



NEW HOLLAND BR6000

BR6080 | BR6090 | BR6090 COMBI



UNE REPONSE AUX DIFFERENTES ATTENTES DES CLIENTS.

Deux modèles de base

New Holland propose deux modèles de presses à balles rondes Roll-Bar™ : la BR6080 et la BR6090. La dimension des balles produites est la même sur les 2 modèles.

Leur différence répond aux exigences spécifiques des clients : le nombre de balles à réaliser dans une saison, la largeur des andains, l'utilisation de balles pour l'ensilage, le foin ou la litière ou le souhait d'enrubanner les balles d'ensilage immédiatement après le pressage.

Le Roll-Bar™ : un système fiable

Quels que soient le modèle et la configuration de la presse à balles rondes Roll-Bar™, les barrettes du tablier enrouleur qui agrippent la surface de la balle assurent une parfaite rotation. Résultat : il est possible de presser toutes les récoltes, quelles que soient les conditions et la densité de balle requise.





Une balle parfaite

Un solide rouleau porteur inférieur assure le démarrage de la formation de la balle.

Il la supporte et lui garantit une forme parfaite et une excellente résistance aux intempéries grâce à une rotation délicate mais ferme pendant le processus de formation. Le cœur de la balle est plus souple que la couche extérieure, ce qui assure une bonne aération des balles de foin.

Quel que soit le type de récolte

Les presses à balles Roll-Bar™ de New Holland répondent à toutes vos exigences. Vous pouvez choisir entre différentes largeurs de ramasseurs et différents systèmes d'alimentation. Et si vous souhaitez couper la récolte, le système CropCutter™ est également disponible. Vous êtes libre de choisir, le type de liage (ficelle ou filet) le cycle de liage, et en plus New Holland peut vous proposer une presse enrubanreuse.



UN CONCEPT ET DES CARACTERISTIQUES QUI ONT FAIT LEURS PREUVES.

Des performances au champ exceptionnelles

Le modèle BR6090 de la presse à balles rondes Roll-Bar™ de New Holland est équipé d'un ramasseur de 2 m de large garantissant une vitesse d'exploitation élevée. Deux robustes roues de jauge de ramasseur assurent un excellent suivi du terrain. Le relevage hydraulique du ramasseur permet de manoeuvrer facilement et améliore la productivité.



Une excellente formation de balles

La remarquable capacité à former des balles dans tous types de récoltes est assurée par l'utilisation d'un rouleau inférieur et d'un rouleau de démarrage, associés à un tablier enrouleur constitué de barrettes en acier plein qui s'insèrent dans la couche extérieure de la balle. Résultat : un démarrage anticipé du coeur de la balle et un enroulement idéal, quelles que soient les conditions de récolte.





Des balles de grande qualité

Dès le départ, la balle est parfaitement formée, ce qui permet son complet déroulement. La longueur de coupe peut être choisie en sélectionnant 15, 7 ou 8 coupeaux au niveau du CropCutter™. Une longueur de coupe uniforme est assurée en permanence.

Une répartition parfaite de la matière et un ensilage “ haute qualité ”

Lorsqu'il est équipé du CropCutter™, le modèle BR6090 peut fonctionner avec plusieurs coupeaux engagés dans le système d'alimentation. La découpe de la récolte entrante augmente la densité de la balle et la qualité de l'ensilage. Pour les litières par exemple une récolte coupée est plus facile à épandre.



UNE ALIMENTATION PUISSANTE, UNE CAPACITE ET UNE QUALITE DE COUPE ELEVEES.



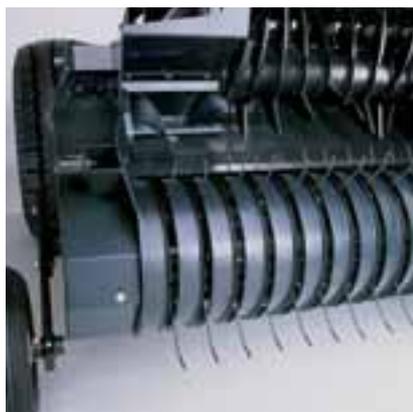
Une meilleure rentabilité dans les récoltes de grand volume

Les dents incurvées rapprochées, les larges roues de jauge et le système de suspension du ramasseur facilitent l'action du ramasseur Super Sweep™. Le pare-vent à plaques et le pare-vent à doigts peuvent être équipés, en option, de rouleaux d'alimentation. Le rouleau améliore le transfert des récoltes de grand volume et la régularité d'alimentation. Résultat : la performance globale de la presse à balles est améliorée.



Pour de longues périodes de stockage

Le ramasseur de 2 m de large qui équipe le modèle BR6090 facilite le suivi des andains les plus larges et diminue la nécessité de "zigzaguer", réduisant ainsi la fatigue de l'opérateur. Résultat : un remplissage équilibré de la balle pour une densité plus uniforme et une stabilité accrue, y compris pendant de longues périodes de stockage.



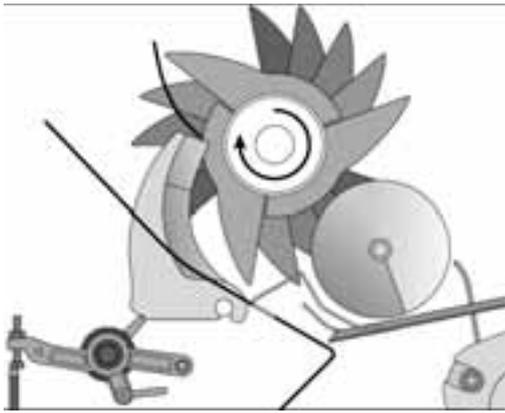
Un transfert optimal de la récolte

Les longues dents du ramasseur et les deux vis latérales de centrage transfèrent la récolte jusqu'à l'ameneur sans rupture et avec régularité.



Une qualité d'ensilage améliorée

Le rotor de coupe d'1,4 m de largeur équipé de 15 étoiles à trois branches assure un excellent transfert de la récolte vers la chambre à balles. Dès que le système CropCutter™ est activé, la densité de la balle augmente et l'ensilage est de meilleure qualité.



Pas de pertes, peu d'entretien

Grâce à la conception des étoiles du rotor et des couteaux, chaque brin de récolte est coupé avant d'entrer dans la chambre à balles. Un signal avertit l'opérateur si l'un des couteaux n'est pas en position de coupe. Une coupe uniforme assure une qualité d'ensilage et une distribution parfaites.

Un inverseur hydraulique permet de débloquent le rotor de la cabine.

Une réduction des pertes

La chambre à balles du modèle BR6090 est entièrement fermée. Le rouleau porteur de grand diamètre limite les brisures de pailles. L'espace entre la porte arrière et le rouleau porteur est constant et minimal. Résultat : les pertes sont réduites lors du pressage, du liage et de l'éjection.

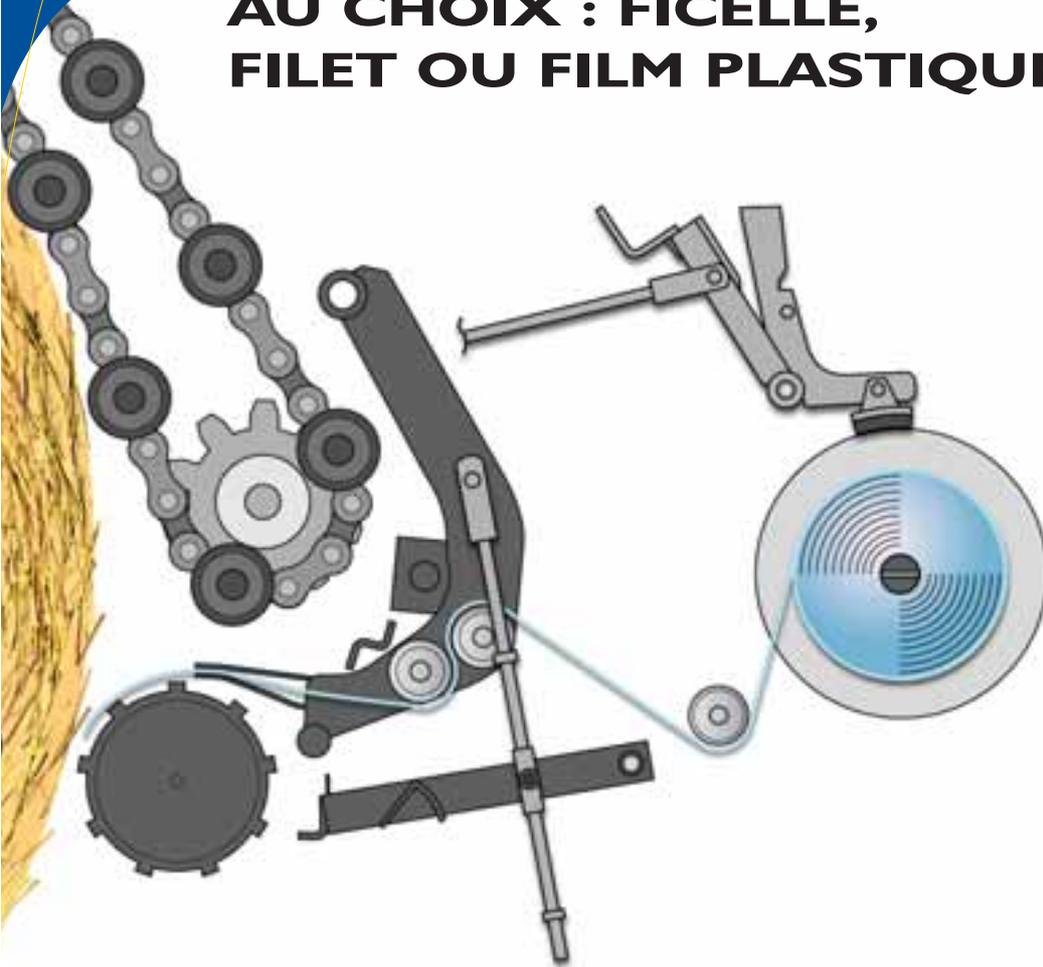


Maintenir un rendement élevé au champ

Le couple d'embrayage élevé monté sur la transmission principale réduit sensiblement les blocages et améliore l'alimentation de la récolte. Résultat : la productivité déjà élevée est optimisée. Grâce à l'utilisation de tendeurs de chaîne automatique la maintenance est réduite au minimum. Le système de lubrification standard sur les modèles de rotor lubrifie également la chaîne principale Roll-Bar.



AU CHOIX : FICELLE, FILET OU FILM PLASTIQUE.



Un liage sûr

Le démarrage du liage est assuré par le système unique appelé “ bec de canard ”. Ce système introduit le filet, la ficelle ou le film dans la chambre au contact direct de la balle en rotation, pour un liage sans faille.

Toutes les informations utiles

Le système Bale Command Plus™ fournit des informations sur les principales fonctions de la presse à balles rondes et contrôle les principaux paramètres : remplissage de la chambre gauche/droite, avertissement d'approche de fin de balle, position du vérin électrique de commande de liage, balle prête à être éjectée, état du système de commande CropCutter™, comptage des balles total et partiel, comptage de balles liées ficelle et filet, comptage de balles coupées, ...

Une forme de balle parfaite

Pour une forme et une densité de balles optimales, même lors du ramassage d'andains irréguliers, le système Bale Command Plus™ vous indique, grâce à un barregraphe, le remplissage gauche/droite de la chambre. Pour un remplissage uniforme, l'opérateur peut guider la presse à balles rondes d'un côté ou de l'autre en suivant les indications fournies par le barregraphe.





Des journées entières de travail sans refaire le plein

La presse à balles rondes liage filet permet de stocker trois rouleaux de filet (un actif et deux en réserve).

Les machines à liage ficelle/filet peuvent stocker jusqu'à six pelotes de ficelles et deux rouleaux de filet.

Une protection supérieure de la balle

Dans le cas du stockage en extérieur de balles de paille, les presses à balles Roll-Bar™ de New Holland permettent un liage par film plastique. Pour l'ensilage, la possibilité de lier avec le film plastique préserve la qualité du fourrage car la balle n'est pas posée directement sur le sol et limite le nombre de tour d'enrubannage.



PRESSAGE ET ENRUBANNAGE EN UN SEUL PASSAGE.



Pour plus de temps et plus d'argent

Le modèle New Holland BR6090 Combi associe pressage et enrubannage et il limite à 1 tracteur et 1 chauffeur les besoins matériels et humains. L'enrubannage et l'éjection ont lieu pendant la préparation de la balle suivante. Les circuits électroniques et hydrauliques intégrés déplacent et lient la balle avec un minimum d'interventions de l'opérateur. Par rapport à la seule opération de pressage de balles rondes, la combinaison des 2 fonctions ne prend que quelques secondes de plus par balle : le temps nécessaire pour transférer la balle sur le plateau de l'enrubanneuse.

Une meilleure qualité d'ensilage

L'enrubannage des balles dès leur sortie élimine l'exposition dans le champ et la perte de qualité due aux conditions climatiques. Résultat : les risques de contamination du sol sont inexistantes. Si l'un des rouleaux de film protecteur en plastique arrive à épuisement, vous pouvez finir un cycle de liage de la balle avec un seul rouleau. Dans ce cas, la vitesse de la chaîne d'alimentation s'adapte à l'application d'un film unique.



Un seul moniteur

Toutes les fonctions des presses à balles et les diverses étapes du processus de liage sur le modèle BR6090 Combi, sont contrôlées depuis un moniteur unique qui informe en continu l'opérateur sur le remplissage gauche/droite de la chambre, le niveau de capacité maximale, le nombre de balles, etc. De plus, il contrôle et fournit des informations sur la progression du transfert de la balle vers l'enrubanneuse, sur le liage et même sur l'éjection.



Un transfert rapide des balles

Pour une productivité au champ optimale, une fourche de transfert rapide et puissante soulève la balle jusqu'à la plate-forme de liage. La porte arrière se ferme et le pressage peut alors reprendre quelques secondes après. Vous pouvez choisir un fonctionnement entièrement automatique afin que l'éjection, le pressage et la dépose au sol s'effectuent sans aucune intervention. Si vous sélectionnez le mode semi-automatique, un signal sonore et visuel vous informe qu'une balle terminée est prête à être éjectée. La séquence commence alors sur simple pression d'un bouton.



Un enrubannage de qualité

Les deux bras porte satellites permettent l'utilisation de film de 750 mm et bénéficient de trois vitesses réglables pour un liage rapide et une utilisation optimale du film. Pour ne pas arracher ou déchirer le film, les satellites tournent lentement en début de cycle et accélèrent progressivement jusqu'à atteindre leur vitesse maximale. Sur la table d'enrubannage, un tablier à barettes en acier assure la rotation de la balle. Simultanément, 4 rouleaux de centrage au dessin spécifique protègent le film contre tout dommage en fortes pentes.



Une conception robuste et maniable

Le New Holland BR6090 Combi est conçu pour fonctionner dans des conditions difficiles. Un essieu tandem à axe asymétrique offre un centre de gravité bas et une stabilité exceptionnelle.

La combinaison presse à balles rondes / enrubanneuse reste bien équilibrée pendant le transfert de la balle, la pose du film et l'éjection, même avec une balle en cours de réalisation.

Avec une largeur hors tout de 2,75 m et une longueur de 6,2 m, le New Holland BR6090 Combi peut accéder à des passages étroits et se manoeuvrer facilement dans les espaces réduits.



Une utilisation à flanc de coteau

Le BR6090 Combi est conçu pour permettre le travail à flanc de coteau. Une fourche de transfert réceptionne la balle éjectée par la presse et assure son transfert vers la table d'enrubannage. Deux guides articulés empêchent la balle de glisser sur le côté. Un mécanisme de conception unique assure un contrôle total de la balle pendant le transfert et le liage et permet au BR6090 Combi de travailler sur des pentes supérieures à 15%. Un tremplin à balles peut être installé pour les clients qui souhaitent manipuler et stocker les balles verticalement. Ce système, qui bascule les balles d'un quart de tour, permet de mieux les stabiliser et de les empêcher de glisser au cours de la manipulation sur des terrains très vallonnés.

Une dépose en toute sécurité

Deux rouleaux pivotants situés à l'arrière de la table d'enrubannage empêchent la balle de rouler et de tomber au cours de travaux sur des terrains escarpés. Pour déposer une balle, la table d'enrubannage s'incline et les rouleaux pivotent pour accompagner la balle. Le film ne subit aucun dommage grâce aux rouleaux qui s'interposent entre la balle et le sol tout en aplatissant les chaumes, là où la balle sera déposée.

Un gain de temps grâce au groupage des balles

Quand les couteaux ont coupé le film, soit la balle est déposée immédiatement et automatiquement, soit l'opérateur est informé que la balle est prête à être déchargée. Dans ce cas l'opération s'effectue d'une simple pression sur un bouton, avant que la balle suivante ne soit prête à être éjectée à l'endroit choisi par l'opérateur. Le Combi peut être utilisé également comme accumulateur de balles.

SIMPLE, POLYVALENT ET PRODUCTIF.

Des balles bien fermes

Le modèle BR6080 est également proposé avec un ramasseur d'une largeur de 2 m offrant 112 dents réparties sur 4 barres porte-dents. Deux vis sans fin de recentrage amènent la récolte jusqu'à l'ameneur à mouvement alternatif d'1,40 m de largeur, qui assure le transfert jusqu'à la chambre à balles d'1,20 m de large. Résultat : vous obtenez un bon remplissage latéral et une balle aux angles bien droits.

Un double liage ficelle

Le système de liage double ficelle du système Twin Twine divise par 2 le temps de liage. Les distributeurs introduisent les ficelles séparément et les appliquent en spirales régulières.

Le choix du système de liage et du nombre de tours de ficelle

Le cycle de liage peut être lancé manuellement par une corde ou électriquement en option. Trois cycles de liage ficelle vous sont proposés.

Une densité idéale et une forme parfaite

Le rouleau inférieur de grand diamètre assure une excellente prise en charge de la récolte qui provient du ramasseur. Il garantit le bon démarrage de la balle et la soutient tout au long de son processus de formation. Les barres du tablier enrouleur qui pénètrent légèrement dans la balle assurent une excellente rotation. Résultat : les balles produites peuvent être déroulées jusqu'à leur centre.



NEW HOLLAND. LE CHOIX DES PROFESSIONNELS.

New Holland est conscient que les différents besoins des clients vont au-delà du produit en lui-même. La gamme de presses à balles rondes BR6000 est représentée par des concessionnaires qui comprennent les besoins de chacun. Votre concessionnaire vous aidera à sélectionner la bonne configuration pour votre BR6000 en fonction de vos exigences spécifiques. Il est votre premier contact pour obtenir de plus amples informations et demander des conseils.

Des pièces toujours disponibles

Pour garantir une disponibilité optimale des pièces de rechange, les concessionnaires New Holland s'appuient sur des systèmes de commande et de livraison performants. Pour maintenir une qualité de service élevée, des sessions de formation sur les produits sont régulièrement organisées pour le personnel des concessions.



Nous pouvons également financer vos besoins

CNH Capital, la société de services financiers de New Holland, à une connaissance parfaite de l'industrie agricole. Chaque client est unique et à des besoins spécifiques en matière d'équipement, de trésorerie et de fiscalité. C'est pourquoi nous avons étendu le service à la clientèle afin d'y inclure des offres financières sur mesure. Les concessionnaires New Holland et les spécialistes de CNH Capital travaillent main dans la main pour vous proposer l'équipement agricole le plus évolué et les solutions de financement les plus adaptées. Il est capital pour vous de savoir que votre société de financement est spécialisée dans votre domaine.

Sur le terrain

New Holland, une marque mondiale, dispose de concessionnaires dans le monde entier pour offrir à ses clients le service approprié, y compris en terme de service après-vente ! Le concessionnaire New Holland est votre partenaire ! Il a été formé et dispose d'un grand nombre de systèmes d'information pour l'assister.

Modèle**BR6080****BR6090 - BR6090 Combi**

Taille de balle			
Largeur des balles	(m)	1,20	1,20
Diamètre des balles	(m)	1,25	1,25
Volume	(m³)	1,47	1,47
Ramasseur			
Largeur	(m)	1,50 / 2,00	2,00
Nombre de dents/barres porte-dents		90 / 5 - 112 / 4	112 / 4
Pare-vent		doigts / plaques & doigts	plaques & doigts
Rouleaux pare-vent		-	○
Roues de jauge du ramasseur, 15 x 6.00-6-4 plis		○ / ●	●
Protection		boulon de sécurité	boulon de sécurité
Relevage hydraulique du ramasseur		○ / ●	●
Alimentation			
Type		- / Fourche alternative	Type de rotor
Inverseur de rotor		-	○ / ●
Nombre de vis sans fin		2	2
Largeur de l'ameneur	(m)	- / 140	140
CropCutter™			
Nombre de couteaux		-	15 (maximum)
Choix de gammes de couteaux		-	15 / 7 / 8 / 0
Enclenchement CropCutter		-	Bale Command Plus™
Protection des couteaux		-	Ressort
Inverseur de rotor		-	○
Formation des balles			
Type		Système Roll-Bar	Système Roll-Bar
Rouleaux		1 rouleau inférieur	1 rouleau inférieur & 1 rouleau de démarrage
Nombre de barres de rotation des balles		36	34
Liage			
Type		Système Twin Twine	Bale Command Plus™
Commande		À entraînement double	Électrique
Nombre de ficelles		2	2
Cycles de liage de la ficelle			
Préprogrammés		3	3
Programmés par le client		-	1
Nombre de pelotes de ficelles		5	5
Liage filet		-	Bec de canard
Nombre de rouleaux de filet		-	Variable, 1 / 4 liages
Stockage du filet		-	1 actif, 2 stockés
Enrubannage			
Largeur du film	(mm)	-	750
Nombre de bras de liage		-	2
Pré-étirement		-	70 %, réglable
Système hydraulique		-	simple effet - retour libre
Débit d'huile min / max	(litres)	-	20 / 30
Tremplin à balles			- / ○
Dimensions de la presse à balles			
Longueur, éjecteur de balles compris	(m)	4,05	3,95
Hauteur	(m)	2,23	2,35
Largeur sans les roues du ramasseur	(m)	2,37 / 2,40	2,40
Largeur avec les roues du ramasseur	(m)	2,40 / 2,65	2,69
Poids	(kg)	1978 / 2244	2775 / 2800
Dimensions du Combi			
Largeur hors-tout	(m)	-	2,75 (avec pneus 15.0/55-17)
Longueur totale	(m)	-	6,20
Hauteur totale	(m)	-	2,80
Poids	(kg)	-	4580
Pneus			
10.0/75 x 15.3 - 8 plis		● / -	-
11.5/80 x 15.3 - 8 plis		○	●
15.0/55 x 17 - 10 plis		-	○
19.0/45 x 17 - 10 plis		-	○
Autre équipement			
Matériel d'éclairage routier		●	●
Graissage automatique de la chaîne		○	●
Éjecteur de balles monté sur ressort		○	○

NEW HOLLAND. LE VRAI SPÉCIALISTE PROCHE DE VOUS !



UNE DISPONIBILITÉ AU TOP.

Nous sommes toujours là pour vous : 24h/24, 7j/7, 365 jours par an ! Quelles que soient les informations dont vous avez besoin, quel (le) que soit votre problème ou requête, il vous suffit d'appeler New Holland Top Service au numéro de téléphone gratuit*.

UNE RAPIDITÉ AU TOP.

Livraison express de pièces détachées : quand vous voulez, où vous voulez !

UNE PRIORITÉ AU TOP.

Solution rapide pendant la saison : parce que la récolte n'attend pas !

TOP SATISFACTION.

Nous recherchons et mettons en œuvre la solution dont vous avez besoin, en vous tenant informé : jusqu'à ce que vous soyez satisfait à 100 % !



TOP SERVICE
00800 64 111 111

* Si vous appelez de France l'appel est gratuit. Toutefois, certains opérateurs européens peuvent facturer l'appel s'il provient d'un téléphone portable. Pour plus d'informations sur les tarifs, veuillez vous renseigner à l'avance auprès de votre opérateur.

Pour plus de détails, consultez votre concessionnaire New Holland !



SPÉCIALISTE DE VOTRE SUCCÈS

CHEZ VOTRE CONCESSIONNAIRE HABITUEL

Venez découvrir notre gamme de produits sur www.newholland.com/fr

Les données contenues sur cet imprimé sont fournies à titre indicatif. Les modèles décrits peuvent être modifiés par le fabricant sans préavis. Les dessins et les photos peuvent se rapporter à des équipements en option ou à des normes destinées à d'autres pays. Publié par New Holland Brand Communications. Bts Adv. - Imprimé en Italie - 09/11 - TP01 - (Turin) - 73001/FOO