







FIABILITÉ ET EFFICACITÉ PRAGMATIQUES

Hydraulique de type partage de débit avancé Bosch Rexroth (Contrôle de débit positif électrique Kawasaki sur WX210E);

Mode, voyant et rapports ECO; Compatible biodiesel jusqu'à B20 plus HVO, GTL, CTL et BTL, et huile bio Panolin en option.

POLYVALENCE ET FLEXIBILITÉ EXCEPTIONNELLES

Trois modes de puissance, plus un mode personnalisable ;

Possibilité d'enregistrer des types et noms d'attelages dans l'écran;

Vaste choix de configurations de train de roulement.

CONFORT ET MANIABILITÉ ABSOLUS

Manipulateurs avec commandes proportionnelles et Direction au manipulateur en option;

Frein d'excavation automatique en option ;

Contrôle de la trajectoire et flèche flottante en option ;

Volant télescopique.

VISIBILITÉ DE PREMIER ORDRE

Moniteur à écran tactile 8" et écran de caméra secondaire ;

Caméra de vue arrière avec vue rétro côté gauche et option caméra 360°CASE Maximum View à reconnaissance de présence de personnes;

Essuie-glace parallèle.

LA SÉCURITÉ EN PERSPECTIVE

Protection de l'opérateur en cabine contre la chute d'objet FOPS niveau 2;

Détection radar arrière ;

Fonction de verrouillage pivotant en option.

ENTRETIEN RAPIDE ET EFFICACE

Sans EGR, pour la simplicité du système de post-traitement ;

Ventilateur de refroidissement réversible standard [n.a. sur la WX210E]; Option pré-filtre cyclonique autonettoyant;

Intervalles d'entretien de 1000 heures pour les filtres à carburant.







ÉQUIPEMENTS DE SÉRIE

Moteur diesel à commande électronique Cummins B4.5, 4 temps, turbocompressé, avec refroidisseur d'air de suralimentation Stage V Moteur B6.7 sur la WX210E Réduction sélective catalytique (SCR) Filtre à particules diesel (FAP) Catalyseur d'oxydation diesel (DOC) Sans EGR

Turbocompresseur Wastegate Injection de carburant électronique Système d'injection haute pression à rampe commune

Préchauffage automatique du moteur Bouton d'arrêt d'urgence Filtre à huile distant Filtration de l'air à deux phases Refroidisseur à carburant

Intervalle de vidange de l'huile moteur et de changement du filtre : 800 heures Intervalle de changement des filtres à carburant : 1000 heures

Système 24 V Commutateur de la batterie Refroidisseur avec filet anti-poussière amovible Filtre à carburant + pré-filtre à carburant avec témoin d'accumulation d'eau Pompe de ravitaillement électrique

Ventilateur de refroidissement réversible à commande électronique [n.a. sur la WX210E] Régulateur de vitesse

SYSTÈMES D'ÉCONOMIE DE CARBURANT Mode ECO

Ralenti automatique Ralenti à une touche Coupure du ralenti Voyant ECO Rapports ECO

HYDRAULIQUES

Système d'augmentation automatique ou manuelle de la poussée Transmission hydrostatique 2 vitesses 4 roues Modification automatique de la vitesse de déplacement

3 modes de puissance sélectionnables, avec un mode de sélection Utilisateur supplémentaire 3 modes de fonctionnement sélectionnables Contrôle Intelligent de la Puissance (WX210E)

Mode levage (WX210E) Vitesses Flèche/Balancier personnalisables [WX210E]

Dispositif d'alarme de surcharge Soupapes de sécurité bras et flèche Contrôles des motifs ISO Réglages prédéfinis de la pompe auxiliaire Sélection de l'auxiliaire commandée par interrupteur

Soupape auxiliaire Circuit multifonction à débit élevé (marteau/ cisailles) avec commande proportionnelle électrique

Interrupteur de commande FNR Frein de balancement automatique Verrouillage de sécurité automatique Refroidisseur d'huile Intervalle de vidange d'huile hydraulique :

5000 heures Intervalle de changement de la crépine d'aspiration du réservoir d'huile hydraulique : 2000 heures

Fourniture d'un raccord rapide hydraulique Port d'alimentation en liquide hydraulique avec

STRUCTURE SUPÉRIEURE

Miroirs ISO Main courante - Accès droit Rails de protection ISO Suspension de la cabine avec silentblocs Anneaux de levage pour contrepoids Bouchon à carburant verrouillable, portes de service et boîte à outils Caméra de sécurité vue arrière

STATION OPÉRATEUR

Caméra de rétroviseur droit Protection ROPS Protection de la tête FOPS niveau 2 Verre de sécurité trempé avec pare-brise feuilleté Pare-soleil Climatisation, chauffage et dégivrage à commande automatique

Volant télescopique Porte-gobelet et rangement pour lunettes de Suspension pneumatique réglable et inclinable,

siège chauffant Console de manette inclinable Ceinture de sécurité avec détecteur Repose-bras ajustables Radio USB avec lecteur MP3 et kit mains-libres Bluetooth Moniteur couleur tactile multifonction (8") avec mise en miroir Android Écran caméra secondaire

16 langues disponibles pour le moniteur Manette jog Système anti-vol (Système de code de

démarrage) Tapis protecteur en plusieurs pièces Prises électrique 12 V et 24 V

6 feux de travail LED (2 toit cabine, 1 flèche gauche, 1 flèche droite, 1 arrière cabine, 1 caméra arrière)

Double essuie-glace parallèle Compartiment chaud et froid, porte-document et compartiment bagages

ACCESSOIRES

Mono-flèche 4,6 m [WX140E / WX155E SR], 5,0 m [WX160E / WX175E SR] ou 5,7 m [WX210F] Flèche 2 parties 4,7 m [WX140E / WX155E SR], 5,1 m [WX160E / WX175E SR] ou 5.4 m [WX210F]

Bras 2,45 m pas sur la WX210E ou 2,70 m Type et noms des fichiers enregistrables dans l'écran

Type d'activation sélectionnable (poussée, proportionnelle, détente)

TRAIN DE ROULEMENT

Essieux hautement résistants, avant oscillant et arrière rigide Soupapes de sécurité vérins d'essieu avant Roues jumelées à chambre à air avec protection contre les cailloux 9.00-20 PR 14 [WX140E] ou 10.00-20 [PR 14 sur WX140E, PR 16 sur WX155E SR / WX160E / WX175E SR / WX210E] I ame arrière Points d'arrimage Boîte à outils côté gauche Cales de roue

TÉLÉMATIQUE

3 ans d'abonnement avancé à SiteWatch avec surveillance à distance

ÉQUIPEMENTS EN OPTION

Pré-filtre moteur de type cyclonique

HYDRAULIQUES

Circuit benne preneuse Circuit faible débit, commande proportionnelle Commande du balancement léger Commande de verrouillage du balancement Commande de direction sur manette Frein d'excavation automatique Contrôle de la trajectoire avec flèche flottante pas sur la WX210E Limiteur de vitesse de déplacement (20 km/h) pas sur la WX210E Huile bio Panolin Soupape de changement de contrôle des

STRUCTURE SUPÉRIEURE

Contrepoids plus lourd [uniquement WX140E Mono / WX160E Mono / WX210E Mono]

Travail de peinture personnalisé

STATION OPÉRATEUR

Protection cabine avant - barres verticales (protection du conducteur niveau 2), avec feux de cabine avant supplémentaires Moniteur de vision maximale CASE 360° avec quatre caméras permettant une reconnaissance humaine et un avertissement Détection radar arrière [WX140E / WX160E / WX210E] Clé intelligente Phare de toit cabine LED

ACCESSOIRES

Bras 2,00 m / 2,60 m (Pas sur la WX210E) ou 2,40 m / 2,92 m [WX210E] Bras 3,10 m [uniquement WX140E Mono / WX160E Monol

TRAIN DE ROULEMENT

Essieux larges [WX160E / WX17E SR / Roues jumelées solides 9.00-20 [WX140E] ou 10.00-20 [sauf WX140E] Garde-boues plastiques orientables sur les essieux avant pas sur la WX210E Préparation pour attelage remorque pas sur la Garde-Boue en acier Stabilisateurs arrière pas sur la WX210E Lame arrière avec stabilisateurs avant Lame avant avec stabilisateurs arrière Lame avant et arrière Stabilisateurs avant et arrière Lame ou stabilisateurs arrière peuvent aussi inclure un support pour benne avant [sauf WX140E] ou pour benne preneuse standard Boîte à outils côté droit pas sur la WX210E

Les équipements de série et en option indiqués peuvent varier selon le pays.

TECHNIQUE



SPECIFICATIONS **TECHNIQUES**

| | | WX140E | WX160E | WX155E SR | WX175E SR | WX210E |
|--|--------------|---|-----------|-----------|------------|---------------|
| POIDS EN ORDRE DE MARCHE (LAME ARRIÈRE) | | | | | | |
| Mono-flèche | kg | 14900 | 17580 | 16870 | Modèle n/a | 21180 |
| Flèche en 2 parties | kg | 15860 | 18390 | 17170 | 18820 | 22510 |
| MOTEUR | | | | | | |
| Émissions | | | | Stage V | | |
| Modèle | • | Cummins B4.5 | | | | Cummins B6.7 |
| Nombre de cylindres | • | 4 | 4 | 4 | 4 | 6 |
| Puissance nette | kW | 127 | 127 | 127 | 127 | 127 |
| Couple maxi. | Nm | 780 | 780 | 780 | 780 | 881 |
| POMPES | | | | ' | , | |
| Système | | Partage de débit indépendant de la charge | | | | Centre Ouvert |
| Pression maxi | MPa | 37,3 | 37,3 | 37,3 | 37,3 | 37,3 |
| Débit maxi | l/min | 230 | 260 | 260 | 260 | 2 x 208 |
| DIMENSIONS | | | | | | |
| Rayon déportement arrière | mm | 2170 | 2250 | 1800 | 1830 | 2740 |
| Empattement | mm | 2600 | 2600 | 2600 | 2600 | 2800 |
| CAPACITÉS | | | | | 1 | |
| Réservoir de carburant | litre | 250 | 250 | 200 | 200 | 310 |
| Réservoir AdBlue | litre | 48 | 48 | 48 | 48 | 48 |
| Circuit hydraulique | litre | 204 | 204 | 187 | 187 | 340 |
| CAPACITÉ DE LEVAGE (FLÈCHE 2 PARTIES, BRAS | STANDARD |) | | 1 | I | |
| Avant (lame levée, portée 6 m, niveau du sol) | kg | 3590 | 4390 | 3990 | 4310 | 6270 |
| Latérale (lame levée, portée 6 m, niveau du sol) | kg | 1980 | 2480 | 2180 | 2350 | 4170 |
| PUISSANCE D'EXCAVATION | | | | I | I | |
| Godet - Normal | kN | 103 | 115 | 103 | 115 | 151 |
| Godet - Poussée augmentée (Power Boost) | kN | 112 | 125 | 112 | 125 | 164 |
| Balancier (standard) - Normal | kN | 66 | 77 | 66 | 70 | 114 |
| Balancier (standard) - Poussée augmentée (Power | kN | 72 | 84 | 72 | 77 | 124 |
| Boost) BALANCEMENT | | | | | | |
| Vitesse | tr/min | 9,5 | 9,5 | 9,5 | 9,5 | 10,7 |
| Couple | kNm | 31,6 | 36,2 | 39,1 | 39,1 | 63,2 |
| AVANCER | Malli | 51,0 | 00,2 | 00,1 | 00,1 | 50,2 |
| Vitesse - 1ère | km/h | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| Vitesse - 2 ^{ème} | km/h | | | 35 | | 38 |
| Force au timon | - | 40 80 | 35 103 | 91 | 35 103 | 119 |
| | kN | 00 | 103 | 31 | 103 | 119 |
| BRUIT Extériour | dD(A) | 06 | 00 | 100 | 100 | 06 |
| Extérieur | dB(A) | 96 | 99 | 100 | 100 | 96 |
| Hauteur | dB(A) | 71 | 72 | 71 | 71 | 68 |



FORTS DE NOTRE HÉRITAGE.

Depuis 1842, chez Case Construction Equipment, nous nous engageons sans relâche pour le développement de solutions pratiques et intuitives augmentant l'efficacité et la productivité.

Le vaste réseau de concessionnaires CASE se tient prêt en permanence à soutenir et protéger votre investissement. En fin de compte, toutes nos actions visent à assurer à nos clients et à nos communautés qu'ils peuvent compter sur CASE.

CNH Industrial
Deutschland GmbH

Deutschland GmbH Case Baumaschinen Benzstr. 1-3 - D-74076 - Heilbronn DEUTSCHLAND CNH Industrial

Maquinaria Spain, S.A. Avenida Aragón 402 28022 Madrid ESPAÑA **CNH Industrial France, S.A.** 16-18 Rue des Rochettes

91150 Morigny-Champigny FRANCE CNH Industrial Italia Spa Lungo Stura Lazio 19 10156, Torino ITALIA CASE Construction Equipment
Oranes Farm Rd

Basildon - SS14 3AD UNITED KINGDOM

REMARQUE: Les raccords standard et en option peuvent varier selon les exigences et les réglementations spécifiques de chaque pays. Les figures peuvent représenter des raccords en option à la place des raccords standard - consultez votre concessionnaire Case. De plus, CNH Industrial se réserve le droit de modifier les spécifications de la machine sans encourir aucune obligation liée à de tels changements.

Conforme à la directive 2006/42/CE

CASECE.COM 00800-2273-7373

L'appel est gratuit depuis un poste fixe. Vérifiez à l'avance auprès de votre opérateur mobile si vous serez facturé. Numéro gratuit non disponible depuis toutes les zones d'appel.