

# 10

AXIAL-FLOW®  
**GUTE  
GRÜNDE**



**CASE IH**  
AGRICULTURE  
FOR THOSE WHO DEMAND MORE

DER NEUE AXIAL-FLOW® 250. EINFACH FÜHREND

# 10

GUTE  
GRÜNDE

## UNTER ALLEN EINSATZBEDINGUNGEN

Entspannt arbeiten

3

### INNOVATION

AFS Harvest Command™



4

### PRODUKTIVITÄT

Schneidwerke



2

### VIELSEITIGKEIT

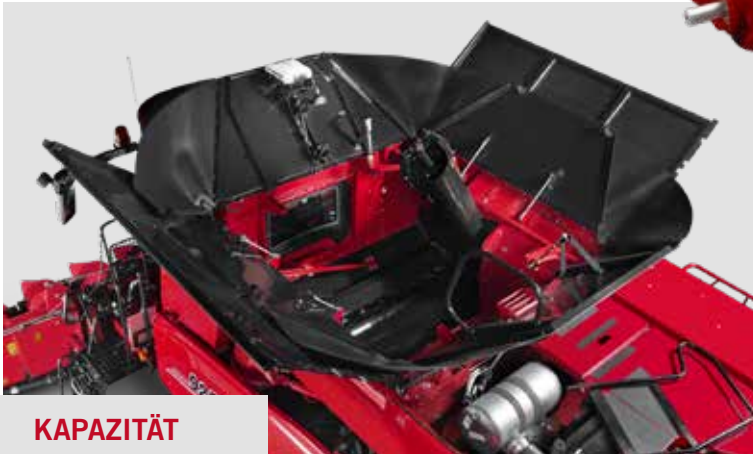
Small-Tube-Rotortechnik



1

### KAPAZITÄT

Der Korntank



5

### KORNQUALITÄT

Reinigung



7

**PRÄZISION**Precision-Land-  
Management

8

**EFFIZIENZ**

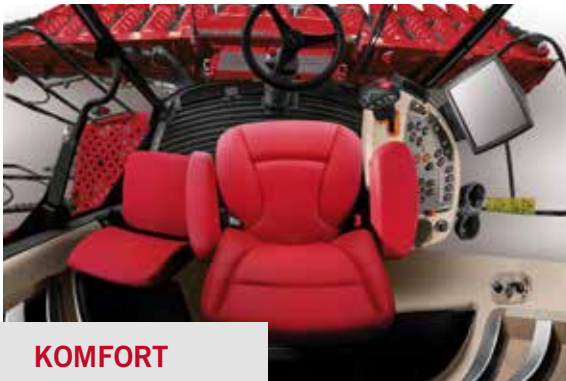
Stroh-/Spreumangement



6

**KOMFORT**

Die Kabine



10

**SICHERHEIT**

Serviceteam



9

**LEISTUNG**Motor, Getriebe und  
Raupe Laufwerke**PRODUKTIVITÄT BEGINNT HIER.**

Die neue Generation der Case IH Axial-Flow®-Mähdrescher der Serie 250 wurde als Antwort auf die Herausforderungen entwickelt, unter denen die modernen landwirtschaftlichen Betriebe heute arbeiten müssen. Die Innovationskraft von Case IH zeigt sich in dieser Mähdrescherbaureihe! Unsere zukunftsweisenden Innovationen sind dazu gemacht, Ihre Erträge langfristig zu sichern.

## MAXIMALER GUTFLUSS BRINGT MAXIMALEN ERTRAG!

Die Abtangkgeschwindigkeit von bis zu 159 l/s (8250/9250) erhöht nicht nur die Gesamteffizienz der Axial-Flow®-Mähdrescher; sie trägt auch dazu bei, dass das Erntegut schnell abtransportiert werden kann. Separate Antriebe für die Querförderschnecken im Korntank und die Vertikalentleerschnecke gewährleisten, dass das Abtankrohr vollständig entleert wird.

# 1. SAUBERES KORN IM GROSSEN KORNTANK

Seien Sie stolz auf Ihre Ernte

## VORTEILE

- **Minimaler Zeitaufwand** für Abtank-Stoppes dank des großen Korntankvolumens von bis zu 14.400 l.
- Die großen Öffnungen an signifikanten Stellen, z.B. am Ende der Querschnecken, machen die rückstandslose Reinigung des Korntanks **zu einer schnellen und einfachen Arbeit.**
- **Sicher und leicht zugänglicher** Korntank (zur Reinigung und Wartung).
- **Für Betriebe mit Controlled Traffic Farming:** Farming xtra-long, klappbare Entleerschnecke zum fliegenden Abbunkern in den Überladewagen in der permanenten Fahrspur (12 m Abstand).



NEU

### KORNQUALITÄT-KAMERA

Beim neuen AFS Harvest Command™-System erfasst die patentierte Kamera in Echtzeit die Kornqualität und Fremdkörper im Korn. Mittels sichtbarer und unsichtbarer Multispektrallicht-Technik ermittelt die Kamera in Echtzeit den Bruchkornanteil sowie Nicht-Korn-Bestandteile. Bei Bedarf stellt sich der Mähdrescher selbsttätig so ein, dass saubere und unbeschädigte Körner in den Korntank gelangen.

**KORNTANKVOLUMEN:**

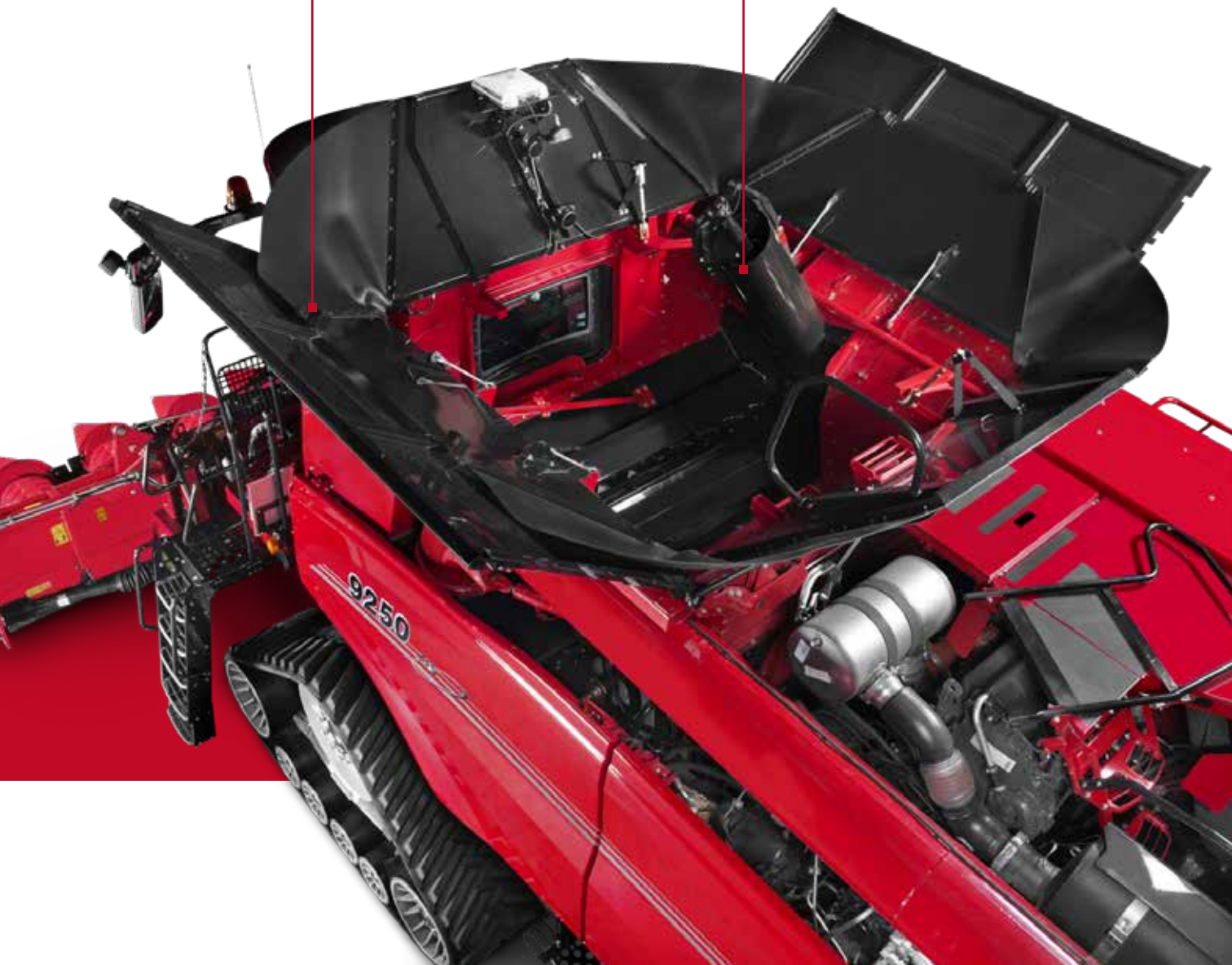
**7250** 11.100 l (14.400 l optional)

**8250/9250** 14.440 l

**ABTANGGESCHWINDIGKEIT**

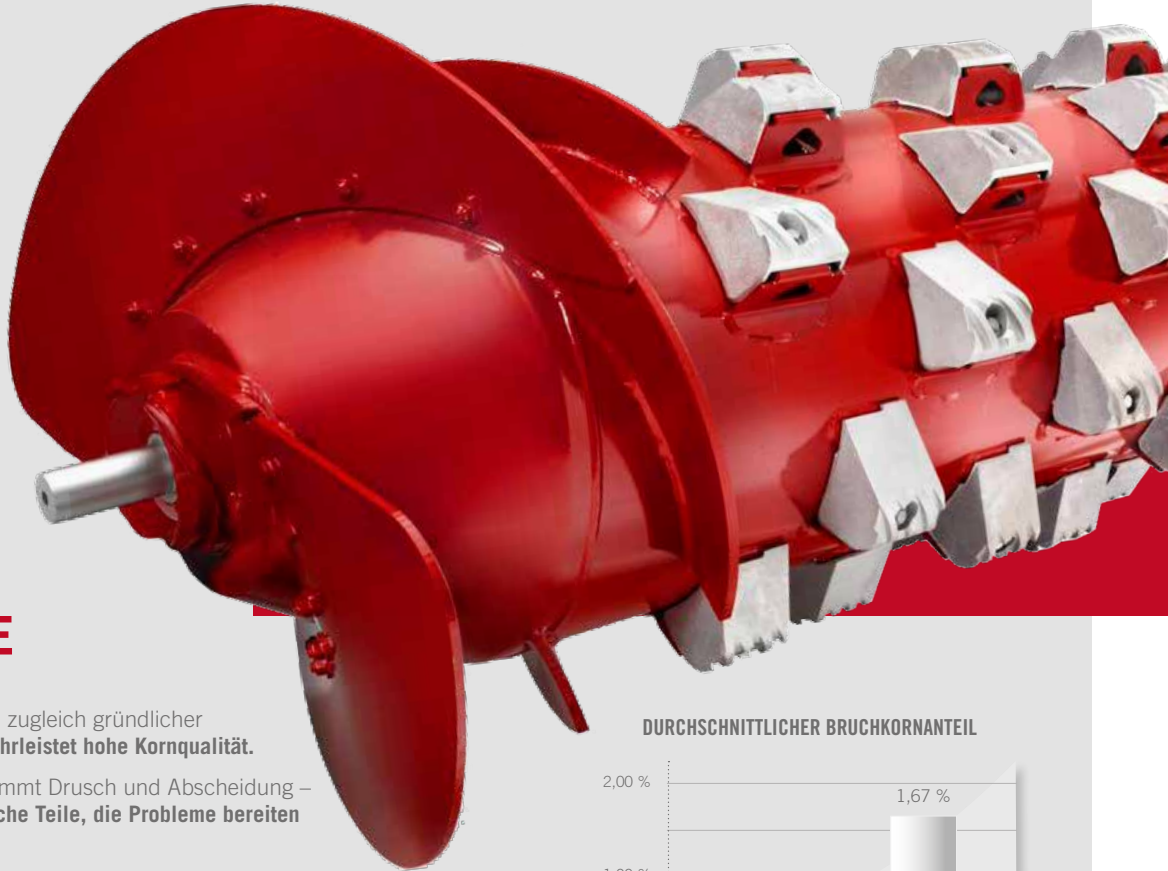
**113 l/s** (serienmäßig)

**141 l/s bei 7250, 159 l/s bei 8250/9250** (optional)



## EFFEKTIVE ROTORKONSTRUKTION

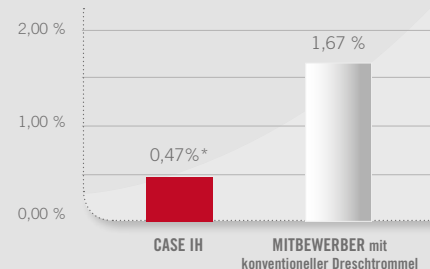
Der Axial-Flow® ST-Rotor, der speziell für wechselnde Druschbedingungen entwickelt wurde, erzeugt hohe Zentrifugalkräfte, die das Erntegut durch die Korbspalten befördern, ohne es zu beschädigen. Weniger Bruchkorn bedeutet weniger finanzielle Einbußen und höhere Keimfähigkeit (bei Verwendung als Saatgut). Was den schonenden Ausdrusch angeht, ist die Einzelrotortechnik unbestritten das beste Konzept auf dem Markt.



## VORTEILE

- Schonender und zugleich gründlicher Ausdrusch **gewährleistet hohe Kornqualität.**
- Ein Rotor übernimmt Drusch und Abscheidung – **weniger bewegliche Teile, die Probleme bereiten können.**
- Erstklassige Kornqualität – ohne Druckstellen und Schäden – **stärkt Ihre Verhandlungsposition beim Verkauf.**
- Während der Fahrt verstellbare Rotorleitschienen: **höhere Tagesleistung und Erträge.**
- Unbeschädigtes, sauberes Getreide **erzielt höhere Preise.**

DURCHSCHNITTLICHER BRUCHKORNANTEIL



\* Vergleich zwischen Axial-Flow 8240 und Hybridmähdrischer von Wettbewerber Anfang Juli 2018 in Bulgarien.



# 2.

## **UNSCHLAGBARE KORNQUALITÄT**

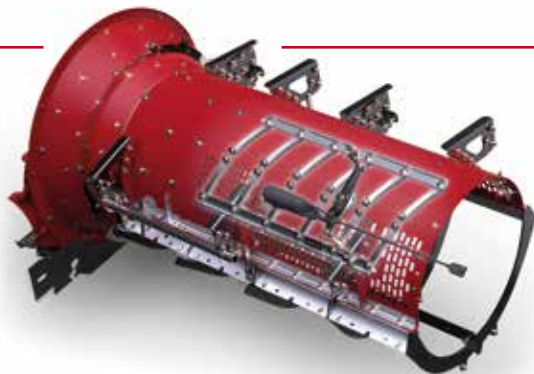
Das Axial-Flow®-Druschkonzept zeichnet sich durch einen extrem schonenden Ausdrusch und einen unschlagbar geringen Bruchkornanteil aus.

# **BEWÄHRTE ROTORTECHNOLOGIE**

40 Jahre Qualitätsdrusch

## **NEU**

Optionale Rotorleitschiennverstellung - mit Handkurbel oder elektrisch von der Kabine aus.



## **VERSTELLBARE ROTORLEITSCHIENEN**

Beim optionalen AFS Harvest Command™-System werden die Rotorleitschienn zusätzlich zur Rotordrehzahl abhängig von der Fruchtart und den Erntebedingungen in Echtzeit an die jeweiligen Dresch- und Abscheidebedingungen angepasst.

# 3. NEU

AFS Harvest Command™

## EINE TECHNISCHE MEISTERLEISTUNG

Der vollautomatische Mähdrescher!

Das neue Automatiksystem AFS Harvest Command™ passt die Einstellungen des Mähdreschers selbsttätig an wechselnde Bedingungen an. Der Fahrer wird dadurch entlastet und kann sich mehr auf andere Aufgaben (Abtanken, Logistik usw.) konzentrieren. Mit der bewährten serienmäßigen automatischen Ernteguteinstellung (Automatic Crop Settings, ACS) können Schlüsselparameter wie Gebläsedrehzahl und Korbabstand für eine bestimmte Fruchtart mit nur einem einzigen Tastendruck eingestellt werden.

### VON SIEBEN AUF ZWEI REDUZIERTE BEDIENBEFEHLE

Über AFS Harvest Command™ passt die Axial-Flow®-Serie 250 automatisch die Gebläsedrehzahl, die Fahrgeschwindigkeit, die Sieböffnung, die Rotordrehzahl und die Rotorleitschienen an das vom Fahrer gewählte Ergebnis an. Das bedeutet, dass nur zwei manuelle Bedienbefehle durch den Fahrer erforderlich sind: das Einstellen des Korbabstands und das Entleeren des Korntanks.

Die Steuerung der Einzugsgeschwindigkeit (Feedrate Control) passt die Fahrgeschwindigkeit anhand voreingestellter Parameter an die jeweilige Bestandsdichte an. Das AFS Harvest Command™-Komplettsystem verfügt zusätzlich über eine Verstellung der Rotorleitschienen, eine Kornqualität-Kamera und Siebdrucksensoren, um die Dreschgeschwindigkeit durch Änderung der Mähdreschereinstellungen zu maximieren. Dafür dürfen bestimmte vom Fahrer voreingestellte Parameterwerte nicht überschritten werden.







○ AUTOMATISCHE EINSTELLUNGEN    ■ SENSOREN

## VORTEILE

- AFS Harvest Command™ unterstützt sie bei der Steuerung der Maschine, **beste Qualität bis hin zum höchsten Durchsatz.**
- 4 praktische Erntestrategien - Sie bestimmen den Parameter nach dem sich der Druschvorgang ausrichtet, **Bsp. maximaler Durchsatz.**
- Höhere Produktivität: Auch weniger geübte Fahrer erreichen schnell **eine hohe Leistung.**
- Sauberes, unbeschädigtes Korn: **Qualität bedeutet mögliche Spitzenpreise.**

## MEHR ALS EIN SCHNEIDWERK. EIN CASE IH SCHNEIDWERK.

Jahrzehntelange Erfahrung und ständige Weiterentwicklung haben Case IH zum weltweit erfolgreichsten Schneidwerk-Hersteller von heute gemacht. Case IH gibt sich jedoch nie mit dem Erreichten zufrieden. Wir investieren in die eigene Forschung, um effektivere, zuverlässigere und leistungsfähigere Schneidwerke für eine Vielzahl von verschiedenen Getreidearten zu entwickeln.



# EINE LÖSUNG FÜR JEDE FRUCHT



## VORTEILE






- Perfekt auf Ihren Mährescher abgestimmt.
- **Volles Leistungspotential** der Maschine wird ausgeschöpft.
- **Geringer Einstellaufwand** bedeutet mehr Zeit für die Erntearbeit.
- **Sicheres Gefühl** in jedem Bestand.

# PRODUKTIVITÄT IN ALLEN BESTÄNDEN

Unsere Palette von Vorsatzgeräten

### KUNDENORIENTIERT

Wir arbeiten eng mit unseren Kunden zusammen, damit unsere Erntemaschinen für jede Druschfrucht nur das Beste bieten. Daher zeichnen sich unsere Maschinen durch minimale Verluste, einfache Bedienung und hervorragende Ernteleistung aus. Die sanfte, zügige und effiziente Beschickung garantiert guten Drusch und optimale Abscheidung.

	Getreideschneidwerk 3050	Alle Körnerdruschfrüchte (Weizen, Gerste, Hafer, Raps)
	Bandschneidwerk 3100	Körnerdruschfrüchte
	Flex-Schneidwerk 3020	Soja und Raps (nahe am Boden)
	Maisschneidwerk 4000	Mais
	Pickup-Vorsatz 3000	Alle geschwadeten Druschfrüchte (Gras, Klee, Getreide und Raps)

\* Weitere Informationen finden Sie in der Schneidwerk-Broschüre auf der Website von Case IH unter [www.caseih.com](http://www.caseih.com)

# 5.

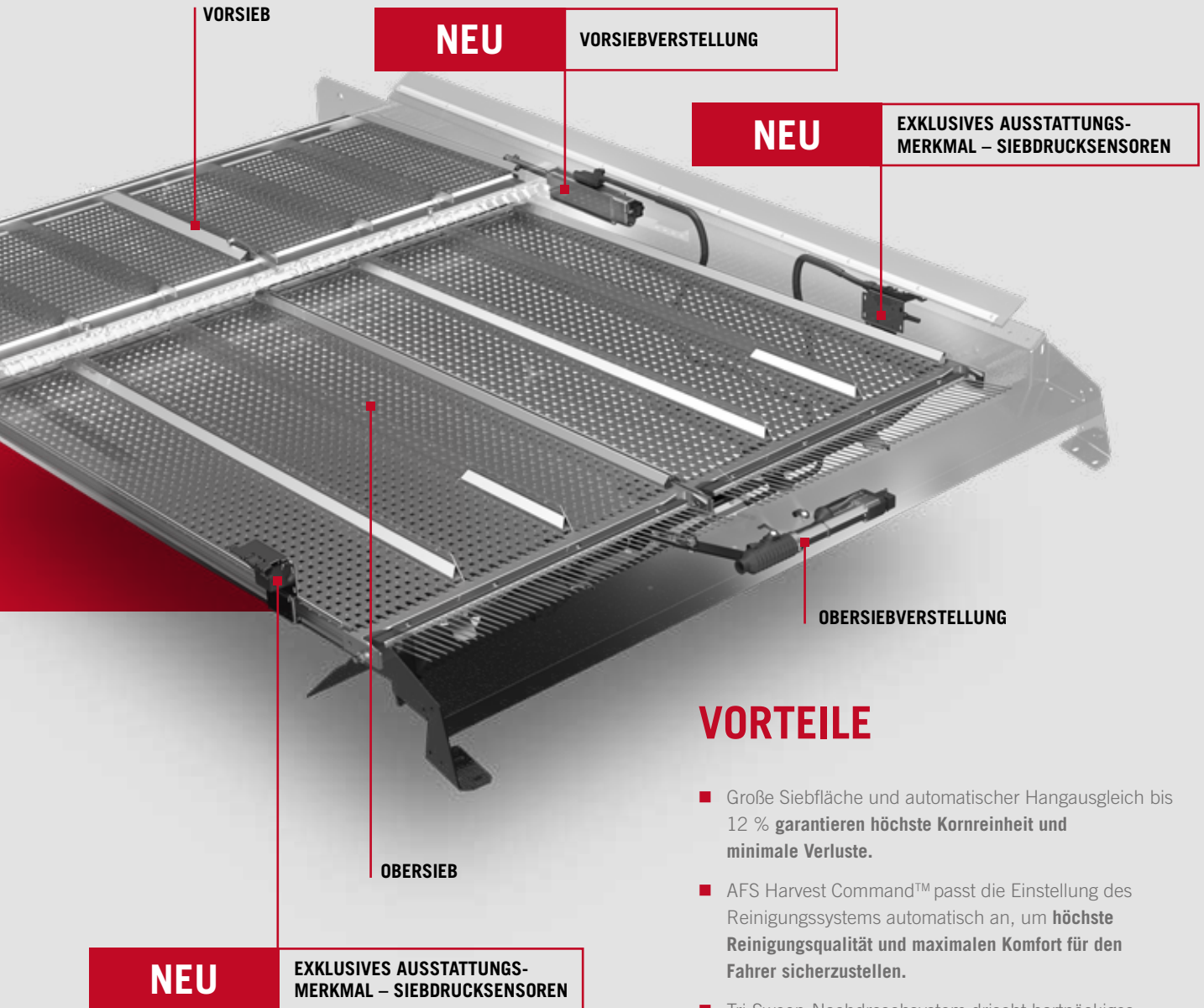
## REINIGUNGSLEISTUNG MIT QUERSTROMKONZEPT!

Das große Reinigungssystem bietet eine enorme Reinigungsleistung unter allen Erntebedingungen. Bei Ausstattung mit dem optionalen AFS Harvest Command™-System wird das Reinigungsgebläse immer so eingestellt, dass Verluste auf ein Minimum reduziert werden - unabhängig davon, ob der Mähdrescher bergauf oder bergab fährt. In Kombination mit der außergewöhnlich großen windbestrichenen Siebfläche von 6,5 m<sup>2</sup> gewährleistet dies eine maximale Reinigungsleistung und sehr hohe Gesamtleistung.

## ÜBERRAGENDE REINIGUNGSLEISTUNG

Jetzt mit dem einzigartigen AFS Harvest Command™-System





## VORTEILE

- Große Siebfläche und automatischer Hangausgleich bis 12 % **garantieren höchste Kornreinheit und minimale Verluste.**
- AFS Harvest Command™ passt die Einstellung des Reinigungssystems automatisch an, um **höchste Reinigungsqualität und maximalen Komfort für den Fahrer sicherzustellen.**
- Tri-Sweep-Nachdreschsystem drischt hartnäckiges Korn aus und stellt sicher, dass alle Körner erfasst werden; zurück bleiben **sauber abgeerntete Felder.**

## HOME-OFFICE

Die Ernte ist der Lohn für die harte Arbeit über das ganze Jahr. Unabhängig davon können die Erntetage lang, unbequem und stressig sein. Sie müssen es aber nicht – zumindest nicht für diejenigen, die einen Mähdrescher der Axial-Flow® Serie 250 von Case IH fahren. Denn die Ingenieure von Case IH haben viel Zeit damit verbracht, eine Fahrerumgebung zu schaffen, die die Erntetage zu einem reinen Vergnügen machen.

## WAHLMÖGLICHKEIT ZWISCHEN COMFORT- UND LUXURY-KABINE

Zusätzlich zu den Merkmalen der Comfort-Version bietet die Luxury-Kabine elektrisch verstellbare und beheizte Spiegel, noch mehr Stauraum und ein aktiv gekühltes Kühlfach. Pausenbrot und Getränke bleiben stets frisch und erfrischend, wodurch sich der komfortable Eindruck der Kabine noch verstärkt.

## GERÄUSCHARM, RUHIG, KOMFORTABEL

Die geräumige Kabine ist über robuste Trittstufen gut zugänglich. Nach dem Einstieg in die Kabine entdecken Sie viel Platz und Stauraum, exzellenten Komfort, besonders ergonomische Bedienelemente, einen luftgefederten Sitz, einen niedrigen Geräuschpegel und uneingeschränkte Sicht.





# 6

## HÖCHSTER BEDIENKOMFORT

Der Touchscreen-Monitor AFS Pro 700 ist in die rechte Bedienkonsole integriert und zeigt alle wichtigen Daten und Einstellungen an. Die logische Anordnung der Bedienfunktionen auf dem Bedienhebel und der rechten Konsole ermöglichen eine intuitive Bedienung und schnelle Einarbeitung neuer Fahrer.



## EINE ARBEITSUMGEBUNG ZUM WOHLFÜHLEN

Unübertroffener Kabinenkomfort

### VORTEILE

- Eine gesunde, klimatisierte Arbeitsumgebung verbessert das Wohlbefinden des Fahrers und dessen Konzentrationsfähigkeit an langen Arbeitstagen.
- Verschiedene Beleuchtungspakete, die sich auch für breite Vorsatzgeräte eignen und beste Sichtbedingungen für einen sicheren Mähdrescherbetrieb schaffen.
- Wahlmöglichkeit zwischen Comfort- und Luxury-Kabine: Beide Kabinenversionen zeichnen sich durch ein hohes Ausstattungsniveau aus. Die Luxury-Kabine bietet einen noch höheren Komfort: mit mehr Polsterung, Stau- und Ablagemöglichkeiten, einer breiteren Sitzauswahl, einer Kühlbox und elektrisch verstellbaren Außenspiegeln.

## DATEN UND KOSTEN UNTER KONTROLLE

Case IH ist der führende landwirtschaftlichen Hersteller von Precision Farming-Technologien und bietet eine Reihe von Systemen, die nicht nur die Effizienz steigern, sondern auch die Investitionskosten minimieren. So tragen wir mit unserer Technologie dazu bei, das Ertragspotential zu optimieren – und die Gewinnmargen zu maximieren.

# 7

## ENTDECKEN SIE DIE VORTEILE FÜR IHREN BETRIEB

Maximale Präzision und Leistung







### IMMER IN DER RICHTIGEN SPUR

Case IH AFS™ steht für ein umfangreiches Angebot an vollständig übertragbaren und fahrerorientierten Lösungen, die Sie jetzt bestens bei der Bewirtschaftung und beim Management Ihrer Felder unterstützen.

Machen Sie sich die wichtigste Entwicklung in der modernen Landwirtschaft seit Beginn der Mechanisierung zunutze. Profitieren Sie von mehr Einflussnahme, Schlagkraft, Effizienz und Präzision.

Die AFS™-Lösungen von Case IH sind leicht und intuitiv anzuwenden und lassen sich nahtlos in die Mähdrescher der Axial-Flow®-Serie 250 integrieren, um eine hohe Jahr-zu-Jahr-Wiederholgenauigkeit zu gewährleisten.

## VORTEILE

- Gerade Fahrgassen und Schwaden, wie geschaffen für schnelles Ballenpressen.
- Weniger Fehlstellen und Überlappungen verbessern die Effizienz des Feldes und garantieren eine gleichmäßige Spreuverteilung, die der Bodengesundheit zu Gute kommt.
- Hohe Produktivität auch bei schlechter Sicht während der Nacht.
- Jahr für Jahr wiederholbare Fahrten in derselben Spur ermöglicht Minimierung der verdichteten Feldfläche.



### ALLE DATEN AUF EINEN BLICK

AFS Connect™ ist ein hochentwickeltes Betriebsmanagementsystem, das einen sofortigen Zugriff auf Daten zu jeder Maschine Ihrer Flotte ermöglicht – einschließlich Fahrzeugstandort sowie Diagnose-, Verbrauchs- und Motordaten.

Mit AFS Connect™ können Sie alle Maschinenbewegungen überwachen, Ihre Investition schützen und die Wartung optimieren. Die Geofencing- und Curfew-Funktionen bieten maximalen Schutz vor Diebstahl.

## VORTEILE

- Drahtlose Übertragung macht zeitraubenden Datenaustausch an Ort und Stelle überflüssig.
- Einfacheres Management der Maschinen-Instandhaltung – erleichtert Zeitmanagement und Ernteplanung.
- Möglichkeit zur Ferndiagnose der Maschine; beugt möglichen Ausfallzeiten vor.

## HÄCKSELSAISON

Die Ernte markiert das Ende einer Saison – und den Anfang der nächsten. Unabhängig von Ihrem Bewirtschaftungskonzept ist ein Mähdrescher die beste Grundlage für den nächsten Bearbeitungsschritt. Warum? Weil ein Mähdrescher, der auf einer ebenen Stoppel nur gleichmäßig verteiltes, fein gehäckseltes Stroh verteilt, die perfekte Grundlage für den nächsten Schritt bildet – sei es Pflügen, Minimalbodenbearbeitung oder Direktsaat. Eine einheitliche Stoppelhöhe und gleichmäßige Verteilung des gehäckselten Materials sind hier Grundvoraussetzung.

Es stehen vier verschiedene Häckselstrategien zur Verfügung: Normaler Häckselmodus, Langstrohverteilung, Schwaden von Häckselstroh und Schwadablage (mit oder ohne Spreu).



Breitstreuen von Langstroh - schnelle Trocknung von feuchtem Stroh, dadurch früheres Ballenpressen nach nassem Wetter möglich.

## VORTEILE

- Einzigartiger integrierter Häckslers: das vielseitigste Stroh/Spreu-Managementsystem auf dem Markt; zum effektiven Häckseln und Schwaden in allen Beständen.
- **Vier verschiedene Strohmanagement-Einstellungen** (Häckseln, Langstrohverteilung, Schwadablage von Lang- oder Häckselstroh) zur Anpassung an die Anforderungen der nachfolgenden Bewirtschaftungsschritte.
- Umschalten von Häckselbetrieb auf Schwadablage in der Kabine ermöglicht schnelle Umstellung im Feld.

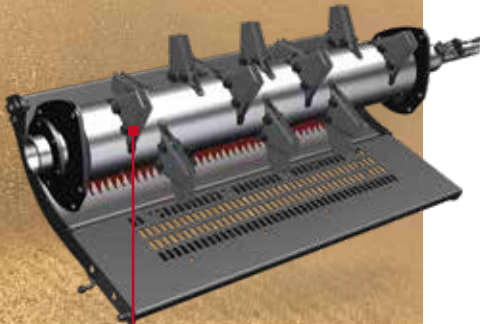
# 8 ■

## PERFEKTES STROH- UND SPREUMANAGEMENT

Der Beginn der neuen Saison



**MAGNACUT-HÄCKSLER MIT  
120 MESSERN**



**FINECUT-HÄCKSLER MIT  
40 MESSERN**

### EINGEBAUTER HÄCKSLER

Die Mährescher der Axial-Flow®-Serie 250 sind mit einem einzigartigen Häcksler ausgestattet; dieser ist genau hinter dem Rotor eingebaut. Das gehäckselte Stroh wird zum Strohverteiler oder Schwadformer befördert. Hydraulisch angetriebene Wurfräder im Verteiler stellen eine breitflächige Verteilung auf die volle Arbeitsbreite von 12,5 m sicher. Es kann zwischen zwei Häckslerversionen gewählt werden:

### FINECUT-HÄCKSLER

■ 40 Messer für gleichmäßige Erntebedingungen oder lockeres Stroh

### MAGNACUT-HÄCKSLER

■ 120 Messer für dichtes Stroh

- Stroh kann mit oder ohne Spreu im Schwad abgelegt werden
- Einzigartige Konstruktion für schnelle Strohhotte
- Einstellung für Seitenwind
- Möglichkeit zur Verteilung von ungehäckselt Stroh

# 9.

## DURCHDACHT BIS INS KLEINSTE DETAIL

### Effiziente Kraftübertragung

Unsere Motoren halten Spitzenlastanforderungen problemlos stand und gehen dennoch sparsam mit dem Kraftstoff um. Das ist natürlich nur möglich, wenn die Kraftübertragung zu den Dreschorganen und zum Antriebsstrang so effizient wie möglich erfolgt. Dies wird von den bewährten Case IH-Stufenlosantrieb des Rotors und dem

neuen Fahr-antrieb der Serie 250 gewährleistet. Weitere Pluspunkte sind die niedrigeren Betriebskosten und die geringere Zahl beweglicher (störungsanfälliger) Teile. Insgesamt dürfte es Ihnen nicht schwer fallen, mehr als 10 gute Gründe zu finden, sich für einen Axial-Flow®-Mähdrescher von Case IH zu entscheiden!

**43%<sup>WENIGER</sup>\* BODEN-  
DRUCK**

\* Verglichen mit größter Bereifung im Angebot IF900/60R38 und schmalster Raupe (620 mm)



**NEU**



#### **FAHRANTRIEB**

Formschlüssiger und zuverlässiger Antrieb im Feld und auf der Straße. Das neue Zweiganggetriebe mit angepasstem Hydrostatiksystem sorgt für die nötige Traktion, ob langsam am Hang oder schnell in ebenem Gelände.



### EINZIGARTIGER ROTORANTRIEB

Der innovative stufenlose Power Plus-Antrieb dient als Standardantrieb für alle Rotoren. Das Dreingetriebe garantiert auch unter schwierigen Erntebedingungen ein hohes Drehmoment.



### RAUPENLAUFWERKE

Weniger Schäden durch Bodenverdichtung und deutlich geringerer Dieserverbrauch. Das sind die Hauptvorteile der optionalen Front-Raupenlaufwerke, die die Zugleistung der Maschine vollständig auf den Boden bringen. Das zeigt sich vor allem auf weichem oder durchnässtem Untergrund und schwerem Boden. Raupenlaufwerke mit Vollfederung stellen eine weitere Option dar.



2014  
**DIESEL**  
OF THE YEAR

### MOTOR

Sie können gleichzeitig ernten und abtanken, ohne die Geschwindigkeit zu ändern. Ermöglicht wird dies durch einen elektronisch geregelten Powerboost, der bei Bedarf zusätzliche Leistung zur Verfügung stellt. Dank der neuesten Hi-eSCR-Technologie von Case IH halten wir die strengen Emissionsvorgaben der Abgasnorm Stufe 5 ein.



## VORTEILE

- Leicht zugänglicher Korntank für sichere Reinigung und Wartung.
- Einzelrotorkonzept: weniger bewegliche Teile und optimale Anpassbarkeit an den jeweiligen Bestand.
- Lange Wartungsintervalle und der ungehinderte Zugang zum Motor unterstreichen unser wartungsfreundliches Konzept.
- Einfache Wartung und tägliche Kontrollen bedeuten mehr Zeit für die Ernte.
- Profitieren Sie von einer produktiveren Zeit auf dem Feld.



Hervorragender Wartungszugang durch Abnehmen der weißen Kunststoffverkleidungen.

# 10.



Maximale Verfügbarkeit! Mit dem neuen ausschwenkbaren Kühlerpaket sind tägliche Kontrollen und Reinigungsarbeiten jetzt viel schneller erledigt, und auch der Luftfilter ist für die schnelle Inspektion günstig angeordnet.

## EINFACHE WARTUNG

Nur ein paar Minuten für die tägliche Wartung...

Wir sind rund um die Uhr für Sie da, falls die tägliche Wartung mal nicht mehr ausreicht! Aus diesem Grund haben wir ein umfassendes Servicepaket für unsere Kunden geschnürt. Wir bauen auf ein starkes, gut ausgebildetes Netzwerk von regionalen Case IH Partnern verlassen, die im Notfall schnell vor Ort sind. Deshalb bieten wir Ihnen ein umfassendes Kundendienstprogramm.

### WARTUNGSFREUNDLICHE KONSTRUKTION

Alle Prüfpunkte sind vom Boden aus oder über eine bequem erreichbare Trittstufe zugänglich. Zum Motor und Korntank gelangt man mühelos über eine klappbare Leiter, die auch den Zugang zu einem großen Wartungsdeck ermöglicht. Leichte und einfach abnehmbare weiße Kunststoffabdeckungen dichten die großen Zugangsöffnungen zu den Dresch- und Reinigungselementen des Mähdreschers zuverlässig ab.

### MAXIMALE BETRIEBSZEIT

Die einfache Konstruktion unseres Rotor-Dreschsystems bedeutet weniger Verschleißteile. Die geringe Zahl von Verschleißteilen und beweglichen Teilen sowie höchste Qualitätsstandards sorgen dafür, dass das Ausfallrisiko auf ein Minimum reduziert wird und der Wartungsaufwand extrem gering ist – dadurch werden die Betriebskosten niedrig gehalten. Einfach.

### MINIMALER WARTUNGSAUFWAND

Dank des einfachen Antriebskonzepts der Axial-Flow<sup>®</sup>-Mähdrescher sind bei der täglichen Wartung nur wenige Riemen zu kontrollieren. Es sind nur einige Schmierstellen zu versorgen, und schon kann die Erntearbeit losgehen, während andere noch auf dem Hof beschäftigt sind. Wenn das Wetter nicht mitspielt, zählt jede Minute.

WWW.CASEIH.COM

**CNH Industrial Österreich GmbH**  
**Steyrer Straße 32, 4300 Sankt Valentin, Österreich**

Gebührenfreie Rufnummer: 00 800 22 73 44 00

Sicherheit kann nie schaden! Lesen Sie bitte vor allen Arbeiten mit Anbaugeräten und Werkzeugen die jeweilige Betriebsanleitung. Alle Maschinen vor dem Einsatz untersuchen und auf Funktionsmängel prüfen. Die Hinweise auf den Sicherheitsschildern am Produkt befolgen und alle vorgesehenen Sicherheitsvorrichtungen nutzen. Dieses Dokument wurde für den weltweiten Vertrieb veröffentlicht. Die Serien- und Wunschausstattung sowie die Verfügbarkeit einzelner Modelle sind vom jeweiligen Zielmarkt abhängig. Case IH behält sich das Recht vor, technische und konstruktive Änderungen an den Maschinen unangekündigt vorzunehmen, ohne dass daraus die Verpflichtung entsteht, dieselben Änderungen an bereits ausgelieferten Einheiten vornehmen zu müssen. Die Angaben, technischen Daten, Beschreibungen und Illustrationen in der vorliegenden Broschüre waren zum Zeitpunkt der Drucklegung aktuell, können sich jedoch unangekündigt ändern. Auf einigen Abbildungen sind eventuell Teile der Wunschausstattung dargestellt, oder es fehlen Teile der Serienausstattung. Case IH empfiehlt Schmierstoffe von **AKCELA**.

CASE IH Axial-Flow® Broschüre '10 Gründe' – 10/2018  
Cod. 18C2045D00  
Gedruckt in ÖSTERREICH

**CASE IH**  
AGRICULTURE  
FOR THOSE WHO DEMAND MORE