

CX25EV

**CASE**  
CONSTRUCTION

**MINIESCAVATORI**  
**ELECTRIC VEHICLE**



Miniescavatore elettrico

Potenza motore elettrico 25,0 kW

Picco di potenza del motore elettrico 32,0 kW

Peso operativo con tettuccio 2340 kg

Peso operativo con cabina 2470 kg

# SPECIFICHE

## CX25EV

### MOTORE ELETTRICO

Tipo \_\_\_\_\_ Magneti permanenti interni (IPM)  
 Potenza motore elettrico (kW) \_\_\_\_\_ 25  
 Picco di potenza del motore elettrico (kW) \_\_\_\_\_ 32,0  
 Alimentazione \_\_\_\_\_ corrente alternata trifase

### ALIMENTAZIONE

Tipo di batteria \_\_\_\_\_ agli ioni di litio  
 Capacità lorda (kWh) \_\_\_\_\_ 32,3  
 Tensione nominale del sistema (V) \_\_\_\_\_ 102  
 Autonomia secondo la modalità di funzionamento (h) \_\_\_ 4 ÷ 8

### TEMPI DI RICARICA

Caricatore a bordo 220V (h) \_\_\_\_\_ 9  
 Carica rapida trifase esterna  
 380V (opzionale) (h) \_\_\_\_\_ 1,5 (80%) - 2,0 (100%)

### VELOCITÀ DI TRASLAZIONE E ROTAZIONE

Velocità di traslazione  
 (due velocità automatiche) (km/h) \_\_\_\_\_ 1<sup>a</sup> : 0 ÷ 2,3 / 2<sup>a</sup> : 0 ÷ 4,0  
 Velocità di rotazione (rpm) \_\_\_\_\_ 10

### MODALITÀ DI FUNZIONAMENTO

	ECO	STD	PWR
Max. rpm	2000	2400	2600

### IMPIANTO IDRAULICO

Valvola di controllo \_\_\_\_\_ Condivisione della portata  
 in base al rilevamento del carico

Tipo di pompa \_\_\_\_\_ 1 pompa a portata variabile  
 Cilindrata della pompa (cm<sup>3</sup>) \_\_\_\_\_ 18  
 Portata della pompa (l/min) \_\_\_\_\_ 46  
 Capacità dell'impianto idraulico (l) \_\_\_\_\_ 28  
 Pressione massima di taratura del circuito (bar) \_\_\_\_\_ 210  
 Serbatoio olio idraulico (l) \_\_\_\_\_ 15  
 Sistema ausiliario (portata massima):  
 AUX 1 effetto singolo o doppio (l/min) \_\_\_\_\_ 40 - 210 bar  
 AUX 2 - opzionale (l/min) \_\_\_\_\_ 13/9 - 210 bar  
 AUX 3 - opzionale (l/min) \_\_\_\_\_ 28/24 - 210 bar

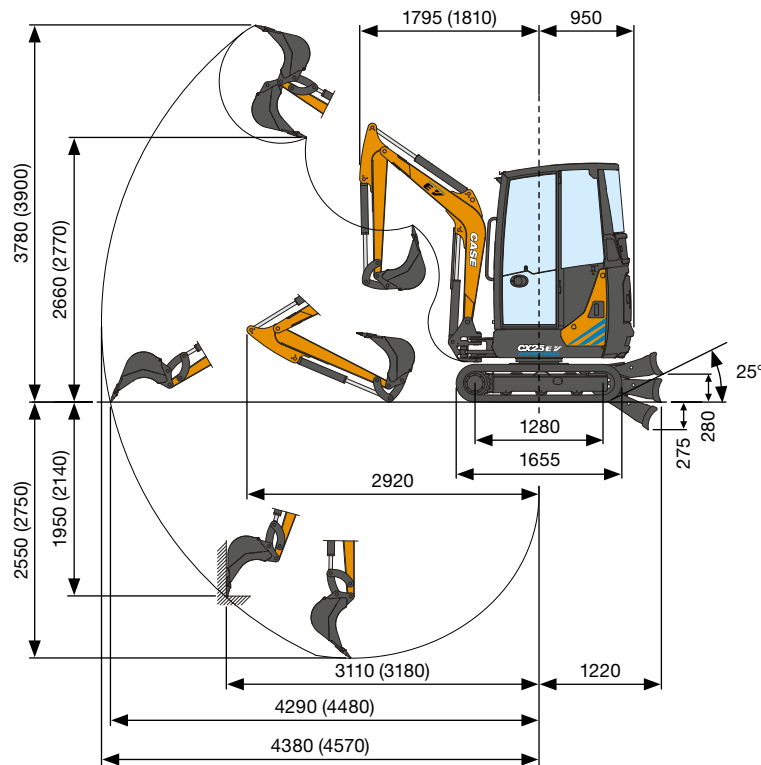
### COMANDI

Braccio, bilanciere, benna  
 e rotazione della torretta \_\_\_\_\_ 2 joystick  
 elettro-proporzionali

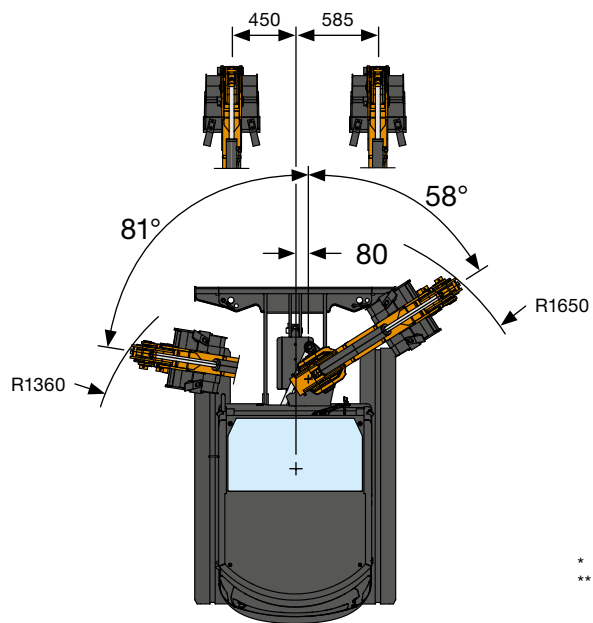
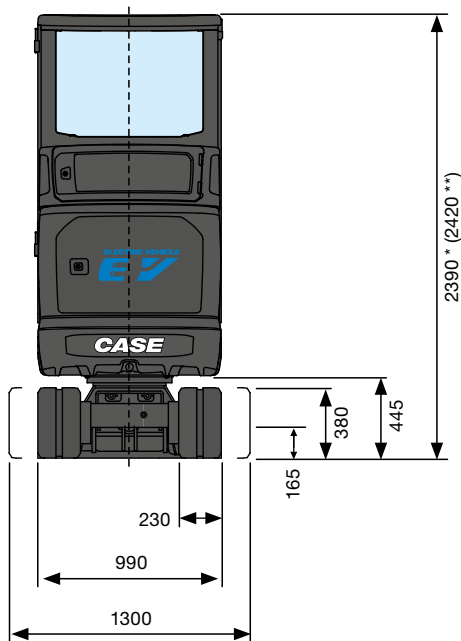
Movimenti cingoli  
 (inclusa la contro-rotazione) \_\_\_\_\_ 2 leve elettro-proporzionali  
 Lama \_\_\_\_\_ leva elettro-proporzionale  
 Sistema ausiliario AUX 1  
 (effetto singolo o doppio) \_\_\_\_\_ interruttore elettro-proporzionale  
 sul joystick destro  
 Rotazione del braccio \_\_\_\_\_ interruttore elettro-proporzionale  
 sul joystick sinistro

### PESI

Peso di trasporto con tettuccio (kg) \_\_\_\_\_ 2210  
 Peso di trasporto con cabina (kg) \_\_\_\_\_ 2340  
 Peso operativo con tettuccio\* ISO 6016 (kg) \_\_\_\_\_ 2340  
 Peso operativo con cabina\* ISO 6016 (kg) \_\_\_\_\_ 2470



DATI PRESTAZIONALI	Bilanciere Std.		Bilanciere Opz.
	1250 mm		
Profondità di scavo max.	mm	2550	2750
Altezza di scarico max.	mm	2660	2770
Forza di strappo alla benna	daN		1450
Forza di strappo al bilanciere ISO 6015	daN	880	800
Forza di trazione	daN		2100
Pressione al suolo	kg/cm <sup>2</sup>		0,37
Pendenza massima superabile			60% - 30°



\* Tettuccio  
\*\* Cabina

#### DIMENSIONI GENERALI

Larghezza massima	mm	990 - 1300
Altezza totale	mm	2390 * / 2420 **
Larghezza cingoli	mm	230
Raggio di rotazione posteriore	mm	950
Lunghezza standard del bilanciere (opzionale)	mm	1250 (1450)
Numero di rulli (per lato)	n°	3

## CAPACITÀ DI SOLLEVAMENTO CX25EV

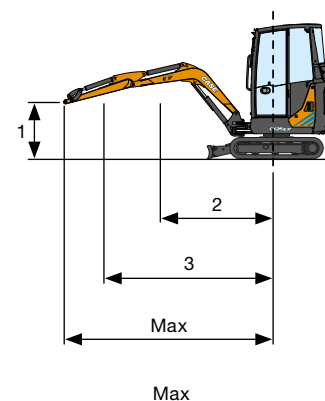
Apertura del braccio dal centro di rotazione (m)  
Capacità di sollevamento (kg) a 1,0 m di altezza  
Contrappeso standard

CAPACITÀ DI SOLLEVAMENTO	2	3	Max
Frontale con lama abbassata	740*	470*	400*
Frontale con lama sollevata	740*	460	330
Laterale con carro allargato	690	390	280

\* Indica il limite di carico idraulico.

La capacità di sollevamento è basata sulla ISO 10567 e non supera più del 75% del carico di ribaltamento statico o più dell'87% della capacità di sollevamento idraulico della macchina.

Bilanciere standard L = 1250 mm



# ALLESTIMENTO DI SERIE E ACCESSORI

## ALLESTIMENTO DI SERIE

- + Cabina/Tettuccio Ribaltabili (ROPS/TOPS - FOPS Livello 1)
- + Tergicristallo
- + Specchietti retrovisori (sinistra, destra)
- + Sedile in tessuto con sospensione meccanica (cabina)
- + Sedile in vinile con sospensione meccanica (tettuccio)
- + Bilanciere standard
- + Protezione del cilindro di sollevamento del braccio e del cilindro della lama
- + Contrappeso standard
- + Allarme di traslazione
- + Joystick elettroidraulici
- + Display e comandi elettronici
- + 3 modalità di controllo preimpostate
- + Regolazione elettronica del flusso per ogni modalità e circuiti ausiliari
- + 1° circuito ausiliario (AUX1) con controllo proporzionale elettroidraulico
- + Traslazione a 2 velocità con Automatic Shift Down (dalla 2ª alla 1ª marcia se è richiesta maggiore trazione) e Shift-up
- + Caricabatterie a bordo (220 VAC)
- + Cingoli di gomma
- + Lama Standard
- + Sottocarro estendibile
- + Manuale operatore
- + Chiave di accensione, che apre ogni serratura della macchina
- + Faro di lavoro a LED standard (braccio)
- + Interruttore stacca batteria
- + Pompa a portata variabile
- + Olio idraulico e lubrificanti bio
- + CASE Sitewatch e SiteConnect

## ATTREZZATURA OPZIONALE

- + Radio DAB, Bluetooth, USB, Ingresso audio (solo cabina)
- + Bilanciere lungo
- + 2° Circuito ausiliario (AUX2) con controllo proporzionale elettroidraulico e deviatore di flusso dalla rotazione del braccio
- + Predisposizione per pinza (AUX3 con deviatore di flusso dal cilindro della benna)
- + Drenaggio diretto al serbatoio
- + Valvole di blocco sul cilindro della lama
- + Kit di movimentazione oggetti (valvole di blocco su braccio e bilanciere, gancio di sollevamento e tabella di carico)
- + Fari di lavoro a LED extra (fronte e retro cabina)
- + Caricatore rapido portatile (380 VAC)
- + Faro rotante
- + Predisposizione per attacco rapido idraulico (effetto singolo o doppio)
- + Attacchi rapidi meccanici e idraulici
- + Benne

## SOLUZIONI POST-VENDITA CASE

- + Griglia di protezione superiore (FOPS Livello 2)
- + Griglia di protezione anteriore (Livello 2)
- + Protezione del cilindro del bilanciere e del cilindro della benna
- + Vasta gamma di accessori
- + Gamma completa di attacchi rapidi meccanici e idraulici
- + Gamma completa di benne

**CNH Industrial**  
Deutschland GmbH  
Case Baumaschinen  
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn  
DEUTSCHLAND

**CNH Industrial**  
Maquinaria Spain, S.A.  
Avenida Aragón 402  
28022 Madrid - ESPAÑA

**CNH Industrial France, S.A.**  
16-18 Rue des Rochettes  
91150 Morigny-Champigny  
FRANCE

**CNH Industrial Italia Spa**  
Lungo Stura Lazio 19  
10156, Torino  
ITALIA

**CASE Construction Equipment**  
Cranes Farm Rd  
Basildon - SS14 3AD  
UNITED KINGDOM

NOTA: Le dotazioni di serie e opzionali possono cambiare in base alle richieste e alle leggi in vigore nei diversi paesi. Le foto possono mostrare dotazioni non di serie o non citate nel presente pieghevole - consultate il concessionario CASE. CNH Industrial si riserva il diritto di modificare senza preavviso le caratteristiche delle sue macchine, senza alcun obbligo dipendente da tali modifiche.

Conforme alla direttiva 2006/42/CE

**CASECE.COM**  
**00800-2273-7373**

La chiamata è gratuita da telefono fisso.  
Per le chiamate da cellulare consultare  
le tariffe del proprio gestore telefonico.