

Mini-chargeuses sur chenilles / Petites chargeuses articulées / Pelles hydrauliques compactes  
Chargeuses compactes sur pneus / Mini-chargeuses compactes sur chenilles / Mini-chargeuses sur pneus



# DES PETITES MACHINES ET UNE GAMME TACTIQUE



**PERSONNE NE TRAVAILLE  
PLUS FORT QUE NOUS.**

**CASE**  
CONSTRUCTION

**DES PETITES MACHINES  
PENSÉES POUR LE SECTEUR  
DE LA CONSTRUCTION  
POUR LES GENS QUI VEULENT  
DÉVELOPPER UNE ENTREPRISE.**





Ces machines sont conçues pour tous ceux qui doivent faire de grandes choses dans les petits espaces et qui veulent augmenter la quantité de travail qu'ils peuvent faire avec une camionnette et une remorque. Les mini-chargeuses sur chenilles, les petites chargeuses articulées, les pelles hydrauliques compactes, les mini-chargeuses compactes sur chenilles et les mini-chargeuses sur pneus de CASE offrent les caractéristiques et les accessoires nécessaires pour abattre tous les travaux d'aménagement paysager, de pépinière, de jardin et d'arboriculture qui se présentent à vous, tout en augmentant la taille de votre entreprise en cours de route. Vous pouvez changer d'accessoire pour balayer, aplanir, forer ou marteler tout ce qui figure sur votre liste.



**ACCESSOIRES ROBUSTES**

# **IL Y A UN ACCESSOIRE POUR CELA.**





Si vous avez une tâche à accomplir, ces machines vous fournissent l'accessoire dont vous avez besoin. Vous pouvez donc être un homme à tout faire et un maître à tout faire. Cet équipement robuste et de grande taille est doté d'un connecteur de commande multifonction en option qui vous permet de tout faire : charger, labourer, creuser, balayer, attraper, broyer les souches, souffler la neige et niveler finement. Et lorsque vous passerez à une machine plus grande à l'avenir, la plupart de ces accessoires évolueront avec vous. C'est un exemple des avantages qu'il y a à opter pour des machines pensées pour le secteur de la construction.

# UNE BÊTE DE TRAVAIL AVEC UNE PUISSANCE DE REMORQUAGE EXCEPTIONNELLE.

Que vous souhaitiez charger, soulever, creuser, excaver, balayer, souffler la neige, pousser la neige, ratisser, broyer ou niveler, cet outil polyvalent vous permet d'accomplir votre travail rapidement et facilement. Il est facile à utiliser, va partout et vous permet de vous faufiler dans les espaces restreints. La capacité de levage nominale (calculée à 35 %) est de 1 000 lb. Plus de 40 accessoires différents sont disponibles et un connecteur optionnel à 14 broches vous permet de brancher les accessoires les plus exigeants. La commande de la manette pilote permet de l'utiliser avec aisance. Le tout, disponible avec le service d'assistance CASE, pour que tous les aspects de votre machine restent robustes, y compris notre engagement à vous aider à développer votre activité.





## DÉCOUVRIR LES CARACTÉRISTIQUES

# ENTREZ. SORTEZ. SOYEZ RÉMUNÉRÉ.



La mini-chargeuse sur chenilles TL100 vous offre les caractéristiques pensées pour le secteur de la construction dont vous avez besoin pour travailler plus facilement, plus rapidement et de manière plus rentable sur toutes sortes de projets.

### **UNE PUISSANCE ÉCONOME EN CARBURANT.**

Le moteur Tier 4 Final silencieux, efficace et puissant réduit le coût de possession et optimise le temps de disponibilité sans DEF ni régénération nécessaire.

### **CONCEPTION COMPACTE DES CHENILLES.**

Vous bénéficiez d'une traction maximale sur le béton, le bitume, l'herbe, la boue et la neige. L'option de chenilles étroites de 7 po permet d'accéder facilement aux allées étroites et de passer par des portes ou portails de 36 po. L'option plus large de 10 po offre une machine de 40 po de largeur, réduisant la pression au sol et optimisant la stabilité.

### **POLYVALENCE.**

Avec plus de 40 options d'accessoires disponibles, cette mini-chargeuse sur chenilles est dotée d'une interface CII conforme aux normes du secteur. Vous pouvez utiliser des conditionneurs de sol, des timons, des grappins, des godets à grappin, des trancheuses, des tondeuses, des tarières et bien plus encore. La machine est conçue pour accommoder des accessoires simples ou complexes avec des raccords hydrauliques de référence, ainsi que des connecteurs de conduite de vidange et électriques à 14 broches en option.



## CARACTÉRISTIQUES DE PRODUCTIVITÉ HAUT DE GAMME.

La commande à levier du pilote à configuration ISO, le circuit hydraulique auxiliaire à molette et l'instrumentation avancée forment une machine ergonomique et facile d'utilisation pour une efficacité améliorée. Des lignes de visibilité claires sur les chenilles et le tranchant du godet optimisent votre productivité.

## PERFORMANCE DE LEVAGE.

Un bras de chargeuse à tringlerie radiale améliore la performance d'excavation et diminue l'entretien requis. La hauteur de goupille de charnière de 86,7 pouces offre un dégagement important au-dessus de nombreuses bennes à ordures et remorques à benne basculante.

# CARACTÉRISTIQUES DU MODÈLE TL100

## CHAÎNE CINÉMATIQUE

Moteur	D1305-E4B
Cylindrée / cylindres	77,0 po <sup>3</sup> (1,261 l)
Solutions de certification des émissions*	Stage V
Puissance brute	24,8 HP (18,5 kW)
Puissance nette	24 HP (18,0 kW)
Couple maximum	59,1 lb-pi (80,1 Nm)
Réservoir de carburant (diesel)	7,9 gal (30 l)
Vitesse de déplacement max.	4,7 mi/h (7,5 km/h)
Chenilles étroites (capacité de fonctionnement nominale) 35 %	992 (450 kg)
Chenilles étroites (capacité de fonctionnement nominale) 50 %	1 416 (643 kg)
Charge de basculement avec chenilles étroites*	2 833 lb (1 285 kg)
Chenilles larges (capacité de fonctionnement nominale) 35 %	1 102 lb (500 kg)
Chenilles larges (capacité de fonctionnement nominale) 50 %	1 574 lb (714 kg)
Charge de basculement avec chenilles larges*	3 148 lb (1 428 kg)
Configuration de levage	Radiale
Circuit hydraulique auxiliaire de série	13,2 gal/min (50 l/min)
Masse opérationnelle (chenilles étroites)	3 536 lb (1 604 kg)
Masse opérationnelle (chenilles larges)	3 783 lb (1 716 kg)

## DIMENSIONS

Hauteur hors tout	56,5 po (1 435 mm)
Longueur hors tout (sans godet)	85,6 po (2 175 mm)
Largeur de la machine (chenilles étroites)	35,0 po (890 mm)
Largeur du godet (chenilles étroites)	36,0 po (914 mm)
Largeur de la machine (chenilles larges)	40,4 po (1 026 mm)
Largeur du godet (chenilles larges)	42,0 po (1 067 mm)

**DÉCHARGEZ  
TOUTES SORTES DE  
« CHOSES  
À FAIRE »  
SUR TOUTES SORTES  
DE PROJETS.**

Nous proposons différentes petites chargeuses articulées, y compris un modèle électrique, adaptées aux travaux que vous souhaitez effectuer et à votre budget. Elles vous offrent toutes une puissance et une capacité de levage considérables. Plus de 70 accessoires sont disponibles. Vous pouvez donc acheter une seule machine qui effectue le travail de plusieurs. Elles sont toutes faciles à utiliser et offrent à l'opérateur le type de confort et de contrôle que l'on ne trouve que sur des machines beaucoup plus grandes.





## DÉCOUVRIR LES CARACTÉRISTIQUES

# QUAND IL S'AGIT DE CARACTÉRISTIQUES, NOUS VOYONS GRAND.

Oui, elles sont assez petites pour être transportées avec une camionnette et une remorque, mais les petites chargeuses articulées CASE vous offrent le type de caractéristiques qui sont nées sur les chantiers les plus importants.

### PLUS DE 70 ACCESSOIRES.

Nous proposons un grand nombre d'accessoires, et un coupleur CII rend les accessoires non CASE compatibles avec les petites chargeuses articulées de la série SL de CASE. Les accessoires de nos petites chargeuses articulées sont compatibles avec la mini-chargeuse sur chenilles CASE. Les accessoires pour les petites chargeuses articulées de plus grande taille sont compatibles avec les mini-chargeuses sur pneus et les mini-chargeuses compactes sur chenilles.

### PROPRE, SILENCIEUSE, ÉLECTRIQUE.

La petite chargeuse articulée SL22EV vous offre la possibilité d'ajouter un modèle électrique à votre parc. Elle est parfaite pour les travaux d'intérieur et tout environnement sensible au bruit. Elle vous permettra également de répondre présent face au nombre croissant de contrats exigeant des machines électriques.

### AGILITÉ.

Les nouvelles petites chargeuses articulées de la série SL de CASE sont plus étroites, plus légères et plus compactes que les autres machines, ce qui les rend faciles à transporter avec une camionnette ordinaire et une remorque, et faciles à utiliser dans les espaces restreints.



### PORTÉE TÉLESCOPIQUE.

Plusieurs modèles sont dotés de bras à portée télescopique pour plus de mobilité lors du chargement de camions ou du déplacement de matériaux à partir de zones élevées. Ils peuvent remplacer les chariots télescopiques.

### ARTICULATION AVANT.

Les petites chargeuses articulées CASE placent le poste de commande sur la section arrière, offrant une cabine plus spacieuse et plus facile d'accès. Les pneus arrière s'alignent aux pneus avant pour garantir un rayon de braquage plus serré. Ils permettent également à l'opérateur de travailler le long des murs et donnent une visibilité claire sur la zone de travail. La cabine en est ainsi plus stable avec une oscillation nulle par rapport aux autres modèles avec articulation arrière.



### CONFORT DE QUALITÉ CASE

Les travaux difficiles ne doivent pas être synonymes de journées de travail inconfortables, et avec la conception de cabine de qualité CASE, vous bénéficiez d'un confort exceptionnel. Une cabine spacieuse, une visibilité à près de 360 degrés, un siège réglable et des commandes ergonomiques sont autant d'éléments qui donnent la priorité au confort de l'opérateur, quelle que soit la tâche à accomplir. Choisissez les options de cabine chauffée avec les séries CASE SL15, SL22EV, SL23, SL27 et SL27 TR, ou la climatisation supplémentaire avec les séries SL35 TR et SL50 TR.

### SERVICE PENSÉ POUR LE SECTEUR DE LA CONSTRUCTION.

Avec CASE, vous n'achetez pas auprès d'un revendeur de pelouse et de jardin. Vous bénéficiez du service et de l'assistance complets du réseau de concessionnaires CASE, qui met à votre disposition des techniciens qualifiés et la flexibilité dont vous avez besoin pour limiter les temps d'arrêt en cas de problème.

### CONCEPTION PENSÉE POUR L'OPÉRATEUR.

Le simple poste de commande offre une visibilité à 360 degrés, tandis que la machine se conduit comme un tracteur utilitaire avec un volant et une commande de chargeuse. Elle est conçue pour que les opérateurs se sentent instantanément à l'aise et puissent le rester pendant des heures.



## PETITES CHARGEUSES ARTICULÉES ÉLECTRIQUES

# CONSTRUITE POUR TRAVAILLER DUR. CONÇUE POUR TRAVAILLER SILENCIEUSEMENT.

La SL22EV offre de sérieuses capacités dans un ensemble plus propre, plus silencieux et sans émissions. Que vous travailliez à l'intérieur, sur du gazon ou dans des zones résidentielles, cette petite chargeuse articulée électrique offre 5 à 6 heures d'autonomie et une capacité de levage impressionnante, le tout sans sacrifier les performances. Suffisamment compacte pour se déplacer dans des espaces restreints, mais assez solide pour déplacer des matériaux importants, elle est parfaite pour les entrepreneurs qui soumissionnent pour des travaux nécessitant l'utilisation de VE ou qui cherchent à réduire leurs coûts de carburant tout en rehaussant leur activité.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DE LA SL22EV

### GROUPE MOTOPROPULSEUR ÉLECTRIQUE

Tension nominale de la batterie	48 V
Capacité de la batterie	24,9 kWh
Chargeur embarqué	240 V 1Ø NEMA 6-20
Temps de charge à bord 20-80 %	5,2 heures
Temps de charge à bord 0-100 %	8,7 heures
Autonomie	5 à 6 heures selon l'application

### GARANTIE

Garantie de base du véhicule	2 ans / 1 000 heures
Garantie du groupe motopropulseur électrique*	3 ans / 3 000 heures

\* Comprend tous les composants du groupe motopropulseur électrique, y compris la batterie, les moteurs, les onduleurs, etc.





**EV**

# IL N'Y A RIEN DE MINI DANS LEURS CAPACITÉS.

Nous vous proposons une gamme étendue de pelles hydrauliques compactes, y compris les modèles électriques CX15EV et CX25EV (nouveau). Vous pouvez donc charger celle qui convient à votre entreprise comme un gant sur la remorque de votre camionnette. Toutes sont conçues pour le secteur de la construction. Vous bénéficiez d'une grande puissance, d'un confort et d'un contrôle de premier ordre pour l'opérateur et d'une multitude d'accessoires pour travaux lourds que vous pouvez ajouter pour réaliser rapidement les types de travaux que vous souhaitez entreprendre dans le cadre de votre entreprise en pleine croissance.





DÉCOUVRIR LES CARACTÉRISTIQUES

# NOUS AVONS APPROFONDI NOS RECHERCHES AFIN DE FACILITER VOTRE TRAVAIL.

Les pelles hydrauliques compactes CASE sont conçues de A à Z pour vous offrir des caractéristiques, un confort et un contrôle haut de gamme dans une machine compacte facile à utiliser, à entretenir et à remorquer.



## SPÉCIALEMENT CONÇU POUR LES ACCESSOIRES.

Le circuit hydraulique auxiliaire multifonction de série et le deuxième circuit auxiliaire de série, ainsi qu'un troisième circuit auxiliaire en option, mettent un monde d'accessoires au bout de vos doigts.





### **GRAND ÉCRAN COULEUR.**

Un grand écran ACL couleur facilite l'utilisation et le contrôle des performances de la machine, des réglages hydrauliques et de l'accès aux données critiques de la machine.

### **CONCEPTION À RAYON DE BRAQUAGE ZÉRO VÉRITABLE.**

Bénéficiez de performances massives qui vous permettent de travailler très près des bâtiments et des obstacles.

### **SYSTÈME TÉLÉMATIQUE SITEWATCH.**

Le système télématique CASE SiteWatch™ est de série sur toutes les pelles hydrauliques compactes de la série D, ce qui vous permet d'obtenir des informations en temps réel et des renseignements sur les performances de la machine, son utilisation et les calendriers d'entretien, faciles à consulter et à comprendre.

### **STABILITÉ ET REMBLAYAGE SUPÉRIEURS.**

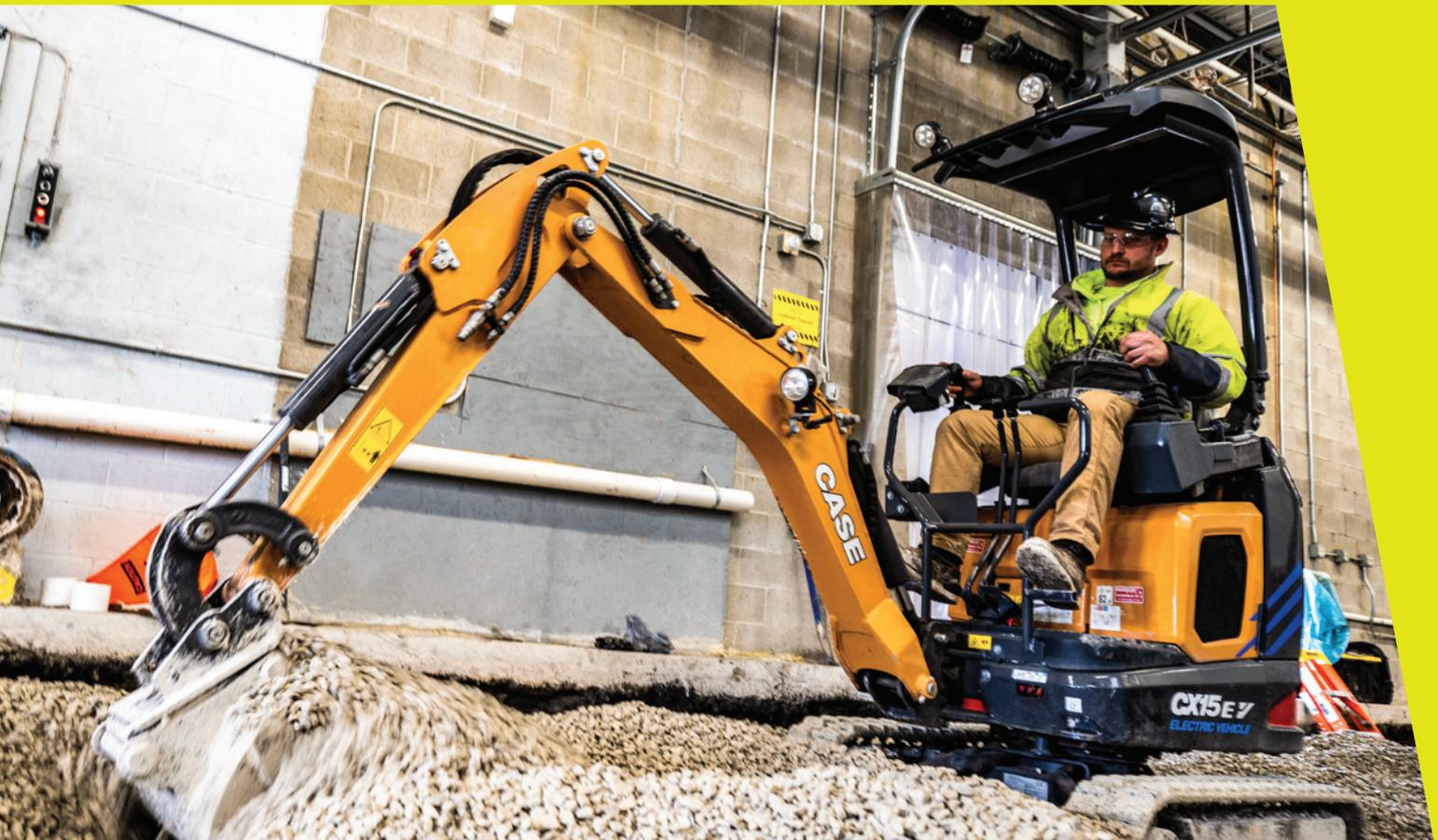
La lame à deux voies de série et la lame à six voies en option donnent à l'opérateur la confiance nécessaire pour effectuer le travail.



## PETITES CHARGEUSES ARTICULÉES ÉLECTRIQUES

# ALLUMEZ. CREUSEZ.

Les pelles hydrauliques compactes CASE CX15EV et CX25EV démontrent que l'électricité peut également être synonyme de performances exceptionnelles. Les deux offrent jusqu'à 8 heures d'autonomie avec une charge rapide externe. La CX15EV offre un rayon de braquage zéro pour les travaux étroits ou en intérieur, tandis que la CX25EV augmente la profondeur de fouille, la portée et la capacité de la batterie pour les travaux à haut rendement. Silencieuses, propres et dotées de la fiabilité CASE, ces machines électriques sont conçues pour le travail sérieux.



# CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DU MODÈLE CX15EV



## GROUPE MOTOPROPULSEUR ÉLECTRIQUE

Type de moteur	Aimant permanent interne
Puissance du moteur d'entraînement	21 HP (16 kW)
Tension nominale de la batterie	102 V
Capacité de la batterie	21,5 kWh
Autonomie prévue	4 à 8 heures
Chargeur embarqué	120 V - monophasé
Temps de charge à bord 0-100 %	14 heures
Chargeur externe	208 V - triphasé, 240 V - monophasé, 480 V - triphasé en option
Temps de charge externe 0-100 %	<1 - 3 heures

## GARANTIE

Garantie de base du véhicule	2 ans / 2 000 heures
Garantie du groupe motopropulseur électrique*	3 ans / 3 000 heures

# CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DU MODÈLE CX25EV



## GROUPE MOTOPROPULSEUR ÉLECTRIQUE

Type de moteur	Aimant permanent interne
Puissance du moteur d'entraînement	34 HP (25 kW)
Tension nominale de la batterie	102 V
Capacité de la batterie	25,8 kWh
Autonomie prévue	4 à 8 heures
Chargeur embarqué	240 V - monophasé
Temps de charge à bord 0-100 %	9 heures
Chargeur externe	208 V - triphasé, 240 V - monophasé, 480 V - triphasé en option
Temps de charge externe 0-100 %	2 à 7 heures

## GARANTIE

Garantie de base du véhicule	2 ans / 2 000 heures
Garantie du groupe motopropulseur électrique*	3 ans / 3 000 heures

\* Comprend tous les composants du groupe motopropulseur électrique, y compris la batterie, les moteurs, les onduleurs, etc.

# UNE MACHINE POUR VOUS AIDER À PRENDRE LES BONNES DÉCISIONS.

Pour développer une entreprise, il faut prendre les bonnes décisions, et rien ne permet de ramasser, de pousser et de déplacer comme le fait une chargeuse compacte sur pneus CASE. Ces machines offrent un maximum de muscle dans un ensemble dense, vous donnant beaucoup de puissance sans pour autant rogner sur le confort, le contrôle ou la commodité. Dotées de caractéristiques telles que des changements d'accessoires ultra-rapides, une grande maniabilité et des points d'entretien simples, ces chargeuses simplifient les tâches difficiles et vous aident à vous concentrer sur ce qui compte le plus : faire de grandes choses qui améliorent votre chiffre d'affaires.





## DÉCOUVRIR LES CARACTÉRISTIQUES

# UN CENTRE DE CONTRÔLE MOBILE ROBUSTE.

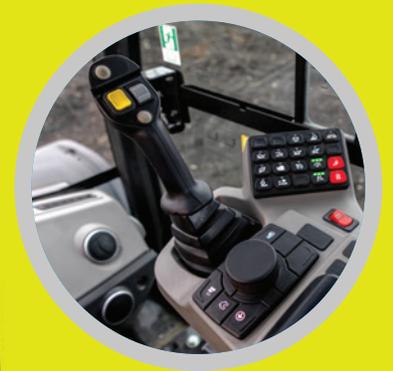
Les chargeuses compactes sur pneus CASE combinent trois éléments : la puissance, la mobilité et des tonnes de caractéristiques pour alléger la charge et vous aider à transporter et à soulever tout ce qui se trouve sur votre liste.

### CONFORT COMPACT.

Éliminez le bruit, la poussière et les débris grâce à une cabine entièrement étanche et pressurisée de 5 pieds de large qui optimise le confort, tandis que l'ergonomie confortable, la climatisation en option, les options radio et les commandes intuitives transforment votre espace de travail en un centre de commande personnel.

### SANS ENTRETIEN.

Les listes d'entretien interminables ne sont plus qu'un lointain souvenir grâce aux solutions d'émissions Tier 4 Final : pas de régénération, pas de remplacement coûteux des filtres, pas de températures d'échappement extrêmes et aucun liquide post-traitement dont il faut se soucier.



### **CONTRÔLE TOTAL.**

Vous avez besoin d'ajuster vos réglages? Utilisez la vitesse lente en option pour régler indépendamment le régime moteur (tours par minute) et la vitesse d'avancement afin de mieux contrôler les performances et les accessoires. Par ailleurs, la pédale d'accélérateur et de frein vous permet de dériver la puissance vers les systèmes hydrauliques sans connecter l'entraînement, tout en conservant un régime constant.

### **SOLIDE, RÉSISTANT ET STABLE.**

Un châssis compact offre un rayon de braquage plus serré et un meilleur dégagement dans les espaces restreints, comme les granges, les dépendances et les passages étroits, tandis que la liaison en Z maximise la force d'arrachement pour les travaux les plus exigeants. L'essieu arrière oscille jusqu'à un angle maximal de 20 degrés, ce qui permet aux roues de rester en contact avec le sol sur les terrains accidentés.

### **RACCORDS HYDRAULIQUES ULTRA-RAPIDES.**

Le remplacement des accessoires n'a jamais été aussi simple. Le coupleur à direction à glissement et les raccords hydrauliques auxiliaires vous permettent de changer rapidement d'accessoire, vous offrant ainsi une plus grande flexibilité d'adaptation.



# UN ÉQUIPEMENT LOURD, SANS LA FACTURE DE CARBURANT ÉLEVÉE.

La chargeuse compacte sur pneus CL36EV apporte une puissance électrique brute sur vos chantiers les plus étroits et les plus difficiles. Elle soulève plus de 3 700 lb avec une portée de plus de 10 pieds de hauteur, le tout sans aucune émission moteur. Elle est conçue pour les travaux difficiles dans les zones sensibles au bruit et les projets à faible émission de carbone, avec des capacités de charge rapide et la même robustesse de qualité CASE que ses homologues diesel. Il est temps de prendre le volant de l'avenir.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DE LA CL36EV

### GROUPE MOTOPROPULSEUR ÉLECTRIQUE

Type de moteur	Induction CA triphasée
Puissance du moteur (outil)	30 HP (22 kW)
Tension nominale de la batterie	96 V
Capacité de la batterie	25 kWh
Autonomie prévue	3 à 6 heures
Chargeur embarqué - Compatible J1772	240 V - monophasé
Temps de charge à bord 0-100 %	6 heures
Chargeur externe	208 V - triphasé, 240 V - monophasé, 480 V - triphasé en option
Temps de charge externe 0-100 %	1,4 à 2,8 heures

### GARANTIE

Garantie de base du véhicule	2 ans / 2 000 heures
Garantie du groupe motopropulseur électrique*	3 ans / 3 000 heures
EV Care	3 ans / 3 000 heures

\* Comprend tous les composants du groupe motopropulseur électrique, y compris la batterie, les moteurs, les onduleurs, etc.





**EV**

# NE SOUS-ESTIMEZ PAS LE MAÎTRE DE LA TERRE.

Les mini-chargeuses compactes sur chenilles de la série B de CASE : les machines les plus performantes qui définissent la polyvalence depuis leur mise en service. Nées d'un héritage de performances de pointe, ces chargeuses sur chenilles sont dotées d'une puissance et d'un couple qui augmentent la productivité tout en offrant une flexibilité infinie. Elles servent de machines polyvalentes pour tous les travaux d'aménagement paysager, de pépinière ou d'arboriculture qui se présentent.





## DÉCOUVRIR LES CARACTÉRISTIQUES

# INNOVER, DÉPASSER LES LIMITES.

Du creusement de précision au levage de charges lourdes, les mini-chargeuses compactes sur chenilles CASE ne se contentent pas d'accomplir la tâche, elles la redéfinissent. Conçues pour s'adapter, ces machines augmentent la productivité, réduisent les temps d'arrêt et transforment des tâches complexes en opérations sans faille.

### **PLUS DE TEMPS DE DISPONIBILITÉ, MOINS D'ENTRETIEN.**

L'accès sans outil aux refroidisseurs d'huile, aux radiateurs et aux points d'entretien permet de réduire les temps d'arrêt. La cabine entière se soulève vers l'avant pour un accès complet au groupe motopropulseur, transformant l'entretien d'une corvée en un arrêt rapide au stand de ravitaillement.

### **ÉMISSIONS SANS SOUCI.**

Les solutions d'émissions Tier 4 Final éliminent la complexité. Pas d'entretien complexe, pas de maux de tête liés aux filtres, juste des performances conformes au secteur qui sont plus faciles à entretenir et qui vous permettent de vous concentrer sur votre travail.

### **SIMPLIFIEZ-VOUS LA VIE AVEC EZ TRAC.**

Le système de suspension innovant EZ Trac comprend un châssis rigide avec des rouleaux pivotants montés sur des bogies, offrant un contact au sol et un confort de conduite inégalés. Disponible sur les modèles TR340B, TV370B, TV450B et TV620B.



### **CABINE DE COMMANDEMENT.**

Les portes larges, l'entrée basse et les marches surdimensionnées créent un intérieur spacieux avec un espace pour les jambes sans précédent. La radio Bluetooth® avec compatibilité USB vous permet de rester connecté et de garder les mains libres pendant que vous travaillez.

### **CHOISISSEZ VOTRE STYLE DE LEVAGE.**

Deux configurations de levage vous offrent un contrôle total : radial et vertical. Le levage radial excelle dans les espaces restreints, parfait pour le nivellement de précision, le levage et le creusement sous le niveau du sol. Le levage vertical domine la manutention, le chargement des camions et l'empilage des palettes.

### **MUSCLE HYDRAULIQUE.**

Plus d'options hydrauliques pour une puissance accrue sur votre chantier. Le haut débit (High Flow) en option vous donne plus de débit, tandis que le haut débit amélioré (Enhanced High Flow) vous donne plus de débit et 4 000 psi pour alimenter les accessoires tels que les fraiseuses à froid et les têtes de broyage.



# DES PERFORMANCES D'ACIER.

Forgées par plus de 50 ans de performances inlassables, les mini-chargeuses sur pneus de la série B de CASE sont votre arme ultime sur le chantier. Ces machines ne se contentent pas de faire le travail, elles relèvent les défis du déneigement, de la démolition et autres, grâce à leur puissance, leurs commandes intuitives, leurs multiples configurations de levage, la polyvalence de leurs accessoires et leur fiabilité éprouvée.





## DÉCOUVRIR LES CARACTÉRISTIQUES

# GLISSEZ-VOUS DEVANT LA COMPÉTITION.

Les mini-chargeuses sur pneus CASE sont construites pour en faire plus, peu importe ce que « plus » signifie : des accessoires faciles à changer aux caractéristiques des produits en matière de rapidité, de souplesse et d'intelligence, ces bêtes de construction compactes sont prêtes à conquérir votre prochaine mission avec facilité.



### FONCTIONNEMENT SIMPLIFIÉ.

Les commandes électrohydrauliques avec les schémas H et ISO commutables vous permettent de gérer l'ensemble de la machine du bout des doigts. Tirez parti de la vitesse lente pour les travaux de précision avec les accessoires, ce qui vous permet de vous déplacer tout en optimisant l'utilisation des fraiseuses à froid, des balais et bien plus encore.

### GESTION DE L'ENTRETIEN.

Entretien simplifié : tous les points d'entretien critiques sont regroupés à l'arrière de la machine pour un accès rapide, le système d'affichage ACL de 8 pouces fournit des données et des informations en temps réel sur la machine, et le système télématique CASE SiteWatch™ en option permet de surveiller à distance les heures de fonctionnement du moteur, les codes d'anomalie et d'autres diagnostics.





### **DES RÉSULTATS VISIBLES.**

De grandes fenêtres, un capot surbaissé et un minimum d'obstructions structurelles offrent une vue claire à 360 degrés sur le chantier, ce qui est parfait pour les espaces restreints et les tâches non conventionnelles.



### **CONFORT ET CAPACITÉS.**

Une cabine spacieuse avec une entrée basse, des accoudoirs réglables et un siège chauffant à suspension pneumatique en option améliorent votre environnement de travail, tandis que la connectivité Bluetooth® et un écran ACL de 8 pouces vous permettent de rester connecté et concentré sur la réalisation du travail.



### **CHOISISSEZ VOTRE CONFIGURATION, MAÎTRISEZ VOTRE TERRAIN.**

Les deux configurations de levage (radial et vertical) offrent une polyvalence ultime. Le levage radial excelle dans les espaces restreints et vous donne plus de portée à mi-hauteur, tandis que le levage vertical domine la manutention et le chargement des camions.

# QUELLES QUE SOIENT LES EXIGENCES DU TRAVAIL, NOUS AVONS LA SOLUTION.

## PETITES CHARGEUSES ARTICULÉES



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	SL12	SL12 TR	SL15	SL22EV	SL23
<b>Moteur</b>	D902	D902	D1105	—	D1803 CR
<b>Cylindrée / cylindres</b>	54,8 po <sup>3</sup> (0,898 l)	54,8 po <sup>3</sup> (0,898 l)	68,5 po <sup>3</sup> (1,123 l)	24,9 kWh (capacité totale utilisable de la batterie)	91,4 po <sup>3</sup> (1,498 l)
<b>Certification en matière d'émissions</b>	Tier 4 Final/Stage V	Tier 4 Final/Stage V	Tier 4 Final/Stage V	Zéro émission	Tier 4 Final/Stage V
<b>Puissance brute</b>	25 HP (18,5 kW)	25 HP (18,5 kW)	25 HP (18,5 kW)	9 HP (6,5 kW) de traction 16 HP (12 kW) pour l'outil	25 HP (18,5 kW)
<b>Couple maximum</b>	41,4 lb pi (56,1 Nm)	41,4 lb pi (56,1 Nm)	41,4 lb pi (56,1 Nm)	—	41,4 lb pi (56,1 Nm)
<b>Charge de basculement de la fourche (ISO) - position droite</b>	1 435 lb (650 kg)	1 665 lb (755 kg)	2 680 lb (1 215 kg)	3 095 lb (1 405 kg)	2 930 lb (1 330 kg)
<b>Vitesse de déplacement max.</b>	9,3 mi/h (15 km/h)	9,3 mi/h (15 km/h)	11,8 mi/h (19 km/h)	11,2 mi/h (18 km/h)	12,4 mi/h (20 km/h)
<b>Masse opérationnelle (cabine ouverte)</b>	2 425 lb (1 100 kg)	2 646 lb (1 200 kg)	3 362 lb (1 525 kg)	4 850 lb (2 200 kg)	5 181 lb (2 350 kg)
<b>Auxiliaire 1 : Débit maximal</b>	7,4 gal/min (28 l/min)	7,4 gal/min (28 l/min)	11,1 gal/min (42 l/min)	9,2 gal/min (35 l/min)	8,5 gal/min (32 l/min)
DIMENSIONS	SL12	SL12 TR	SL15	SL22EV	SL23
<b>Hauteur de l'axe de charnière</b>	85,4 po (2 170 mm)	110,2 po (2 800 mm)	81,4 po (2 080 mm)	96,5 po (2 450 mm)	111 po (2 825 mm)
<b>Hauteur de déversement (complètement relevé, déversement à 45°)</b>	54,3 po (1 380 mm)	83,4 po (2 120 mm)	53,5 po (1 360 mm)	66,1 po (1 680 mm)	96,4 po (2 450 mm)
<b>Hauteur au sommet de la structure ROPS**</b>	81,4 po (2 060 mm)	81,4 po (2 060 mm)	87,7 po (2 230 mm)	90,6 po (2 300 mm)	90,5 po (2 300 mm)
<b>Largeur hors tout** (sans godet)</b>	37,7 po (960 mm)	37,7 po (960 mm)	43,3 po (1 100 mm)	48,4 po (1 230 mm)	49,3 po (1 251 mm)
<b>Longueur hors tout (sans godet)</b>	87,0 po (2 211 mm)	87,0 po (2 211 mm)	107,0 po (2 718 mm)	150,8 po (3 830 mm)	123,8 po (3 145 mm)
<b>Empattement</b>	47,4 po (1 205 mm)	49,1 po (1 247 mm)	55,9 po (1 419 mm)	62,2 po (1 580 mm)	62,2 po (1 580 mm)

\*Mesuré à mi-fourche

\*\*Équipé des pneus les plus petits disponibles.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	SL27	SL27 TR	SL35 TR	SL50 TR
<b>Moteur</b>	D1803 CR	D1803 CR	V2403 CR	V3307 CR
<b>Cylindrée / cylindres</b>	111,4 po <sup>3</sup> (1,826 l)	111,4 po <sup>3</sup> (1,826 l)	148,5 po <sup>3</sup> (2,434 l)	203,3 po <sup>3</sup> (3,331 l)
<b>Certification en matière d'émissions</b>	Tier 4 Final/Stage V			
<b>Puissance brute</b>	50 HP (37,0 kW)	50 HP (37,0 kW)	65 HP (48,6 kW)	74 HP (55,4 kW)
<b>Couple maximum</b>	111,0 lb pi (150,4 Nm)	111,0 lb pi (150,4 Nm)	146,4 lb pi (198,5 Nm)	195,4 lb pi (265,0 Nm)
<b>Charge de basculement de la fourche (ISO) - position droite</b>	4 400 lb (1 995 kg)	3 750 lb (1 702 kg)	4 795 lb (2 175 kg)	5 910 lb (2 680 kg)
<b>Vitesse de déplacement max.</b>	18,6 mi/h (30 km/h)	18,6 mi/h (30 km/h)	18,6 mi/h (30 km/h)	21,6 mi/h (34,7 km/h)
<b>Masse opérationnelle (cabine ouverte)</b>	5 732 lb (2 600 kg)	5 940 lb (2 694 kg)	8 818 lb (4 000 kg)	11 464 lb (5 200 kg)
<b>Auxiliaire 1 : Débit maximal</b>	13,5 gal/min (51 l/min)	13,5 gal/min (51 l/min)	18,5 gal/min (70 l/min)	20,6 gal/min (78 l/min)
DIMENSIONS	SL27	SL27 TR	SL35 TR	SL50 TR
<b>Hauteur de l'axe de charnière</b>	99,2 po (2 520 mm)	146 po (3 710 mm)	169 po (4 310 mm)	171 po (4 350 mm)
<b>Hauteur de déversement (complètement relevé, déversement à 45°)</b>	68,9 po (1 750 mm)	114,9 po (2 920 mm)	122 po (3 100 mm)	133 po (3 400 mm)
<b>Hauteur au sommet de la structure ROPS**</b>	92,1 po (2 340 mm)	92,5 po (2 350 mm)	91,7 po (2 330 mm)	100,3 po (2 550 mm)
<b>Largeur hors tout** (sans godet)</b>	53,5 po (1 360 mm)	53,5 po (1 360 mm)	57,8 po (1 470 mm)	61,4 po (1 560 mm)
<b>Longueur hors tout (sans godet)</b>	136,5 po (3 468 mm)	145 po (3 683 mm)	160,1 po (4 067 mm)	209,1 po (5 310 mm)
<b>Empattement</b>	66,9 po (1 700 mm)	66,9 po (1 700 mm)	77,6 po (1 972 mm)	80,5 po (2 044 mm)

\*Mesuré à mi-fourche

\*\*Équipé des pneus les plus petits disponibles.

# VOTRE PROCHAINE MACHINE EST ICI.

## PELLES HYDRAULIQUES COMPACTES



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	CX12D	CX15EV	CX17C	CX19D	CX25EV	CX26C	CX30C
<b>Moteur</b>	Kubota D722	—	Kubota D902	Yanmar 3TNV76	—	Kubota D1305	Kubota D1305
<b>Puissance du moteur</b>	11,8 HP (8,8 kW)	21 HP (16 kW)	16,8 HP (12,5 kW)	18,4 HP (13,7 kW)	34 HP (25 kW)	24,8 HP (18,5 kW)	24,8 HP (18,5 kW)
<b>Vitesse de déplacement max.</b>	2,4 mi/h (3,8 km/h)	2,4 mi/h (3,8 km/h)	2,6 mi/h (4,2 km/h)	2,7 mi/h (4,4 km/h)	2,5 mi/h (4 km/h)	2,7 mi/h (4,3 km/h)	2,7 mi/h (4,3 km/h)
<b>Débit nominal maximal de la pompe</b>	6,9 gal/min (26 l/min)	—	2 x 5 + 3 gal/min (2 x 18,8 + 11,3 l/min)	13 gal/min (49,1 l/min)	—	2 x 7,3 + 5,2 gal/min (2 x 27,6 + 19,6 l/min)	2 x 7,3 + 5,2 gal/min (2 x 27,6 + 19,6 l/min)
<b>AUX1 Débit maximum</b>	6,9 gal/min (26 l/min)	7,4 gal/min (28 l/min)	7,9 gal/min (30 l/min)	8,2 gal/min (31,1 l/min)	13,2 gal/min (50 l/min)	12,2 gal/min (46 l/min)	12,2 gal/min (46 l/min)
<b>AUX2 Débit maximum</b>	—	—	—	—	—	—	—
<b>Masse opérationnelle minimale*</b>	—	3 186 lb (1 445 kg)	3 910 lb (1 775 kg)	—	—	5 520 lb (2 505 kg)	—
<b>Masse opérationnelle maximale*</b>	—	—	—	—	5 467 lb (2 480 kg)	—	6 636 lb (3 010 kg)
DIMENSIONS	CX12D	CX15EV	CX17C	CX19D	CX25EV	CX26C	CX30C
<b>Hauteur de portée hors tout</b>	9 pi 11 po (3 025 mm)	10 pi 5 po (3 115 mm)	12 pi 1 po (3 680 mm)	12 pi 2 po (3 710 mm)	12 pi 9 po (3 885 mm)	13 pi 7 po (4 150 mm)	14 pi 0 po (4 270 mm)
<b>Rayon d'excavation maximal</b>	11 pi 8 po (3 545 mm)	12 pi 0 po (3 645 mm)	13 pi 3 po (4 030 mm)	13 pi 10 po (4 210 mm)	15 pi 0 po (4 480 mm)	14 pi 8 po (4 480 mm)	15 pi 3 po (4 650 mm)
<b>Hauteur hors tout</b>	7 pi 7 po (2 300 mm)	7 pi 7 po (2 300 mm)	7 pi 7 po (2 320 mm)	7 pi 9 po (2 370 mm)	7 pi 10 po (2 395 mm)	8 pi 2 po (2 500 mm)	8 pi 2 po (2 500 mm)
<b>Longueur de transport hors tout</b>	11 pi 3 po (3 425 mm)	10 pi 5 po (3 180 mm)	11 pi 5 po (3 480 mm)	12 pi 8 po (3 860 mm)	13 pi 7 po (4 145 mm)	13 pi 3 po (4 030 mm)	13 pi 9 po (4 180 mm)
<b>Largeur de la machine - chenilles rétractées</b>	2 pi 7 po (790 mm)	2 pi 7 po (790 mm)	3 pi 3 po (990 mm)	3 pi 3 po (990 mm)	3 pi 3 po (990 mm)	—	—
<b>Largeur maximale de la machine</b>	3 pi 5 po (1 050 mm)	3 pi 5 po (1 050 mm)	4 pi 3 po (1 300 mm)	4 pi 3 po (1 300 mm)	4 pi 3 po (1 300 mm)	4 pi 11 po (1 500 mm)	5 pi 1 po (1 550 mm)

\* Les caractéristiques techniques peuvent varier en fonction de la configuration de la machine.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	CX37C	CX42D	CX50D	CX57C	CX60C	CX60D
<b>Moteur</b>	Yanmar 3TNV88F-ESHYB	Kubota D1803	Perkins 404J-E22T	Yanmar 4TNV98C	Yanmar 4TNV98C	Kubota V2607-CR-T
<b>Puissance du moteur</b>	24,4 HP (18,2 kW)	43,3 HP (32,3 kW)	58,7 HP (43,8 kW)	66,9 HP (49,9 kW)	64,7 HP (48,3 kW)	59,4 HP (44,3 kW)
<b>Vitesse de déplacement max.</b>	2,6 mi/h (4,2 km/h)	2,8 mi/h (4,5 km/h)	2,8 mi/h (4,5 km/h)	2,5 mi/h (4,1 km/h)	2,5 mi/h (4,0 km/h)	2,8 mi/h (4,5 km/h)
<b>Débit nominal maximal de la pompe</b>	2 x 9,9 + 6,1 gal/min (2 x 37,4 + 23,1 l/min)	28,3 + 5,9 gal/min (107 + 22,3 l/min)	34,1 + 7,6 gal/min (129 + 28,8 l/min)	2 x 15,3 + 10,1 gal/min (2 x 57,8 + 38,4 l/min)	2 x 14,5 + 10,1 gal/min (2 x 55 + 38,4 l/min)	44,6 gal/min (168,8 l/min)
<b>AUX1 Débit maximum</b>	16,0 gal/min (60,5 l/min)	18,5 gal/min (70 l/min)	18,5 gal/min (70 l/min)	15,3 gal/min (57,8 l/min)	14,5 gal/min (55 l/min)	22,5 gal/min (85 l/min)
<b>AUX2 Débit maximum</b>	—	10,6 gal/min (40 l/min)	10,6 gal/min (40 l/min)	7,9 gal/min (30 l/min)	7,9 gal/min (30 l/min)	15,9/10,6 gal/min (60/40 l/min)
<b>Masse opérationnelle minimale*</b>	7 990 lb (3 625 kg)	9 259 lb (4 200 kg)	10 912 lb (4 950 kg)	—	12 940 lb (5 870 kg)	13 162 lb (5 970 kg)
<b>Masse opérationnelle maximale*</b>	—	—	11 574 lb (5 250 kg)	12 320 lb (5 590 kg)	13 760 lb (6 240 kg)	—
DIMENSIONS	CX37C	CX42D	CX50D	CX57C	CX60C	CX60D
<b>Hauteur de portée hors tout</b>	15 pi 9 po (4 810 mm)	16 pi 5 po (5 010 mm)	17 pi 3 po (5 260 mm)	19 pi 0 po (5 780 mm)	18 pi 8 po (5 680 mm)	19 pi 6 po (5 950 mm)
<b>Rayon d'excavation maximal</b>	17 pi 5 po (5 315 mm)	17 pi 9 po (5 400 mm)	18 pi 6 po (5 630 mm)	20 pi 2 po (6 150 mm)	20 pi 2 po (6 150 mm)	21 pi 4 po (6 490 mm)
<b>Hauteur hors tout</b>	8 pi 2 po (2 500 mm)	8 pi 3 po (2 510 mm)	8 pi 5 po (2 570 mm)	8 pi 4 po (2 550 mm)	8 pi 4 po (2 550 mm)	8 pi 4 po (2 550 mm)
<b>Longueur de transport hors tout</b>	15 pi 9 po (4 790 mm)	17 pi 5 po (5 300 mm)	18 pi 4 po (5 580 mm)	19 pi 4 po (5 900 mm)	18 pi 3 po (5 600 mm)	19 pi 8 po (6 000 mm)
<b>Largeur de la machine - chenilles rétractées</b>	—	—	—	—	—	—
<b>Largeur maximale de la machine</b>	5 pi 9 po (1 740 mm)	5 pi 9 po (1 750 mm)	6 pi 3 po (1 900 mm)	6 pi 4 po (1 920 mm)	6 pi 6 po (1 990 mm)	6 pi 6 po (1 980 mm)

\* Les caractéristiques techniques peuvent varier en fonction de la configuration de la machine.

# DES MACHINES ADAPTÉES À VOTRE TRAVAIL.

## CHARGEUSES COMPACTES SUR PNEUS



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	21F	121F	221F	321F	421G	CL36EV
<b>Moteur</b>	FPT F5H FL463 B	FPT F5H FL463 C*F001	FPT F5H FL463 A	FPT F5H FL463 A	FPT F5M GL413J	—
<b>Cylindrée / cylindres</b>	207 po <sup>3</sup> (3,4 l)	220 po <sup>3</sup> (3,6 l)	—			
<b>Solutions de certification des émissions*</b>	Certifié Tier 4 Final (CEGR, DOC)	Certifié Tier 4 Final (CEGR, DOC)	Certifié Tier 4 Final (CEGR, SCR)	Certifié Tier 4 Final (CEGR, DOC)	Certifié Tier 4 Final Stage V	Zéro émission
<b>Puissance brute</b>	58 HP (43 kW)	64 HP (48 kW)	74 HP (55 kW)	74 HP (55 kW)	112 HP (82 kW)	Puissance du moteur de traction 23 HP (17 kW)
<b>Puissance nette</b>	55 HP (41 kW)	60 HP (45 kW)	70 HP (52 kW)	70 HP (52 kW)	98 HP (72 kW)	Puissance du moteur (outil) 30 HP (22 kW)
<b>Couple maximum</b>	181 lb-pi (250 Nm)	192 lb-pi (260 Nm)	232 lb-pi (314 Nm)	232 lb-pi (314 Nm)	232 lb-pi (314 Nm)	—
<b>Charge de basculement</b>	6 997 lb (3 174 kg)	6 898 lb (3 129 kg)	8 014 lb (3 635 kg)	8 192 lb (3 716 kg)	10 725 lb (4 865 kg)	3 728 lb (1 942 kg)
<b>Force d'arrachage du godet</b>	9 199 lb (4 172 kg)	8 971 lb (4 069 kg)	10 959 lb (4 971 kg)	10 076 lb (4 570 kg)	15 806 lb (7 170 kg)	—
<b>Débit hydraulique auxiliaire en gal/min (l/min)</b>	17,7 gal/min (67 l/min)	17,7 gal/min (67 l/min)	22,5 gal/min (85 l/min)	22,5 gal/min (85 l/min)	25,1 gal/min (95 l/min)	11,9 gal/min (45 l/min)
<b>Débit hydraulique auxiliaire en gal/min (l/min) - Haut débit</b>	—	—	34,3 gal/min (130 l/min)	34,3 gal/min (130 l/min)	33 gal/min (125 l/min)	—
<b>Vitesse de déplacement max.</b>	12,4 mi/h (20 km/h)	12,4 mi/h (20 km/h)	21,7 mi/h (35 km/h)	25 mi/h (40 km/h)	25 mi/h (40 km/h)	12,4 mi/h (20 km/h)
<b>Réservoir de carburant (diesel)</b>	22,7 gal (86 l)	31,1 gal (118 l)	—			
<b>Masse opérationnelle</b>	10 518 mi/h (4 771 kg)	11 826 lb (5 364 kg)	12 547 lb (5 691 kg)	13 633 lb (6 184 kg)	19 775 lb (8 970 kg)	8 911 lb (4 042 kg)
DIMENSIONS	21F	121F	221F	321F	421G	CL36EV
<b>Hauteur jusqu'à l'axe de charnière du godet</b>	123,5 po (3 136 mm)	123,5 po (3 182 mm)	129,5 po (3 290 mm)	133,7 po (3 395 mm)	146,2 po (3 714 mm)	121,6 po (3 088 mm)
<b>Hauteur de déversement avec godet de fonderie/d'excavation</b>	90,6 po (2 302 mm)	92,1 po (2 339 mm)	95,5 po (2 425 mm)	98,1 po (2 493 mm)	106,4 po (2 702 mm)	90,6 po (2 302 mm)
<b>Hauteur au sommet de la structure ROPS</b>	96,8 po (2 458 mm)	96,7 po (2 457 mm)	103,4 po (2 627 mm)	105,5 po (2 680 mm)	118,8 po (3 017 mm)	96,6 po (2 453 mm)
<b>Longueur hors tout avec godet de fonderie/d'excavation</b>	218,5 po (5 549 mm)	222,2 po (5 645 mm)	231,1 po (5 869 mm)	234,3 po (5 952 mm)	251,6 po (6 390 mm)	61,8 po (1 570 mm)

\* Remarque : CEGR = recirculation des gaz d'échappement refroidis

DOC = catalyseur d'oxydation diesel

SCR = réduction catalytique sélective

# PLUS D'OPTIONS POUR LES TRAVAUX DE TERRASSEMENT.

## MINI-CHARGEUSES COMPACTES SUR CHENILLES



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	TR270B	TR310B	TR340B	TV370B	TV450B	TV620B
Configuration de levage	Radiale	Radiale	Radiale	Verticale	Verticale	Verticale
Moteur	FPT F5H FL463A*G001	FPT F5H FL463A*G001	FPT F5B FL413 D*C001	FPT F5H FL463A*G001	FPT F5B FL413 D*C001	FPT F5B FL413 D*C005
Puissance brute	74 HP (55 kW)	74 HP (55 kW)	90 HP (67 kW)	74 HP (55 kW)	90 HP (67 kW)	114 HP (85 kW)
Puissance nette	68 HP (51 kW)	68 HP (51 kW)	84 HP (63 kW)	68 HP (51 kW)	84 HP (63 kW)	114 HP (85 kW)
Couple maximum	232 lb-pi (314 Nm)	232 lb-pi (314 Nm)	282 lb-pi (383 Nm)	232 lb-pi (314 Nm)	282 lb-pi (383 Nm)	339 lb-pi (460 Nm)
Cylindrée / cylindres	207 po <sup>3</sup> (3,4 cc) / 4	207 po <sup>3</sup> (3,4 cc) / 4				
Solutions de certification des émissions*	Certifié Tier 4 Final (CEGR, DOC)	Certifié Tier 4 Final (CEGR, DOC)	Certifié Tier 4 Final (CEGR, SCR)	Certifié Tier 4 Final (CEGR, DOC)	Certifié Tier 4 Final (CEGR, SCR)	Certifié Tier 4 Final (CEGR, SCR, DOC)
Capacité nominale de fonctionnement (CNF) 35 %	1 890 lb (860 kg)	2 170 lb (984 kg)	2 380 lb (1 079 kg)	2 590 lb (1 178 kg)	3 150 lb (1 432 kg)	4 340 lb (1 969 kg)
Capacité nominale de fonctionnement (CNF) 50 %	2 700 lb (1 225 kg)	3 100 lb (1 406 kg)	3 400 lb (1 542 kg)	3 700 lb (1 682 kg)	4 500 lb (2 045 kg)	6 200 lb (2 812 kg)
Charge de basculement	5 400 lb (2 449 kg)	6 200 lb (2 810 kg)	6 800 lb (3 084 kg)	7 400 lb (3 364 kg)	9 000 lb (4 091 kg)	12 400 lb (5 625 kg)
Force d'arrachage du godet	7 270 lb (32,3 kN)	8 680 lb (38,6 kN)	8 700 lb (38,7 kN)	8 593 lb (38,2 kN)	9 188 lb (41,8 kN)	12 907 lb (57,4 kN)
Circuit hydraulique auxiliaire de série	24,2 gal/min (91,5 l/min)	24,2 gal/min (91,5 l/min)				
Taille du coupleur hydraulique	1/2 po - Débit standard 5/8 po - Haut débit	1/2 po - Débit standard 5/8 po - Haut débit	1/2 po - Débit standard 5/8 po - Haut débit	1/2 po - Débit standard 5/8 po - Haut débit	1/2 po - Débit standard 5/8 po - Haut débit	3/4 po
Circuit hydraulique auxiliaire à haut débit	32,4 gal/min (122,6 l/min)	32,4 gal/min (122,6 l/min)	37,6 gal/min (142,5 l/min)	37,6 gal/min (142,5 l/min)	39,5 gal/min (149 l/min)	41,6 gal/min (157 l/min)
Masse opérationnelle	8 270 lb (3 750 kg)	8 880 lb (4 027 kg)	10 000 lb (4 536 kg)	9 945 lb (4 520 kg)	10 610 lb (4 823 kg)	16 300 lb (7 409 kg)

DIMENSIONS	TR270B	TR310B	TR340B	TV370B	TV450B	TV620B
Hauteur jusqu'à l'axe de charnière du godet	125,1 po (3,18 m)	125,1 po (3,18 m)	126,7 po (3,22 m)	131,1 po (3,33 m)	131,6 po (3,34 m)	140,2 po (3,56 m)
Hauteur de déversement avec godet de fonderie/d'excavation	100,6 po (2,56 m)	100,6 po (2,56 m)	102,2 po (2,59 m)	104,5 po (2,66 m)	104,1 po (2,65 m)	109,0 po (2,77 m)**
Hauteur au sommet de la structure ROPS	78,7 po (2,00 m)	78,7 po (2,00 m)	80,4 po (2,04 m)	80,4 po (2,04 m)	80,4 po (2,04 m)	84,6 po (2,15 m)
Longueur hors tout avec godet de fonderie/d'excavation	129,1 po (3,28 m)	129,1 po (3,28 m)	142,6 po (3,62 m)	141,4 po (3,59 m)	144,4 po (3,67 m)	159,1 po (4,04 m)**
Largeur de chenille	12,6 po (320 mm)	15,75 po (400 mm)	17,7 po (450 mm)	17,7 po (450 mm)	17,7 po (450 mm)	17,7 po (450 mm)

\* Remarque : CEGR = recirculation des gaz d'échappement refroidis

DOC = catalyseur d'oxydation diesel

SCR = réduction catalytique sélective

# DES MACHINES CONÇUES POUR DÉPLACER BIEN PLUS QUE DE LA TERRE.

## MINI-CHARGEUSES SUR PNEUS



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	SR160B	SR175B	SV185B	SR210B
Configuration de levage	Radiale	Radiale	Verticale	Radiale
Moteur	Perkins N844LT-F-45SL	Perkins 404F-E22TA	Perkins 404F-E22TA	FPT F5H FL463 A*G001
Puissance brute	60 HP (44,7 kW)	67 HP (50 kW)	60 HP (44,7 kW)	74 HP (55 kW)
Puissance nette	57 HP (42,2 kW)	64 HP (47,7 kW)	57 HP (42,4 kW)	68 HP (51 kW)
Couple maximum	139 lb-pi (188 Nm)	153 lb-pi (208 Nm)	135 lb-pi (183 Nm)	232 lb-pi (314 Nm)
Cylindrée / cylindres	135,2 po <sup>3</sup> (2,2 l) / 4	135,2 po <sup>3</sup> (2,2 l) / 4	135,2 po <sup>3</sup> (2,2 l) / 4	207,0 po <sup>3</sup> (3,4 l) / 4
Certification relative aux émissions* Solutions	Tier 4 Final (CEGR, DOC, DPF)			
Capacité nominale de fonctionnement (CNF) 50 %	1 600 lb (726 kg)	1 750 lb (790 kg)	1 850 lb (840 kg)	2 100 lb (955 kg)
Charge de basculement	3 200 lb (1 455 kg)	3 500 lb (1 588 kg)	3 700 lb (1 678 kg)	4 200 lb (1 905 kg)
Force d'arrachement du vérin du godet	5 270 lb (23,4 kN)	7 270 lb (32,3 kN)	5 550 lb (24,7 kN)	7 270 lb (32,3 kN)
Circuit hydraulique auxiliaire de série	18,4 gal/min (69,7 l/min)	20,6 gal/min (78,0 l/min)	20,6 gal/min (78,0 l/min)	24,2 gal/min (91,5 l/min)
Circuit hydraulique auxiliaire à haut débit	—	30,7 gal/min (116,2 l/min)	30,7 gal/min (116,2 l/min)	33,2 gal/min (125,7 l/min)
Masse opérationnelle	5 645 lb (2 560 kg)	6 270 lb (2 842 kg)	6 570 lb (2 980 kg)	6 970 lb (3 160 kg)
DIMENSIONS	SR160B	SR175B	SV185B	SR210B
Hauteur jusqu'à l'axe de charnière du godet	112,0 po (2,85 m)	122,0 po (3,10 m)	120,0 po (3,05 m)	123,0 po (3,12 m)
Hauteur de vidage avec godet bas profil**	84,8 po (2,15 m)	94,6 po (2,4 m)	90,7 po (2,31 m)	95,6 po (2,43 m)
Hauteur au sommet de la structure ROPS	75,5 po (1,92 m)	77,7 po (1,97 m)	77,7 po (1,97 m)	78,7 po (2,00 m)
Longueur hors tout avec godet à profil bas	125 po (3,18 m)	134,3 po (3,41 m)	135,8 po (3,45 m)	133,7 po (3,40 m)
Largeur hors-pneus avec pneus spéciaux	59,8 po (1,52 m)	64,6 po (1,64 m)	64,6 po (1,64 m)	69,1 po (1,76 m)

\* Remarque : CEGR = recirculation des gaz d'échappement refroidis

DOC = catalyseur d'oxydation diesel

SCR = réduction catalytique sélective

\*\*Mesuré avec un godet à usage intensif



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	SR240B	SR270B	SV280B	SV340B
Configuration de levage	Radiale	Radiale	Verticale	Verticale
Moteur	FPT F5H FL463 A*G001	FPT F5B FL413 D*C001	FPT F5H FL463 A*G001	FPT F5B FL413 D*C001
Puissance brute	74 HP (55 kW)	90 HP (67 kW)	74 HP (55 kW)	90 HP (67 kW)
Puissance nette	68 HP (51 kW)	84 HP (63 kW)	68 HP (51 kW)	84 HP (63 kW)
Couple maximum	232 lb-pi (314 Nm)	282 lb-pi (383 Nm)	232 lb-pi (314 Nm)	282 lb-pi (383 Nm)
Cylindrée / cylindres	207,0 po <sup>3</sup> (3,4 l) / 4			
Certification relative aux émissions* Solutions	Tier 4 Final (CEGR, SCR)			
Capacité nominale de fonctionnement (CNF) 50 %	2 400 lb (1 088 kg)	2 700 lb (1 225 kg)	2 800 lb (1 270 kg)	3 400 lb (1 545 kg)
Charge de basculement	4 800 lb (2 177 kg)	5 400 lb (2 450 kg)	5 600 lb (2 540 kg)	6 800 lb (3 090 kg)
Force d'arrachement du vérin du godet	8 680 lb (39,4 kN)	8 677 lb (38,6 kN)	8 620 lb (38,3 kN)	9 531 lb (42,4 kN)
Circuit hydraulique auxiliaire de série	24,2 gal/min (91,5 l/min)			
Circuit hydraulique auxiliaire à haut débit	37,6 gal/min (142,5 l/min)	37,6 gal/min (142,5 l/min)	37,6 gal/min (142,5 l/min)	38,7 gal/min (146,5 l/min)
Masse opérationnelle	7 400 lb (3 350 kg)	8 117 lb (3 681 kg)	8 000 lb (3 630 kg)	9 100 lb (4 136 kg)

DIMENSIONS	SR240B	SR270B	SV280B	SV340B
Hauteur jusqu'à l'axe de charnière du godet	125,1 po (3,18 m)	125,1 po (3,18 m)	129,5 po (3,29 m)	131,6 po (3,34 m)
Hauteur de vidage avec godet bas profil**	98,3 po (2,50 m)	98,3 po (2,50 m)	102,2 po (2,59 m)	102,2 po (2,59 m)
Hauteur au sommet de la structure ROPS	78,8 po (2,00 m)	78,8 po (2,00 m)	78,8 po (2,00 m)	80,4 po (2,04 m)
Longueur hors tout avec godet à profil bas	146,2 po (3,71 m)	148,0 po (3,76 m)	146,8 po (3,73 m)	148,5 po (3,77 m)
Largeur hors-pneus avec pneus spéciaux	69,6 po (1,77 m)	69,8 po (1,77 m)	69,6 po (1,77 m)	73,8 po (1,88 m)

\* Remarque : CEGR = recirculation des gaz d'échappement refroidis  
 \*\* Mesuré avec un godet à usage intensif

DOC = catalyseur d'oxydation diesel

SCR = réduction catalytique sélective

**PERSONNE NE TRAVAILLE  
PLUS FORT QUE NOUS.**



© 2025 CNH Industrial America LLC. Tous droits réservés. CASE et CNH Industrial sont des marques de commerce déposées aux États-Unis et dans de nombreux autres pays, détenues ou exploitées sous licence par CNH Industrial N.V., ses filiales ou ses sociétés affiliées. Toutes les marques commerciales mentionnées dans le présent document, en association avec des biens et/ou services d'entreprises autres que CNH Industrial America LLC., sont la propriété de ces entreprises respectives.

IMPORTANT : CASE Construction Equipment Inc. se réserve le droit de modifier ces caractéristiques sans préavis et sans obligation. La disponibilité de certains modèles et équipements varie en fonction du pays dans lequel l'équipement est utilisé. Les illustrations et le texte peuvent inclure des équipements et accessoires en option, mais peuvent ne pas inclure tous les équipements de série. Votre concessionnaire/distributeur CASE est en mesure de vous donner des détails sur les produits disponibles dans votre région, ainsi que sur leurs caractéristiques techniques.

SAFETY NEVER HURTS!<sup>™</sup> Avant toute utilisation d'un équipement, lisez toujours le manuel de l'opérateur. Inspectez l'équipement avant de l'utiliser et assurez-vous qu'il fonctionne correctement. Respectez les consignes de sécurité du produit et utilisez tous les systèmes de sécurité fournis.

Formulaire n° CCE202506SMAT\_FR