



**CASE**  
CONSTRUCTION

# E-SERIE RAUPENBAGGER



CX210E-S

# TRADITION

## EINE TRADITION VON BRANCHENNEUHEITEN



**1842**

CASE wird gegründet.

**1869**

CASE baut die erste fahrbare Dampfmaschine - der Straßenbau ist geboren.

**1957**

Der erste werkseitig integrierte Baggerlader der Welt: Eine Branchenneuheit von CASE.

**1969**

CASE beginnt mit der Herstellung von Kompaktladern.

**1977**

CASE übernimmt Poclain, einen französischen Markenführer in der Baggerbranche.

**1992**

Sumitomo wird Lieferant der CASE Corporation und vertreibt Bagger von 7 bis 80 Tonnen.

**1998**

Eine globale Allianz zwischen CASE Corporation und Sumitomo wird unterzeichnet.

**2001**

CASE führt den ersten CX-Bagger ein, eine leistungsstarke neue „denkende Maschine“, die entwickelt wurde, um die Produktivität mit integrierten Intelligenzfunktionen zu steigern.

**2007**

CX210B wird von der Design Academy of Japan mit dem «Good Design Award» ausgezeichnet.

**2008**

CX210B gewinnt den 18. «Energy Conservation Award» der Agency for Natural Resources and Energy des japanischen Wirtschaftsministeriums.

**2011**

CASE ist der erste Baumaschinenhersteller, der sowohl die selektive katalytische Reduktion als auch die gekühlte Abgasrückführung

als Lösungen zur Erfüllung strenger Emissionsnormen anbietet.

**2015**

CASE beginnt mit der Vermarktung der neuen „D-Serie“ Tier 4 final / EU Stufe IV Raupenbagger.

**2018**

Stufe V Produktion für Modelle CX350D und höher, gefolgt von den Modellen Short Radius.

**2021**

CASE führt die ersten Modelle der Raupenbagger der Stufe V E-Serie mit neuem FPT-Motor, neuem Monitor, verbesserter Hydraulik und verbesserten vernetzten Dienstleistungen ein.

**2024**

CASE stellt sein erstes „ESSENTIAL“ Modell vor, den CX210E-S, der die gleichen Vorteile der Modelle der E-Serie in einer neuen, bodenständigen und schnörkellosen Maschine bietet

# RAUPENBAGGER

## VERBESSERTER GENERATION

### VERBESSERTER QUALITÄT UND ZUVERLÄSSIGKEIT

*Stärker als je zuvor, auf Beständigkeit ausgelegt*

- + Schwerer Ausleger und Arm mit geschweißten Strukturen für lebenslange Zuverlässigkeit.
- + Schutzbügel am Arm für einen noch nachhaltigeren Schutz vor Verschleiß.
- + Verstärkter unterer Rahmen und Fahrwerkskomponenten für höchste Haltbarkeit.
- + 600-mm-Tracks in der Heavy-Duty-Version (Dicke von 8,5 auf 10 mm erhöht)..

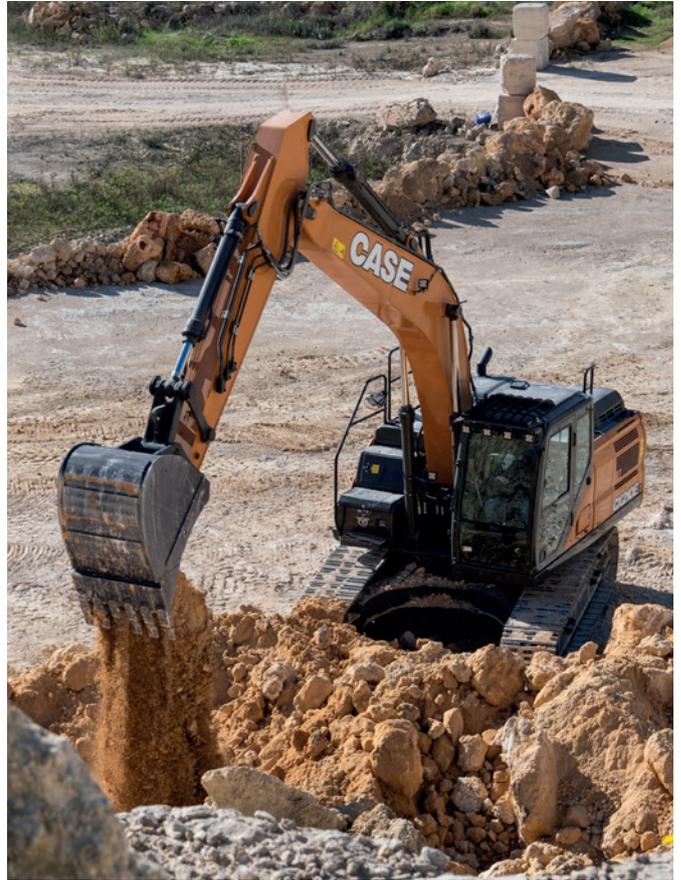
### VERBESSERTER PRÄZISION UND KONTROLLIERBARKEIT

*Sensible Steuerung, leistungsstarke Arbeit - mehr denn je*

Das **intelligente Hydrauliksystem von CASE (CIHS)** wird jetzt mit neuen Arbeitsmodi und anpassbaren Hydraulikeinstellungen kombiniert, um einen reibungsloseren und effizienteren Betrieb als bei der vorherigen Generation zu gewährleisten.



# E-SERIE RAUPENBAGGER



## VERBESSERTER VIELSEITIGKEIT

### *Ein hohes Maß an Individualisierung für jede Aufgabe*

Die neu konzipierten Arbeitsmodi mit unabhängiger Einstellung des Drosselventils bieten eine präzise Anpassung an die Anforderungen jeder Aufgabe:

**SP-Modus (Super Power)** für höchste Produktivität (wie bei der D-Serie) mit auf Höchstleistung eingestelltem Drosselventil.

**P-Modus (Power)** ersetzt H- und A-Modus bei der D-Serie, mit Einstellungsmöglichkeit des Drosselventils von 1 bis 10.

**E-Modus (Eco)** für höchste Kraftstoffeinsparung, mit Einstellungsmöglichkeit des Drosselventils von 1 bis 10.

**L-Modus (Lifting)** ist für die Handhabung von Gegenständen mit permanent aktivierter Leistungsverstärkung (Power Boost) und Überlastwarnsystem sowie Einstellungsmöglichkeit des Drosselventils von 1 bis 6 optimiert.

Die Auswahl der verfügbaren Arbeitsmodi kann vom Maschineninhaber gesperrt werden.

**NEU** Der bahnbrechende Eco-Modus reduziert den Kraftstoffverbrauch durch gezielte Steuerung von Motor und Pumpe je nach Bewegung. Er hält das maximale Pumpendrehmoment aufrecht, um eine hohe Produktivität zu erzielen, während der Kraftstoffverbrauch bei Arbeiten mit geringem Kraftaufwand minimiert wird.

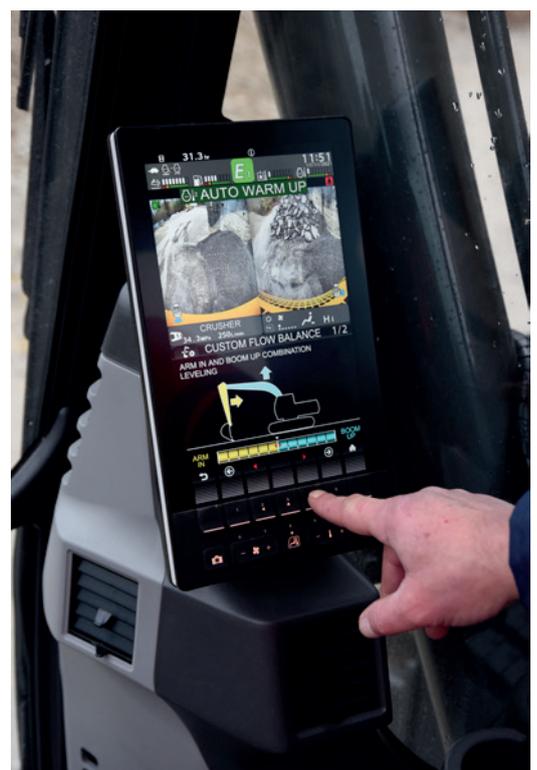


Die Balance der Hydraulikströme kann auch an die Vorlieben des Bedieners angepasst werden:

- + „Arm In“ vs. „Boom Up“
- + „Arm In“ vs. „Swing“

Die E-Serie bringt die Vielseitigkeit auf ein höheres Niveau, indem sie es dem Bediener ermöglicht, die Art des Werkzeugs auszuwählen und die anpassbare Modellnummer auf dem Monitor der Maschine einzugeben. Bei der Auswahl der Durchfluss- und Druckeinstellungen kann auch der maximale Überlauf zum Schutz des Anbaugeräts eingestellt werden.

Optional ist ein neues, zusätzliches Gegengewicht von 500 kg erhältlich, das auch bei schwereren Schnellkupplungen und Anbaugeräten perfekte Stabilität gewährleistet und die Anpassungsfähigkeit der Maschine an unterschiedliche Arbeitsbedingungen weiter erhöht.



# PRODUKTIVITÄT

## SMART ARBEITEN, MEHR PRODUZIEREN



### VERBESSERTER LEISTUNGSFÄHIGKEIT

#### *Beste Leistung, hohe Kraftstoffeinsparung*

Die neue Generation der E-Serie kombiniert die bewährten Energiesparfunktionen der D-Serie mit neuen Arbeitsmodi und Hydraulikeinstellungen, um die Effizienz zu erhöhen.

Das fortschrittliche automatische Energiemanagementsystem, das von der D-Serie übernommen wurde, umfasst sechs wichtige Energiesteuerungsfunktionen:

- + **Pumpendrehmomentsteuerung (Pump Torque Control):** Verhindert ein Absinken der Motordrehzahl aufgrund von Überdrehmomenten im Hochlastbetrieb und reduziert gleichzeitig den Kraftstoffverbrauch bei Arbeiten, die keine maximale Pumpenleistung erfordern.
- + **Automatische Drehzahlab senkung beim Absenken der Ausrüstung und bei Schwenkbewegungen (Boom Economy Control BEC):** Erhöht die Kraftstoffeffizienz beim Absenken des Auslegers und bei Schwenkbewegungen.
- + **Feinsteuerung der Hydraulikleistung zu Beginn von Schwenkbewegungen (Swing Relief Control):** Reduziert den anfänglichen Pumpendurchfluss und verbessert gleichzeitig die Kontrolle zu Beginn von Schwenkbewegungen, um den Kraftstoffverbrauch zu senken.
- + **Automatische Anpassung des Hydraulikdrucks bei Grab- und Planierarbeiten (Spool Stroke Control):** Passt den Druck basierend auf dem Feedback der Sensoren automatisch an und vermeidet unnötige Funktionen.
- + **Nutzung der Abwärtsbewegung des Auslegers zur Beschleunigung der Armöffnung bei Reduzierung der Pumpenleistung (Boom Oil Regeneration):** Das zurückfließende Öl der Abwärtsbewegung des Auslegers wird verwendet, um die Armöffnung zu beschleunigen.
- + **Automatischer Leerlauf / Leerlaufabschaltung (Auto Idle / Idle Shutdown):** Anpassbare und manuell schaltbare Funktionen, die die Motordrehzahl nach einer Zeit der Inaktivität senken oder den Motor nach einer bestimmten Leerlaufzeit abschalten.

Mit all diesen Merkmalen, die durch das CASE Intelligent Hydraulic System koordiniert werden, zusammen mit dem neuen FPT-Motor bieten die Bagger der E-Serie eine noch nie dagewesene Leistung und eine hohe Kraftstoffeffizienz.



## SAUBERERE MOTOREN

EU Stufe V konforme Motoren



Die neuen FPT NEF-Motoren erfüllen die Vorschriften der Stufe V mit der innovativen, intern entwickelten HI-eSCR2-Lösung, die nur einen (Dieseloxidationskatalysator) und eine integrierte **wartungsfreie** Vorrichtung am SCR-Katalysator verwendet und eine erhebliche Reduzierung der Emissionen erlaubt.

- + Die SCR (selektive katalytische Reduktion) am Filter hat eine extrem lange Lebensdauer und erfordert während seiner gesamten, gemäß Emissionsvorschriften garantierten Nutzzeit weder Austausch noch mechanische Reinigung.
- + Der Luftaufnahmedurchfluss ist durch einen Turbolader mit Luft-Luft-Kühlung erhöht.
- + Die Mehrfacheinspritzung liefert die beste Drehmomentleistung ihrer Klasse bei niedrigen Drehzahlen.
- + **Ohne leistungsmindernde Abgasrückführung:** Dies bedeutet, dass ausschließlich frische Luft für die Verbrennung verwendet wird und keine zusätzliche Kühlung erforderlich ist.

Die neuen Stufe V NEF-Motoren können ihre bereits niedrigen Emissionen noch weiter reduzieren, indem sie mit **B7-Biodiesel** und **HVO** (eine noch sauberere und hochwertigere Alternative zu Biodiesel mit überlegener Leistung unter kalten Wetterbedingungen) und anderen paraffinischen Kraftstoffen wie **GTL** (Gas to Liquids), **CTL** (Coal to Liquids), **BTL** (Biomass to Liquids) betrieben werden.

# KOMFORTREGELN

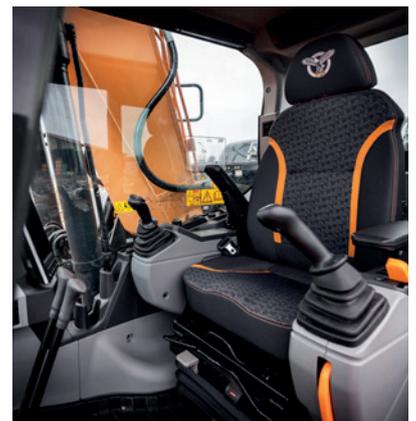
## ERSTKLASSIGE ARBEITSUMGEBUNG



### VERBESSERTER KOMFORT

#### *Ideale Arbeitsbedingungen, jeden Tag*

- + Druckkabine mit verbesserter Abdichtung, breitem Einstiegsraum und mehr Fußraum.
- + Ergonomischer, luftgefederter Sitz mit hoher Rückenlehne mit Neigungsverstellung und Heizung.
- + Mit dem Sitz gefederte Konsole und optimierte Steuerhebelpositionen: Der Bediener kann seine bevorzugte Körperhaltung beibehalten, wenn er die Sitzposition einstellt.
- + Reduzierter Pedalweg und Fußstütze reduzieren die Ermüdung während der Arbeit.
- + In den Monitor integrierte automatische Klimaanlagesteuerungen.
- + Die Leistung der Klimaanlage wurde durch eine verbesserte Kühlung und eine optimale Anordnung der Lüftungsschlitze verbessert.
- + Optimierter Stauraum mit Lunchbox-Ablage und Kühlbox, Smartphone-Ablage und zwei großen Flaschenhaltern.
- + Leisere Kabine, mit einem um 1 dB niedrigeren Innengeräusch, im Vergleich zur D-Serie.



# SICHERHEIT UND WARTUNG

## SICHER ARBEITEN, IN JEDEM ZUSTAND

### SICHERERE ARBEIT UND ZUGÄNGLICHKEIT

#### *Sicherheit an erster Stelle, in und außerhalb der Kabine*

- + Verstärkte Kabinenstruktur, ROPS und FOPS konform.
- + Standard FOPS Level 2 Kopfschutz.
- + Werkseitig montierter Fahrbetrieb-Alarm für erhöhte Sicherheit auf der Baustelle um die Maschine herum.
- + Die neue Sicherheitsfunktion der automatischen Hebelverriegelung stoppt die Maschine sofort, wenn der Bediener versehentlich die Sicherheitsvorrichtung entriegelt.
- + Verschlusserkennung des Sicherheitsgurtes.
- + Breite, robuste und bequeme Stufen und Handlauf für einen sicheren Zugang zur Oberseite der Haube.
- + Rutschfeste Platten und obere Haubenabdeckung, die von zwei Gaskolben getragen und durch zwei mechanische Anschläge gesichert werden.
- + Breite Plattform auf dem Motorraum für sicheres Arbeiten am Motorkasten.

### BESSERE VISIBILITÄT

#### *Für eine außerordentliche visibilität ausgelegt*

- + Die an der D-Serie bereits hervorragende Visibilität wurde weiter verbessert:
- + Verglaste Oberfläche mit verbesserter Visibilität auf der rechten Seite.
- + Größerer Monitor (7 bis 10 Zoll) mit höherer Auflösung, fünf konfigurierbaren Tasten und zusätzlichen Menüs am Display.
- + Standardkameras hinten und rechts. Verbesserte Kameras für eine bessere Farbbalance.
- + Verbesserte Entfrosterung der Frontscheibe.
- + Die neue Scheibenwaschdüse mit Diffusionsspray sorgt für eine bessere Reinigung der Windschutzscheibe.
- + LED-Lichtpaket für hellere und umfangreichere Ausleuchtung.
- + „Follow-me“-Leuchte mit wählbarem Abschalttimer.



# SICHERHEIT UND WARTUNG

## SICHER ARBEITEN, IN JEDEM ZUSTAND



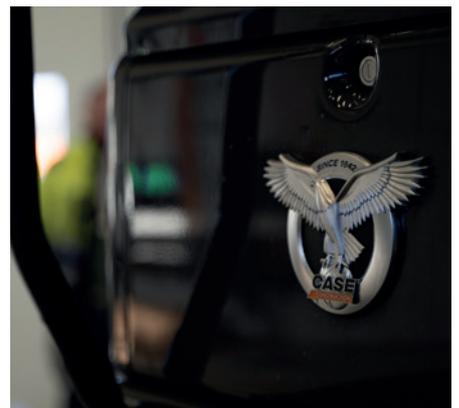
### EINFACHE WARTUNG

#### „Bodenständige“ und vernetzte Dienste

- + Neue Wartungsintervalle für niedrigere Wartungskosten:
  - **Motoröl-, Kraftstoff- und Ölfilter** von 500 zu 1.000 Stunden;
  - **Filter des AdBlue-Versorgungsmoduls** von 3.000 Stunden auf 4.000 Stunden.
- + Die Abwesenheit der Abgasrückführung reduziert die Komplexität im ATS-System.
- + Die SCR (selektive katalytische Reduktion) am automatischen Filterreinigungsgerät erfordert während der garantierten Nutzzeit weder Austausch noch mechanische Reinigung.
- + Kraftstoffdüse mit integriertem Tank Schwimmer für bessere Sicht beim Nachfüllen.
- + Neu hinzugefügtes Probenahmeventil im Pumpenraum für eine einfachere Probenahme des Hydrauliköls.
- + Erhöhte Kapazität des Wischwasserbehälters um weniger nachfüllen zu müssen.
- + Zweiteilige Fahrerhaus-Fußmatte für einfachere Reinigung.
- + Kühlerverkleidung mit größerer seitlicher Öffnung und zusätzlicher Öffnung unterhalb der oberen Struktur für besseren Zugang.



- + Höhenverstellung des Luftfilters für leichteres Anbringen und Abnehmen.
- + Kippbewegung des Klimakondensators hinzugefügt, um die Reinigung zu erleichtern.
- + Der automatische Riemenspanner des Ventilators erfordert keine manuelle Kalibrierung.
- + Ferndiagnose und -kundendienst sowie interaktive Wartung mit dem neuen bidirektionalen CASE SiteConnect-Modul und erweiterten SiteWatch-Telematikdiensten.
- + Der CX210E-S profitiert außerdem von einem neuen Aftermarket-Angebot mit speziellen Service Wartungspaketen, die den Kunden helfen, ihre TCO weiter zu verbessern.



# HAUPTGRÜNDE UM SICH FÜR DIE NEUE E-SERIE ZU ENTSCHEIDEN

## OPTIMALE KOMBINATION VON GESCHWINDIGKEIT UND STEUERBARKEIT

Das intelligente Hydrauliksystem von CASE (CIHS) ist ein Synonym und eine Marktreferenz für seine schnellsten Zykluszeiten, beste Energiesparleistung und reibungslose Steuerung.

## VERBESSERTE QUALITÄT UND ZUVERLÄSSIGKEIT

CASE Bagger sind für ihre ausgewogene Konstruktion und erstklassigen Komponenten bekannt. Arm, Ausleger und Unterwagen sind jetzt stabiler als je zuvor.

## MAXIMIERTE WETTBEWERBSFÄHIGKEIT

Der CX210E-S ist die ideale Ergänzung für die Flotte unserer Kunden, dank der kompromisslosen CASE-Qualität und -Leistung sowie dem Kostenvorteil, den das neue Modell "ESSENTIAL" bietet.

## HÖHERE VIELSEITIGKEIT

- + **NEU** 4 Betriebsmodi (Super Power, Power, Eco, Lifting)
- + **NEU** 10 Drosselventileinstellungen, unabhängig vom Betriebsmodus
- + **NEU** Anpassung von Arm, Ausleger und Schwenkdurchflussausgleich für jede Anwendung
- + **NEU** Möglichkeit der Speicherung der Typen und Namen der Anbaugeräte auf dem Display, für eine schnellere Werkzeugverwaltung
- + **NEU** optionales schwereres +500-kg-Gegengewicht zum Handhaben von schwereren Anbaugeräten

## VERBESSERTE LEISTUNGSFÄHIGKEIT

- + **NEU** Der Eco-Modus gewährleistet die beste selektive Motor- und Pumpensteuerung, maximiert das Drehmoment nur bei Bedarf und spart mehr Kraftstoff
- + **NEU** FPT Stufe V Motor ohne leistungsmindernde Abgasrückführung, effizientere Verbrennung

## VERBESSERTE VERBINDUNG

- + **NEU** bidirektionales CASE SiteConnect-Modul
- + **NEU** interaktive Wartungsmöglichkeiten
- + **NEU** Fernkundendienst
- + **NEU** Standard-Telematiklösungen von CASE (Modem, Verkabelung, Kabelbäume, Antenne und SiteWatch-Abonnement „Advanced“ für 3 Jahre)



## BESSERE VISIBILITÄT

- + **NEU** 10-Zoll-LCD-Monitor - der Größte der Branche - mit 5 konfigurierbaren Tasten und neuen Menüfunktionen
- + **NEU** Entfrosterung der Frontscheibe und verbesserte Scheibenwischeranlage
- + **NEU** bessere Visibilität auf der rechten Seite
- + LED-Beleuchtung

## VERBESSERTER KOMFORT

- + **NEU** mit dem Sitz gefederte Konsole
- + **NEU** breiter Zugangsraum und mehr Fußraum
- + **NEU** spezifische A/C-Bedienelemente im Monitor, immer in Reichweite
- + **NEU** verbesserte Klimaanlage mit neuen Lüftungsschlitzen
- + **NEU** leisere Arbeitsumgebung in der Kabine

## EINFACHE WARTUNG

- + **NEU** Verlängertes 1.000-Stunden-Intervall für Motoröl, Kraftstoff und Öl-Filterwechselintervall
- + **NEU** automatisches Filterreinigungsgerät SCR (selektive katalytische Reduktion) – wartungsfrei, extrem lange Lebensdauer
- + **NEU** einfacher Zugang zum Hydrauliktank dank Deckel mit Entlüftung
- + **NEU** geteilte Fußmatte
- + **NEU** Service-Wartungspakete für das Ersatzteilgeschäft für reduzierte Gesamtbetriebskosten

## SAUBERERE MOTOREN

- + **NEU** STUFE V Motor von FPT, dem europäischen Marktführer, bekannt für seine Zuverlässigkeit und innovative tradition, mit mehr als 25 Jahren Erfahrung
- + **NEU** hocheffizientes SCR-2-System, durch 13 Patente geschützt
- + **NEU** ohne Abgasrückführung
- + **NEU** kompatibel mit HVO und alternativen synthetischen Kraftstoffen

## SICHERERE ARBEIT UND ZUGÄNGLICHKEIT

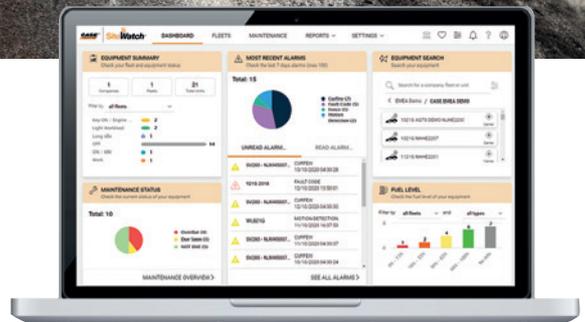
- + ROPS Kabine mit FOPS Level 2
- + Standardmäßig erweiterte Handläufe und Schutzplanken
- + Werkseitig montierter Fahrbetrieb-Alarm
- + **NEU** Sicherheitsfunktion mit automatischer Hebelverriegelung





## EIN WENIG WISSENSCHAFT

Das Telematiksystem SiteWatch von Case verwendet eine High-Tech-Steuereinheit, die auf jeder Maschine montiert ist, um Informationen von dieser Maschine und vom GPS-Satelliten zu sammeln. Diese Daten werden dann drahtlos über die mobilen Kommunikationsnetze zum CASE Telematics Web Portal befördert.



## SITWATCH: VORTEILE DER ZENTRALISIERTEN FLOTTENKONTROLLE AUF KNOPFDRUCK

### **Messen Sie die tatsächliche Verfügbarkeit Ihrer Anlagen und optimieren Sie sie**

- + Befreien Sie sich von der „Phantomflotte“: SiteWatch ermöglicht die Identifizierung von Ersatzeinheiten oder nicht ausgelasteten Maschinen an jedem Standort.
- + Machen Sie es möglich, Einheiten dort neu zuzuweisen, wo sie mehr gebraucht werden.
- + Die vorausschauende Wartungsplanung wird erleichtert, da die aktualisierten Einsatzzeiten immer verfügbar sind.
- + Nutzen Sie die Vorteile von SiteWatch auch für den Rest Ihrer Flotte: SiteWatch kann auch in Einheiten anderer Hersteller installiert werden.

### **Verbessern Sie Ihre Gesamtbetriebskosten!**

- + Den Kraftstoffverbrauch verschiedener Maschinentypen vergleichen zu können,
- + Ermöglicht Ihnen die Wahl der richtigen Ausrüstung.
- + Sparen Sie Transportkosten mit geplanten und gebündelten Wartungsmaßnahmen.
- + Sorgenfreiheit, optimierte Betriebszeit und geringere Reparaturkosten: Mit der vorbeugenden Wartung werden Sie darauf aufmerksam gemacht, wenn der Motor gewartet werden muss, so können störende Ausfälle vermieden werden.
- + Machen Sie es möglich, die Anlagenrentabilität von verschiedenen Standorten zu vergleichen.
- + Ihre Ausrüstung wird nur während der Arbeitszeiten genutzt. Sie können Warnmeldungen einrichten, die Sie benachrichtigen, wenn sie am Wochenende oder in der Nacht benutzt wird.
- + Integrieren Sie das Wartungsplanungspaket, das sicherstellt, dass die erforderlichen Dienstleistungen zum richtigen Zeitpunkt erbracht werden.

### **Mehr Sicherheit, niedrigere Versicherungsprämie**

- + Halten Sie Diebe fern: Mit der Geo-Lokalisierung schrecken Sie Diebe ab. SiteWatch ist versteckt, damit es für Diebe schwer zugänglich ist.
- + Ihre Flotte wird nur dort eingesetzt, wo Sie es wünschen. Sie können einen virtuellen Zaun definieren und erhalten eine E-Mail, wenn eine Maschine diesen Bereich verlässt.

# SUPPORT DURCH EXPERTEN VON CASE IMMER BEI IHNEN

## **SITECONNECT: PROAKTIVE UNTERSTÜTZUNG SOWIE HILFE AUS DER FERNE**

Das SiteConnect-Modul ermöglicht es, eine 2-Wege-Kommunikation zwischen Ihrer Maschine und Ihrem CASE-Händler herzustellen. Sie sind in der Lage, eine Ferndiagnose durchzuführen und die Maschinendaten zu analysieren, bevor sie zum Gerät fahren.

### **Maximieren Sie die Betriebszeit Ihrer Maschine**

- + Sie sparen Zeit, da Ihr Händler dem Bediener Support aus der Ferne bietet. Die Maschine kann sich an einem beliebigen Ort befinden, während sich der Händler aus der Ferne mit der Maschine verbindet, um eine Diagnose durchzuführen.
- + Der Händler unterstützt Sie mit den SiteConnect-Tools, um die Betriebszeit für Ihre Maschine zu maximieren

### **Optimierung der Service-Effizienz**

- + Wenn Sie Ihrem Händler die Möglichkeit geben, Ihre Anlage aus der Ferne zu untersuchen, kann er Probleme in kürzester Zeit, bei einem einzigen Besuch, mit den richtigen Teilen und Werkzeugen beheben.
- + Die auf der Maschine installierten elektronischen Steuergeräte können Software-Updates unterliegen: Mit dem SiteConnect-Modul kann Ihr CASE-Händler Software-Updates auf Ihrem Computer aus der Ferne durchführen
- + Steigern Sie die Betriebszeit, senken Sie die Kosten!

### **Senken Sie Ihre Gesamtbetriebskosten**

- + Mit den von Siteconnect gesammelten Daten über den Zustand und die Leistung Ihrer Maschine kann Ihr CASE-Händler einen schnellen und effektiven Service bieten, wenn Sie diesen benötigen. Dies erhöht die Betriebszeit.



Laden Sie die SiteManager-App herunter, um den Fernzugriff auf Ihre Geräte direkt von den Händlereinrichtungen aus zu ermöglichen, stets mit Ihrer Genehmigung. Ein Aufkleber mit einem SiteConnect QR Code wird an der Heckscheibe angebracht. Scannen Sie den QR-Code mit Ihrem Mobilgerät, um schnell auf die SiteConnect-Seite zu gelangen, auf der Sie ganz einfach die SiteManager-App herunterladen können und weitere nützliche Inhalte erhalten.



CX210ES



# STANDARD UND OPTIONEN

## STANDARD AUSRÜSTUNG

### MOTOR

- + FPT NEF 6-Zylinder Diesel-Turbolader Stufe V
- + Selektive katalytische Reduktion am Filter (SCRoF)
- + Dieseloxydationskatalysator (DOC)
- + Ohne Abgasrückführung
- + VGT-Turbolader
- + Elektronische Kraftstoffeinspritzung
- + Common Rail-Hochdruckeinspritzsystem
- + Sicherheitsstart im Leerlauf
- + Automatische Motor-Warmlauf funktion, Not-Aus
- + Vorglüherkerze
- + Motorschutzfunktion (EPF)
- + Zweistufige Kraftstofffiltration
- + Luftfilter mit zwei Einsätzen
- + Remote-Ölfilter
- + Grüner Ölablassdeckel
- + 1.000 Stunden Wechselintervall für Motoröl und Kraftstofffilter
- + 24-Volt-System
- + Batterieschalter
- + Kühlpaket für hohe Umgebungstemperaturen
- + Externe Kraftstoff- und AdBlue-Messgeräte
- + Kraftstoffkühler
- + Kraftstofffilter und Kraftstoffvorfilter mit Wasseransammlungsanzeige
- + Kraftstoff-Absperrventil
- + Leerlaufeinschaltung
- + Kühler, Ölkühler, Intercooler - Schutzschild
- + Betankungspumpe

### KRAFTSTOFFEINSPARUNGSSYSTEME

- + Eco-Modus
- + Automatische Leerlaufsteuerung
- + One-touch Leerlauf
- + Leerlaufabschaltung
- + Pumpendrehmomentsteuerung (PTC)
- + Automatische Drehzahlab senkung beim Absenken der Ausrüstung und bei Schwenkbewegungen (BEC)
- + Feinsteuerung der Hydraulikleistung zu Beginn von Schwenkbewegungen (SRC)
- + Automatische Anpassung des Hydraulikdrucks bei Grab- und Planierarbeiten (SSC)
- + Nutzung der Abwärtsbewegung des Auslegers zur Beschleunigung der Armöffnung bei Reduzierung der Pumpenleistung (BOR)

## ZUSATZAUSRÜSTUNG

### HYDRAULIK

- + Kreislauf mit geringem Durchfluss, proportionale Steuerung

### HYDRAULIK

- + Hydraulische Durchflussregelung
- + Elektronisch gesteuerte Hydraulikpumpen
- + Automatische Leistungsverstärkung
- + Automatische Anpassung der Fahrgeschwindigkeit
- + 4 Wählbare Betriebsweisen
- + Überlastwarnung
- + ISO-Steuerschema
- + Voreingestellte Zusatzpumpe
- + Schalter-gesteuerte Anwahl der Zusatzkreisläufe
- + Zusatzkreislauventil
- + Hydraulikfilter-Kontrollanzeige
- + Multifunktionsschaltung (Hammer / hoher Durchfluss) mit elektrischer Proportionalsteuerung
- + Ölkühlung
- + Hydraulikölwechsel alle 5.000 Stunden
- + Hydraulikfilterwechsel alle 2.000 Stunden
- + Hydraulischer Schnellwechsler
- + Hydraulikölversorgungsanschluss mit Entlüfter

### OBERWAGEN

- + ISO-Spiegel
- + Handlauf - Einstieg rechts
- + ISO-Schutzgitter
- + Kabine mit Vibrationsdämpfung (hydraulisch und mit Feder)
- + Hubösen für Gegengewicht
- + Abschließbarer Tankdeckel, Wartungsklappen und Werkzeugkasten
- + Sicherheitskamera für umfassende Sicht nach hinten und zur Seite

### BEDIENSTATION

- + Überrollschutz (ROPS)
- + FOPS Schutzdach OPG Stufe 2
- + Druckkabine
- + Temperiertes Sicherheitsglas
- + One-Touch Frontfensterschloss
- + Sonnenblende & Regenabweiser
- + Klimaanlage, Heizung und Entfrosterung mit automatischer Steuerung
- + Lunchbox und Kühlbox, Becherhalter und Aschenbecher
- + Innenbeleuchtung
- + Mehrfach einstellbare Niederfrequenz-Luft Konsole mit Luftfederung und kippbarem, beheiztem Sitz mit Luftfedern und doppelt wirkendem hydraulischem Dämpfer

### OBERWAGEN

- + Zusätzliches +500-kg-Gegengewicht

- + Sitzverschiebung - 90 mm
- + Sicherheitsgurt mit Verschlusserkennung
- + Verstellbare Armlehnen
- + Ergonomische Steuerhebel
- + Verschiebbares Cockpit - 80 mm
- + Zusatzkreislauf-Auswahlsystem
- + Aux-Eingang für persönliche elektronische Geräte
- + Multifunktion LED-Farbmonitor (10") mit Silikonastern
- + Monitor in 22 Sprachen
- + Reisealarm
- + AM/FM Bluetooth-Radio mit Antenne und 2 Lautsprechern
- + Diebstahlschutz (Start-Code-System)
- + Geteilte Fußmatte
- + 12 V-Stromanschluss
- + 24 V-Zigarettenanzünder
- + Einteiliges rechtes Seitenfenster
- + 7 LED-Arbeitscheinwerfer (2 Kabinendach, 1 LH-Ausleger, 1 Werkzeugkasten, 3 rundum)
- + Scheibenwischer/-waschanlage
- + Panoramadach aus Lexan mit Sonnenschutz
- + Regenabweiser
- + Aufbewahrungsfächer
- + Integriertes Diagnosesystem

### ANBAUGERÄTE

- + Standard HD-Ausleger 5,7 m
- + HD-Arm 2,94m
- + Auf dem Display speicherbare Typen und Namen der Anbaugeräte

### UNTERWAGEN

- + 600 mm Stahl-Dreistegbodenplatten HD
- + Komplette Überlappung der Drehkranznabe
- + Abgedichtete Kette
- + Zurrpunkte

### TELEMATIK

- + SiteConnect-Modul und SiteWatch-Abonnement „Advanced“ für 3 Jahre mit Fernüberwachung

### UNTERWAGEN

- + 700 mm Dreistegbodenplatten

# TECHNISCHE DATEN

## CX210E-S

### MOTOR

Modell \_\_\_\_\_ FPT NEF6  
 Typ \_\_\_\_\_ wassergekühlt, 4-Takter, 6-Zylinder-Reihenmotor, Hochdruck-Common-Rail-System (elektronisch gesteuert), Turbolader mit Ladeluftkühler, Selektive katalytische Reduktion am Filter (SCRoF), Ohne Abgasrückführung (EGR free).  
 Anzahl Zylinder / Hubraum (l) \_\_\_\_\_ 6 / 6,7  
 Emissionsstufe \_\_\_\_\_ Stage V  
 Bohrung und Hub (mm) \_\_\_\_\_ 104 x 132

### Nettleistung

ISO 9249 (kW / PS) \_\_\_\_\_ 120,4 bei 1800 min<sup>-1</sup>  
 ISO 14396 (kW / PS) \_\_\_\_\_ 124,0 bei 1800 min<sup>-1</sup>

### Maximales Drehmoment

ISO 9249 (Nm) \_\_\_\_\_ 644 bei 1600 min<sup>-1</sup>  
 ISO 14396 (Nm) \_\_\_\_\_ 657 bei 1600 min<sup>-1</sup>

### HYDRAULIKSYSTEM

Hauptpumpen \_\_\_\_\_ 2 Axialkolben-Verstellpumpen mit Regelsystem  
 Max. Förderstrom (liter/min) \_\_\_\_\_ 2 x 211 bei 1800 min<sup>-1</sup>

### Druck Arbeitskreislauf

Ausleger/Stiel/Löffel (MPa) \_\_\_\_\_ 34,3-37,3 mit automatischem Power-Boost  
 Schwenkkreislauf (MPa) \_\_\_\_\_ 29,4  
 Fahrtrieb (MPa) \_\_\_\_\_ 34,3  
 Vorsteuerung (liter/min) \_\_\_\_\_ 18  
 Arbeitskreislauf (MPa) \_\_\_\_\_ 3,9

### Auslegerzylinder

Bohrung (mm) \_\_\_\_\_ 120  
 Hub (mm) \_\_\_\_\_ 1255

### Stielzylinder

Bohrung (mm) \_\_\_\_\_ 140  
 Hub (mm) \_\_\_\_\_ 1460

### Löffelzylinder

Bohrung (mm) \_\_\_\_\_ 120  
 Hub (mm) \_\_\_\_\_ 1010

### SCHWENKWERK

Schwenkmotor \_\_\_\_\_ Axialkolbenmotor mit konstanter Fördermenge  
 Maximale Drehgeschwindigkeit (min<sup>-1</sup>) \_\_\_\_\_ 11,5  
 Schwenkmoment (Nm) \_\_\_\_\_ 64000

### FILTER

Ansaugfilter (µm) \_\_\_\_\_ 105  
 Rücklaufilter (µm) \_\_\_\_\_ 6  
 Steuerkreislauf (µm) \_\_\_\_\_ 8

### ELEKTRISCHES SYSTEM

Betriebsspannung (V) \_\_\_\_\_ 24  
 Lichtmaschine (Amp) \_\_\_\_\_ 90  
 Anlasser (V - kW) \_\_\_\_\_ 24 - 4,0  
 Batterien \_\_\_\_\_ 2 x 12 V 110 Ah – 880 ACC

### UNTERWAGEN

Fahrtrieb \_\_\_\_\_ Axialkolbenmotor mit variabler Fördermenge  
 Schnelle Fahrgeschwindigkeit (automatischer Gangwechsel) (km/h) \_\_\_\_\_ 5,6  
 Niedrige Fahrgeschwindigkeit (km/h) \_\_\_\_\_ 3,4  
 Zugkraft (kN) \_\_\_\_\_ 181  
 Anzahl der Stützrollen (pro Seite) \_\_\_\_\_ 2  
 Anzahl der Laufrollen (pro Seite) \_\_\_\_\_ 8  
 Anzahl der Bodenplatten (pro Seite) \_\_\_\_\_ 49  
 Bodenplattentyp \_\_\_\_\_ 3-Steg-Bodenplatte  
 Steigfähigkeit \_\_\_\_\_ 70 % (35°)

### LÄRMWERTE (VORLÄUFIG)

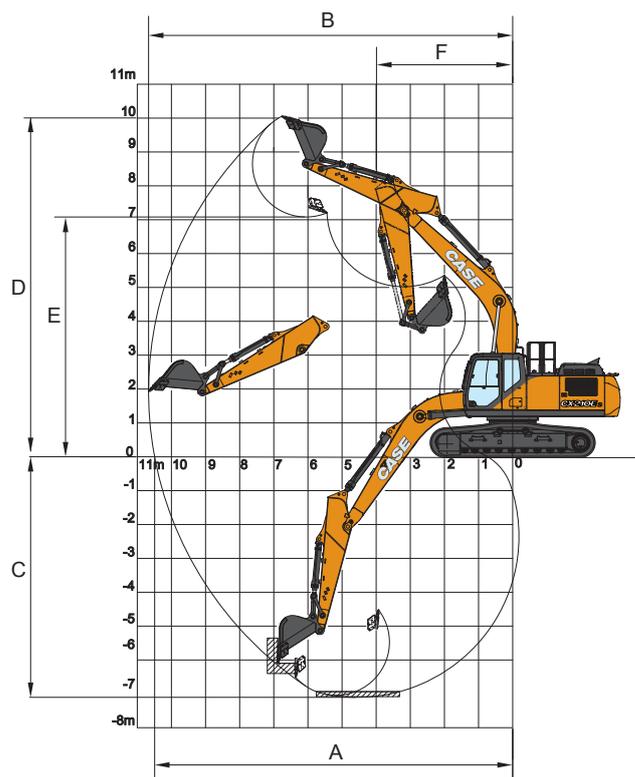
Garantierter Schalleistungspegel  
 (EU Richtlinie 2000/14/EC) (dB(A)) \_\_\_\_\_ LwA 100  
 Schalldruckpegel am Bedienplatz (ISO 6396) (dB(A)) \_\_\_\_\_ LpA 68

### FÜLLMENGEN

Kraftstofftank (l) \_\_\_\_\_ 410  
 Hydrauliksystem (l) \_\_\_\_\_ 280  
 Hydrauliktank (l) \_\_\_\_\_ 162  
 AdBlue-Tank (l) \_\_\_\_\_ 84

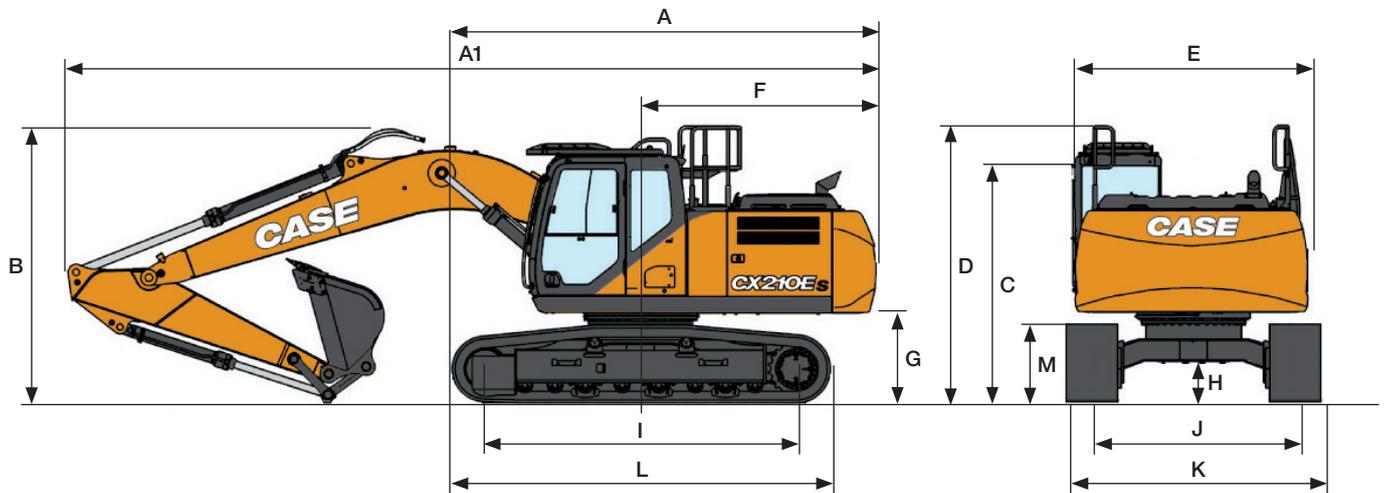
LEISTUNGSDATEN		Stiel 2,94 m
Ausleger-Länge	mm	5700
Löffel-Schwenkkreis	mm	1450
Löffel-Durchschwenkwinkel	°	177
A Max. Reichweite auf Bodenhöhe	mm	9730
B Max. Reichweite	mm	9900
C Max. Grabtiefe	mm	6640
D Max. Einstichhöhe	mm	9610
E Max. Ausschütthöhe	mm	6810
F Min. Schwenkradius	mm	3660

GRABKRÄFTE (ISO 6015)		Stiel 2,94 m
Grabkraft am Stiel	kN	103
mit Power Boost	kN	112
Grabkraft am Löffel	kN	142
mit Power Boost	kN	154



# TECHNISCHE DATEN

## CX210E-S LC MONOBLOCKAUSLEGER



ABMESSUNGEN	Stiel 2,94 m	
A Gesamtlänge (ohne Ausrüstung)	mm	5050
A1 Gesamtlänge (mit Ausrüstung)	mm	9470
B Gesamthöhe (bis Oberkante Ausleger)	mm	2980
C Höhe bis Kabinendach	mm	3070
D Gesamthöhe bis Oberkante Geländer	mm	3155
E Breite Oberwagen	mm	2760
F Heckschwenkradius	mm	2830
G Höhe bis Unterkante Oberwagen	mm	1040
H Min. Bodenfreiheit	mm	440
I Radstand (Abstand zwischen den Rädern)	mm	3660
J Spurweite	mm	2390
K Gesamtbreite Unterwagen (600 mm HD Bodenplatten)	mm	2990
L Länge Kettenlaufwerk	mm	4470
M Höhe Laufwerk	mm	920

### GEWICHTE UND BODENDRUCK LC

Mit 2,94 m Stiel, 1,08 m<sup>3</sup> Tieföffel HD, Fahrer, Kühl- und Schmiermittel, vollem Kraftstofftank, Dachschutzgitter FOPS Stufe 2 und Standard Gegengewicht.

	GEWICHT	BODENDRUCK
Bodenplatten HD 600 mm	22240 kg	0,050 MPa
Bodenplatten 700 mm	22540 kg	0,043 MPa

STD Gegengewicht: 3900 kg  
Heavy Gegengewicht: 3900 kg + 500 kg

# HUBLEISTUNG

## CX210E-S LC MONOBLOCKAUSLEGER

Gerade Seite	REICHWEITE									
	2,0 m		4,0 m		6,0 m		8,0 m		Bei max. Reichweite	

**LC UNTERWAGEN** - Standard-Stiel 2,94 m, 600 mm Bodenplatten, max. Reichweite 8,45 m

8,0 m								4060*	4060*	5,72	
6,0 m				4780*	4780*			3595*	3595*	7,33	
4,0 m			7190*	7190*	5540*	5015	4535*	3115	3540*	3000	8,16
2,0 m			10360*	8350	6690*	4630	4725	2990	3740*	2735	8,45
0 m			11925*	7780	7085	4340	4610	2885	4265*	2760	8,25
-2,0 m	9230*	9230*	11725*	7730	6990	4255			5030	3140	7,53
-4,0 m	16490*	16490*	9900*	7985	6290*	4430			6125*	4355	6,09

**LC UNTERWAGEN - HEAVY GEGENGEWICHT** - Standard-Stiel 2,94 m, 600 mm Bodenplatten, max. Reichweite 8,45 m

8,0 m									4060*	4060*	5,72
6,0 m					4780*	4780*			3595*	3595*	7,33
4,0 m			7190*	7190*	5540*	5315	4535*	3330	3540*	3210	8,16
2,0 m			10360*	8870	6690*	4930	4990	3200	3740*	2935	8,45
0 m			11925*	8300	7475	4640	4870	3095	4265*	2965	8,25
-2,0 m	9230*	9230*	11725*	8250	7380	4555			5315	3365	7,53
-4,0 m	16490*	16490*	9900*	8505	6290*	4730			6125*	4650	6,09

\* Die Hubleistungen werden in kg gemäß ISO Standards angegeben und beziehen sich auf einen Bagger ohne Löffel. Die Werte entsprechen nicht mehr als 87 % der durch das Hydrauliksystem begrenzten Hubleistung oder 75% der statischen Kipplast. Werte mit Sternchen (\*) sind durch die hydraulische Hubleistung begrenzt.

# HAMMER

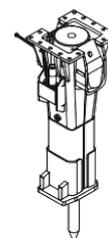
## CX210E-S LC MONOBLOCKAUSLEGER

### DIREKT-ANBAU

Modell	Gewicht kg	Einstellung Maschine		Stiel 2,94 m
		Durchfluss l/min	Entlastungsdruck MPa	
<b>CB HAMMER</b>				
CB240S	1150	115	19-21	□
CB290S	1500	145	21-22	□

□ Anwendbar  
— Nicht anwendbar

□ Anwendbar mit Kondition (nur leichte Arbeiten wie Wohnungsbau oder Instandhaltung von Versorgungseinrichtungen)



# TIEFLÖFFEL

## CX210E-S LC MONO

### DIREKT-ANBAU



Füllmengen m <sup>3</sup> (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht kg	Stiel 2,94 m
<b>SCHWERLASTSCHAUFELN</b>			
0,45	600	560	○
0,60	750	640	○
0,76	900	730	○
0,85	1000	760	○
0,92	1050	800	○
0,96	1100	830	○
1,08	1200	880	●
1,24	1350	970	▲
1,40	1500	1040	■

Füllmengen m <sup>3</sup> (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht kg	Stiel 2,94 m
<b>STEINSCHAUFELN</b>			
0,44	600	710	○
0,59	750	800	○
0,75	900	880	○
0,85	1000	940	○
0,91	1050	980	○
0,96	1100	1010	●
1,07	1200	1060	▲
1,23	1350	1150	■

Füllmengen m <sup>3</sup> (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht* kg	Stiel 2,94 m
<b>GRABENRÄUMLÖFFEL</b>			
0,86	1830	650	○
0,94	2130	710	○

Füllmengen m <sup>3</sup> (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht* kg	Stiel 2,94 m
<b>GRABLÖFFEL</b>			
0,97	1800	680	○
1,17	2100	740	●
1,35	2400	830	▲

Füllmengen m <sup>3</sup> (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht* kg	Stiel 2,94 m
<b>90° SCHWENKBARER GRABENRÄUMLÖFFEL**</b>			
0,68	1800	770	○
0,76	2000	810	○
0,83	2200	880	○
0,91	2400	920	●
0,95	2500	950	●

### LC SCHNELLWECHSLER



Füllmengen m <sup>3</sup> (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht kg	Stiel 2,94 m
<b>SCHWERLASTSCHAUFELN</b>			
0,45	600	560	○
0,60	750	640	○
0,76	900	730	○
0,85	1000	760	○
0,92	1050	800	●
0,96	1100	830	●
1,08	1200	880	▲
1,24	1350	970	■
1,40	1500	1040	—

Füllmengen m <sup>3</sup> (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht kg	Stiel 2,94 m
<b>STEINSCHAUFELN</b>			
0,44	600	710	○
0,59	750	800	○
0,75	900	880	○
0,85	1000	940	●
0,91	1050	980	●
0,96	1100	1010	▲
1,07	1200	1060	■
1,23	1350	1150	—

Füllmengen m <sup>3</sup> (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht* kg	Stiel 2,94 m
<b>GRABENRÄUMLÖFFEL</b>			
0,86	1830	650	○
0,94	2130	710	●

Füllmengen m <sup>3</sup> (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht* kg	Stiel 2,94 m
<b>GRABLÖFFEL</b>			
0,97	1800	680	●
1,17	2100	740	▲
1,35	2400	830	■

- Durchschnittliche Materialdichte bis 2 t/m<sup>3</sup>
- Durchschnittliche Materialdichte bis 1,6 t/m<sup>3</sup>
- ▲ Durchschnittliche Materialdichte bis 1,4 t/m<sup>3</sup>
- Durchschnittliche Materialdichte bis 1,2 t/m<sup>3</sup>

- Nicht anwendbar
- \* mit angeschraubter Schneidkante
- \*\* Neigungswinkel 45° L/R - Anschluss an den zusätzlichen Hydraulikkreislauf mit niedrigem Durchfluss

# TIEFLÖFFEL

## CX210E-S LC - HEAVY GEGENGEWICHT



### LC DIREKT-ANBAU

Füllmengen m <sup>3</sup> (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht kg	Stiel 2,94 m
<b>SCHWERLASTSCHAUFELN</b>			
0,45	600	560	○
0,60	750	640	○
0,76	900	730	○
0,85	1000	760	○
0,92	1050	800	○
0,96	1100	830	○
1,08	1200	880	○
1,24	1350	970	●
1,40	1500	1040	▲

Füllmengen m <sup>3</sup> (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht kg	Stiel 2,94 m
<b>STEINSCHAUFELN</b>			
0,44	600	710	○
0,59	750	800	○
0,75	900	880	○
0,85	1000	940	○
0,91	1050	980	○
0,96	1100	1010	○
1,07	1200	1060	●
1,23	1350	1150	▲

Füllmengen m <sup>3</sup> (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht* kg	Stiel 2,94 m
<b>GRABENRÄUMLÖFFEL</b>			
0,86	1830	650	○
0,94	2130	710	○

Füllmengen m <sup>3</sup> (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht* kg	Stiel 2,94 m
<b>GRABLÖFFEL</b>			
0,97	1800	680	○
1,17	2100	740	○
1,35	2400	830	●

Füllmengen m <sup>3</sup> (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht* kg	Stiel 2,94 m
<b>90° SCHWENKBARER GRABENRÄUMLÖFFEL**</b>			
0,68	1800	770	○
0,76	2000	810	○
0,83	2200	880	○
0,91	2400	920	○
0,95	2500	950	●



### LC SCHNELLWECHSLER

Füllmengen m <sup>3</sup> (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht kg	Stiel 2,94 m
<b>SCHWERLASTSCHAUFELN</b>			
0,45	600	560	○
0,60	750	640	○
0,76	900	730	○
0,85	1000	760	○
0,92	1050	800	○
0,96	1100	830	○
1,08	1200	880	●
1,24	1350	970	▲
1,40	1500	1040	■

Füllmengen m <sup>3</sup> (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht kg	Stiel 2,94 m
<b>STEINSCHAUFELN</b>			
0,44	600	710	○
0,59	750	800	○
0,75	900	880	○
0,85	1000	940	○
0,91	1050	980	●
0,96	1100	1010	●
1,07	1200	1060	▲
1,23	1350	1150	■

Füllmengen m <sup>3</sup> (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht* kg	Stiel 2,94 m
<b>GRABENRÄUMLÖFFEL</b>			
0,86	1830	650	○
0,94	2130	710	○

Füllmengen m <sup>3</sup> (ISO7451 GEHÄUFT)	Breite mm	Gewicht* kg	Stiel 2,94 m
<b>GRABLÖFFEL</b>			
0,97	1800	680	○
1,17	2100	740	●
1,35	2400	830	▲

- Durchschnittliche Materialdichte bis 2 t/m<sup>3</sup>
- Durchschnittliche Materialdichte bis 1,6 t/m<sup>3</sup>
- ▲ Durchschnittliche Materialdichte bis 1,4 t/m<sup>3</sup>
- Durchschnittliche Materialdichte bis 1,2 t/m<sup>3</sup>

- Nicht anwendbar
- \* mit angeschraubter Schneidkante
- \*\* Neigungswinkel 45° L/R - Anschluss an den zusätzlichen Hydraulikkreislauf mit niedrigem Durchfluss

# CASE

## EIN STARKES ARGUMENT.

Seit 1842 wird bei CASE Construction Equipment unerschütterliches Engagement in der Entwicklung praktischer, intuitiver Lösungen gelebt, die Effizienz und Produktivität zugleich gewährleisten.

Wir streben kontinuierlich danach, es für unsere Kunden einfacher zu machen, neue Technologien und Compliance-Anforderungen zu implementieren.

Heute gibt uns die Verbindung aus globaler Reichweite und lokaler Expertise die Möglichkeit, die realen Herausforderungen unserer Kunden stets im Fokus zu haben.

Das breit aufgestellte CASE Händler-Netzwerk weiß nicht nur bei der Unterstützung und beim Schutz Ihrer Investition Ihre Erwartungen zu übertreffen, sondern Ihnen auch bestmögliche Erfahrungen als Eigentümer zu garantieren.

Unser Ziel besteht darin, stärkere Maschinen, aber auch stärkere Gemeinschaften aufzubauen. Und so ist letztendlich das, was wir tun, genau das Richtige für unsere Kunden und unsere Gemeinschaften, die immer auf CASE zählen können.

**CNH Industrial**  
Deutschland GmbH  
Case Baumaschinen  
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn  
DEUTSCHLAND

**CNH Industrial**  
Maquinaria Spain, S.A.  
Avenida Aragón 402  
28022 Madrid - ESPAÑA

**CNH Industrial France, S.A.**  
16-18 Rue des Rochettes  
91150 Morigny-Champigny  
FRANCE

**CNH Industrial Italia Spa**  
Lungo Stura Lazio 19  
10156, Torino  
ITALIA

**CASE Construction Equipment**  
Cranes Farm Rd  
Basildon - SS14 3AD  
UNITED KINGDOM

ANMERKUNG: Die als Standard- und als Option erhältlichen Ausrüstungen können je nach Anfrage oder gesetzlichen Sonderbestimmungen im jeweiligen Land variieren. Die Bilder können nicht serienmäßig erhältliche oder nicht erwähnte Geräte zeigen. Außerdem behält sich die Firma CNH Industrial das Recht zur Änderung der Maschinenspezifikationen ohne Vorankündigung vor und dies ohne jegliche Verpflichtungen, die durch diese Änderungen entstehen könnten.

Entspricht der geänderten Richtlinie 2006/24/CE

**CASECE.COM**  
**00800-2273-7373**

Der Anruf aus dem Festnetz ist gebührenfrei. Bei Anruf aus dem Mobilnetz können Gebühren anfallen - erfragen Sie etwaige Kosten vorab bei Ihrem Anbieter. Falls Sie Probleme bei der Anwahl der gebührenfreien Nummer haben sollten, empfehlen wir Ihnen den Anruf unter der kostenpflichtigen Rufnummer +49(0)6951709325.