

Radlader

G-SERIE EVOLUTION

421G



CASE
CONSTRUCTION

VERWANDELN SIE ARBEIT IN EINE CASE EXPERIENCE.

EINFÜHRUNG DES NEUEN

KLEINEN RADLADERS 421G

Ob Materialtransport, Schneeräumung oder Straßeninstandhaltung: Dieser Lader ist jeder Aufgabe gewachsen. Und mit seiner überraschenden Leistung, seinem Komfort und seiner hochmodernen Ausstattung hat die Arbeit noch nie so viel Spaß gemacht.



HAUPTMERKMALE

EIN KLEINER RADLADER IN DEN FUSSTAPFEN

DER CASE-TRADITION

Der kleine Radlader CASE 421G mit einem Betriebsgewicht von 9 Tonnen beweist, dass Größe nicht alles ist. Durch die Kombination der Wendigkeit kompakter Maschinen mit der Kraft und Leistung unserer größeren Modelle der G-Serie ist der 421G ein echter Wendepunkt für Kunden, die einen zuverlässigen und vielseitigen Lader suchen. Der 421G ist mit einer Standardschaufel von 1,5 m³ ausgestattet und wurde entwickelt, um ein reibungsloses Handling und einen unvergleichlichen Komfort mit einer hohen Lade- und Transportkapazität zu kombinieren. Sowohl erfahrene als auch unerfahrene Fahrer werden die hervorragende Sicht in der geräumigen Kabine, die ergonomische Instrumentenanordnung und das nahtlose Shift-on-Fly-Getriebe zu schätzen wissen. Die eigentliche Überraschung ist jedoch der FPT-Turbomotor, der diesen verblüffend kleinen Lader antreibt. Mit einer Spitzenleistung von 84 kW und einer Ausbrechkraft von 7.161 kg bewältigt der unscheinbare 421G auch schwere Lasten mühelos.



BRANCHENWEIT FÜHRENDE LADELEISTUNG

Der Laderarm des 421G verfügt über die klassische CASE Z-Bar-Kinematik mit konkurrenzloser Ausbrechkraft und höchster Gelenkbolzen- und Schütthöhe für alle Ladeaufgaben und Anwendungen.



LEISTUNGSSTARKER ANTRIEBSSTRANG

Höchste Geschwindigkeit, höchste Traktion und höchste Stabilität. Der Antriebsstrang des 421G ist ein wendiges Arbeitstier, das in jedem Gelände die volle Kontrolle behält.



WARTUNGSFREUNDLICHKEIT

Einfacher Zugang zu allen Bauteilen und täglichen Servicestellen: Es war noch nie so einfach, Tag für Tag ein Maximum an Effizienz zu erreichen.

EIN KOMPAKTER LADER, DER DEM NAMEN CASE GERECHT WIRD.

SCANNEN SIE ODER KLICKEN
SIE AUF DEN QR-CODE,
UM DEN KOMPLETTEN
RUNDGANG ANZUSEHEN



SECHS MERKMALE, DIE SIE SICH MERKEN SOLLTEN



1 SPITZENMODELL Z-BAR-LADERARM

Spitzenleistung bei Ausbrechkraft, Gelenkbolzen- und Schütthöhe.

Einfache Austauschbarkeit der Anbaugeräte dank der hydraulischen ISO-Kupplung.

2 AUF KOMFORT AUSGELEGT

Geräumige Kabine mit Rundumsicht.

Zugang von beiden Seiten durch eine rechte Tür, die vollständig geöffnet werden kann.

Am Sitz montierte Instrumente für unvergleichlichen Bedienkomfort und Ergonomie.

3 NAHTLOSE GANGSCHALTUNG

Neues Shift-on-Fly-Getriebe.

Elektrohydraulisch gesteuerte Synchronisierung für einen nahtlosen Übergang zwischen den beiden Gängen.

Ideal für Arbeiten, die eine sehr hohe Zugkraft erfordern.

4 SCHWERLAST- ANTRIEBSSTRANG

Hochbelastbare Achsen sorgen für hohe Belastbarkeit und beste Traktion in jedem Gelände und bei jedem Einsatz.

Höchstgeschwindigkeit von 40 km/h.

Optional 20 km/h Geschwindigkeitsbegrenzer verfügbar.

10° Pendelwinkel der Hinterachse für maximale Stabilität.

5 MÜHELOSER BETRIEB

Elektrohydraulische Lösungen gewährleisten Präzision, Effizienz und Benutzerfreundlichkeit.

Return to Dig, Return to Travel und Höheneinstellungen.

Einfach einstellbare Kriechgeschwindigkeit.

Tempomat.

ECO-Fahrmodus.

6 LEGENDÄRER CASE- SERVICE

180 Jahre Tradition in der Kundenbetreuung.

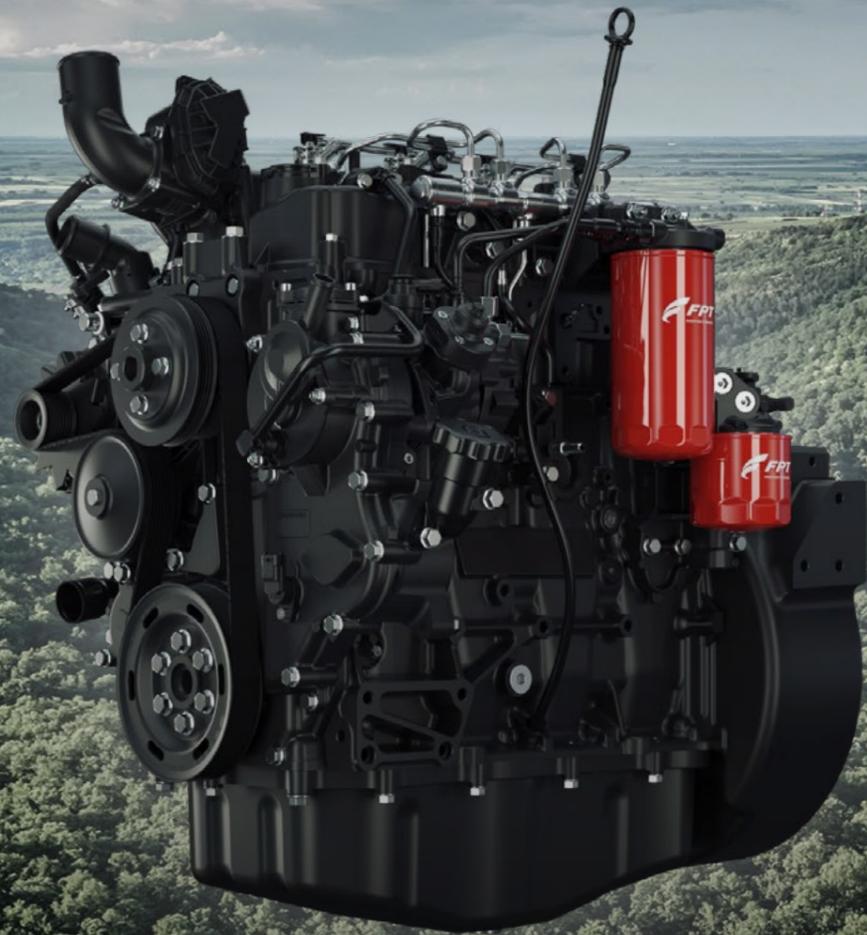
Vollständige Palette von Servicelösungen.

Genießen Sie die Gewissheit, dass Ihre Ausrüstung in bestem Zustand mit maximaler Betriebszeit bleiben.

SAUBERERE, GRÜNERE LEISTUNG.

NACHHALTIGKEIT VERÄNDERT DIE WELT

Die kompakten Radlader von CASE sind mit fortschrittlichen, von unserem Schwesterunternehmen FPT Industrial entwickelten Motorentechnologien ausgestattet, die zuverlässig hohe Leistung bei niedrigen Emissionen und Betriebskosten bieten.



3,6-Liter-Turbodieselmotor mit Common-Rail-Hochdruck-Direkteinspritzung und Ladeluftkühler.



Wastegate-Ventil für optimale Turbodruck-Stabilität
Wastegate-Ventil für optimale Turbodruck-Stabilität.



EU-Stufe V-konform mit SCR-T-Abgasnachbehandlung für sauberen und nachhaltigen Strom.



Kompatibel mit B7-Biodiesel (EN 590) und mit HVO und CTL, BTL, GTL synthetischen Kraftstoffen (EN 15940).

Motortyp	Turbogeladener Dieselmotor mit Direkteinspritzung und Ladeluftkühler.
Hersteller	Fiat Powertrain Technology (FPT)
Modell	F36
Zylinderanzahl	4
Hubraum	3,6 Liter
Lufteinlass	Turbolader mit Waste Gate
Einspritzanlage	Hochdruck-Common-Rail
Nachbehandlungssystem	SCR-T
Emissionswerte	Stufe V
Motornennleistung	
kW	72
PS	97
bei Motordrehzahl	2200
Spitzenmotorleistung	
kW	84
PS	112
bei Motordrehzahl	2000

DER IDEALE ARBEITSRAUM.

BEI CASE INTERESSIEREN WIR UNS FÜR DEN BEDIENER

Die neu gestaltete Fahrerkabine des Radladers 421G maximiert sowohl die Produktivität als auch den Komfort und macht die Arbeit zum Vergnügen. Steigen Sie ein und überzeugen Sie sich selbst...

KABINE MIT DOPPELTEM EINSTIEG

Der 421G verfügt über eine geräumige, ROPS/FOPS Level 2 zertifizierte Kabine mit rechtsseitiger Tür, die vollständig geöffnet werden kann und bei allen Manövern eine ungehinderte Sicht bietet.

AM SITZ MONTIERTE INSTRUMENTE

Alle Bedienelemente sind jederzeit bequem zu erreichen: Joystick, Tastenfeld, Schalter und der Encoder für das Farbdisplay, über den alle wichtigen Einstellungen einfach ausgewählt werden können.

KOMFORT UND EFFIZIENZ

Ein breites Spektrum an vollständig anpassbaren elektrohydraulischen Funktionen optimiert die Effizienz und reduziert die Ermüdung: Return to Dig, Return to Travel und Höheneinstellungen, ECO-Modus, Tempomat, Kriechgeschwindigkeit sowie Ausleger- und Schaufeleinstellungen.



BRANCHENWEIT FÜHRENDE FAHRERKABINE

Ein geräumiges Cockpit mit doppelter Einstiegstür und hervorragender Rundumsicht.



AM SITZ MONTIERTE INSTRUMENTE

Alle Funktionen auf Knopfdruck für voll einstellbare und ergonomische Steuerung.



STANDARD-RÜCKFAHRKAMERA

Die Sicherheit auf der Baustelle wird durch die serienmäßige Rück- und optionale Frontkamera gewährleistet.

ERSTKLASSIGE LEISTUNG AUF LANGE SICHT.

MIT UNSEREM LEGENDÄREN AFTER-SALES-SERVICE

Bei CASE kümmern wir uns seit 1842 um unsere Kunden.

Wir wissen, was es braucht.

Alle unsere Radlader werden durch eine umfassende Palette von CASE Service-Lösungen unterstützt. Dazu gehören erweiterte Garantie- und geplante Wartungspakete, Flüssigkeitsanalysen, Wartungskits und Konnektivitätswerkzeuge.

Die Kunden profitieren auch von MyCASEConstruction, einer speziellen App und einem Portal, das den legendären Kundendienst von CASE ins 21. Jahrhundert führt. Diese Lösung geht weit über das herkömmliche Flottenmanagement hinaus und verändert die Art und Weise, wie Kunden mit ihren Geräten, Bedienern und Händlern interagieren, und hilft ihnen, fundierte Geschäftsentscheidungen zu treffen und die Kontrolle über die Betriebskosten zu behalten.

MyCASEConstruction bietet auch Einblicke, Baustellenmanagement-Tools und Leistungsberichte, die alle bequem von einem Ort aus zugänglich sind.

ServiceSolutions

Mit dem Rundum-Sorglos-Paket von CASE Service Solutions bleibt Ihre Ausrüstung bestens in Schuss, es ist für maximale Betriebszeit gesorgt, es fallen keine unerwarteten Kosten an und Ihre Rentabilität wird gesteigert.



CASE CARE

Maximieren Sie Betriebszeit und Effizienz Ihrer Maschine mit diesem Programm für planmäßige Wartungen.



CASE PROTECT

Vermeiden Sie unerwartete Kosten mit diesem erweiterten Garantieprogramm.



CASE FLUID ANALYSIS

Gewährleisten Sie die Verfügbarkeit Ihrer Maschine mit detaillierten Flüssigkeitsberichten.



CASE SITEWATCH

Erhöhen Sie die Rentabilität Ihrer Maschine, indem Sie die Betriebsdaten Ihres Fuhrparks überwachen und verwalten.

CASE SITECONNECT

Verbindet Ihren Händler mit Ihrer Maschine, um Unterstützung aus der Ferne zu bieten.



TECHNISCHE DATEN.

TECHNISCHE DATEN

GETRIEBE

Zwei-Gang-Getriebe mit "Shift-on-fly"-Schaltung

Maximale Fahrgeschwindigkeit	km/h	40
Maximale Fahrgeschwindigkeit mit optionalem Geschwindigkeitsbegrenzer	km/h	20

ACHSEN

Schwerlastachsen mit Sperrdifferential (vorne und hinten)	Standard
Schwerlastachsen mit 100%iger Differentialsperre (vorne und hinten)	Optional
Pendelwinkel der Hinterachse	10°

REIFEN

Standardgröße	17.5 R25 L3
Optionale Größe	15.5 R25 L3

BREMSEN

Betriebsbremse	Nasse Betriebsbremse an Vorder- und Hinterachse
Feststellbremse	Federkraftbetätigte hydraulisch gelöste Bremse (SAHR)

HYDRAULIKSYSTEM

Lader-Steuerventil	Geschlossener Kreislauf. Elektro-hydraulische Steuerung
Lenkung	Zwei hydrostatische Zylinder, die durch ein hydrostatisches Lenkgetriebe mit Entlastung der Steuerleitung und Durchflussregelung gesteuert werden
Ladersteuerung	Ölversorgung der integrierten Lenk-/Ladehydraulik durch eine Verstellpumpe
Pumpe	Verstellpumpe mit geschlossenem Mittelteil

HILFSHYDRAULIK

Standardölmenge	l/min	95
Max. Öldurchfluss	l/min	125
Max. Druck	Bar	200

FÜLLMENGEN

Kraftstofftank	l	118
DEF (AdBlue®) Tank	l	21.5
Motorkühlmittel (Wasser / Frostschutz)	l	13.9 + 13.9
Motoröl	l	7
Hydrauliköltank	l	74
Vorder- und Hinterachsen	l	7,5
Radnabe (jeweils)	l	1.4
Getriebe	l	1.8

KABINENSCHUTZ

Schutz gegen herabfallende Gegenstände (FOPS)	Gemäß ISO 3449:2005
Überrollschutz (ROPS)	Gemäß ISO 3471:2008

GERÄUSCHEMISSIONEN

Schallleistungspegel - LwA		
Garantierter Schallleistungspegel, ermittelt nach der Europäischen Richtlinie 2000/14/EC	dB	103
Am Fahrerplatz - LpA		
in Übereinstimmung mit der Norm ISO 6396:2008	dB	71

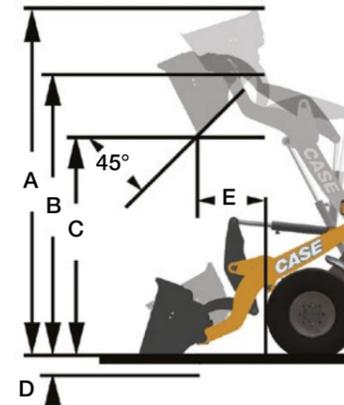
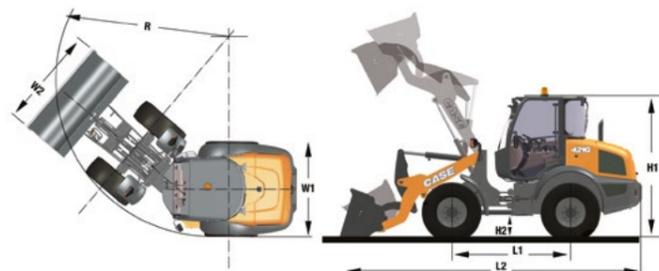
ELEKTRISCHE ANLAGE

Kapazität der Batterie

Standard-Wetterpaket	12V 100Ah 850A
Extrem-Wetterpaket (2x)	12 V 60 Ah 600A
Kapazität Lichtmaschine	14 V - 160 A

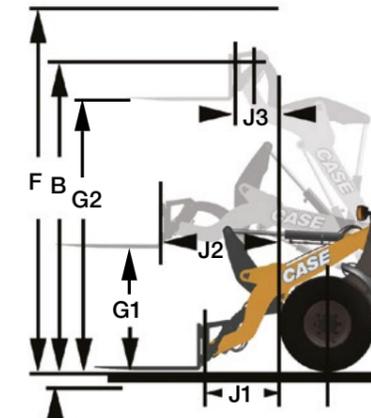
ALLGEMEINE ABMESSUNGEN

Höhe bis zur ROPS-Oberseite	mm	3005
Bodenfreiheit	mm	349
Gesamtbreite (ohne Schaufel)	mm	2289
Gesamtbreite (mit Schaufel)	mm	2400
Radstand	mm	2600
Max. Länge in Trageposition	mm	6354
Wenderadius (Außenseite der Reifen)	mm	4716



SPEZIFIKATIONEN MIT SCHAUFEL

Schaufelvolumen (SAE)	m³	1,5
Kipplast - gerade	kg	6679
Kipplast - geknickt (40°)	kg	5878
Nutzlast bei 50 %	kg	2939
Losbrechkraft	kg	7161
A Max. Schaufelhöhe	mm	4940
B Höhe Gelenkbolzen	mm	3714
C Schütthöhe bei 45°	mm	2711
D Grabbtiefe	mm	77
E Reichweite in voller Höhe	mm	860
Betriebsgewicht (STD-Schaufel)	kg	8970



SPEZIFIKATIONEN MIT GABELN

Kipplast - gerade	kg	4851
Kipplast - geknickt (40°)	kg	4275
Nutzlast bei 80 %*	kg	3420
B Höhe Gelenkbolzen	mm	3714
F Max. Gesamthöhe	mm	3839
G2 Max. Gabelhöhe	mm	3514
G1 Gabelhöhe bei max. Reichweite	mm	1708
J1 Reichweite auf Bodenhöhe	mm	815
J2 Max. Reichweite	mm	1511
J3 Reichweite bei max. Höhe	mm	716
Betriebsgewicht mit Gabeln	kg	8710

*auf ebenem Untergrund, gemäß ISO 8313 und EN 474-3

STANDARD AUSRÜSTUNG UND OPTIONALE AUSSTATTUNG.

ROPS/FOPS Level II Deluxe-Kabine mit Heizung	●	Deluxe-Kabine mit Klimaanlage	○
Kabinentür rechts mit Schiebefenster	●	Radio mit MP3 und USB-Stecker	○
Vollständige Neigungsverstellung der Lenksäule	●	Beheizter luftgefederter Sitz	○
Luftgefederter Sitz	●	Breiter Innenspiegel	○
Sitzmontierter EH-Joystick und Kabineninstrumentierung	●	Aussenspiegel beheizbar	○
Farbdisplay mit Encoder	●	Vorder- und Rückfahrkamera	○
Bedienfeld für einfache Maschineneinstellungen	●	Extra Stufen zum Kabinenaufstieg rechts	○
Rückfahrkamera	●	Rundumleuchte	○
Radiovorrichtung	●	Vorrüstung für Feuerlöscher	○
Standard-Wetterpaket	●	Vorreiniger	○
Notlenkung	●	Rückfahrwarner	○
LED-Arbeitscheinwerfer	●	Ride Control	○
Zwei Fahrgeschwindigkeiten mit 40 km/h Höchstgeschwindigkeit	●	4. Funktion	○
ECO-Modus	●	14-polige Frontsteckdose	○
3. Funktion	●	Lasthalteventile	○
Tempomat	●	Extrem-Wetterpaket	○
Kriechgang	●	Hoher Durchfluss (125 lpm)	○
Standarddurchfluss (95 lpm)	●	Return to Travel, Dig, Height	○
Ausgelagerter Hydraulikölablass	●	Ride Control	○
Floating-Funktion	●	Geschwindigkeitsbegrenzer 20 km/h	○
Laderarm- und Schaufelrückführung	●	15.5 R25 Reifen	○
Sperrdifferential an Vorder- & Hinterachse	●	Winterreifen	○
17.5 R25 Reifen	●	Straßenhomologation	○
ISO-Schnellkupplung	●	Leichtgutschaufel	○
Standard-Schaufel	●	4-in-1-Schaufel	○
Notabschlepphaken	●	Gabeln mit Transportschutz	○
Batterietrennschalter	●		
P&CM-Modem	●		
Abonnement für Case Sitewatch und Site-Connect	●		
Betriebshandbuch	●		

● Standard | ○ Optionen



TRADITION VERPFLICHTET.

Seit 1842 leben wir bei CASE Construction Equipment die unbeirrbar Verpflichtung, praktische, intuitive Lösungen zu schaffen, die sowohl Effizienz als auch Produktivität bieten.

Das umfassende CASE Händlernetzwerk ist stets zur Stelle, um Sie zu unterstützen und Ihre Investition zu schützen.

Am Ende des Tages tun wir das, was für unsere Kunden und unsere Gemeinschaften richtig ist, damit sie auf CASE zählen können.

CNH Industrial
Deutschland GmbH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 - Heilbronn
DEUTSCHLAND

CNH Industrial
Maquinaria Spain, S.A.
Avenida Aragón 402
28022 Madrid
ESPAÑA

CNH Industrial France, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE

CNH Industrial Italia Spa
Lungo Stura Lazio 19
10156, Torino
ITALIA

CASE Construction Equipment
Cranes Farm Rd
Basildon - SS14 3AD
UNITED KINGDOM

HINWEIS: Standard- und optionale Ausstattungen können je nach Anforderungen und spezifischen Vorschriften der einzelnen Länder variieren. Die Abbildungen können optionale und nicht serienmäßige Ausstattungen darstellen – fragen Sie Ihren Case-Händler. Darüber hinaus behält sich CNH Industrial das Recht vor, die Maschinenspezifikationen zu ändern, ohne dass daraus eine Verpflichtung in Bezug auf solche Änderungen erwächst.

Entspricht der Richtlinie 2006/42/EC

CASECE.COM
00800-2273-7373

Der Anruf ist vom Festnetz aus kostenlos.
Erkundigen Sie sich im Voraus bei Ihrem Mobilfunkbetreiber, ob Ihnen Gebühren berechnet werden. Gebührenfreie Nummer nicht in allen Ländern verfügbar.