

PRESSES À BALLEES RONDES ROLL-BELT^{MC}

Roll-Belt^{MC} 450 Utility PLUS | Roll-Belt^{MC} 450

Roll-Belt^{MC} 460 | Roll-Belt^{MC} 560



Capacité, innovation et densité exceptionnelles

Le leadership de New Holland dans l'équipement de fenaison et de fourrage découle d'une passion qui consiste à mettre à votre disposition un équipement qui rend vos tâches plus faciles, plus efficaces et plus rentables. Et c'est exactement ce qu'offre la dernière génération de presses à balles rondes de la série Roll-Belt^{MC}. Les ajustements et l'entretien courant sont conçus dans un objectif de simplicité. Un large éventail de modèles sont équipés de ramasseurs larges et durables et d'engreneurs souples qui augmentent plus que jamais votre capacité de mise en balles. Les solutions de précision innovantes comme IntelliBale^{MC}, le contrôle de la densité en cabine et le système de détection de l'humidité installé en usine vous aident à prendre des décisions plus éclairées sur le terrain.

La densité fait toute la différence

Les éleveurs de bétail et les faneurs comprennent que le retour sur investissement est plus qu'un simple calcul financier. Il s'agit de la façon dont les décisions agronomiques quotidiennes impactent sur leurs résultats aujourd'hui, demain et dans le futur. C'est pourquoi la densité des balles est importante. Que vous mettiez en balles du foin sec ou des produits d'ensilage lourds, de la paille glissante ou des tiges de maïs épaisses, les presses à balles rondes Roll-Belt offrent la densité de balles que vous attendez. Grâce aux balles denses, vous pouvez réaliser des économies. En effet, vous réduisez le compactage du sol, vous réduisez les dégâts causés aux plantes pour une repousse plus rapide, vous améliorez le tonnage lors des prochaines coupes, vous réduisez vos coûts d'exploitation et vous gagnez du temps, et vous améliorez la santé animale grâce à une meilleure qualité du fourrage conservé.



Conçu avec fierté à New Holland, en Pennsylvanie

Notre campus de 341 acres à New Holland, en Pennsylvanie, sert de siège social nord-américain et de centre d'excellence mondial pour le foin et le fourrage. Ici, l'expertise de nos équipes d'ingénierie, de recherche et développement, de marketing et de fabrication permet de concevoir des presses à balles rondes aux côtés d'autres produits comme les petites presses à balles carrées Hayliner^{MD} et les faucheuses-conditionneuses à disque Discbine^{MD} tout en pensant aux faucheurs.



Le Roll-Belt^{MC} approprié

Que vous soyez un agriculteur à temps partiel qui met occasionnellement en balles 20 acres, ou un opérateur externe avec 20 clients, il y a toujours une presse à balles rondes Roll-Belt pour répondre à vos besoins.

Modèle	Taille des balles	Apte au fanage (foin sec)	Apte à l'ensilage
Roll-Belt 450 Utility PLUS	1,2 m x 1,5 m (4 pi x 5 pi)	●	—
Roll-Belt 450 – Hay Special		●	—
Roll-Belt 450 – Silage Special		●	●
Roll-Belt 450 – Bale-Slice ^{MC}		●	●
Roll-Belt 450 – SuperFeed ^{MC}		●	●
Roll-Belt 450 – CropCutter ^{MD}		●	●
Roll-Belt 460 – Hay Special	1,2 m x 1,8 m (4 pi x 6 pi)	●	—
Roll-Belt 460 – Silage Special		●	●
Roll-Belt 460 – SuperFeed ^{MC}		●	●
Roll-Belt 460 – CropCutter ^{MD}		●	●
Roll-Belt 560 – Specialty Crop	1,5 m x 1,8 m (5 pi x 6 pi)	●	—
Roll-Belt 560 – Specialty Crop XTRA		●	—
Roll-Belt 560 – Bale-Slice ^{MC} PLUS		●	●
Roll-Belt 560 – Specialty Crop PLUS		●	●

● Adapté — Non adapté

Une tradition d'innovation en matière de mise en balles

À l'image des racines pivotantes tentaculaires de la luzerne, la présence de New Holland dans l'agriculture est solidement enracinée. Toutefois, les racines les plus solides demeurent près de la tige de la plante. Chez New Holland, la récolte du foin représente le cœur de notre héritage. Cela fait partie de notre ADN.

1974 : La première presse à balles rondes New Holland, le modèle 850, a été introduite. Deux ans plus tard, le modèle 845 a été ajouté, offrant une taille de balles plus petite pour répondre à la demande croissante de presses à balles rondes dans les petites fermes.

1978 : Les modèles 851 et 846 étaient équipés d'un compteur de balles, d'un indicateur de la taille des balles et d'une alarme avertissant qu'une balle avait atteint sa taille pour une utilisation plus facile. Avec une prise de force continue sur le modèle 852 un an plus tard et le système Auto-Wrap^{MC}, il s'agissait des presses à balles les plus automatisées du marché.

1982 : Les nouveaux modèles 849 et 855 et ceux qui ont suivi étaient équipés d'un rouleau de plancher en acier pour une formation plus rapide du noyau et de ressorts pneumatiques pour le contrôle de la densité. Le premier moniteur Bale Command^{MC} équipé du système FastNet^{MC} a permis une mise en balles plus rapide et plus simple.

1989 : Le modèle Roll-Belt^{MC} 630 a été introduit pour les petits agriculteurs et a été identifié comme étant la première presse à balles New Holland à utiliser des courroies au lieu de chaînes pour la formation des balles.

1974



1978



1982



1989



1991



1991 : Du ramasseur aux courroies, les modèles Roll-Belt 650 et 660 étaient dotés d'un tout nouveau design. Le modèle 640 a été introduit un an plus tard avec un modèle Silage Special pour les faucheurs travaillant dans des lieux présentant une forte humidité.

1995 : La série Roll-Belt 4 a été introduite avec le système innovant Bale-Slice^{MC} sur le modèle 664.

1998 : La série Roll-Belt 8 a établi de nouvelles normes en matière de productivité et de qualité des balles avec ses 5 rouleaux de formation de balles, ses courroies circulaires et ses chaînes cinématiques repensées. Le système de couteaux rotatifs CropCutter^{MD} a été introduit sur le modèle 658.

2002 : La série BR a arboré un tout nouveau style et a offert huit modèles en cinq tailles. Le ramasseur XtraSweep^{MC} était le plus grand de l'industrie. Ces presses à balles sont devenues la série BR-A en 2005.

2007 : La série BR7000 a été introduite un an après la construction de la 200 000^{ème} presse à balles rondes. Pour la mise en balles dans des conditions extrêmes, la configuration du Specialty Crop est apparue pour la première fois en 2009 sur le modèle BR7090.

2013 : Le modèle Roll-Belt 560 primé a inauguré une nouvelle génération de presses à balles. D'autres modèles ont suivi en 2014 avec l'engrenage à rotor SuperFeed^{MC}. Parmi les caractéristiques notables, citons un nouveau style avec des portes papillon, des systèmes de liage simplifiés, la fonctionnalité ISOBUS et une automatisation primée de la presse à balles IntelliBale^{MC}.

1995

1998

2002

2007

2013



2024 :

La dernière génération de presses à balles rondes Roll-Belt perpétue cet héritage en formant des balles carrées et denses dans les champs du *monde* entier.



Conçu pour vous

Pour vous permettre de rester productif, les presses à balles rondes Roll-Belt^{MC} comportent un large éventail de fonctionnalités standard conçues pour vous. En effet, même les modèles de base comportent davantage de fonctionnalités standard que ceux de la concurrence. Du tout nouveau style qui offre une plus grande visibilité pour améliorer la sécurité et l'entretien aux fonctionnalités simples qui augmentent votre productivité, comme les graisseurs Zerk et un système de ramassage hydraulique standard, vous pouvez être sûr de commencer la mise en balles dès que les conditions le permettent.

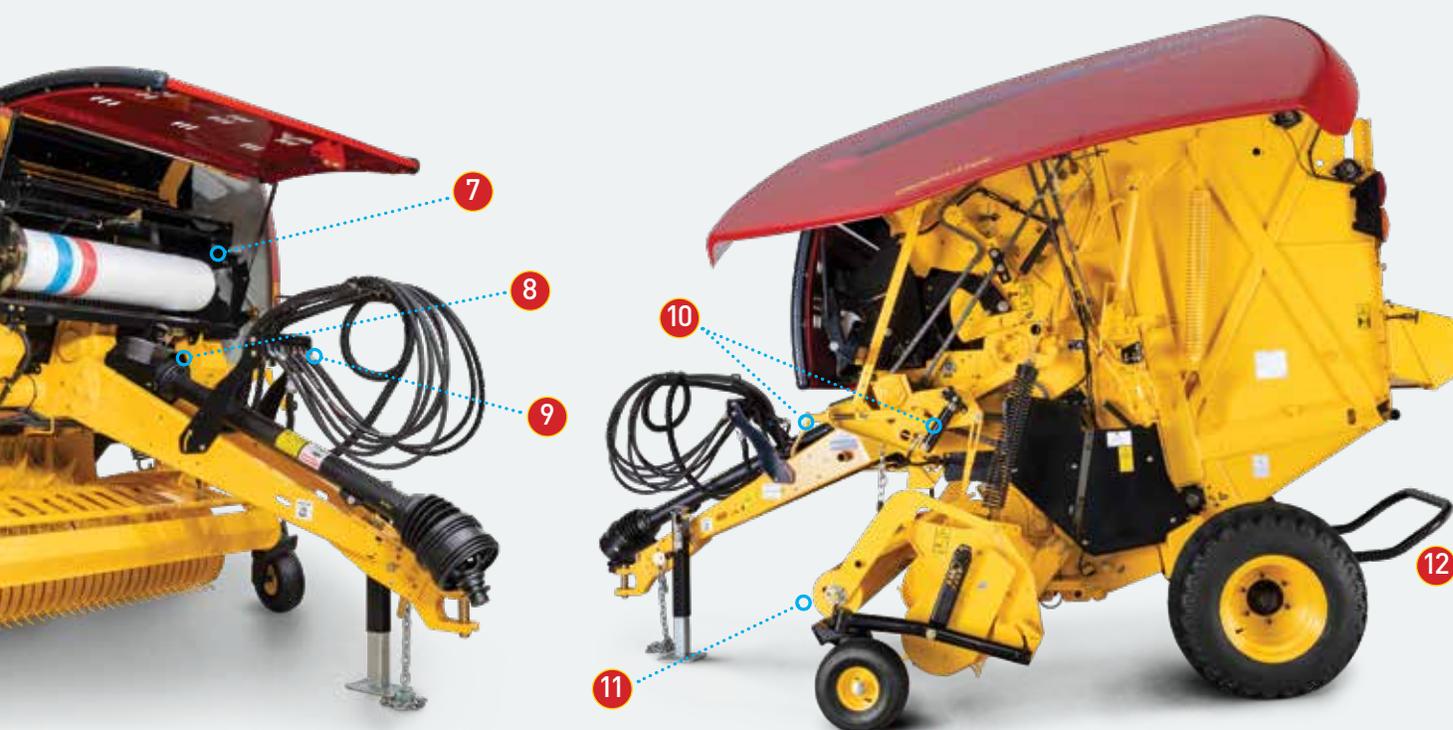


- 1 Les portes latérales légères de type papillon et le garant avant s'ouvrent verticalement pour permettre le plein accès à la presse à balles.
- 2 Les paliers à bride robustes offrent une performance extrêmement fiable et les guides de fermeture de la porte arrière sont toujours inclus contrairement à certaines presses à balles concurrentes.
- 3 Le châssis peint en jaune est un clin d'œil à l'héritage de presses à balles rondes New Holland, mais offre également une plus grande visibilité du point de vue des opérations, du service et de la sécurité.
- 4 L'entretien quotidien est rapide et facile. Tous les modèles sont équipés de graisseurs clairement étiquetés et d'autocollants de lubrification de la chaîne. Mieux encore, les graisseurs Zerk permettent un entretien à hauteur d'homme pour les composants difficiles d'accès.
- 5 Pour vous assurer que la hauteur de la presse à balles correspond parfaitement à celle de votre tracteur, un attelage réglable standard est fourni. Pour plus de sécurité et pour empêcher que le foin ne se prenne dans l'axe, un axe d'attelage de verrouillage par le haut est fourni.
- 6 Les roues de jauge réglables sans outil vous permettent de procéder au ramassage de toute votre précieuse récolte. Les roues de jauge orientables suivent les contours du sol et vous guident en douceur tout au long du processus de ramassage dans les virages serrés.



La toute puissance. Sans tracas.

Un embrayage à cisaillement haut de gamme équipe de série tous les modèles. Contrairement à un embrayage à friction, cet embrayage maintient la puissance et reste froid lors de la mise en balles. Lorsqu'il doit protéger la chaîne cinématique de la presse à balles, l'alimentation est immédiatement coupée sans glissement. Pour redémarrer, il suffit de réduire la vitesse ou de redémarrer la prise de force pour verrouiller l'embrayage, puis de revenir à la mise en balles.



7 La tranquillité d'esprit, c'est de savoir qu'une balle liée est prête à être éjectée. Le système de liage à chargement avant vous permet de voir le filet et la ficelle lors de leur application et de vérifier les approvisionnements d'un rapide coup d'œil.

8 Pour une performance et une protection continues, chaque modèle est équipé d'un embrayage à cisaillement haut de gamme sans entretien.

9 Le support fourni tient les tuyaux et les câbles à l'écart de la chaîne cinématique et des points de pincement, vous permettant d'effectuer des virages serrés sans risque.

10 Un système de ramassage hydraulique équipe de série tous les modèles. Une manivelle permet un levage mécanique si nécessaire et sert de butée de ramasseur afin qu'il revienne à la hauteur que vous avez réglée.

11 Pour augmenter la capacité de ramassage et la performance, tous les modèles sont équipés d'un rouleau en acier robuste et d'un coupe-vent à dents pour assurer un débit de récolte fluide et éviter les entassements.

12 Pour protéger la balle formée et éviter un recul, une rampe à ressort pour balles chargées standard est fournie. Une option de rampe hydraulique active est disponible sur les modèles Roll-Belt 560.

Ne laissez que des balles derrière vous

La formation de balles parfaites et bien carrées commence par un ramassage qui fait place nette et qui garantit la fiabilité de l'alimentation. C'est la raison pour laquelle tous les ramasseurs Roll-Belt^{MC} sont conçus pour être résistants, avec des barres porte-dents robustes et des supports de bobine intermédiaires qui résistent à la flexion. Ils font place nette grâce à un entraînement à bobine à double came, un rouleau en acier robuste et un coupe-vent à dents qui améliorent à la fois le débit de récolte et la capacité d'alimentation positive et sans problème.



Ramasseur standard à quatre barres 1,8 M

Exclusif aux modèles Hay Special, ce ramasseur à quatre barres comprend 3 croisillons à bobine de type plaque et quatre barres porte-dents en acier tubulaire de plus de 2,5 cm (1 po) de diamètre pour plus de résistance. Les 112 dents de cinq millimètres et à cinq bobines ont des pointes incurvées pour faire place nette et sont en acier grenailé pour une durabilité accrue.

Ramasseur à cinq barres robuste 1,8 M ou 2,0 M

Le ramasseur robuste à cinq barres présent sur tous les modèles, à l'exception du modèle Hay Special, offre jusqu'à 25 % de capacité de plus que le ramasseur à quatre barres. La bobine ultra-fiable dispose de cinq barres porte-dents en acier massif et de croisillons à bobine de type plaque. Jusqu'à 160 dents de 6 mm (0,24 po) montées sur du caoutchouc, incurvées, offrent une plus grande durabilité dans les andains les plus lourds.

Version du Roll-Belt ^{MC}	Hay Special	Silage Special	Bale-Slice ^{MC}	SuperFeed ^{MC}	CropCutter ^{MD}	Specialty Crop
Ramasseur standard à 4 barres 1,8 M ActiveSweep ^{MC}	●	—	—	—	—	—
Ramasseur robuste à 5 barres 1,8 M ActiveSweep ^{MC}	○	●	● 450	—	—	—
Ramasseur robuste à 5 barres 2,0 M ActiveSweep ^{MC}	—	—	● 560	—	—	●
Ramasseur robuste à 5 barres 2,0 M SuperFeed ^{MC}	—	—	—	●	—	—
Ramasseur robuste à 5 barres 2,0 M CropCutter ^{MD}	—	—	—	—	●	—

● Standard ○ En option — Non disponible

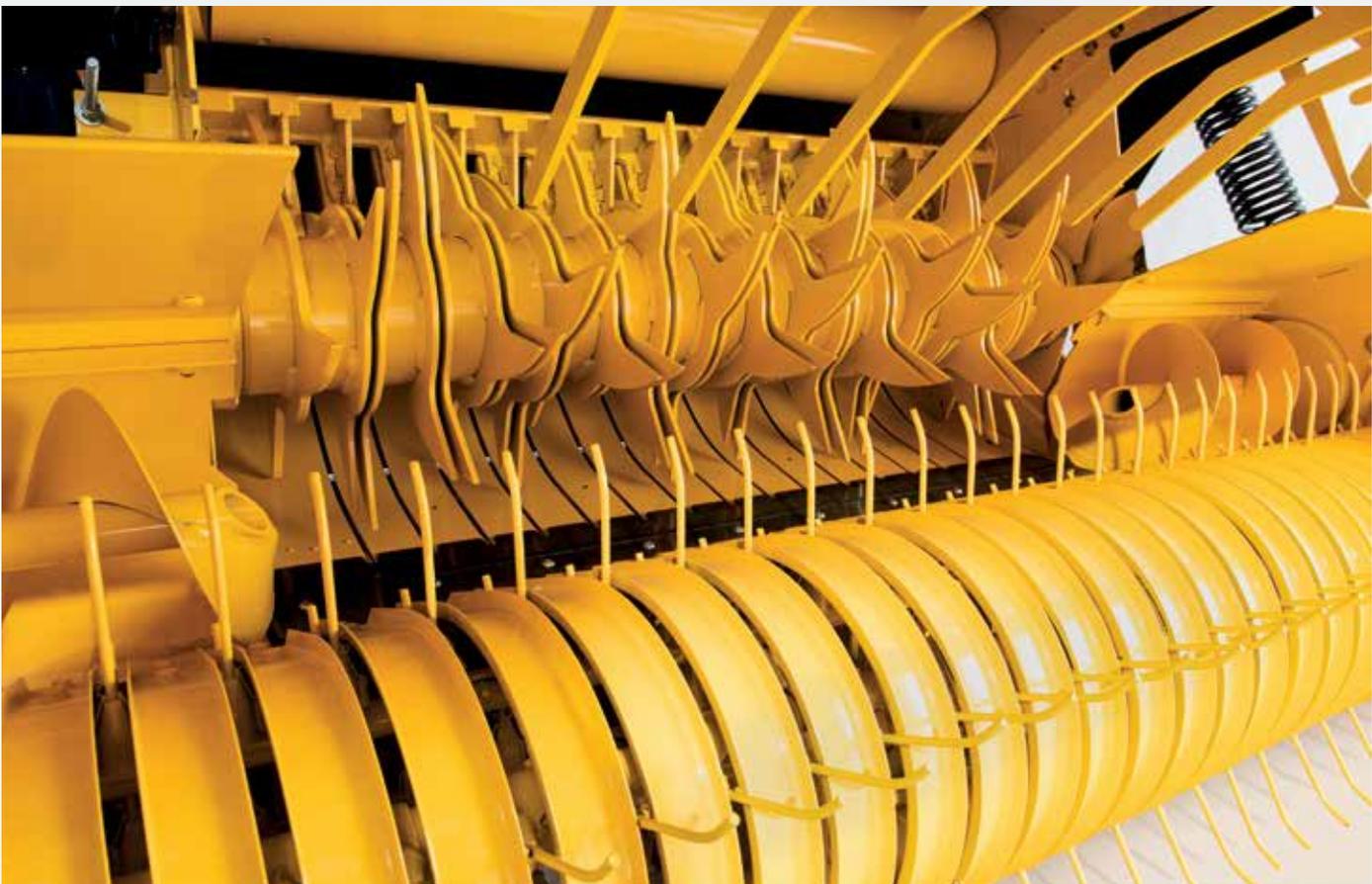
Engreneur et tarières ActiveSweep^{MC}

Les andains encombrants nécessitent un engreneur qui peut s'adapter facilement à la capacité de ramassage. Sur les modèles ActiveSweep^{MC}, l'engreneur et la tarière font partie d'une conception de ligne, ce qui signifie qu'ils fonctionnent sur un arbre commun, nécessitant moins de pièces mobiles et offrant une plus grande fiabilité. L'engreneur de 36 cm (14 po) de diamètre reste dans une position fixe tandis que les dents disposées en W déplacent doucement la récolte dans la chambre. Sur les côtés, les grandes tarières sont synchronisées avec l'engreneur pour garantir une capacité maximale et des bords de balles uniformément remplis, permettant ainsi de réaliser des balles parfaitement carrées à maintes reprises.



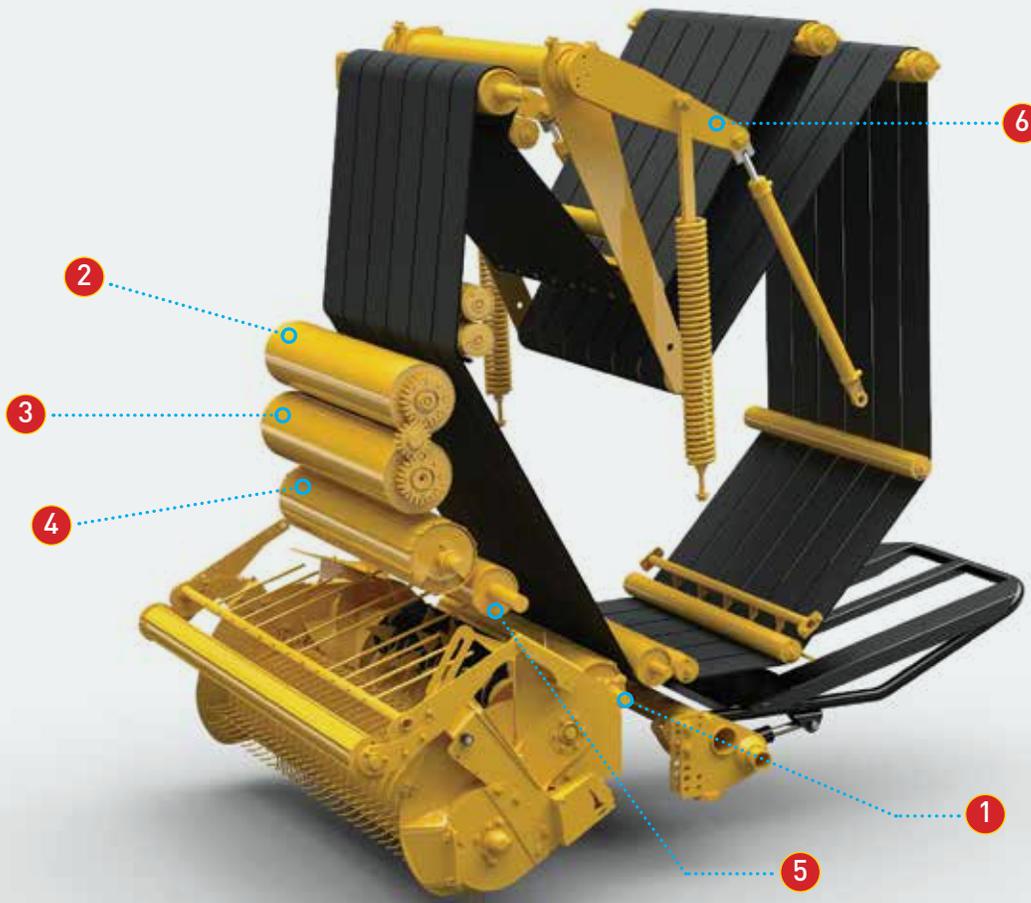
Rotors inférieurs SuperFeed^{MC} et CropCutter^{MD}

Conçus pour les récoltes à ensilage lourd, la paille volumineuse et l'herbe épaisse, les rotors inférieurs disponibles sur les modèles SuperFeed^{MC} et CropCutter^{MD} permettent d'obtenir des balles denses dans des conditions difficiles. Ces versions déplacent la récolte sous un grand engreneur de 46 cm (18 po) de diamètre à l'aide de dents en W pour charger la récolte directement dans la chambre sans engreneur intermédiaire. Contrairement à d'autres conceptions de rotors, ces grandes tarières sont indépendantes. Elles sont positionnées à l'avant pour fournir la récolte devant le rotor pour un débit de récolte fluide et constant.



Une innovation rentable

La conception des presses Roll-Belt^{MC} comprend des rouleaux d'acier robustes tant à l'avant de la presse que sur le plancher de la chambre de compression. Ces rouleaux s'allient à des courroies courtes et résistantes à l'arrière pour assurer la formation rapide d'un cœur homogène et de balles uniformes et bien serrées, peu importe la plante récoltée. Tout en vous permettant d'économiser du temps et de l'argent, cette combinaison éprouvée réalise davantage de balles, formant certaines des balles les plus denses de l'industrie.



- 1 Pour permettre une formation plus rapide et consistante du noyau et soutenir la balle à mesure qu'elle se forme, le rouleau de plancher déplace la récolte de l'engreneur vers la chambre. Ce rouleau supporte le plus gros du poids de la balle, soulageant ainsi les courroies et le laçage qui durent plus longtemps et dont l'entretien coûte moins cher. De là, les courroies transportent la récolte jusqu'aux rouleaux du châssis du traîneau.
- 2 Le noyau commence à se former lorsque le roulement de déboureur abaisse le foin, le déplaçant dans un noyau en forme de D dans la chambre. Pour permettre la réalisation de balles complètes, le noyau terminé fait pivoter ce rouleau vers l'avant.
- 3 Le rouleau pivotant agit comme le pivot du rouleau de déboureur au-dessus et sa surface alvéolée permet de déplacer la récolte vers le rouleau fixe situé en dessous. L'espace entre le rouleau pivotant et le rouleau fixe permet d'appliquer le filet à partir de l'avant de la presse à balles.
- 4 Le rouleau fixe est équipé de becs pour maintenir l'enroulement du foin, en le renvoyant vers les courroies pour terminer le noyau.
- 5 Le rouleau de démarrage situé sous le rouleau fixe soutient le noyau dans la chambre. Sa surface lisse élimine les interférences lorsque la récolte est orientée vers les courroies.
- 6 Pour maintenir la pression de la courroie à mesure que la balle se forme, l'ensemble du bras d'engagement bouge pour élargir la chambre.



Commandes simples de densité

Pour une forme et une densité de balles supérieures, une vanne hydraulique crée une pression pour tendre les courroies qui gèrent la densité des balles. Lorsqu'il est équipé de commandes de densité manuelles, vous pouvez effectuer des ajustements simples sur le cylindre de densité et surveiller la densité à l'aide de la jauge visuelle pratique installée à proximité de l'avant de la presse à balles. Pour gagner du temps lors du passage du mode herbe sèche au mode ensilage lourd et humide, des contrôles de densité en cabine sont également disponibles pour vous permettre d'ajuster la densité sur le terrain avec le moniteur. Pour les balles dures, un système de densité HD en cabine permet d'équiper une presse à balles de cylindres double, entraînant ainsi une densité de 5 % supérieure à celle du système monocylindre.

Modèles	450 PLUS	450	460	450	460	450	560 PLUS	450	460	450	460	560	560 XTRA	560 PLUS
Version	Entreprises de service public	Hay Special	Silage Special	Bale-Slice ^{MC}	SuperFeed ^{MC}	CropCutter ^{MD}	Specialty Crop							
Densité manuelle	●	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Densité en cabine	—	○	●	●	●	●	—	●	●	●	●	—	—	—
Densité HD manuelle	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	●	—
Densité HD en cabine	—	—	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●

● Standard ○ En option — Non disponible

Choix de courroies

Des courroies durables et éprouvées sont proposées avec une force motrice impressionnante pour vous permettre de continuer à rouler et permettre la formation de balles, quelles que soient la récolte et les conditions.



Courroies MRT (Mini-Rough-Top - Surface légèrement rugueuse) avec laçage standard ou laçage de plaque robuste

Pour garantir l'adhérence et une manipulation en douceur, ces courroies de 7 pouces de large offrent un contact de surface de 90 % sur la balle pleine pour réduire les pertes de récolte. Les presses à balles Roll-Belt 450 Utility PLUS et Hay Special sont équipées de fixations Clipper^{MD} standard et d'un laçage à axes, tandis que le modèle 460 Hay Special peut être mis à niveau vers un laçage à axes et une fixation MATO haute résistance et haut de gamme.

Courroies circulaires haut de gamme

Pour une durabilité optimale et un faible entretien, les courroies circulaires haut de gamme standard sont disponibles sur toutes les presses à balles, à l'exception du modèle Hay Special, et en option sur les presses à balles Specialty Crop. Étant donné que ces courroies n'ont pas de raccord, le laçage ne nécessite aucun entretien. La construction à bordures scellées améliore la rigidité latérale, réduit le déchirement et empêche l'effilochage des bordures. Le modèle de la surface autonettoyante est conçu pour libérer la récolte et offrir une adhérence ferme, mais douce. Ces courroies sont si fiables qu'elles sont couvertes par une garantie New Holland de trois ans ou 15 000 balles.

Lieuses rapides et fiables

Une balle dense nécessite l'utilisation d'une lieuse capable de garder sa forme. Que vous équipiez votre presse à balles d'une lieuse au filet et à la ficelle ou d'une lieuse au filet uniquement, vous obtiendrez un liage rapide, fiable et serré. Les presses à balles équipées des deux systèmes vous permettent de choisir votre méthode de liage préférée pour une récolte donnée, des opérations personnalisées ou de protéger le filet lors du liage d'une balle partielle.

Modèles	450 PLUS	450	460	450	460	450	560 PLUS	450	460	450	460	560	560 PLUS
Version	Entreprises de service public	Hay Special		Silage Special		Bale-Slice ^{MC}		SuperFeed ^{MC}		CropCutter ^{MD}		Specialty Crop	
Ficelle uniquement	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Filet et ficelle	○	●	●	●	●	—	—	●	●	●	●	●	●
Filet uniquement	○	○	○	○	○	●	●	○	○	○	○	○	○

● Standard ○ En option — Non disponible

Enfilage facile

La ficelle est dirigée de la boîte à ficelle vers le côté droit de la presse jusqu'aux tubes à ficelle. Une barre d'enfilage permet un accès aisé aux guides d'enfilage. Après le liage et l'enfilage, soulevez tout simplement la barre d'enfilage en position de fonctionnement. 6 bobines de ficelle actives peuvent être chargées sur les modèles 450 Utility PLUS, 450 et 460 Roll-Belt^{MC}, tandis que les modèles 560 peuvent utiliser 8 bobines actives en retirant les séparations.



Conception intelligente de la ficelle

Le mécanisme de distribution de ficelle comporte des tubes doubles qui pivotent sur une seule base afin d'alimenter la chambre de compression. Un moteur à ampérage bas permet un actionnement en douceur et des changements dynamiques d'espacement de la ficelle.

Système de liage au filet EdgeWrap^{MC}

Le chemin de filet court et efficace dans la chambre rend le système de liage au filet EdgeWrap^{MC} fiable et rapide. Il suffit de six secondes pour réaliser une balle.* Pour couvrir le bord même avec un filet de largeur standard, ce système est plus large que la chambre pour améliorer la protection et la formation des balles.

*2,5 tours sur une balle de 179 cm (70 po) de diamètre à la vitesse de la PdF



Système de chargement avant aisé

Le système de chargement avant facilite le chargement d'un rouleau de filet actif et vous offre la tranquillité d'esprit en sachant que chaque balle a été correctement liée avant l'éjection. Le tube à filet est conçu pour pivoter vers le bas et vers l'avant afin que le rouleau soit à la bonne hauteur pour le chargement. Un outil d'alimentation en filet est disponible sous le système avec un autocollant pratique qui illustre le chargement du rouleau. Deux rouleaux de filet de rechange peuvent être stockés sur la presse à balles pour plus de commodité.



Cycle de liage



1 Le cycle de liage démarre automatiquement lorsque la balle atteint sa pleine taille.



2 Le filet est appliqué sur la balle lorsque le bec de canard pivote dans la chambre.



3 Une fois le filet appliqué, le bec de canard revient à sa position initiale.



4 Le couteau du filet coupe vers le haut, laissant une extrémité franche.

Des outils de précision qui améliorent votre expérience

Que vous utilisiez des tracteurs et technologies dernier cri ou une technologie classique sans fioritures, les presses à balles rondes Roll-Belt^{MC} vous offrent une multitude de solutions de précision pour améliorer votre expérience de mise en balles. Des moniteurs intuitifs aux solutions de précision New Holland qui améliorent la productivité comme IntelliBale^{MC}, vous travaillerez plus intelligemment et plus rapidement que jamais.



Moniteurs Bale Command^{MC} II PLUS

Pour une interface non ISOBUS facile à utiliser, les moniteurs Bale Command^{MC} II PLUS fournissent des commandes de liage de luxe. Ces moniteurs sont dotés d'un design élégant, de graphismes améliorés et d'un clavier au toucher souple qui place les fonctions clés de la presse à balles à portée de main. L'écran est épuré et les renseignements sont faciles à lire, avec de grands indicateurs de forme des balles afin que vous puissiez garder un œil sur l'andain. Les fonctions standard comprennent quatre modes de liage préprogrammés, un mode de liage personnalisé, une commande de bras pour la ficelle, 20 compteurs de balles avec remise à zéro et une compatibilité avec de nombreux accessoires installés par le concessionnaire.



Presses à balles avec et sans écran ISOBUS IntelliView^{MC} IV haut de gamme

Si vous désirez une interface de presse à balles haut de gamme, mais que votre tracteur n'est pas compatible avec ISOBUS, vous pouvez équiper votre presse à balles de fonctionnalités ISOBUS, d'un affichage tactile en couleurs IntelliView^{MC} IV dédié de 26,4 cm (10,4 po) et d'un faisceau de câblage. Si votre tracteur est compatible avec ISOBUS, vous pouvez commander des appareils électroniques ISOBUS haut de gamme sans l'écran. Cette solution vous permet d'afficher les fonctions sur l'écran compatible de votre tracteur pour éviter d'installer un câblage et réduire l'encombrement de la cabine sans moniteur supplémentaire.

Réduction de la fatigue grâce à l'automatisation de la presse à balles IntelliBale^{MC}

Automatisez vos fonctions de mise en balles rondes pour réduire la fatigue et réaliser des balles plus uniformes au cours de longues journées de travail. Les presses à balles équipées d'ISOBUS associées à des tracteurs dotés de la capacité ISOBUS de classe 3 communiquent entre elles grâce au logiciel IntelliBale pour exécuter des fonctions spécifiques. Une fois que la taille de la balle est atteinte, ce système arrête automatiquement le tracteur et le système d'emballage se met en marche. Une fois la balle emballée, la porte arrière se relève et s'abaisse automatiquement. Il suffit d'avancer et de vous concentrer sur le chargement, l'humidité et votre rangée.



S'est vu attribuer le prix des 50 meilleures innovations de machines agricoles par l'American Society of Agricultural and Biological Engineers (ASABE).



Activez IntelliBale^{MC} sur le moniteur et formez vos balles comme d'habitude.



Application Bale Manager

Enregistrez, recherchez et partagez facilement vos données de mise en balles avec l'application Bale Manager. Ce système convertit des renseignements tels que le nombre de balles, la taille des balles et l'humidité des balles à partir de n'importe quelle presse à balles ronde Roll-Belt avec une application sur votre appareil mobile via une connexion Bluetooth^{MD} avec un module et un faisceau de câblage ajoutés. Idéales pour la mise en balles personnalisée, les factures peuvent également être exportées pour être utilisées avec de nombreuses applications de gestion d'entreprise.



Capteur d'humidité installé en usine

L'accès à des renseignements en temps réel est utile lors de la mise en balles. Grâce au capteur d'humidité installé en usine, une lecture très précise du taux d'humidité de 7 à 60 % s'affichera sur le moniteur Bale Command II PLUS ou sur l'affichage ISOBUS. En plus d'obtenir le taux d'humidité des balles en temps réel, vous aurez accès au taux d'humidité moyen de la dernière balle et à des alarmes personnalisables qui vous alerteront en cas de différences de teneur en humidité des récoltes. Lorsqu'un andain humide persiste, vous pouvez choisir de passer à un autre andain ou de continuer la mise en balles et de mettre de côté les balles humides.



Système de contrôle du noyau et de la densité en cabine

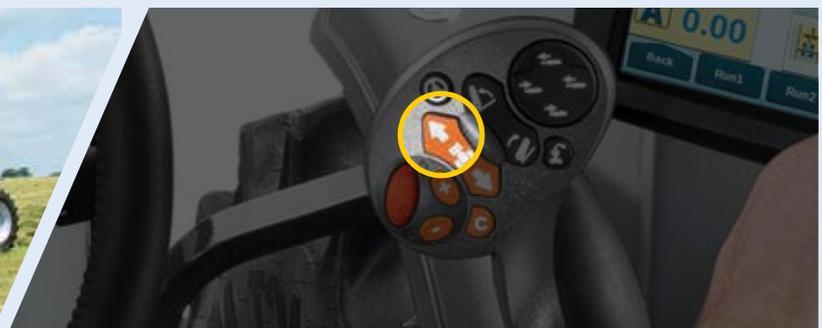
Que vous ayez besoin de balles dures qui se tiennent lors de la manipulation et en cas de pluie ou de balles avec un noyau plus souple afin que vos animaux puissent les déchirer facilement dans un anneau d'alimentation, c'est vous qui décidez grâce au système de contrôle du noyau et de la densité en cabine. Ces contrôles vous permettent de choisir le diamètre et la densité du noyau de la balle, ainsi que la densité de la coque extérieure de la balle.



Scannez pour connaître les contrôles du noyau et de la densité en cabine en cours.



Une fois que la taille de la balle est atteinte, le logiciel IntelliBale arrête automatiquement le tracteur, enrubanne la balle, puis ouvre et ferme la porte arrière.



Pour reprendre la mise en balles, avancez avec le levier d'inverseur monté sur la colonne du tracteur ou avec la poignée multifonction CommandGrip^{MC}.

Inquiétez-vous de la météo, pas de votre garantie.

Vous avez suffisamment de soucis pendant la saison de mise en balle du foin. Inquiétez-vous de la météo, pas de votre garantie grâce à la norme de pointe en matière de couverture sur toutes les presses à balles rondes Roll-Belt^{MC}. De l'attelage à la rampe de déchargement, vous serez couvert par une garantie d'usine de 2 ans / 15 000 balles, ainsi que par une garantie de ramassage de 3 ans / 22 500 balles*. Les presses à balles avec des courroies sans fin installées en usine bénéficient également d'une garantie de 3 ans / 15 000 balles pour les courroies. Il ne s'agit pas d'un plan de protection d'achat, mais plutôt d'une garantie d'usine complète avec une couverture étendue. Il est temps de faire des balles avec une plus grande tranquillité d'esprit.



2+3

GARANTIE DE BASE DE 2 ANS/15 000 BALLES
GARANTIE DE 3 ANS/22 500 RAMASSAGES DE BALLES



Garantie du ramasseur

Modèles admissibles	Roll-Belt ^{MC} 450 Utility PLUS
	Roll-Belt ^{MC} 450 et 460 Hay Special
	Roll-Belt ^{MC} 450 et 460 Silage Special
	Roll-Belt ^{MC} 450 et 560 Bale-Slice ^{MC}
	Roll-Belt ^{MC} 450 et 460 SuperFeed ^{MC}
	Roll-Belt ^{MC} 450 CropCutter ^{MD}
	Roll-Belt ^{MC} 560 Specialty Crop
Roll-Belt ^{MC} 560 Specialty Crop XTRA	
Roll-Belt ^{MC} 560 Specialty Crop PLUS	

Qu'est-ce qui est couvert?

Enrouleur du ramasseur et barres à dents	Enrouleur du ramasseur (conceptions à 4 et 5 barres)
	Barres à dents solides et tubulaires de droite et de gauche
	Came extérieure et intérieure droite et gauche
	Paliers du galet de came
	Soudage du châssis du ramasseur
Systèmes d'alimentation des cultures	Rondelles d'épaisseur, rondelles, paliers et visserie de fixation
	Outil d'alimentation alternatif à fourche d'alimentation
	Rotor de chargement supérieur
	Vis d'alimentation droite et gauche
Autres composants couverts	Rondelles d'épaisseur, rondelles, paliers et visserie de fixation
	Ensemble de coupe-vent
	Rouleau du coupe-vent
Composants exclus	Rondelles d'épaisseur, rondelles, paliers et visserie de fixation
	Chaîne d'entraînement, pignons, tendeurs, tendeurs de chaîne, ressorts et embrayages de protection
	Dents de ramasseur en caoutchouc et en acier, protège-dents / bandes de déboureur de culture, profils de déboureur de rotor supérieur (intérieurs et extérieurs)
	Rotor de chargement inférieur, élément de plancher et couteaux de coupe de culture
	Pneus de roulette, jantes et bras

* La garantie s'applique aux presses à balles rondes Roll-Belt^{MC} admissibles qui ont été achetées après le 1er juillet 2023.

Simple. Robuste. Tous les modèles Roll-Belt.

Si vous exploitez un petit élevage de bétail et fabriquez des balles rondes sèches à votre propre rythme, vous avez besoin d'un équipement simple et fiable conçu pour le long terme. C'est exactement ce que vous offre la presse à balles rondes Roll-Belt^{MC} 450 Utility PLUS. Cette presse à balles facile à utiliser combine la performance éprouvée du ramasseur SuperSweep^{MC} et du bourrage mécanique grâce à la conception robuste et légendaire de Roll-Belt. Mieux encore, elle ne nécessite qu'une puissance de 45 ch à la prise de force, ce qui est idéal pour les petits tracteurs utilitaires.



Ramasseur SuperSweep^{MC} simple

Pour faciliter la récolte, le ramasseur SuperSweep^{MC} efficace présente une largeur de dents de 153,9 cm (60,6 po) et un déflecteur de 173,2 cm (68,2 po). Cela fait 8 pouces de plus que la précédente presse à balles rondes Roll-Belt 450 Utility. Un ramasseur plus large implique aussi de renforcer le nombre de dents. Pour ramasser tout votre précieux foin, ce ramasseur à quatre barres comprend 96 dents incurvées à bobines d'acier. Pour améliorer la forme des balles et obtenir sans effort des balles carrées, de grandes vis sans fin dotées de racleuses réglables déplacent le fourrage dans les arceaux de ramassage et les dirigent dans la chambre. Pour un excellent ramassage de la récolte et de bons amorçages, un outil d'alimentation alternatif à manivelle simple doté de 16 doigts est situé derrière les dents pour déplacer efficacement la récolte dans la chambre. Pour plus de protection, le ramasseur et l'outil d'alimentation sont tous deux entraînés par un embrayage de sécurité à mâchoires qui les arrête en cas de surcharge. Les roues de jauge boulonnées à droite et à gauche sont installées de série, et la suspension à ressort est facile à régler. Le levage mécanique est installé de série, tandis que le levage hydraulique installé par le concessionnaire est disponible pour un confort d'utilisation supplémentaire.



Le moniteur Auto-Wrap^{MC} II offre commodité et contrôle

Les presses à balles Roll-Belt 450 Utility PLUS avec ficelle uniquement ne sont livrées de série qu'avec le moniteur Auto-Wrap^{MC} II. Il suffit d'appuyer sur un interrupteur pour choisir entre le fonctionnement manuel ou automatique et régler le nombre prédéfini de liages. Un signal sonore vous indique que la balle est pleine, que le cycle d'emballage est terminé et que le hayon est fermé.



Une mise en balle plus judicieuse avec le moniteur Bale Command^{MC} II PLUS

Les presses à balles avec ficelle et un système de liage au filet EdgeWrap^{MC} ou le système de filet EdgeWrap^{MC} uniquement est livré de série avec le moniteur Bale Command^{MC} II PLUS. Il est doté d'un clavier à touches souples qui vous permet de disposer des principales fonctions de la presse du bout des doigts. Un écran facile à lire permet une navigation intuitive et affiche des indicateurs de forme de balle et, lorsqu'ils sont équipés, une lecture de l'humidité pour une prise de décision plus éclairée sur le terrain.

	Moniteur Auto-Wrap ^{MC}	Moniteur Bale Command ^{MC} II PLUS
Système de ficelle seulement	●	—
Système de liage au filet EdgeWrap ^{MC} et à la ficelle	—	●
Système d'emballage uniquement par filet EdgeWrap ^{MC}	—	●

● De série — Non disponible

Construction robuste sans compromis

Sachez-le bien : une construction robuste peut encore être améliorée. Les portes avant et latérales entièrement en acier avec des autocollants modernes facilitent le chargement du filet et de la ficelle et l'entretien quotidien. Comme le reste de la série, à l'intérieur de la chambre, vous disposerez d'une structure éprouvée de la chambre en forme de D avec des rouleaux d'acier et des courroies Mini-Rough-Top qui permettent un amorçage rapide et même une détection de l'humidité en option installée en usine. De même, pour une durabilité maximale, vous disposez également du même essieu et de la même rampe à balles que le reste de la série. Les pneus 11L-14 sont de série, mais les gros pneus 31x13.50-15 sont en option pour une plus grande suspension.



Stimuler la productivité

Pour vous faire gagner du temps, la chaîne cinématique de la presse est dotée d'une protection par boulons de cisaillement et le couvercle offre un rangement pratique pour les pièces de rechange. Par rapport à l'ancien modèle Roll-Belt 450 Utility, des chaînes et des pignons de plus grande taille sont utilisés sur le rouleau fixe et le rouleau de plancher pour améliorer la durabilité.

Conçu pour une mise en balles sans compromis

Que vous soyez principalement un producteur de foin optant pour une presse à balles **Hay Special** ou que vous ayez besoin de la performance additionnelle d'un modèle **Silage Special** pour des conditions de forte humidité, soyez assuré que le débit de récolte, les performances robustes et la durabilité sont la norme. De l'embrayage à cisaillement haut de gamme pour une protection supplémentaire à la rampe à ressort pour balles chargées standard, ces presses à balles continuent d'offrir une performance légendaire associée aux dernières solutions de précision, aux composants robustes et aux options dont vous avez besoin pour réaliser des balles lorsque votre foin est prêt.

Modèles	Hay Special	Silage Special
Courroies attachées MRT (Mini-Rough-Top)	●	—
Courroies circulaires haut de gamme	—	●
Rouleaux de coupe du châssis du traîneau double	—	●
Rouleaux de coupe de porte arrière double	—	●
Rouleau multifonction en boucle	—	●
Trousse DIA de râteau de rouleau de démarrage	○	○

● Standard ○ En option — Non disponible



Hay Special

Le foin sec est un composant essentiel de l'alimentation dans de nombreuses exploitations d'élevage et c'est exactement ce pour quoi les modèles Hay Special sont conçus. Pour l'ensemble de votre récolte, faites votre choix entre un ramasseur à quatre barres standard 1,8 M ou un ramasseur robuste à cinq barres, tous deux de 180 cm (71 po) de large dent-à-dent. Si une météo pluvieuse est annoncée, vous pouvez rapidement mettre en balles de l'herbe lisse et sèche ou de la luzerne dense grâce à l'engrenage rotatif continu ActiveSweep^{MC} qui déplace sans relâche la récolte du ramasseur dans la chambre. Les courroies attachées MRT (Mini-Rough-Top) fiables assurent l'enroulement du foin avec une parfaite adhérence même lorsque la surface s'use. Le laçage Clipper^{MD} est standard, mais les modèles Roll-Belt 460 Hay Special peuvent être mis à niveau vers un laçage à axes et de type plaque MATO haut de gamme pour un meilleur raccord.

Silage Special

Si vous êtes un producteur laitier ou un éleveur qui fabrique du foin d'ensilage, vous savez ce qu'une culture lourde et très humide signifie. Chez New Holland, nous savons pertinemment que vous avez besoin d'une presse à balles qui peut ramasser et engrener rapidement et efficacement le foin humide et former des balles denses pour optimiser la fermentation et la stabilité prolongée du fourrage. Les presses à balles Roll-Belt^{MC} Silage Special sont prêtes à s'atteler à cette tâche. Ces presses à balles ne constituent pas une trousse complémentaire, elles sont conçues pour offrir une performance exceptionnelle dans des conditions difficiles tout en étant plus que capables de former des balles de foin sec. Ces presses à balles sont équipées de bobines de ramassage robustes à cinq barres standard et du même engreneur ActiveSweep supérieur haute capacité, mais ce sont là leurs seuls points communs.



Rouleaux de coupe de porte arrière double

Pour éviter une accumulation de la récolte à l'arrière des courroies, des rouleaux de coupe double standard situés sur la porte arrière sont disponibles pour maintenir le fonctionnement de la presse à balles Silage Special dans les conditions d'ensilage les plus difficiles.



Courroies circulaires haut de gamme

Pour une performance et une durabilité maximales, les versions Silage Special disposent de courroies circulaires haut de gamme. La conception de la nervure horizontale est autonettoyante pour une adhérence constante, et l'absence de raccords signifie que le laçage ne nécessite aucun entretien.

Une multitude d'avantages

Pour obtenir des balles encore plus denses faciles à donner aux animaux et à digérer, choisissez le système **Bale-Slice^{MC} exclusif de New Holland** disponible sur les modèles **Roll-Belt^{MC} 450 et 560**. Selon une étude universitaire Bale-Slice, le gain de poids moyen chez les génisses d'un an nourries avec des balles tranchées était de 23 % supérieur à celui des génisses nourries avec des balles d'ensilage non tranchées. Ce sont des avantages qui ont un impact direct sur votre résultat net.



Fonctionnement

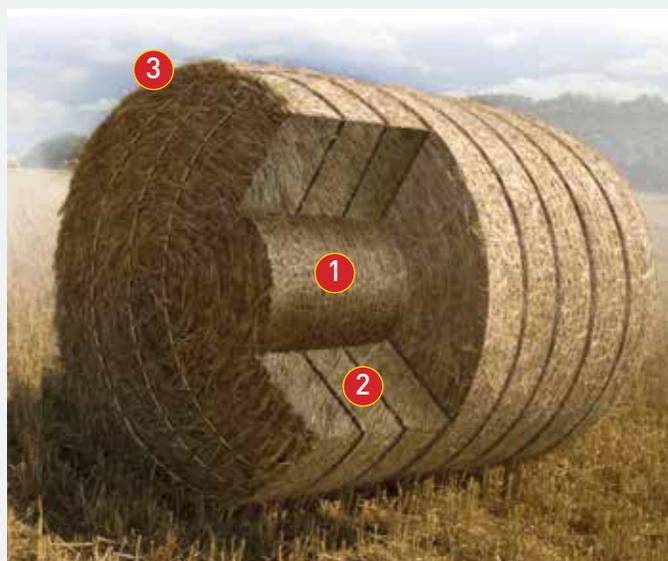
Le système Bale-Slice dispose d'un rouleau de démarrage segmenté unique avec des couteaux remplaçables. Une fois le noyau formé, ces couteaux se déploient pour trancher la balle lorsqu'elle tourne à l'intérieur de la chambre. Ces couteaux se rétractent automatiquement pour terminer la balle avec une coque extérieure non coupée pour une manipulation et une protection contre les intempéries sans compromis. Le résultat? Une consommation de puissance inférieure à celle des presses à balles dotées de systèmes de couteaux rotatifs, des balles 14 % plus denses que les balles non tranchées et un chargement plus facile.



Scannez pour en savoir plus sur Bale-Slice.

Découvrez les avantages

- 1 Le noyau de la balle n'a pas été coupé pour renforcer la formation et l'enfilage.
- 2 Le système Bale-Slice produit une longueur moyenne de coupe de 6 pouces. C'est vous qui déterminez la proportion de la balle coupée entre le noyau et la couche externe.
- 3 La couche externe de la balle n'est pas coupée pour s'assurer que les balles restent robustes et résistantes aux intempéries.



Totalement apte dans des conditions de forte humidité

Ne vous y trompez pas. Même si les modèles Bale-Slice ne portent pas l'autocollant Silage Special, ils sont totalement aptes à l'ensilage. Ces presses à balles sont équipées des mêmes rouleaux d'ensilage spécialisé, grattoirs et courroies circulaires que les modèles Silage Special, ce qui les rend aptes à la mise en balles de cultures humides et sèches.

560 Bale-Slice^{MC} PLUS

Pour supporter la réalisation de balles plus grandes et plus lourdes, les modèles Roll-Belt 560 Bale-Slice PLUS sont dotés d'un boîtier d'entraînement principal robuste avec une chaîne #100 et d'une chaîne cinématique à vitesse constante de 1 000 tr/min. Pour fournir une puissance accrue, la boîte de transmission principale est plus résistante, et le diamètre de l'arbre de transmission côté droit est supérieur à 4,4 cm (1,75 po), avec un support supplémentaire et des paliers plus grands pour le pignon à entraînement triple.

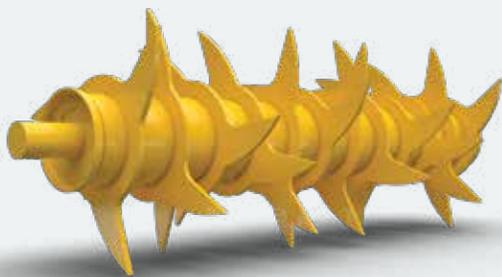
Modèles	450 Bale-Slice ^{MC}	560 Bale-Slice ^{MC} PLUS
Courroies circulaires haut de gamme	●	●
Rouleaux de coupe du châssis du traîneau double	●	●
Rouleaux de coupe de porte arrière double	●	●
Rouleau multifonction en boucle	●	●
Système de liage au filet EdgeWrap ^{MC}	●	●
Chaîne cinématique robuste	—	●

● Standard ○ En option — Non disponible



Alimentation et coupe supérieures

Obtenez une capacité d'alimentation optimale grâce aux **presses à balles Roll-Belt^{MC} 450 et 460 SuperFeed^{MC} et CropCutter^{MD}**. Ces presses à balles sont dotées de grands rotors inférieurs de 45,7 cm (18 po) de diamètre qui chargent la récolte difficile à manipuler directement dans la chambre avec puissance et facilité. Contrairement à certaines conceptions concurrentes, aucun rotor de chargement secondaire n'est requis, ce qui élimine pratiquement tout risque de blocage de la récolte après le rotor.



Engreneur SuperFeed^{MC}

Lorsque vous avez besoin de puissance pour charger les récoltes les plus difficiles, mais que vous n'avez pas besoin de la fonction de coupe, l'engreneur rotatif SuperFeed est le choix idéal. Ce système est équipé d'un rotor de même diamètre que celui disponible dans les modèles CropCutter, mais avec des dents simples et pas de couteau sur le plancher. Ces dents sont disposées en « W » sur un arbre du rotor pour une alimentation uniforme du ramasseur dans la chambre de compression. Les presses à balles SuperFeed font exactement ce que leur nom dit : elles s'attaquent à la récolte. Au fur et à mesure que la récolte sort du ramasseur, au lieu de l'envoyer dans la chambre comme un rotor supérieur, ces versions tirent la récolte sous le rotor, puis la poussent directement dans la chambre, en forçant la récolte directement dans la balle juste devant le rouleau de plancher. Cet engreneur positif et forcé fait fureur dans les récoltes volumineuses comme la paille, mais continue de gérer en toute facilité les cultures sèches de foin et d'ensilage.



Des ramasseurs larges pour répondre à l'appétit du rotor

Le ramasseur disponible sur les presses à balles SuperFeed et CropCutter a été conçu pour s'assurer que les virages fréquents, les champs de forme irrégulière, les andains balayés par le vent et les cultures lourdes ne sont pas un facteur limitant face à ces engreneurs à rotor affamés. D'une largeur de 228,6 cm (90 po) d'un déflecteur à l'autre ou de 208 cm (82 po) dent-à-dent, ce ramasseur permet de faire place nette sur plus de 15 cm (6 po) de largeur qu'un concurrent de premier plan. Ce ramasseur dispose d'une bobine ultra-fiable avec cinq barres porte-dents robustes en acier massif et des croisillons à bobine de type plaque. Avec ses 160 dents robustes montées sur du caoutchouc de 6 mm (0,24 po), vous serez sûr de ramasser toute votre précieuse récolte.

Système de couteaux rotatifs CropCutter^{MD}

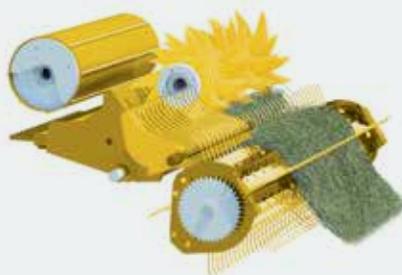
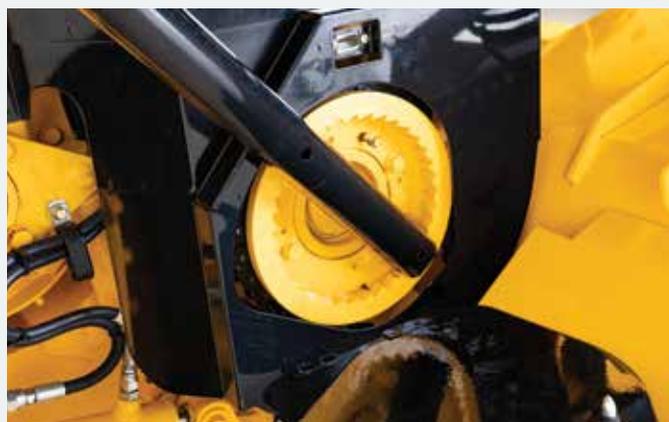
Si vous cherchez le moyen ultime de réaliser des balles denses, des balles qui se défont facilement dans votre RTM ou pour la fabrication de la litière, une efficacité alimentaire maximale ou une combinaison de tout ce qui précède, ne cherchez pas plus loin que le système de couteaux rotatifs CropCutter. Ce système utilise 15 couteaux protégés par ressort qui précoupent la récolte avant qu'elle n'entre dans la chambre en longueurs uniformes de 6,4 cm (2,5 po) pendant tout le processus de formation des balles. Décider de couper ou non est aussi simple que d'activer la commande hydraulique du tracteur. Des particules plus petites entraînent la formation de balles plus denses, car une plus grande quantité de récolte est conditionnée dans chaque balle. De plus, les balles sont plus faciles à défaire. Pour les balles de foin dans une RTM, vous obtenez ainsi une meilleure qualité de mélange des rations et moins de puissance. Les balles destinées à la litière sont plus faciles à défaire et sont plus absorbantes. Au niveau de l'engrenage, la consommation de votre troupeau peut s'améliorer, car le fourrage est plus facile à mâcher, ce qui permet de réduire les déchets et le tri en même temps.



Pour réduire les coûts d'exploitation, les couteaux peuvent être réaflutés, puis réutilisés. Lorsque la coupe n'est pas nécessaire, les ébauches de couteau fournies peuvent être insérées sur le plancher. Le retrait du couteau est facile. Avec la porte arrière ouverte et verrouillée, déverrouillez les couteaux relevés et soulevez-les. Les ébauches de couteau et les couteaux sont soigneusement rangés dans la presse à balles.

Système de débouillage hydraulique pratique

Les systèmes SuperFeed et CropCutter sont conçus avec un système de débouillage hydraulique standard qui peut être abaissé si des débris ou un bouchon végétal pénètrent dans la presse à balles. Il suffit d'abaisser le plancher du siège du tracteur, puis de réenclencher la prise de force pour verrouiller l'embrayage à cisaillement et ainsi supprimer facilement le bouchon. Si un blocage plus difficile se produit, il est possible d'équiper les deux modèles d'une inversion de rotor hydraulique, installé en option par le concessionnaire. Une barre d'inversion manuelle est stockée à l'arrière de la porte arrière.



Une capacité, une taille et une productivité élevées

Que vous mettiez en balles du foin sec au printemps, des andains de paille encombrants et glissants en été ou des tiges de maïs épaisses à l'automne, les presses à balles Roll-Belt^{MC} 560 Specialty Crop et Specialty Crop XTRA forment des balles aussi grosses que possible. Ces presses à balles tout usage sont robustes pour pouvoir gérer les conditions difficiles et former des balles serrées en vue d'améliorer votre productivité.



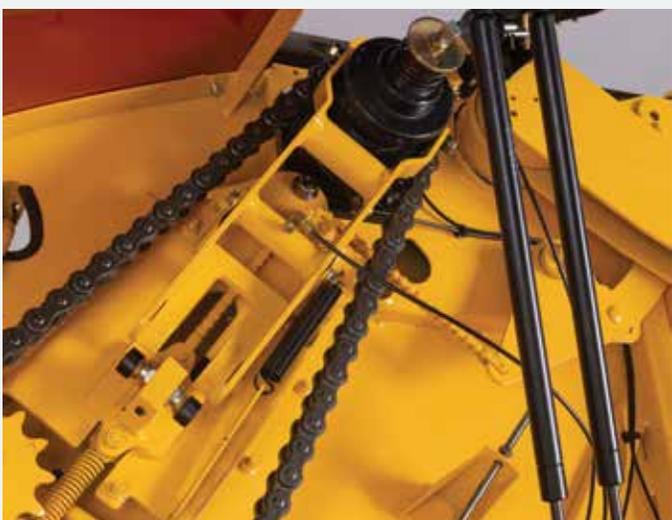
Des exigences particulières nécessitent une presse à balles spécialisée

Les presses à balles Specialty Crop offrent une grande capacité dans des conditions difficiles. Les modèles ActiveSweep^{MC} sont dotés d'un ramasseur 2,0 M pour rassembler facilement de gros andains, tandis que le coupe-vent à rouleaux tout en acier compresse la récolte devant la bobine robuste à cinq barres. La récolte passe rapidement du ramasseur à la chambre grâce à l'engrenage supérieur de 35,6 cm (14 po) de diamètre. Balle après balle, la combinaison Roll-Belt de rouleaux en acier et de courroies attachées haut de gamme avec un laçage robuste de type plaque permet de réaliser de belles balles bien solides à partir de n'importe quelle récolte.



Performance XTRA pour les cultures sèches

Par rapport à un Roll-Belt 560 Specialty Crop, un **Roll-Belt 560 Specialty Crop XTRA** dispose d'une boîte de transmission principale plus résistante, d'un embrayage à cisaillement et de chaînes. Cette boîte de transmission est conçue pour être plus fiable et fournir plus de puissance à la presse à balles. Lorsque la mise en balles devient difficile, l'embrayage à cisaillement a un point de libération 25 % plus lourd afin que plus de puissance puisse être transférée vers la presse à balles.



Déchargement rapide pour maximiser votre productivité

Lorsque vous mesurez le succès par le nombre de balles au sol, chaque seconde compte. Pour maximiser votre productivité, les presses à balles rondes Roll-Belt présentent l'un des temps de cycle de porte arrière les plus rapides de l'industrie. Si votre tracteur a un débit hydraulique limité, un système de débrayage de la courroie en option est disponible pour arrêter les courroies pendant le déchargement afin d'éviter les arrachements de balles. Les tracteurs équipés d'un système hydraulique haut débit moderne peuvent ajuster la vitesse de la porte arrière en modifiant le débit de la vanne à distance. Cependant, une porte arrière rapide ne sert à rien si la balle ne tombe pas facilement de la chambre. Mais rassurez-vous, la conception simple et fiable des presses à balles Roll-Belt permet à la gravité de faire le travail. Les balles sont formées avec leur centre de gravité derrière l'axe du rouleau de plancher. Ainsi, quand le temps est venu de décharger, les balles tombent naturellement de la chambre, contrairement à certaines conceptions concurrentes.



Augmentation des avantages

Pour protéger les balles formées contre les dommages causés par les chaumes, tous les modèles Roll-Belt sont livrés avec une rampe à ressort pour balles chargées standard pour former délicatement chaque balle sur le sol et empêcher les balles de reculer. Pour votre tranquillité d'esprit, un capteur de position de rampe indique directement sur le moniteur si la rampe à balles est orientée vers le haut ou vers le bas. Une rampe à commande hydraulique est disponible en option et est reliée directement au cycle de la porte arrière pour plus de commodité.



A

B

C

Les bons pneus adaptés aux conditions difficiles

Tous les modèles Roll-Belt 560 sont livrés de série avec des pneus de flottaison 21.5L-16.1 (A) pour flotter dans les champs avec un compactage minimal. Si vous parcourez de longues distances, le pneu de très haute qualité 560/45-R22.5 (B) offre un plus grand confort à une vitesse de transport plus élevée grâce à sa construction radiale, tandis que ses épaules arrondies et ses grosses barrettes de traction offrent une stabilité et minimisent les dommages à vos cultures et à votre sol. Si vous fabriquez des balles lourdes dans des conditions difficiles, comme des tiges de maïs, optez pour les pneus 550/45-22.5 (C). Leur profil large et plat et leurs bandes de roulement inclinés alternés adhèrent aux pentes et améliorent la performance dans les conditions molles ou boueuses. Pour une résistance exceptionnelle à l'usure causée par les chaumes dans les cultures difficiles, comme les tiges de maïs, ce pneu à 16 plis est un excellent choix.

A PLUS pour plus de polyvalence.

Conçus pour une grande variété de conditions exigeantes, les modèles **Specialty Crop PLUS** sont dotés d'une chaîne cinématique robuste avec un embrayage à cisaillement avec couple plus élevé pour fournir plus de puissance à la presse à balles, AINSI QUE de fonctionnalités améliorées pour une mise en balles dans des conditions présentant une forte humidité qui empêchent l'accumulation de récoltes, le liage et qui éliminent pratiquement tout risque de glissement de la courroie.

PRODUCTIVITÉ

- 1 Des balles et moins d'entretien. La prise de force à vitesse constante a un intervalle d'entretien de 50 heures, et un embrayage à cisaillement haut de gamme de 1000 tr/min permet d'obtenir jusqu'à 25 % de couple en plus de puissance pour les cultures difficiles.
- 2 Élimination de l'entretien du laçage des courroies. Les courroies circulaires haut de gamme avec une surface autonettoyante offrant une adhérence constante sont la norme.

PUISSANCE

- 3 Pour fournir une puissance accrue, la boîte de transmission principale est plus résistante, et le diamètre de l'arbre de transmission côté droit est supérieur à 4,4 cm (1,75 po) avec un support supplémentaire et des paliers plus grands pour le pignon à entraînement triple.
- 4 La chaîne d'entraînement est mise à niveau de #80 vers #100 pour alimenter les courroies. De plus, les entraînements des rouleaux fixes et de démarrage sont mis à niveau de la chaîne #80 standard à la chaîne #80 lourde, avec des plaques latérales plus épaisses pour mieux résister aux étirements.





PERFORMANCE

- 5 Totalemment apte à l'ensilage, le modèle Specialty Crop PLUS possède les mêmes caractéristiques que les presses à balles Silage Special, y compris un châssis du traîneau double, un rouleau d'enveloppement arrière en spirale recouvert de caoutchouc et un rouleau de coupe de tête de porte arrière.



Édition Signature canadienne

Une édition Signature canadienne spécifique est disponible exclusivement sur les modèles Roll-Belt^{MC} 560 Specialty Crop PLUS. Ces presses à balles offrent les mêmes caractéristiques, mais sont livrées avec un autocollant commémoratif, des garants tout jaune et des jantes blanches.



Modèles		450 PLUS	450	460	450	460	450	560 PLUS	450	460	450	460	560	560 XTRA	560 PLUS
Version		Entreprises de service public	Hay Special		Silage Special		Bale-Slice ^{MC}		SuperFeed ^{MC}		CropCutter ^{MD}		Specialty Crop		
Dimensions et poids de la balle															
Largeur	cm (po)	118 [46,5]	118 [46,5]	118 [46,5]	118 [46,5]	118 [46,5]	118 [46,5]	156 [61,5]	118 [46,5]	118 [46,5]	118 [46,5]	118 [46,5]	156 [61,5]	156 [61,5]	156 [61,5]
Diamètre	cm (po)	36-60 [91,5-152]	36-60 [91,5-152]	36-72 [91,5-182]	36-60 [91,5-152]	36-72 [91,5-182]	36-60 [91,5-152]	36-72 [91,5-182]	36-60 [91,5-152]	36-72 [91,5-182]	36-60 [91,5-152]	36-72 [91,5-182]	36-72 [91,5-182]	36-72 [91,5-182]	36-72 [91,5-182]
Poids maximum	kg (lb)	454 (1 000)	544 (1 200)	748 (1 650)	816 (1 800)	997 (2 200)	816 (1 800)	1134 (2 500)	816 (1 800)	1 043 (2 300)*	816 (1 800)	1 043 (2 300)*	997 (2 200)	1 134 (2 500)	1 134 (2 500)
Dimensions et poids de la presse à balles															
Largeur totale	cm (po)	239 [94]	253 [100]	288 [113]	253 [100]	288 [113]	253 [100]	326 [128,5]	253 [100]	288 [113]	253 [100]	288 [113]	326 [128,5]	326 [128,5]	326 [128,5]
Longueur totale – porte arrière fermée	cm (po)	413 [163]	445 [175]	481 [189]	445 [175]	481 [189]	445 [175]	481 [189]	445 [175]	481 [189]	445 [175]	481 [189]	481 [189]	481 [189]	481 [189]
Hauteur totale – porte arrière fermée	cm (po)	100 [253]	105 [267]	113 [288]	105 [267]	113 [288]	105 [267]	122 [310]	105 [267]	113 [288]	105 [267]	113 [288]	122 [310]	122 [310]	122 [310]
Poids estimé à la livraison	kg (lb)	2 195 [4 839]	2 727 [6 012]	2 972 [6 553]	2 769 [6 105]	2 978 [6 566]	2 790 [6 151]	3 597 [7 930]	2 955 [6 515]	3 159 [6 964]	3 032 [6 684]	3 254 [7 174]	3 440 [7 585]	3 440 [7 585]	3 531 [7 785]
Entraînements et chaînes cinématiques															
Puissance minimum de la PdF	ch	45	60	70	65	75	72	90	85	90	100	105	80	80	80
Embrayage à cisaillement rempli d'huile		—	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
540	tr/min	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	○	○	○
1 000	tr/min	—	—	—	—	—	—	●	○	○	○	○	●	●	●
Ramasseurs															
Largeur – à l'intérieur/dent-à-dent	cm (po)	154 [60,5]	180 [71]	180 [71]	180 [71]	180 [71]	180 [71]	208 [82]	208 [82]	208 [82]	208 [82]	208 [82]	208 [82]	208 [82]	208 [82]
Largeur – à l'extérieur/d'un déflecteur à l'autre	cm (po)	173 [68,2]	201 [79]	201 [79]	201 [79]	201 [79]	201 [79]	229 [90]	229 [90]	229 [90]	229 [90]	229 [90]	229 [90]	229 [90]	229 [90]
Ramasseur à 4 barres 1,5 M SuperSweep ^{MC}		●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Ramasseur standard à 4 barres 1,8 M ActiveSweep ^{MC}		—	●	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Ramasseur robuste à 5 barres 1,8 M ActiveSweep ^{MC}		—	○	○	●	●	●	—	—	—	—	—	—	—	—
Ramasseur robuste à 5 barres 2,0 M ActiveSweep ^{MC}		—	—	—	—	—	—	●	—	—	—	—	●	●	●
Ramasseur robuste à 5 barres 2,0 M SuperFeed ^{MC}		—	—	—	—	—	—	—	●	●	—	—	—	—	—
Ramasseur robuste à 5 barres 2,0 M CropCutter ^{MD}		—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	●	—	—	—
Outil d'alimentation à manivelle simple de 16 dents		●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Rotor supérieur de 36 cm (14 po)		—	●	●	●	●	●	●	—	—	—	—	●	●	●
Rotor inférieur de 46 cm (18 po)		—	—	—	—	—	—	—	●	●	●	●	—	—	—
Roues de jauge boulonnées double		●	●	●	●	●	●	—	●	●	●	●	—	—	—
Roues de jauge sans outil double		—	○	○	○	○	○	●	—	—	—	—	●	●	●
Roues de jauge orientables sans outil doubles		—	—	—	—	—	—	○	○	○	○	○	○	○	○
Chambre à balles															
Rouleau de plancher - outil d'alimentation et engrenages supérieurs	cm (po)	30,5 [12]	20,3 [8]	20,3 [8]	20,3 [8]	20,3 [8]	20,3 [8]	20,3 [8]	—	—	—	—	20,3 [8]	20,3 [8]	20,3 [8]
Rouleau de plancher - engrenages inférieurs	cm (po)	—	—	—	—	—	—	—	30,5 [12]	30,5 [12]	30,5 [12]	30,5 [12]	—	—	—
Rouleaux de formation (3 rouleaux)	cm (po)	25,4 [10]	25,4 [10]	25,4 [10]	25,4 [10]	25,4 [10]	25,4 [10]	25,4 [10]	25,4 [10]	25,4 [10]	25,4 [10]	25,4 [10]	25,4 [10]	25,4 [10]	25,4 [10]
Rouleau de débourreur	cm (po)	25,4 [10]	25,4 [10]	25,4 [10]	25,4 [10]	25,4 [10]	25,4 [10]	25,4 [10]	25,4 [10]	25,4 [10]	25,4 [10]	25,4 [10]	25,4 [10]	25,4 [10]	25,4 [10]
Rouleau de démarrage	cm (po)	17 [6,6]	17 [6,6]	17 [6,6]	17 [6,6]	17 [6,6]	17 [6,6]	17 [6,6]	17 [6,6]	17 [6,6]	17 [6,6]	17 [6,6]	17 [6,6]	17 [6,6]	17 [6,6]
Rouleau de tension inférieur de la porte arrière	cm (po)	14 [5,5]	14 [5,5]	14 [5,5]	14 [5,5]	14 [5,5]	14 [5,5]	14 [5,5]	14 [5,5]	14 [5,5]	14 [5,5]	14 [5,5]	14 [5,5]	14 [5,5]	14 [5,5]

● Standard ○ En option — Non disponible *Avec système de densité HD en cabine en option

Modèles	450 PLUS	450	460	450	460	450	560 PLUS	450	460	450	460	560	560 XTRA	560 PLUS
Version	Entreprises de service public	Hay Special			Silage Special		Bale-Slice ^{MC}		SuperFeed ^{MC}		CropCutter ^{MD}		Specialty Crop	
Courroies														
Mini-Rough-Top, laçage standard	●	●	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Mini-Rough-Top, laçage de plaque robuste	—	—	○	—	—	—	—	—	—	—	—	●	●	—
Courroie circulaire haut de gamme avec bordures scellées	—	—	—	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	●
Nombre de courroies	6	6	6	6	6	6	8	6	6	6	6	8	8	8
Largeur de courroie cm (po)	18 (7)	18 (7)	18 (7)	18 (7)	18 (7)	18 (7)	18 (7)	18 (7)	18 (7)	18 (7)	18 (7)	18 (7)	18 (7)	18 (7)
Longueur de courroie cm (po)	871 (343)	871 (343)	1068 (421)	871 (343)	1068 (421)	871 (343)	1068 (421)	871 (343)	1068 (421)	871 (343)	1068 (421)	1068 (421)	1068 (421)	1068 (421)
Systèmes de liage														
Ficelle uniquement	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Ficelle et filet EdgeWrap ^{MC}	○	●	●	●	●	—	—	●	●	●	●	●	●	●
Filet EdgeWrap ^{MC} seulement	○	○	○	○	○	●	●	○	○	○	○	○	○	○
Rampes à balles														
Rampe à ressort pour balles chargées	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Rampe à balles hydraulique et capteur	—	—	—	—	—	—	○	—	—	—	—	○	○	○
Trousse DIA de capteur de position de rampe	—	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Interfaces de l'opérateur														
Auto-Wrap ^{MC} II (presses à balles à ficelle uniquement)	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Moniteur Bale Command ^{MC} II PLUS	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ISOBUS sans affichage	—	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ISOBUS et affichage IntelliView ^{MC} IV	—	—	—	—	—	—	○	—	—	—	—	○	○	○
Technologie de précision														
Capteur d'humidité installé en usine (plage 7-60 %)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Automatisation de la presse à balles IntelliBale ^{MC}	—	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Application Bale Manager	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Options de pneus														
11L-14	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
31 x 13,5-15	○	●	●	●	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—
480/45-17	—	○	○	○	○	●	○	●	●	●	●	—	—	○
21,5 L-16,1	—	—	○	—	○	—	●	—	○	—	○	●	●	●
550/45-22,5	—	—	○	—	○	—	○	—	○	—	○	○	○	○
560/45-R22.5	—	—	○	—	○	—	○	—	○	—	○	○	○	○

● Standard ○ En option — Non disponible



Ouverture de la fenêtre de mise en balles avec CropSaver^{MC}

Lorsque vous traitez le foin avec le conservateur de foin CropSaver^{MC} New Holland, vous pouvez effectuer la mise en balles dans des conditions humides allant jusqu'à 30 % sans crainte qu'il ne chauffe ou soit ravagé par les moisissures. Vous pouvez ainsi commencer plus tôt la mise en balles et rester plus longtemps sur le terrain afin de respecter votre calendrier et ce, sans tenir compte de la météo. Le conservateur CropSaver aide également à préserver l'odeur fraîche et la couleur verte du foin, même une fois stocké.



Scannez pour en savoir plus sur les conservateurs de foin.

VALEUR, SERVICE ET SOLUTIONS

On a une façon de penser particulière quand on vit sur une exploitation. L'agriculture demande à la fois de l'intelligence et des muscles. Sans oublier du courage, des mains calleuses et une bonne part de bon sens. Les agriculteurs expérimentés savent qu'il est bon d'avoir des équipements conçus par des agriculteurs, vendus par des agriculteurs et utilisés par des agriculteurs.

Soutien à chaque étape. Lorsque vous placez votre confiance dans les équipements agricoles de New Holland, vous obtenez aussi une assistance sur place de la plus grande qualité. Votre représentant New Holland comprend les nombreux défis que vous devez relever et il se tient à vos côtés à chaque étape avec les pièces, le service et les solutions financières pour rendre votre travail plus facile. Faites confiance à New Holland pour une sélection complète d'équipements, incluant une gamme complète de tracteurs, d'équipements pour le foin, le fourrage, les récoltes, les cultures agricoles et le matériel de manutention.

Pièces et entretien de qualité. Vous pouvez vous fier à votre concessionnaire New Holland après la vente pour un service d'experts formés en usine et pour des pièces d'origine portant la marque New Holland. Votre concessionnaire possède les mises à jour et la formation les plus récentes pour assurer que votre équipement continuera de fonctionner saison après saison.

Solutions de financement. Votre concessionnaire New Holland peut vous aider à transformer vos défis financiers en opportunités avec un éventail de services financiers innovants, disponible auprès de CNH Industrial Capital, incluant les solutions de financement, de crédit-bail, d'assurance et d'achat pratiques et personnalisées d'un compte commercial renouvelable.

Pour obtenir un équipement, des pièces et un entretien fiables, ou tout simplement des conseils honnêtes sur l'agriculture et le financement, adressez-vous à New Holland et à votre concessionnaire New Holland de confiance. Nous comprenons. Nous sommes aussi des agriculteurs.



Apprenez-en davantage en visitant www.newholland.com



La conception, les matériaux et les caractéristiques sont sujets à des changements sans préavis et sans obligation. Les caractéristiques s'appliquent aux unités vendues au Canada, aux États-Unis, ses territoires et ses possessions, et peuvent varier en dehors de ces zones.

© 2024 CNH Industrial America LLC. Tous droits réservés. New Holland est une marque déposée aux États-Unis et dans plusieurs autres pays, détenue ou exploitée sous licence par CNH Industrial N.V., ses filiales ou ses sociétés affiliées. Toutes les marques mentionnées dans ce document, associées à des biens et/ou à des services de sociétés, autres que celles détenues ou exploitées par CNH Industrial N.V., ses filiales ou ses sociétés affiliées, sont la propriété de ces sociétés respectives.



Une compréhension en profondeur de l'équipement est le premier pas vers la sécurité. Assurez-vous toujours que vos opérateurs et vous-même avez lu le manuel de l'opérateur avant d'utiliser l'équipement. Faites très attention aux adhésifs de fonctionnement et de sécurité et ne faites jamais fonctionner la machine sans ses garants de protection, ses dispositifs et ses structures en place.

NH37024325F • 0424 • OTP • IMPRIMÉ AUX ÉTATS-UNIS