

**F-SERIES WHEEL LOADERS
1021F | 1121F**

CASE
CONSTRUCTION



WHEEL LOADERS

รถตักล้ออย่างสายพันธุ์อเมริกัน

www.casece.com

**EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842**

MAIN REASONS TO CHOOSE THE F-SERIES



เปลื้องงานหนักแบบระบาย ความร้อน

เปลื้องงานใหม่สำหรับงานหนักจะทนกว่า ใหญ่กว่า และง่ายต่อการบริการซ่อมบำรุงเนื่องจากการ ออกแบบโครงสร้างให้สามารถถอดได้มี 3 ชั้น อุณหภูมิของน้ำมันเปลื้องจะทำให้คงที่ด้วยตัวทำ ความเย็นของน้ำมัน ส่งผลให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น



เทคโนโลยีเครื่องยนต์ขั้นสูง

เครื่องยนต์เทอร์โบที่มีระบบระบายความร้อน ด้วยอากาศที่อาศัยเทคโนโลยีการฉีดแบบ 3 ชั้น เพื่อเพิ่มการตอบสนองและการประหยัดน้ำมัน อีกทั้งลดเสียงรบกวนเครื่องยนต์และลดการสั่น สะเทือน



เพิ่มปริมาณให้บั้งก็

บั้งก็ตักได้เต็มเร็วกว่าเดิม ด้วยแรงขับเพิ่มขึ้น 18% และแรงฉีกดีกว่าที่มาพร้อมกับบั้งก็ที่ฐานล่างสั้น





การระบายความร้อนที่ดีกว่าย่อม ต้องการการบำรุงรักษาที่น้อยลง

การออกแบบที่มีประสิทธิภาพของระบบหล่อเย็นรูป
ลูกบาศก์ยังมีผลให้ของเหลวระบายความร้อนมีอายุ
ใช้งานนานขึ้นซึ่งยืดเวลาได้ 500 ชั่วโมง รอบการ
เปลี่ยนน้ำยาจึงเป็น 1500 ชั่วโมง



คืนต้นทุนได้มากยิ่งขึ้น

ยางจะสึกหรอลดลง 20-30%
เนื่องจากไม่มีการสิ้นเปลืองระหว่างล้อ
ทำให้ใช้น้ำมันเชื้อเพลิงน้อยลง
เนื่องจากไม่มีแรงเสียดทานใน
เฟืองท้าย ต้องการการบำรุงรักษา
ที่น้อยกว่าเนื่องจากไม่มีแรงเสียด
ทานภายในกับเฟืองท้ายที่เปิดอยู่
ผลคือทำให้มีราคาขายต่อที่ดี



มองเห็นรอบด้านได้ อย่างดียิ่งเยี่ยม

คุณจะรู้สึกมั่นใจมากขึ้นและทำงานได้
เร็วขึ้นจากการมองเห็นได้รอบด้าน
เนื่องจากรูปร่างของฝาครอบเครื่องยนต์
ด้านหลังที่โค้งต่ำและมีพื้นผิวที่เคลือบ
ไว้ทั้งหมด

ADVANCED ENGINE TECHNOLOGY

เครื่องยนต์รุ่นใหม่:

เครื่องยนต์คอมมอนเรลรุ่นที่ 2 Cursor 9 ให้ประสิทธิภาพสูงสุดในการตอบสนองโหลดแรงบิดสูงสุด ประหยัดพลังงานและเชื้อเพลิง

การเผาไหม้ที่เหมาะสมเพื่อให้ประสิทธิภาพสูงสุดที่อุณหภูมิสูง โดยใช้อากาศเย็นบริสุทธิ์ 100% เพราะช่องอากาศเข้าแยกออกจากช่องไอเสีย

เครื่องยนต์เทอร์โบที่มีระบบระบายความร้อนด้วยอากาศที่อาศัยเทคโนโลยีการฉีดแบบ 3 ชั้น เพื่อเพิ่มการตอบสนองและการประหยัดน้ำมัน อีกทั้งลดเสียงรบกวนเครื่องยนต์และลดการสั่นสะเทือน

โหมดทำงาน 4 โหมด (โหมดสูงสุด โหมดประหยัด โหมดธรรมดา และโหมดอัตโนมัติ) ช่วยให้คุณสามารถเพิ่มประสิทธิภาพการทำงานหรือประสิทธิภาพของเชื้อเพลิงได้ตามความต้องการของคุณ



ลดการใช้เชื้อเพลิงได้มากกว่า 10%

อุณหภูมิเผาไหม้ที่สูงทำให้มีประสิทธิภาพการทำงานของเครื่องยนต์ที่เหมาะสม เครื่องยนต์คอมมอนเรลรุ่นที่สองให้การควบคุมทั้งหมดที่ดีกว่า เทคโนโลยีการฉีดแบบหลายจุดทำให้ควบคุมการเผาไหม้ที่เหมาะสม ซึ่งเป็นผลให้ประหยัดเชื้อเพลิงได้สูงขึ้น



แรงบิดคงที่ดียเยี่ยม

เครื่องยนต์คอมมอนเรลรุ่นที่สองให้การควบคุมเครื่องยนต์ในทุกระดับรอบหมุนได้ดีกว่า และการนำอากาศที่บริสุทธิ์ 100% จะเพิ่มกำลังของเครื่องยนต์ให้ดีขึ้น เทคโนโลยีการฉีดแบบหลายจุดจะควบคุมการเผาไหม้ที่เหมาะสม ในขณะที่การฉีดด้วยความดัน 1600 บาร์ให้ประสิทธิภาพของแรงบิดที่ดีที่สุด

ลดค่าบำรุงรักษา

ห้องเผาไหม้และหัวฉีดแรงดันสูงเหมาะสมในการลดการสึกหรอน้ำมัน เครื่องยนต์ดูดเฉพาะอากาศบริสุทธิ์ ดังนั้นจึงไม่เกิดการปนเปื้อนน้ำมัน น้ำมันยังมีความเข้ากันได้ดีเนื่องจากไม่มีการหมุนเวียนก๊าซไอเสีย

LOW MAINTENANCE COOLING DESIGN

ระบบหล่อเย็นรูปลูกบาศก์ ประสิทธิภาพสูง

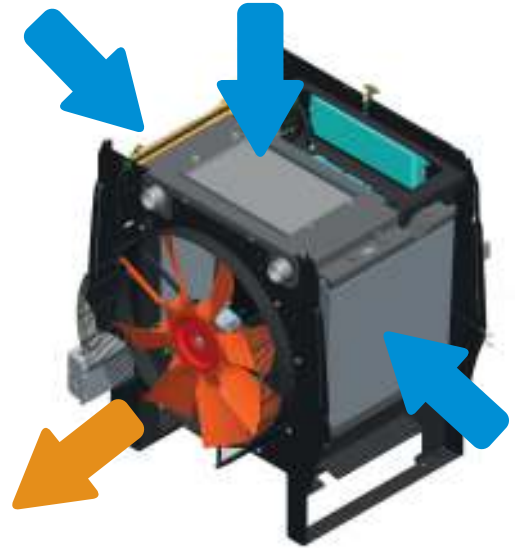
การออกแบบที่ไม่เหมือนใครโดยมีรังผึ้งห้าชั้นยึดติดกันที่เป็นลูกบาศก์แทนที่จะซ้อน ทำให้หม้อน้ำรถแต่ละตัวได้รับอากาศบริสุทธิ์ และอากาศที่สะอาดจะเข้ามาจากด้านข้างและด้านบน จึงรักษาอุณหภูมิของน้ำหล่อเย็นให้คงที่ ประสิทธิภาพที่สูงของระบบทำความเย็นช่วยยืดอายุของสารหล่อเย็นให้ใช้ได้ยาวนานถึง 1500 ชั่วโมง



พัดลมหมุนกลับแบบมาตรฐานสามารถเปิดใช้งานได้จากห้องโดยสาร และประสิทธิภาพดีเยี่ยมเพราะมีลูกบาศก์ระบายความร้อน

พัดลมความเร็วต่ำ (เพียง 1200 รอบต่อนาที) ทำให้ระดับเสียงรบกวนและการสั่นสะเทือนในห้องโดยสารที่ต่ำลง

ในสภาพแวดล้อมที่มีฝุ่นมาก เช่น หลุมทรายหรือกองหินนั้น การทำความสะอาดหม้อน้ำรถย่อมใช้เวลานานมาก: แต่นั่นไม่ใช่ปัญหาในกรณีของลูกบาศก์ระบายความร้อน



การทำความสะอาดนานๆ ครั้งและง่ายขึ้น

ทำความสะอาดหม้อน้ำรังผึ้งได้ง่ายเพราะมีพัดลมหมุนกลับทิศที่สั่งงานมาจากห้องโดยสาร การออกแบบแบบลูกบาศก์ของระบบระบายความร้อน ทำให้เพิ่มประสิทธิภาพการทำความสะอาดหม้อน้ำรถ และสามารถทำความสะอาดเพิ่มเติมด้วยตนเองได้ง่าย เพราะหม้อน้ำรถแต่ละตัวแยกจากกัน



ความน่าเชื่อถือเพิ่มขึ้น

อุณหภูมิที่คงที่ของของเหลวช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในการระบายความร้อนและปกป้องเพลลา ส่งผลให้ได้มาตรฐานมากขึ้น นอกจากนี้ยังมีการบำรุงรักษาที่ง่ายและรอบเวลาการซ่อมบำรุงที่ยาวนานขึ้น การกระจายน้ำหนักที่ดีกว่าหมายความว่า ต้องการน้ำหนักถ่วงหรือน้ำหนักตายที่น้อยลง ซึ่งช่วยลดความเค้นที่เพลลาและเบรก



HEAVY DUTY AXLES WITH HIGH TRACTION DIFFERENTIAL



เพลารุ่นใหม่สำหรับงานหนักจะทนกว่า ใหญ่กว่า และง่ายต่อการบริการซ่อมบำรุงเนื่องจากการออกแบบโครงสร้างให้สามารถถอดได้มี 3 ชั้น อุณหภูมิของน้ำมันเพล่าจะทำให้คงที่ด้วยตัวทำความเย็นของน้ำมันต่างหาก ส่งผลให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น

เฟืองท้ายแบบเปิดด้านหน้าและด้านหลัง

เฟืองท้ายแบบเปิดจึงไม่เกิดการเสียดทาน ลดการไถลของล้อ ทำให้เกิดการสึกหรอน้อย และสูญเสียพลังงานต่ำลง

เฟืองท้ายด้านหน้าที่ล็อกอัตโนมัติ 100%

เมื่อใช้ล็อกอัตโนมัติ 100% แรงบิดที่มีทั้งหมด 100% จะถูกส่งไปที่ล้อด้วยแรงเกาะ เพิ่มระดับขึ้นมาจาก 75% ของเฟืองท้ายแบบลิมิเต็ดสลิป ไม่มีการสิ้นระหว่างล้อ และไม่มีแรงเสียดทานในเฟืองท้าย ล็อกอัตโนมัติทำงานโดยอัตโนมัติเมื่อล้อหน้ากำลังสิ้นไถล หรือคุณสามารถทำงานได้อย่างง่ายดายด้วยเท้าซ้ายของคุณเอง



๑ได้งานเพิ่มขึ้น

แรงบิดที่มีอยู่ 100% จะถูกส่งไปที่ล้อ ซึ่งส่งกำลังผลึกที่เหมาะสม ซึ่งหมายความว่ากำลังผลึกที่มากที่สุด 60% จะถูกส่งไปยังล้อ ซึ่งจะไม่เหมือนกับระบบลิมิเต็ดสลิป

๑ได้มาตรฐานแน่นอนเสมอ

เพล่าสำหรับงานหนักถูกออกแบบมาเพื่อใช้ในสภาพงานที่หนักและพื้นผิวถนนที่ยากลำบาก ใช้ได้ทั้งยางตันหรือยางที่ใส่น้ำ ตามที่คนขับต้องการแตกต่างกัน พร้อมด้วยเฟืองท้ายแบบเปิดยังช่วยให้ได้มาตรฐานสูงที่สุดในทุกการใช้งาน

FRONT LOADER OPTIMIZED FOR MORE PRODUCTIVITY



ตัวแปลงแปลงแรงบิดแบบใหม่และเพลลาแบบใหม่ให้แรง ขับมากขึ้น 18%

ตัวแปลงแรงบิดแบบใหม่ของรุ่น 1021F และ 1121F ใหญ่กว่าและสงกำลังให้แก่ระบบเกียร์มากกว่า เมื่อพื้นลื่น เกียร์สองจะดีกว่าการขับลากด้วยเกียร์หนึ่ง ด้วยแรงขับเพิ่มขึ้น 18% การไหลด้วยเกียร์สองจะเร็วขึ้น

บุงกีพื้นเรียบและมีมุมยกขึ้น 51°

รูปร่างบุงกีใหม่ที่ฐานล่างแบน มีด้านล่างที่สั้นลงเพื่อเพิ่มแรงฉีกของเครื่องจักรถึง 244 กิโลนิวตัน ด้านล่างแบนทำให้งานปรับระดับดินง่ายขึ้น และทำให้กักเก็บวัสดุได้ดีขึ้น รถดักแบบใหม่มีมุมยกขึ้น 51° จึงเพิ่มความจุของบุงกีได้ประมาณ 10% อีกทั้งยังทำให้กักเก็บวัสดุในช่วงการขนย้ายได้ดีขึ้นเป็นอย่างมาก

สามารถยกบุงกีให้สูงสุดได้ในเวลา 6 วินาทีด้วยปั๊มไฮดรอลิก แบบใหม่

ปั๊มไฮดรอลิกแบบใหม่ให้แรงยกมากขึ้น ดังนั้นการยกแขนจึงเร็วขึ้น และรอบเวลาทำงานของรถดักจะสั้นลง

WELCOME ON BOARD



มองเห็นรอบด้านได้อย่างดีเยี่ยม

คุณจะรู้สึกมั่นใจมากขึ้นและทำงานได้เร็วขึ้นจากการมองเห็นได้รอบด้านเนื่องจากรูปร่างของฝาครอบเครื่องยนต์ด้านหลังที่โค้งต่ำและมีพื้นผิวที่เคลือบไว้ทั้งหมด



ห้องโดยสารที่ได้รับการป้องกัน

ห้องโดยสารที่เสริมความแข็งแรงของเราได้รับการป้องกันการพลิกคว่ำ (ROPS) และป้องกันการตกของวัตถุ (FOPS)



แรงสั่นสะเทือนต่ำ

เสียงรบกวนและการสั่นสะเทือนของเครื่องยนต์ลดลง โดยการใช้หัวฉีด 3 ชั้น: เริ่มฉีด ฉีดเต็มที และหยุดฉีด เพื่อเพิ่มการใช้งานให้คนขับสะดวกสบายมากขึ้น เครื่องยนต์จึงติดตั้งไว้ห่างจากห้องโดยสาร และเบาะนั่งถ่วงลม (air suspended seat) เพื่อลดแรงสั่นสะเทือนเป็นอุปกรณ์มาตรฐาน

การควบคุม อุณหภูมิที่ดียเยี่ยม

ช่องระบายอากาศ 17 ช่อง
อำนวยความสะดวกให้คุณ
และป้องกันไม่ให้เกิดประก
หน้าต่างเกิดฝ้า



PREMIUM ERGONOMICS



ฟังก์ชันไฮดรอลิกเพิ่มความสบายของคุณ

เพื่อให้คุณมีสมาธิในการทำงานได้อย่างเต็มที่และลดระดับความเครียดของคุณ คุณสามารถเปิดการใช้ฟังก์ชันต่อไปนี้จากแผงควบคุมที่ถนัดมือซึ่งอยู่ใต้มือขวาของคุณ:

- **การเปลี่ยนเกียร์อัตโนมัติ:** ทำให้แน่ใจว่าเครื่องจะทำงานด้วยเกียร์ที่เหมาะสมที่สุดตามความเร็ว การคิดดาวนและการเบรกเครื่องยนต์
- **ปุ่มถอยหลังบนจอยสติ๊ก:** เปิดเดินหน้า ถอยหลัง หรือเข้าเกียร์ว่าง
- **กลับไปชุด:** นำกลับไปที่ตำแหน่งที่เหมาะสมสำหรับการดักอีกครั้ง
- **กลับไปขับเคลื่อน:** ลดมุมไปที่ตำแหน่งลำเลียง ซึ่งสามารถปรับได้
- **ยกโดยอัตโนมัติ:** ยกมุมไปที่ความสูงที่สุดที่คุณได้ตั้งค่าเอาไว้
- **การควบคุมการขับเคลื่อนอัตโนมัติ:** ลดการแกว่งไปมาของแขนรถดักในระหว่างการขับเคลื่อน จึงช่วยเก็บวัสดุไม่ให้หล่นไวได้ปริมาณสูงสุด เปิดใช้งานตั้งแต่ 8 กม./ชม.
- **ล็อกเฟืองท้ายอัตโนมัติ:** ล็อกเฟืองท้ายอัตโนมัติ 100% สามารถใช้งานได้ด้วยเท้าซ้ายของคุณเอง หรือโดยอัตโนมัติ เพื่อให้มีสมาธิต่อการทำงานได้มากขึ้น
- **คันบังคับวงจรเสริม:** สำหรับระบบไฮดรอลิกเช่นนึ่งก็เทสูงนั้น คุณอาจสั่งควบคุมวงจรเสริมที่เป็นฟังก์ชันทางเลือก โดยควบคุมจากคันโยกที่อยู่ถัดจากจอยสติ๊ก เพื่อให้คุณใช้งานง่ายขึ้น

การควบคุมคันโยกหรือจอยสติ๊กของรถดัก

ขึ้นอยู่กับความเคยชินของคุณ คุณอาจต้องการควบคุมคันโยก 2 ตัวที่เป็นแบบตัวเลือก มากกว่าควบคุมด้วยจอยสติ๊กแบบมาตรฐานก็ได้ คันโยกที่ 3 แบบตัวเลือกมีไว้ควบคุมวงจรเสริมของอุปกรณ์ประกอบ นอกจากนี้ยังสามารถดัดแปลงเป็นชุดอุปกรณ์ได้อีกด้วย

บังคับเลี้ยวด้วยจอยสติ๊ก

การทำงานซ้ำๆ แต่ละรอบที่ยาวนานทั้งวันจะรวดเร็วขึ้นด้วยจอยสติ๊กบังคับเลี้ยว (ตัวเลือก) เพราะตำแหน่งที่คือนั่งนั้นทำได้ดีกว่า พวงมาลัยก็ยังคงมีอยู่เพื่อการขับเคลื่อนบังคับที่ดีกว่า คุณจะขึ้นขอบเมื่อกำลังเคลื่อนที่ไปบนพื้นที่ขรุขระ บนทางลาดชันลง และในกรณีฉุกเฉิน

FAST AND EASY MAINTENANCE



ครอบวงจรไฟฟ้าแบบชั้นเดียว

ครอบวงจรไฟฟ้าที่เปิดง่าย ทำให้เข้าถึงจุดบริการซ่อมได้อย่างรวดเร็ว มีสายจัมเปอร์เป็นมาตรฐานสำหรับพวงสายสตาร์ทเครื่องยนต์ หากแบตเตอรี่ใกล้จะหมด

การออกแบบการบำรุงรักษาระดับพื้นดิน

จุดบริการซ่อมบำรุงและหม้อน้ำทั้งหมดเข้าถึงได้อย่างง่ายดายจากระดับพื้นดิน คุณสามารถทำการตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิกและน้ำมันเกียร์ด้วยตาเปล่าได้อย่างรวดเร็ว ที่ระบายสามท่อมีการจัดกลุ่มกันไว้ทางด้านซ้าย ด้านล่างของฝาครอบและสวิทช์ของแบตเตอรี่ เพื่อให้เปลี่ยนของเหลวได้ง่ายและรวดเร็ว

บำรุงรักษาน้อยลง ทำงานได้มากขึ้น

ทำงานได้อย่างเต็มที่ด้วยรถดักล้อย่างรุ่นนี้ซึ่งมีรอบการบำรุงรักษาเปลี่ยนน้ำมันเกียร์และตัวกรองน้ำมันเพลาและตัวกรอง และสารหล่อเย็นในแต่ละครั้งยาวนานถึง 1500 ชั่วโมง หม้อน้ำติดตั้งรวมอยู่ในกล่องหล่อเย็น เข้าถึงได้ง่ายโดยไม่ต้องปีนขึ้นบนรถ จึงทำความสะอาดได้อย่างรวดเร็วและปลอดภัย

F-SERIES WHEEL LOADERS

1021F

การทำงาน (รอบระยะทาง 50 เมตร)

ข้อพิจารณา: ความหนาแน่น: 1.8 ตัน/ม.³ สัมประสิทธิ์การเติมวัสดุ: 100%, 52 รอบ/ชั่วโมง และแต่ละชั่วโมงมีการหยุดพัก 5 นาที 230 ม.³/ชม. หรือ 410 ตัน/ชม. รอบการตัก 52 รอบ/ชั่วโมง มีน้มน้ำมาตรฐาน 4.4 ม.³ หรือ 7.9 ตัน

เครื่องยนต์

ตามข้อบังคับ Tier 2 (ข้อบังคับ EU stage II)

เครื่องยนต์เทอร์โบของ FPT คือ F2CFA614C-E019 พร้อมด้วย:

- การเผาไหม้อากาศบริสุทธิ์ 100%
- ระบบระบายความร้อนอากาศสู่อากาศ
- คอมมอนเรล Tier II (1,600 บาร์)
- มีหัวฉีดหลายหัว คล้ายกับระบบมัลติเจ็ทเทคโนโลยีของยานยนต์เพื่อให้ตอบสนองโหลดได้ดีที่สุด ให้แรงบิดสูงสุด และสิ้นเปลืองพลังงานและเชื้อเพลิงต่ำที่สุดเท่าใด
- ลูกสูบ 6 ตัว - 8.7 ลิตร - คอมมอนเรล
- กำลังสูงสุด (SAE J1995/ISO 14396) 239 กิโลวัตต์/320 แรงม้าที่ 1800 รอบต่อนาที
- แรงบิดสูงสุด (SAE J1995) 1479 นิวตัน-เมตรที่ 1100 รอบต่อนาที

ระบบเกียร์

ขับเคลื่อนทุกล้อพร้อมเพลาเพนเดนต์

ฟังก์ชันคิกดาวน์

ตัวแปลงแรงบิด 4 จังหวะ

เกียร์พาวเวอร์อัตโนมัติ 4 จังหวะที่สวิตช์เปลี่ยนเป็นเกียร์บังคับด้วยตนเองได้
ความเร็วเดินหน้า 7-13-19-38 กม./ชม.
ความเร็วถอยหลัง 7-13-27 กม./ชม.
เหยียบคลัทช์เปลี่ยนเกียร์แบบปรับได้

เพลาและเฟืองท้าย

เพื่อแรงฉุดลากที่ยืดหยุ่น รอบการบำรุงรักษาที่ยาวนานขึ้น 50% และยางสึกน้อยลง 30%:

เพลาใช้งานหนักระบายความร้อน ZF มีเฟืองท้ายล็อกอัตโนมัติที่ด้านหน้า 100%
ล้อหน้า ZF ชนิด MT-L3115-II
ล้อหลัง ZF ชนิด MT-L3105-II
สำหรับงานฉุดลากมาตรฐาน:
เพลา ZF ระบายความร้อนแบบมาตรฐาน มีเฟืองท้ายเปิดสองตัว
ล้อหน้า ZF ชนิด MT-L3105-II
ล้อหลัง ZF ชนิด MT-L3105-II
ระยะแกว่งรวมของเพลาหลัง 26°

ยาง

ยาง 26.5R25

เบรก

เบรกเท้า ไม่ต้องการบำรุงรักษา ระบบดิสก์เบรกแบบเปียก 4 ล้อปรับด้วยตัวเอง
พื้นที่ 0.74 m²/hub (เพลาใช้งานหนัก) หรือ 0.54 m²/hub (เพลามาตรฐาน)
เบรกมือ เปิดใช้งานจากกลุ่มควบคุมในห้องโดยสาร
พื้นที่ 82 cm²

ไฮดรอลิก

วาล์ว Rexroth แบบศูนย์ปิด ระบบไฮดรอลิกตรวจจับโหลด วาล์วหลักมี 3 ตอน
พวงมาลัย พวงมาลัยอบิตรอล บังคับด้วยไฮดรอลิกผ่านวาล์วหลัก
ชนิดของปั๊ม ปั๊มกันหินปริมาตรผันแปร (352 ลิตร/นาทีที่ 2000 รอบต่อนาที)

ฟังก์ชันไฮดรอลิกอัตโนมัติ

- บังคับกลับมาชุด
- บวมกลับมายับเคลื่อน
- ยกอัตโนมัติ (ให้ความสูงที่ปรับได้)

ชนิดของการควบคุม ควบคุมไฟลัดด้วยจอยสติ๊ก
ตัวเดียวหรือคันบังคับสองอัน

ความจุ

ถังน้ำมัน ใ้ใช้งานได้ 459 ลิตร
ระบบทำความเย็น 57 ลิตร
น้ำมันเครื่อง 26 ลิตร
น้ำมันไฮดรอลิก ถึง: 134 ลิตร ทั้งระบบ: 250 ลิตร
เพลา (รวมวงจรถ่ายความเย็น) 68 ลิตร
น้ำมันเกียร์ 45 ลิตร

ห้องโดยสารและแผงควบคุม

เพื่อความปลอดภัยของคุณ ห้องโดยสารสอดคล้องกับ:

การป้องกันวัตถุตก (FOPS) ISO EN3449

การป้องกันพลิกคว่ำ (ROPS) ISO EN13510

เสียงและการสั่นสะเทือน

ระดับแรงดันเสียงที่ตำแหน่งของคนขับ Lpa = 79 เดซิเบล
(A) ตามมาตรฐาน ISO6396:2008

ระดับกำลังเสียงที่รับประกัน Lwa = 108 เดซิเบล
(A) ตามมติยุโรปที่ 2000/14/EC

สัญญาณเตือนเกียร์ถอยหลังแบบสลับได้

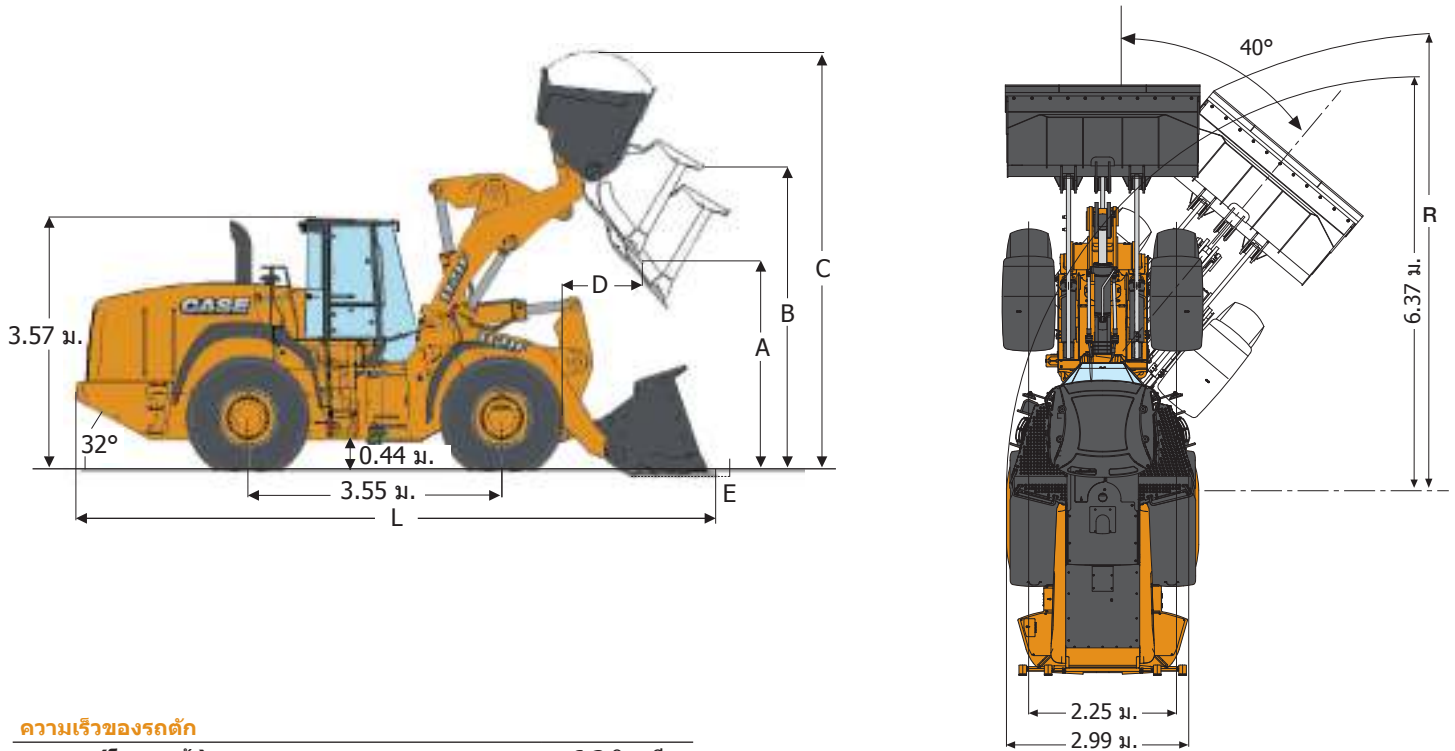
การสั่นสะเทือน ที่นั่งเบาะลม MSG 95A/732
ที่นั่งของคนขับตรงตามข้อกำหนดของ ISO 7096:2000 ที่แสดงค่า
สั่นสะเทือนในแนวตั้งภายใต้สภาพการทำงานทั่วไปที่ยากลำบาก
ผลก็คือ การสั่นสะเทือนที่ส่งจากเครื่องจักรมายังตัวคนขับมีค่าไม่เกิน
0.5 m/s²

ระบบไฟฟ้า

แบตเตอรี่ 24 โวลต์ 2 x 12 โวลต์

เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสสลับ 65 แอมแปร์

GENERAL DIMENSIONS



ความเร็วของรถตัก

เวลายก (โหลดแล้ว)	6.2 วินาที
เวลาเท (โหลดแล้ว)	1.3 วินาที
เวลาหย่อนลง (วางเปล่า, กำลังต่ำ)	2.8 วินาที
เวลาหย่อนลง (วางเปล่า, เลื่อนลง)	2.6 วินาที

1021F		บั้งค์ 4.4 ม. ³ บั้งค์แบบกันเรียบ		บั้งค์ 4.2 ม. ³		
		edge	teeth	edge	teeth	
บั้งค์พร้อมสกรูที่:						
	ปริมาตรบั้งค์ (โกยเต็ม)	ลบ.ม.	4.40	4.23	4.20	4.06
	น้ำหนักบรรทุกบั้งค์ (SAE)	ตัน	7.9	8.0	7.9	8.0
	ความหนาแน่นสูงสุดของวัสดุ (SAE)	ตัน/ ลบ.ม.	1.8	1.9	1.9	2.0
	ความกว้างภายนอกของบั้งค์	ม.	2.98	2.98	3.20	3.20
	น้ำหนักบั้งค์	กก.	2480	2321	2286	2268
	โหลดเท - ตรง (SAE)	กก.	18857	19219	19046	19193
	โหลดเท - ปรับที่ 40° (SAE)	กก.	15682	16018	15876	16002
	แรงฉีก	กก.	19092	20963	20456	21922
	ขีดความสามารถในการยกจากพื้นดิน	กก.	23000	23479	23413	23659
A	ความสูงเทดินที่ 45° ที่ความสูงเดิมที่	ม.	3.02	2.92	3.08	2.96
B	ความสูงของสลักบานพับ	ม.	4.24	4.24	4.24	4.24
C	ความสูงโดยรวม	ม.	5.94	5.94	5.80	5.80
D	ระยะยื่นแขนของบั้งค์ที่ความสูงเดิมที่	ม.	1.33	1.45	1.27	1.4
E	ความลึกที่ขุด	ซม.	13	13	13	13
L	ความยาวโดยรวมเมื่อบั้งค์อยู่บนพื้นดิน	ม.	8.98	9.13	8.89	9.07
	ความยาวโดยรวมเมื่อไม่มีบั้งค์	ม.	6.91	6.91	6.91	6.91
R	รัศมีเลี้ยวไปมุมด้านหน้าของบั้งค์	ม.	7.0	7.1	7.1	7.1
	มุมยกขึ้นของบั้งค์ในตำแหน่งขนย้าย	°	49°	49°	49°	49°
	มุมเทดินที่ความสูงเดิมที่	°	53°	53°	53°	53°
	น้ำหนักทำงานของเครื่องจักร	กก.	24593	24434	24399	24381

F-SERIES WHEEL LOADERS

1121F

การทำงาน (รอบระยะทาง 50 เมตร)

ข้อพิจารณา: ความหนาแน่น: 1.8 ตัน/ม.³สัมประสิทธิ์การเติมวัสดุ: 100%, 52 รอบ/ชั่วโมง และแต่ละชั่วโมงมีการหยุดพัก 5 นาที _____ 260 ม.³/ชม. หรือ 460 ตัน/ชม. รอบโหลด 52 รอบ/ชั่วโมง มีน้มน้ำที่มาตรฐาน 5.0 ม.³ หรือ 8.8 ตัน

เครื่องยนต์

ตามข้อบังคับ Tier 2 (ข้อบังคับ EU stage II)

เครื่องยนต์เทอร์โบของ FPT คือ F2CFA614B*E019 พร้อมด้วย:

- การเผาไหม้อากาศบริสุทธิ์ 100%
 - ระบบระบายความร้อนอากาศสู่อากาศ
 - คอมมอนเรลรุ่นที่สอง (1,600 บาร์)
 - มีหัวฉีดหลายหัว คล้ายกับระบบฉีดเจ็ทเทคโนโลยีของยานยนต์เพื่อให้ตอบสนองโหลดได้ดีที่สุด ให้แรงบิดสูงสุด และสิ้นเปลืองพลังงานและเชื้อเพลิงต่ำที่สุดกว่าใคร
- ลูกสูบ 6 ตัว - 8.7 ลิตร - คอมมอนเรล
กำลังสูงสุด (SAE J1995/ISO 14396) _____ 259 กิโลวัตต์/347 แรงม้า
ที่ 1800 รอบต่อนาที
แรงบิดสูงสุด (SAE J1995) _____ 1604 นิวตัน-เมตรที่ 1100 รอบต่อนาที

ระบบเกียร์

ขับเคลื่อนทุกล้อพร้อมเพลาเพลาเนตารี

ฟังก์ชันคิกดาวน์

ตัวแปลงแรงบิด 4 จังหวะ

เกียร์พาวเวอร์อัตโนมัติ 4 จังหวะสวิตช์เปลี่ยนเป็นเกียร์บังคับด้วยตนเองได้
ความเร็วเดินทาง _____ 7-12-18-38 กม./ชม.

ความเร็วถอยหลัง _____ 7-13-26 กม./ชม.

เหยียบคลัทช์เปลี่ยนเกียร์แบบปรับได้

เพลาและเฟืองท้าย

เพื่อแรงจุดลากที่ยอดเยี่ยม รอบการบำรุงรักษาที่ยาวนานขึ้น 50% และ
ยางสึกน้อยลง 30%:

เพลาใช้งานหนักระบายความร้อน ZF มีเฟืองท้ายล็อกอัตโนมัติด้านหน้า
100%

ล้อหน้า _____ เพลาใช้งานหนัก + (ZF ชนิด MT-L3115-II)

ล้อหลัง _____ เพลาใช้งานหนัก + (ZF ชนิด MT-L3115-II)

สำหรับงานจุดลากมาตรฐาน:

เพลา ZF ระบายความร้อนแบบมาตรฐาน มีเฟืองท้ายเปิดสองตัว

ล้อหน้า _____ เพลาใช้งานหนัก + (ZF ชนิด MT-L3115-II)

ล้อหลัง _____ เพลาใช้งานหนัก + (ZF ชนิด MT-L3115-II)

ระยะแกว่งรวมของเพลาหลัง _____ 26°

ยาง

ยาง _____ 26.5R25

เบรก

เบรกเท้า _____ ไม่ต้องบำรุงรักษา ระบบดิสก์เบรกแบบเปียก 4 ล้อปรับด้วยตัวเอง
พื้นที่ _____ 0.74 ตร.ม/สับ

เบรกมือ _____ ดิสก์เบรกที่เกียร์ เปิดใช้งานจากกลุ่มควบคุมในห้องโดยสาร
พื้นที่ _____ 82 ตร.ชม.

ไฮดรอลิก

วาล์ว _____ Rexroth แบบศูนย์ปิด ระบบไฮดรอลิกตรวจจับไหล
วาล์วหลักมี 3 ตอน

พวงมาลัย _____ พวงมาลัยออบิตรอล บังคับด้วยไฮดรอลิกผ่านวาล์วหลัก
ประเภทของปั๊ม _____ ปั๊มแบบกึ่งหนีปริมาตรแปรผัน
(380 ลิตร/นาที่ที่ 2000 รอบต่อนาที)

ฟังก์ชันไฮดรอลิกอัตโนมัติ

- บุ่งก็กลับมาชุด

- บุมกลับมาขับเคลื่อน

- ยกอัตโนมัติ (ให้ความสูงที่ปรับได้)

ชนิดของการควบคุม _____ ควบคุมไฟลัดด้วยจอยสติ๊ก
ตัวเดียวหรือคันบังคับสองอัน

ความจุ

ถังน้ำมัน _____ ใช้งานได้ 459 ลิตร

ระบบทำความเย็น _____ 57 ลิตร

น้ำมันเครื่อง _____ 26 ลิตร

น้ำมันไฮดรอลิก _____ ถัง: 134 ลิตร ทั้งระบบ: 250 ลิตร

เพลลา (รวมวงจรทำความเย็น) _____ 68 ลิตร

น้ำมันเกียร์ _____ 45 ลิตร

ห้องโดยสารและแผงควบคุม

เพื่อความปลอดภัยของคุณ ห้องโดยสารสอดคล้องกับ:

การป้องกันวัตถุตก (FOPS) _____ ISO EN3449

การป้องกันพลิกคว่ำ (ROPS) _____ ISO EN13510

เสียงและการสั่นสะเทือน

ระดับแรงดันเสียงที่ตำแหน่งของคนขับ _____ Lpa = 79 เดซิเบล

(A) ตามมาตรฐาน ISO6396:2008

ระดับกำลังเสียงที่รับประกัน _____ Lpa = 108 เดซิเบล

(A) ตามมติยุโรปที่ 2000/14/EC

สัญญาณเตือนเกียร์ถอยหลังแบบสลับได้

การสั่นสะเทือน _____ ที่นั่งเบาะลม MSG 95A/732

ที่นั่งของคนขับตรงตามข้อกำหนดของ ISO 7096:2000 ที่แสดงค่าสั่น

สะเทือนในแนวตั้งภายใต้สภาพการทำงานทั่วไปที่ยากลำบาก

ผลก็คือ การสั่นสะเทือนที่ส่งจากเครื่องจักรมายังตัวคนขับจะมีค่าไม่เกิน

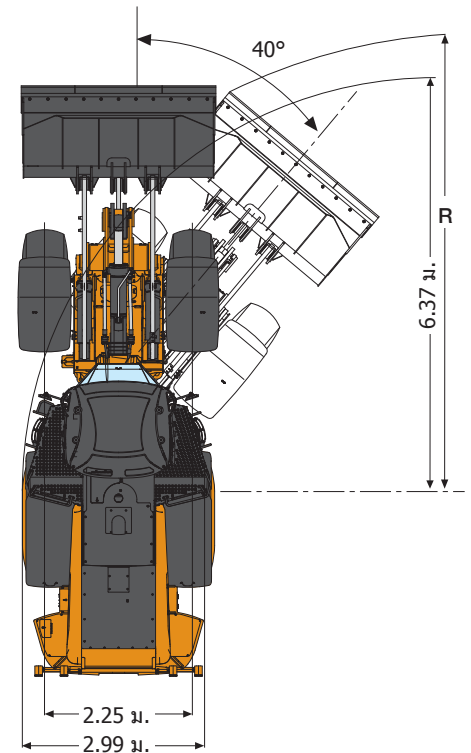
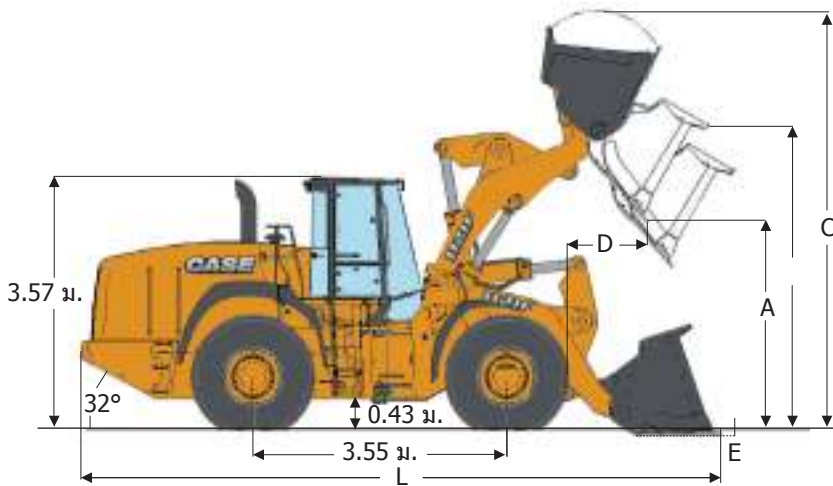
0.5 m/s²

ระบบไฟฟ้า

แบตเตอรี่ 24 โวลต์ 2 x 12 โวลต์

เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสสลับ _____ 65 แอมแปร์

GENERAL DIMENSIONS



ความเร็วของรถดัก

เวลายก (โหลดแล้ว)	6.5 วินาที
เวลาเท (โหลดแล้ว)	1.4 วินาที
เวลาหย่อนลง (วางเปล่า, กำลังต่ำ)	2.8 วินาที
เวลาหย่อนลง (วางเปล่า, เลื่อนลง)	2.6 วินาที

1121F		บั้งค์ 5.0 ม ³ บั้งค์แบบคันเรียบ		บั้งค์ 4.8 ม ³		บั้งค์ 4.0 ม ³		
		edge	teeth	edge	teeth	edge	teeth	
บั้งค์พร้อมสกรูที่:								
	ปริมาตรบั้งค์ (วัสดุคง)	ลบ.ม.	5.0	4.8	4.8	4.6	4.0	3.9
	น้ำหนักบรรทุกบั้งค์ (SAE)	ตัน	8.7	8.9	8.9	8.9	9.0	9.0
	ความหนาแน่นสูงสุดของวัสดุ (SAE)	ตัน/ ลบ.ม.	1.8	1.9	1.9	1.9	2.2	2.2
	ความกว้างภายนอกของบั้งค์	ม.	3.18	3.18	3.20	3.20	3.20	3.20
	น้ำหนักบั้งค์	กก.	2643	2469	2414	2397	2239	2221
	โหลดเท - ตรง (SAE)	กก.	20735	21123	20949	21099	21150	21310
	โหลดเท - ปรับที่ 40° (SAE)	กก.	17495	18857	17713	17843	17923	18062
	แรงฉีก	กก.	24269	24443	22661	24151	25542	27431
	ขีดความสามารถการยกจากพื้นดิน	กก.	25502	25984	25732	25970	26363	26620
A	ความสูงเต็นท์ที่ 45° ที่ความสูงเต็มที่	ม.	3.09	3.09	3.20	3.09	3.30	3.18
B	ความสูงของสลักบานพับ	ม.	4.44	4.44	4.44	4.44	4.44	4.44
C	ความสูงโดยรวม	ม.	6.20	6.20	6.12	6.12	5.96	5.96
D	ระยะยื่นของบั้งค์ที่ความสูงเต็มที่	ม.	1.4	1.4	1.27	1.41	1.16	1.30
E	ความลึกที่ขุด	ซม.	12	12	12	12	12	12
L	ความยาวโดยรวมเมื่อบั้งค์อยู่บนพื้นดิน	ม.	9.83	9.83	9.12	9.30	8.97	9.14
	ความยาวโดยรวมเมื่อไม่มีบั้งค์	ม.	7.70	7.70	7.70	7.70	7.70	7.70
R	รัศมีเลี้ยวไปมุมด้านหน้าของบั้งค์	ม.	7.2	7.2	7.2	7.2	7.1	7.2
	มุมยกขึ้นของบั้งค์ในตำแหน่งขนย้าย	°	51°	51°	51°	51°	51°	51°
	มุมเต็นท์ที่ความสูงเต็มที่	°	50°	50°	50°	50°	50°	50°
	น้ำหนักทำงานของเครื่องจักร	กก.	27253	27079	27024	27007	26849	26831



อะไหล่และบริการ

เครือข่ายที่กว้างให้การสนับสนุนลูกค้าทั่วโลก

ไม่ว่าคุณจะทำหน้าที่ใด เราพร้อมที่จะสนับสนุนการลงทุนของคุณ ให้มากกว่าที่คุณคาดไว้ คุณสามารถไว้วางใจ CASE และตัวแทนจำหน่ายของ CASE ในเรื่องอุปกรณ์ที่เป็นทางเลือกในการทำงานได้อย่างครบครัน ค่าแนะนำแบบผู้เชี่ยวชาญ การเงินที่คล่องตัว อะไหล่ของ CASE และการบริการที่รวดเร็ว เราอยู่ข้างคุณเพื่อให้ประสบการณ์ความเป็นเจ้าของอันพิเศษสุด คุณสามารถหาตัวแทนจำหน่ายของ CASE หรือเรียนรู้เพิ่มเติมเกี่ยวกับอุปกรณ์ CASE หรือบริการลูกค้าได้ที่ www.casece.com

หมายเหตุ: CASE มีชุดอุปกรณ์มาตรฐานเฉพาะสำหรับประเทศต่างๆ และมีอุปกรณ์เสริมมากมาย (OPT) ภาพประกอบนี้หรือแผ่นพับอื่นๆ อาจเกี่ยวข้องกับอุปกรณ์มาตรฐานหรืออุปกรณ์ทางเลือก โปรดปรึกษาตัวแทนจำหน่ายของ CASE เพื่อทราบข้อมูลเพิ่มเติม ในเรื่องนี้ และการปรับปรุงใดๆ ที่เป็นไปได้ของส่วนประกอบ CNH Industrial สงวนลิขสิทธิ์ที่จะปรับเปลี่ยนข้อมูลเฉพาะของเครื่องจักรโดยไม่มีภาระหน้าที่ใดๆ เกี่ยวข้องกับการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว