacji układu kierowniczego, obserwacji gęstości pokosu i przepływu plonów, w celu niedopuszczenia do przeciążeń przez nieodpowiednie dopasowanie prędkości ciągnika. Ponadto, aby zapewnić formowanie jednolitych bel, operator musi obserwować wskaźnik wypełnienia beli i odpowiednio korygować sterowanie ciągnikiem, jednocześnie monitorując liczbę warstw i wagę bel. Układ automatyzacji IntelliSense™ w dużym stopniu zwalnia operatora z tych zadań. Dzięki nowemu systemowi TIM (Tractor Implement Management) można korzystać ze wszystkich ciągników posiadających certyfikat TIM.

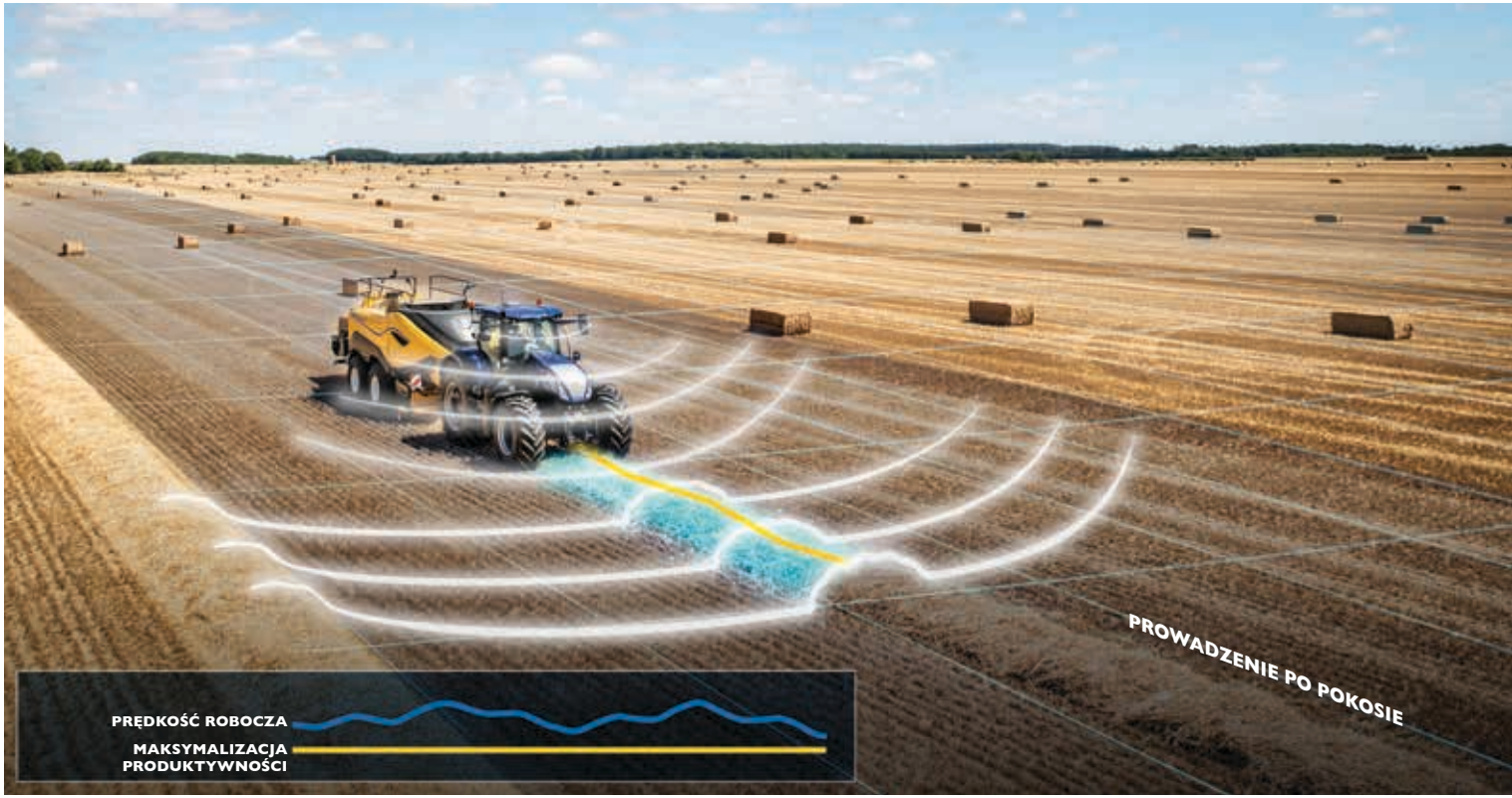
ZALETY UKŁADU INTELLISENSE™

Testy wykazały, że w ciągu długiego dnia belowania technologia IntelliSense™ zapewnia większe osiągi, nawet w porównaniu z doświadczonymi operatorami pras kostkujących. Usiądź wygodnie, odpręż się i pozwól, aby prasa BigBaler z technologią IntelliSense™ zmaksymalizowała wydajność belowania.

Krótko mówiąc, IntelliSense™ zapewnia:

- Więcej bel dziennie
- Stałą jakość bel
- Niezrównany komfort operatora
- Zwiększoną wydajność











CO CZYNI UKŁAD INTELLISENSE™ TAK INTELIGENTNYM?

Jego sercem jest czujnik LiDAR (od ang. Light Detection And Ranging) umieszczony z przodu dachu kabiny ciągnika, który w sposób ciągły skanuje położenie i objętość mierzonego odcinka pokosu przed ciągnikiem. Informacje te są wykorzystywane wraz z innymi informacjami o ciągniku i prasie do automatycznej regulacji układu kierowniczego, który jest następnie dostrajany zgodnie z czujnikami obciążenia tłoka prasy, zapewniając równomierne wypełnienie komory, co skutkuje idealnie wypełnionymi belami. Ponadto automatycznie regulowana jest prędkość ciągnika, aby zmaksymalizować wydajność i zapobiec przeciążeniom. Układ IntelliSense™ oferuje operatorowi dwa tryby wspomagania formowania beli, które mogą być używane łącznie lub niezależnie od siebie.

UKŁAD PROWADZENIA PO POKOSIE SMARTSTEER™

Pierwszy z wspomaganych trybów belowania to układ prowadzenia po pokosie SmartSteer™. Pozwala on na jazdę bez użycia rąk za każdym razem, gdy przed ciągnikiem zostanie wykryty pokos, i zapewnia usytuowanie pokosu na środku podbieracza, w razie potrzeby dokonując regulacji na podstawie sygnałów z czujników obciążenia tłoka, celem zapewnienia idealnego kształtu beli. Dzięki układowi prowadzenia po pokosie operator może skupić się na ustawieniach maszyny, co przyczynia się do zmniejszenia jego zmęczenia na przestrzeni długiego dnia żniw.

UKŁAD REGULACJI PRĘDKOŚCI PODAWANIA INTELLICRUISE™ II

W układzie regulacji prędkości podawania IntelliCruise™ II operator ustawia jako cel belowania liczbę warstw beli - im mniejsza ich liczba, tym grubsze warstwy i większa przepustowość maszyny. Ciągnik stale dostosowuje prędkość jazdy, aby uzyskać jak najbliższą ustawionemu celowi liczbę warstw beli. Układ regulacji prędkości podawania zwiększa wydajność produkcyjną, zapewnia jednolity kształt i stałą wagę bel. Dzięki stałej przepustowości, optymalizacji ulega również zużycie paliwa.

WYJĄTKOWA WYDAJNOŚĆ PRZEZ CAŁĄ DOBĘ

Klienci potwierdzają: na przestrzeni całego dnia belowania technologia IntelliSense™ zapewnia większą wydajność i komforty pracy operatora.

- Zwiększona wydajność produkcyjna
- Imponująca jakość bel – jednolity kształt i stała waga bel
- Zmniejszone zużycie paliwa
- Nieporównywalny komfort pracy operatora

ELASTYCZNOŚĆ WE WSZYSTKICH GŁÓWNYCH UPRAWACH I WARUNKACH

Układ IntelliSense™ został skonfigurowany do pracy z wszystkimi głównymi uprawami i w każdych warunkach w trakcie najbardziej słonecznych dni, jak i najciemniejszych nocy. Uwaga: IntelliSense™ to układ wspomagający operatora. Odpowiedzialność za proces belowania spoczywa na operatorze. Niektóre ekstremalne warunki, takie jak bardzo małe lub niejednorodne pokosy, zmienne warunki polowe i strome uwrocia mogą ograniczyć efektywność układu.

Modele		BigBaler 1290 High Density
Wymiary beli		
Szerokość	(cm)	120
Wysokość	(cm)	90
Długość min. / maks.	(cm)	100 / 300
Wymogi dotyczące ciągnika		
Minimalna moc WOM-u		Standard Packer 210 KM / Rotor CropCutter 240 KM
Prędkość / typ WOM-u		1000 obr./min / 20 wypustów
Hydraulika standardowa		2 zawory dwukierunkowe, 1 zawór jednokierunkowy
Hydraulika z układem LS		Gniazdo Beyond (ciśnienie, powrót, LS), 1 x zawór dwustronnego działania
Napęd główny		
Typ przekładni napędowej prasy		2-biegowa przekładnia SmartShift™
Funkcja uruchamiania		Płynny dwustopniowy rozruch, technologia inteligentnego hamowania i zabezpieczenie przed przeciążeniem
Typ przekładni głównej		Bardzo wytrzymałe dwa napędowe koła zębate napędzające główne koło zębate na wyjściu
Prędkość koła zamachowego	(obr./min)	1440
Pięciorzędowy podbieracz MaxiSweep™		
Szerokość (DIN 11220)	(m)	2,35
Rolkowa osłona przeciwwiatrowa		●
Liczba podwójnych palców / średnica palców	(mm)	85 / 5,5
Odciążenie podbieracza		Regulowana sprężyna
Koła podporowe / samonastawne koła podporowe		● / O
Opony standardowe / opony HD		● / O
Sprzęgło poślizgowe zabezpieczające podbieracz		●
System podawania standardowy		●
Podajnik		3 widły podające / 9 pojedynczych palców
Podajnik ślimakowy		●
System cięcia CropCutter™		●
Liczba noży		15 (średnie cięcie) lub 29 (krótkie cięcie)
Demontaż noży		Wysuwany moduł noży
Włączanie noży, wysuwanie/wsuwanie		Hydrauliczne
Zabezpieczenie noża		Indywidualne sprężyny
Podajnik ślimakowy		●
Hydraulicznie napędzana rolka asystująca z możliwością rewersu		O
Rotor		Szerokość 1200 mm, układ palców „W" z podwójnymi zębami rotora na każdy nóż
Utwardzony rotor		O
Zabezpieczenie rotora		Sprzęgło wyłączające
Podajnik		typ widłowy z 6 zębami
Zabezpieczenie podajnika		Śruba bezpiecznikowa ścinana
Układ SmartFill™ II		●
Tłok		
Prędkość	(suw./min)	48
Długość suwu	(mm)	748

Modele		BigBaler 1290 High Density
System wiązania		
Typ		Technologia podwójnego wiązania Loop Master™
Typ sznurka		100–130 m/kg
Liczba sznurków		6
Typ wentylatora supłacza		Elektryczny
Liczba wentylatorów supłacza		6 O
Elektroniczny układ kontroli długości beli / włączania supłacza		●
Alarm sygnalizujący usterkę supłacza		Monitor IntelliView™ i flagi supłacza
Smarowanie supłacza		Smar
Ilość szpul sznurka		36 XL
Skrzynki na sznurek z układem hydraulicznym		●
Zestaw do czyszczenia igieł		O
System regulacji stopnia zgniotu bel		
7 siłowników o podwójnym działaniu ze sterowaniem proporcjonalnym		Sterowanie za pomocą monitora IntelliView™
Elektroniczny system sterowania		
ISOBUS zgodny z certyfikatem AEF ISOBUS		●
System IntelliCruise™		O
IntelliSense™		O
IntelliView™ IV Plus		O
IntelliView™ IV		O
FieldOps™		O
Oświetlenie		
Standardowe reflektory robocze LED		Przednie i tylne reflektory drogowe, 2 x tylne reflektory robocze, taśma oświetleniowa LED supłacza, podbieracza i igieł
Opcjonalne oświetlenie serwisowe LED		Oświetlenie podajnika po lewej i prawej stronie, oświetlenie skrzynki na sznurek po lewej i prawej stronie
Osie		
Oś tandemowa z dużymi kołami i układem Auto-Steer	(Rozmiar opon)	600/50R22.5 lub 600/55R26.5
Hydrauliczny układ zawieszenia		●
Hamulce		
Pneumatyczne / hydrauliczne		● / O
Maks. szybkość jazdy		
Oś tandemowa z dużymi kołami	(km/h)	60*
Wymiary prasy		
Długość przy zamkniętej pochylni beli	(mm)	8936
Szerokość	(mm)	2987
Wysokość z rozłożonymi poręczami	(mm)	3440
Wysokość ze złożonymi poręczami	(mm)	3099
Masa (maszyna pusta, z oponami 600/55R26.5)	(kg)	Packer 14300 kg / Rotor CropCutter 14600 kg

Wyposażenie standardowe	Rolkowa osłona przeciwwiatrowa, automatyczny układ smarowania, standardowy układ Bale-Eject™, składana hydraulicznie rolkowa pochylnia beli, składane poręcze
Wyposażenie opcjonalne	Pakiet komfortowy, system Partial Bale-Eject™, regulacja wysokości prasowania, system monitorowania kamerowego, system ActiveWeigh™, podkładka ochronna lub koło gwiaździste, system pomiaru wilgotności, dodatkowe 3 wentylatory wiązarki z napędem elektrycznym, zestaw do przedmuchiwania wiązarki, zestaw do czyszczenia igieł, tylny zderzak, opcjonalny rotor ścierny.

● Wyposażenie standardowe O Wyposażenie opcjonalne – Wyposażenie niedostępne * Wyłącznie wersja z hamulcami pneumatycznymi

TWÓJ LOKALNY DEALER

Marka New Holland zaleca środki smarne marki Ambra

www.newholland.pl

NEW HOLLAND

Dane zawarte w niniejszej broszurze są przybliżone. Modele tutaj opisane mogą być modyfikowane przez producenta bez powiadomienia. Rysunki i zdjęcia mogą dotyczyć wyposażenia opcjonalnego lub niedostępnego w danym kraju. Dalsze informacje można uzyskać w naszej sieci sprzedaży.
Wydawca: New Holland Brand Communications. BTS Adv. – 09/25 – (Turyn) – Wydrukowano w Polsce – 253004/POL